

ITEM
ÚNICO

Para Lana Para Poliéster Tratamiento Entretela	Colorantes pre metalizados. Colorantes dispersos a alta temperatura. Termofijado y decatizado.
Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m ²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color 2. CONFECCIÓN Modelo Descripción Cuello Descripción Delantero Descripción Delantero derecho Delantero izquierdo Bolsillos Dimensiones generales Alto Ancho Tapa del bolsillo Descripción Porta lapiceros Dimensiones Bolsa del bolsillo Dimensiones Posterior	Algodón 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 180 +/- 2% gr. Poliéster 100%. De 4 huecos. 18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.). Al tono del color de la tela (color en masa no pintado). Poliéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Al tono del color de la tela. Poliéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Al tono del color de la tela. EP reglamentario, Camisa de lanilla beige manga larga para personal militar varón. Camisa de corte recto, de cuello abierto y basta recta. Tipo sport, con pie de cuello cerrado con ojal y botón. De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela y puntas con barba plástica. El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del cuello. Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde. 2 piezas cerradas con botones y doble dobléz. Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto. Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales. 2 bolsillos rectangulares con tapa, sobrepuestos y ubicados a la altura del pecho. 15 +/- 0.3 cm. (medido con la tapa cerrada). 12 +/- 0.3 cm. Rectangulares terminados en punta. De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela. El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior. Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde. La tapa del bolsillo izquierdo tendrá una abertura de 2.5 +/- 0.2 cm. para porta lapicero. De 12 x 4 (+/- 0.3) cm., terminado en punta de 6 +/- 0.3 cm. en la parte media. Rectangulares, pespuntados al borde con costura recta. La boca del bolsillo estará bastillada a 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y tendrá un botón para cierre. De 12 x 13.5 (+/- 0.3) cm.





	Descripción	Una pieza.						
	Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto.						
	Mangas							
	Descripción	Una pieza, largas con puño, yugo y pliegues.						
	Puño	De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela, con ojal y 2 botones para cierre regulable.						
		El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del puño.						
	Ancho del puño	Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde.						
	Yugo	De 6 +/- 0.5 cm.						
		Pieza de lanilla de forma rectangular terminada en punta.						
	Dimensiones	Pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.						
		De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.						
	Pliegues	2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre sí 2.5 +/- 0.3 cm.						
	Costuras							
	Laterales	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.						
	Mangas	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.						
	Sisa	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.						
	Ojales	Remallados con máquina ojaladora.						
	Basta	Con doble dobladillo de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.						
	Tallas	"S"	"M"	"L"	"XL"			
	Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18
	1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28
	1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27
	Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21
	Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33 1/2
	Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25
	Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2
3.	ACABADO							
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.						
		Excelente presentación.						
	Tela	Tejido uniforme, lavar y usar.						
		La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.						
	Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.						
4.	PRESENTACIÓN							
	Embalaje	En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.						
		El lote debe ser internado en cajas máster.						
	Etiquetado	Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".						
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:						
		(proceso) N° - (año)						
		"PROHIBIDA SU VENTA"						
		Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.						

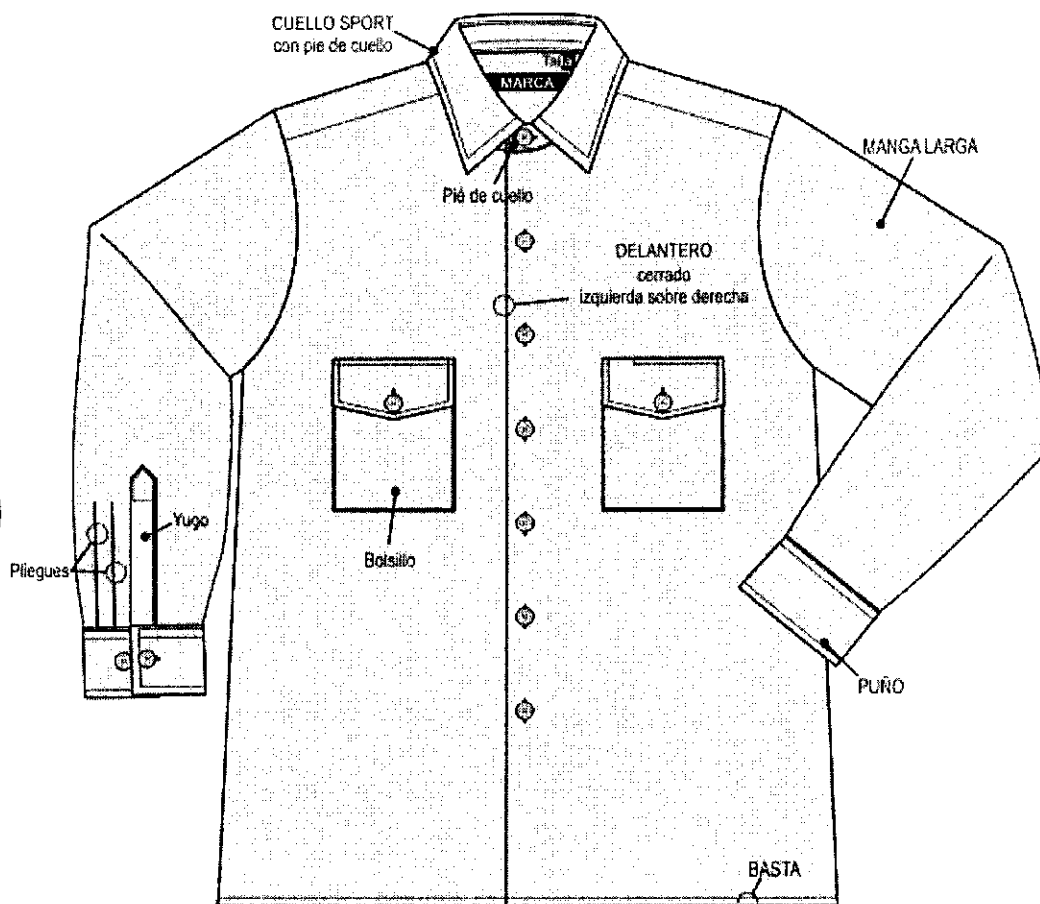
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

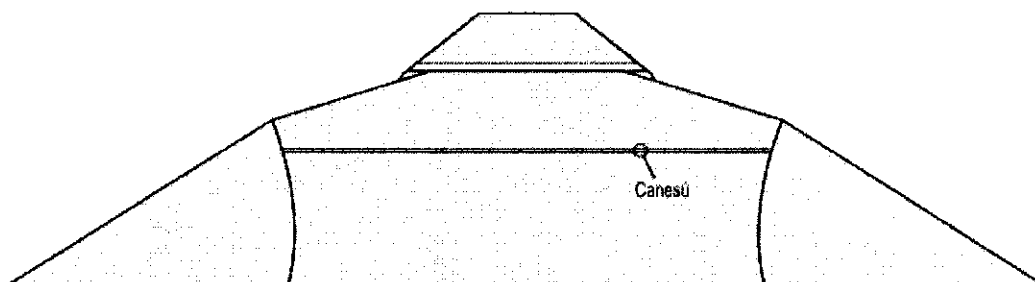
CAMISA DE LANILLA BEIGE
MANGA LARGA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 004



PARTE DELANTERA



PARTE POSTERIOR

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

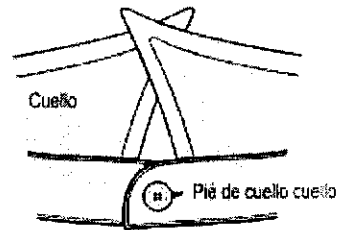
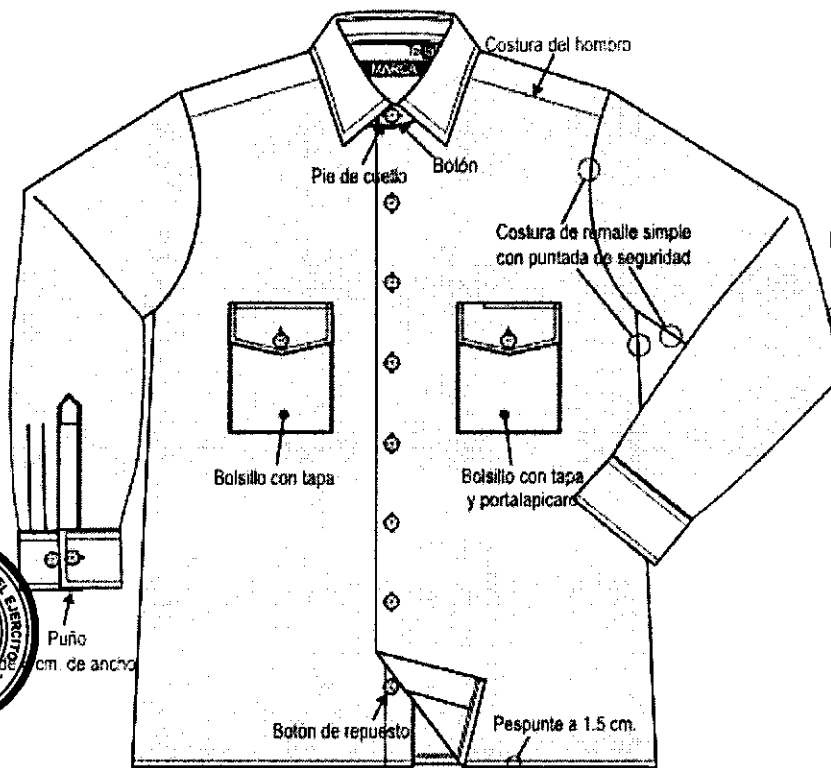
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

**CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA
DETALLE DEL DELANTERO**

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

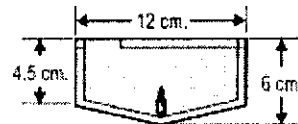
Gráfico: 002 de 004



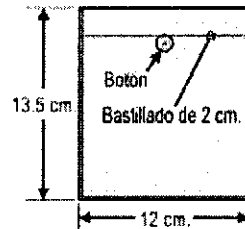
DETALLE DEL CIERRE DEL PIE DE CUELLO

BOLSILLO

2. con tapa tipo parche pegado con costura recta a 3 mm. ubicados a la altura del pecho



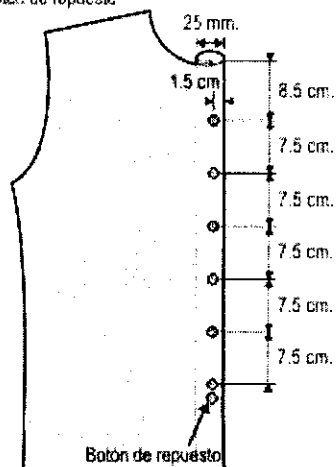
Tapa izquierda
con abertura de 2.5 cm para portalapicero



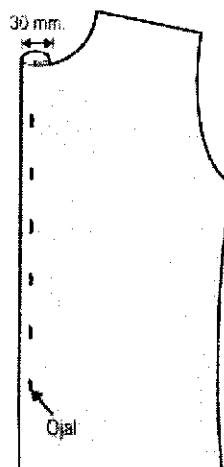
Bolsillos de 12 x 15 cm.
medidos con la tapa cerrada



Delantero izquierdo con doble dobléz
y 6 botones N° 18
más un botón de repuesto



Deanlero derecho con doble doblez
y 6 ojales verticales



El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura



Botón N° 18
11.6 mm. de diámetro)

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



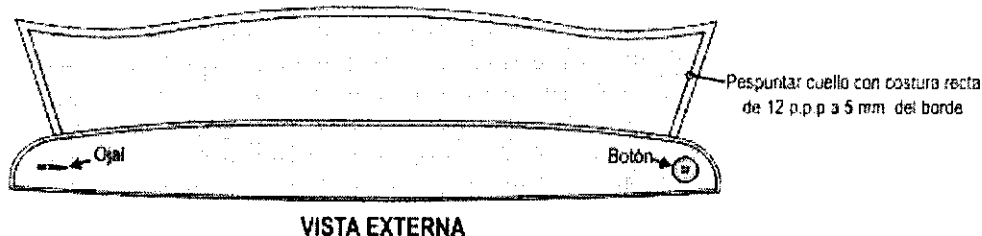
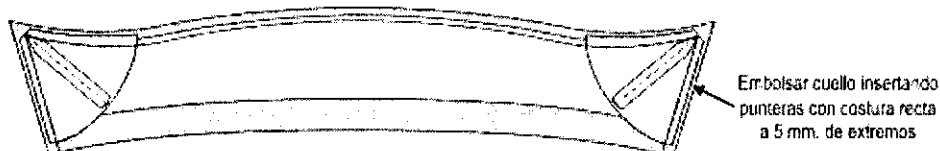
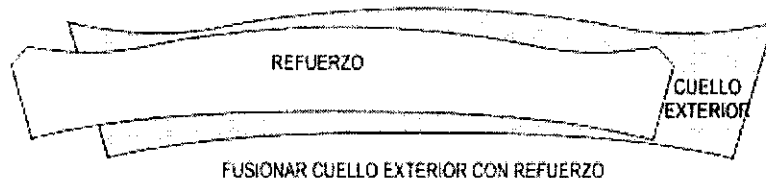
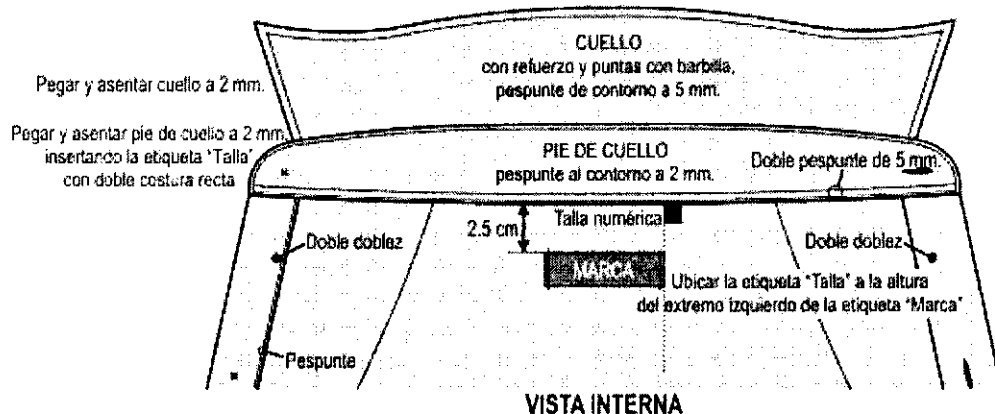
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA
DETALLE DEL CUELLO

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 003 de 004



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE / SINTE - Dpto. Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

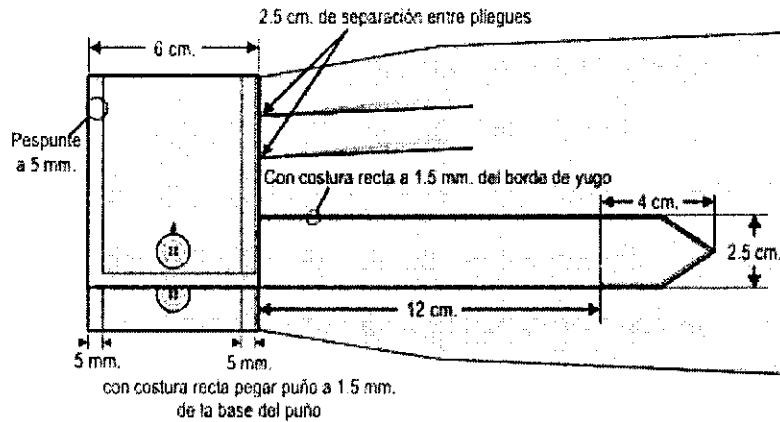
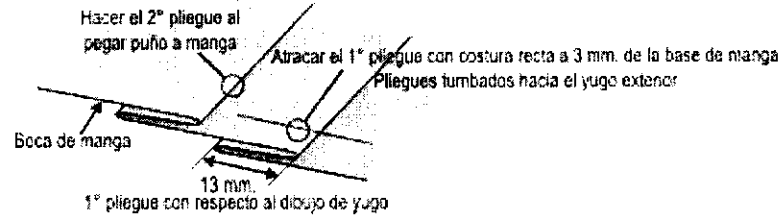
EP
COLOGE

CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA LARGA
DETALLE DEL PUÑO

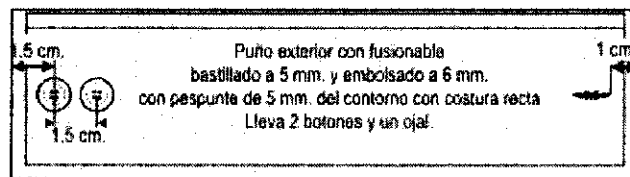
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 004 de 004

MANGA



Ubicar los 2 botones en línea central del ancho de puño



Botón N° 18
(11.5 mm. de diámetro)



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CÓDIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: Camisa, de hombre.
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL:

La camisa blanca manga larga, modelo con cuello de vestir para corbata, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicado en la presente Ficha Técnica.

La camisa de vestir es de corte y base recta de manga larga con puño y terminado en punta. Lleva dos bolsillos sobrepuestos a los delanteros.

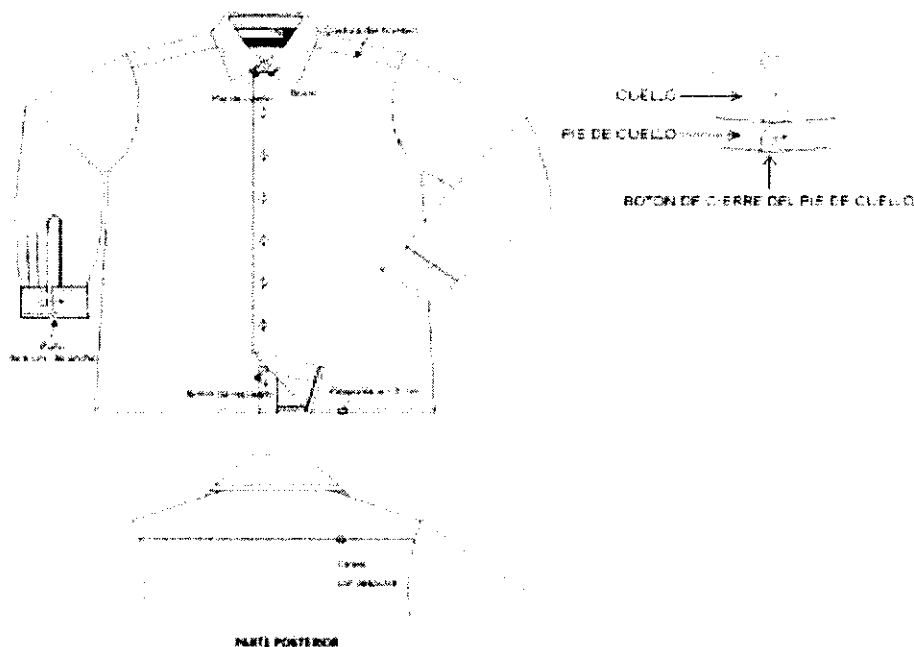
2. USO DEL BIEN:

Cada camisa manga larga, es usado por el personal militar masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de la Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN:

3.1. IMAGEN:

3.1.1. DELANTERO Y POSTERIOR





FECHA DE APROBACION

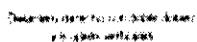
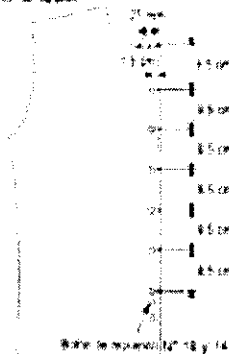
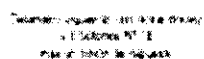
31 OCT. 2017

CAMISA BLANCA MANGA LARGA

CODIGO

8405053-HR00-AC

3.1.2. DETALLE DE OJALES Y BOTONES



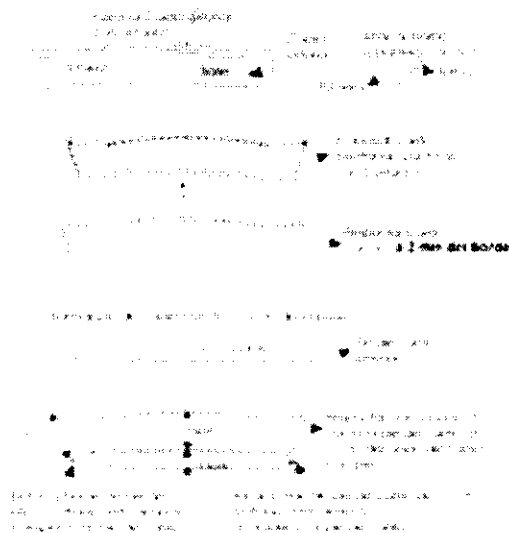
El pegado se realiza en la forma vertical
de modo que la fuerza



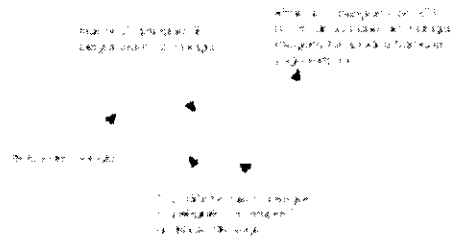
Figure 4

3.1.3. DETALLE DE CUELLO Y PUÑO

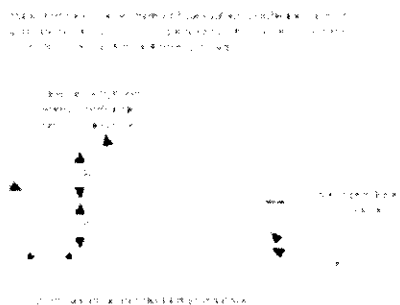
CUELLO



MANGA



PUNO





FECHA DE APROBACIÓN

31 OCT. 2017

CAMISA BLANCA MANGA LARGA

CODIGO

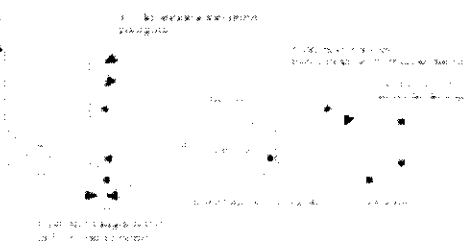
8405053-HR00-AC

ENSAMBLE (CUELLO-CUERPO)

Figura 3.1.4.1.1. Detalle de bolsillo y porta ganonera FAP



ENSAMBLE (MANGA-YUGO-PUNO)



3.1.4. DETALLE DE BOLSILLOS Y PORTA GANONERA FAP

TAPA

Es una pieza de tela, generalmente blanca, que cubre el bolsillo y el porta ganonera.



PORTA GANONERA

Es una pieza de tela, generalmente blanca, que cubre el porta ganonera.

BOLSILLO

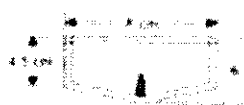
Es una pieza de tela, generalmente blanca, que cubre el bolsillo.



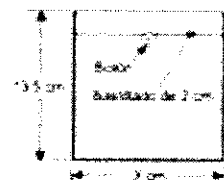
3.1.5. DETALLE DE BOLSILLOS EP

BOLSILLO

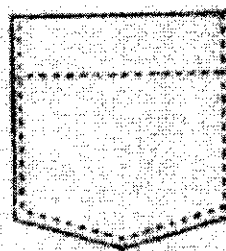
2. con tapa tipo parche pegada con costura recta a 8 mm, colocados a la altura del pecho



Tapa tipo parche con abertura de 2.5 cm para portagalonera



3.1.6. DETALLE DE BOLSILLO MGP.



Bolsillo en "V"





FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CODIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC
3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:		
3.2.1. TELA		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	METODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone 16-1315 TPX.	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/-	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A
Peso (g/m2)	108 +/- 6%	ASTM D 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	115 +/- 6%	ASTM D 3775
Trama	83 +/- 6%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre.	10% Máx.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama.	10% Máx.	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga.	240° Máx.	AATCC 66
Grado pilling	4 Mín.	ASTM D 3512
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Mín.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Mín.	AATCC 61- 2A
Al sudor	4 Mín.	AATCC 15
Al frote seco	4 Mín.	AATCC 8
Al frote húmedo	4 Mín.	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	INTERNO
Mercerizado	Recomendado (opcional)	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA		
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Armadura	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	120 +/- 5%	ASTM D 3776
Acabado	Por el revés resina fusional.	Inspección visual
3.2.3. BOTONES		
Materia prima	100% poliéster de alta resistencia.	Inspección visual/computo



FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC
Modelo	Clásico.	Inspección visual
Color	Cristal.	Inspección visual
N° de Líneas	18 (11.8 mm de diámetro) y 14 (8.9 mm de diámetro).	Pie de rey.
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a	Nombre de la Institución en el contorno.	Inspección visual
Tipo de letra.	Bookman y ocupa aprox. el 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D 6644
Resistencia de impacto	32 mm.	ASTM D 5171
Solidez del Color		
Al frote (seco y húmedo)	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. BARBILLA		
Material	Plástico transparente flexible.	Inspección visual/combustión.
Espesor	0.25 - 0.30 mm.	Pie de rey.
Forma	Modelo estándar	Inspección visual.
Largo	2 ½ de pulg.	Regla milimétrica.
3.2.5. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
Título (Ne)	40/2.	Inspección visual N° cabos
3.2.6. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
3.3. DESCRIPCION DE CONFECCION		
La camisa blanca manga larga, está formada por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda.		
3.3.1. CONFECCION		
Cuello	Está formado por dos piezas: un cuello y una base o pie de cuello de doble tela con refuerzo de entretela fusionable, los cuales están debidamente pespuntado a 2 mm, en su contorno. Las puntas del cuello tienen barbillas plásticas selladas a cada lado. El pie de cuello tiene un ojal y un botón en cada lado.	
Delanteros	Son dos piezas iguales cada uno. El delantero derecho lleva un doblez interior de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho y los botones, incluidos el de repuesto, el delantero izquierdo un doblez interior de 3.2 +/- 3 cm de ancho y los ojales bordados, son de base recta y bastillada. Cada delantero lleva bolsillos según detalle diseño gráfico.	
Espalda	Está formada por dos piezas: la espalda y el canesú. El canesú es doble y esta pespuntado en la base.	





FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	CÓDIGO
31 OCT. 2017		8405053-HR00-AC
Mangas	<p>Están formadas por tres piezas cada una: una manga, un puño y un yugo.</p> <p>La manga presenta dos pliegues en su parte inferior unida al puño.</p> <p>El puño es de puntas trapezoidales con entreteila fusional y pespuntado todo el contorno, lleva un ojal al lado derecho y dos botones centrados.</p> <p>El yugo es tipo "Francés" que termina en forma de flecha, con atraque, ojal y botón de 14 líneas, debidamente pespuntado.</p>	
Basta	Corte recto en el delantero y la espalda de 10 +/- 2 mm de ancho; debidamente bastillado.	
Bolsillos delanteros		
Bolsillos FAP	<p>Son dos tipo cartera, formados por dos piezas cada uno: el bolsillo y la cartera. El bolsillo sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, lleva un pliegue central o pallarines de 3 cm de ancho con un botón centrado y su base es trapezoidal.</p> <p>Las carteras son de base trapezoidal con entreteila adhesiva, con un ojal de bordado vertical, además la cartera izquierda tendrá una abertura del lado derecho de 2 cm., para portar el lapicero con sus respectivos atraques, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p>	
Bolsillo MGP	Es un bolsillo, sobrepuesto a la altura del pecho del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene un dobladillo en la boca de 2.5 cm, y una base angular tipo "V", de acuerdo al párrafo 3.3.6.	
Bolsillo EP	<p>Son dos bolsillos tipo cartera sobrepuesto a la altura del pecho en cada uno de los delanteros, la tapa forma poligonal con entreteila adhesivo pespuntado al borde y ojal de bordado vertical, ubicado a la altura del pecho.</p> <p>La boca del bolsillo tendrá un dobladillo de 2 +/- 0.2 cm., con costura recta y costura de atraque en los extremos y botón centrado, de acuerdo al párrafo 3.3.5.</p>	
Galoneras FAP	<p>Son dos ubicados uno en cada hombro, son de doble tela con entreteila fusional, de 15.5 cm de largo en la parte angular y 4 cm. de ancho los cuales están alineados con la costura de los hombros hacia el canesú. Uno de sus extremos termina en punta con ojal para sujetarse en el botón del hombro y el otro extremo debe ir fijado a la costura de la manga con atraque en "X" de 2.5 cm, de acuerdo al párrafo 3.3.4.</p>	
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, las cuales no presentará fruncidos, no serán tirantes ni cortarían la tela, presentaran atraques.	
La unión de las partes	La unión de las mangas como para el cerrado de la prenda es con costura tipo francesa con pespunte interno en cadeneta y el ancho de las costuras internas no debe ser menor de 5 mm.	





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC

Ojales

Son bordados de forma rectangular y perforados, para el delantero izquierdo y el yugo son de orientación vertical, mientras que los ojales para el pie de cuello, Galoneras y puño son de orientación horizontal.

3.3.2. ACABADO

La camisa manga larga, está debidamente vaporizada y planchada, libre de cualquier defecto del material y confección que afecten la calidad del bien.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS (cm.)

Medidas	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	18 1/2	Tolerancia
Largo, medida desde la base del cuello	78	78	80	80	81	82	83	84	85	+/-1
Ancho de Espalda	47	48	49	50.5	52	53.5	55	57	58	+/-1
Pecho medido 1" bajo la axila	54	55	58	61	62	65	68	69	72	+/-1
Braza medido 1" sobre la axila	54	55	58	61	62	65	68	69	72	+/-1
Largo de manga	62	62	62	63	63	63	64	64	64	+/-1
Ancho de puño de manga	5	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-0.3
Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+/-0.3
Canesú										
Alto de Canesú medido desde la base del cuello	10	10	11	11	12	12	13	13	13	+/-0.3
Ancho de canesú	46	47	48	50	52	53	54	55.5	57	+/-0.5
Ancho de hombro	16.5	17	17.5	18.5	18.5	19	19	20	20	+/-0.3
Bolsillo										
Posición del bolsillo	24	24	25	25	25	26	27	27	27	+/-0.3
Distancia entre bolsillos	12	12	12	12	12	13	13	13	13	+/-0.3
Ancho de bolsillo	12	12	12	12	12	13	13	13	13	+/-0.3
Largo de bolsillo en las partes paralelas	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	+/-0.3
Largo angular del bolsillo MGP	15	15	15	15	15	15	15	15	15	+/-0.3
Cuello										
Ancho de pie de cuello	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	+/-0.3
Largo de punta de cuello	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	+/-0.3
Ancho de Cuello	5	5	5	5	5	5	5	5	5	+/-0.3

MEDIDAS ADICIONALES IAP

Bolsillo

Largo de tapa de bolsillo	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	+/-0.3
Largo Angular de la tapa de bolsillo	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-0.3
Medida del porta lapicero	2	2	2	2	2	2	2	2	2	+/-0.3
Ancho del pliegue de bolsillo	3	3	3	3	3	3	3	3	3	+/-0.3

Galón

Largo de Galón	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	+/-0.3
Ancho de galón	4	4	4	4	4	4	4	4	4	+/-0.3
Largo angular de galón	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	+/-0.3

3.3.4. TOLERANCIAS

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS

Las medidas (cm) de cada una de las partes.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC

3.3.5. ETIQUETADO

Cada camisa manga larga presenta:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm., del borde inferior de la basta, adicionalmente llevará la siguiente información:

-"PROCESO N°"

-"PROHIBIDO SU VENTA".

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXX

5.2. EMPAQUE

Cada camisa blanca de manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.





FECHA DE APROBACION		CÓDIGO
31 OCT. 2017	CAMISA BLANCA MANGA LARGA	8405053-HR00-AC

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para Inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.

Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:





FECHA DE APROBACIÓN:	CORBATA SINTÉTICA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440002-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 02825	NA: Corbata

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

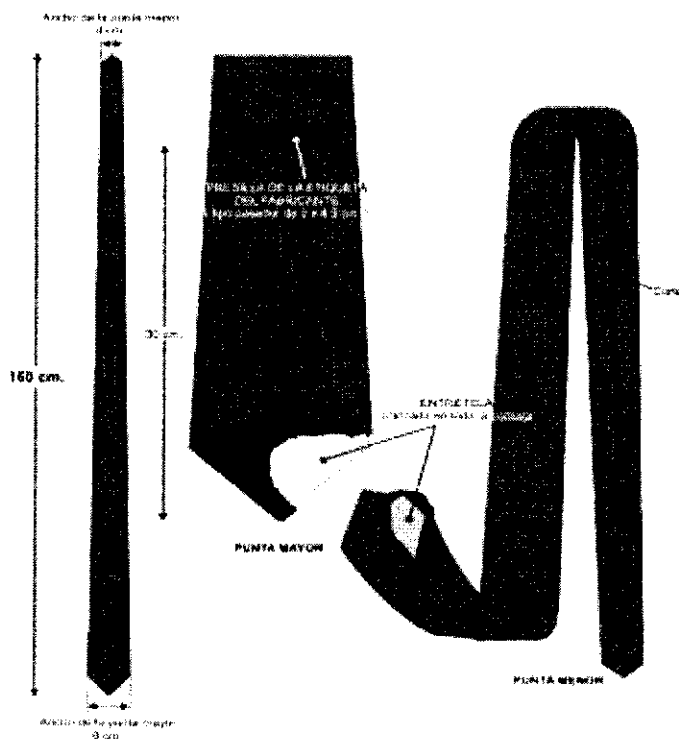
La corbata sintética tiene forma longitudinal con los extremos terminados en punta, modelo clásico, con forro interior.

2. USO DEL BIEN

La corbata es usada por el personal civil de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Tipo	Raso con aplicaciones asargadas.	Inspección visual
Color	A requerimiento de cada institución.	PANTONE TEXTIL





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440002-HR03-AC
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Tipo de Urdiembre	40/2 +/- 2	ASTM D 1059
Composición de Urdiembre	100% Poliéster	AATCC 20
Título de Trama (Ne)	40/2 +/- 2	ASTM D 1059
Composición de Trama	100% Poliéster	AATCC 20
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	Claro 4.0 Mínimo.	AATCC 16.3
	Oscuro 3.0 Mínimo.	
Al lavado (cambio de color)	4.0 Mínimo.	AATCC 61-2A
Al frote seco	Claro 4.0 Mínimo.	AATCC 8
	Oscuro 3.0 Mínimo.	
Al frote húmedo	Claro 3.5 Mínimo.	AATCC 8
	Oscuro 2.5 Mínimo.	
Acabado	Termofijado	Interno
3.2.2. ENTRETELA		
Tela	Entretela tejida	Inspección visual
Composición	Algodón/ poliéster	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Peso (g/m²)	120 +/- 5 %	ASTM D 3776
Acabado	Fusionable	Inspección visual
3.2.3. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
La corbata sintética debes estar confeccionada por procesos estándares de corte y costuras capaces de garantizar los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
La corbata debe ser cortada en forma diagonal (sesgo), para darle elasticidad y recuperación, del mismo modo la entretela debe ser cortada al sesgo. El estilo de la corbata debe ser de corte recto con extremos en ángulo recto y debe llevar una entretela no fusionable a lo largo y todo el ancho.		
Esta conformado por dos piezas:		
El cuerpo	Esta conformado por dos (2) piezas longitudinales, parte superior o cabeza y parte inferior o cola. La longitud de la parte superior es aproximadamente las 2/3 partes de la longitud total de la corbata. Interiormente lleva un refuerzo de entretela, colocada de borde a borde en toda la corbata. La unión de la parte superior con la inferior se realiza mediante una costura recta de forma diagonal. El cerrado de la corbata se hará mediante una costura recta longitudinal en la parte central posterior, la cual unirá también al refuerzo de entretela.	





FECHA DE APROBACION:	CORBATA SINTÉTICA	CÓDIGO:										
08 NOV. 2017		8440002-HR03-AC										
Unión de las partes	El cierre debe tener un margen de sobrante de tela de 10 mm. mínimo en los bordes para evitar que se descosa y debe ser simétrica respecto al ancho de la prenda.											
Las costuras	Uniformes y regulares de 10 a 12 puntadas por pulgada. Deben estar exentas de torcidos, pliegues y frunces, y deben estar tensionadas de tal forma que se evite que la prenda se abra o se encoja durante su uso.											
3.3.2. ACABADO												
La corbata debe estar vaporizada y planchada, libre de brillo. No debe presentar orificios, rasgaduras. Pliegues, manchas, teñido irregular, puntadas flojas o sueltas que afecten su apariencia. El cerrado de la tela debe ser tal que permita una caída perfecta de la prenda.												
3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS ESTANDAR (cm.)												
<table border="1"><thead><tr><th>TALLA</th><th>LARGO</th><th>ANCHO MAYOR</th><th>ANCHO MENOR</th><th>ÁNGULO DE PUNTAS</th></tr></thead><tbody><tr><td>Estándar</td><td>165</td><td>10</td><td>5</td><td>90°</td></tr></tbody></table>	TALLA	LARGO	ANCHO MAYOR	ANCHO MENOR	ÁNGULO DE PUNTAS	Estándar	165	10	5	90°		
TALLA	LARGO	ANCHO MAYOR	ANCHO MENOR	ÁNGULO DE PUNTAS								
Estándar	165	10	5	90°								
3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS												
a) En las medidas:												
Las medidas de cada una de las partes +/- 5 mm.												
b) En el diseño												
No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente ficha Técnica.												
3.3.5. COLORES												
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través del código pantone textil para el proceso de contratación.												
3.3.6. ETIQUETADO												
Cada corbata presenta una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". En el reverso y a una distancia de 30 cm. de la punta mayor se coloca una presilla de la etiqueta marca de material textil de 2 x 4.5 cm. de ancho (aprox.), unida en sus extremos a modo de pasador por el cual pasa la punta menor sin doblarse.												
4. CERTIFICACIONES:												
-												
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:												
5.1. EMPAQUE:												
Cada corbata sintética esta debidamente doblado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.												
5.2. EMBALAJE:												
Cada cierto grupo de corbata sintética deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.												
5.3. ROTULADO												
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:												





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORBATA SINTÉTICA

CÓDIGO

8440002-HR03-AC

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unitario

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:





Forro de entretela
Composición
Ligamento del tejido
Color

Hilo de costura

Composición
Título
Color

Hilo de remalle

Composición
Título
Color

2. CONFECCIÓN

Modelo

Forma

Dimensiones

Largo

Ancho mayor

Ancho menor

Forro interior

3. ACABADO

Artículo terminado

Tela

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

Etiquetado

Leyenda

Algodón o sintético 100%.
Tafetán 1x1 ó Sarga 2x1.
Blanco.

Polyéster 100%.
40/2, de 2 cabos retorcidos
Al tono del color de la tela.

Polyester 100%.
Multifibra, acabado texturizado.
Al tono del color de la tela.

EP reglamentario, corbata de lanilla verde olivo modelo estándar, para personal militar, ver gráfico.

Alargada, con ambos extremos terminados en punta, un extremo más ancho que el otro y con forro interior.

160 +/- 2 cm.

8 +/- 0.5 cm.

4 +/- 0.3 cm.

Forro de entretela, colocada de borde a borde en todo la corbata con corte al sesgo.

Exento de defectos en material y confección.
Excelente presentación.

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:

"(proceso) N° - (año)"

Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

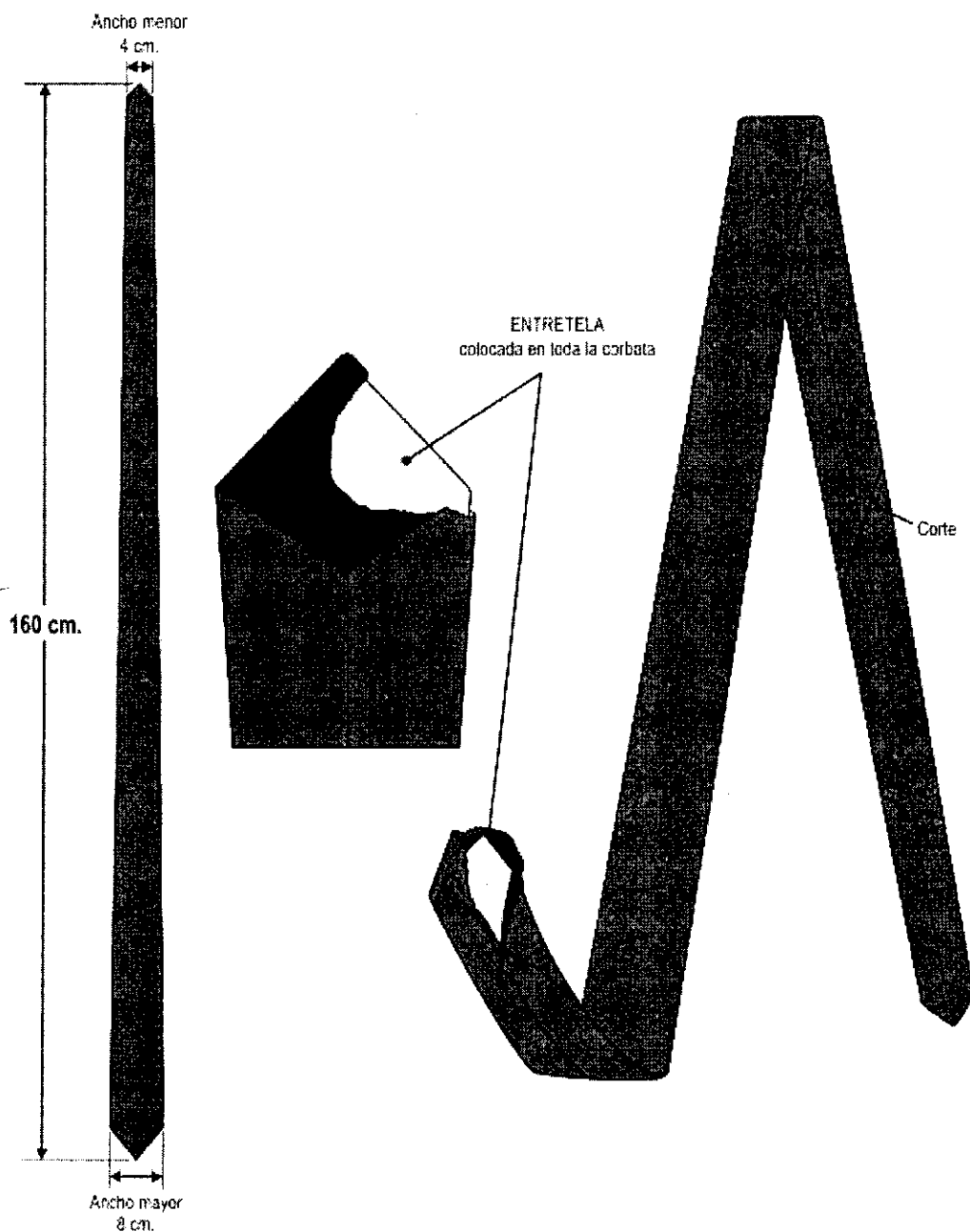
EP
COLOGE

CORBATA DE LANILLA
VERDE OLIVO

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001

13.10.22



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE - Dpto Abasto - Sección Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2022

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

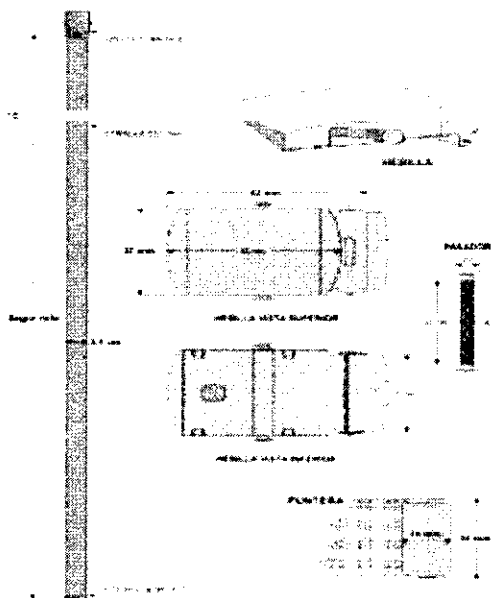
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil





FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/ Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa
Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.

La hebilla y puntera
Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.

La hebilla
Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentada movible de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de 'espina de pescado' o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.

La parte superior de la hebilla (tapa)
Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.

La puntera
De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.





FECHA DE APROBACION:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

c) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
ABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





FECHA DE APROBACION:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

1. % Reflectancia 10nm Hor						
Estándar	%R		GMF %R / %T / K/S (Absorb)			
VERDE OLIVO						
400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.46
460-510 nm	2.58	2.66	2.77	2.91	3.12	3.29
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15
700 nm	20.17					

7. % Reflectancia 10nm Hor							CCT	
Estándar	%R		GMF		%T	K/S (Absorb)		
NEGRO MARINA GUERRA								
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02		
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99		
520-570 nm	1.97	1.96	1.96	2.00	2.01	2.00		
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02		
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13		
700 nm	6.55							





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CÓDIGO:

8440006-HR03-AC

% Reflectancia 10nm Hoz						
Estándar:	%R	Grat. %R		%T	NCS (Absorb.)	
AZUL						
400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64	3.64
460-510 nm	1.65	3.64	3.60	3.62	3.36	3.17
520-570 nm	2.98	2.75	2.64	2.61	2.44	2.35
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34	2.35
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26	6.20
700 nm	9.44					

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19.84	19.83	19.81	19.67	19.76	20.14	20.74	21.92	23.10	23.71
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.09	27.05	30.09	33.22	35.49	37.43	38.89	39.26	39.50	40.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.99	42.64	43.40	45.40	48.14	51.30	54.68	57.67	60.36	62.01
700									
64.20	---	---	---	---	---	---	---	---	---

% Reflectancia 10nm Hoz						
Estándar:	%R	Grat. %R		%T	NCS (Absorb.)	
ANCO						
400-450 nm	10.18	23.76	61.28	100.35	116.90	114.54
460-510 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20	89.01
520-570 nm	86.16	83.45	83.46	85.05	85.43	84.26
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61	84.50
640-690 nm	85.69	86.86	87.77	87.84	88.03	87.79
700 nm	87.93					

Tolerancia para todos los colores: DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal: D65 (10 seg)





Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022																																																																																
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO PARA OFICIAL GENERAL																																																																																
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Lana Poliéster Ligamento Peso (gr./m²) Título de hilos (Ne) Urdimbre Trama Densidad (hilos/cm.) Urdimbre Trama Resistencia a la Tracción (Kg.f) Urdimbre Trama Alargamiento a la Carga (%) Urdimbre Trama Estabilidad Dimensional (%) Urdimbre Trama Longitud de onda (Nm) Reflectancia (%R) Tolerancia Sist. CIEL LAB Condiciones de Luz Solidez del color A la luz (20 AFU) Al sudor (ácida) Al lavado Al lavado seco Al frote seco Al frote húmedo Pérdida de peso al lavado Grado pilling Proceso de tintoreo Colorantes a usar Para poliéster Para lana Acabado	Lanilla 45/55. 45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Tafetán 1/1. 200 +/- 5%. 2/46 +/- 2. 2/46 +/- 2. 23 +/- 3. 21 +/- 3. 28 mínimo. 21 mínimo. 42 mínimo. 39 mínimo. -2% máximo -2% máximo. Verde olivo, definido mediante la siguiente curva: <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>20.17</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td></tr></table> DE menor o igual a 1. Luz Principal: D 65 (10 seg.). 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.5 mínimo. 1% máximo. 4 mínimo. Teñido en tops. Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana). Termofijado y decatizado.	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	---	---	---	---	---	---	---	---	---	20.17	---	---	---	---	---	---	---	---	---
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																									
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																									
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																									
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																									
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																									
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																									
700	---	---	---	---	---	---	---	---	---																																																																									
20.17	---	---	---	---	---	---	---	---	---																																																																									

Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Marroquín.
Color	Verde.
Forro interior de gorra	
Composición	Poliéster 100%.
Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
Tipo	Foulard gofrado.
Color	Negro o gris.
Forro interior de visera	
Composición	Tela plastificada brillante.
Tipo	Marroquín.
Color	Verde.
Cartón	
Composición	Celulosa.
Tipo	Cartón prensado.
Para Cenefa	Cartón N° 8.
Para Visera	Cartón N° 10.
Espuma plástica	
Composición	Poliuretano duro.
Espesor	12 +/- 1 mm.
Densidad/m3	20 kg. mínimo.
Tafilete (interior de cenefa)	
Composición	Cuero de ovino.
Tipo	Badana.
Color	Marrón.
Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.
Plásticos	
Composición	Poliétileno.
Tipo "A"	Transparente incoloro.
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.
Tipo "B"	Brillante tipo charolina.
Espesor	0.8 +/- 0.1 mm.
Color	Negro.
Falsa carrillera	
Composición	Cinta de rayón.
Forma	Rectangular con 2 venas.
Dimensiones	
Largo	32 +/- 3 cm.
Ancho	16 +/- 1 mm.
Color	Dorado.
Botón dorado grabado	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.
Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.
Color	Dorado.
Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.
Escudo de Armas	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Romana, circular.
Dimensiones	
Diámetro	38 +/- 3 mm.
Espesor de plancha	1.4 mm. mínimo y 2.5 mm. máximo.
Peso	6 +/- 0.5 gr.
Color	De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.



Escarapela

Composición

Tipo

Dimensiones

Diámetro

Espesor de plancha

Peso

Color

Parte posterior

Bronce 70/30% (+/- 2%)

Circular.

22 +/- 1 mm.

1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.

1.8 +/- 0.2 gr.

De color dorado con el centro bicolor según reglamento.

Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.

Canutillo

Composición

Tipo

Ancho del canuto

Color

Metálico plastificado.

Resorte tupido de alambre fino.

1 +/- 0.5 mm.

Dorado.

Lentejuelas

Composición

Tipo

Diámetro

Color

Metálico plastificado.

Plancha circular.

6 +/- 0.5 mm.

Dorado.

Alambre espiral

Composición

Tipo

Ancho del espiral

Color

Metálico.

Resorte extendido de alambre.

1 +/- 0.5 mm.

Dorado.

Ojalillos

Composición

Forma

Diámetro exterior

Color

Bronce o aluminio.

Circular.

10 +/- 1 mm.

Laqueado en color negro

Alambre

Composición

Alambre tipo "A"

Dimensiones

Ancho

Espesor

Alambre tipo "B"

Diámetro

Acero al carbono.

Plano.

3.5 +/- 0.5 mm.

0.6 +/- 0.1 mm.

Circular.

2 +/- 0.5 mm.

Hilo de costura

Composición

Título

Color

Poliéster 100%.

40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.

Al tono del color de la tela.

2. CONFECCIÓN

Modelo

Platillo

Descripción

EP reglamentario, gorra verde olivo para Oficial General, ver gráfico.

Forma elíptica, apuntando hacia adelante y con caída hacia atrás, con un vivo de lanilla verde olivo en todo el perímetro.

El perímetro interior armado con alambre tipo "A".

Forro exterior

Forro interior

Plástico tipo "A"

Tela de lanilla verde olivo.

Tela tipo "foulard".

De forma romboide, ubicado en la parte interior central, respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.

Faja

Descripción

Forro exterior

Relleno

Formada con 4 piezas de lanilla, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".

Tela de lanilla verde olivo.

Acolchado de espuma plástica.





Forro interior	Tela tipo "foulard".
Parte delantera	Unión con sobrecostura de 2 pespuntos, con un alto de 7 +/- 0.5 cm. con una escarpela ubicada sobre la costura central.
Parte lateral	Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojaillos, 2 por lado.
Parte posterior	Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.
Cenefa	
Descripción	Armazón de cartón prensado de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.
Forro exterior	Tela de lanilla verde olivo.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Parte delantera	
Escudo de Armas	Escudo reglamentario colocado en la parte central.
Falsa carrillera	Cinta de rayón color dorado con 2 venas y 2 pasadores de rayón dorado, uno a cada extremo.
	2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra) para fijar la falsa carrillera.
Parte posterior	Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4.5 +/- 0.5 cm.
Tafilete	Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm.
	Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.
Visera	
Descripción	Cartón prensado N° 10, con un ancho en la parte media de 6.5 +/- 0.3 cm., forrado con:
Forro exterior	Tela de lanilla verde olivo.
Forro interior	Marroquín verde.
Ribete	Plástico tipo "B", de 6 +/- 1 mm. de ancho.
Diseño para Oficial General en la visera	Una franja de 15 +/- 2 mm. de ancho, con aplicación de lentejuelas, canutillos y alambre espiral, ubicada a 11 +/- 1 mm. del filo bordeando la visera (ver gráfico).
Aplicación	De base un alambre espiral estirado, a continuación, una fila de canutillos entrelazados seguida de una fila de lentejuelas doradas y sobre estas, otra fila de canutillos entrelazados.
	Seguidamente una fila de unas ramas entrelazadas de modelo EP reglamentario, bordadas en canutillo y lentejuelas doradas, simétricamente opuestas.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de fallas en material y confección.
	Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.
	La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Partes metálicas	Sin filos ni rebabas.
Escudo de Armas, Escarpela y Botón dorado	Con brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.
	Los diseños respectivos deben estar en altorrelieve y debe estar bien definido a la vista del observador.
	La escarpela, el escudo y el botón tienen un alambre de bronce de 1.2 a 1.3 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de largo que irá soldado en la parte posterior central.
	La soldadura debe abarcar una longitud de 6 mm. mínimo de la parte central del alambre.
4. PRESENTACIÓN	
Embalado	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.

Etiquetado

Leyenda

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009
"Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle:

"(proceso) N° - (año)"

Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



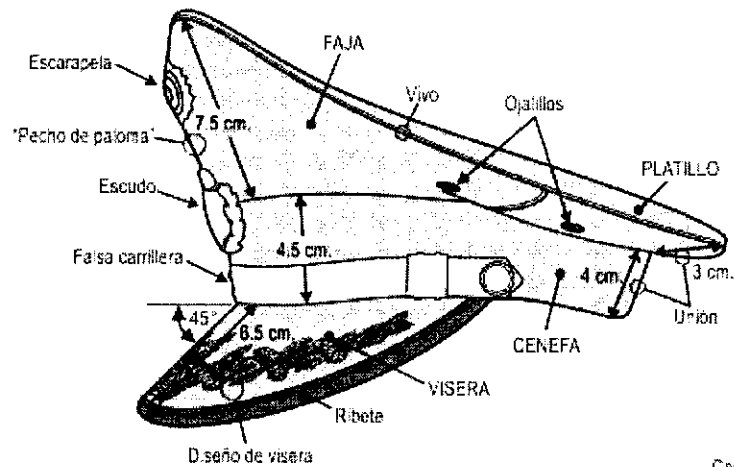
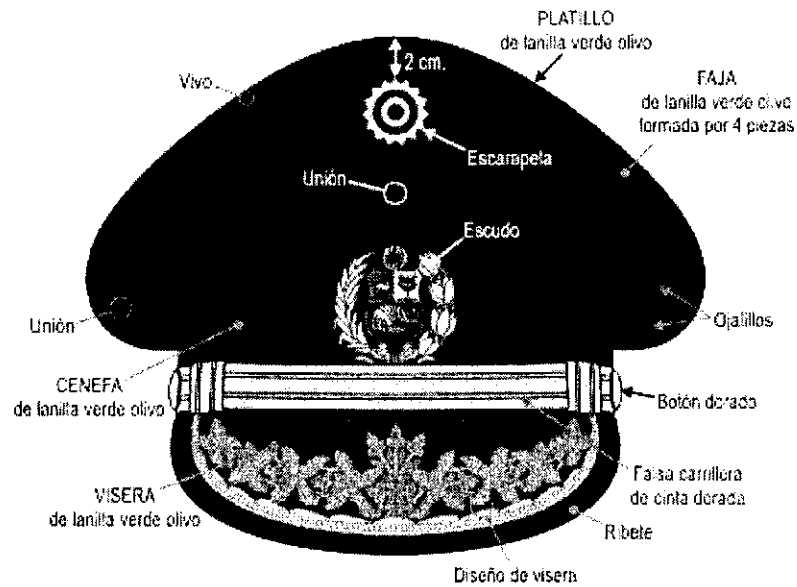
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO
PARA OFICIAL GENERAL

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE - Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

FECHA DE APROBACION:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 32459	NA: Guantes para hombre
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

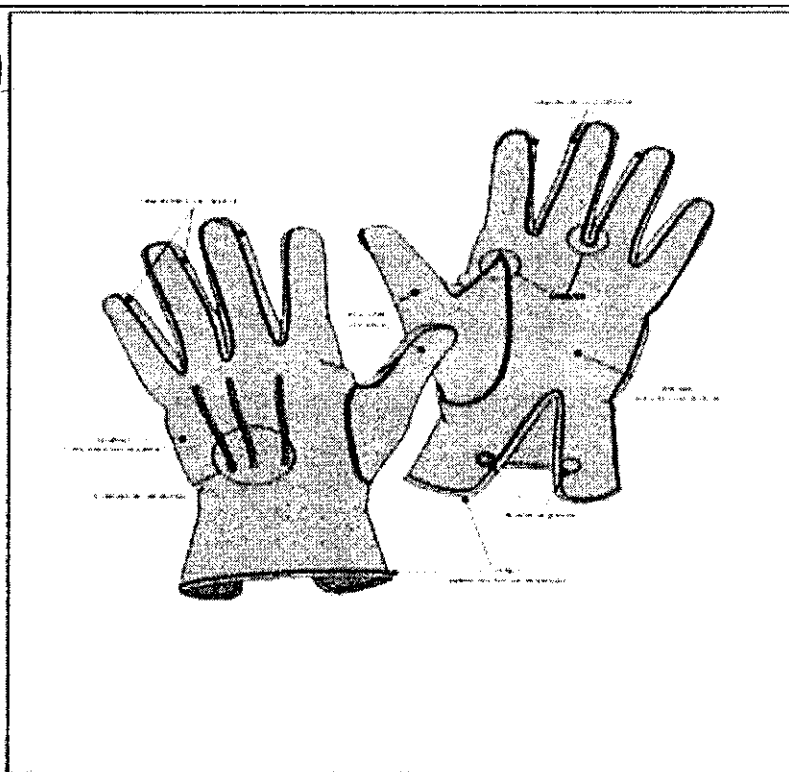
Guantes de cuero para cubrir la mano hasta la altura de la muñeca con una funda para cada dedo y un broche a presión para el cerrado.

2. USO DEL BIEN

Los guantes de cuero negro son usados por el personal de las Fuerzas Armadas en general, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Uniformes de las Instituciones Armadas. Para cubrir las manos en temporadas de intenso frío.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

2.1 IMAGEN





FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cabritilla plena flor	Inspección visual, microscópica y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	0.6 - 0.7 mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la tracción	15 N/m	NTP ISO 3376
Contenido de grasas extraíbles en diclorometano	4 a 8 %	NTP ISO 4048
PH	Mayor a 3.5	NTP ISO 4045
Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640
Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarro	9 N mínimo	NTP ISO 3377-02

3.2.2. BROCHE

Material	Metálico inoxidable	Inspección visual
Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro.	Inspección visual
Diámetro	12 +/- 1 mm	Regla graduada

3.2.3. PABLO PARA LAS VENAS

Composición	100 % poliéster	AATCC 20
Número de cabos	04 retorcidos	Inspección visual
Color	Blanco/ crudo	Inspección visual

3.2.4. HILO

Costuras	100 % poliéster	AATCC 20
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos
Color	Negro al tono del cuero	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los guantes de cuero son confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha.

3.3.1. CONFECCIÓN

Cada guante de cuero está conformado por las siguientes piezas: una palma-dorso, un pulgar y seis tiras en la unión de los dedos.





FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	GUANTES DE CUERO NEGRO	8440005-HR03-AC
La palma-dorso:	<p>Formado por una (1) sola pieza de cuero de forma anatómica (sin pulgar), en el dorso lleva tres venas, cada una formada por dos pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos, unidas con un pespunte especial de cuatro hilos (costura 502). Cada vena tiene una longitud de 6.5 +/- 0.5 cm de largo en forma diagonal ascendente hacia los vértices inferiores de los dedos, dando así un entalle al guante. En el lado de la palma de la mano, tiene una abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar.</p> <p>Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 cm del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo.</p>	
El pulgar	Formado por una sola pieza, de cuero de forma anatómica.	
La unión de los dedos	Formado por seis (6) tiras de 2.0 +/- 0.5 cm de ancho cada una, unidas con costura especial tipo cadeneta (costura 502), desde la punta hasta la base.	
La unión de las partes	Es con costura especial tipo cadeneta (costura 502). La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo meñique y la unión del pulgar al guante es por su base con doble pespunte.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias y resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan al cuero.	
3.3.2. ACABADO		
<p>Cada prenda (par de guantes), debe estar exento de defectos en material y confección con una excelente presentación. Se consideran defectos los siguientes:</p> <p>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).</p> <p>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.</p> <p>Costuras y filos que lastimen la mano.</p> <p>Incompleto (un guante o dos de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.</p> <p>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</p> <p>Diferente color al especificado.</p> <p>Partes sin costura.</p> <p>Grietas y picaduras en el cuero.</p>		





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CÓDIGO:

8440005-HR03-AC

3.3.3. MEDIDAS POR TALLA

TALLA	LARGO AL DEDO MEDIO	PERÍMETRO MUÑECA
7	23	21
7 1/2	23.5	21
8	24	22
8 1/2	24.5	22
9	25	23
9 1/2	25.5	23
10	26	24
10 1/2	26.5	24
11	27	25
11 1/2	27.5	25

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En el material:

No se aceptarán modificaciones en ningún material de confección de los guantes.

b) En las medidas:

Las establecidas con una tolerancia de +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones al diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Cada par de guantes de cuero negro presenta una etiqueta de talla y de marca.

CERTIFICACIONES:

INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de guantes de cuero esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de guantes de cuero de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las guantes de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C o CONTRATO	XXXXXX





FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

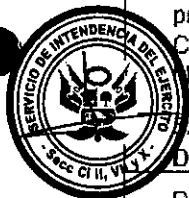
6. UNIDAD DE MEDIDA: Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 131022																																																																																									
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN (POLACA Y PANTALÓN)																																																																																									
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																									
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Lana Poliéster Ligamento Peso (gr./m²) Título de hilos (Ne) Urdimbre Trama Densidad (hilos/cm.) Urdimbre Trama Resistencia a la Tracción (Kg.f) Urdimbre Trama Alargamiento a la Carga (%) Urdimbre Trama Estabilidad Dimensional (%) Urdimbre Trama Color Longitud de onda (Nm) Reflectancia (%R) Tolerancia Sist. CIEL LAB Condiciones de Luz Solidez del color A la luz (20 AFU) Al sudor (ácida) Al lavado Al lavado seco Al frote seco Al frote húmedo Pérdida de peso al lavado Grado pilling Proceso de tintoreo Colorantes a usar Para poliéster Para lana Acabado	Lanilla 45/55. 45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Tafetán 1/1. 200 +/- 5%. 2/46 +/- 2. 2/46 +/- 2. 23 +/- 3. 21 +/- 3. 28 mínimo. 21 mínimo. 42 mínimo. 39 mínimo. -2% máximo -2% máximo. <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr><tr><td>20.17</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr></table> DE menor o igual a 1. Luz Principal: D 65 (10 seg.). 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 4.0 mínimo. 3.5 mínimo. 1% máximo. 4 mínimo. Teñido en tops. Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana). Termofijado y decatizado.										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	20.17
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																		
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																																		
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																																		
700																																																																																		
20.17																																																																																		

**Forro interior de la polaca**

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color

Poliéster 100%.
Tafetán 1x1.
Foulard gofrado.
Verde olivo, verde kaky o color oscuro.

Tela para bolsillos

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color

Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Tafetán 1x1.
Popelina.
Verde olivo o verde kaky.

Armado de cuello

Composición

Entretela tejida fusionado en el cuello superior.
Fieltro (pelón) cosido en el cuello inferior, color al tono de la tela.

Armado de hombros

Panqueque pre fabricado
Composición
Chorrera
Composición

Espuma de poliuretano.

Crin y fieltro (pelón).

Armado de pecho

Plastón
Composición

Crin, kanapé y fieltro (pelón).

Botón metálico

Composición
Tipo
Dimensiones

Bronce 70/30 (+/- 2%).
"A" y "B" circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.

Tipo "A"

36 líneas (22 +/- 1 mm. de diámetro)

Peso

4.5 +/- 1 gr.

Tipo "B"

25 líneas (16 +/- 1 mm. de diámetro)

Peso

1.8 +/- 0.5 gr.

Botón plástico

Composición
Tipo
Dimensiones

Poliéster 100%.
Redondo de 4 agujeros.
24 líneas (15.2 +/- 3 mm. de diámetro)
Negro.

Color

Cremallera

Composición
Tipo
Largo
Color

Bronce.
Diente fino.
18 +/- 1 cm.
Dorado.

Ganchos metálicos

Composición
Acabado
Tipo
Espesor de plancha
Color

Fierro niquelado.
Niquelado.
Hembra/macho.
0.6 a 0.7 mm.
Plateado.

Cinta elasticada

Composición
Tipo
Ancho

Material sintético.
Elástico visible con o sin logotipo.
2.5 +/- 0.2 cm.

Ban roll

Composición
Ancho

Poliéster o linón grueso.
4.5 +/- 0.2 cm.

Refuerzo interior de pretina

Composición
Tipo
Color

Popelina.
Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Al tono del color de la tela.

Hilo de costura

Composición
Título
Color

Hilo de remalle

Composición
Título
Color

Portaternos

Composición

2. CONFECCIÓN

Modelo

POLACA

Modelo

Cuello

Descripción

Composición

Solapa

Marruecos

Delantero

Descripción

Hombros

Descripción

Dimensiones

Ancho

Largo

Ubicación

Ojal interior

Pecho

Botones tipo "A"

Ojales tipo "A"

Poliéster 100%.
40/2 de 2 cabos retorcidos.
Al tono del color de la tela.

Poliéster 100%.
Multifibra, acabado texturizado.
Al tono.

Funda plástica con marca.

EP reglamentario, para personal varón; juego de Polaca y Pantalón.

Tipo saco a la medida, con cuello abierto, bolsillos, galoneras y corte ligeramente entallado en la cintura.

Abierto con solapas, dobladillo.

Tela de lanilla en la parte exterior, entreteja tejida en la parte media y fieltro al tono en la parte interna, unidas con costura zig-zag.

Fusionada con entreteja tejida.

Pieza adicional en forma de rombo, de 7 +/- 0.3 cm. y 4 +/- 0.3 cm. en los lados exteriores del piquete.

Tienen una abertura angular de 80° +/- 1° en la punta inferior y 105° +/- 1° en la punta exterior.

Lleva un ribete de paño, de 3 +/- 1 mm., de color según el arma o servicio del usuario.

Colocados uno sobre los piquetes de la solapa.

Abierto, 2 piezas unidas por botones tipo "A", con forro completo interior.

Vuelta interior delantera.

Los delanteros tendrán un pespunte a lo largo del borde a 2 +/- 0.5 mm.; extendiéndose en la basta unos 6 +/- 1 cm.

El delantero derecho tendrá una jareta de 2 +/- 0.3 cm. de salida.

Rectangulares terminadas en extremo redondeado, vivo alrededor y cerrado con ojal y botón metálico tipo "B".

De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entreteja.

El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.

Doble pespunte en todo el contorno de 6 +/- 1 mm. de ancho al borde.

Vivo de lanilla de 3 +/- 0.5 mm. de ancho.

4.5 +/- 0.3 cm.

14 +/- 1 cm.

Ubicada una a cada lado delante de la costura del hombro.

Un extremo insertado en la costura de la sisa.

El otro extremo redondeado con ojal para sujetarse con botón metálico tipo "B".

Abertura tipo ojal con 2 pestañas de 6 +/- 1 mm. de ancho y 3.5 +/- 0.3 cm. de largo cada uno, fusionadas con pelón.

Ubicado al interior de la parte superior del delantero derecho.

Fusionado con entreteja tejida y al interior plastón.

4 botones colocados al lado derecho para el cierre delantero de izquierda sobre derecha.

Distanciados entre sí 8 +/- 0.5 cm.

Con una abertura de corte de 25 +/- 1 mm., un largo de 28 +/- 1 mm. y un ancho de atraque de 5 +/- 0.5 mm.

4 colocados en el delantero izquierdo.



Bolsillos superiores	2 tipo "parche" con tapa y cierre con botón. Ubicados a cada lado a la altura del pecho.
Dimensiones (con tapa)	
Alto	15.5 +/- 0.5 cm.
Ancho	13 ó 10 cm. (según talla).
Tapa	Con 3 puntas y ojal tipo "B" para cierre. Exterior de lanilla, cuerpo fusionado e interior de lanilla. Costura recta a 6 +/- 1 mm. del borde superior en todo el contorno.
Dimensiones	
Alto	7 +/- 0.5 cm.
Ancho	13 ó 10 cm. (según talla).
Bolsa	Sobrepuesta, rectangular, con los vértices inferiores redondeados, pallar y botón tipo "B". Pespunte a 1 +/- 0.3 cm. del extremo superior.
Dimensiones	
Alto	14 +/- 0.5 cm.
Ancho	13 ó 10 cm. (según talla).
Pallar	Rectangular, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm. y costura recta al borde de los laterales.
Botón tipo "B"	Colocado sobre el pallar a 3.5 +/- 0.3 cm. del borde superior.
Bolsillos inferiores	2 tipo "parche" con tapa y cierre con botón. Ubicados a cada lado a 3.5 +/- 0.5 cm. de la basta.
Dimensiones (con tapa)	
Alto	20 +/- 0.5 cm.
Ancho	16.5 +/- 0.3 cm.
Tapa	Con 3 puntas y ojal tipo "B" para cierre. Exterior fusionado con entretela tejida e interior de lanilla. Costura recta a 6 +/- 1 mm. del borde superior en todo el contorno.
Dimensiones	
Alto	9 +/- 0.5 cm.
Ancho	16.5 +/- 0.3 cm.
Bolsa	Sobrepuesta, rectangular, con los vértices inferiores redondeados y botón tipo "B". Pespunte a 1 +/- 0.3 cm. del extremo superior.
Dimensiones	
Alto	18 +/- 0.5 cm.
Ancho	16.5 +/- 0.3 cm.
Botón tipo "B"	Colocado al centro y a 5.5 +/- 0.3 cm. del borde superior.
Bolsillo superior interno	Uno, tipo "ojal" interno, con presilla y botón para cierre. Ubicado a la altura del pecho interior del delantero izquierdo.
Pestañas	2, cada una de 12 +/- 0.5 cm. de largo por 6 +/- 1 mm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.
Presilla	Tipo "flecha", de 2 x 3 (+/- 0.2) cm., tela igual al forro interior.
Bolsa de bolsillo	Bolsa interna, rectangular, de 12 x 15 (+/- 0.5) cm. Cerrado con costura recta.
Bolsillo cigarrera	Uno, tipo "ojal" interno. Ubicado a la altura de la cintura al interior del delantero izquierdo.
Pestaña	Una de 10 +/- 0.5 cm. de largo por 1 +/- 0.2 cm. de ancho, de tela tafeta fusionada con pelón.
Bolsa de bolsillo	Bolsa interna, rectangular, de 10 x 13.5 (+/- 0.5) cm. Cerrado con costura recta.
Pinzas	2, una comienza desde la parte central inferior del bolsillo superior hasta la tapa del bolsillo inferior. La otra desde la sisa hasta la tapa del bolsillo inferior
Espalda	
Descripción	2 piezas unidas hasta la altura del talle, dejando una abertura en la parte inferior.





Abertura	Corte recto en la parte inferior de 21 +/- 0.5 cm. en talla "M". Traslape de la abertura es de 4 +/- 0.5 cm. Cierre de la abertura inferior es de izquierda sobre derecha.
Mangas	
Descripción	2 piezas con botamanga.
Hombros	Armado de hombros sobre la sisa en la cabeza de manga.
Botamanga	Recta, con un alto de 11.5 +/- 0.3 cm., respunte al borde y una terminación en "V" en la parte posterior.
Terminación en "V"	De 3.5 +/- 0.2 cm. de profundidad y 6 +/- 0.3 cm. de abertura.
Cepo (solo para Oficiales)	Abertura de 5.5 +/- 0.3 cm. en la sisa derecha (unión de manga y hombro), con botón al interior para colocación del Cordón de Estado Mayor.
Basta	
Descripción	Recta, de ruedo interior (tela y forro) de 4 +/- 0.5 cm.
Costuras	
Laterales	Costura con máquina recta.
Mangas	Costura con máquina recta.
Ojales	Remallados con máquina ojaladora.
PANTALÓN	
Modelo	De corte recto, con bolsillos adelante y atrás, cierre con cremallera, ganchos metálicos y botón.
Cintura	
Descripción	Pretina de lanilla, forrado con popelina color al tono. Estructurado, reforzado interiormente con ban roll o linón grueso y popelina y exteriormente cinta elasticada en todo el contorno de la cintura; unido con costura cadeneta. La pretina tendrá 4 +/- 0.3 cm. de ancho. 7 tipo "pasador", de 1 x 4.8 (+/- 0.3) cm. distribuidas a lo largo de la pretina proporcionalmente. Del tipo "hembra/macho", colocado para cierre en los extremos de la pretina.
Presillas	
Ganchos metálicos	
Delantero	
Descripción	2 piezas.
Botón plástico	Colocado internamente para cierre con la pieza adicional.
Pieza adicional	De lanilla, con un ojal en el extremo para cierre interno. Colocado al lado derecho de la pretina.
Bolsillos delanteros	2 tipo "sesgados" internos. Pestaña a lo largo de la boca de 4 +/- 1 mm. y costura de atraque en los extremos de la boca. Ubicados a cada lado superior del delantero.
Inclinación	70° +/- 1° con respecto a la horizontal.
Abertura	15 +/- 0.5 cm.
Bolsa de bolsillo	Bolsa interna, rectangular, con el vértice redondeado y con el filo embolsado y respuntado con máquina recta. Pieza adicional de la misma tela, reforzando la parte inferior, 7 +/- 1 cm. de alto (ver gráfico).
Dimensiones	
Alto	29 +/- 0.5 cm.
Ancho	20 +/- 0.5 cm.
Bolsillo tipo "secreta"	Bolsa interna rectangular, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm. Costura de atraque en los extremos de la boca. Ubicado en la parte interna de la pretina, al lado derecho, con la abertura en el borde superior de la pretina. Cerrado, embolsado y respuntado.
Jareta	Bolsa interna rectangular, de 7 x 8 (+/- 0.5) cm. Forrado con popelina color al tono.
Posterior	



Descripción	2 piezas.
Bolsillos posteriores	2 tipo "ojal", interno, con tapa, botón y presilla para cierre. Ubicados a 6.5 +/- 0.3 cm. del borde inferior de la pretina.
Tapa	Rectangular, con bordes redondeados y punta hacia abajo. Exterior fusionado con entretela tejida e interior de lanilla.
Dimensiones	
Largo	14 +/- 0.5 cm.
Ancho	4 +/- 0.3 cm.
Ancho medio	6 +/- 0.3 cm.
Pestaña	Una, de 14 +/- 0.5 cm. por 1.2 +/- 0.2 cm., de lanilla, con costura de atraque en los extremos.
Presilla	Tipo "flecha", de 3.5 x 2 +/- 0.2 cm. de ancho, de lanilla, con costura de atraque en la punta.
Bolsa de bolsillo	Bolsa interna rectangular, con las esquinas redondeadas y con el filo embolsado y pespuntado con máquina recta. Pieza adicional de la misma tela, reforzando la parte inferior, 7 +/- 1 cm. de alto (ver gráfico).
Dimensiones	
Alto	20 +/- 0.5 cm.
Ancho	20 +/- 0.5 cm.
Pinzas posteriores	2 pinzas verticales de 6.5 +/- 0.3 cm. de largo, colocadas sobre la parte superior de los bolsillos hasta la pretina.
Forro interior	Forro como refuerzo, de popelina de poliéster algodón color al tono, cortado a través.
Fundillo "gavilán"	Ubicado en la unión del fundillo y la jareta.
Ribete	Forro de popelina color al tono. Ubicado a lo largo del ensanche de cintura del fundillo.
Bocapierna	
Basta	Orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm. y bastillado a 3.5 +/- 0.2 cm. con puntada invisible.
Uniones	
Delantero	Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.
Posterior	Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.
Laterales	Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.
Entrepierna	Un pespunte lateral con tumbado hacia el posterior o fundillo. Unión a 1 +/- 0.2 cm. por lado con costura cadeneta y ambos orillos orillados con remalle simple a 5 +/- 0.5 mm.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Material metálico sin bordes ni rebabas. Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Las costuras en los tiros no deben tener empalmes. Las costuras de los forros internos tanto en las mangas como en las piernas deben de estar alineadas.
Forro interior	El artículo terminado no debe presentar torsiones en el forro interno.

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

Etiquetado

Leyenda

Las dimensiones de los forros de la polaca confeccionada deben tener dimensiones mayores en forma proporcional de acuerdo al cuadro de tallas del uniforme.

En bolsa de plástico transparente.

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"(proceso) N° - (año)"

"PROHIBIDA SU VENTA"

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



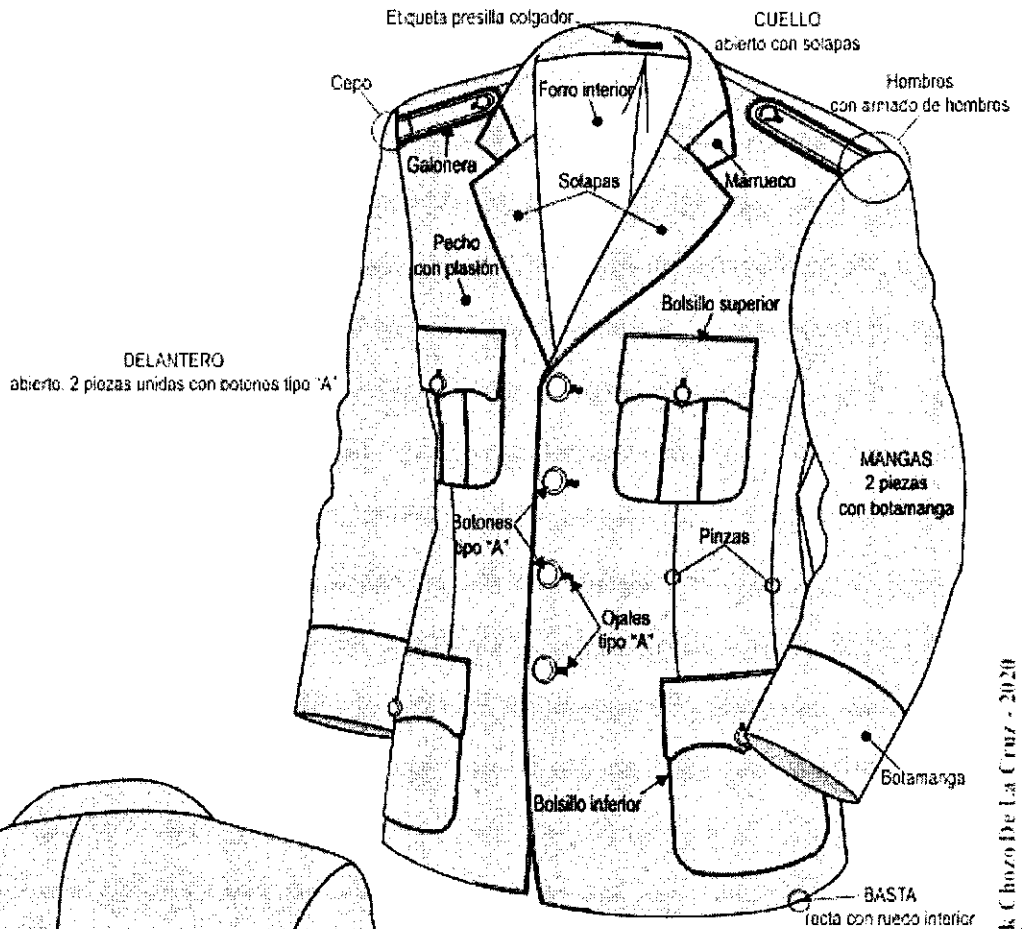
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

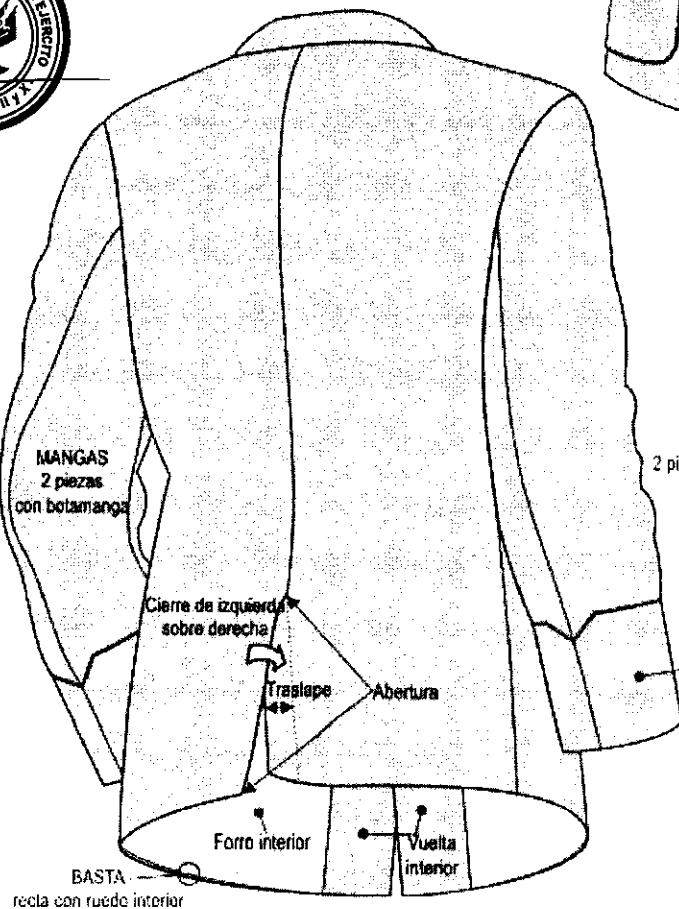
UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico. 001 de 010



DELANTERO
abierto. 2 piezas unidas con botones tipo "A"



ESPALDA
2 piezas con una abertura en la parte inferior

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

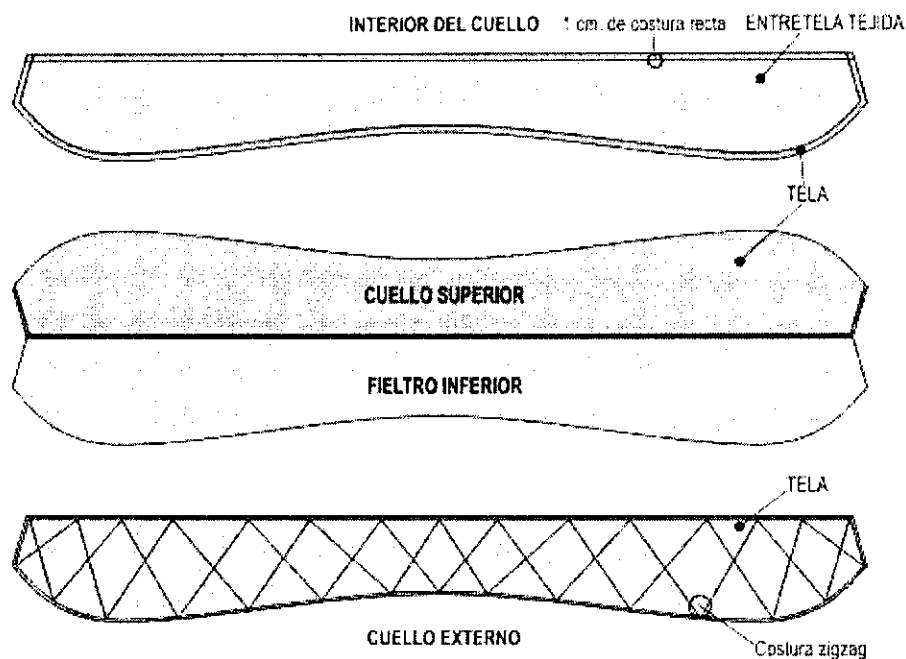
EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - DETALLE DEL CUELLO

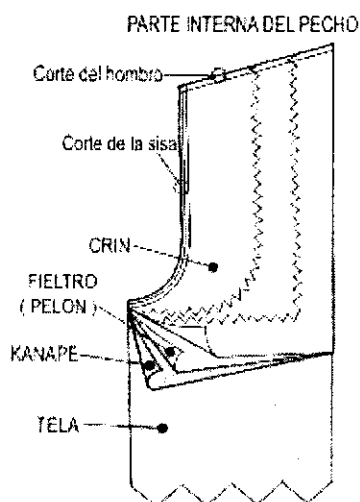
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 002 de 010

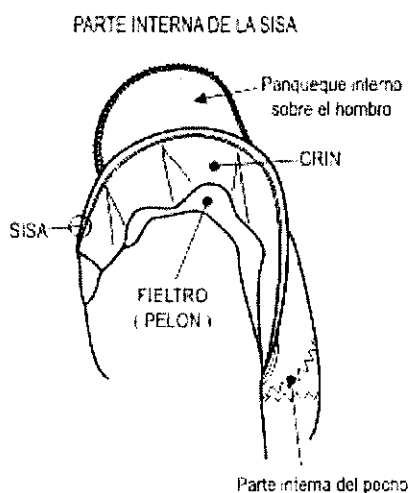
CUELLO Cuello superior fusionado con entretela tejida.
Cuello inferior con fieltro al tono, unido con costura zigzag.
Embolsar a 1 cm. con costura recta.



PLASTON Formado por 3 materiales: Crin, Kanape y Fieltro unión con costura hilvan.



SISA Con costura recta a 1 cm.
Unir las mangas y el cuerpo según puntos marcados.
Fijar la chorrera y el pañoque pre fabricada sobre la sisa en la cabeza de manga.



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

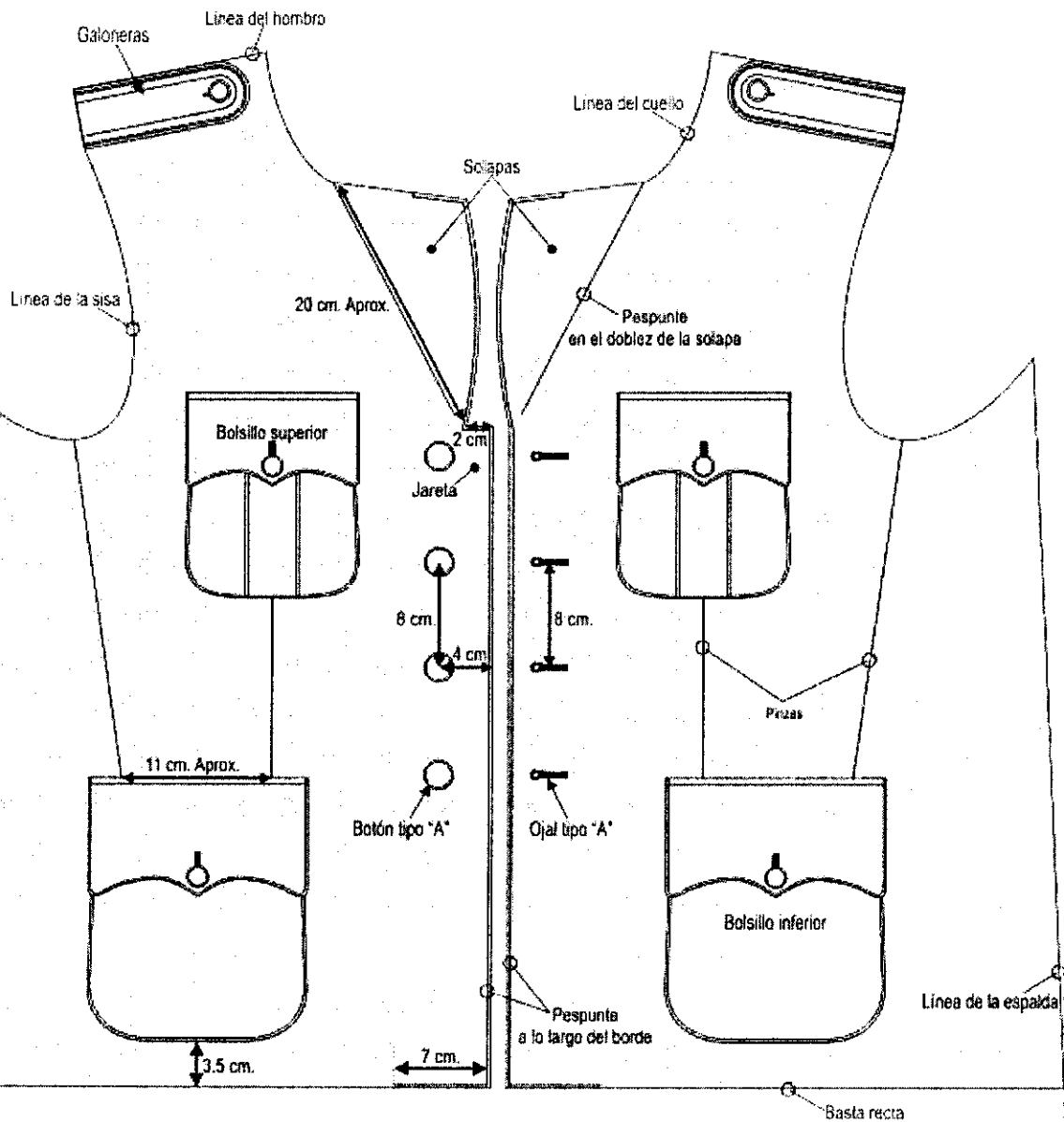
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - DETALLE DEL DELANTERO - VITA EXTERIOR

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico. 003 de 010



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Disco Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



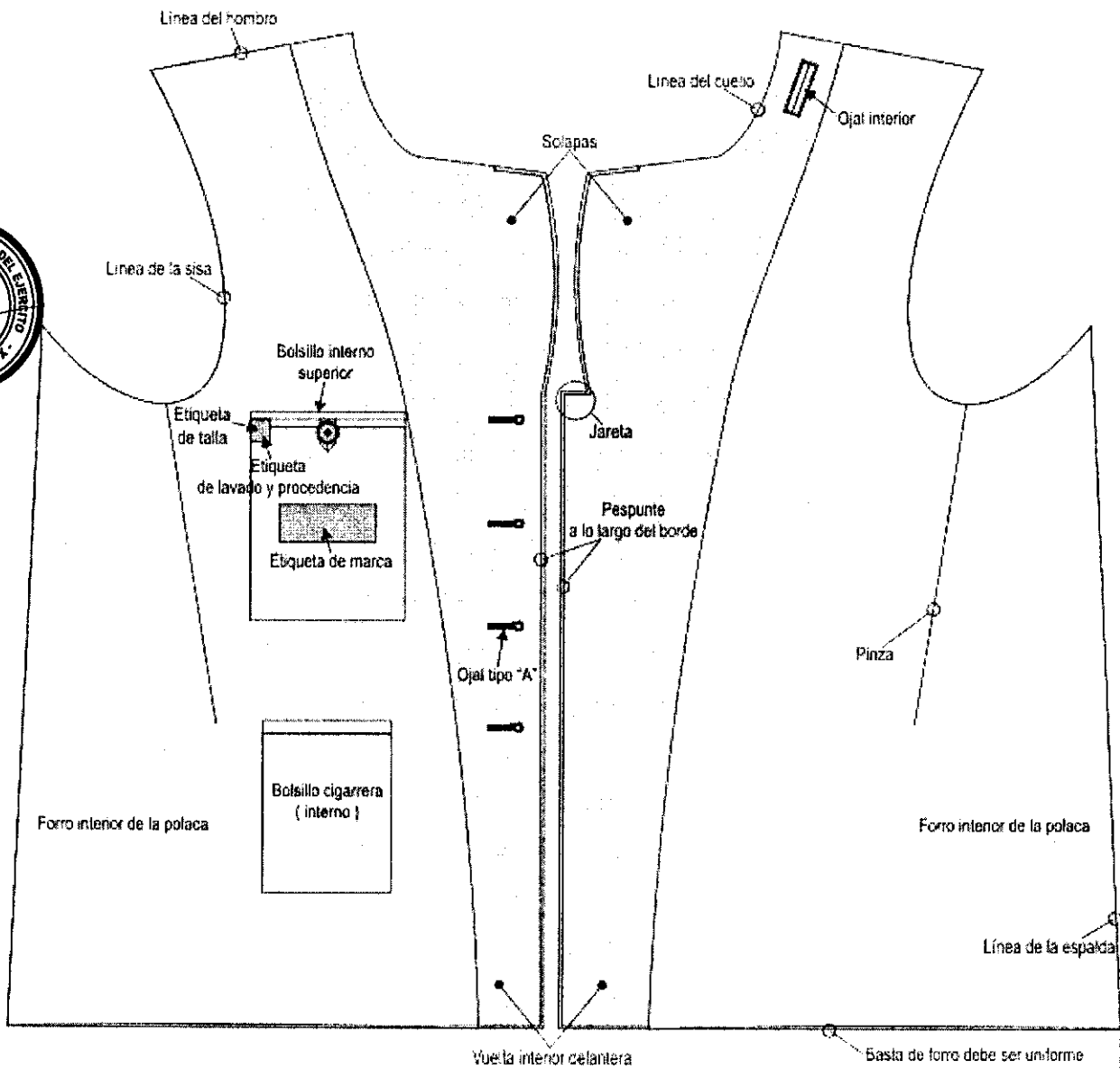
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - DETALLE DEL DELANTERO - VITA INTERIOR

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 004 de 010



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

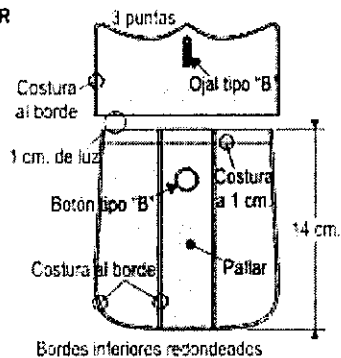
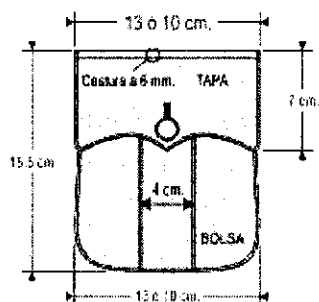
EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - DETALLE DE LOS BOLSILLOS

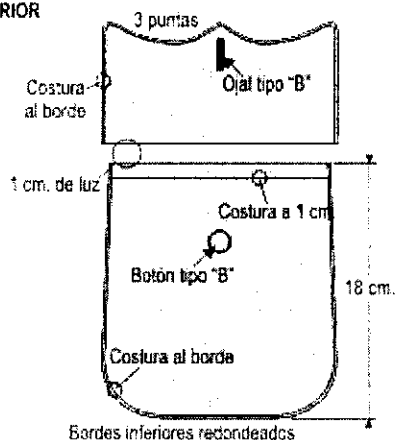
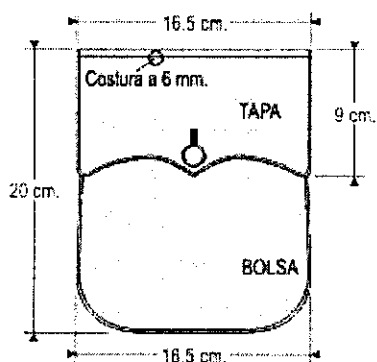
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 005 de 010

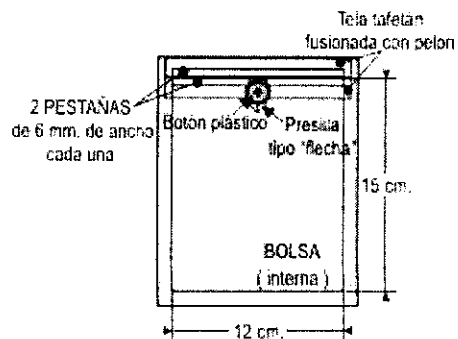
BOLSILLO SUPERIOR



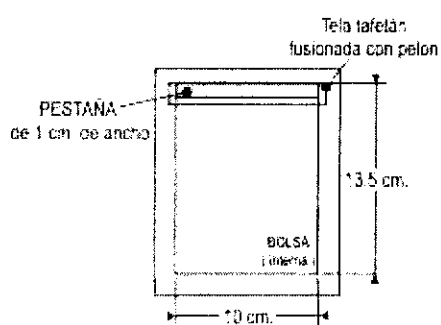
BOLSILLO INFERIOR



BOLSILLO SUPERIOR INTERNO



BOLSILLO CIGARRERA



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

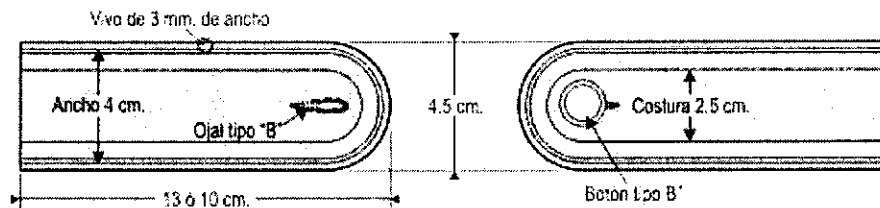
EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - AVIOS

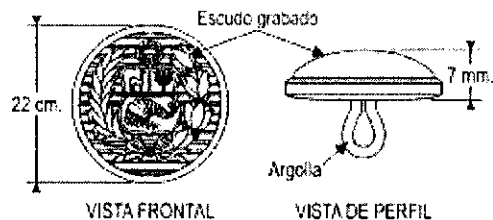
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 006 de 010

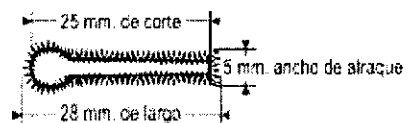
GALONERAS



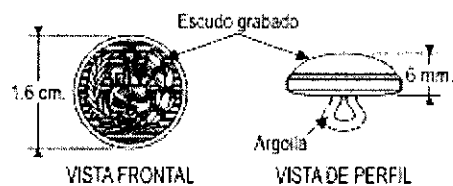
BOTON TIPO "A" (36 líneas)



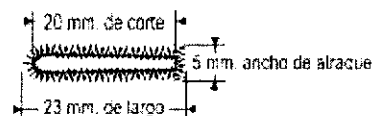
OJAL PARA BOTON TIPO "A"



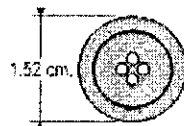
BOTON TIPO "B" (25 líneas)



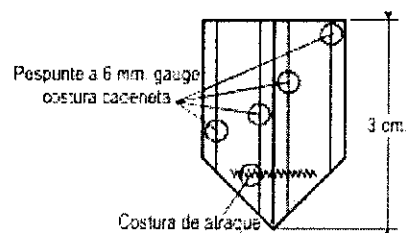
OJAL PARA BOTON TIPO "B"



BOTON PLASTICO (24 líneas)



MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

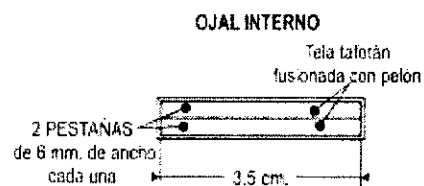
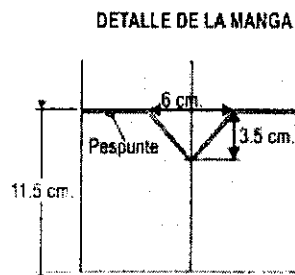
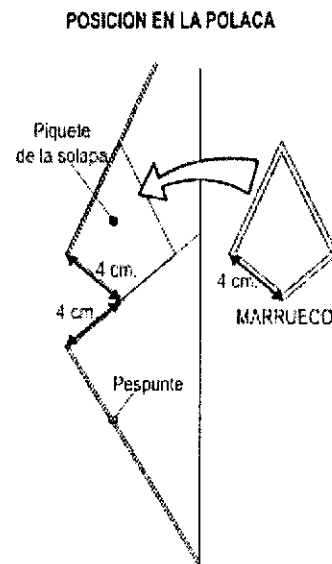
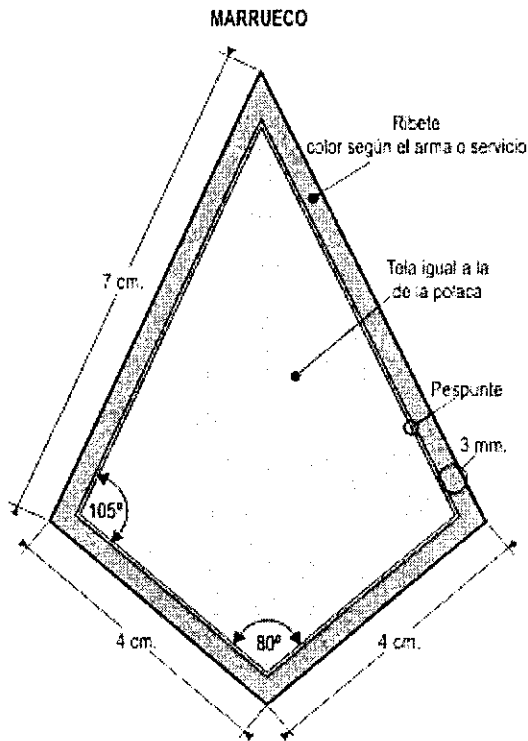
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - AVIOS

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 007 de 010



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE - Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

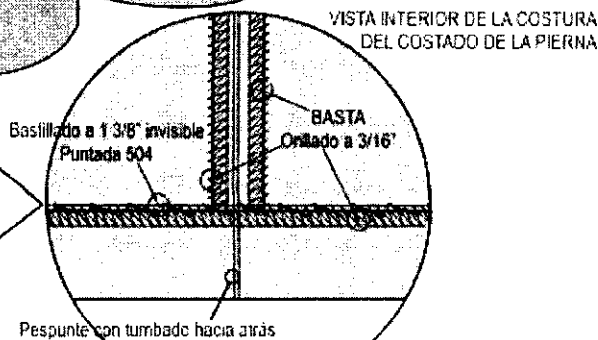
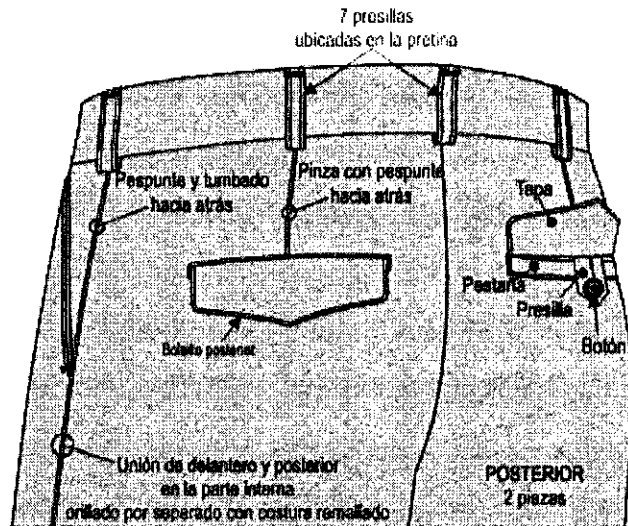
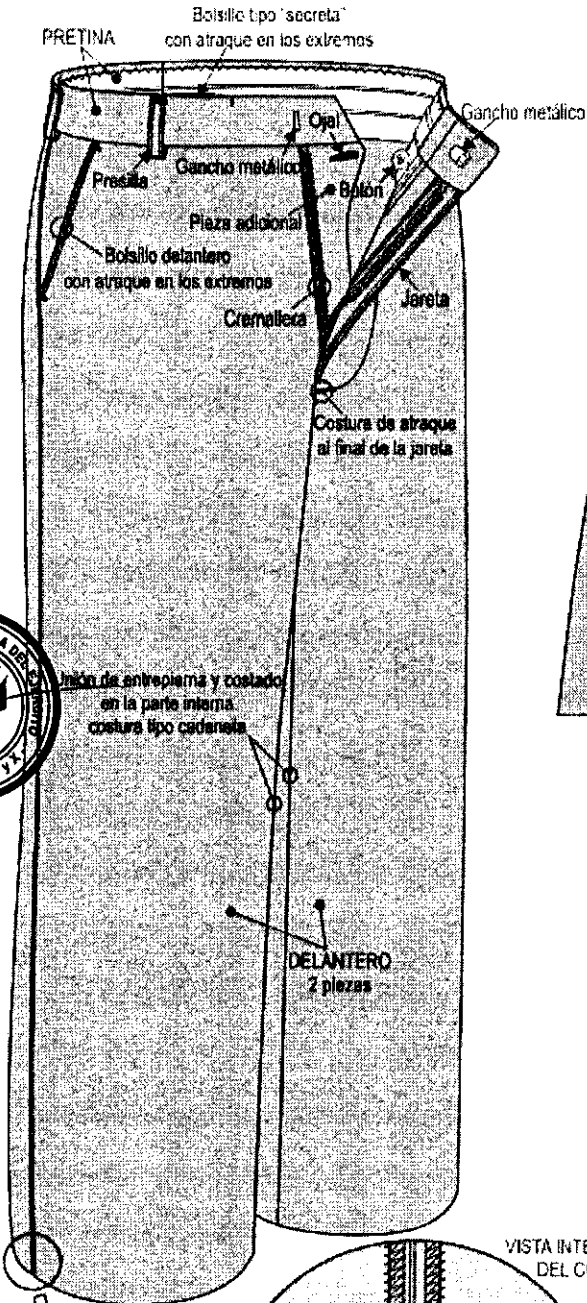
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - PANTALÓN

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 008 de 010



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Choza De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

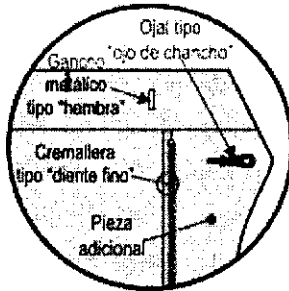
EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - PANTALÓN - VISTA INTERIOR

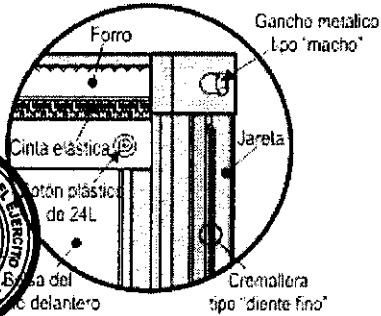
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 009 de 010

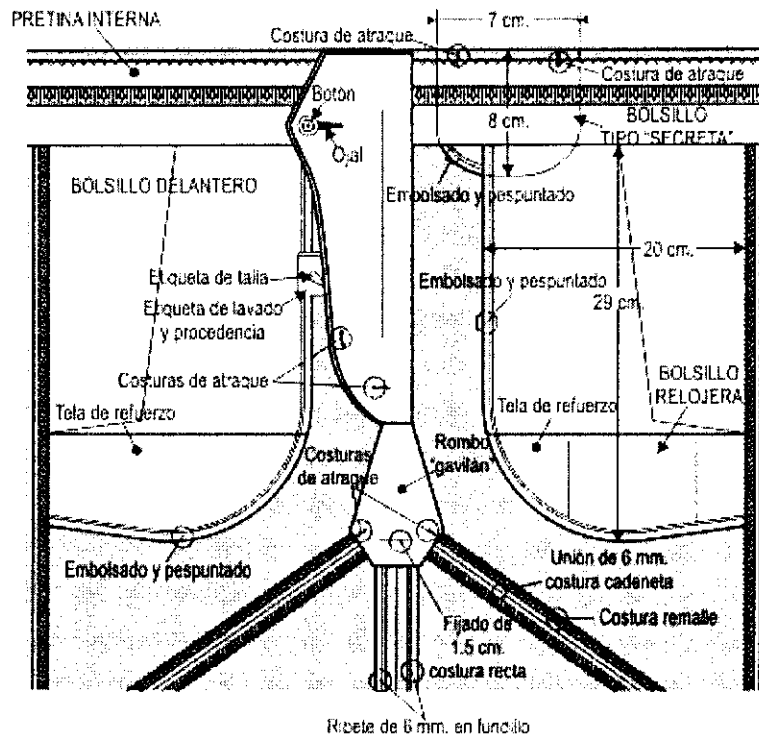
VISTA EXTERIOR
PRETINA EXTREMO DERECHO



VISTA INTERIOR
PRETINA EXTREMO IZQUIERDO

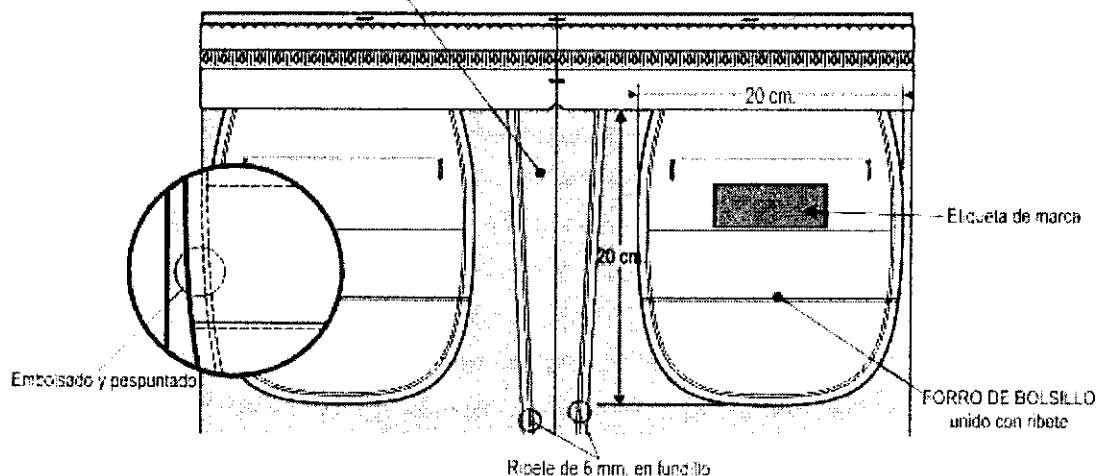


VISTA INTERNA DEL DELANTERO



VISTA INTERNA DEL POSTERIOR

Ensanche de cintura de 3.5 cm. x lado y disminuye en 1.3 cm.



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

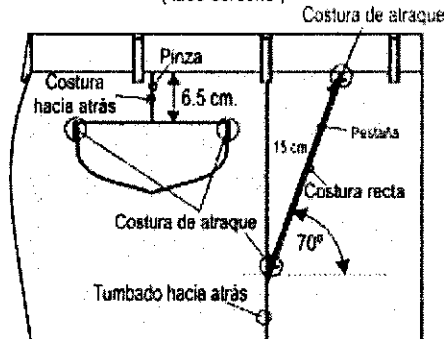
EP
COLOGE

UNIFORME DE LANILLA VERDE OLIVO PARA VARÓN
POLACA - PANTALÓN - VISTA EXTERIOR Y AVÍOS

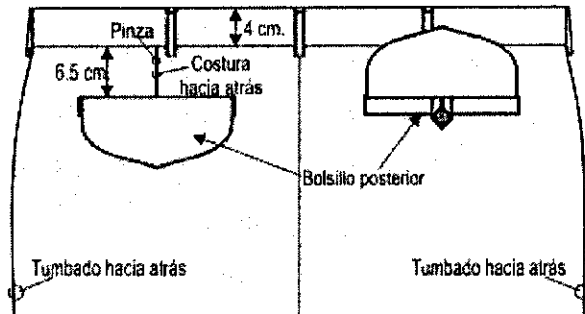
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 010 de 010

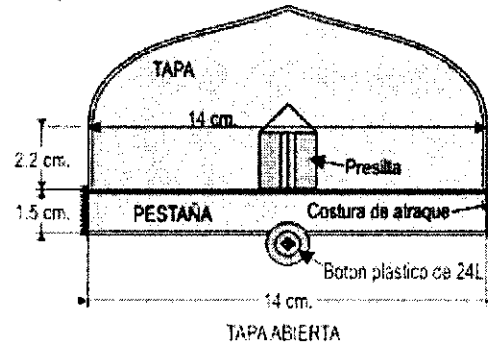
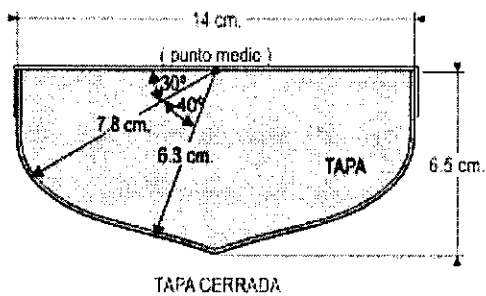
VISTA LATERAL
(lado derecho)



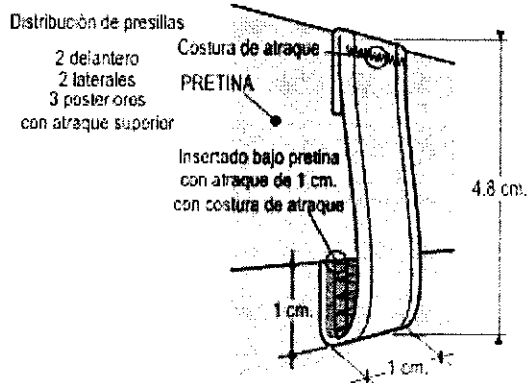
VISTA POSTERIOR



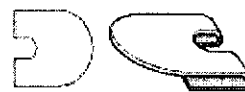
MEDIDA DE LA TAPA DEL LADO IZQUIERDO



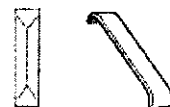
MEDIDA Y UBICACION DE LA PRESILLA



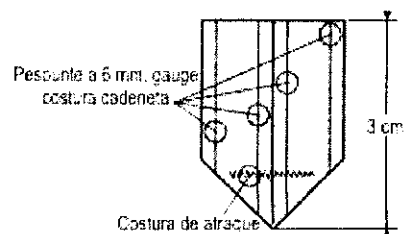
GANCHO METALICO
TIPO "MACHO"



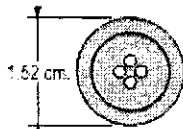
GANCHO METALICO
TIPO "HEMBA"



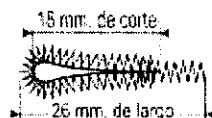
MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO



BOTON PLASTICO
(24 lineas)



OJAL TIPO "OJO DE CHANCHO"



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 190620																																																																																									
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA																																																																																									
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																									
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Lana Poliéster Tipo Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Nm) Urdimbre Trama Densidad (hilos/cm.) Urdimbre Trama Pérdida de peso al lavado Resistenc. a la tracción (Kg-f) Urdimbre Trama Alargamiento a la carga Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Color Longitud de onda (Nm) Reflectancia (%R) Tolerancia Sist. CIEL LAB Condiciones de Luz Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico Al lavado seco Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Grado pilling Recuperación a la arruga Proceso de tintoreo	Lanilla 55/45. 55% +/- 3 (52 - 58)%. 45% +/- 3 (42 - 48)%. Tafetán. 1x1. Plano. 165 +/- 5 gr. 2/60 +/- 5%. 1/44 +/- 5%. 20 - 24. 20 - 24. 2.5% máximo. 45 mínimo. 45 mínimo. 37.5% mínimo. 34.3% mínimo. -1.5% máximo. -1.2% máximo. <table><tr><th>400</th><th>410</th><th>420</th><th>430</th><th>440</th><th>450</th><th>460</th><th>470</th><th>480</th><th>490</th></tr><tr><td>13.50</td><td>12.82</td><td>12.88</td><td>12.62</td><td>12.60</td><td>12.67</td><td>12.82</td><td>13.10</td><td>13.80</td><td>14.09</td></tr><tr><th>500</th><th>510</th><th>520</th><th>530</th><th>540</th><th>550</th><th>560</th><th>570</th><th>580</th><th>590</th></tr><tr><td>14.67</td><td>15.29</td><td>15.89</td><td>16.51</td><td>17.04</td><td>17.52</td><td>18.29</td><td>18.99</td><td>19.43</td><td>19.81</td></tr><tr><th>600</th><th>610</th><th>620</th><th>630</th><th>640</th><th>650</th><th>660</th><th>670</th><th>680</th><th>690</th></tr><tr><td>20.21</td><td>20.57</td><td>20.52</td><td>20.38</td><td>20.54</td><td>22.21</td><td>26.19</td><td>32.51</td><td>40.77</td><td>47.55</td></tr><tr><th>700</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th><th>--</th></tr><tr><td>55.62</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table> DE menor o igual a 0.5. Luz Principal: DE 65 (10 seg.). 4. 4 - 5. 4 - 5. 5. 4 - 5. 3 mínimo. 4 mínimo. 4 - 5 mínimo. 335º mínimo. Teñido en tops.										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	13.50	12.82	12.88	12.62	12.60	12.67	12.82	13.10	13.80	14.09	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	14.67	15.29	15.89	16.51	17.04	17.52	18.29	18.99	19.43	19.81	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	20.21	20.57	20.52	20.38	20.54	22.21	26.19	32.51	40.77	47.55	700	--	--	--	--	--	--	--	--	--	55.62	--	--	--	--	--	--	--	--	--
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																		
13.50	12.82	12.88	12.62	12.60	12.67	12.82	13.10	13.80	14.09																																																																																		
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
14.67	15.29	15.89	16.51	17.04	17.52	18.29	18.99	19.43	19.81																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
20.21	20.57	20.52	20.38	20.54	22.21	26.19	32.51	40.77	47.55																																																																																		
700	--	--	--	--	--	--	--	--	--																																																																																		
55.62	--	--	--	--	--	--	--	--	--																																																																																		

	Colorante a usar Para Lana Para Poliéster Tratamiento Entretela	Colorantes pre metalizados. Colorantes dispersos a alta temperatura. Termofijado y decatizado.
	Composición Tipo Tratamiento Peso (gr./m²) Botón Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Tipo Color Hilo de remalle Composición Tipo Color	Algodón 100%. Tela tejida fusionable. Con acabado preencogido. 180 +/- 2% gr. Poliéster 100%. De 4 huecos. 18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.). Al tono del color de la tela (color en masa no pintado). Poliéster 100%. 40/2, de 2 cabos retorcidos. Al tono del color de la tela. Poliéster 100%. Multifibra con acabado texturizado. Al tono del color de la tela.
2.	CONFECCIÓN Modelo Descripción Cuello Descripción Delantero Descripción Delantero derecho Delantero izquierdo Hombreras Descripción Dimensiones Ancho Largo Ubicación Bolsillos Dimensiones generales Alto Ancho Tapa del bolsillo	EP reglamentario, Camisa de lanilla beige manga corta para personal militar varón. Camisa de corte recto, de cuello abierto y basta recta. Tipo sport, sin pie de cuello. De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela y puntas con barba plástica. El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior del cuello. Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde. 2 piezas cerradas con botones y vuelta de la misma tela con un ancho de 8 +/- 0.5 cm. 6 ojales verticales. 6 botones más uno adicional de repuesto. Rectangulares terminadas en punta, cerrado con ojal y botón. 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela. El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior. Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde. 4 +/- 0.3 cm. 14.5 +/- 1 cm. Ubicada una a cada lado sobre la costura del hombro. Un extremo fijado a la costura de la manga con costura de atraque en "X" de 3 x 3 (+/- 0.2) cm. El otro extremo terminado en punta con ojal para sujetarse con botón. 2 bolsillos rectangulares con tapa, sobrepuestos y ubicados a la altura del pecho. 15 +/- 0.3 cm. (medido con la tapa cerrada). 12 +/- 0.3 cm. Rectangulares terminados en punta.



	Descripción	De 2 capas de lanilla, interiormente reforzada con entretela.					
	Porta lapiceros	El refuerzo debe estar fusionado a la capa de lanilla que va hacia la cara exterior.					
	Dimensiones	Pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde. La tapa del bolsillo izquierdo tendrá una abertura de 2.5 +/- 0.2 cm. para porta lapicero.					
	Bolsa del bolsillo	De 12 x 4 (+/- 0.3) cm., terminado en punta de 6 +/- 0.3 cm. en la parte media.					
	Dimensiones	Rectangulares, pespuntados al borde con costura recta. La boca del bolsillo estará bastillada a 2 +/- 0.2 cm. con costura recta y tendrá un botón para cierre.					
	Posterior	De 12 x 13.5 (+/- 0.3) cm.					
	Descripción	Una pieza.					
	Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto.					
	Mangas						
	Descripción	Una pieza, cortas.					
	Manga	Con dobladillo de 2 +/- 0.2 cm. y un pespunte.					
	Manoplas	Tratado con variables de temperatura y presión que garanticen que no presente embolsamiento todo el contorno.					
	Mangas	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.					
	Sisa	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.					
	Ojales	Costura de remalle simple con puntada de seguridad.					
	Basta	Remallados con máquina ojaladora.					
		Con doble dobladillo de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.					
	Tallas	"S"	"M"	"L"	"XL"		
	Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2
	1/2 pecho	22	23	24	25	26	27
	1/2 cintura	21	22	23	24	25	26
	Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2
	Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33
	Largo manga (desde el hombro)	9 3/8	10 1/8	10 1/8	10 1/4	10 1/4	10 3/8
	1/2 boca de manga	7 7/8	8	8	8 1/8	8 1/8	8 1/4
3.	ACABADO						
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.					
	Tela	Excelente presentación. Tejido uniforme, lavar y usar.					
	Costuras	La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.					
4.	PRESENTACIÓN						
	Embalaje	En caja de cartón, protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente con soporte de cartón en la espalda y debidamente etiquetada.					
	Etiquetado	El lote debe ser internado en cajas máster. Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".					

Leyenda



Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"(proceso) N° - (año)"

"PROHIBIDA SU VENTA"

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

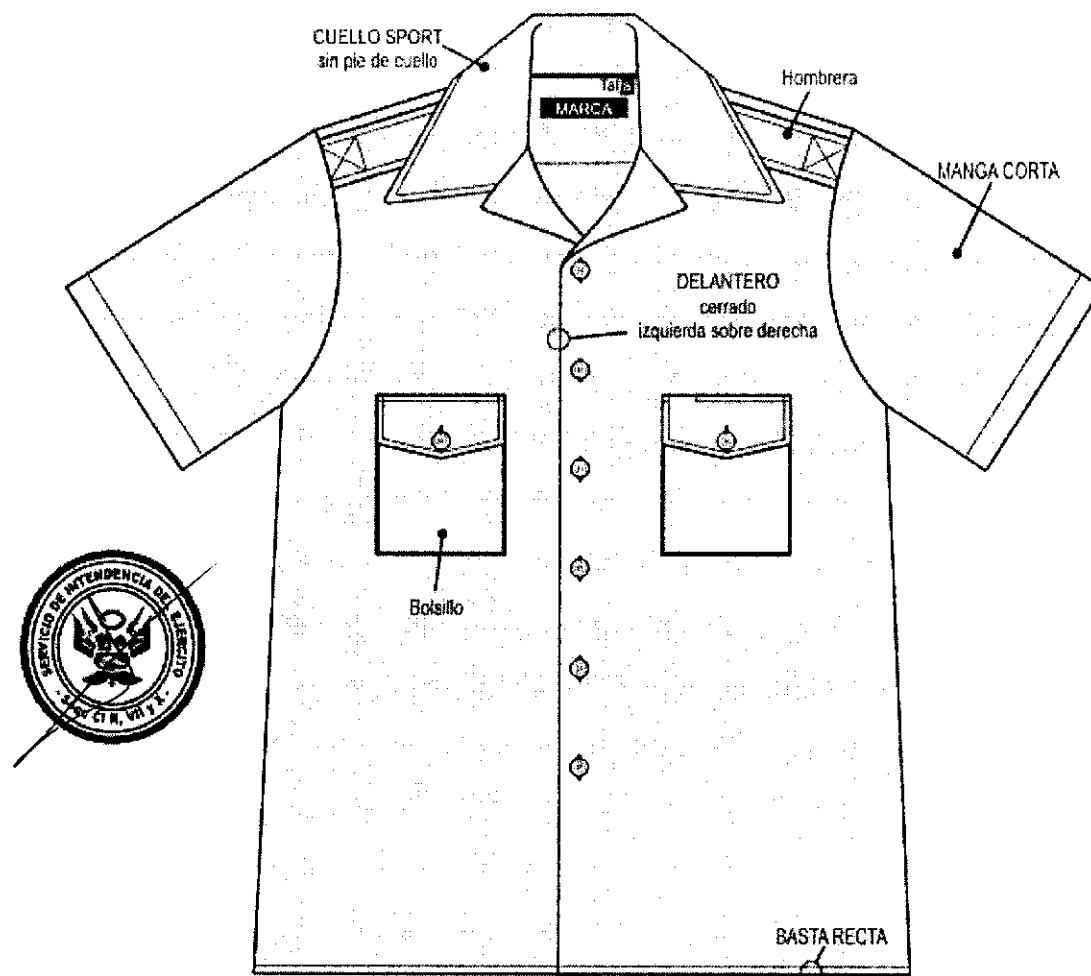
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

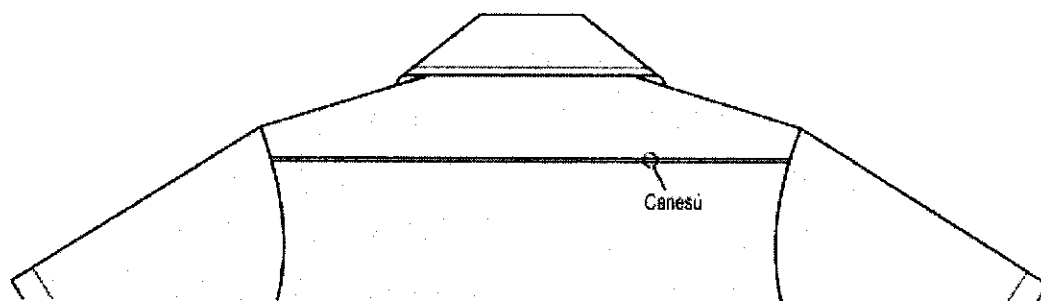
CAMISA DE LANILLA BEIGE
MANGA CORTA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 003



PARTE DELANTERA



PARTE POSTERIOR

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP - COLOGE - SINTE - Dpto. Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

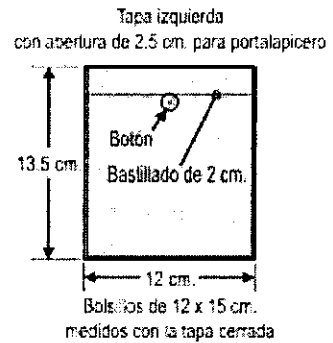
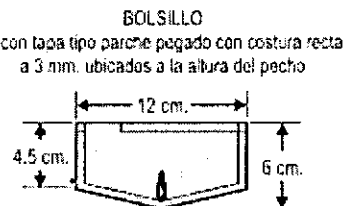
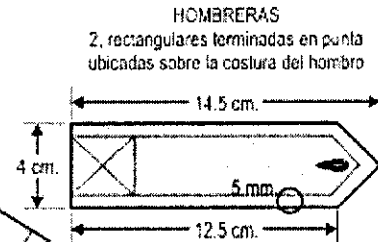
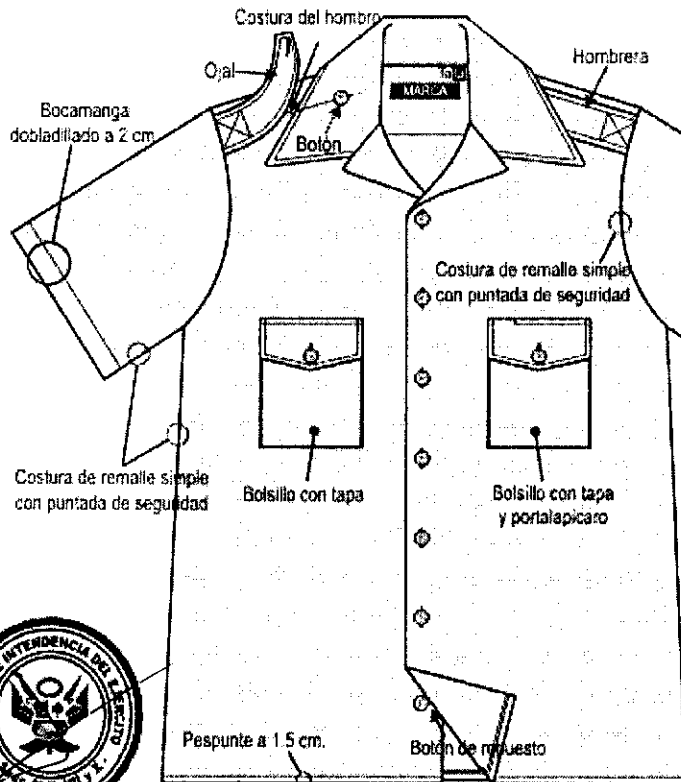
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

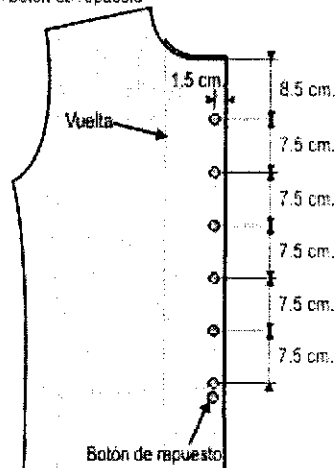
CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA
DETALLE DEL DELANTERO

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

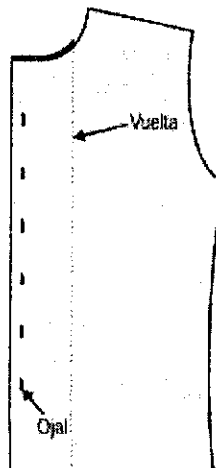
Gráfico: 002 de 003



Delantero izquierdo con vuelta y 6 botones N° 18 más un botón de repuesto



Delantero derecho con vuelta y 6 ojales verticales



El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura



Botón N° 18
(11.6 mm. de diámetro)



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

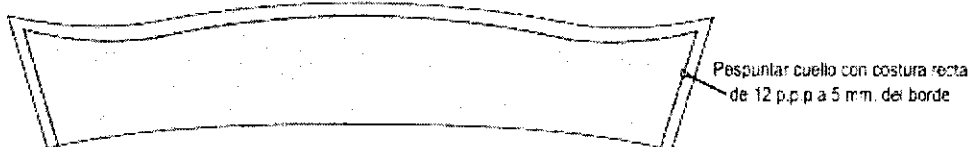
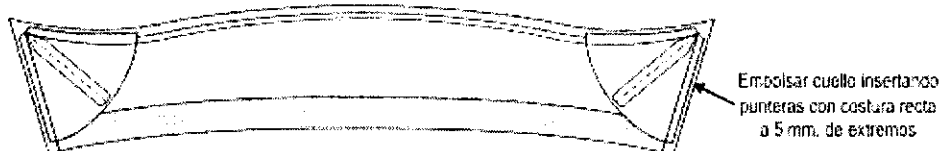
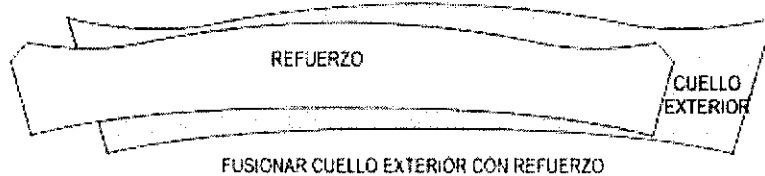
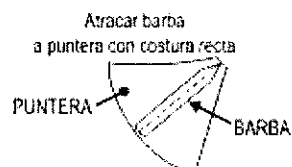
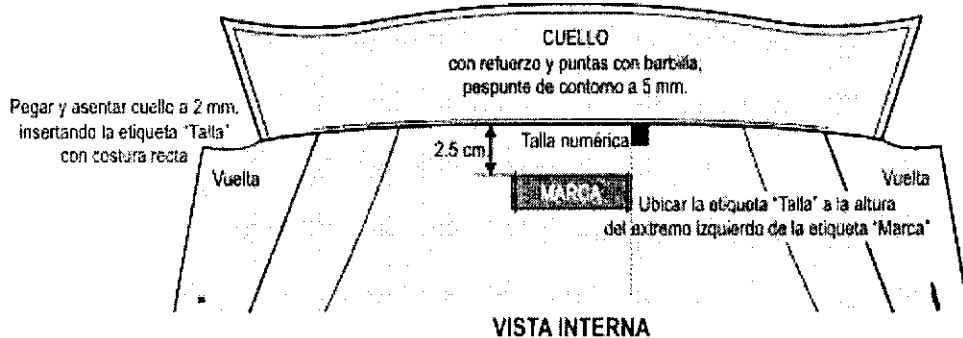
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CAMISA DE LANILLA BEIGE MANGA CORTA
DETALLE DEL CUELLO

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 003 de 003



VISTA EXTERNA



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO




EP - COLOGE - SINTE - Dpto. Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS : 160921																																																																																									
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO																																																																																									
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																									
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Lana Poliéster Tipo de tela Armadura Tejido Peso (gr./m²) Título de hilos (Nm) Urdimbre Trama Densidad (hilos/cm.) Urdimbre Trama Pérdida de peso al lavado Resistenc a la tracción (Kg-f) Urdimbre Trama Alargamiento a la carga Urdimbre Trama Estabilidad dimensional Urdimbre Trama Color Longitud de onda (Nm) Reflectancia (%R) Tolerancia Sist. CIEL LAB Condiciones de Luz Solidez del color A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico Al lavado seco Al frote seco Al frote húmedo Al sudor ácido Al sudor alcalino Grado pilling Recuperación a la arruga	Lanilla 45/55. 45% +/- 5%. 55% +/- 5%. Sarga. 2/1. Plano. 204 +/- 5%. 2/60 +/- 5%. 2/60 +/- 5%. 32 +/- 2. 24 +/- 2. 0.5% máximo. 27.9 mínimo. 21.3 mínimo. 41.9 mínimo. 38.9 mínimo. -2.0% máximo -2.0% máximo. <table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>20.17</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr></table> DE menor o igual a 0.5. Luz Principal: D 65 (10 seg.). 5. 4 - 5. 4 - 5. 4. 4 - 5. 3 mínimo. 4 mínimo. 4 - 5 mínimo. 335° mínimo.										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20.17	--	--	--	--	--	--	--	--	--
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																		
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																																		
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																																		
700	--	--	--	--	--	--	--	--	--																																																																																		
20.17	--	--	--	--	--	--	--	--	--																																																																																		



Colorante a usar Para Lana Para Poliéster Tratamiento Para Lana	Colorantes pre metalizados. Colorantes dispersos a alta temperatura. Termofijado y decatizado. Colorantes pre metalizados.
Acabado de tela Tela de Seda sintética Composición Tipo de tela Armadura Tejido Peso (gr./m ²) Densidad (hilos/pulg.) Color Acabado de tela Relleno interior Composición Tejido Peso (gr./m ²) Espesor Acabado del relleno Entretela tejida adhesiva Composición Algodón Poliéster Tipo de tela Armadura Tejido Peso (gr./m ²) Color Acabado de la entretela Tejido RIB Composición Poliéster Elastano Tipo de tela Armadura Tejido Color Densidad (mallas/cm.) Encogimiento al lavado Cremallera Cremallera Composición Tipo de dientes Nº de dientes Color Acabado Deslizador Composición Tipo Color Acabado Cinta Composición Color	Suavizado, Termofijado y Decatizado. Poliéster 100%. Tafetán. 1x1. Plano. 65 gr. mínimo. 113 mín. Al tono del color verde olivo descrito. Suavizado, Termofijado. Poliéster 100%. Tela no tejida. 170 gr. +/- 5%. 10 +/- 1 mm. No rígido, amoldable, anatómico. Algodón/Poliéster. 25% +/- 5%. 75% +/- 5%. Tafetán. 1x1. Plano. 152 gr. +/- 5%. Gris oscuro, negro o blanco. Termofusionable. Poliéster elasticado. 95% +/- 1%. 5% +/- 1%. Rib. 1x1. Punto elasticado. Al tono del color verde olivo descrito. 7-8. +/- 2%. Bronce. Tractor. 10 +/- 1 por pulgada. Bronce quemado. Anticorrosivo. Bronce. Automático. Bronce quemado. Anticorrosivo. Poliéster 100%. Al tono del color verde olivo descrito u oscuro.

Longitud	Largo de la casaca según talla.
Botones	
Composición	Poliéster de alta resistencia.
Modelo	Presidente.
Color	Al tono del color verde olivo descrito (color en masa, no pintado).
Nº de Líneas	28 (18 +/- 1 mm. de diámetro).
Nº de huecos	4.
Espesor	2.5 +/- 0.1 mm.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título (Ne)	40/2.
Color	Al tono del color verde olivo descrito.
Tipo de torción	Z.
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster 100%.
Tipo	Texturizado.
Color	Al tono del color verde olivo descrito.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	Casaca de aula de modelo EP, de uso exclusivo para el personal militar del Ejército del Perú.
Descripción	La Casaca es de tela de lanilla verde olivo, con cremallera para el cerrado y con forro interior. Tiene cuello tipo neherú, base recta con pretina y manga larga con puño, también hombreras y bolsillos.
Confección	La Casaca es confeccionada por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados la presente Especificación Técnica.
	La Casaca está formada por 8 piezas: 1 cuello, 2 delanteros, 1 espalda, 2 mangas y 2 hombreras.
Cuello	
Descripción	Cuello de una sola pieza de doble tejido rib, tipo neherú, con ancho central 4 +/- 0.3 cm. y largo según talla, las puntas en "medialuna" empiezan al raz de la parte superior de la cremallera.
Unión al cuerpo	Lleva un pespunte de costura recta de asentado en todo el contorno de 5 +/- 1 mm.
Delantero	
Descripción	Delantero de 2 piezas abiertas cerradas con cremallera, con hombreras, bolsillos interiores y exteriores, base terminado en pretina de tejido rib y tablero; lleva vuelta interior. Cada delantero es simétricamente igual, con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética con relleno interior, forro y relleno están unidos con costuras tipo "cocos" de 5.5 x 6.5 (+/- 0.5) cm.
Cremallera	Cremallera metálica tipo "tractor", de largo según talla, unido al cuerpo con doble costura recta, con pespunte visible a 7 +/- 1 mm. del borde.
Hombreras	2 hombreras ubicados horizontalmente (uno en cada hombro), sobre la costura del hombro. Es rectangular terminada en punta, de 15.5 +/- 0.5 cm. de largo por 4.5 +/- 0.3 cm. de ancho, de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo y costura recta a 6 +/- 0.1 mm. del borde.
Bolsillos exteriores	2 bolsillos exteriores con inclinación de 11° +/- 1°, ubicados simétricamente opuestos (uno en cada delantero) a 11 +/- 1 cm. de la parte inferior de la pretina y a 15 +/- 1 cm. del borde de la cremallera.



Bolsillos interiores

Vuelta interior

Pretina

Posterior
Descripción

Interior

Pretina

Mangas
Descripción

Puño

Cuadro de Tallas

Medidas en centímetros

PERSONAL MASCULINO

Largo total (sin cuello, sin pretina)

Pecho

Espalda

Largo de manga (sin puño)

Ancho (altura sisa - 1/2 contorno)

Largo del cierre

PERSONAL FEMENINO

Largo total (sin cuello, sin pretina)

Busto

Espalda

Largo de manga (sin puño)

La boca tendrá una abertura de 16 +/- 0.5 cm. (para casaca de personal masculino) y de 14 +/- 0.5 cm. (para casaca de personal femenino), lleva una pestaña de 3 +/- 0.3 cm. de ancho, de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo y costura recta al borde.

La bolsa del bolsillo es de lanilla verde olivo y tiene una profundidad de 17 +/- 1 cm.

2 bolsillos interiores, ubicados horizontalmente (uno en cada delantero) a 6 +/- 1 cm. de la costura inferior de la sisa y a 10 +/- 1 cm. del borde de la cremallera.

La boca tendrá una abertura de 13.5 +/- 0.5 cm., lleva doble pestaña de 2 +/- 0.2 cm. de ancho cada una, de doble tela de lanilla y costura recta al borde.

La bolsa del bolsillo es de popelina de algodón poliéster de color verde olivo y tiene una profundidad de 13.5 +/- 1 cm.

Pieza de tela de lanilla desde la pretina hasta la costura del hombro, tiene un ancho inferior de 7 +/- 0.5 cm. y un ensanche superior de 11.5 +/- 0.5 cm. a la altura del borde superior de la cremallera.

Es una sola pieza de doble tejido rib, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla, los extremos llevan un tablero de doble tela de lanilla con entretela adhesiva de refuerzo, de 6 x 11 (+/- 0.5) cm.

Posterior de una sola pieza simple, la base terminada en pretina de tejido rib.

Con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética con relleno interior, forro y relleno están unidos con costuras tipo "cocos" de 5.5 x 6.5 (+/- 0.5) cm.

Bajo la parte central del cuello va un refuerzo rectangular de tela de lanilla, de 10 x 9 (+/- 1) cm., con pespunte en todo el contorno, en la parte central del borde inferior del cuello lleva una presilla a modo de colgador de tela de lanilla.

Es una sola pieza de doble tejido rib, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla.

Mangas de 2 piezas, terminado en puño de tejido rib.

Con tela de lanilla al exterior e interior con forro completo de tela de seda sintética, no lleva relleno interior.

Las uniones de la manga están una en la parte posterior con pespunte visible a 7 +/- 1 mm. y en la parte inferior.

Es una sola pieza de doble tejido rib, de 7 +/- 0.5 cm. de alto.

"S"	"M"	"L"	"XL"	Tolerancia
60	62	64	68	0.5
57	61	65	69	1
44	48	52	56	1
58	60	62	64	0.5
30.5	32.5	34.5	36.5	0.5
55	57	59	60	0.3
"XS"	"S"	"M"	"L"	Tolerancia
54	56	58	60	0.5
56	58	60	62	0.5
43	44	45	46	0.3
54	55	56	58	0.3



	Ancho (altura sisa - 1/2 contorno)	29	30	30	31	0.3
	Hombro	14	14.5	15	15.5	0.2
	Largo del cierre	59	60	62	63	0.3
3. ACABADO						
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.				
	Acabado interior	La Casaca está vaporizada, planchada y libre de brillo. Con forro interior completo y relleno interior en delantero y espalda. Con costura de "cocos" para sujetar el forro con el relleno, el tamaño de los "cocos" según fabricante.				
	Costuras	Son puntadas regulares y uniformes. Las costuras son puntadas regulares y uniformes de 8 a 10 puntadas por pulgadas. En general, las costuras son resistentes al estiramiento o tracción, al lavado continuo y no son tirantes.				
	Unión de las partes	Las uniones de las partes no presentan fruncidos. La unión de la parte interna es cerrada con remalle en los bordes y puntada de seguridad y/o costura tipo cadeneta o según se detalle en cada pieza de la casaca.				
	En el Diseño	No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación Técnica.				
4. PRESENTACIÓN						
	Embalaje	Cada casaca se interna con un colgador dentro de una envoltura de polietileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.				
	Etiqueta técnica de marca y talla	Según NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para el hogar", etiqueta confeccionada en material textil, ubicada internamente de acuerdo al diseño.				
	Etiqueta de composición de telas e instrucción de uso	Según N1P-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", etiqueta confeccionada en material textil, ubicada en el bolsillo interior izquierdo.				
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible, contrastando con el fondo.				

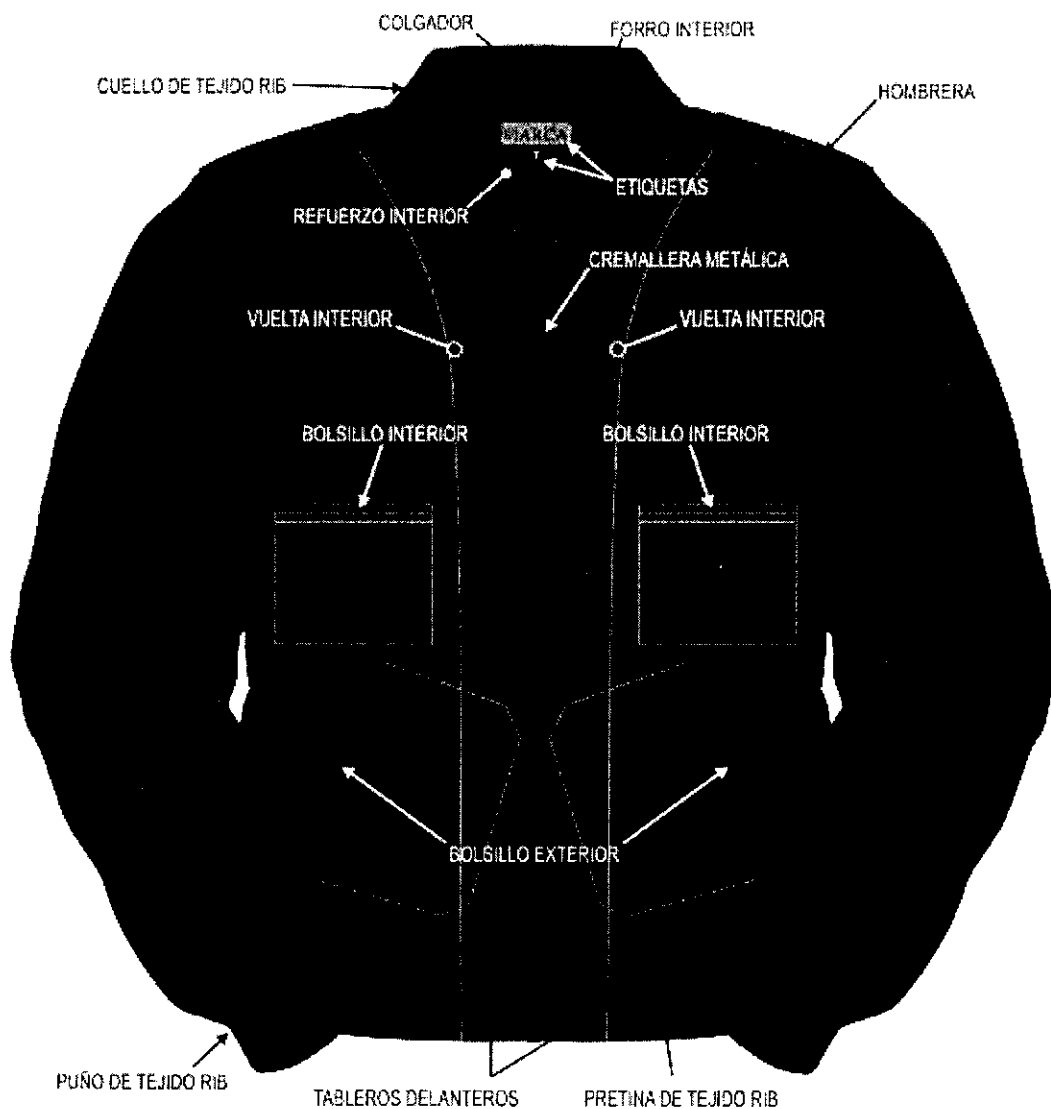
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO
VISTA DELANTERA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 002



EP - COLOGE / SINTE / Dpto. Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CASACA DE AULA EP DE LANILLA VERDE OLIVO
VISTA POSTERIOR

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 002 de 002

CUELLO DE TEJIDO RIB

POSTERIOR
UNA SOLA PIEZA

PUÑO DE TEJIDO RIB

PRETINA DE TEJIDO RIB



EP - COLOGE - SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 061122																																																																																									
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO CON SESGO DORADO																																																																																									
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																									
1.	MATERIAL																																																																																										
	Tela de lanilla																																																																																										
	Composición	Lanilla 45/55.																																																																																									
	Lana	45% +/- 5%.																																																																																									
	Poliéster	55% +/- 5%.																																																																																									
	Ligamento	Tafetán 1/1.																																																																																									
	Peso (gr./m²)	200 +/- 5%.																																																																																									
	Título de hilos (Ne)																																																																																										
	Urdimbre	2/46 +/- 2.																																																																																									
	Trama	2/46 +/- 2.																																																																																									
	Densidad (hilos/cm.)																																																																																										
	Urdimbre	23 +/- 3.																																																																																									
	Trama	21 +/- 3.																																																																																									
	Resistenc a la Tracción (Kg.f)																																																																																										
	Urdimbre	28 mínimo.																																																																																									
	Trama	21 mínimo.																																																																																									
	Alargamiento a la Carga (%)																																																																																										
	Urdimbre	42 mínimo.																																																																																									
	Trama	39 mínimo.																																																																																									
	Estabilidad Dimensional (%)																																																																																										
	Urdimbre	-2% máximo																																																																																									
	Trama	-2% máximo.																																																																																									
	Color	Verde olivo, definido mediante la siguiente curva:																																																																																									
	Longitud de onda (Nm)	<table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.58</td><td>2.58</td><td>2.85</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td></tr><tr><td>20.17</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td></tr></table>										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.85	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	20.17
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																		
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.85	2.77	2.91																																																																																		
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																																		
700																																																																																		
20.17																																																																																		
	Reflectancia (%R)																																																																																										
	Tolerancia Sist. CIEL LAB	DE menor o igual a 1.																																																																																									
	Condiciones de Luz	Luz Principal: D 65 (10 seg.).																																																																																									
	Solidez del color																																																																																										
	A la luz (20 AFU)	4.0 mínimo.																																																																																									
	Al sudor (ácida)	4.0 mínimo.																																																																																									
	Al lavado	4.0 mínimo.																																																																																									
	Al lavado seco	4.0 mínimo.																																																																																									
	Al frote seco	4.0 mínimo.																																																																																									
	Al frote húmedo	3.5 mínimo.																																																																																									
	Pérdida de peso al lavado	1% máximo.																																																																																									
	Grado pilling	4 mínimo.																																																																																									
	Proceso de tintoreo																																																																																										
	Colorantes a usar																																																																																										
	Para poliéster	Teñido en tops.																																																																																									
	Para lana	Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana).																																																																																									
	Acabado	Termofijado y decatizado.																																																																																									



Forro interior

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color

Poliéster 100%.
Tafetán 1x1.
Foulard gofrado.
Negro o verde olivo.

Entretela fusionada

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color
Peso (gr./m²)

Algodón 100%.
Tafetán 1x1.
Lona fusionada a la tela de lanilla.
Crudo.
230 gr. +/- 5%.

Sesgo dorado

Composición
Tipo
Ancho

Poliéster y algodón.
Cinta con lámina de hilo de poliéster metalizado color oro.
3 +/- 0.5 mm.

Tafilete

Composición
Tipo
Color

Popelina.
Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Negro.

Tejido antitranspirable

Composición
Tipo
Color

Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Malla con acolchado de espuma.
Negro.

Hilo de costura

Composición
Título
Color

Poliéster 100%.
40/2, de 2 cabos retorcidos.
Al tono del color de la tela.

Hilo de remalle

Composición

Poliéster 100%.
Multifibra, acabado texturizado.
Al tono del color de la tela.

Composición
Tipo

EP reglamentario, cristina para personal de Oficiales, ver gráfico.
Cristina de tamaño según talla del usuario, de tela de lanilla verde olivo con sesgo dorado.
Conformado por el cuerpo y la cenefa.

Forma

Cuerpo

Descripción

2 piezas simétricamente iguales de tela de lanilla con entretela fusionada y forro interno de tela tafetán.

Tafilete

Con extremos superiores redondeados y tafilete interno en la boca.

El tafilete es de popelina negra, de 3.3 +/- 0.2 cm. de ancho (doblado), colocado en el borde interior de la boca, se une junto con el tejido antitranspirable con costura recta en los extremos.

Dimensiones

La cenefa mayor tiene una altura delantera de 13 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 12 +/- 0.5 cm.

Cenefa

Descripción

Una sola pieza de lanilla que rodea el cuerpo en la parte inferior, con cruce delantero y caída hacia el lado derecho (de izquierda sobre derecha), de forma lobulada, lleva un sesgo dorado.

Sesgo dorado

En el borde superior lleva un sesgo dorado, unido con doble costura recta de 6 +/- 1 mm. de ancho.

Dimensiones

La cenefa menor tiene una altura delantera de 9 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 7 +/- 0.5 cm., además la base de la caída en la parte lobulada tiene una extensión de 11 +/- 0.5 cm.

3. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.
Excelente presentación.



Tela de lanilla

Tejido uniforme, termofijado, decatizado.

La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.

Etiquetado

Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

Etiqueta de marca

De poliéster, ubicada sobre el forro al lado izquierdo (artículo puesto).

Etiqueta de talla

De poliéster color blanco, insertada debajo de la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado color negro.

Leyenda

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle:

"(proceso) N° - (año)"

"PROHIBIDA SU VENTA"

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



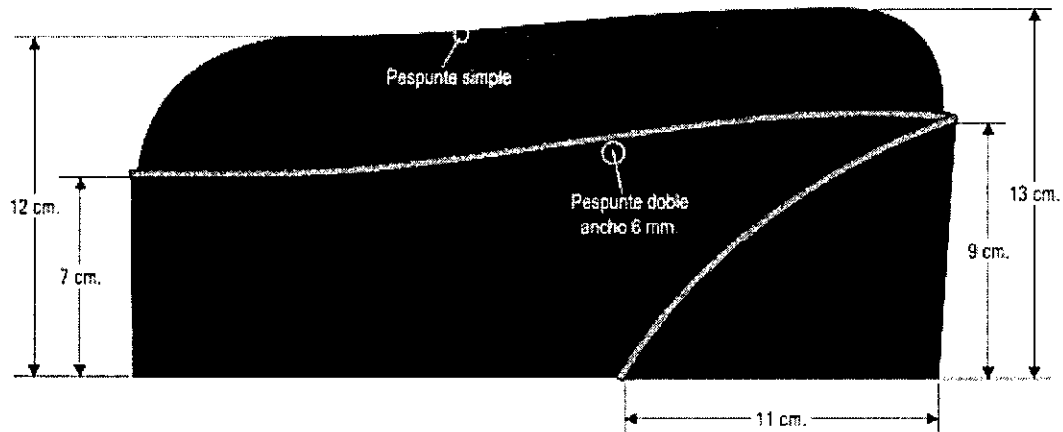
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO
CON SESGO DORADO

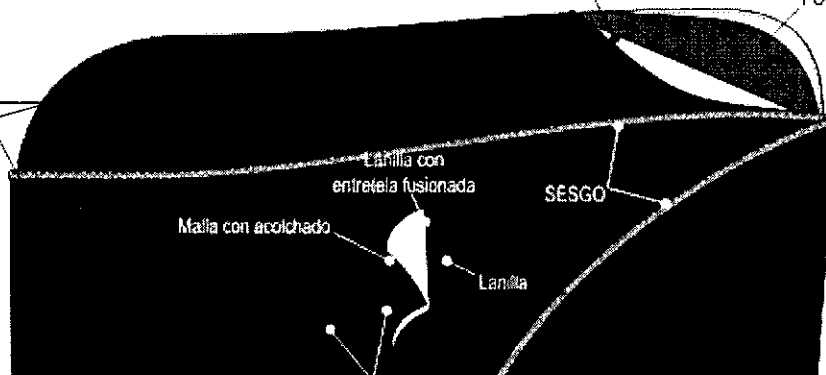
SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



ENTRETELA FUSIONADA
lona de algodón fusionada a la tela de lanilla

FORRO



TAFILETE
de tela de popelina con acolchado y tejido antitranspirable

CENEFAS INTERNAS
2 piezas

Paspunte simple
al lado derecho

SESGO DORADO

Cruce delantero hacia
el lado derecho

CENEFAS EXTERNAS
una sola pieza

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE - Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 061122																																																																																									
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO CON 2 SOLES BORDADOS																																																																																									
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																									
1.	MATERIAL																																																																																										
	Tela de lanilla																																																																																										
	Composición	Lanilla 45/55.																																																																																									
	Lana	45% +/- 5%.																																																																																									
	Poliéster	55% +/- 5%.																																																																																									
	Ligamento	Tafetán 1/1.																																																																																									
	Peso (gr./m²)	200 +/- 5%.																																																																																									
	Título de hilos (Ne)																																																																																										
	Urdimbre	2/46 +/- 2.																																																																																									
	Trama	2/46 +/- 2.																																																																																									
	Densidad (hilos/cm.)																																																																																										
	Urdimbre	23 +/- 3.																																																																																									
	Trama	21 +/- 3.																																																																																									
	Resistenc a la Tracción (Kg.f)																																																																																										
	Urdimbre	28 mínimo.																																																																																									
	Trama	21 mínimo.																																																																																									
	Alargamiento a la Carga (%)																																																																																										
	Urdimbre	42 mínimo.																																																																																									
	Trama	39 mínimo.																																																																																									
	Estabilidad Dimensional (%)																																																																																										
	Urdimbre	-2% máximo																																																																																									
	Trama	-2% máximo.																																																																																									
	Color	Verde olivo, definido mediante la siguiente curva:																																																																																									
	Longitud de onda (Nm)	<table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.58</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr><tr><td>20.17</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr></table>										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	20.17
	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																	
	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																																	
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																																		
700																																																																																		
20.17																																																																																		
Reflectancia (%R)	<table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.58</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr><tr><td>20.17</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td><td>..</td></tr></table>										400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	20.17	
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																																		
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.58	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																																		
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																																		
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																																		
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																																		
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																																		
700																																																																																		
20.17																																																																																		
Tolerancia Sist. CIEL LAB	DE menor o igual a 1.																																																																																										
Condiciones de Luz	Luz Principal: D 65 (10 seg.).																																																																																										
Solidez del color																																																																																											
A la luz (20 AFU)	4.0 mínimo.																																																																																										
Al sudor (ácida)	4.0 mínimo.																																																																																										
Al lavado	4.0 mínimo.																																																																																										
Al lavado seco	4.0 mínimo.																																																																																										
Al frote seco	4.0 mínimo.																																																																																										
Al frote húmedo	3.5 mínimo.																																																																																										
Pérdida de peso al lavado	1% máximo.																																																																																										
Grado pilling	4 mínimo.																																																																																										
Proceso de tintoreo																																																																																											
Colorantes a usar																																																																																											
Para poliéster	Teñido en tops.																																																																																										
Para lana	Colorantes dispersos (poliéster) y ácidos (lana).																																																																																										
Acabado	Termofijado y decatizado.																																																																																										



Forro interior	
Composición	Poliéster 100%.
Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
Tipo	Foulard gofrado.
Color	Negro o verde olivo.
Entretela fusionada	
Composición	Algodón 100%.
Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.
Tipo	Lona fusionada a la tela de lanilla.
Color	Crudo.
Peso (gr./m ²)	230 gr. +/- 5%.
Sesgo dorado	
Composición	Poliéster y algodón.
Tipo	Cinta con lámina de hilo de poliéster metalizado color oro.
Ancho	3 +/- 0.5 mm.
Tafilete	
Composición	Popelina.
Tipo	Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Color	Negro.
Tejido antitranspirable	
Composición	Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Tipo	Malla con acolchado de espuma.
Color	Negro.
Sol bordado	
Tela	
Paño	Color rojo grana.
Lanilla	Color verde olivo.
Entretela	Lona de algodón 100% engomado.
Hilo	Canutillo metálico dorado.
Cara humanizada	Metal dorado.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/2, de 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster 100%.
Título	Multifibra, acabado texturizado.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario, cristina para General de Brigada, ver gráfico.
Tipo	Cristina de tamaño según talla del usuario, de tela de lanilla verde olivo con sesgo dorado y soles bordados.
Forma	Conformado por el cuerpo y la cenefa.
Cuerpo	
Descripción	2 piezas simétricamente iguales de tela de lanilla con entretela fusionada y forro interno de tela tafetán.
	Con extremos superiores redondeados y tafilete interno en la boca.
Tafilete	El tafilete es de popelina negra, de 3.3 +/- 0.2 cm. de ancho (doblado), colocado en el borde interior de la boca, se une junto con el tejido antitranspirable con costura recta en los extremos.
Dimensiones	La cenefa mayor tiene una altura delantera de 13 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 12 +/- 0.5 cm.
Cenefa	
Descripción	Una sola pieza de lanilla que rodea el cuerpo en la parte inferior, con cruce delantero y caída hacia el lado derecho (de izquierda sobre derecha), de forma lobulada, lleva un sesgo dorado.

Sesgo dorado	En el borde superior lleva un sesgo dorado, unido con doble costura recta de 6 +/- 1 mm. de ancho.
Soles bordados	Soles bordados de forma circular, de 2 +/- 0.2 cm. de diámetro, de base de paño rojo, sobrepuesto tela de lanilla verde olivo y encima los rayos de canutillo dorado con la cara de metal dorado. Colocados en el cruce delantero, hacia el lado derecho, en forma de rombo y simétrica, en cantidad de 2 para General de Brigada.
Dimensiones	La cenefa menor tiene una altura delantera de 9 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 7 +/- 0.5 cm., además la base de la caída en la parte lobulada tiene una extensión de 11 +/- 0.5 cm.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Etiqueta de marca	De poliéster, ubicada sobre el forro al lado izquierdo (artículo puesto).
Etiqueta de talla	De poliéster color blanco, insertada debajo de la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado color negro.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <div style="text-align: center;"> "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" </div> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



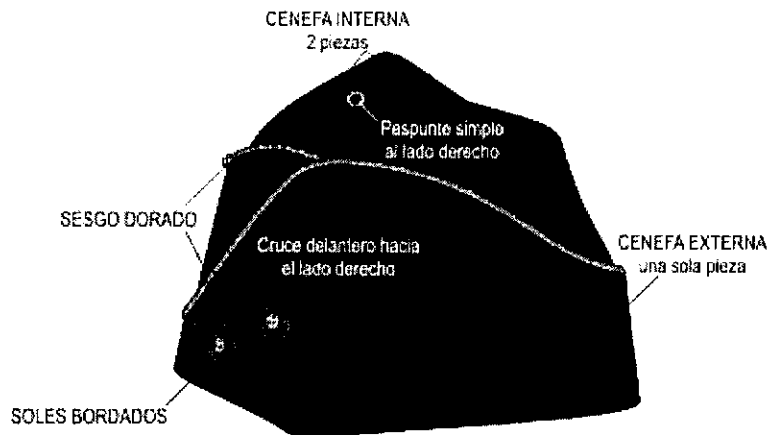
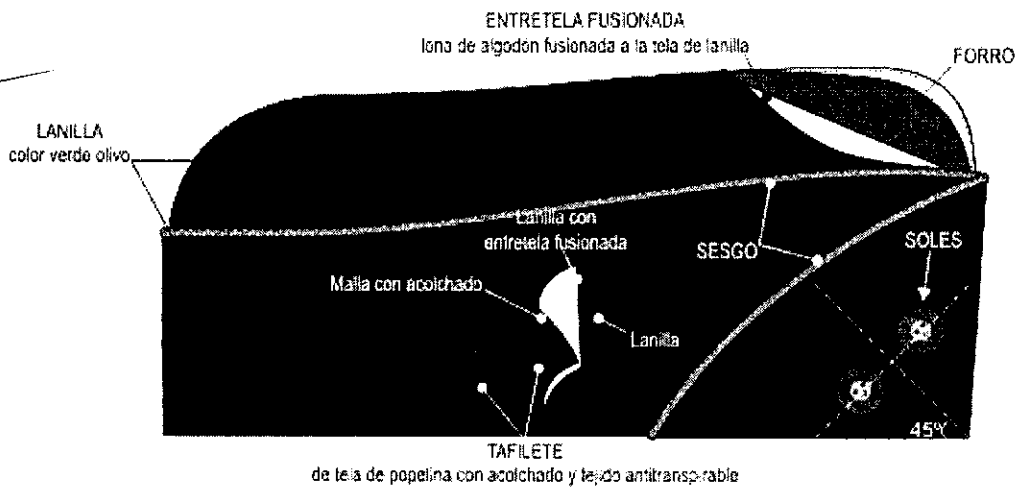
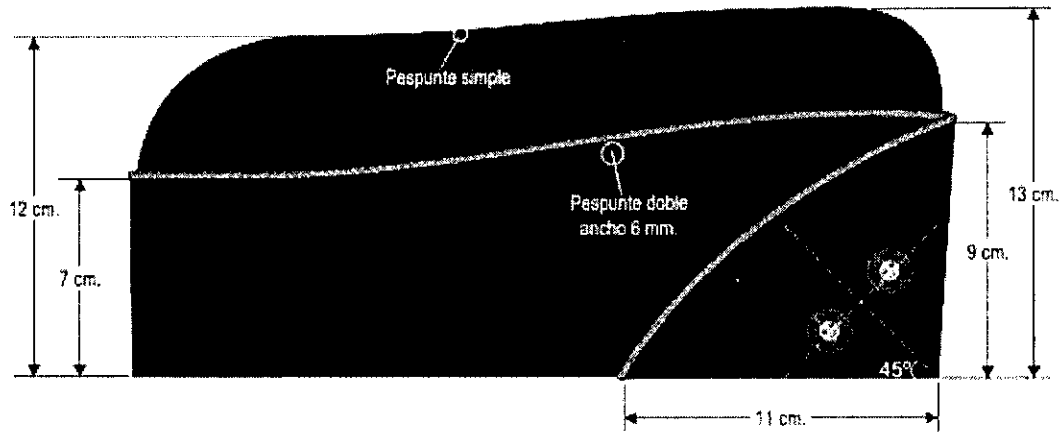
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO
CON 2 SOLES BORDADOS

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Disco Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

Forro interior

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color

Poliéster 100%.
Tafetán 1x1.
Foulard gofrado.
Negro o verde olivo.

Entretela fusionada

Composición
Ligamento del tejido
Tipo
Color
Peso (gr./m²)

Algodón 100%.
Tafetán 1x1.
Lona fusionada a la tela de lanilla.
Crudo.
230 gr. +/- 5%.

Sesgo dorado

Composición
Tipo

Poliéster y algodón.
Cinta con lámina de hilo de poliéster metalizado color oro.
3 +/- 0.5 mm.

Ancho

Tafilete

Composición
Tipo
Color

Popelina.
Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Negro.

Tejido antitranspirable

Composición
Tipo
Color

Algodón poliéster (diverso tipo de composición).
Malla con acolchado de espuma.
Negro.

Sol bordado

Telas

Paño
Lanilla

Color rojo grana.
Color verde olivo.
Lona de algodón 100% engomado.
Canutillo metálico dorado.
Metal dorado.

Entretela

Hilo

Cara humanizada

Hilo de costura

Composición
Título
Color

Poliéster 100%.
40/2, de 2 cabos retorcidos.
Al tono del color de la tela.

Hilo de remalle

Composición
Título
Color

Poliéster 100%.
Multifibra, acabado texturizado.
Al tono del color de la tela.

2. CONFECCIÓN

Modelo

Tipo

EP reglamentario, cristina para General de División, ver gráfico.
Cristina de tamaño según talla del usuario, de tela de lanilla verde olivo con sesgo dorado y soles bordados.
Conformado por el cuerpo y la cenefa.

Forma

Cuerpo

Descripción

2 piezas simétricamente iguales de tela de lanilla con entretela fusionada y forro interno de tela tafetán.

Tafilete

Con extremos superiores redondeados y tafilete interno en la boca.
El tafilete es de popelina negra, de 3.3 +/- 0.2 cm. de ancho (doblado), colocado en el borde interior de la boca, se une junto con el tejido antitranspirable con costura recta en los extremos.

Dimensiones

La cenefa mayor tiene una altura delantera de 13 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 12 +/- 0.5 cm.

Cenefa

Descripción

Una sola pieza de lanilla que rodea el cuerpo en la parte inferior, con cruce delantero y caída hacia el lado derecho (de izquierda sobre derecha), de forma lobulada, lleva un sesgo dorado.



Sesgo dorado	En el borde superior lleva un sesgo dorado, unido con doble costura recta de 6 +/- 1 mm. de ancho.
Soles bordados	Soles bordados de forma circular, de 2 +/- 0.2 cm. de diámetro, de base de paño rojo, sobrepuesto tela de lanilla verde olivo y encima los rayos de canutillo dorado con la cara de metal dorado. Colocados en el cruce delantero, hacia el lado derecho, en forma de rombo y simétrica, en cantidad de 3 para General de División.
Dimensiones	La cenefa menor tiene una altura delantera de 9 +/- 0.5 cm., y una altura posterior de 7 +/- 0.5 cm., además la base de la calda en la parte lobulada tiene una extensión de 11 +/- 0.5 cm.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela de lanilla	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Etiqueta de marca	De poliéster, ubicada sobre el forro al lado izquierdo (artículo puesto).
Etiqueta de talla	De poliéster color blanco, insertada debajo de la etiqueta técnica, la talla será expresada en números bordado color negro.
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: <div style="text-align: center;"> "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" </div> Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



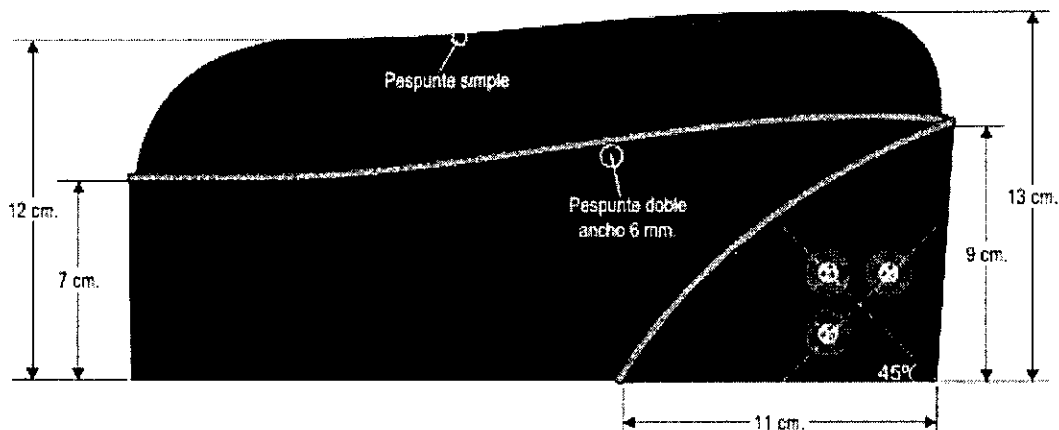
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

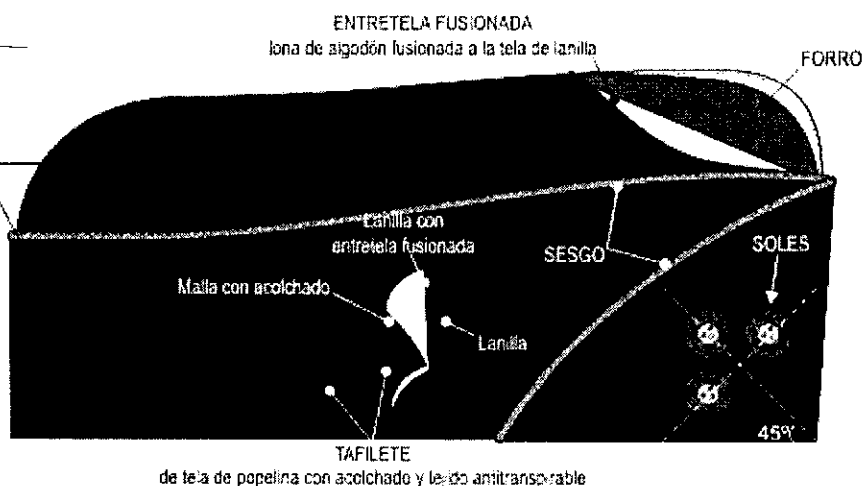
CRISTINA DE LANILLA VERDE OLIVO
CON 3 SOLES BORDADOS

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

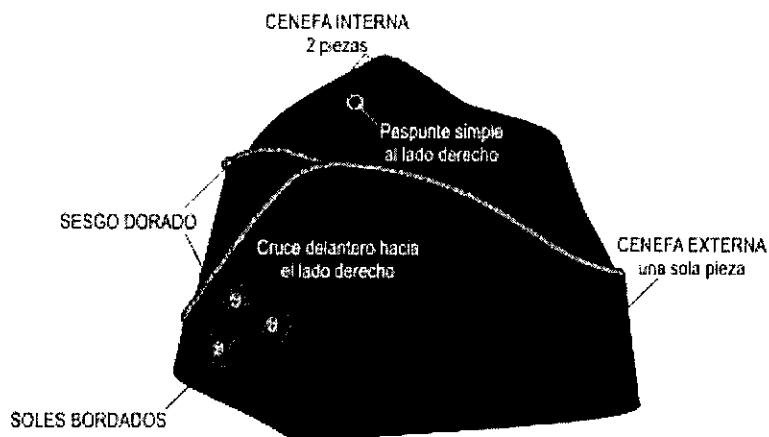
Gráfico: 001 de 001



LANILLA
color verde olivo



TAFILETE
de tela de popelina con acolchado y tejido antitranspirable



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP - COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405028-HR02-AC
IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGUN CATALOGACIÓN OTAN		
Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)	
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)	
CNA:	NA:	
NOC:		
1. DESCRIPCIÓN GENERAL		
El pantalón de lanilla presenta cierre en la galleta para el cerrado con la pretina, bolsillos laterales y posteriores, no lleva basta solo remalle.		
2. USO DEL BIEN		
Cada pantalón de lanilla es usada por el personal militar de la Fuerzas Armadas de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.		
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN		
3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS		
3.1.1. TELA		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	Negro pantone ® 19-4305 TPX	Espectrofotómetro o pantone textil
	Azul según curva de colores del párrafo 8.	
	Verde olivo según curva de colores del párrafo 8.	
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	45% lana +/- 5% y 55% poliéster +/- 5%	AATCC 20
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/46 +/- 2	ASTM D-1059
Trama	2/46 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	23 +/- 3	ASTM D-3775
Trama	21 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D-3776
Resistencia a la Tracción (kg.f)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D-5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	-2% máximo	AATCC 135
Trama	-2% máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	4 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor	4 mínimo	AATCC 15
Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC 6-1A
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8





FECHA DE APROBACIÓN	CÓDIGO	
31 AGO. 2017	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	8405028-HR02-AC
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar		
Para Poliéster	Teñido en tops	Interno
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana).	Interno
Acabado		
Termofijado	Presenta	AATCC 158
Decatizado	Presenta	AATCC 94
3.1.2. FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO		
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D-1059
Composición global	65% y algodón y 35% poliéster +/- 5%	AATCC 20
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Peso (g/m ²)	105 +/- 5 %	ASTM D 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5 %	ASTM D 3775
Trama	84 +/- 5 %	ASTM D 3775
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16,3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61 -2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote húmedo	Oscuro 2-3	AATCC 8
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	
Acabado		
Suavizado al tacto	Presenta	AATCC Proc. 5
3.1.3. ENTRETELA PRETINA		
Tipo	Entretela	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Armadura	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	Min. 145	ASTM D 3776
Acabado	Por el revés con resina fusible.	Inspección visual
3.1.4. REFUERZO DE PRETINA		
Tipo	Ban Roll	Inspección visual
Composición	100% Sintético	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
3.1.5. CINTA DE PRETINA		
Composición	65% poliéster y 35% algodón +/- 5%	AATCC 20A
Tejido	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Color	Blanco con diseños de color negro variados.	Inspección visual
N° Total de hilo elástico	6	Inspección visual
Nervadura en urdimbre	2 con separación 7 mm de separación	Inspección visual
Ancho	25 +/- 2 mm.	Regla milimetrada





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	8405028-HR02-AC

3.1.6. CIERRE		
Cremallera	Bronce diente fino	Inspección visual
Nro. De dientes x cm	6	Inspección visual
Cintas	Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Deslizador	Estándar	Inspección visual
Longitud	18 +/- 1 mm.	Regla milimetrada
Acabado	Cremallera recubierto con material antioxidante.	Inspección visual

3.1.7. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Modelo	Presidente	Inspección visual
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
N° de Líneas	24 (15.2 +/- 0.2 mm., de diámetro).	Pide de rey
N° de Huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa durante la polimerización.	Inspección visual
Cantidad	Total de 5, distribuidos de la siguiente manera: -Uno para el cerrado de la pretina. -Uno para el cerrado del garetón. -Dos en los bolsillos posteriores, uno en cada bolsillo. -Uno de repuesto.	Inspección visual

3.1.8. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título Ne	40/2	Inspección visual N° de cabos.

3.1.9. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual

3.2. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN		
El pantalón de lanilla, esta confeccionada por procesos estándares de corte y costuras capaces de garantizar los requisitos indicados.		

3.2.1. CONFECCIÓN		
El pantalón de lanilla está compuesto por cinco piezas: dos delanteros, dos posteriores y una pretina.		

Los delanteros	Son dos, presenta un bolsillo en cada lateral, una secreta, garetá y garetón para el cerrado. El cerrado es orientado a la derecha por medio de un cierre.
La secreta	Ubicado en la parte inferior de la pretina del delantero derecho, con atraque en sus extremos y forro interno remallado en los extremos.
La garetá	De 3.5 cm de ancho con entretela fusionable con forro y ribete sesgo pegado al delantero con costura recta, así como el cierre, en la parte inferior lleva atraque en forma vertical.



FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	8405028-HR02-AC
El garetón	Tipo pistola con un ojal con entretela fusionable con forro embolsado unido al cierre y al delantero con costura recta.	
Los posteriores	Son dos bolsillos uno a cada lado, lleva dos pinzas para el entalle de 7 +/- 0.5 cm., en la unión del tiro posterior interno lleva un desanche de 3.5 cm de ancho a la altura de la pretina terminado en el fundillo en 1.5 cm por lado con ribete sesgo.	
La pretina	Son dos piezas que se unen en el centro posterior, lleva refuerzo interior y jebe de pretina en todo el contorno, presenta entretela adhesiva fusionada en la parte posterior, está forrada con popelina y pegado al cuerpo es con costura recta o bastillado, se cierra por medio de un botón ubicado en el extremo de la pretina derecha y el otro extremo un ojal horizontal. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón para sujetar el garetón. Los pasadores o presillas son siete ubicados en forma equidistantes y distribuidas de la siguiente manera: dos delanteras, dos laterales y tres posteriores, las cuales presentará individualmente atraque superior.	
Bolsillos laterales MGP Y FAP	Son dos uno en cada lado de los laterales de los delanteros, tipo ojal con pespunte de 1/4" en el borde y atraques en sus extremos, el forro son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.	
Bolsillos laterales EP	2 tipo "sesgados" ubicados uno en cada lado superior del delantero con inclinación 70° +/- 1° con respecto a la horizontal y Abertura de 15 +/- 0.5 cm. Pestaña a lo largo de la boca de 4 +/- 1 mm. y costura de atraque en los extremos de la boca.	
Bolsillos posteriores MGP	Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con un vivo de 1.0 cm de ancho con cartera con base en forma poligonal con entretela adhesiva pespuntados a 2 mm de su contorno, interiormente, el vivo lleva pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte central de la cartera y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.	
Bolsillos posteriores FAP	Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con dos vivos de 0.6 +/- 0.1cm cada uno de ancho, llevan pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte superior central y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.	
Bolsillos posteriores EP	Son dos uno en cada posterior, son tipo ojal con un vivo de 1.5 cm de ancho con tapa con bordes redondeados con entretela adhesiva pespuntados a 2 mm de su contorno, interiormente, el vivo lleva pespunte y atraques en sus extremos, con una presilla insertada en la parte central de la tapa y un botón pegado debajo de la bastilla. Los forros son de corte recto paralelo al orillo, con ribete y sesgo.	
El ojal	Bordado tipo ojo de chanco y perforado con orientación horizontal.	
Boca pierna	Solo orillado con remalle simple de 5 +/- 0.5 mm, sin basta.	





FECHA DE APROBACIÓN	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405028-HR02-AC
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.	
La unión de las partes	El ancho de las costuras no son menores al ancho de la pata de la preñsatela de la máquina. La unión de los tiros lleva un protector de popelina, entrepierna y laterales es con costura de doble cadena abierta con remalle en los bordes.	

3.2.2. ACABADO

El pantalón de lanilla está vaporizado, planchado, libre de brillo, con raya central, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto de pueda afectar a su apariencia y al uso.

3.2.3. CUADRO DE MEDIDAS

Tipo de medida	30	32	34	36	38	40	Tolerancia
Contorno de cintura	84	88	92	96	100	104	+/-1
Largo de pantalón	110	110	110	110	112	112	+/-1
Tiro delantero	29	30	31	32	33	34	+/-1
Tiro posterior	41	42	42	43	44	45	+/-1
Tiro del largo de pantalón	84	84	85	85	85	86	+/-1
Ancho de la boca de pantalón	24	24	24	25	25	26	+/-0.5
Ancho de pretina	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	+/-0.3
Largo de pasadores	5	5	5	5	5	5	+/-0.3
Ancho de pasadores	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	+/-0.2
Largo de pinza posterior	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	+/-0.5
Bolsillo Delantero							
Largo de bolsillo (abertura)	16	16.5	16.5	17	17	18	+/-0.5
Ancho de entreteja de bolsillo	17	18	18	19	19	19	+/-1
Largo de entreteja de bolsillo	28	28	30	30	32	32	+/-1
Bolsillo Posterior							
Ancho de bolsillo	13	14	14	15	15	15	+/-0.3
Posición del bolsillo, medido desde la base de la pretina	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	+/-0.5
Largo de entreteja de bolsillo	22	23	23	24	24	24	+/-0.5
Ancho de entreteja de bolsillo	16	18	18	18	18	19	+/-0.5
Largo de presilla de bolsillo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	+/-0.3
Secreta							
Largo de secreta	10	10	10	10	10	10	+/-0.5
Ancho de secreta	9	9	9	9	9	9	+/-0.5

3.2.4. TOLERANCIAS

EN LAS MEDIDAS	Las medidas establecidas en cada una de las partes.
EN EL DISEÑO	No se aceptan modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación.





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	8405028-HR02-AC

3.2.5. ETIQUETADO

Cada pantalón de lanilla presenta:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil cosida en la parte central interior de la galleta.

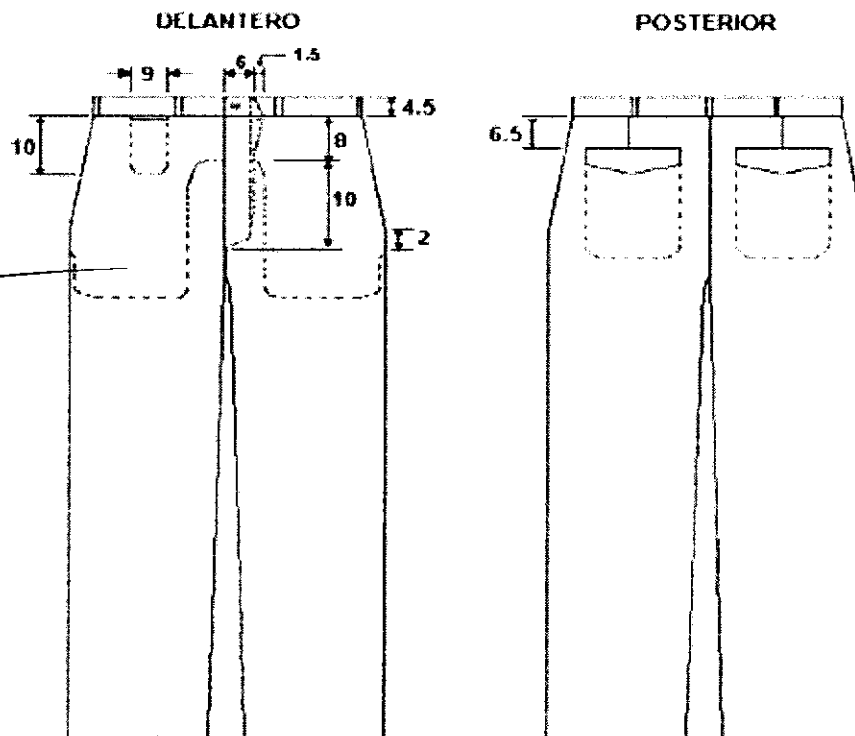
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Etiqueta de composición telas y instrucciones de uso, está ubicada debajo de la pretina posterior derecho, adicionalmente llevará la siguiente información:

-"PROCESO N°"

-"PROHIBIDO SU VENTA"

3.3 DISEÑO GRÁFICO





Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

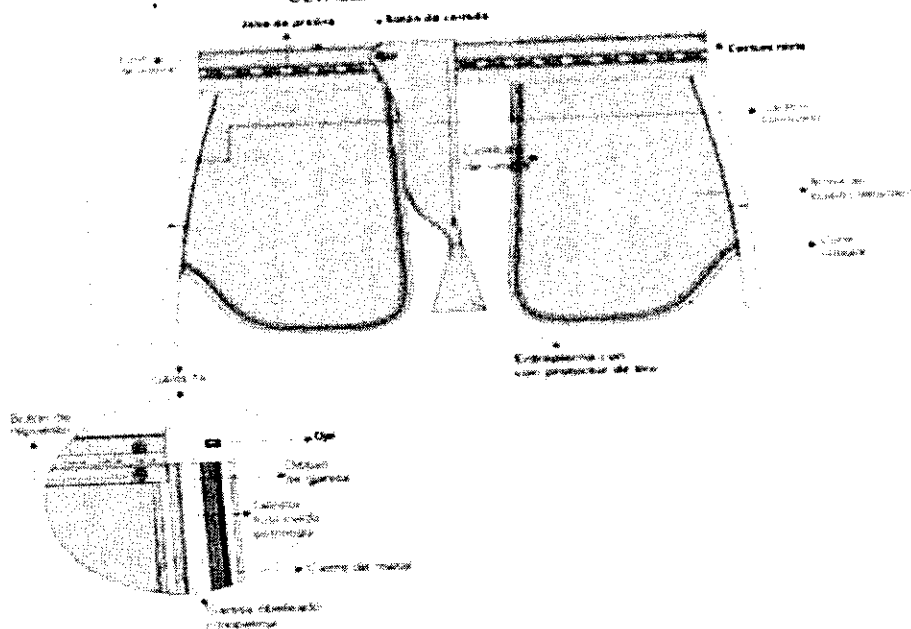
PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO

CÓDIGO

8405028-HR02-AC

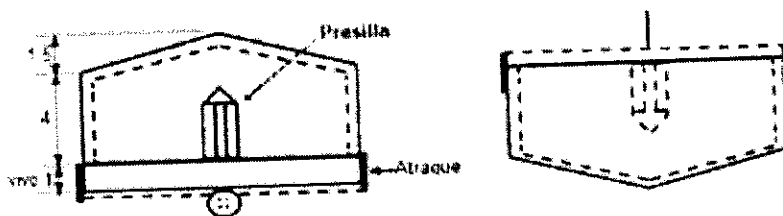
3.3.1. DETALLE INTERIOR DE DELANTEROS

DETALLE INTERIOR DE DELANTEROS

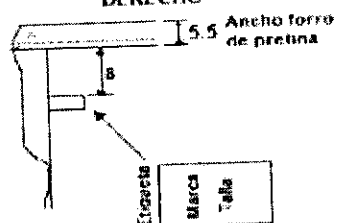


3.3.2. BOLSILLO POSTERIOR MGP

DETALLE DE TAPA DE BOLSILLO POSTERIOR



DETALLE REVES DEL ANTERO
DERECHO





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compromiso para la Seguridad y Eficiencia Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

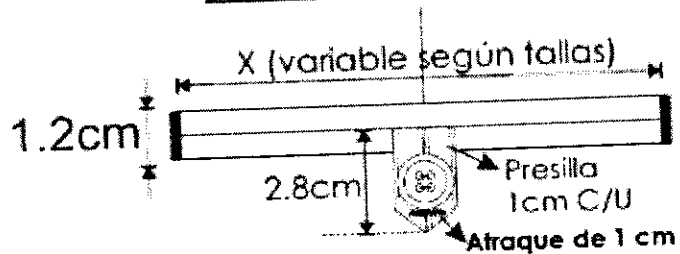
PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO

CÓDIGO

8405028-HR02-AC

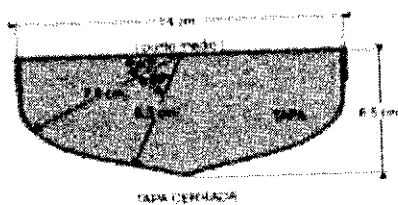
3.3.3. BOLSILLO POSTERIOR FAP

BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL

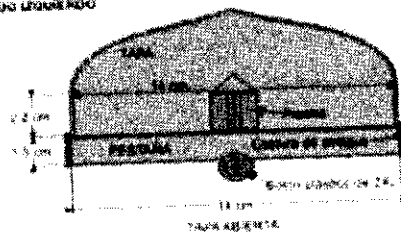


3.3.4. BOLSILLO POSTERIOR EP

MEDIDA DE LA TAPA DEL LAPO LEQUERUDO

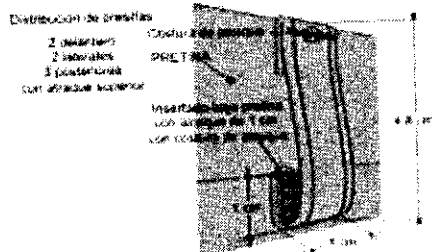


TAPA CERRADA

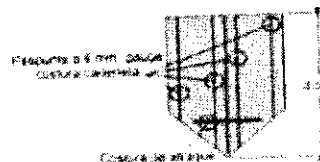


TAPA ABIERTA

MEDIDA Y UBICACIÓN DE LA PRESILLA



MEDIDA DE LA PRESILLA DEL BOLSILLO



4. CERTIFICACIONES:





FECHA DE APROBACIÓN	PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405028-HR02-AC

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX

5.2. EMPAQUE

Cada pantalón de lanilla, esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con indicación de talla.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de pantalones de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

No podrán embalsarse los pantalones de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013

"Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO

CÓDIGO

8405028-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013

"Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.

Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

Color

Longitud de onda (nm)

Reflectancia (%R)

Verde olivo, definido mediante la siguiente curva

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
2.60	2.70	2.81	2.59	2.57	2.50	2.58	2.65	2.77	2.81
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
3.12	3.09	3.45	3.57	3.84	3.89	3.69	3.64	3.57	3.55
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
3.50	3.67	3.70	3.09	3.75	4.08	4.77	6.78	10.23	14.15
700									
20.17	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20

Tolerancia Sist. CIELAB
Condiciones de Luz

DE menor o igual a 0.5.
Luz Principal : D 65 (10 seg.)

Estándar	%R			Gráf. %R / %T			K/S (Absorb.)
AZUL FAP							
400-450 nm	3.64	3.53	3.51	3.51	3.52	3.54	
460-510 nm	3.54	3.52	3.46	3.38	3.23	3.03	
520-570 nm	2.85	2.65	2.53	2.39	2.27	2.18	
580-630 nm	2.14	2.14	2.14	2.14	2.16	2.18	
640-690 nm	2.21	2.31	2.52	2.98	4.24	6.26	
700 nm	9.72						

Tolerancia del color DE* o CMC es ± 0.5

Condiciones de Luz Luz Principal : D 65 (10 seg)





EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El polo camuflado UNIPAT manga corta, es modelo cuello redondo.

2. USO DEL BIEN

El polo camuflado UNIPAT manga corta, es usado por el personal del Ejército del Perú, de acuerdo a lo establecido en el reglamento interno.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. DISEÑO VISUAL DEL ARTÍCULO:



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
3.2.1. TELA PRINCIPAL:		
Composición	60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%.	AATCC 20A.
Tipo	Jersey 1x1.	Inspección visual.
Título de Hilos (Ne)	30/1 +/- 2.	ASTM D 1059.
Densidad (Mallas/cm.)	15 +/- 3.	ASTM D 3887.
Peso (gr./m²)	142 gr. +/- 5%.	ASTM D 3776.
Estabilidad Dimensional	+/- 5%.	ASTCC 135.
Resistencia al Estallido	70 - 85 PSI.	ASTM D 3786 / D 3786M.
Pérdida peso al Lavado	1% máximo.	Interno.



EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

Color del estampado

Para la tela

Camuflado UNIPAT, descrito en el numeral 8.

Espectrofotómetro.

Para el escudo

Color Marrón según Pantone 17-1327 TPG.

PANTONE TEXTIL.

Tipo del estampado

Para la tela

Colorantes reactivos y dispersos.

Para el escudo

Fijadores químicos y suavizantes, con fijadores químicos.

Solidez al color

Ala Luz (20AFU)

4.0 mínimo.

AATCC 16.3.

Al Lavado

4.0 mínimo.

AATCC 61-2A.

Al Sudor

4.0 mínimo.

AATCC 15.

Al Frote Seco

4.0 mínimo.

ASTCC 8.

Al Frote Húmedo

3.0 mínimo.

ASTCC 8.

Pilling

3-4.

ASTMD 3512.

Acabado

Suavizado simple.

ASTCC Proc. 5.

Absorción de Humedad

70 - 85 PSI.

ASTCC 79.

3.2.2. TEJIDO RIB:

Composición

60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%.

AATCC 20A.

Tipo

Rib 1x1.

Inspección visual.

Tejido

Punto.

Inspección visual.

Título de Hilos (Ne)

24/1 +/- 2.

ASTMD 1059.

Densidad (Mallas/cm.)

9 +/- 2.

ASTMD 3887.

Estabilidad Dimensional

+/- 5%.

AATCC 135.

Color

Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.

PANTONE TEXTIL.

Solidez al color

Ala Luz (20AFU)

4.0 mínimo.

AATCC 16.3.

Al Lavado

4.0 mínimo.

AATCC 61-2A.

Al Sudor

4.0 mínimo.

AATCC 15.

Al Frote Seco

3.0 mínimo.

ASTCC 8.

Al Frote Húmedo

3.0 mínimo.

ASTCC 8.

Acabado

Suavizado simple.

ASTCC Proc. 5.

3.2.3. HILO DE COSTURA:

Composición

Poliéster 100%.

AATCC 20A.

Título (Ne)

40/2.

Inspección visual N° de cabos.

Color

Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.

PANTONE TEXTIL.

3.2.4. HILO DE REMALLE:

Composición

Poliéster 100%.

AATCC 20A.

Color

Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.

PANTONE TEXTIL.

3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:

El polo camuflado UNIPAT manga corta, con escudo del Ejército estampado, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha.

3.3.1. CONFECCIÓN:

El polo camuflado UNIPAT manga corta, está formado por 5 piezas: un cuello, un delantero, una espalda y 2 mangas.

Cuello

Es una sola pieza redonda de doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido en todo el contorno.

Cinta tapetera

Tira de refuerzo de la misma tela principal, de 10 +/- 1 mm. de ancho acabado, dobladillo por ambas partes, ubicada internamente a lo largo de los hombros y en la parte posterior del cuello, cosida con costura cadeneta.





EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

Delantero y Espalda

Son de una sola pieza cada uno, de base recta y terminado en dobladillo de 2.5 +/- 0.2 cm., con costura recubierto en todo su contorno.

Escudo del Ejército

Estampado en alto relieve de color marrón, de 8 +/- 0.3 cm. de alto por 7 +/- 0.3 cm. de ancho, ubicado a la altura del pecho, al lado izquierdo, las inscripciones en el escudo deben ser legibles a simple vista.

Mangas

Son cortas y con forma anatómica, formada cada una de una sola pieza que termina en doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido y embolsado.

Puntadas

Son regulares y uniformes, no presenta fruncidos, no son tirantes y no cortan la tela.

Unión de las partes

Las mangas, hombros y laterales, es con costura de remalle con falsa punta de seguridad.

3.3.2. ACABADO:

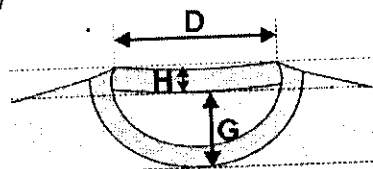
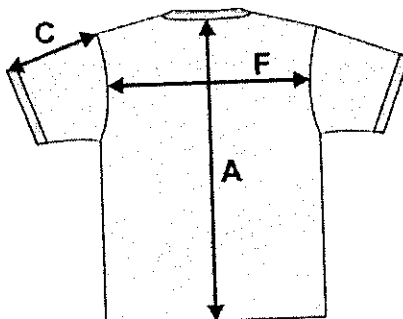
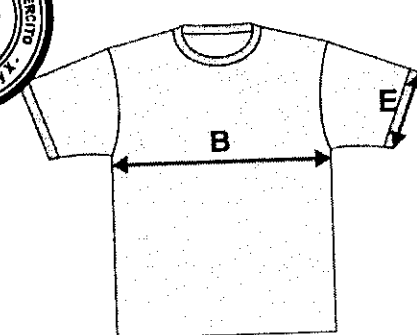
El polo camuflado UNIPAT manga corta, está vaporizada, no presenta defectos de tejido y confección que puedan afectar la apariencia y al uso.

3.3.3. CUADRO DE TALLAS EN CENTÍMETROS:

aparentencia y dibujo.

3.3.3. CUADRO DE TALLAS EN CENTÍMETROS:

		TALLAS	XS	S	M	L	XL	XXL	Toleran.
MEDIDAS									
A	LARGO DEL POLO (desde la base del cuello a la basta)		68	70	72	74	76	80	+/- 1
B	ANCHO DEL PECHO (a 1" debajo de la sisa)		46	49	52	55	58	60	+/- 1
C	LARGO DE LA MANGA (incluye el Rib)		21	23	25	27	29	30	+/- 0.5
D	ABERTURA DEL CUELLO (de punta a punta horizontal)		17	17	19	19	20	20	+/- 0.5
E	BOCA DE MANGA (Rib estirada)		18	19	20	21	22	23	+/- 0.5
F	ANCHO DE ESPALDA (a la mitad de la sisa)		38	40	42	44	46	48	+/- 1
G	ESCOTE CUELLO DELANTERO (base cuello posterior al delantero)		8	8.6	9.2	9.8	10.4	11	+/- 0.3
H	ESCOTE CUELLO POSTERIOR (de punta a base cuello posterior)		2	2	2	2	2	2	+/- 0.2



3.3.4. TOLERANCIAS:

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS:

La tolerancia en las medidas de cada una de las partes están establecidas.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones no solicitadas en la presente ficha.

3.3.5. ETIQUETADO:

Con relación al etiquetado, cada polo debe presentar:

- ETIQUETA TÉCNICA Y DE MARCA:** Según NTP 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"; etiqueta donde se visualice la marca y la talla estampadas en color negro, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada centrado debajo del cuello posterior.
- ETIQUETA DE CUIDADO:** Según NTP-ISO 3758-2011 "Código de símbolos de cuidado para el etiquetado"; etiqueta donde se visualice la composición y las instrucciones de uso, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada a 8 +/- 0.5 cm. de la base de la basta, en la unión de la costura izquierda.
- LEYENDA:** Adicionalmente a la información anteriormente mencionada, irá una leyenda ubicada en la etiqueta de cuidado, escrita con letras legibles y en contraste al color de la etiqueta, detallando la siguiente información:
 "(Proceso de Selección) N° (año)"
 "PROHIBIDA SU VENTA"



EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

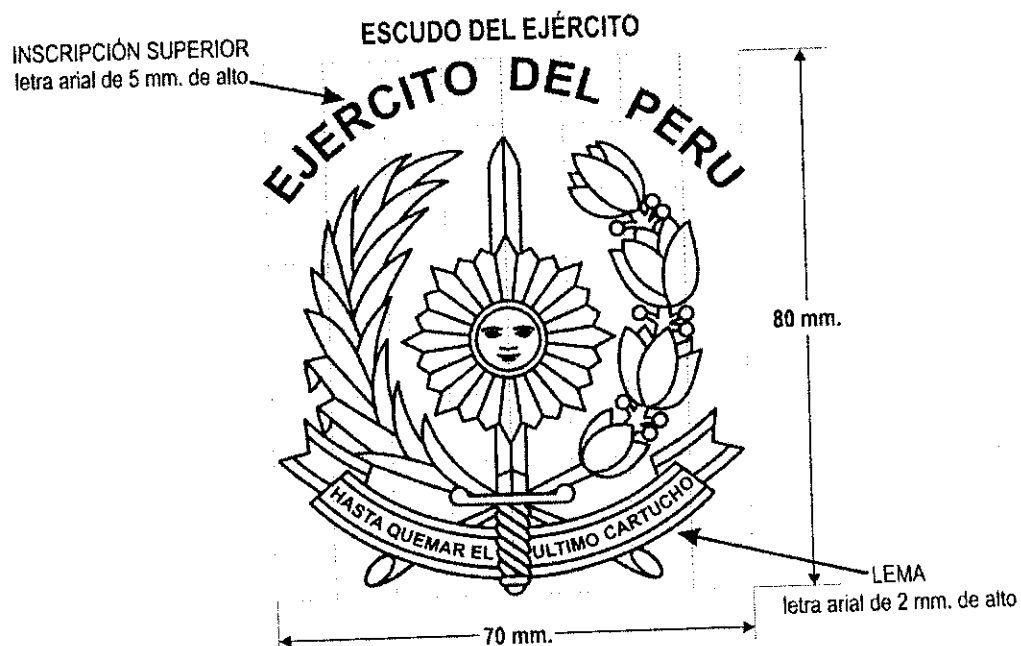
03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

3.3.6. DISEÑO GRÁFICO:





**EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO**

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

4. CERTIFICACIONES:

Ninguna.

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO:

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampada en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
NÚMERO DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
Nº O/C O CONTRATO	XXXXX

5.2. EMPAQUE:

Cada polo está debidamente doblado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.3. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de prendas de la misma talla, deberán de ser empacadas en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo y sin uso, que resista al manipuleo, transporte y apilamiento. Solo podrán embalsarse las prendas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

6. PLAN DE MUESTREO:

El muestreo se realizará durante de la recepción en los almacenes de la Entidad, por cada lote de internamiento.

6.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES:

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2; 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1 (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

6.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS:

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%), para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2; 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Normal, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En caso que el Auditor asignado para la evaluación del lote o el Comité Técnico de Recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

Ninguno.

8. DESCRIPCIÓN DEL CAMUFLADO:

8.1. NOMBRE DEL CAMUFLADO:

Camuflado Patrón Único o UNIPAT.

8.2. RAPORT DEL CAMUFLADO:

Medida de repetición: Largo desde los 156 cm. y Ancho desde los 62.4 cm.





FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

8.3. COLORES DEL CAMUFLADO:

8.3.1. CANTIDAD DE COLORES DEL CAMUFLADO:

El camuflado UNIPAT, está compuesto por 7 colores: el color base más 6 colores de estampado.

8.3.2. PANTONE DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:

COLOR BASE	PANTONE 11-0304 TPG
COLOR VERDE	PANTONE 17-0627 TPG
COLOR CAMELLO	PANTONE 18-0832 TPG
COLOR GRIS	PANTONE 19-0808 TPG
COLOR BEIGE CLARO	PANTONE 15-1307 TPG
COLOR BEIGE OSCURO	PANTONE 17-1105 TPG
COLOR MARRÓN	PANTONE 17-1327 TPG

8.3.3. PORCENTAJE DE COBERTURA DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:

COLOR BASE	100% de cobertura (base)
COLOR VERDE	29.5% de cobertura (estampado)
COLOR CAMELLO	9.70% de cobertura (estampado)
COLOR GRIS	11.30% de cobertura (estampado)
COLOR BEIGE CLARO	12.50% de cobertura (estampado)
COLOR BEIGE OSCURO	30.70% de cobertura (estampado)
COLOR MARRÓN	6.30 de cobertura (estampado)

8.3.4. DISEÑO DEL RAPORT DEL CAMUFLADO:

DISEÑO Y RAPORT DEL CAMUFLADO PATRÓN ÚNICO - UNIPAT





FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

TELA

El Capotín camuflado deberá ser confeccionado con la ficha Tela Rip Stop Camuflado UNIPAT adjunto.

FORRO INTERIOR DE CAPOTIN Y EXTERIOR DE CHALECO

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	METODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Drill	NTP 231.141
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual

Características Estructurales

Ligamento	Sarga 2/1	NTP 231.141
Composición Global	100% Algodón	AATCC 20
Título de Urdimbre	20/1 Ne +/- 2mm	ASTM D 1059
Título de Trama	12/1 Ne +/- 2mm (espesor).	ASTM D 1059
Hilos/pulg. (Urdimbre)	104 +/- 2	ASTM D 3776
Pasadas/pulg. (Trama)	55 +/- 2	ASTM D 3776
Peso (g/m2)	265 +/- 5%	ASTM D 3776

ESTABILIDAD DIMENSIONAL

Urdimbre	+/- 2%	AATCC 135
Trama	+/- 2%	

Estabilidad del color

Resistencia a la luz (20 AFU)	4 min.	AATCC 16.3
Resistencia al lavado (Cambio color)	4 min.	AATCC 61-2A
Resistencia al sudor	4 min.	AATCC 15
Al Frote Seco	4 min.	AATCC 8
Al Frote Húmedo	3 min.	
Teñido	Colorante TINA (VAT)	Interno

FORRO POLAR

Tipo	Polar	Inspección visual
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Peso (g/m2)	250 +/- 5%	ASTM D 3776

FORRO CAPUCHA

Composición	100% Algodón	AATCC 20
Tipo	Drill	NTP 231.141
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Peso (g/m2)	265 +/- 5%	ASTM D 3776

RELLENO PARA ACOLCHADO

Tela	No tejida	Inspección visual
Peso	100 gr./m2	ASTM D 3776
Tipo	Conglomerado de Fibra Sintética	AATCC 20

CIERRES

Cremallera	Bronce	Magnética
Base Textil	Poliamida	AATCC 20
Tipo	Diente Grueso	Inspección visual



FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
N.º de Dientes/ cm	3 +/- 1	Pie de rey
Longitud		
Delantero: A	S=60, M=62, L=64 y XL=65 +/- 1cm	Regla milimetrada
Capucha: B	S=30, M=32, L=34 y XL=35 +/- 1cm	
Acabado:	Anticorrosivo	Según ASTM
BOTONES		
Materia Prima	Poliéster de alta resistencia	Combustión
Modelo	Circular con 4 huecos modelo presidente.	Inspección visual
Color	Color Verde en masa, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
N.º de Líneas	Diámetro: 19.09 +/- 0.1mm, de 30 líneas Espesor: 4.8 +/- 0.2 mm	Pie de rey
Grabado a	Grabado en alto relieve la leyenda "EJERCITO DEL PERU" en la parte superior y el año actual en la parte inferior.	Inspección visual
Tipo de letra	Arial	Inspección visual
Características de Fabricación		
Teñido	En masa durante la polimerización	Inspección visual
Resistencia a la Tensión	100% por 15 y 8 libras del puente del botón	
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D5171
Solidez del color		
Al frote Húmedo	4.5 min.	AATCC 8
Al lavado Húmedo y seco	5	AATCC 61
CORDÓN PARA AJUSTE		
Composición	Poliamida	AATCC 20
Tipo	Tubular	Inspección visual
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Acabado	Extremos Reforzados y topes de plástico	Inspección visual
Diámetro Exterior	5 +/- 0.5 mm.	Pie de rey
CINTA PEGA PEGA		
Composición	100% poliamida	AATCC 20
Tipo	Rectangular, "macho" y "hembra".	Inspección visual
Dimensiones	Según el área	Regla milimetrada



FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
HILO DE REMALLE		
Composición	100% Polyester texturizado	AATCC 20
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual

Descripción

CONFECCIÓN DEL MODELO

Cuello

Descripción	Forma semirectangular con extremos alargados terminados en punta roma, abierto, con compartimiento para la capucha y presilla para cierre. Pespunte recto al contorno, a 5 +/- 1 mm. del borde. En el extremo izquierdo ira la presilla para cierre y en el otro una pega pega tipo "hembra" de 5x2.5 (+/- 0.3) cm. Para cierre del cuello.
Dimensiones	Ver Gráfico
Largo de punta a punta	62 +/- 1cm (en talla "M")
Largo de Base de Cuello	58 +/- 1cm (en talla "M")
Ancho mayor	11 +/-0.5 cm
Ancho Menor	8 +/-0.5 cm
Compartimiento para	Abertura en la parte central de la cara delantera del cuello.
Capucha	Con cremallera tipo "B" para cierre.
Presilla para cierre	Presilla compuesta por 2 capas de tela Rip Stop, con pega pega tipo "Macho" en la punta.

Capucha

Descripción	Forma semirectangular, con 4 pliegues en la parte posterior inferior colocados equidistantes, sobre los pliegues una cinta pega pega tipo "Hembra" de 18 +/- 1 cm. de largo por 2.5 +/- 0.2 cm de ancho. 2 piezas unidas por el centro con costura recta de doble pespunte.
Composición	3 capas, distribuidas de la siguiente manera
Cara exterior	De tela rip stop
Relleno	Relleno aislante
Cara interior	Drill
Dimensiones (capucha doblada)	Ver Gráfico
Alto	36 +/- 1 cm
Ancho	42 +/- 1 cm
Boca	Con un largo total de 72 +/- 1 cm (capucha extendida), dobladillado formando una collareta de 2 +/- 0.3 cm de ancho, para pasaje cordón de ajuste regulable.
Unión de la capucha al cuerpo	Mediante una pieza rectangular de drill de 12x18 (+/- 0.5) cm en la parte interna del cuello. Pieza con costura tipo remalle al contorno y con una cinta pega pega tipo "hembra" de 18 +/- 1cm de largo por 2.5 +/- 0.2 cm de ancho para unión con la capucha.
Delantero	
Descripción	Abierto de dos piezas, con cremallera y botones para cierre, vuelta interior, bolsillos y jaretón. Adicionalmente ira un pasador de hombro, una pega pega y una pretina interna.





FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

Cremallera para cierre	Tipo "A", unido al delantero con doble costura recta.
Botones para cierre	5 botones distribuidos proporcionalmente.
Vuelta interior	Vuelta de los delanteros de tela Rip Stop de forma rectangular, de 9.5 +/- 0.5cm, de ancho, hacia parte superior terminado en media luna (ver gráfico).
Jaretón	De doble tela rip stop, de forma rectangular de 4.5 (+/- 0.3) cm de ancho y largo igual a la cremallera tipo "A" para evitar la vista de los botones para cierre. Con costura recta a 5 +/- 1mm del borde y cosido al delantero con doble costura recta. Con 5 ojales tipo "Ojo de Chanco", distribuidos de igual forma los botones para cierre y costura de atraque en los extremos y entre los ojales.
Pasador de hombros	De la misma tela rip Stop, de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho por 8 +/- 0.5 cm de largo, colocado en el hombro derecho para evitar resbale la bandolera del cinto internacional. Ubicado bajo la línea del hombro, a 3 +/- 0.5cm de a línea de la sisa, cosido al hombro con costura de atraque en los extremos.
Pega Pega	Sobre el delantero izquierdo ira una pega pega tipo "Hembra", de 4.5x5 (+/- 0.2) cm para colocar la insignia de grado. Cosido en el delantero izquierdo a la altura del pecho, con costura recta al borde.
Pretina Interna	Ira una pretina interior de 3 +/- 0.3 cm de ancho para pase de cordón de ajuste regulable en la cintura.
Basta	Corte recto con doble dobléz de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho, cosido con costura recta, dejando un pasaje para pase de cordón de ajuste regulable en la basta.

Bolsillos superiores

Descripción	2 tipo parche con tapa y fuelle
Ubicación	A la altura del pecho
Vertical	A 20 +/- 1 cm (talla M) desde el centro de la costura del hombro hasta la parte del bolsillo.
Horizontal	A 9.5 +/- 0.5cm (talla M) del borde del delantero. Las indicaciones son para la talla M, para las otras tallas la ubicación de los bolsillos será proporcional a sus dimensiones principales.
Dimensiones (con tapa)	
Alto	20 +/- 0.5cm
Ancho	16 +/- 0.5cm
Tapa	De doble tela Rip Stop, Jaretón, respunte a 6 +/- 1mm del borde y costura de atraque en los extremos. El bolsillo izquierdo tendrá una abertura de 2.5 +/- 0.3 cm para la porta lapiceros.
Cierre de la Tapa	Con jaretón para botón no visible y ojal para cierre con botón de la bolsa.
Dimensiones de la Tapa	Tapa rectangular terminada en punta, de 16 +/- 0.5 cm de largo por 5 +/- 0.3 cm de ancho en los extremos y 7.5 +/- 0.3cm de ancho en la parte media.
Bolsa	De tela Rip Stop, fuelle, respunte al borde y costura de atraque en los extremos de la boca y en el fuelle. Botón para cierre y doble dobléz en la boca de 2 +/- 0.2 cm con respunte
Fuelle	Fuelle exterior con un ancho de 5 +/- 0.3cm ubicado en la base y el lado que va a los costados, con costura de atraque en la base.
Dimensiones de la Bolsa	Bolsa rectangular de 18 +/- 0.5 cm de alto por 16 +/- 0.3 cm de ancho
Bolsillos interiores	



FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

Descripción	2 sesgados tipo interior (tapa exterior y bolsa interior)
Ubicación	A la altura de la cintura.
Vertical	A 14 +/- 1 cm (talla M) desde la parte inferior del bolsillo hasta el extremo superior de la tapa.
Horizontal	A 13 +/- 0.5 cm (talla M) del borde del delantero al extremo superior de la tapa. Las indicaciones son para la talla M, Para las otras tallas la ubicación de los bolsillos será proporcional a sus dimensiones principales.
Tapa	Exterior, de doble tela rip stop, jaretón, respunte a 6 +/- 1mm del borde y costura de atraque en los extremos.
Cierre de la Tapa	Con jaretón para botón no visible y ojal para cierre con botón de la bolsa.
Dimensiones de la Tapa	Tapa Rectangular terminada en punta de 18 +/- 0.5cm de largo por 5 +/- 0.3cm de ancho en los extremos y 7.5 +/- 0.3cm de ancho en la parte media.
Bolsa	Interior, de tela Drill, el contorno remallado con puntada de seguridad.
Exterior	En la boca de la bolsa tendrá una pestaña de 1 +/- 0.2cm de ancho por 16 +/- 0.5 cm de largo, con respunte alrededor y un botón para cierre con la tapa.
Dimensiones de la Bolsa	Bolsa rectangular, con el lado superior inclinado, de 18 +/- 0.5cm de ancho por 24 +/- 1cm de alto mayor y 14.5 +/- 0.5cm de alto menor

Espalda

Descripción	Una pieza con pretina interna
Pretina Interna.	Ira una pretina interior de 3 +/- 0.3cm de ancho para pase de cordón de ajuste regulable en la cintura.
Basta	Corte recto con doble doblez de 2.5 +/- 0.3cm de ancho, cosido con costura recta, dejando un pasaje para pase de cordón de ajuste regulable en la basta.

Mangas

Descripción	Largas, 2 piezas, a la altura del codo irán 2 pliegues para facilitar el doblez del brazo anatómicamente.
Bocamanga	Bocamanga corrida, con 2 respunte de 4.2 +/- 0.2cm de ancho, a 5 +/- 1mm del borde. Con presillas y botones para ajuste regulable.
Presilla de Bocamanga	De doble Rip stop, unidas con costura recta en todo el perímetro a 5 +/- 1mm del borde. El extremo en punta ira un ojal tipo "ojo de chancho"
Forma	Rectangular terminado en punta, ubicado al borde de la bocamanga, cosido bajo la costura de unión.
Dimensiones	De 5 +/- 0.3cm de ancho por 10 +/- 0.5cm de largo.
Botones	2 en cada manga, colocados alineados con el ojal de la presilla y con una separación entre centros de 5 +/- 0.5cm

Uniones

Hombros, Sisa delantero/ Espalda y Mangas	Con maquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 8-10 p.p.p.
---	---

Chaleco Desmontable

Descripción	Delantero y espalda conformados por 3 capas, distribuidas de la siguiente manera.
Cara Exterior (Forro)	Tela de Drill
Relleno	Relleno Aislante



FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

Cara interior	Forro Polar (Poliéster) Las 3 capas estarán unidas adicionalmente con un diseño de codos de costura recta.
Delantero	2 piezas con 2 ojales tipo "Ojo de Chancho" en cada lado.
Posterior	Una pieza. A la altura de los hombros irán 2 ojales tipo "Ojo de Chancho" para unión con el cuerpo del capotín. Los ojales servirán para unir con botones al chaleco al interior del capotín.

ACABADO

El capotín está vaporizado y libre de cualquier defecto del material y de confección que pueda afectar a la presentación y en el uso.

CUADRO DE MEDIDAS DEL MODELO

Tallas	S	M	L	XL	XXL	Tolerancia
Largo de casaca	80	82	84	86	88	+/-1
Espalda	48	50	52	54	56	+/-1
Pecho	58	60	62	64	66	+/-1
Hombro	17	18	19	20	21	+/-1
Puño	16	17	18	19	20	+/-1
Cuello	56	58	60	62	64	+/-1

ETIQUETADO

Cada capotín camuflado presenta:

Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla: Estampado transfer

Ubicada internamente, a 2 +/- 0.5cm. del borde inferior del cuello al centro.

Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Etiqueta de composición tela e instrucciones de uso: estampado transfer

Está ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0,5cm del borde inferior de la basta, adicionalmente llevara la siguiente información

- Proceso N°.....
- Prohibido su venta.

ESTAMPADO DE CONTROL

El capotín propiamente dicho deberá presentar en la parte céntrica interior de la espalda una impresión en letra Arial (10 o 12) color negro tipo transfer, que consigne continuamente la siguiente leyenda:

(Proceso N°.....) - Prohibido su venta

Ejemplo:

LP N° 10-2020-EP U/O 0732 - Prohibida su venta



CÓDIGO:

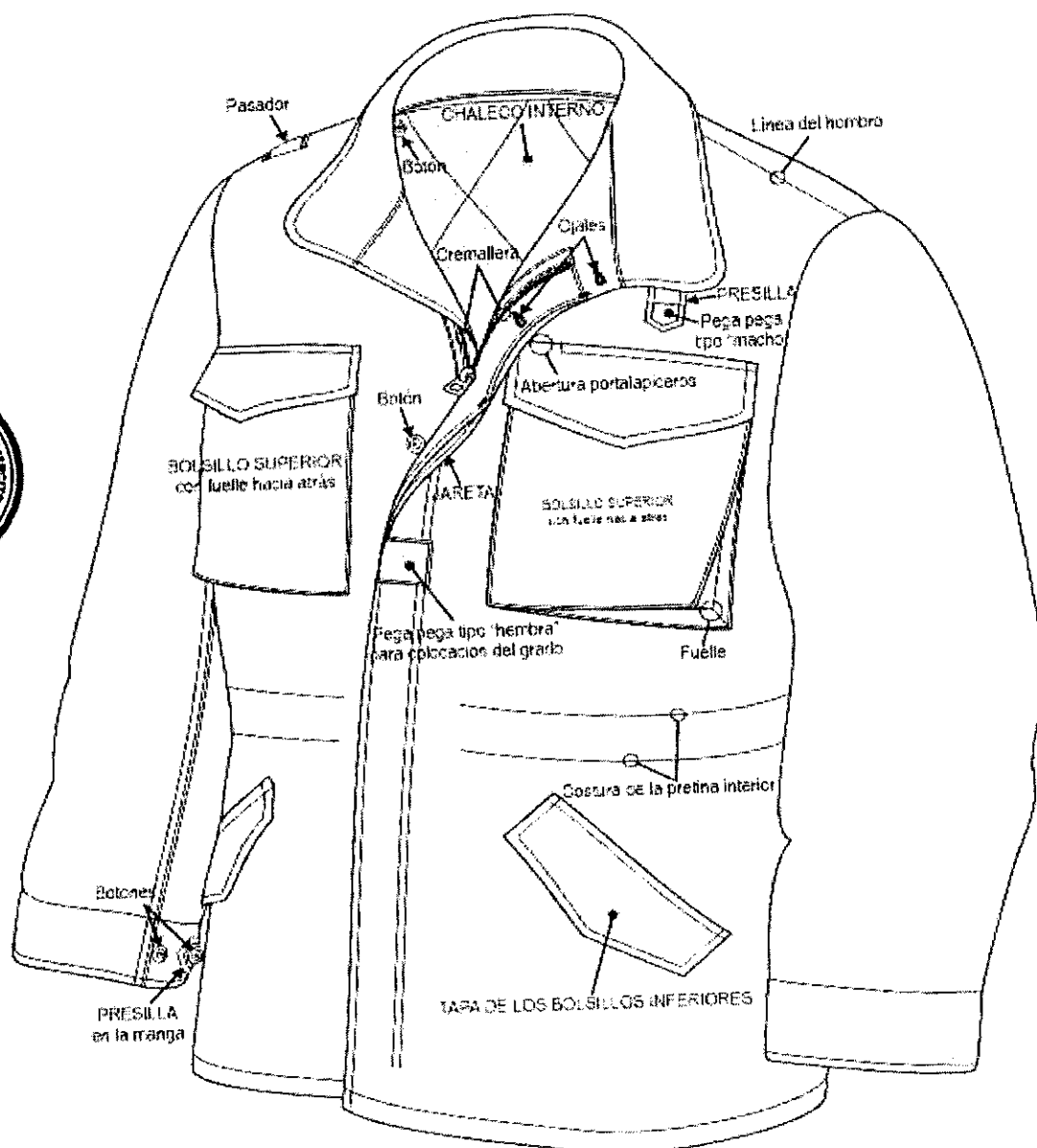
FECHA DE APROBACIÓN

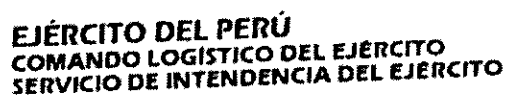
20 MAR 2021

CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT

NINGUNO

CAPOTIN CAMUFLADO UNIPAT





Sección Programación

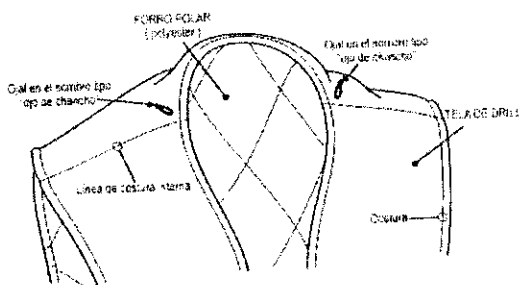
FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2021

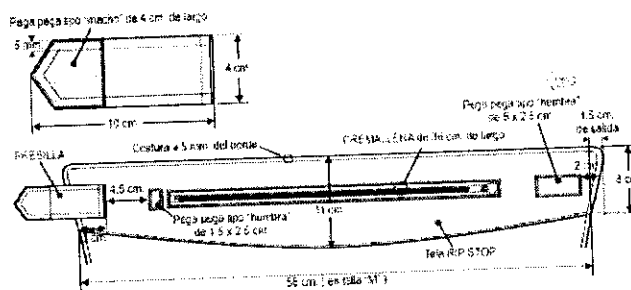
CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

NINGUNO

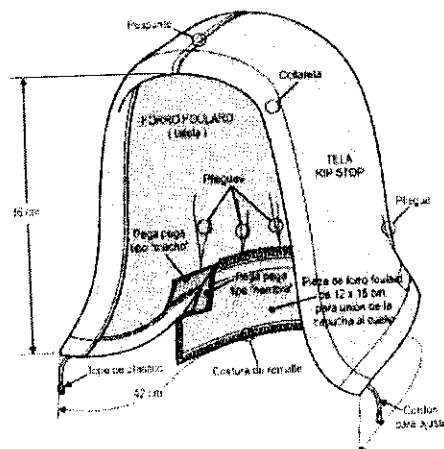


DETALLE DEL OJAL EN EL HOMBRO



DETALLE DE LA VISTA EXTERIOR DEL CUELLO DEL CAPOTIN

DETALLE DE LA VISTA DE LA CAPUCHA DEL CAPOTIN





FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

EMPAQUE

Cada capotín se interna dentro de una bolsa de plástico transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, donde indique la talla con material autoadhesivo.

EMBALAJE

Cada cierto grupo de capotín camuflado deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalsarse los capotines de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información.



NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE:	XXXXX
MARCA:	XXXXX
N° DE UNIDADES:	XXXXX
TALLAS:	XXXXX
COLOR:	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO:	XXXXX



EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

	EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO	Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

Tela rip stop camuflado utilizada para la confección de prendas camuflados para las Fuerzas armadas.

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Tela	Rip Stop	NTP 231.141
COMPOSICIÓN		
Urdimbre	50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5%	AATCC 20*
Trama	50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5%	AATCC 20*
Ligamento	Tafetán 1 x 1	NTP 231.141
Color del Camuflado	UNIPAT	Espectrofotómetro
Peso (gr/m²)	203-237	ASTM D3776
Título de hilo (Ne)		
Urdimbre	40/2 +/- 3	ASTM D 1059
Trama	16/1 +/- 2 (hilatura en anillo)	ASTM D 1059
Densidad (Hilos x Pulg.)		
Urdimbre	108 +/- 5	ASTM D 3775
Trama	57 +/- 5	ASTM D 3775
Resistencia a la tracción (Kg-f)		
Urdimbre	90 Kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Trama	40 Kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia al desgarre (Kg-f)		
Urdimbre	3.20 Kg-f Mínimo	ASTM D 1424
Trama	2.30 Kg-f Mínimo	ASTM D 1424
Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos mín.	ASTM D 4966
Estabilidad dimensional (%)		
Urdimbre	+/- 3.0 %	AATCC 135
Trama	+/- 3.0 %	AATCC 135
Resistencia a las Costuras (Kg-f)		
Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D 434
Trama	Sin deslizamiento	ASTM D 434
Grado pilling (rating)	4 mínimo	ASTM D 4970
Solidez del color		
A la luz 40 AFU		
Colores Oscuros	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Colores Claros	3 mínimo	AATCC 16.3



FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO



FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

Al lavado domestico		
Transferencia de color	4 mínimo (solo algodón)	AATCC 61-AAA
Cambio de color	4 mínimo	AATCC 61-AAA
Al agua clorada	4 mínimo	ISO 105-B03/AATCC 162
A la transpiración (Ácida y Alcalina)		
Transferencia de color	4 mínimo (solo algodón)	AATCC 15
Cambio de color	4 mínimo	AATCC 15
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	Colores claros: 3.5 mínimo Colores oscuros: 3.0 mínimo	AATCC 8
Apariencia después del lavado	4 mínimo	AATCC 124
Acabado	Mercerizado, pre-encogido y suavizado	Interno
Teñido de la base	Colorante Tina (VAT)	La base interno
Estampado	Camuflado de Campaña "Patrón Único-UNIPAT"	
Diseño	Camuflado	Interno
Colorante	Tina (VAT)	Interno
Ancho útil	1.5 metros mínimo	Regla milimetrada
Acabado	La tela rip stop camuflado, debe estar teñida y estampada por el lado derecho en el sentido de la urdimbre, los colores no deben presentar aureolas donde terminan las pintas, así como deben estar exento de defectos que afecten su apariencia. Asimismo, los rollos de tela que presentan 2 empates máximo que deben ser del mismo tono.	





EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO



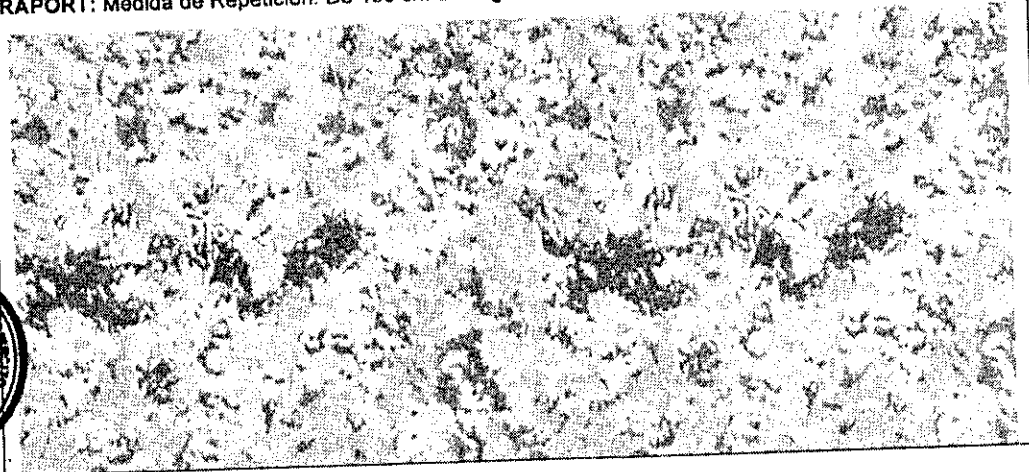
EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

DISEÑO DE ESTAMPADO Y CURVA DE COLORES

RAPORT: Medida de Repetición: De 156 cm de largo x 62.4 cm de ancho






EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

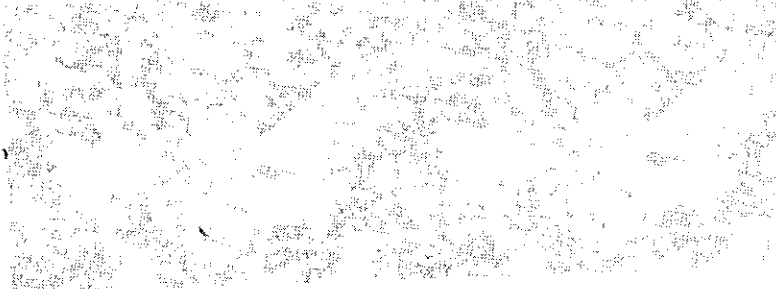
Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

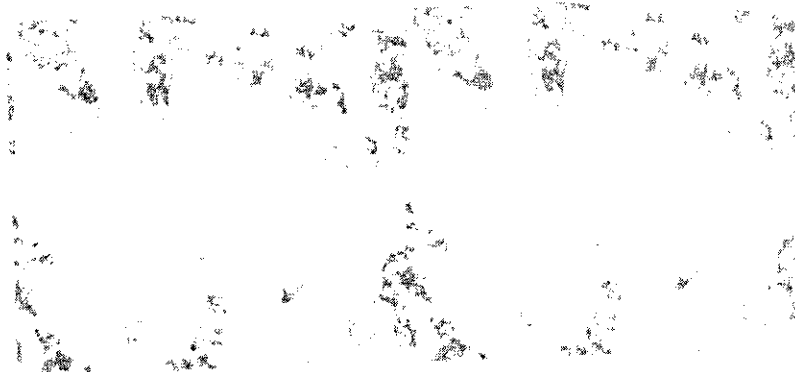
 EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO		Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

CAMUFLADO UNIPAT

1. Color 1: verde



2. Color 2: Camello



3. Color 3: Gris





FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO



FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

4. Color 4: Beige claro


5. Color 5: Gris Claro

6. Color 6: Marrón





FECHA DE APROBACIÓN	CAPOTÍN CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2021		NINGUNO

 EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO		Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

N° DE COLOR	DENOMINACION	% COBERTURA AL TAMAÑO DEL RAPORT
COLOR 1	VERDE	24.60
COLOR 2	CAMELLO	08.40
COLOR 3	GRIS	08.40
COLOR 4	BEIGE CLARO	16.00
COLOR 5	GRIS CLARO	27.30
COLOR 6	MARRON	07.30
	BASE	08.00



N° DE COLOR	DENOMINACION	PANTONE
COLOR 1	VERDE	17-0330 TPG
COLOR 2	CAMELLO	18-0830 TPG
COLOR 3	GRIS	18-1304 TPG
COLOR 4	BEIGE CLARO	16-1315 TPG
COLOR 5	GRIS CLARO	17-1009 TPG
COLOR 6	MARRON	18-0840 TPG
	BASE	12-6205 TPG





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS		
TELA RIP STOP		
El uniforme camuflado UNIPAT deberá ser confeccionado con la ficha Tela Rip-Stop Camuflado UNIPAT adjunto.		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	METODO DE ENSAYO
ENTRETELA DEL CUELLO		
Tipo de tela	Entretela Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Ligamento	Tafetán	NTP 231.141
Peso gr/m2	167 +/- 10%	ACTM D 3776
Densidad (hilos/cm)	27 (+/-3%) x (+/-4%)	ASTM D 1059
Acabado	Rígido	ASTM D 1388
Tipo de Resina	Polietileno / Poliamida	
Color	Blanco	Inspección visual
BOTONES		
Materia Prima	Poliéster de alta resistencia	Combustión
Modelo	Circular con 4 huecos modelo presidente.	Inspección visual
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
de Líneas	Diámetro: 19.09 +/- 0.1 mm., de 30 líneas Espesor: 4.8 +/- 0.2 mm.	Pie de rey
Diseño de Grabado a Laser	Grabado en alto relieve la leyenda "EJERCITO DEL PERU" en la parte superior y el año actual en la parte inferior.	Inspección visual
Tipo de letra	Arial	Inspección visual
CINTA DE AJUSTE		
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Tipo	Cinta de tejido plano	NTP 231.141
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Ancho	10 +/- 1 mm.	Pie de rey
Acabado	Extremos de la cinta sellados a fuego directo	Inspección visual
VISERA		
Composición	Plástico	Inspección visual/ combustión
Tipo	Plancha flexible y compacta	Inspección visual
Espesor	1 +/- 0.2 mm.	Pie de rey
Color	Negro	Inspección visual
OJALILLOS PARA GORRA		
Material	Bronce con baño de poliamida	Magnética
Tipo	Circular	Pie de rey
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Dimensiones		
Diámetro Interno	4 +/- 0.5 mm.	Pie de rey



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

Diámetro Externo	7 +/- 0.5 mm.	Pie de rey
Acabado	Protegido contra corrosión	Inspección visual
REFUERZO DE MARBETES		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Tipo	Tela no tejida	Inspección visual
Color	Blanco	Inspección visual
Peso gr/m²	60 gr/m² +/- 10%	ACTM D 3776
CINTA PEGA-PEGA		
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Tipo	Rectangular, "macho y hembra"	Inspección visual
Dimensiones	Según el área	Regla milimétrica
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
REJILLA DE POLACA (CAMISA)		
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Rejilla (dientes)	100% Poliamida	AATCC 20
Tipo	Diente grueso, tipo "tractor"	Inspección visual
Largo: talla "SX" y "S"	55 +/- 1 cm.	Regla milimetrada
Talla "M" y "L"	60 +/- 1 cm.	
Talla "XL"	65 +/- 1 cm.	
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
HILO DE COSTURA		
Composición	100% Polyester texturizado	AATCC 20
Color	Color Verde, al tono número 17-0330 TPG de la tela principal.	Inspección visual
Título (Ne)	20/2	
HILO DE BORDADO		
Composición	100% Polyester texturizado	AATCC 20
Tipo	N° 40/2	Inspección visual N° cabos
Color	El bordado es sobre la tela estampada con los colores UNIPAT, marrón brillante para los bordes del escudo del blasón que va en el brazo derecho, las palabras y diseños (Pantone 18-0840 TPG) y color beige claro (Pantone 16-1315 TPG) en la parte central de los escudos ambos en hilo mate (no brillante).	Inspección visual
CONFECCIÓN		
Modelo	Modelo EP de diseño reglamentario, uniforme para faena y combate en camuflado UNIPAT.	
Partes	Conformado por polaca, pantalón, gorra y marbetes cosidos a la polaca.	
POLACA (CAMISA)		
Tipo	Modelo con cuello "neheru", delantero con jaretón, 4 bolsillos, espalda con fuelle, mangas largas remangables y un pasador en el hombro derecho.	
Cuello		



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

Descripción	2 piezas de tela rip stop de forma rectangular con entretela fusionable en ambas caras.
	Piezas unidas con pespunte a 5 +/- 1 mm., del borde de los lados para superior, en la base costura recta al filo embolsando el corte de espalda.
Dimensiones	Ancho: de 4.5 +/- 0.3 cm. Largo: según talla.
Traslape (cierre del cuello)	El lado izquierdo con ojal tipo "ojo" de chanco y en el lado derecho con botón para cerrado del cuello.
Delantero	
Descripción	2 piezas de tela rip stop cerrados con cremallera tapada con jaretón de 4 +/- 0.5 cm. en la pieza izquierda.
Unión de la cremallera	2 costuras rectas para unir la cremallera al delantero.
Vuelta de los delanteros	Tela rip stop de 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho, hacia la parte superior termina en media luna (ver gráfico). Pespunte a 5 +/- 1 mm. del borde de los delanteros y pespunte al filo de la unión del dobléz.
Bolsillos delanteros	2 tipo parche con tapa, sobrepuestos
Forma de bolsillos delanteros	Rectangular, cerrado con 2 botones y ojales. La boca del bolsillo tiene doblez de 2.5 +/- 0.3 cm., con pespunte las dimensiones del bolsillo cerrado con la tapa son de 15 x 17 (+/- 0.3) cm.
Tapa del bolsillo	Tapa con jaretón de doble tela para botones no visibles.
Forma de tapa	Rectangular con pespunte a 5 +/- 1mm del borde. Las dimensiones de la tapa son de 17 x 5.5 (+/- 0.3) cm.
Unión del bolsillo	Costura recta al filo de 10 – 11 p.p.p. son costura de atraque en los extremos.
Unión de la tapa del bolsillo delantero	Doble costura recta de 5 +/- 1 mm de ancho, con costura de atraque en los extremos.
Ubicación de los bolsillos delanteros	Ubicados a la altura del pecho en forma inclinada. Las dimensiones de ubicación horizontal y vertical indicadas en el gráfico son para la talla "M", para las demás tallas debe de tomar las medidas proporcionales a las dimensiones de la polaca según talla.
Pega-pegas para marbete de APELLIDO	Una pieza de cinta pega-pegas tipo "hembra" de forma rectangular de 2.5 x 12 (+/- 0.3) cm.
Unión al delantero	Cosido con costura recta al borde.
Ubicación	Horizontalmente de 11 +/- 0.5 cm. Bajo el borde inferior al cuello y verticalmente a 10 +/- 1 cm del borde del delantero.
Pega-pegas para marbete de GRADO	Una pieza de cinta pega-pegas tipo "hembra" de forma rectangular de 5 x 4.5 (+/- 0.3) cm.
Unión al delantero	Cosido con costura recta al borde.
Ubicación	A la altura del pecho a 17 +/- 1 cm. De la base del cuello.
Marbete Ejército delantero	Tipo parche bordado en tela rip stop. Formado por dos capas: capa anterior de tela y capa posterior de pelón.
Formas del marbete	Rectangular, con ribete bordado de 3.5 +/- 0.5 mm de ancho y en la parte central, bordado en letras mayúsculas tipo arial la palabra "EJERCITO" marbete de 12 x 2.5 (+/- 0.3) cm.
Unión al delantero	Cosido con costura recta en todo el perímetro.
Ubicación del marbete del delantero	Horizontalmente a 11 +/- 1cm. Bajo el borde inferior del cuello y verticalmente a 10 +/- 1 cm. Del borde del delantero.
Basta	De corte recto, con un ancho pronunciado (faldón) con doble doblez de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho y cosido con costura recta de 10-11 p.p.p.



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPALDA	
Descripción	Son de 3 piezas de tela rip stop, de forma semi rectangular y con fuelle a la altura de la sisa.
Pieza Central	Tiene un ligero angostamiento en la parte donde termina el fuelle (ver gráfico).
fuelle	Uno a cada lado de la pieza central con una profundidad de 6 +/- 0.3 cm. la longitud del fuelle es de 37 +/- 0.5 cm (desde la costura del atraque de inicio hasta la costura del atraque final); talla "M", para las demás tallas debe de tomar las medidas proporcionales a las dimensiones principales.
Ubicación del fuelle	Lleva una costura de atraque en cada extremo del fuelle. Ubicado la costura de atraque de inicio del fuelle a 5 +/- 0.5 cm. de la costura del hombro
Presillas de espalda	2 de doble tela rip stop, unidas con costura recta a 5 +/- 1 mm del borde.
Forma	Rectangular, insertada en las uniones del delantero/espalda, a la altura de la cintura, con el extremo libre terminado en punta con ojal tipo "ojo de chancho".
dimensiones	De 4 x 11 (+/- 0.3) cm
botones	Son de dos en cada lado, colocados en la misma línea del ojal y con una separación entre 6 +/- 0.3 cm.
Basta	De corte recto, con un ancho pronunciado (faldón) con dobléz de 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho y cosido con costura recta de 10-11 p.p.p.
MANGAS	
Descripción	Largas, 2 piezas de tela rip stop por manga, bolsillo refuerzo para codos, presilla interna, botón y pega-pega, tipo hembra en la manga izquierda (9.5 cm de ancho x 9.0 de alto, +/-0.5 cm.) Con un gancho de manga (parte central) de 20 +/- 1 cm, para la talla "M", para las demás tallas será proporcional a las dimensiones principales de la manga (ver cuadro de tallas).
Bolsillos de manga	2 (uno por manga), sobrepuestos tipo "parche" con tapa.
Forma	Rectangular con fuelle en el lado posterior y en la base, cerrado con 2 botones y ojales. En el fuelle de la base ira bordado con un ojal como desfogue. La profundidad del fuelle es de 1.5 +/- 0.2 cm. La boca del bolsillo tiene dobléz de 1.5 +/- 0.2 cm, con pespunte.
Dimensiones	Bolsillo cerrado con la tapa son de 14 x 13 (+/- 0.3) cm.
Tapa del bolsillo	Tapa con jaretón de doble tela para botones no visibles
Forma	Rectangular con pespunte a 5 +/- 1 mm del borde. Las dimensiones de la tapa son de 5.5 x 13 (+/- 0.3) cm.
Unión del bolsillo a la manga	Costura recta al filo de 10-11 p.p.p. con costura de atraque en los extremos
Unión de la tapa al bolsillo de la manga	Doble costura recta de 5 +/- 1mm de ancho, con costura de atraque en los extremos.
Ubicación	Ubicados en la parte superior de la manga en forma inclinada. El bolsillo de la manga, en la tapa del bolsillo de la manga izquierda ira cosido el marbete Grupo sanguíneo de 2.5 x 12 (+/- 0.3) cm. Además, lleva 2 aberturas sobre la tapa, una para lapicero y otra para resaltador, en ambos bolsillos.
Bolsillo de la manga	En la bolsa del bolsillo de la manga derecha ira cosido el Marbete bandera del Perú de 6 x 10 (+/-0.5) cm.
Marbete Bandera del Perú.	Marbete tipo parche bordado en tela rip stop, formado por 2 capas.





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

forma	Capa anterior de tela y capa posterior de pelón, es de rectangular con ribete bordado de 3.5 +/- 0.5 de nacho de color marrón pantone 180840 TPG, el bordado es sobre tela estampada con los colores UNIPAT, marrón brillante para los bordes y el escudo (pantone 180840 TPG) Verde pantone 17-0330 TPG para rellenar los extremos.
	Extremos de la bandera y beige claro Pantone 16-13-15 TPG en la parte central de la bandera, ambos en hilo mate (no brillante).
Refuerzo para codos	Una pieza de tela rip stop de forma trapezoidal.
Dimensiones	Largo: 21.5 +/- 0.5cm Ancho menor: 20 +/- 0.5cm Ancho mayor: 24 +/- 0.5 cm
Ubicación	Cosido con doble costura recta al borde, ubicado a la altura de los codos, a 10 +/- 1 cm. del borde bocamanga y sobre la costura posterior de la manga esas dimensiones son para talla "M", para las demás tallas será proporcional a las dimensiones de la manga
Porta lapiceros	En la manga izquierda, ira una porta lapicero de 6 +/- 0.3 cm x 16 +/- 0.5 cm, para colocación de dos lapiceros, cocidos al refuerzo de manga como doble costura recta.
Presilla interna de bocamanga	De doble tela rip-stop, unidos con costura recta de 10-11 p.p.p, en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde. en el extremo en punta ira un ojal tipo ojo de chancho
Forma	Rectangular, cosido con doble pespunte de costura recta en la parte interna de la manga, con el extremo libre terminado en punta
Dimensiones	Las dimensiones de la presilla son de 23.5 x 3.5 (+/- 0.3) cm. con el parte central terminando en punta, con un largo total de 24 +/- 0.5 cm.
Botón	Uno colocado en la parte exterior, alineado con el ojal de la presilla interna y con una separación de 10 +/- 2 mm, entre el centro del botón y a costura de la presilla interna. El botón y la presilla interna servirán para sujeción del remangado de las mangas.
Presilla de bocamanga	2, de doble tela rip-stop, unidad con consulta recta a 5 +/- 1 mm del borde
Forma	Rectangular, ubicado en la bocamanga, cosido en la costura de unión de las mangas, con el extremo libre terminado en punta con un ojal tipo "ojo de chancho". Tiene pespunte al filo en el extremo cosido a la manga y pespunte a 5 +/- 1 mm, al borde en el extremo libre terminando en punta de 8 +/- 0.3 cm.
Dimensiones	De 20 x 5 (+/- 0.5) cm, con el parte terminado en punta de 8 +/- 0.3 cm, libre.
Botones	3 en cada manga, colocados alineados con el ojal de la presilla y con una separación entre centros de 6 +/- 0.3cm Los botones y la presilla de la bocamanga servirán para el ajuste regulable de la bocamanga
Bocamanga	Corte recto con doble doblez de 5 +/- 0.2cm de ancho, unión con costura recta de 10-11 p.p.p.
Uniones en la Polaca	
Hombros, sisa, delantero/espalda y mangas.	Con maquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

Pieza central piezas laterales formando el fuelle.	Con costura tipo remalle con puntada de seguridad de 10-11 p.p.p.
Pieza central /piezas laterales del fuelle a la basta.	Con maquina recta de 2 agujas de 5/16 de 9-10p.p.p.
Pasador de hombro	De la misma tela principal, de 2.5 +/- 0.3 cm de ancho por 8+/-0.5 cm de largo colocado en el hombro derecho para evitar resbale la bandolera del cinto internacional.
PANTALÓN	
Tipo	Modelo con pretrina recta, 6 bolsillos y refuerzos en el fundillo en las rodillas
Pretina	Pretina corrida, con pieza de refuerzo de la tela rip stop al interior de 4+/- 0.3 cm. De ancho, cosida con costura recta. Botón y ojal para cierre y 7 pasadores distribuidos proporcionalmente
Pasadores	rectangulares, formados con máquina presilladora de 2 agujas y costura de atraque en ambos extremos
Dimensiones	largo: 6.5 +/- 0.3 cm. y ancho 1.5 +/- 0.2 cm.
Jareta	piezas de tela rip stop.
Jareta derecha (usuario)	pieza adicional en doblez, unida con costura de remalle simple con punta de seguridad de 6 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla, cosida al borde derecho con costura recta, con 3 botones adicionales al de la pretina para el cierre.
Jareta izquierda (usuario)	parte exterior jareta comida. parte interior un jaretón formado por 2 piezas adicionales en doblez, unidas con costura de remalle simple con punta de seguridad de 6 +/- 0.5 cm. de ancho cada una y cosidas con costura recta formando el dibujo sobre la jareta izquierda. el jaretón interior tiene 3 divisiones con un ojal cada una para el cierre y para ocultar los botones.
Bolsillos	3 clases: bolsillos delanteros, bolsillos posteriores y bolsillos laterales.
Bolsillo delantero	dos bolsillos tipo interior de corte sesgado.
Descripción	bolsillo interno formado por una pieza: la bolsa interior del bolsillo. exteriormente tiene un doblez de tela rip stop formando la boca con pespunte de 8 +/-1 mm del borde y costura de atraque en los extremos, e interiormente lleva tela rip stop, color: 12-6205 TPG.
bolsa	una sola pieza con un lado redondeado, insertado bajo la pretina
Dimensiones	Largo de la abertura de la boca: 16 +/-0.5 cm. Ángulo de inclinación de la boca 18° +/- 1
Ubicación	Ubicación: 2 bolsillos delanteros ubicados una a cada del delantero, debajo de la pretina hasta la costura lateral.
Descripción de la bolsa	una sola pieza con un lado redondeado insertado bajo la pretina
forma	Semirectangular con unión tipo remalle con puntada de seguridad en el borde redondeado.
dimensiones de la bolsa	largo: 28 +/-0.5cm ancho 16 +/- 0.5cm
bolsillos posteriores	dos bolsillos tipo ojal, cerrado con tapa con ojales y botones



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

Descripción	bolsillo interno formado por dos piezas: la tapa y la bolsa interior de bolsillo. exteriormente tiene por una pestaña de doble tela rip stop en la boca, con costura de atraque en los extremos y costura recta en el contorno, e interiormente lleva tela rip stop, color: 12-6205 TPG
Dimensiones	Largo de la abertura de la boca: 15 +/- 0.5 cm. ancho de pestaña: 10 +/- 1 mm.
Ubicación	2 bolsillos posteriores ubicados uno a cada lado del posterior, a 10 +/- 0.5 cm. del borde superior de la pretina y a 4 +/- 0.3 cm. de la costura lateral.
Descripción de la tapa	Tapa con jaretón de doble tela para botones
Forma	Rectangular con pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde lleva 2 ojales para el cierre tipo ojo de chanco, ubicados en el centro y separados entre si 9.5 +/- 0.5 cm.
Dimensiones	Largo: 15 +/- 0.5 cm Ancho: 6 +/- 0.5 cm
Descripción de la Bolsa	Una sola pieza insertado bajo la pretina, con etiqueta técnica y de marca tal como se muestra en el gráfico.
Forma	rectangular, con unión tipo remalle con puntada de seguridad en los laterales.
Dimensiones	Alto: 24 +/- 0.5 cm Ancho: 18 +/- 0.5 cm
Bolsillos laterales	2 bolsillo tipo parche cerrado con tapa con ojal y botón.
Descripción	Bolsillo tipo Trapezoidal de base recta y tapa inclinada formado por dos piezas: la tapa y la bolsa del bolsillo Ambas piezas son de la misma tela del uniforme.
Dimensiones Generales Tapa Cerrada	Alto mayor: 27 +/- 1 cm Alto menor: 21 +/- 1 cm Largo de base: 23 +/- 1 cm
Ubicación	2 bolsillos laterales ubicados uno a cada lado de la pierna, sobre la costura lateral y la base del bolsillo a 50 +/- 1 cm, del borde superior de la pretina (en talla "M"), esta distancia variara en forma proporcional a las tallas.
Descripción de la Tapa	Tapa con jaretón con doble tela para botón no visible
Forma	Semi rectangular con pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde, lleva un ojal para el cierre tipo ojo de chanco, ubicados en el extremo libre no cocido (extremo que va hacia adelante). Cocido al cuerpo con costura recta y la parte superior y costura de atraque en el extremo que va hacia el delantero y dos costuras de atraque en el extremo que va en el posterior (costura en el borde superior e inferior).
Dimensiones	Largo superior: 25 +/- 1 cm Largo inferior: 26 +/- 1 cm Ancho: 6.5 +/- 0.5 cm
Descripción de la Bolsa	Bolsa con 2 pliegues en la parte central.
Forma	Trapezoidal con dimensiones indicadas en el gráfico, pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1mm Cocido el cuerpo con costura recta, en la parte inferior y en los laterales.
Dimensiones	Alto mayor: 24 +/- 1 cm Alto menor 19 +/- 1 cm Largo de boca (con inclinación): 25 +/- 1 cm Largo de base: 23 +/- 1 cm



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

Refuerzos	2 en el posterior y uno en cada rodilla.
Refuerzo posterior	2, tipo "medialuna" con los lados rectos unidos en la unión interior de las piernas (tiro parte superior).
	Para evitar que se abulte en el centro, llevará 2 doble costura formando una "X".
Dimensiones	Ver grafico
Refuerzo de rodilla	De forma trapezoidal, ubicado a la altura de la rodilla a una distancia según talla.
Dimensiones	Alto: 27 +/- 0.5cm Ancho menor y mayor: según la talla.
Bota pie	Doblado de 3 +/- 0.5 cm., y a 2.5 +/- 2 cm., del borde un pespunte para formar pasaje interno de la cinta de ajuste regulable, y 2 ojales remaltados con máquina ojaladora.
Uniones en el pantalón	
Laterales	Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.
Tiro Interior	Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.
Tiro Delantero	Con máquina Recta de 2 agujas de 5/16" de 9-10 p.p.p.
Tiro Posterior (Fundillo)	Con máquina cerradora de 2 agujas de 5/16" de 7-8 p.p.p.
GORRA	
	Modelo argelina Cuerpo, platillo y pega pega cosido para galón de grado del usuario.
	Forma de "medialuna", forrado con tela rip stop, unido con 6 +/- 1 costuras rectas circulares y paralelas. El borde tendrá un ribete de 25 +/- 3 mm de ancho de la misma tela del cuerpo, doblado de 5 +/- 1 mm en ambos orillos y unido a la visera con costura recta.
Dimensiones	Ancho: 5.5 +/- 0.3 cm, medido en la parte más ancha y Largo: según talla. Cosida al cuerpo con costura recta bajo el tafilete.
Cuerpo	Formada por 3 partes: Cenefa, tafilete y forro interno.
Cenefa	Formada por 2 piezas. Pieza delantera de tela rip stop reforzado con entretela tejida de 100% algodón fusionada. Pieza interior de tela rip stop fusionada con entretela tejida de 100% algodón.
Forma	Rectangular con 2 ojalillos ubicados en los costados en la parte céntrica, 2 en cada lado, separados entre sí 3 +/- 0.5 cm., medidos desde sus bordes externos, y a 2 +/- 0.5 cm., del borde superior en cada lateral.
Dimensiones	Alto delantero: 6 +/- 0.3 cm., Alto posterior: 8 +/- 0.3 cm y Largo (perímetro): Según talla.
Uniones	En la parte posterior con 2 costuras rectas. Unión a la visera con costura recta, unión con el platillo con costura recta.
Platillo	Formada por 2 piezas, la pieza superior de tela rip stop reforzado con entretela tejida fusionada, la pieza inferior de tela rip stop, de forma ovalada formada por 2 capas de tela rip stop y un bolsillo interno.
Forma	Ovalada de dimensiones de acuerdo a talla.
Bolsillo interno	Una pieza de tela rip stop de forma semi ovalada (ver gráfico). Dimensiones (ver gráfico).



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

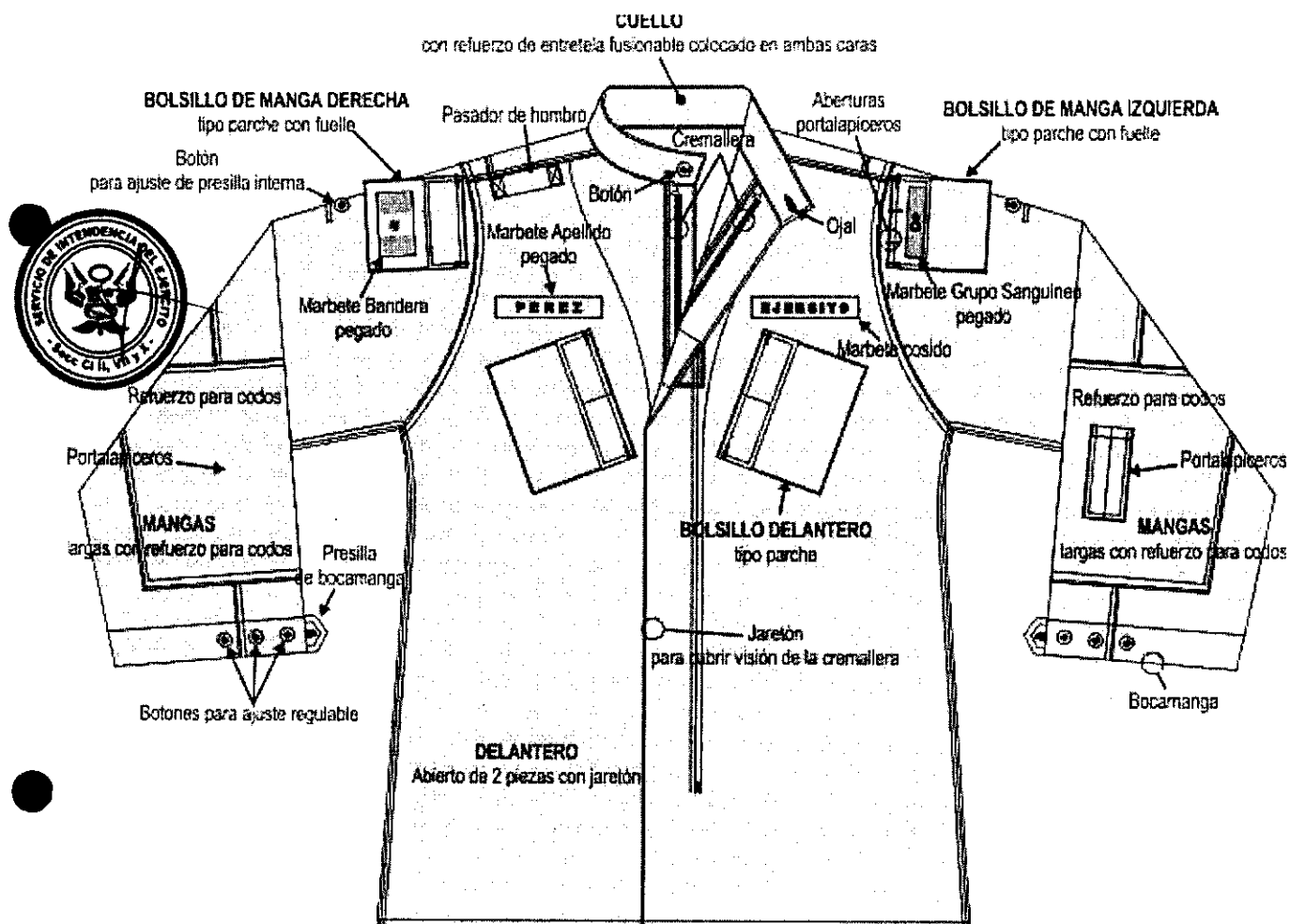
Argelina	Formada por una pieza. Pieza de tela tafeta 100% algodón, peso 105 gr/m ² +/- 4%, título de hilo 40/1 x 40/1, hilos urdimbre 42 +/- 3%, hilos trama: 28 +/- 5%. Estampado según diseño Camuflado de Campaña "Patrón único – UNIPAT", con colorante Tina (VAT), cocido al interior embolsado entre la cenefa y el platillo, con acabado bastillado de 0.5 cm +/- 1 mm en todo el contorno
ACABADO	
Artículo acabado	Sin defectos en material y confección. La inspección del material confección y acabado en lo general, será de forma visual.
	El acabado visual y el report serán de las mismas características que se describen en el anexo de la especificación técnica de la tela camuflada UNIPAT.
Defectos de tela	No se aceptarán prendas con los siguientes defectos: 1. Huecos en la tela 2. Hilos pasados 3. Marcas de peine 4. Marcas de parada 5. Diseño del estampado desfasado o corrido 6. Hilos flotantes 7. Manchas de grasa 8. Hilos corridos 9. Teñido vetado 10. Contaminación
Costuras	Las costuras deberán estar perfectamente alineadas sin hilos rotos, hilos sobrantes, etc.
PRESENTACIÓN	
embalaje	El uniforme debe ser presentado por el juego de la polaca, pantalón y gorra en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, indicando la talla y marca de la empresa proveedora.
Etiqueta	Etiqueta "Ejército del Perú" de 5 cm de ancho x 2.5 cm de alto, en fondo negro con letras amarillo. Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para el hogar". En la polaca está ubicada internamente, sobre la bolsa del bolsillo posterior derecho, insertado bajo la pretina.
Etiquetado de control	Cada prenda (pantalón, polaca y gorro) deberá presentar una impresión en letra arial (10 o 12) tipo transfer que consigne continuamente la siguiente leyenda: [proceso N°.... – prohibida su venta ○ En el pantalón: en la parte posterior céntrica interna de la pretina ○ En la polaca: en la parte central del inferior de la espalda ○ En el gorro. En la parte central de la copa inferior Ejemplo LP N° 10-2020-EP U/O 0732- Prohibida su venta.





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

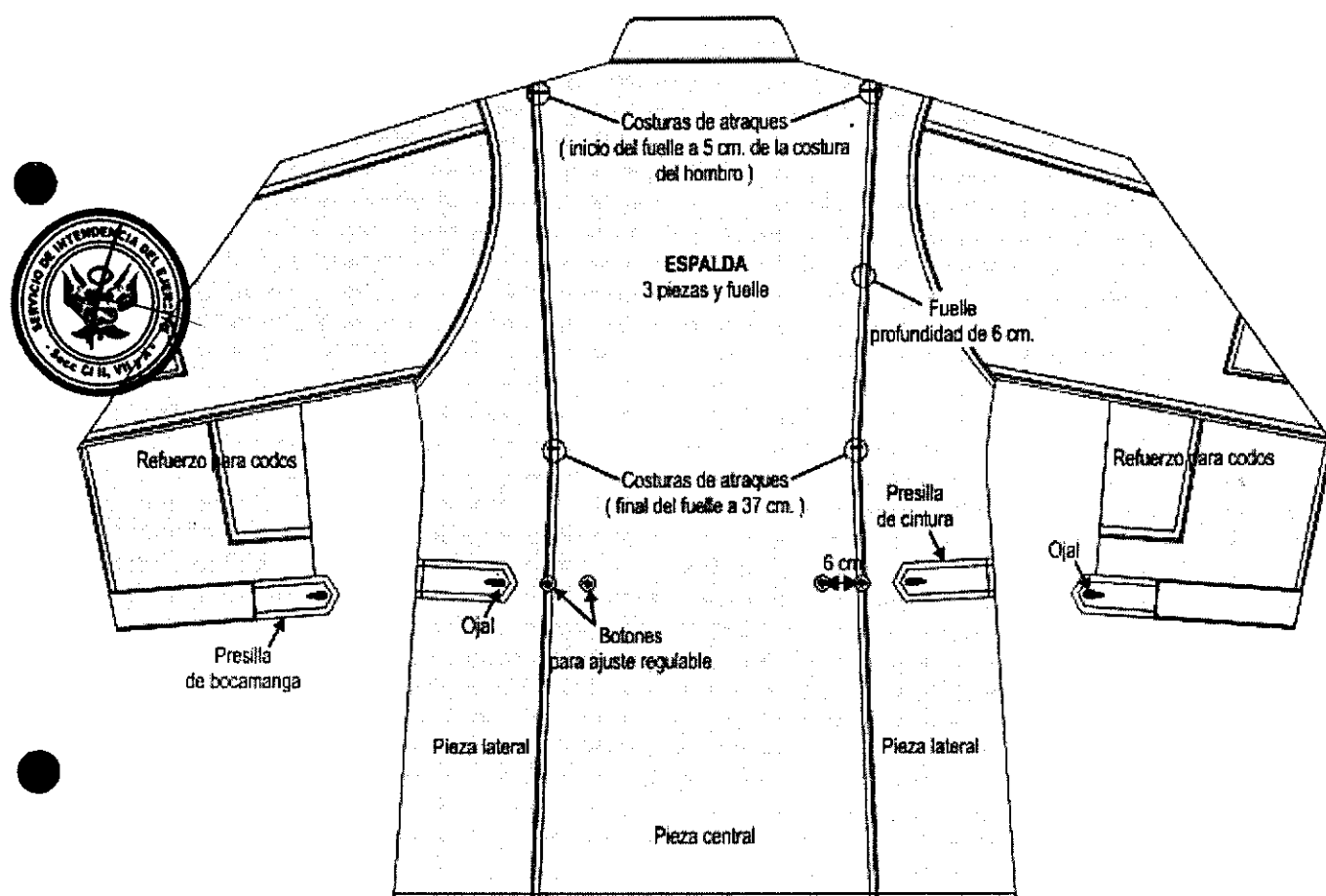
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DE FAENA DIGITALIZADO POLACA - VISTA DELANTERA	SINTE Sec Program





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

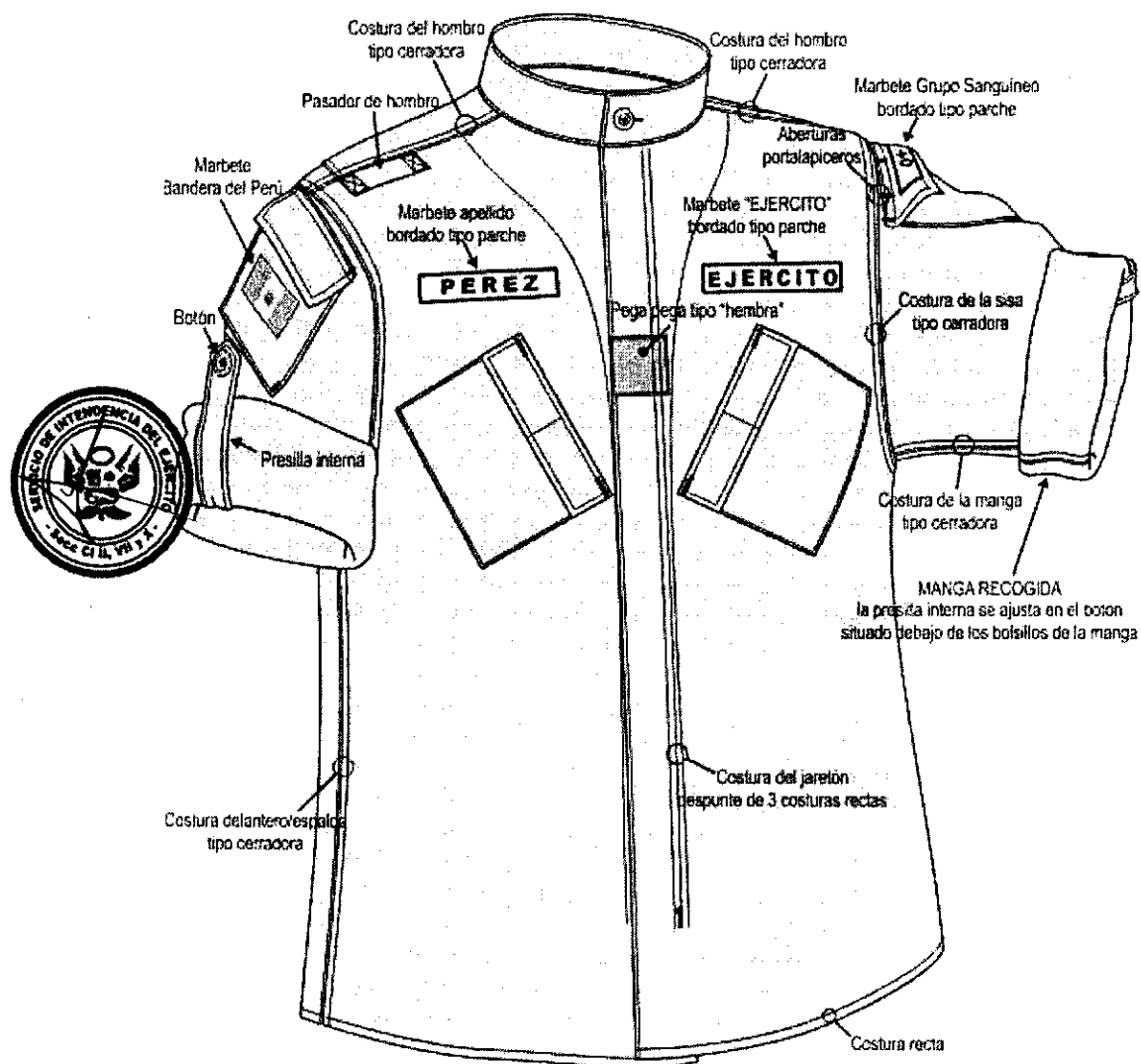
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - VISTA POSTERIOR	SINTE Sec Program





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

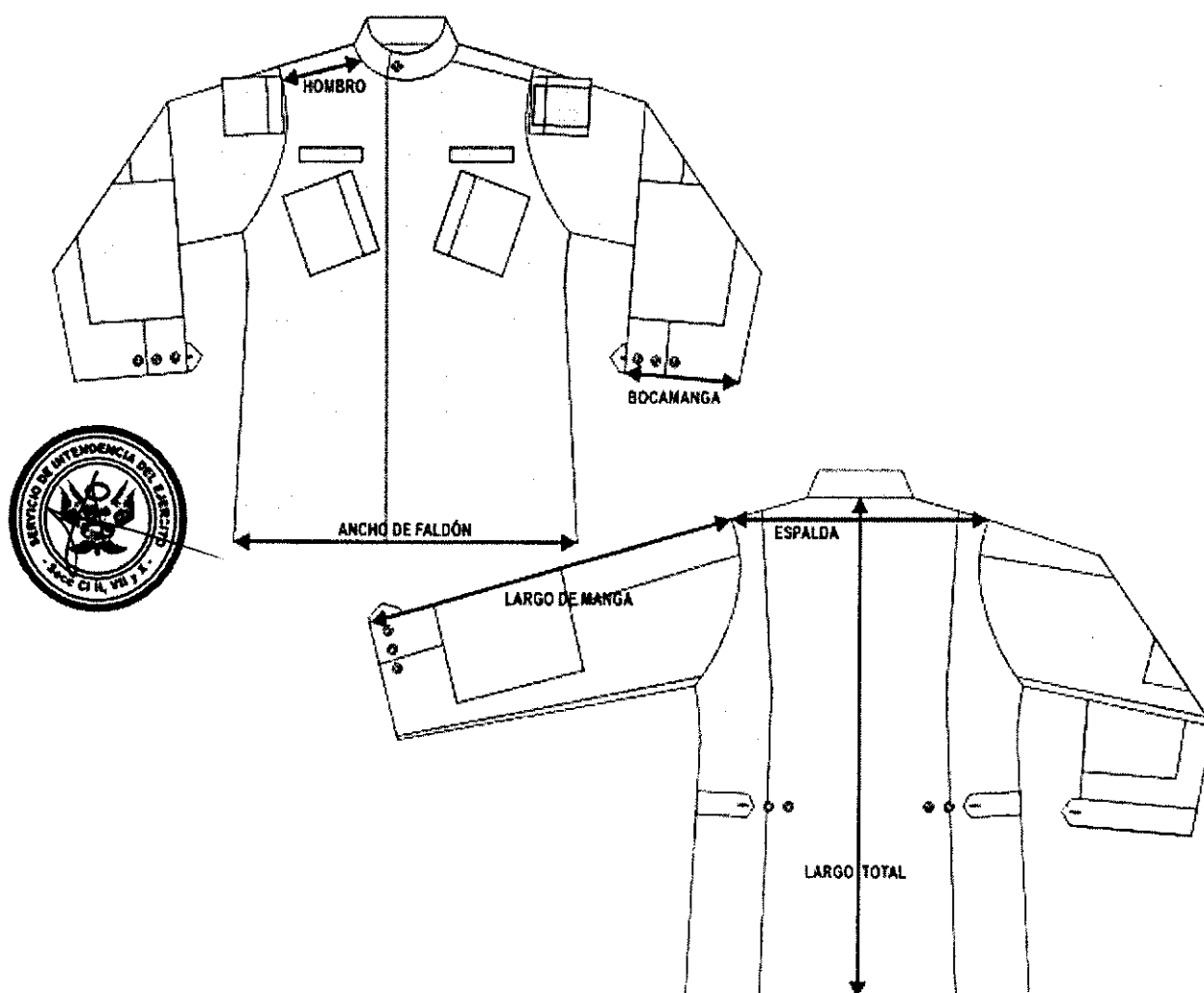
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - VISTA DE MANGAS REMANGADAS	SINTE Sec Program





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - CUADRO DE TALLAS	SINTE Sec Program





FECHA DE APROBACION	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

TALLAS	HOMBRO	PECHO	ESPALDA	LARGO DE MANGA	LARGO TOTAL	BOCA MANGA	ANCHO DE FALDÓN	CUELLO ABIERTO
XS	15	56	49	56	73	19	62	51
S	16	58	51	56	75	19	64	53
M	17	60	54	60	77	20.5	66	55
L	19	62	58	62	79	21	68	57
XL	21	64	60	64	81	22	70	59
XXL	22	66	62	66	83	23	72	61
TOLERANCIAS	+/- 0.5	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 1





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

NINGUNO

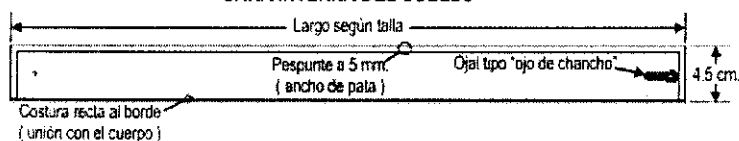
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - DETALLE DEL CUELLO Y DELANTERO	SINTE Sec Program
--------------	--	----------------------

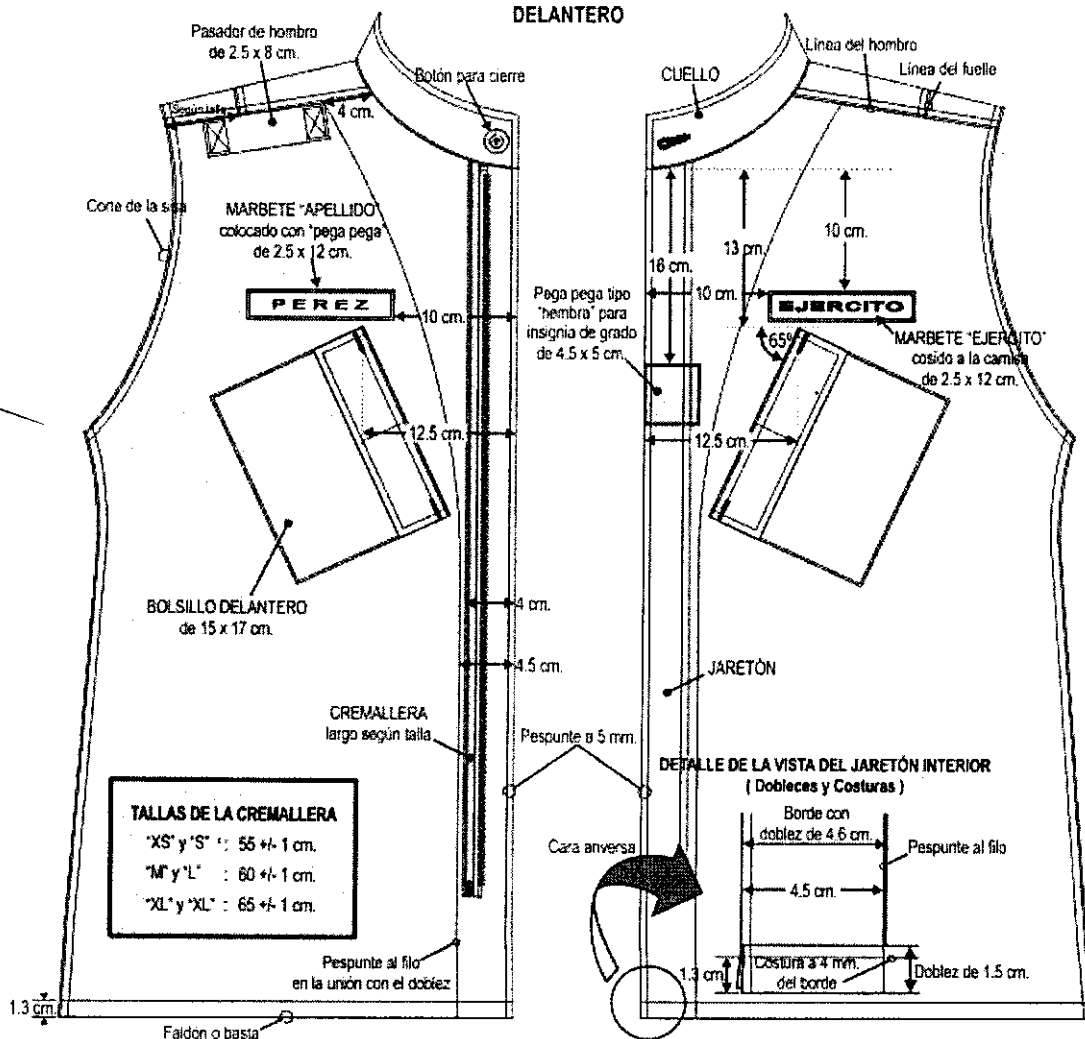
CARA EXTERNA DEL CUELLO



CARA INTERNA DEL CUELLO



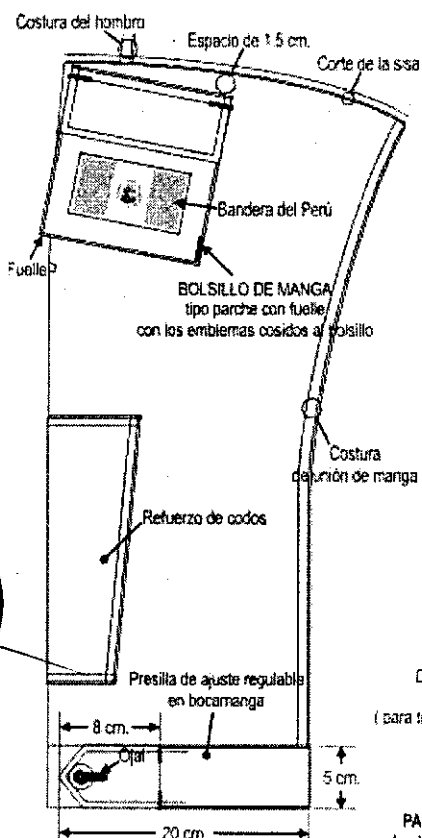
DELANTERO



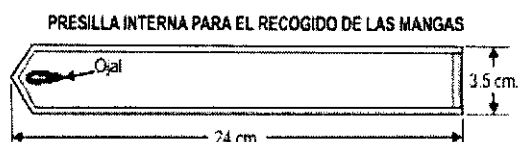
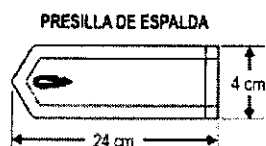
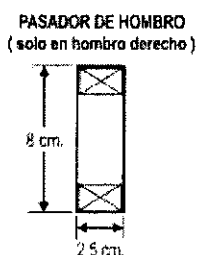
FECHA DE APROBACION	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - MANGA	SINTE Sec Program

CARA EXTERNA DE LA MANGA DERECHA

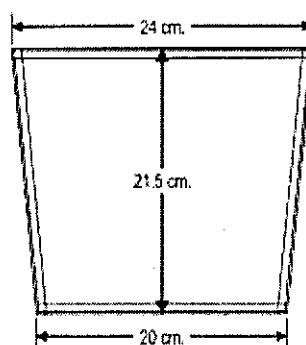


DISEÑO DEL GRABADO
EN ALTO RELIEVE
(para todos los botones en la placa)

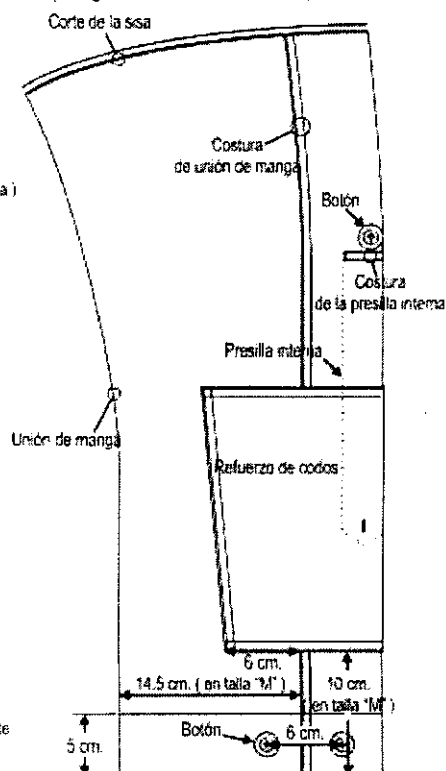


NOTA: La vista de la CARA EXTERNA de la MANGA DERECHA solo lleva el marbete Grupo sanguíneo.
La vista de la CARA INTERNA de la MANGA IZQUIERDA es igual a la vista de la manga derecha.

REFUERZO DE CODOS



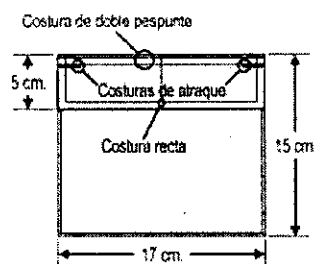
CARA INTERNA DE LA MANGA DERECHA
(de igual característica en la izquierda)



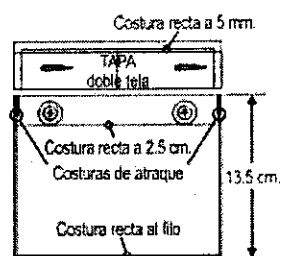


FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

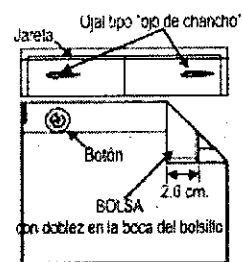
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO POLACA - MANGA	SINTE Sec Program



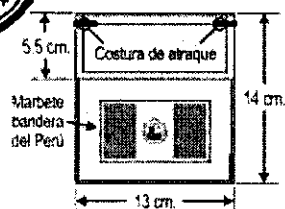
BOLSILLO DELANTERO
detalle y medidas con la tapa cerrada



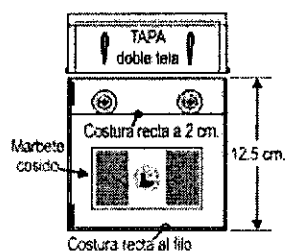
BOLSILLO DELANTERO
detalle y medidas con la tapa abierta



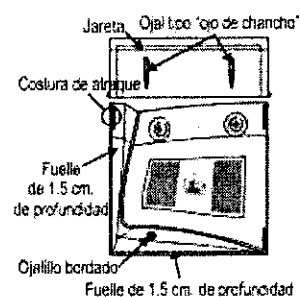
BOLSILLO DELANTERO
detalle de la dobléz en la boca del bolsillo



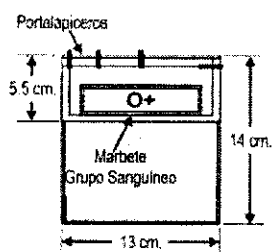
BOLSILLO DE MANGA
detalle y medidas con la tapa cerrada
(brazo derecho)



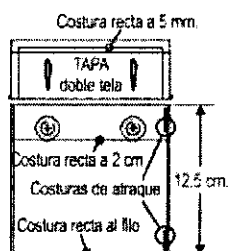
BOLSILLO DE MANGA
detalle y medidas con la tapa abierta
(brazo derecho)



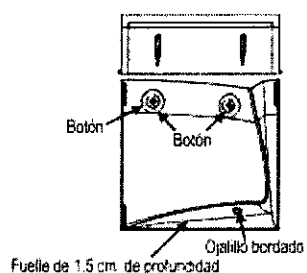
BOLSILLO DE MANGA
detalle del fuelle
(brazo derecho)



BOLSILLO DE MANGA
detalle y medidas con la tapa cerrada
(brazo izquierdo)



BOLSILLO DE MANGA
detalle y medidas con la tapa abierta
(brazo izquierdo)



BOLSILLO DE MANGA
detalle del fuelle
(brazo izquierdo)



FECHA DE APROBACIÓN

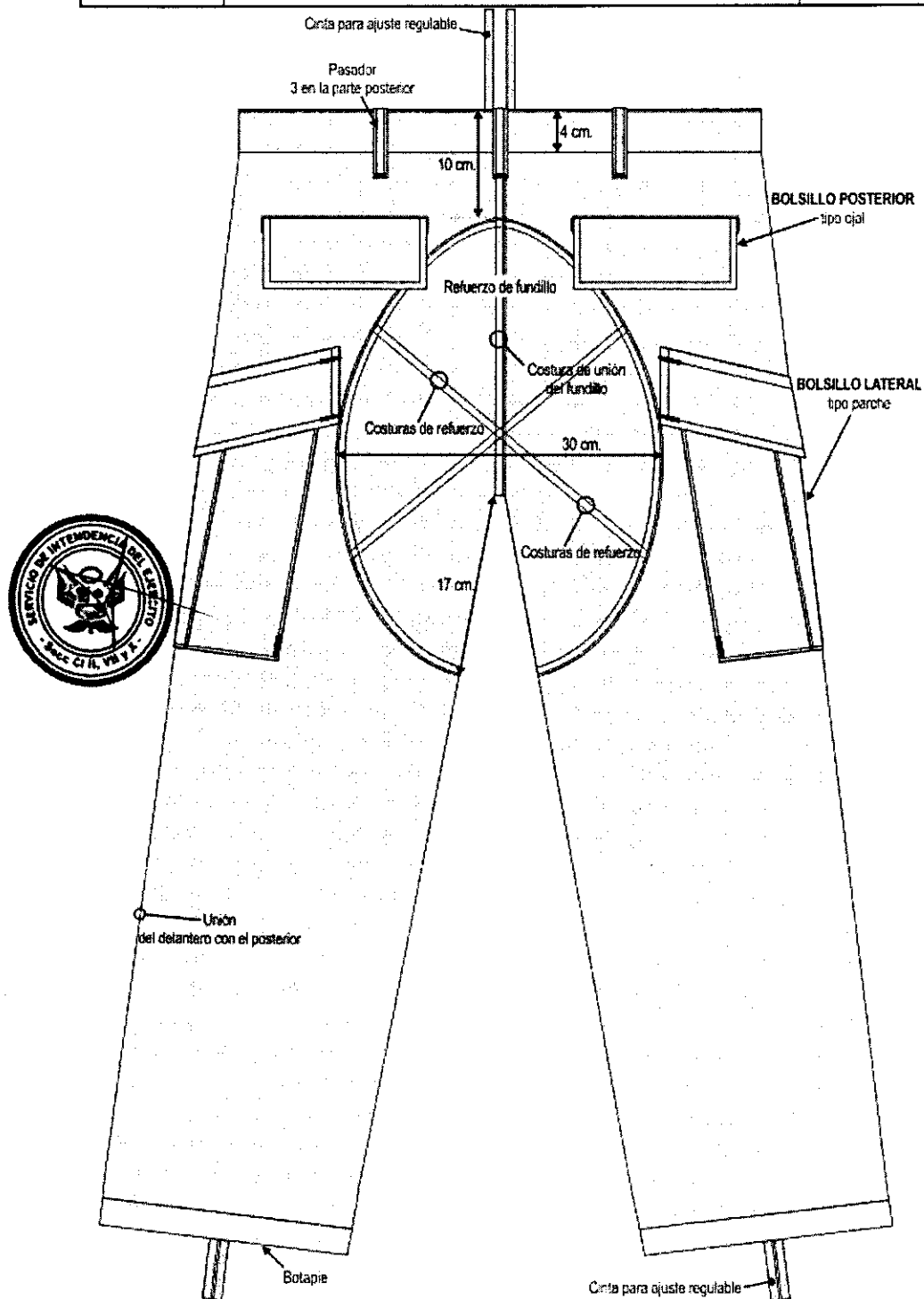
20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

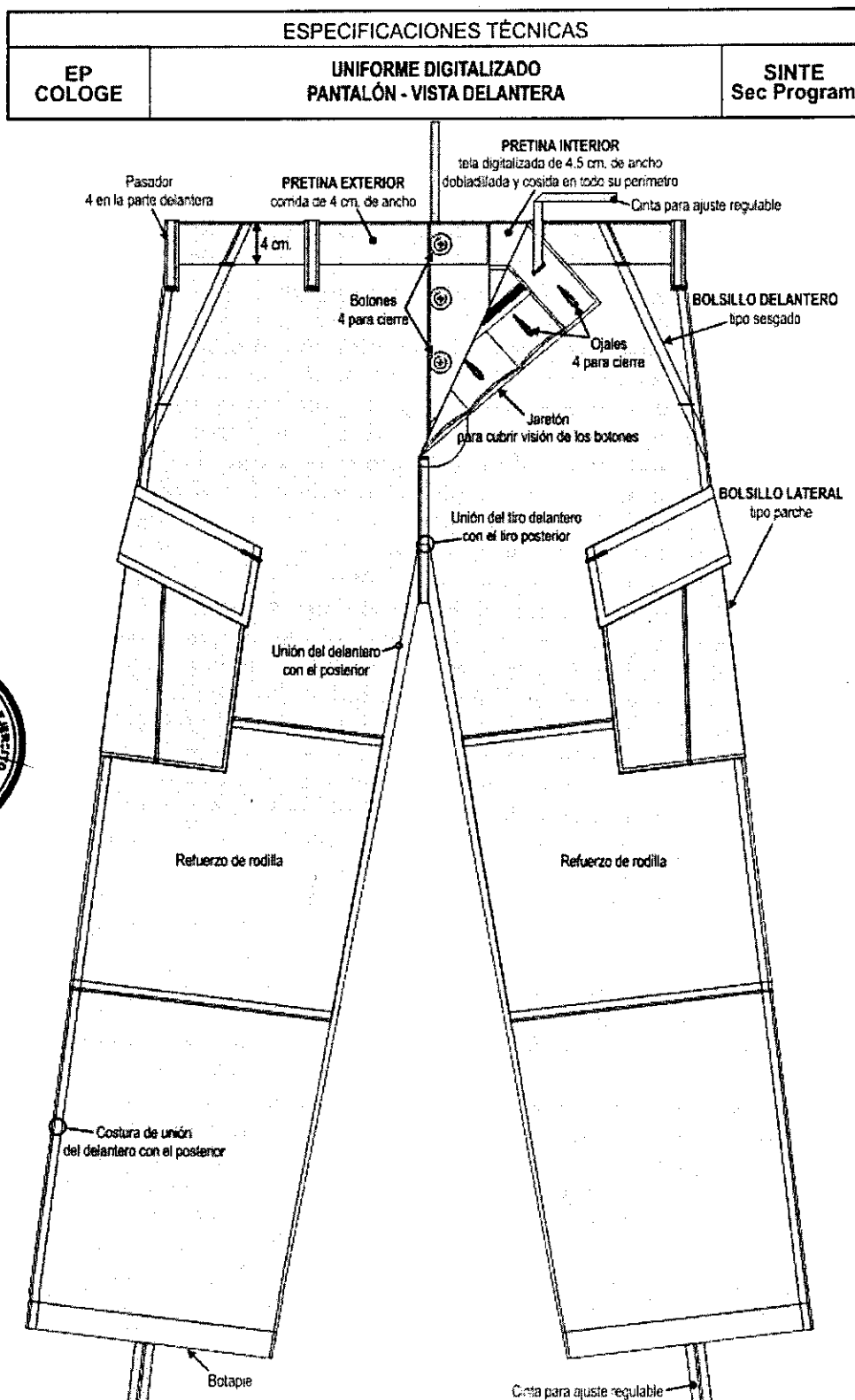
NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO PANTALÓN - VISTA POSTERIOR	SINTE Sec Program





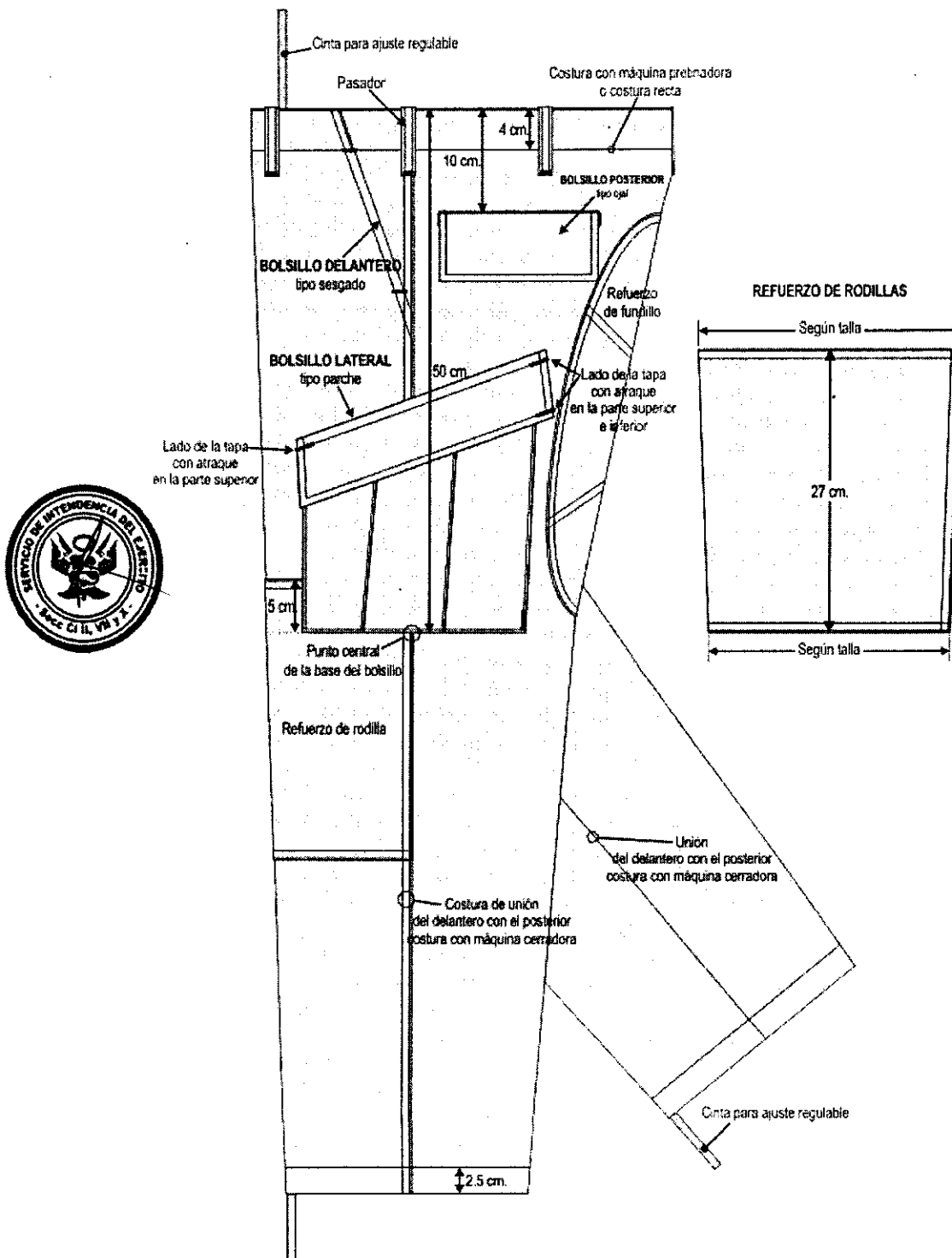
FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO PANTALÓN - VISTA LATERAL	SINTE Sec Program





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

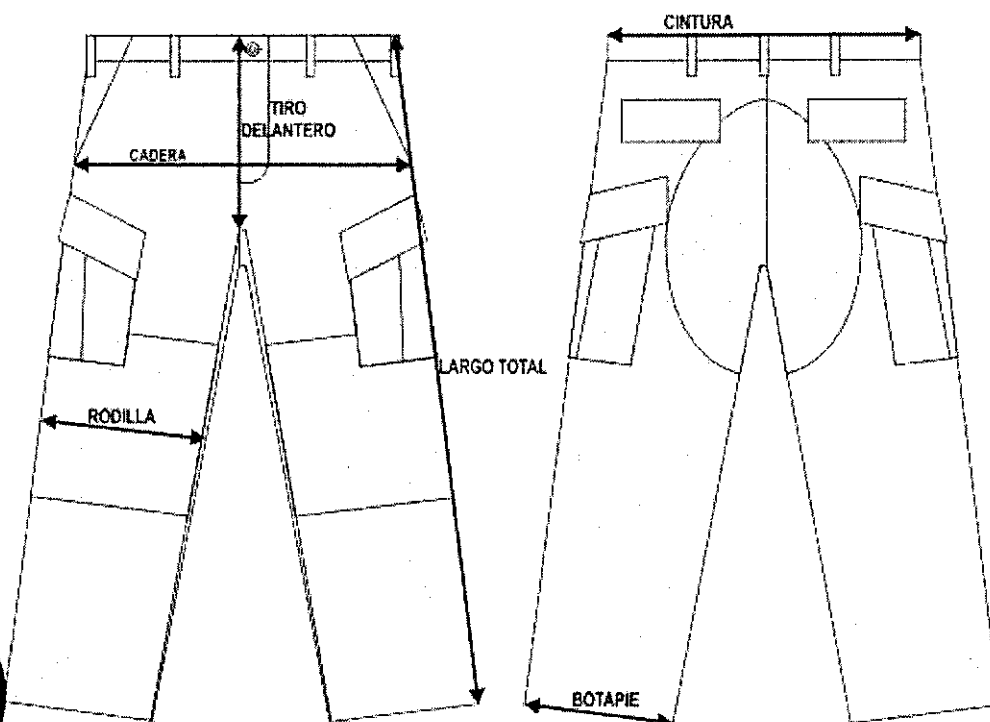
NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

UNIFORME DIGITALIZADO
PANTALÓN - CUADRO DE TALLAS

SINTE
Sec Program



TALLAS	CADERA	CINTURA	TIRO DELANTERO	RODILLA	BOTAPIE	LARGO TOTAL
XS	51	44	28	24.5	21	102
S	53	46	29	25.5	22	103
M	55	50	31	26.5	23	104
L	57	52	32	27.5	24	105
XL	59	54	34	28.5	25	106
XXL	62	56	36	29.5	26	108
TOLERANCIAS	+/- 1	+/- 1	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 0.5

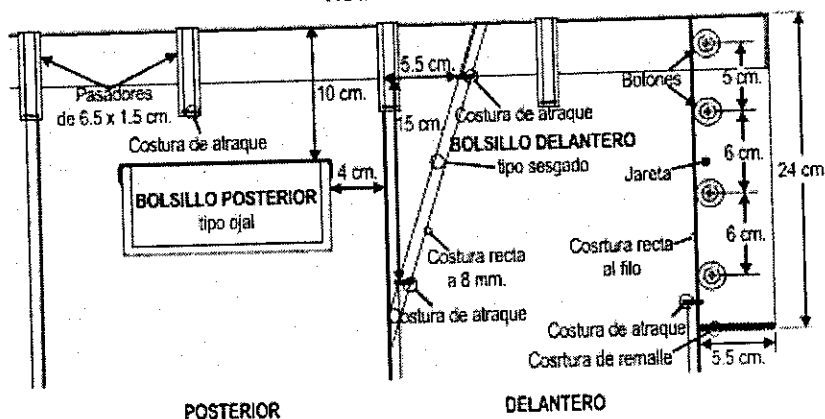
Dimensiones en centímetros.



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO PANTALÓN - DETALLE DEL INTERIOR Y EXTERIOR LATERAL	SINTE Sec Program

VISTA DE MEDIDAS Y DETALLE DE LA PRETINA Y JARETA
VISTA EXTERNA

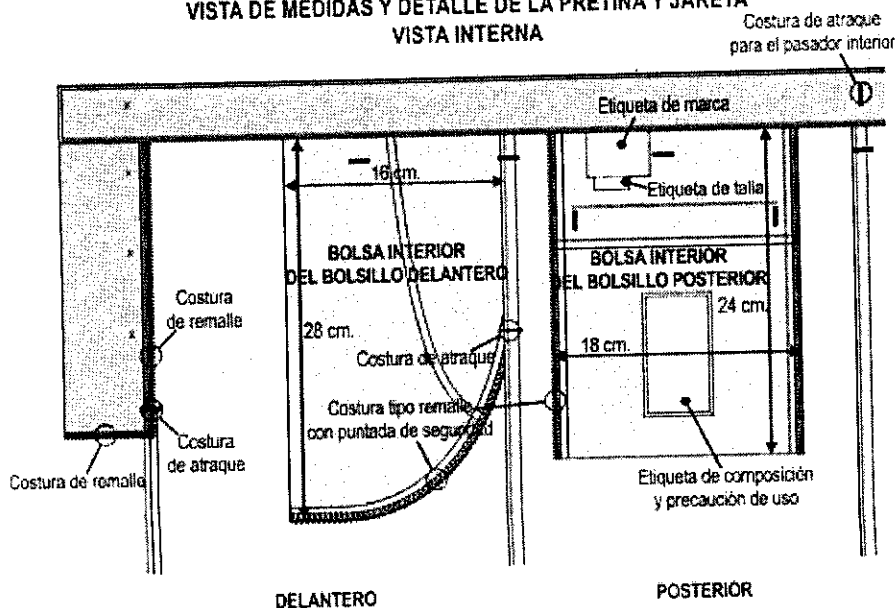


BOTÓN GRABADO



DISEÑO DEL GRABADO
EN ALTO RELIEVE
(para todos los botones en el pantalón)

VISTA DE MEDIDAS Y DETALLE DE LA PRETINA Y JARETA
VISTA INTERNA

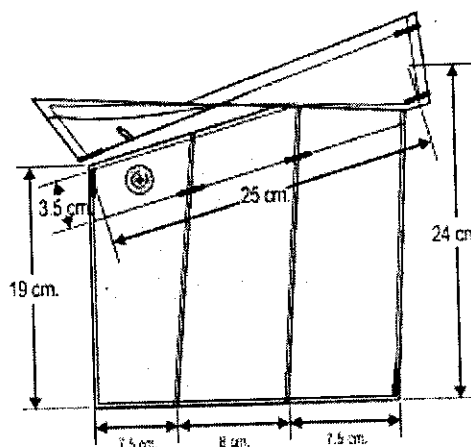
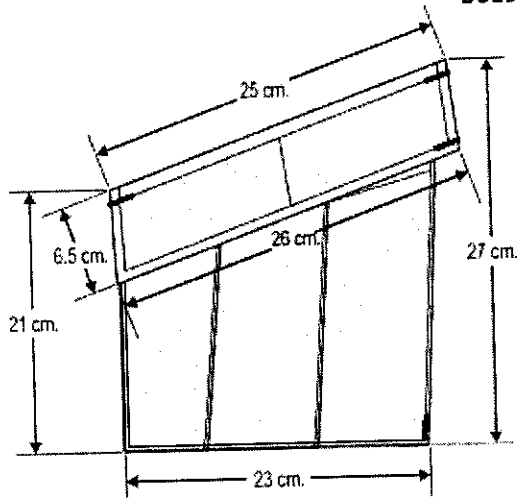




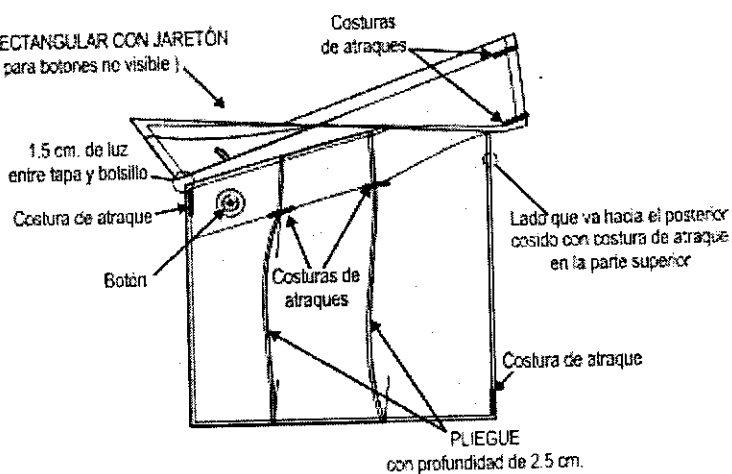
FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO PANTALÓN - BOLSILLOS	SINTE Sec Program

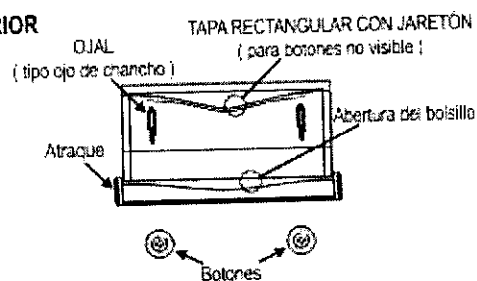
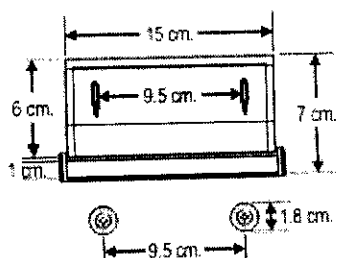
BOLSILLO LATERAL



TAPA RECTANGULAR CON JARETÓN
(para botones no visible)



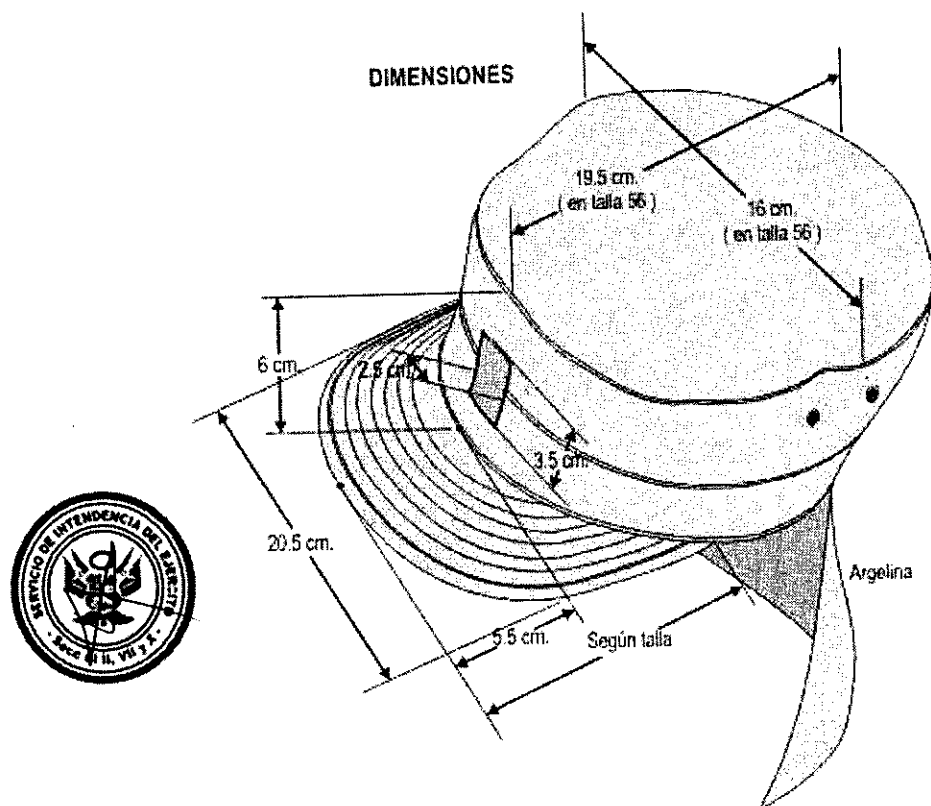
BOLSILLO POSTERIOR



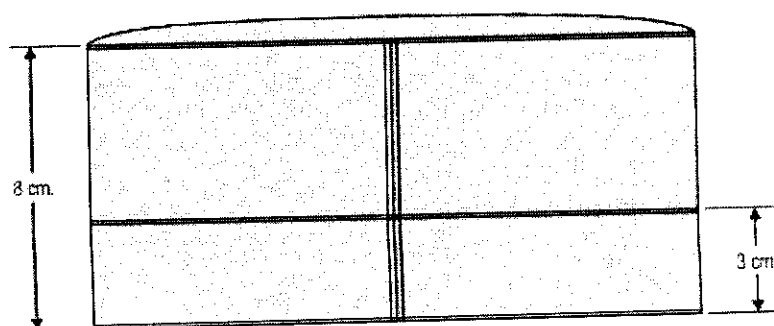


FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO GORRA - MEDIDAS	SINTE Sec Program



DIMENSIONES DE LA PARTE POSTERIOR





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

NINGUNO

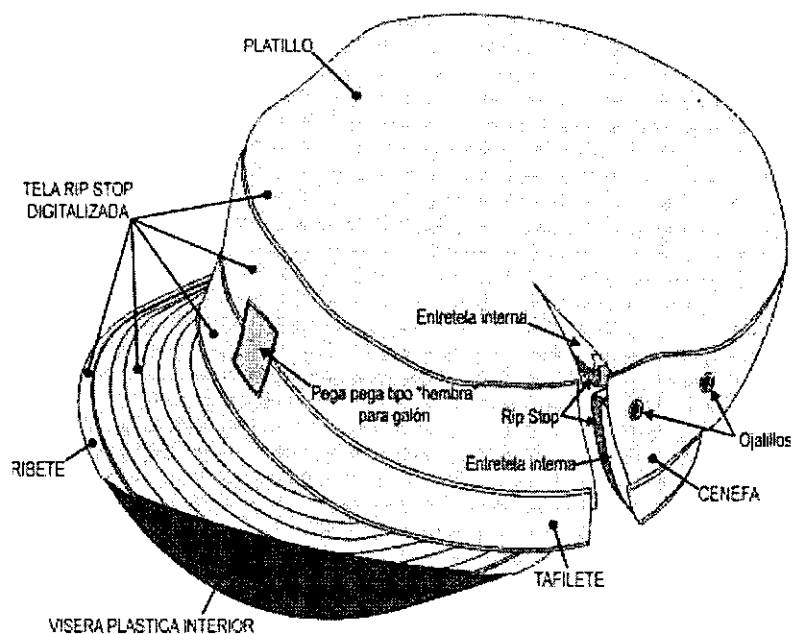
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

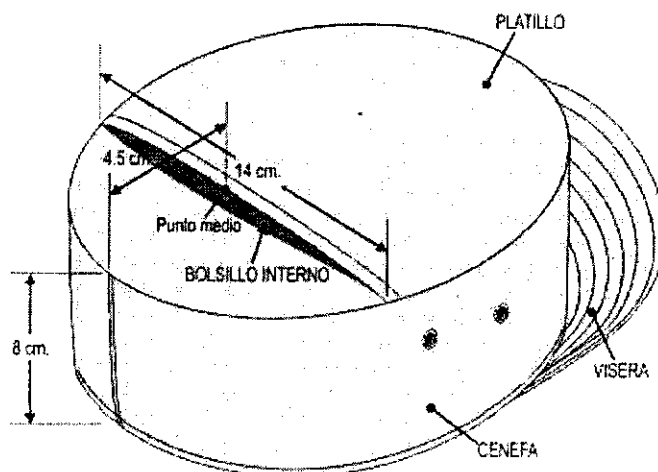
UNIFORME DIGITALIZADO
GORRA - DETALLES

SINTE
Sec Program

DETALLE DE REFUERZOS



VISTA INTERNA DE LA GORRA (detalle del bolsillo interno)





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

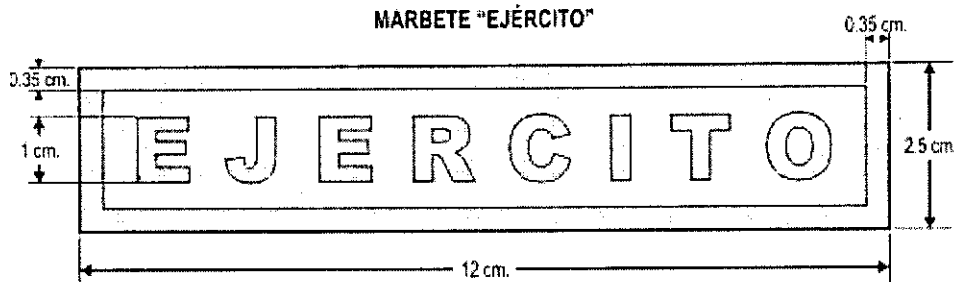
CÓDIGO:

NINGUNO

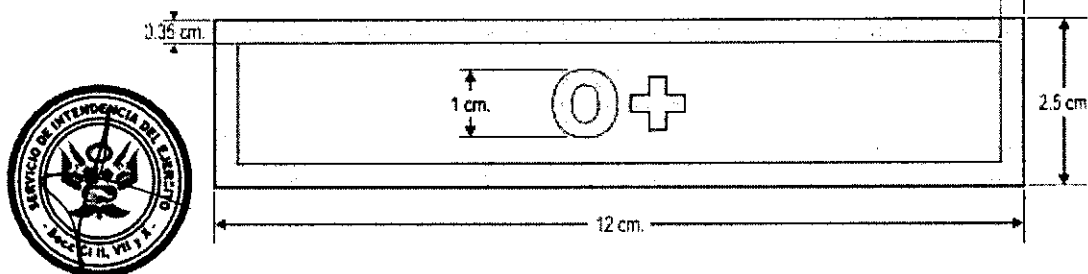
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	UNIFORME DIGITALIZADO EMBLEMA Y MARBETES	SINTE Sec Program
--------------	---	----------------------

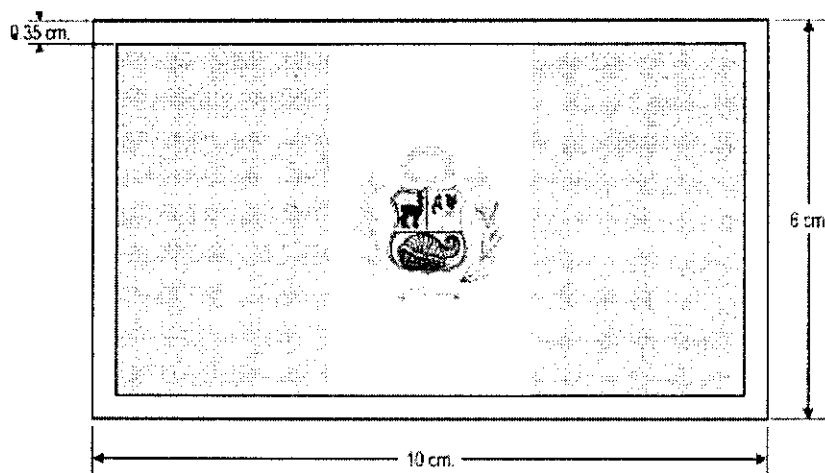
MARBETE "EJÉRCITO"



MARBETE "GRUPO SANGUÍNEO"



BANDERA DEL PERÚ





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

NINGUNO

TALLAS Y CUADRO DE MEDIDAS

Polaca
(Camisa)

TALLAS	HOMBRO	PECHO	ESPALDA	LARGO DE MANGA	LARGO TOTAL	BOCA MANGA	ANCHO DE FALDON	CUELLO ABIERTO
XS	15	56	49	56	73	19	62	51
S	16	58	51	56	75	19	64	53
M	17	60	54	60	77	20.5	68	55
L	19	62	58	62	79	21	68	57
XL	21	64	60	64	81	22	70	59
XXL	22	66	62	66	83	23	72	61
Tolerancias	+/- 0.5	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 1

Dimensiones en centímetros.

Pantalón

TALLAS	CADERA	CINTURA	TIRO DELANTERO	RODILLA	LOTAPIE	LARGO TOTAL
XS	51	44	28	24.5	21	102
S	53	48	29	25.5	22	103
M	55	50	31	26.5	23	104
L	57	52	32	27.5	24	105
XL	59	54	34	28.5	25	106
XXL	62	56	36	29.5	26	108
Tolerancias	+/- 1	+/- 1	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 0.5

Dimensiones en centímetros.

Gorra

TALLAS	PLATILLO		GENEFA		ANCHO VISERA	TAFLETE	PERIMETRO DE CABEZA
	Diámetro Mayor	Diámetro Menor	Delantero	Posterior			
XS	18.5	15.0	7	9	5.5	3	54
S	19.0	15.5	7	9	5.5	3	55
M	19.5	16.0	7	9	5.5	3	56
L	20.0	16.5	7	9	5.5	3	58
XL	20.5	17.0	7	9	5.5	3	58
XXL	21.00	17.5	7	9	5.5	3	59
Tolerancias	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.5

Dimensiones en centímetros.





FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT

CÓDIGO:

NINGUNO



FECHA DE APROBACIÓN

20 MAR 2020

TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.

CÓDIGO

NINGUNO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

Tela rip stop camuflado utilizada para la confección de prendas camuflados para las Fuerzas armadas.

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Tela	Rip Stop	NTP 231.141
COMPOSICIÓN		
Urdimbre	50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5%	AATCC 20*
Trama	50% Algodón +/- 5% y 50% poliamida +/- 5%	AATCC 20*
Ligamento	Tafetán 1 x 1	NTP 231.141
Color del Camuflado	UNIPAT	Espectrofotómetro
Peso (gr/m ²)	203-237	ASTM D3776
Título de hilo (Ne)		
Urdimbre	40/2 +/- 3	ASTM D 1059
Trama	16/1 +/- 2 (hilatura en anillo)	ASTM D 1059
Densidad (Hilos x Pulg.)		
Urdimbre	108 +/- 5	ASTM D 3775
Trama	57 +/- 5	ASTM D 3775
Resistencia a la tracción (Kg-f)		
Urdimbre	90 Kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Trama	40 Kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia al desgarre (Kg-f)		
Urdimbre	3.20 Kg-f Mínimo	ASTM D 1424
Trama	2.30 Kg-f Mínimo	ASTM D 1424
Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos min.	ASTM D 4966
Estabilidad dimensional (%)		
Urdimbre	+/- 3.0 %	AATCC 135
Trama	+/- 3.0 %	AATCC 135
Resistencia a las Costuras (Kg-f)		
Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D 434
Trama	Sin deslizamiento	ASTM D 434
Grado pilling (rating)	4 mínimo	ASTM D 4970
Solidez del color		
A la luz 40 AFU		
Colores Oscuros	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Colores Claros	3 mínimo	AATCC 16.3



FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO




FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

Al lavado domestico		
Transferencia de color	4 mínimo (solo algodón)	AATCC 61-AAA
Cambio de color	4 mínimo	AATCC 61-AAA
Al agua clorada	4 mínimo	ISO 105-B03/AATCC 162
A la transpiración (Ácida y Alcalina)		
Transferencia de color	4 mínimo (solo algodón)	AATCC 15
Cambio de color	4 mínimo	AATCC 15
Al frotado seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frotado húmedo	Colores claros: 3.5 mínimo Colores oscuros: 3.0 mínimo	AATCC 8
Apariencia después del lavado	4 mínimo	AATCC 124
Acabado	Mercerizado, pre-encogido y suavizado	Interno
Teñido de la base	Colorante Tina (VAT)	La base interno
Estampado	Camuflado de Campaña "Patrón Único-UNIPAT"	
Diseño	Camuflado	Interno
Colorante	Tina (VAT)	Interno
Ancho útil	1.5 metros mínimo	Regla milimetrada
Acabado	La tela rip stop camuflado, debe estar teñida y estampada por el lado derecho en el sentido de la urdimbre, los colores no deben presentar aureolas donde terminan las pintas, así como deben estar exento de defectos que afecten su apariencia. Asimismo, los rollos de tela que presentan 2 empates máximo que deben ser del mismo tono.	



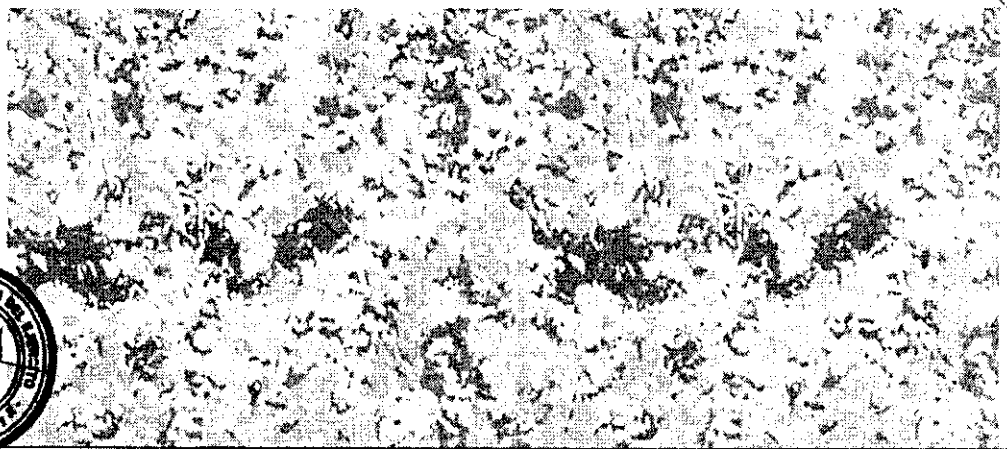


FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

 EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO		Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO


DISEÑO DE ESTAMPADO Y CURVA DE COLORES

RAPORT: Medida de Repetición: De 156 cm de largo x 62.4 cm de ancho



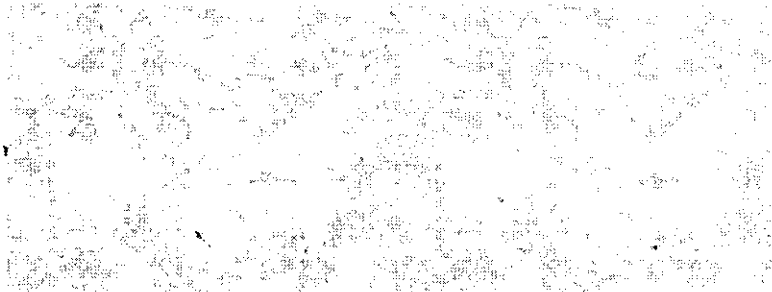


FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

 EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO		Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

CAMUFLADO UNIPAT

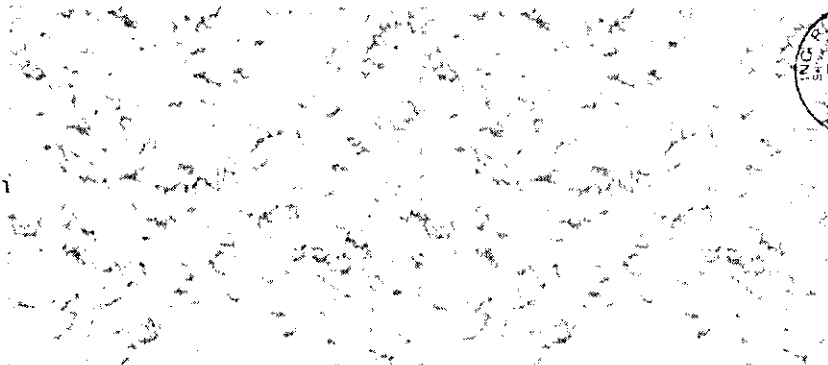
1. Color 1: verde



2. Color 2: Camello



3. Color 3: Gris





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO



FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO

4. Color 4: Beige claro


5. Color 5: Gris Claro


6. Color 6: Marrón





FECHA DE APROBACIÓN	UNIFORME CAMUFLADO UNIPAT	CÓDIGO:
20 MAR 2020		NINGUNO

 EJÉRCITO DEL PERÚ COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO		Sección Programación
FECHA DE APROBACIÓN	TELA RIP STOP CAMUFLADO UNIPAT.	CÓDIGO
20 MAR 2020		NINGUNO



N° DE COLOR	DENOMINACION	% COBERTURA AL TAMAÑO DEL RAPORT
COLOR 1	VERDE	24.60
COLOR 2	CAMELLO	08.40
COLOR 3	GRIS	08.40
COLOR 4	BEIGE CLARO	16.00
COLOR 5	GRIS CLARO	27.30
COLOR 6	MARRON	07.30
	BASE	08.00

N° DE COLOR	DENOMINACION	PANTONE
COLOR 1	VERDE	17-0330 TPG
COLOR 2	CAMELLO	18-0830 TPG
COLOR 3	GRIS	18-1304 TPG
COLOR 4	BEIGE CLARO	16-1315 TPG
COLOR 5	GRIS CLARO	17-1009 TPG
COLOR 6	MARRON	18-0840 TPG
	BASE	12-6205 TPG



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 041122
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	SOLES BORDADOS DE DIARIO PARA GENERALES DE DIVISIÓN Y BRIGADA
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de paño Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Tela de lanilla Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Bronce Composición Espesor Color Hilo dorado Composición Tipo Color	Lana 100%. Paño. 2/2. Rojo grana. 380 +/- 5% gr. Lana - 45% / Poliéster - 55%. Lanilla. 1x1. Verde olivo. 196 gr. +/- 2.5%. 70/30 (+/- 2%). 1.5 +/- 0.2 mm. Dorado. Metálico. Canutillo. Dorado.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Dimensiones Paño rojo grana Lanilla verde olivo Canutillos (rayos) Cara del sol Cantidad General de División General de Brigada Ubicación	EP, según reglamento, para Generales de División y Brigada, ver gráfico. De forma circular con una cara humanizada de bronce delineado en bajo relieve y 24 rayos formado por canutillos de hilos dorados. Formado por un paño de lana en forma circular color rojo, sobre este pegada una tela de lanilla en forma circular color verde olivo, encima los canutillos dorados y por último la cara metálica del sol. 22 +/- 0.5 mm. 19 +/- 0.5 mm. 18 +/- 0.5 mm. 7 +/- 0.5 mm. Soles individuales y según el grado del general: Juego de 6 soles bordados de diario: 3 en cada hombrera. Juego de 4 soles bordados de diario: 2 en cada hombrera. Hombreras de la polaca del uniforme de lanilla verde olivo.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Parte metálica sin bordes ni rebabas.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Unidad de medida	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Unidad.

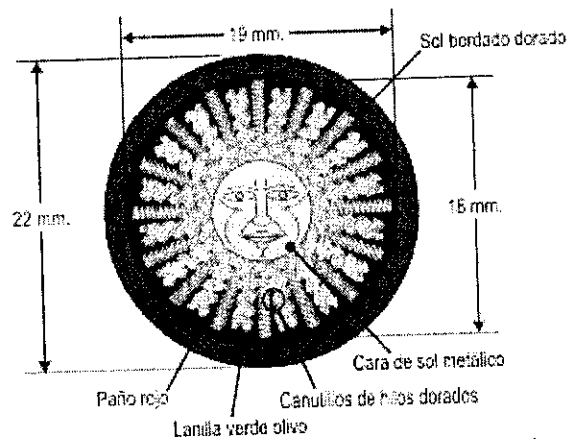
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

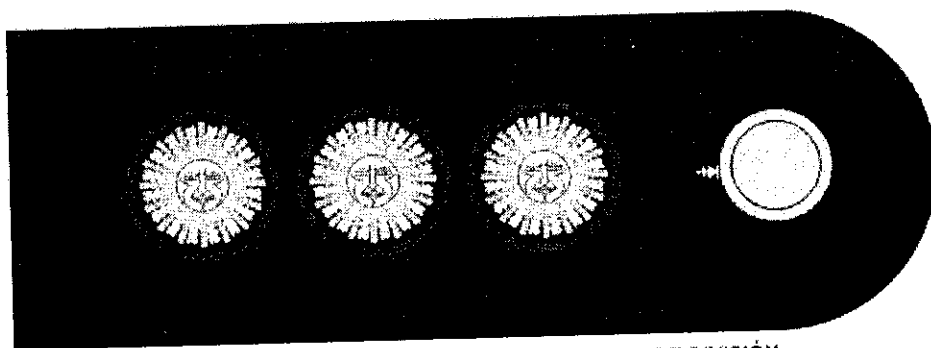
SOLES BORDADOS DE DIARIO
PARA GENERALES DE DIVISIÓN Y BRIGADA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

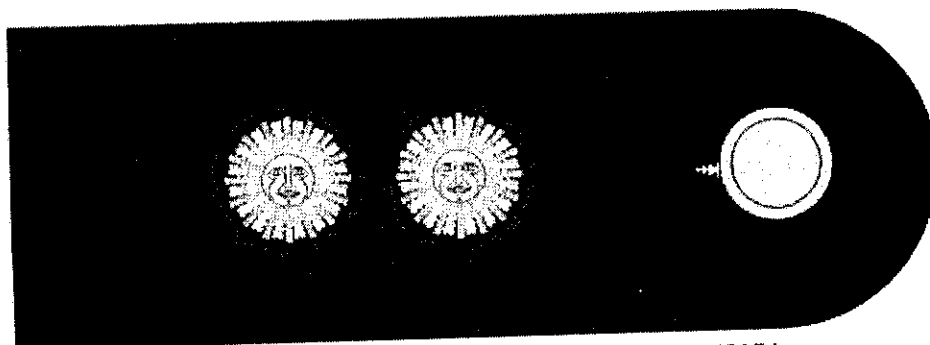
Gráfico: 001 de 001



SOL BORDADO PARA GENERAL DE BRIGADA Y DIVISIÓN



HOMBRERA CON SOLES BORDADOS PARA GENERAL DE DIVISIÓN



HOMBRERA CON SOLES BORDADOS PARA GENERAL DE BRIGADA

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP - COLOGE - SINTE - Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 0411/2
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	SOLES BORDADOS DE DIARIO PARA GENERALES DE DIVISIÓN Y BRIGADA
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela de paño Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Tela de lanilla Composición Tipo Armadura Color Peso (gr./m²) Bronce Composición Espesor Color Hilo dorado Composición Tipo Color	Lana 100%. Paño. 2/2. Rojo grana. 380 +/- 5% gr. Lana - 45% / Poliéster - 55%. Lanilla. 1x1. Verde olivo. 196 gr. +/- 2.5%. 70/30 (+/- 2%). 1.5 +/- 0.2 mm. Dorado. Metálico. Canutillo. Dorado.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Dimensiones Paño rojo grana Lanilla verde olivo Canutillos (rayos) Cara del sol Cantidad General de División General de Brigada Ubicación	EP, según reglamento, para Generales de División y Brigada, ver gráfico. De forma circular con una cara humanizada de bronce delineado en bajo relieve y 24 rayos formado por canutillos de hilos dorados. Formado por un paño de lana en forma circular color rojo, sobre este pegada una tela de lanilla en forma circular color verde olivo, encima los canutillos dorados y por último la cara metálica del sol.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Parte metálica sin bordes ni rebabas.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Unidad de medida	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Unidad.

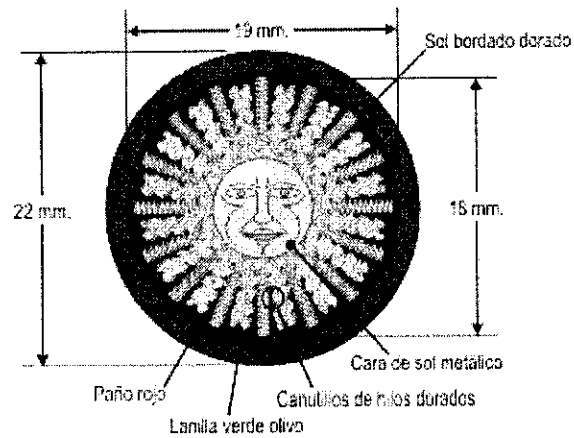
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

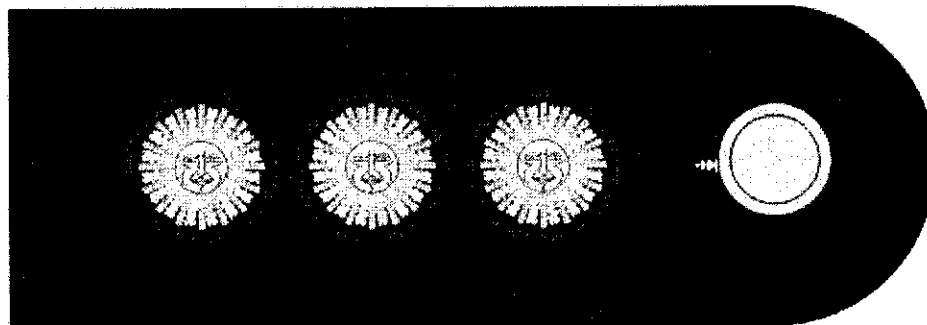
SOLES BORDADOS DE DIARIO
PARA GENERALES DE DIVISIÓN Y BRIGADA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

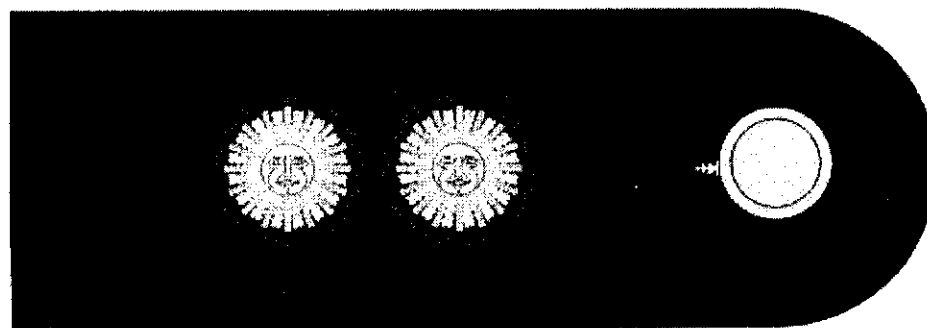
Gráfico: 001 de 001



SOL BORDADO PARA GENERAL DE BRIGADA Y DIVISIÓN



HOMBRERA CON SOLES BORDADOS PARA GENERAL DE DIVISIÓN



HOMBRERA CON SOLES BORDADOS PARA GENERAL DE BRIGADA

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP - COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 140220																																																																																	
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	MARRUECOS BORDADOS DE DIARIO																																																																																	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN																																																																																	
1.	MATERIAL																																																																																		
	Tela de paño																																																																																		
	Composición	Lana 100%.																																																																																	
	Tipo	Paño.																																																																																	
	Armadura	2/2.																																																																																	
	Peso (gr./m²)	400 +/- 5 gr.																																																																																	
	Color	Rojo, según la siguiente curva de color:																																																																																	
		ROJO GALA																																																																																	
		<table><tr><td>400-450 nm</td><td>2.36</td><td>2.38</td><td>2.31</td><td>2.28</td><td>2.26</td><td>2.20</td></tr><tr><td>460-510 nm</td><td>2.10</td><td>2.00</td><td>1.88</td><td>1.79</td><td>1.72</td><td>1.68</td></tr><tr><td>520-570 nm</td><td>1.66</td><td>1.66</td><td>1.67</td><td>1.73</td><td>1.81</td><td>2.10</td></tr><tr><td>580-630 nm</td><td>2.75</td><td>4.96</td><td>9.55</td><td>15.70</td><td>24.50</td><td>33.31</td></tr><tr><td>640-690 nm</td><td>40.95</td><td>47.38</td><td>52.36</td><td>56.17</td><td>59.60</td><td>62.19</td></tr><tr><td>700 nm</td><td>64.30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		400-450 nm	2.36	2.38	2.31	2.28	2.26	2.20	460-510 nm	2.10	2.00	1.88	1.79	1.72	1.68	520-570 nm	1.66	1.66	1.67	1.73	1.81	2.10	580-630 nm	2.75	4.96	9.55	15.70	24.50	33.31	640-690 nm	40.95	47.38	52.36	56.17	59.60	62.19	700 nm	64.30																																											
	400-450 nm	2.36	2.38	2.31	2.28	2.26	2.20																																																																												
460-510 nm	2.10	2.00	1.88	1.79	1.72	1.68																																																																													
520-570 nm	1.66	1.66	1.67	1.73	1.81	2.10																																																																													
580-630 nm	2.75	4.96	9.55	15.70	24.50	33.31																																																																													
640-690 nm	40.95	47.38	52.36	56.17	59.60	62.19																																																																													
700 nm	64.30																																																																																		
	Tela de lanilla																																																																																		
	Composición	55% +/- 3% (52 - 58)%.																																																																																	
	Poliéster	45% +/- 3% (42 - 48)%.																																																																																	
	Lana																																																																																		
	Tipo	Lanilla.																																																																																	
	Armadura	1/1.																																																																																	
	Color	<table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2.86</td><td>2.70</td><td>2.61</td><td>2.59</td><td>2.57</td><td>2.56</td><td>2.58</td><td>2.65</td><td>2.77</td><td>2.91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3.12</td><td>3.29</td><td>3.45</td><td>3.57</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.64</td><td>3.57</td><td>3.55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.70</td><td>3.69</td><td>3.75</td><td>4.08</td><td>4.77</td><td>6.70</td><td>10.23</td><td>14.15</td></tr><tr><td>700</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td></tr><tr><td>20.17</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td><td>...</td></tr></table>		400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	700	20.17
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																										
2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	2.58	2.65	2.77	2.91																																																																										
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																										
3.12	3.29	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	3.57	3.55																																																																										
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																										
3.59	3.67	3.70	3.69	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15																																																																										
700																																																																										
20.17																																																																										
	Lentejuelas																																																																																		
	Composición	Material plastificado.																																																																																	
	Tipo	Circular.																																																																																	
	Color	Dorado.																																																																																	
	Diámetro	6 +/- 0.5 mm.																																																																																	
	Hilo dorado																																																																																		
	Composición	Metálico.																																																																																	
	Tipo	Canutillo.																																																																																	
	Color	Dorado.																																																																																	
2.	CONFECCIÓN																																																																																		
	Modelo	EP según reglamento, Marruecos bordados de diario para Oficiales EP, ver gráfico.																																																																																	
	Forma	Romboidal, con 3 lados rectos y el otro semiovalado, y puntas redondeadas.																																																																																	
		Forrado de paño rojo, sobre esta tela de lanilla verde olivo y encima irá un bordado en canutillos y lentejuelas doradas.																																																																																	
	Dimensiones generales																																																																																		
	Alto	9 +/- 0.3 cm.																																																																																	



	Ancho Lanilla verde olivo	5.5 +/- 0.3 mm. De igual forma, pero menor tamaño que la tela de paño rojo, dejando en todo el borde un vivo de 3 +/- 0.1 mm. de ancho.
	Bordado de canutillos y lentejuelas doradas	Bordado reglamentario, de igual forma, pero menor tamaño que la tela de lanilla verde olivo, dejando en todo el borde un vivo de 3 +/- 0.1 mm. de ancho.
3. ACABADO Artículo terminado	Ubicación	Ubicados sobre las solaperas de la polaca del Uniforme de lanilla verde olivo para Oficiales EP.
4. PRESENTACIÓN Embalaje		Sin defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Unidad de medida	Embalado en pares, en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado. Par.

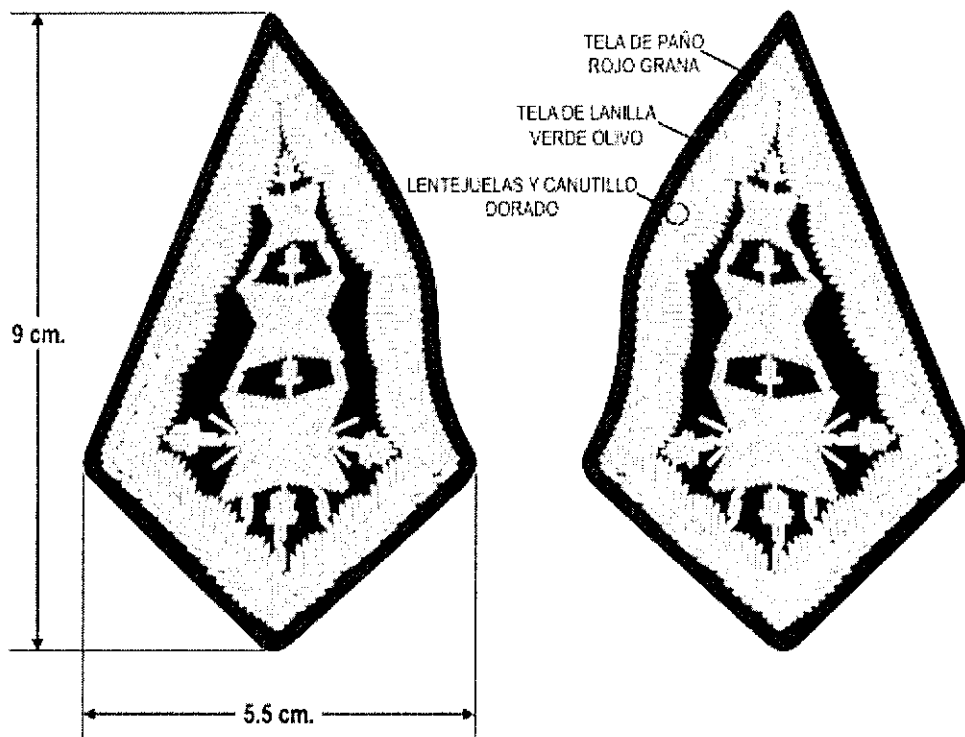
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

MARRUECOS BORDADOS
DE DIARIO

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



EP - COLOGE / SINTE / Sección Programación Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	JUEGO DE ESCUDOS PERUANOS PARA CAMISA, CRISTINA Y POLACA
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Cuerpo Composición Espesor de plancha Color Broches Composición Dimensión	Bronce 70/30 (+/- 2%). 1.2 +/- 0.1 mm. Colores reglamentarios. Bronce 70/30 (+/- 2%). 12 +/- 1 mm. de diámetro.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Descripción general Descripción parte delantera Escudo Campo azul celeste Campo blanco Campo rojo Corona cívica Banderas y Estandartes bicolor Descripción parte posterior Pin Broche Dimensiones Para camisa y cristina Para polaca	EP según reglamento, para camisa, cristina y polaca. Formado por un escudo, una corona cívica, banderas y estandartes bicolor. De forma romana dividido simétricamente en 3 campos: azul celeste, blanco y rojo. Ubicado en la parte superior izquierda, en el interior lleva una vicuña, mirando hacia el interior. Ubicado en la parte superior derecha, en el interior lleva una representación del árbol de la quina. Ubicada en la parte inferior, en el interior lleva una cornucopia, derramando 25 monedas, en recuerdo al año de la creación del escudo, 1825. Ubicada en la parte superior del escudo, corona de ramas de encina, color verde, de forma circular cerrada en la parte superior. Ubicados a cada lado del escudo, unidos en la parte inferior de este formando un lazo. Un pin ubicado al centro. Soldado, para anclaje, de 6 +/- 1 mm. De forma circular con seguro de presión. Escudo de 15 x 17 +/- 1 mm. Escudo de 24 x 27 +/- 1 mm.
3.	ACABADO Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación. Sin bordes ni rebabas. Brillo persistente.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	Los escudos deben ir colocados y abrochados sobre una base de cartón, protegidos dentro de una bolsa de polietileno transparente. La base de cartón debe tener la descripción de la empresa y del artículo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

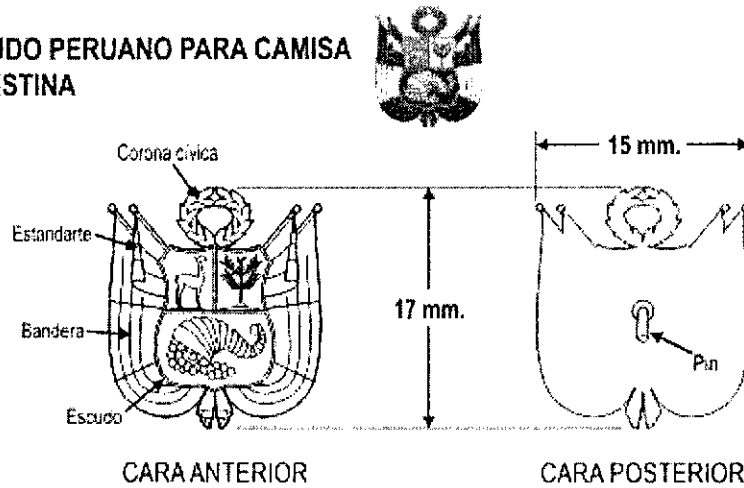
EP
COLOGE

JUEGO DE ESCUDOS PERUANOS
PARA CAMISA, CRISTINA Y POLACA

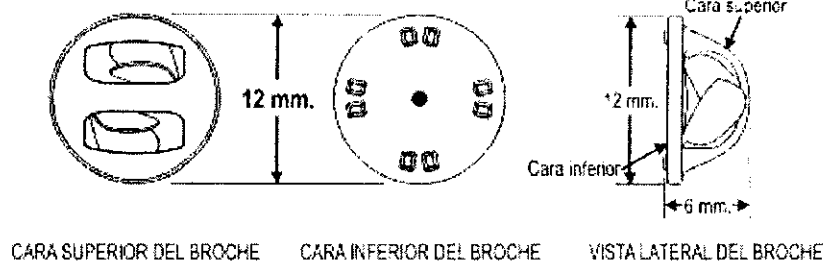
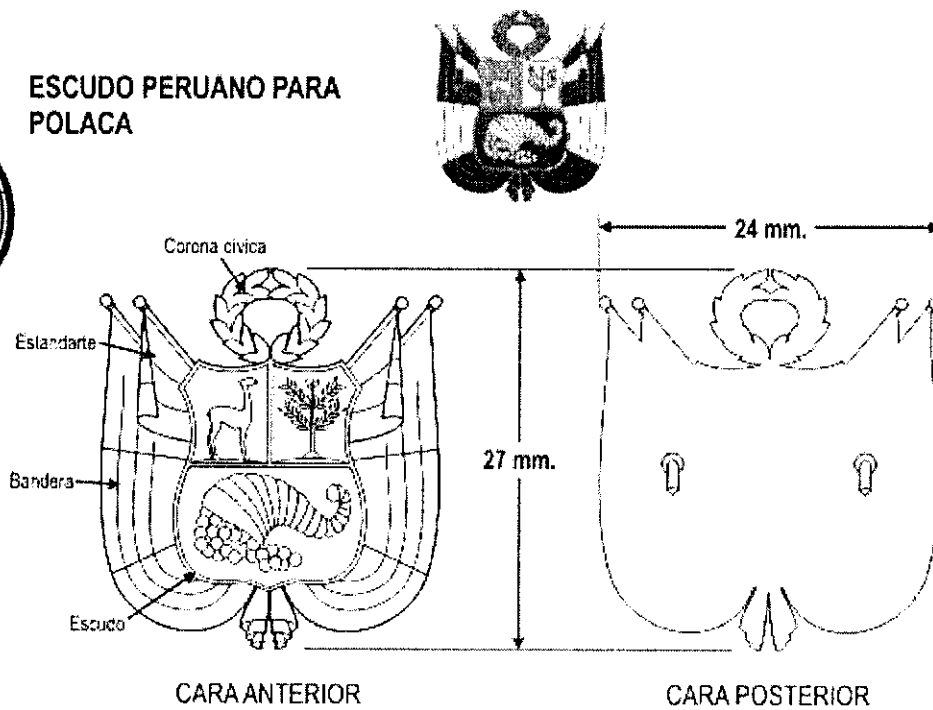
SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001

ESCUDO PERUANO PARA CAMISA Y CRISTINA



ESCUDO PERUANO PARA POLACA



BROCHE PARA AMBOS ESCUDOS

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

EP - COLOGE - SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chuzo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	MARBETE BORDADO INSIGNIA PERÚ
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tela Paño (forro) Composición Ligamento del tejido Peso (gr./m²) Color Pelón (refuerzo) Composición Tipo Color Cartón (base) Composición Tipo Color Tela tafeta Composición Ligamento del tejido Tipo Color Pega pega (posterior) Composición Tipo Dimensiones Color Pegamento Composición Hilo de bordado Composición Tipo Color Hilo de costura Composición Título Color	Lana 100%. Sarga 2/2. 380 +/- 5% gr. Rojo. Poliéster 100%. Tela no tejida (pelón N° 80). Blanco. Celulosa. Lámina de cartón. Blanco. Poliéster 100%. Tafetán 1x1. Foulard. Rojo. Poliamida 100% o Poliéster 100%. Cinta, "macho" y "hembra". Según el área. Negro. Cemento de contacto. Poliéster 100%. N° 40. Blanco. Poliester 100%. 20/2, de 2 cabos retorcidos. Blanco.
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Descripción Unión de las capas Ribete	EP según reglamento, Marbete bordado tipo parche modelo "Insignia Perú" con ribete blanco para el uniforme verde olivo (personal que va al extranjero). De forma en medialuna, base de cartón forrado totalmente con paño rojo, con ribete y letras blancas. El marbete está compuesto por 4 capas: Capa anterior (tela de paño), Capa intermedia (refuerzo pelón), Base (base cartón) y Capa posterior (tafeta). Las 4 capas estarán unidas con el forro de paño adherida a la base doblándose hacia la cara posterior, cerrándose con la pieza de tafeta cosida en todo el contorno. Bordado en hilo blanco, con un ancho de 3 +/- 0.5 mm. en todo el contorno.



	<p>Letras</p> <p>Dimensiones generales</p> <p>Largo total (curvo)</p> <p>Ancho</p>	<p>Bordado en hilo blanco la palabra "PERU", con un ancho de letra de 3 +/- 0.5 mm. y de 1.2 +/- 0.2 cm. de alto.</p> <p>11 +/- 0.5 cm.</p> <p>3 +/- 0.3 cm.</p>
3.	<p>ACABADO</p> <p>Artículo terminado</p>	<p>Sin defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p>
4.	<p>PRESENTACIÓN</p> <p>Embalaje</p>	<p>En bolsas individuales de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

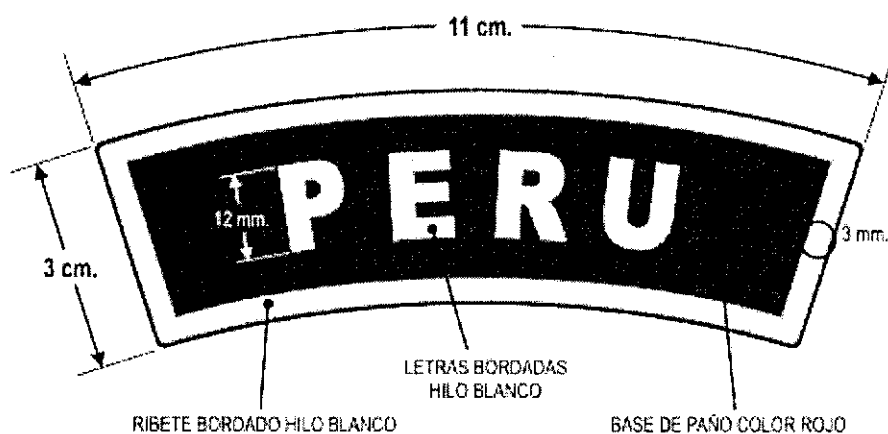
EP
COLOGE

MARBETE BORDADO
INSIGNIA PERÚ

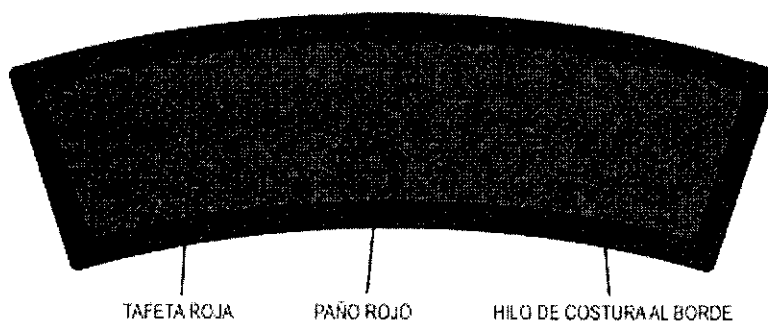
SINTE
Secc Programación

Gráfico: 001 de 001

CARA DELANTERA



CARA POSTERIOR





FECHA DE APROBACIÓN: 26 MAYO 2021	BOTAS DE COMBATE DESIERTO CON CUELLO ACOLCHADO	CÓDIGO: 8430001-HR04-AC
IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN		
Grupo del Bien: 84	Vestuario, Equipo Individual e Insignias	
Clase del Bien: 8430	Calzado para Hombres	
CNA: 01824	NA: BOTAS, DE CAMPAÑA	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN

La Botas de combate con cuello acolchado, fabricado con el "sistema de vulcanizado directo al corte"; de media caña, la capellada/talonera y garibaldi de cuero bovino volteado y teñido atravesado tipo gamuza; el fuelle, caña y cuello de tejido de lona 100% poliamida, el cuello lleva acolchado en látex o espuma de poliuretano (PU), con forro del talón de badana y forro de garibaldi de gamuzón. Lleva lengüeta tipo fuelle y se ajusta por medio de pasadores. Lleva ojajillos metálicos y suela de caucho de una sola pieza incluido el taco con diseño antideslizante.

2. USO DEL BIEN

Las botas de combate son usadas por el personal de las Fuerzas Armadas en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CUERO E INSUMOS:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
a) Capellada/talonera/garibaldi		
Material	Cuero bovino volteado y teñido atravesado	Inspección visual, microscopía y combustión
Tipo	Gamuza	Inspección visual y microscopía
Penetración y absorción de agua	La penetración de agua (expresada como incremento de masa del tejido absorbente después de 60 min.) no debe ser superior a 0,2 g y la absorción de agua no debe ser superior al 30 %	NTP- ISO 20344. Apartado 6.13. Penetración y absorción de agua.
Espesor de corte	2.1 +/- 0.1 mm.	NTP-ISO 2589. Determinación del espesor.
Color	Beige 16-1334 TPX TAN	Inspección visual
	Marrón 18-0937-TPX (Bronze-browne)	





FECHA DE APROBACIÓN: 26 MAYO 2021	BOTAS DE COMBATE DESIERTO CON CUELLO ACOLCHADO	CÓDIGO: 8430001-HR04-AC
--------------------------------------	---	----------------------------

Resistencia a la flexión	De por lo menos 125,000 ciclos, sin agrietarse	NTP-ISO 17694. Métodos de ensayo para empeines y forro. Resistencia a la flexión.
Resistencia al desgarro	120 N mínimo.	NTP-ISO 20344. Apartado 6.3. Resistencia al desgarro del corte, forro y/o lengüeta.
Los ensayos deben ser realizados en la capellada.		
b) Forro de la capellada		
Material	Termoadhesivo 100% algodón	AATCC 20.
Tipo	Sarga o Tafetán.	Inspección visual
Espesor	0.8 +/- 0.1 mm	ISO 2286-3. Parte 3: Method for determination of thickness
Peso	200 g/m ² mínimo.	ASTM D3776
Resistencia a la abrasión en seco	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla.
c) Forro de talón		
Material	Badana por el lado flor	Inspección visual, microscopía y combustión.
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Espesor	1.1 +/- 0.2 mm.	NTP-ISO 2589. Determinación del espesor
Resistencia al desgarro	30 N mínimo.	NTP-ISO 20344. Apartado 6.3. Determinación de la resistencia al desgarro del corte, forro y/o lengüeta.
Resistencia a la abrasión en seco	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos.	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

d) Forro de garibaldi

Material	Gamuzón	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Espesor	1.3 +/- 0.1 mm	NTP-ISO 2589. Determinación del espesor.

e) Puntera

Material	Termoplástico con adhesivo por ambas caras.	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión.
Espesor	1.9 +/- 0.2 mm (Medido en material inicial)	Uso de ocular graduado

f) Contrafuerte

Material	Termoplástico con adhesivo por ambas caras.	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión.
Espesor	1.9 +/- 0.2 mm (Medido en material inicial)	Uso de ocular graduado

g) Fuelle/caña/cuello

Material	Tejido de lona	Inspección visual y microscopía
Composición	100% poliamida	AATCC 20
Título	1 000 a 1 500 denier	ASTM D1059.
Peso	315 g/m ² +/- 5%	ASTM D3776.
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Solidez del color		
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
A luz 20 AFU	4 mínimo	AATCC 16.1





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

Al agua de mar	4 mínimo	AATCC 106.
Repelencia al agua	90 mínimo	AATCC 22/ISO 4920.
h) Ribete del fuelle		
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20.
Ancho	1.4 +/- 0.2 cm.	Uso de regla graduada
Color	Al tono de la capellada.	Inspección visual
i) Cinta interior de la caña		
Material	Cinta tipo sesgo	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Ancho	1.3 +/- 0.1 cm.	Uso de regla graduada
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
j) Cinta de refuerzo exterior de la caña		
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliamida	AATCC 20.
Ancho	2.5 +/- 0.2 cm.	Uso de regla graduada
Peso por metro lineal	19.0 +/- 3.0 g/m	Uso de balanza analítica y regla graduada
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
k) Cinta de refuerzo de los laterales de la caña		
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliamida	AATCC 20
Ancho	7.5 +/- 0.2 cm.	Uso de regla graduada
Peso por metro lineal	58.0 +/- 5.0 g/m	Uso de balanza analítica y regla graduada





FECHA DE APROBACIÓN:
26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:
8430001-HR04-AC

Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
l) Ojalillos		
Material	Bronce con baño de poliamida.	Prueba no destructiva magnética
Tipo	Ojalillos: N° 130 circular	Inspección visual
	Ojalillos de amarre rápido: con remaches. Ver Gráfico 03	
Cantidad	2 pares de ojalillos por pie	Inspección visual
	5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie.	
Color	Al tono de la capellada.	Inspección visual
Dimensiones	Ojalillo N° 130 Diámetro externo 10 +/- 1 mm Diámetro interno 6 +/- 1 mm	Inspección visual
m) Válvulas de drenaje		
Material	Bronce con baño de poliamida.	Prueba no destructiva magnética.
Tipo	Circulares con rejilla de material inoxidable, Ver Gráfico 04	Inspección visual
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Dimensiones	Diámetro externo: 12 +/- 1mm. Ver Gráfico 04	Uso de pie de rey
n) Plantilla antiperforante no metálico		
Material	Tejido	Inspección visual
Composición	100% poliamida o poliéster o polipropileno	AATCC 20.
Espesor	4.0 mm +/- 4% (La medición debe ser realizada en el calzado terminado)	Uso de ocular graduado





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

Resistencia a la perforación	La fuerza requerida para perforar el conjunto de la suela no debe ser inferior a 1 500 N (medido en bota terminada)	NTP ISO 20344. Apartado 5.8.2. Resistencia a la perforación.
o) Plantilla removible		
Material	Poliuretano y superficie textil de Poliamida.	Inspección visual, microscopía y combustión
Modelo	Canoa en la zona del talón. Ver Gráfico 06	Inspección visual y combustión
Espesor	Talón: 6 +/- 0.5 mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 7.1. Determinación del espesor de la palmilla
	Punta: 3.5 +/- 0.5 mm.	
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos en seco. No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 12 800 ciclos en húmedo. (del material textil que recubre la superficie de la plantilla)	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla.
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual.
Densidad del poliuretano	0.3 a 0.4 g/cm ³	ISO 2781/ASTM D 3574
Dureza shore	50 - 65	ISO 868/ASTM D 2240
p) Suela		
Material	Caucho vulcanizado directo al corte de una sola pieza	Inspección visual, microscopía, combustión y solubilidad
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Diseño	Antideslizante, Ver gráfico 08	Inspección visual
Resistencia a la abrasión	≤ 130 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³	NTP-ISO 20344. Apartado 8.3. Resistencia a la abrasión.





FECHA DE APROBACIÓN: 26 MAYO 2021	BOTAS DE COMBATE DESIERTO CON CUELLO ACOLCHADO	CÓDIGO: 8430001-HR04-AC
--------------------------------------	---	----------------------------

Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de 30 000 ciclos de flexión	NTP-ISO 20344. Apartado 8.4. Resistencia a la flexión.
Dureza shore A	65 +/- 5	ISO 868
Resistencia de la unión corte/piso	\geq a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarró en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 5.2. Determinación de resistencia de la unión corte/piso y entre las capas de suela.
Espesor de la suela (sin resaltes)	El espesor total de la suela sin resaltes, en cualquier punto, no debe ser inferior a 6 mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela
Espesor total de la suela	En cualquier punto de la cocada 15 +/- 3 mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela
Altura del taco	35 +/- 3.0 mm.	Uso de regla graduada
Relleno de taco	Aglomerado de madera o caucho de baja densidad	Inspección visual y combustión
q) Cambrillón		
Material	Fibra de vidrio pre formada lisa	Inspección visual y combustión
Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.	Uso de pie de rey
Ancho	16 +/- 1 mm.	Uso de regla graduada
Largo	75 +/- 2 mm. usar en las tallas 34-37	Uso de regla graduada
	90 +/- 2 mm. usar en las tallas 38-40	
	100 +/- 2 mm. usar en las tallas 41-43	
	115 +/- 2 mm. usar en las tallas 44 a más.	
Dureza	72.5 barcol Min.	ASTM D2583.
Absorción al agua	0.089% máx.	ASTM D570.
Resistencia a la Tensión	150 000 PSI	ASTM D3039.





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

r) Pasadores

Material	100% poliéster con alma de poliéster	AATCC 20.
Tipo	Circulares con terminales protectores de plástico.	Inspección visual
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Dimensiones	Largo: 170 +/- 5 cm y diámetro 4 +/- 1 mm.	Uso de la regla graduada / Uso de ocular graduado
Resistencia de la tracción	≥ 250 N	UNE 59611. Cordones. Determinación de la resistencia a la tracción.

s) Hilo de aparado

Material	100% Poliéster o Poliamida	AATCC 20.
Título	Costura externa: N° 20 o 30. Costura interna: N° 40.	Inspección visual
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual



2. CONSTRUCCIÓN

a) Corte

- La capellada, los dos garibaldi y la talonera, así como sus respectivos forros, son confeccionados cada uno de ellos en una sola pieza.
- El fuelle y la caña son en tela de lona, de una y dos piezas respectivamente.
- El cuello es en tela de lona de una pieza, acolchado con material de látex o espuma poliuretano con un espesor de 5 +/- 1 mm. colocado de forma doblado.
- La cinta de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de una sola pieza
- Las cintas de refuerzo de los laterales son de poliamida de una sola pieza.

b) Aparado

- Las costuras son de puntadas regulares y uniformes entre 7 y 8 puntadas por pulgada.
- Unión de cañas: una costura guante o zigzag.
- Costura de cinta interior de la caña: una costura a cada lado de la cinta.
- Costura de cintas de refuerzo posterior de la caña: dos costuras a cada lado de la cinta.
- Costura de la cinta de refuerzo lateral de la caña: una costura a cada lado de la tira y una costura al centro, paralela a las costuras de los lados.
- El borde superior del fuelle, se une al ribete mediante doble costura al filo del ribete.





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

- Costura de forro de garibaldi/ fuelle: una costura bordeando el forro de garibaldi.
- Costura de garibaldi/caña/forro de garibaldi: dos costuras al borde del garibaldi sobre la caña.
- Costura de la talonera/ caña: cuatro costuras al borde de la talonera sobre la caña y el forro del talón, con atraque en los extremos.
- Costuras de Fuelle/ capellada: dos costuras del fuelle sobre la capellada.
- Costura de unión capellada/ garibaldi/ talón: cuatro costuras con atraque en el extremo delantero.
- Acolchado de cuello con costura zigzag.
- Costura del cuello acolchado: dos costuras paralelas para unir el cuello y la caña.

c) Armado

- Las botas son fabricadas con el sistema de vulcanizado directo al corte.
- El cambrillón ubicado a la parte central del enfranque entre la suela y la parte interna de la plantilla anti perforante.
- Las válvulas de drenaje son dos por pie, tienen como función desfogar el agua, están colocadas a 1.3 +/- 0.3 cm de cerco de la suela a la altura del arco anatómico del pie.
- Dimensiones de altura de la bota: Ver Gráfico 07 (referencia talla 41).

d) Acabado

Las Botas de combate con cuello acolchado, no debe presentar los defectos clase A y B, detallados a continuación:

Defectos Clase A: Los requisitos que se establece para las botas y que se determinan a través de ensayos destructivos.

Defectos Clase B: Relacionados a defectos en el diseño, materiales o componentes, proceso o fabricación, desuniformidad de colores, envase y embalaje, rotulado u otros que afecten la apariencia, el uso o la funcionalidad de las botas.

3.3. DIMENSIONES

a) Tallas

La horma tendrá una calzada de 10.5 con punta redonda y las tallas se determinarán en función de la NTP 241.035.2006 (Rev. 2016). CALZADO. Designación de tallas.

Horma	Tallas														
Calzada 10.5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	

b) Peso

El peso promedio de un par de botas talla 41: 1,350 +/- 50 g y la diferencia de peso entre las tallas es de 100 g como máximo.





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

3.4. ETIQUETADO

Cada pie de las botas deberá llevar cosida en el forro del guardapolvo una etiqueta, donde se colocará mediante pictogramas la composición de la capellada, forro, plantilla y suela; incluyendo el RUC del fabricante y el texto "Hecho en el Perú"; en cumplimiento del Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado según Decreto Supremo N° 017-2004 – PRODUCE del Ministerio de la Producción.

Asimismo, la información del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve, según gráfico 8.

3.5. GRÁFICO

Gráfico 01

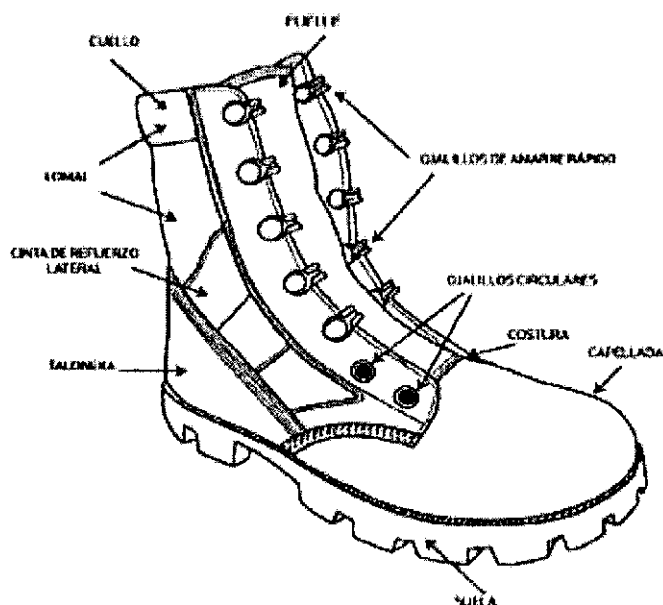
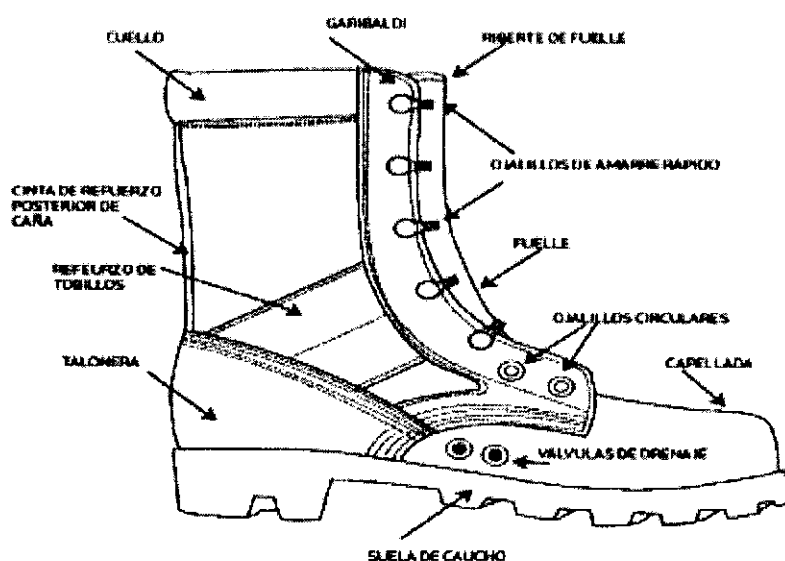


Gráfico 02





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO**

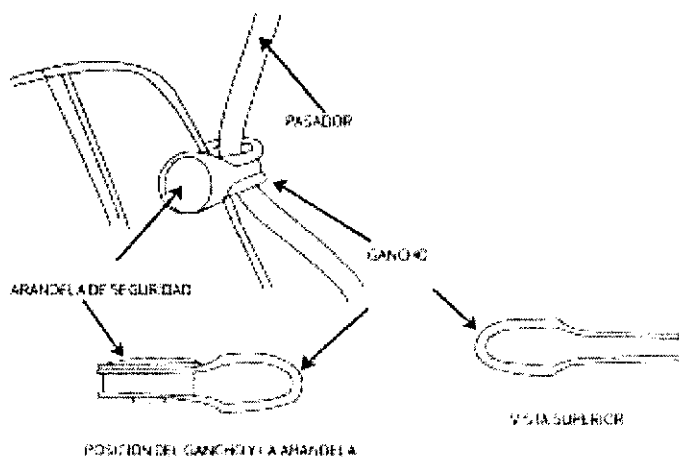
CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

Gráfico 03: Ojalillo de amarre rápido

Gráfico 04: Válvula de drenaje

OJALILLO DE SEGURIDAD TIPO GANCHO CERRADO



VÁLVULA DE DRENAJE CON REJILLA

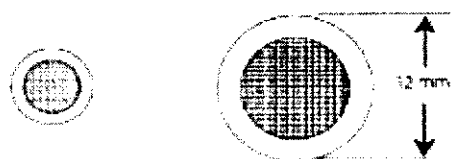


Gráfico 05: Vista superior del fuelle o guardapolvo

VISTA SUPERIOR DEL FUELLE O GUARDAPOLVO

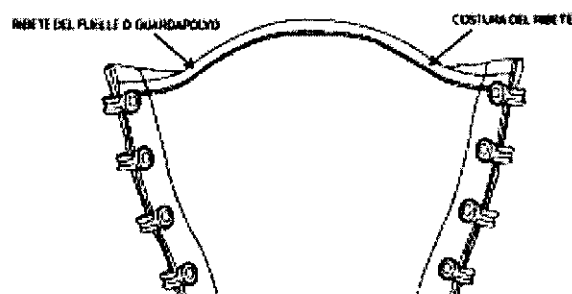
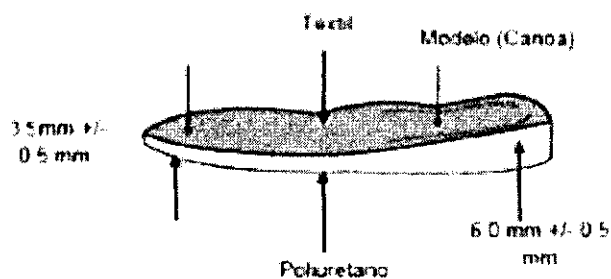


Gráfico 06: Plantilla removible



FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

Gráfico 07: Dimensiones de altura del calzado

**DIMENSIONES DE ALTURA DE LA BOTA
DE COMBATE COLOR DESIERTO (TALLA 41)**

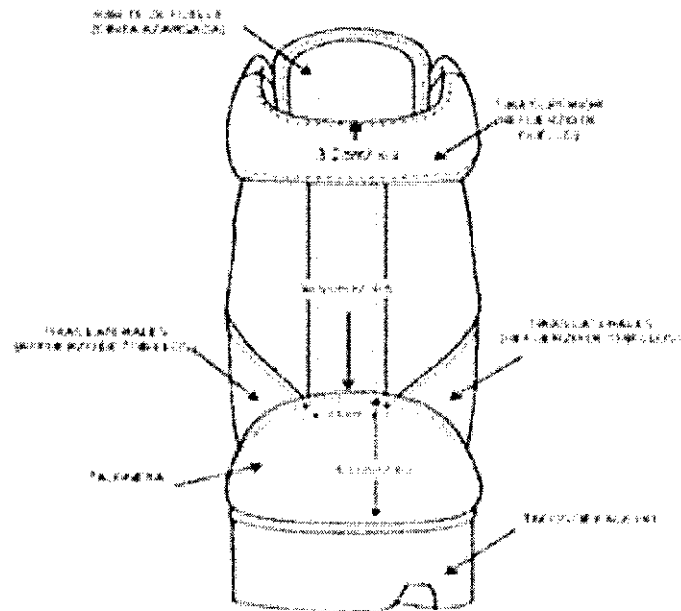
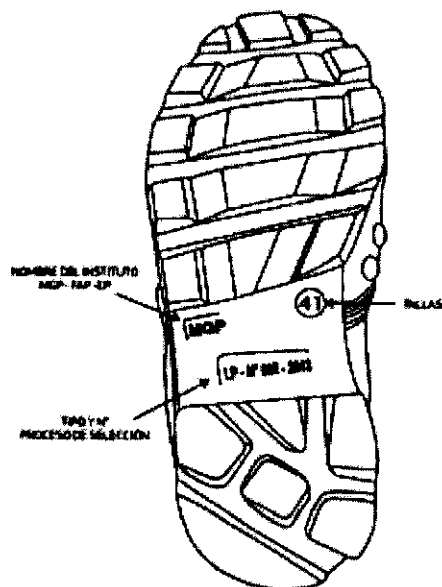


Gráfico 08: Diseño de la suela

DISEÑO DE SUELA





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

4. CERTIFICACIONES

N/A.

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA

5.1. Empaque:

Cada par de botas deberá ser envuelto con un papel de seda o bolsa transparente para protegerlo de posibles roces o marcas, y colocado en una caja de cartón de tamaño suficiente para evitar que no sufran daños o deterioros durante el transporte o almacenamiento.

La caja adicionalmente debe llevar una etiqueta de talla, color y nombre del bien.

5.2. Embalaje

Cada cierto grupo botas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las botas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. Rotulado

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:



NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE:	XXXXX
MARCA:	XXXXX
N° DE UNIDADES:	XXXXX
TALLAS:	XXXXX
COLOR:	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO:	XXXXX

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Par de botas.

7. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

7.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO-2859-1:2013 Rev. 2018 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3, 3.4, 3.5 y 5, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio).





FECHA DE APROBACIÓN:

26 MAYO 2021

**BOTAS DE COMBATE DESIERTO
CON CUELLO ACOLCHADO**

CÓDIGO:

8430001-HR04-AC

Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Quando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

7.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO-2859-1: 2013 Rev. 2018 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3, 3.4, 3.5 y 5. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.



Quando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

B. NORMA DE REFERENCIA

- 8.1. Decreto Supremo Nº 017-2004 – PRODUCE "Reglamento Técnico sobre Etiquetado de Calzado y su Anexo".
- 8.2. NTP-ISO 20347:2017 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo.
- 8.3. NTP 241.023:2014 CALZADO. Calzado casual. Requisitos y métodos de ensayo.
- 8.4. NTP 241.035.2006 (Revisado 2016). CALZADO. Designación de tallas.
- 8.5. MIL-DTL-32237C: Boot, Combat, Hot Weather Army



FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8430 (Calzado para Hombres)
CNA: 30337	NA: Zapatos para hombre

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Los zapatos de alto brillo negro está conformado por una capellada de material sintético, con cuatro pares de ojajillos, distribuidos proporcionalmente, con suela y taco de una pieza de PU con huella antideslizante, con inscripción del tipo del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece.

2. USO DEL BIEN

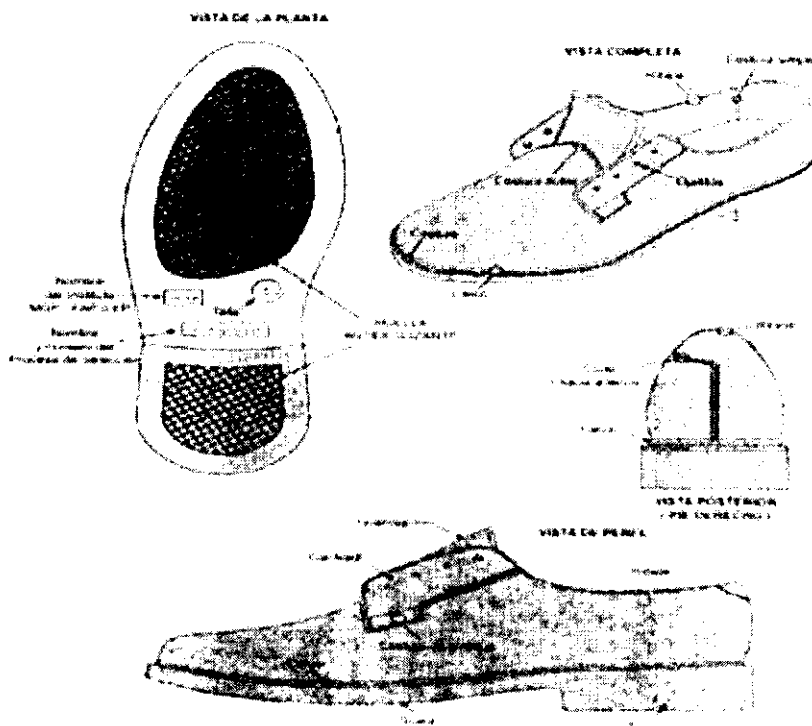
Los zapatos de alto brillo negro, son usados por el personal de las FFAA en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

STADEN



DISEÑO DEL CALZADO DE ALTO BRILLO.





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CORTE

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Poromérico constituido por un recubrimiento de poliuretano sobre una capa de base fibrosa (poliéster).	Inspección Visual, Microscópica, solubilidad y combustión.
Tipo	Charol	Inspección visual.
Color	Negro	Inspección visual.
Peso	630 +/- 30.0 g/m ²	ASTM D3776
Espesor	1.5 mm +/- 0.1 mm	ISO 2286-3
Resistencia a la flexión	150 000 ciclos mínimo, sin presentar grietas	NTP ISO 17694
Resistencia al desgarro	60 N mínimo	NTP- ISO 20344: Apartado 6.3
Permeabilidad y coeficiente del vapor del agua.	La permeabilidad no debe ser menor a 0.8 mg/cm ² y el coeficiente no debe ser menor a 15 mg/cm ² .	NTP ISO 20344 apartado 6.6 y 6.8

3.2.2. FORRO

Material	Badana	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	0.9 mm +/- 0.1 mm	NTP ISO 2589
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >= 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640
	En húmedo >= 3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarro	30 N como mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos	NTP ISO 20344 apartado 6.12

3.2.3. RIBETE

Material	Material textil con recubierto de PVC.	Inspección visual, solubilidad y combustión.
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual

3.2.4. PLANTILLA INTERNA

Material	Plantilla extraíble moldeada en poliuretano y recubierta de badana.	Inspección visual, microscópica y combustión.
Tipo	Canoa	Visual
Espesor de la badana	1 mm +/- 0.1 mm	NTP ISO 2589
Solidez al frote de la badana (escala de grises)	En seco >= 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC
Color de la badana	Natural	Inspección visual
Espesor en conjunto (badana + poliuretano)	Punta: 3.5 mm +/- 0.2 mm	Uso ocular graduado
	Talón: 6.5 mm +/- 0.1 mm	
Densidad del poliuretano	0.3 a 0.4 g/m ³	ISO 2781
3.2.5. PUNTERA		
Material	Termoplástico	Inspección visual, microscopia, solubilidad y
Espesor	1.2 +/- 0.1 mm	Uso ocular graduado
3.2.6. CONTRAFUERTE		
Composición	Termoplástico	Inspección visual, microscopia, solubilidad y
Espesor	1.4 +/- 0.1 mm	Uso ocular graduado
3.2.7. PALMILLA		
Material	Cuero carnaza, preparada con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde	Inspección visual, microscopia.
Espesor	2.5 +/- 0.5 cm	NTP-ISO 20344 apartado 7.1
3.2.8. RELLENO INTERMEDIO ENTRE LA PALMILLA Y LA SUELA		
Material	EVA o Microporoso.	Inspección visual, microscopia, solubilidad y combustión.
Espesor	2.2 mm +/- 0.2 mm	Uso ocular graduado
3.2.9. ENTRESUELA		
Material	PVC	Inspección visual, microscopia, solubilidad y
Espesor	2.2 mm +/- 0.2 mm	Uso ocular graduado
3.2.10. SUELA Y TACO		
Material	Una sola pieza de P U	Inspección visual, solubilidad y combustión.
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual
Espesor suela	6.5 +/- 0.5 mm	NTP-ISO 20344 apartado 8.1
Altura taco	15.0 mm +/- 2 mm. (Medido en la zona de unión del talón).	Regla graduada
Diseño de la suela	Compuesta por huella y taco, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión de forma ovalada.	Inspección visual
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm. Después de realizar 30,000 flexiones.	NTP-ISO 20344 apartado 8.4
Resistencia a la abrasión	<= a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ .	NTP-ISO 20344 apartado 8.3





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CODIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC
Dureza Shore A	60° +/- 5	ISO 868
3.2.11. CAMBRILLÓN		
Material	Acero	ASTM
Tipo	Con dos venas	Inspección visual
Resistencia a la corrosión	Sin alteración	NTP-ISO 22775
Espesor	1.5 +/- 0.2 mm.	Uso del Pie de Rey
Dimensiones	2 cm +/- 0.2 mm de ancho x 11.2 cm +/- 0.3 mm de largo	Uso de regla graduada.
3.2.12. CERCO		
Material	En fantasía de PVC	Inspección visual, solubilidad y combustión.
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual
Tipo	"L" o vena, pegado al cuero y la palmilla	Inspección visual
Espesor	50 mm +/- 0.5 mm	Uso del ocular
3.2.13. OJALILLOS		
Material	Bronce o aluminio	Prueba no destructiva magnética.
Cantidad	8 por pie	Inspección visual
Diámetro (interno)	4 mm +/- 2 mm	Uso del Pie de Rey
3.2.14. PASADORES		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Tipo	Circular con alma y terminales protectores de plástico.	Combustión y solubilidad Inspección visual.
Color	Negro al tono de la capellada.	Inspección visual.
Dimensiones	75 cm +/- 5 cm de largo y diámetro de 2.0 mm +/- 0.2 mm.	Uso de la regla graduada / Uso del ocular graduado.
3.2.15. HILO DE APARADO		
Composición	100 % Poliéster	AATCC 20
Número de cabos	3 cabos retorcidos.	Inspección visual
Color	Negro al tono de la capellada.	Inspección visual
3.2.16. HILO DE MONTAJE		
Composición	100 % Poliéster	AATCC 20
Número de cabos	3 cabos retorcidos.	Inspección visual
Color	Negro al tono de la capellada.	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
Los zapatos de alto brillo negro, están fabricados por procesos estándares capaces para garantizar los requisitos establecidos.		





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC
3.3.1. CORTE		
Capellada y talón: una pieza por pie. Garibaldi: dos piezas por pie. Guardapolvo: una pieza por pie. Forro de capellada: una pieza por pie. Forro de laterales: dos piezas por pie. Forro de talón: una pieza por pie, colocada por el lado flor. Forro de guardapolvo: una pieza por pie.		
3.3.2. APARADO		
Unión capellada y guardapolvo: dos costuras. Unión de guardapolvo con forro de guardapolvo: una costura. Unión de Garibaldi sobre capellada: dos costuras. Costura de refuerzo de Garibaldi sobre capellada: rectangular con doble costura. Unión de talón: una costura (Guante con refuerzo). Pespunte de talón: una costura a ambos lados de la unión de talón. Unión de forro de talón con forro de laterales: una costura en cada lado. Costura de solapa en talón zona interna: una costura. Unión del ribete sobre Garibaldi y talonera: una costura (tipo francés o envivado). Colocar ojaillos metálicos escondidos o ciegos en el Garibaldi, distribuidos 4 ojaillos en cada garibaldi.		
3.3.3. ARMADO		
El sistema de armado del zapato puede ser Goodyear welt o inyectado directo al corte, de acuerdo lo siguiente:		
3.2.3.1. Goodyear welt		
El sistema de armado del zapato es Goodyear welt con escaarpín en la palmilla. El cerco será cosido al corte y palmilla (escaarpín). Suela pegado a la entresuela, el esta cosido al cerco.		
3.2.3.2. Inyectado Directo al corte		
El sistema de armado inyectado Directo al corte con escaarpín en la palmilla. Cero con simulación de cosido, pegado al corte y suela.		
3.3.4. ACABADO		
Los zapatos de alto brillo negro terminado, presenta en la punta una altura de 20 +/- 2 mm. del piso base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco debe encontrarse al ras del piso. Los zapatos de alto brillo negro terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación: Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato. Grapas o tachuelas en el interior del zapato. Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista. Indicios de despegue en la unión corte-piso. El producto físicamente no corresponde a lo solicitado. Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Sin forro (según lo especificado). Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado). Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado. Diferente color al especificado. Empaques vacíos.		





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC

Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.
Armado del corte descentrado.
Diseño diferente al especificado.
Grietas y picaduras en el corte.
Ojalillos con corrosión (oxidado).
Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
Diferente coloración en la firme de un mismo par.

Mal olor.
Artículos húmedos o mojados.
Manchas de aceite, grasa, etc.
Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del zapato (plantilla o palmilla).
Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
Presentar afloraciones en los componentes.

3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

La horma tendrá una calzada de 10.5 para varones y 10 para damas; con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035

HORMA	TALLAS									
Calzado 10 para Dama	36	37	38	39	40					
Calzado 10.5 para Caballero	37	38	39	40	41	42	43	44	45	

3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las medidas:

Las indicadas explícitamente.

3.3.8. ETIQUETADO

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna de la Bota en lugar visible.

La información del proceso de selección, la talla y la institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve.

Marca del fabricante en la plantilla y etiqueta informativa debajo del guardapolvo.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de zapatos de alto brillo negro lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO UNISEX SUELA PU	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430007-HR02-AC

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-

