

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.1	70-100-105436 EMPAQUE LAMINA 1/16X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/16 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 371°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 350 000 (°F X PSIG)	70-100-105436 HOJA FLEXSEAL 2042 # 1.5 MM. 1500 X 1500 MM. EMPAQUE LAMINA 1/16X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/16 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 400°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1450.38 PSI (100 BAR) - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 350 000 (°F X PSIG) MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEXSEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.2	70-100-105437 EMPAQUE LAMINA 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 371°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 250 000 (°F X PSIG)	70-100-105437 HOJA FLEXSEAL 2042 # 3.0 MM. 1500 X 1500 MM. EMPAQUE LAMINA 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 371°C - PRESIÓN MÁXIMA: 1000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 250 000 (°F X PSIG) MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEXSEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.3	70-100-105440 EMPAQUE LAMINA CON MALLA DE ACERO 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA F. SINT/MALLA SS - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 482°C - PRESIÓN MÁXIMA: 2000 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: 275 000 (°F X PSIG)	70-100-105440 HOJA FLEXSEAL 2045 STEEL # 3.0 MM. 1500 X 1500 MM. EMPAQUE LAMINA CON MALLA DE ACERO 1/8X60X60" - TIPO: LAMINA F. SINT/MALLA SS - ESPESOR: 1/8 PULGADAS - DIMENSIONES: 60 X 60 PULGADAS - MATERIAL: FIBRAS ARAMIDICAS Y AGLUTINANTE DE NITRILO - TEMPERATURA MÍNIMA: -75°C - TEMPERATURA MÁXIMA: 500°C - PRESIÓN MÁXIMA: 2030.53 PSI - RELACIÓN PRESIÓN X TEMPERATURA: >275 000 (°F X PSIG) MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.4	70-100-135614 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1/2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135614 CW 316L/FG ORCS DE 1/2"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1/2 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L27 - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.5	70-100-135615 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3/4 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135615 CW 316L/FG ORCS DE 3/4"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3/4 PUL. X 150 LBS - TIPO: CG - DIÁMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA - CLASE: 150 LBS. - MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO - MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L28 - MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO - NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 - NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 - TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. - TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.6	70-100-135616 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135616 CW 316L/FG ORCS DE 1"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L29 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.7	70-100-135617 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1-1/2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135617 CW 316L/FG ORCS DE 1 1/2"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1-1/2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L30 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.8	70-100-135618 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135618 CW 316L/FG ORCS DE 2"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L31 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.9	70-100-135619 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2-1/2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135619 CW 316L/FG ORCS DE 2 1/2"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2-1/2 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L32 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.10	70-100-135620 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135620 CW 316L/FG ORCS DE 3"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L33 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.11	70-100-135621 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135621 CW 316L/FG ORCS DE 4"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L34 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.12	70-100-135622 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135622 CW 316L/FG ORCS DE 4"-300. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 4 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L35 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.13	70-100-135623 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 5 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 5 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135623 CW 316L/FG ORCS DE 5"-300. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 5 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 5 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L36 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.14	70-100-135624 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135624 CW 316L/FG ORCS DE 6"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L37 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.15	70-100-135625 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135625 CW 316L/FG ORCS DE 6"-300. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 6 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L38 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.16	70-100-135625 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135626 CW 316L/FG ORCS DE 8"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L39 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.17	70-100-135627 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-135627 CW 316L/FG ORCS DE 10"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L40 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.18	70-100-194288 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194288 CW 316L/FG ORCS DE 10"-300. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 10 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L41 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.19	70-100-194305 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 12 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 12 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194305 CW 316L/FG ORCS DE 12"-150. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 12 PUL. X 150 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 12 PULGADAS – CLASE: 150 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L42 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.20	70-100-194306 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194306 CW 316L/FG ORCS DE 1"-300/600. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L43 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.21	70-100-194307 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-100-194307 CW 316L/FG ORCS DE 2 1/2"-300/600. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2-1/2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L44 – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA

**EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.**

Paquete	Descripción del bien	Descripción del Bien Ofertado (En cada campo, el postor deberá detallar las características de su producto. Como mínimo las características solicitadas)	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.23	70-200-110979 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110979 CW 316L/FG ORCS DE 1 1/2"-300/600. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 1 1/2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.24	70-200-110981 JUNTA SPRL SS316/GRF 2" x 300 LB EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110981 CW 316L/FG ORCS DE 2"-300/600. SEGUN ASME B16.20. JUNTA SPRL SS316/GRF 2" x 300 LB EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 2 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.25	70-200-110983 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110983 CW 316L/FG ORCS DE 3"-300/600. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 3 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA
1.26	70-200-110989 EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C.	70-200-110989 CW 316L/FG ORCS DE 8"-300. SEGUN ASME B16.20. EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA 8 PUL. X 300 LBS – TIPO: CG – DIÁMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS – CLASE: 300 LBS. – MATERIAL DEL ANILLO CENTRADOR EXTERNO: ACERO AL CARBONO – MATERIAL DEL ESPIRAL: ACERO INOXIDABLE 316L – MATERIAL DE RELLENO: GRAFITO – NORMA DE FABRICACION: ASME 16.5 – NORMA DE DISEÑO: ASME 16.20 – TEMPERATURA MATERIAL DEL ESPIRAL: MÍNIMO -195 ° C / MÁXIMO 760 °C. – TEMPERATURA MATERIAL DE RELLENO: MÍNIMO -212 °C / MÁXIMO 510 °C. MARCA: FLEXSEAL PROCEDENCIA: ARGENTINA FABRICANTE: JUNTAS FLEX SEAL SRL	CUMPLE	NINGUNA