



PERÚ

Ministerio  
de Defensa

Marina de Guerra del  
Perú

Dirección de Normas Técnicas  
del Material

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"  
"AÑO DE LA RECUPERACIÓN Y CONSOLIDACIÓN DE LA ECONOMÍA PERUANA"

Callao, 29 MAY 2025

Oficio N° 192 /61

Del: Directora de Normas Técnicas del Material

Al: Presidente del Comité de Selección de la Adjudicación Simplificada N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

Asunto: Resultados de evaluación de muestras

Referencia: a) Su Oficio N° 001/61 de fecha 28 de mayo del 2025  
b) Adjudicación Simplificada N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT  
"Adquisición de uniformes de invierno para el personal de kit de ingreso año académico 2025 / Derivada de la LP N° 008-2024 MGP/DIRCOMAT / BIEN PP0135"

Anexo: 1) UN (01) cuadro de resultados de evaluación

1.- En relación al documento de referencia (a), por anexo remito a Ud., señor Técnico 1° Sad., UN (01) cuadro de resultados de evaluación de las muestras presentadas correspondiente a la Adjudicación Simplificada de referencia (b), para los fines que estime pertinente.



Dios guarde a Ud.  
Capitán de Navío ING.  
Helen Ivett HUAMBO Chávez  
01972716

DISTRIBUCIÓN:

Copia: DIABASTE (s/a)  
Archivo



Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA ( SACO)				
1)	Cuello	1	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE CUELLO (SACO)				
1)	Pieza	Es de doble tela, parte posterior y parte delantera	Cumple	Cumple	--
2)	parte delantera	reforzado con entretela termofusionable	Cumple	Cumple	--
3)	parte posterior	De dos piezas unidas en el centro con costura abierta.			
4)	Punta del cuello	4 cm	Cumple	Cumple	--
5)	Parte central	6 cm	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE DELANTEROS (SACO)				
1)	Formado por	DOS (2) delanteros centrales y DOS (2) delanteros laterales, todas las piezas con refuerzo interior entretela tejido adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Delantero central son de abertura tipo V, con solapa volteada	Abontonadura por delante de derecha a izquierda	Cumple	Cumple	--
		4 botones dorados	Cumple	Cumple	--
		punta de solapa mide 5 cm	Cumple	Cumple	--
		Interiormentela solapa lleva entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
		la union de la solapa con la vuelta esta refileda	Cumple	Cumple	--
		distancia desde el doblez de la solapa al primer boton es 1,5 cm	Cumple	Cumple	--
		la union de la solapa con la vuelta esta refileda	Cumple	Cumple	--
3)	basta reforzada con entretela adhesiva	de 4 cm remallada, unida al forro mediante costura recta, hilvanada en el interior	Cumple	Cumple	--
4)	Delantero derecho	4 ojales	Cumple	Cumple	--
		Medida de la distancia que va desde el doblez de la solapa al primer ojal es de 1.5 cm	Cumple	Cumple	--
		Medida de la distancia entre los botones es de 9cm para las tallas S y M	Cumple	Cumple	--
5)	Delantero izquierdo	Lleva 4 botones navales de 22mm.	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS (SACO)				
	Bolsillo externo				

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	
1)	Ubicación	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Cumple	Cumple	--
	Bolsa	Cumple	Cumple	--
2)	Abertura lateral	Cumple	Cumple	--
		Cumple	Cumple	--
		Cumple	Cumple	--
3)	Acabado interior seda sintética en su totalidad			
	Lleva Fuelle o pinza	Cumple	Cumple	--
	Armado de hombros	Cumple	Cumple	--
		Cumple	Cumple	--
4)	Bolsillos interiores			
	Ubicación	Cumple	Cumple	--
	Presenta	Cumple	Cumple	--
5)	Bolsa de los bolsillos	Cumple	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Piezas	Son 4 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Base recta y basta reforzada con entreteja de 4 cm (remallada)	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

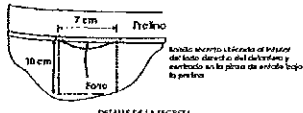
UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			UF1	UF2	
3)	Unida	Al forro mediante costura recta y con basta hilvan en el interior	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas de la costura	desanche Costados 2.5 cm por lado y 4cm por lado en la parte central de la espalda, tanto en tela y forro	Cumple	Cumple	--

A.1.5 DISEÑO DE LAS MANGAS (SACO)					
1)	Formadas	2 piezas de manga(manga mayor y menor )	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho de puño	13 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Basta de la manga	4 cm remallada y reforzada con entretela tejida fusionable con desanche 2 cm. En la manga menor	Cumple	Cumple	--
4)	en la cabeza de manga	considerar una chorrera cuya tela tendra denominacion plastica de lana (de uso para sostre)	Cumple	Cumple	--

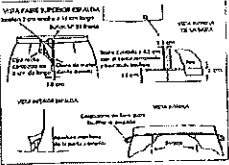
A.2 DISEÑO DE LA PRENDA (FALDA)					
1)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--
2)	Posterior	1	Cumple	Cumple	--
3)	Delantero	1	Cumple	Cumple	--
A.2.1 DISEÑO DE LA PRETINA DE LA FALDA					
1)	Pieza	Una sola de 4cm de ancho con refuerzo interior	Cumple	Cumple	--
2)	Entretela	Adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	A 1 mm en todo su contorno			
4)	Cerrado	Por medio de un boton en el posterior	Cumple	Cumple	--
5)	Ubicación de la secreta	Estara ubicado al interior del lado derecho del delantero, centrado en la pinza de entalle bajo la pretina	Cumple	Cumple	--
6)	Abertura de la secreta	Mide 7 cm y lleva atraques	Cumple	Cumple	--
7)	Bolsa	Profundidad 10 cm	Cumple	Cumple	--
		Material popelina	Cumple	Cumple	--
		Embolsada con costura recta	Cumple	Cumple	--
8)	Detalla de la secreta		Cumple	Cumple	

A.2.2 DISEÑO DEL DELANTERO DE LA FALDA					
1)	Delantero	Lleva 2 pinzas de 8 cm para el entalle	Cumple	Cumple	--
2)	Basta	4.5 cm con maquina bastera y borde remallado	Cumple	Cumple	--
3)	Forro	Interior completo	Cumple	Cumple	--

A.2.3 DISEÑO DE LOS DETALLES DE LOS POSTERIORES FALDA					
---	--	--	--	--	--

## 1.1

099057 V13

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			UF1	UF2	
1)	2 (dos) Piezas iguales	Se unen al delantero por sus laterales externos y entre ellos por los laterales internos	Cumple	Cumple	--
2)	Pinza	10 cm en cada lado	Cumple	Cumple	--
3)	Parte superior-centro				
	Botón	negro de 24 líneas	Cumple	Cumple	--
	Ojal	En la pretina recto de 2 cm de largo	Cumple	Cumple	--
	Jareta externa con cierre	con refuerzo de entretela adhesiva			
	jareton interno	de 2cm de ancho por 16 cm de largo	Cumple	Cumple	
4)	Cierre	Lleva pespuntes figurado a 1,3 cm de ancho y es rectangular	Cumple	Cumple	--
5)	Parte inferior-centro				
	Abertura montada	15 cm	Cumple	Cumple	--
	Basta	4.5 cm con maquina bastera y borde remallado	Cumple	Cumple	--
	Forro	Interno completo	Cumple	Cumple	--
6)	Dos (2) colgadores	de la misma tela de forro, para facilitar el colgado	Cumple	Cumple	--
7)	detalle de la falda		Cumple	Cumple	

A.3	DISEÑO DE LA PRENDA (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2	Cumple	Cumple	--
2)	Posteriores	2	Cumple	Cumple	--
3)	Pretina	1	Cumple	Cumple	--

A.3.1	DISEÑO DE LA PRETINA DEL PANTALÓN				
1)	Diseño	2 pieza con entretela adhesiva unidas en el centro posterior	Cumple	Cumple	--
2)	Refuerzo	interior de entretela tejida adhesiva	Cumple	Cumple	--
3)	Refuerzo ban roll y jebe de pretina	En todo el contorno	Cumple	Cumple	--
4)	Parte superior galleta	No lleva ban roll para poder bordar el ojal.	Cumple	Cumple	--
5)	Forro	Con tela popelina	Cumple	Cumple	--
6)	Cerrado	Por un botón negro de 24 líneas	Cumple	Cumple	--
7)	Acabado	Costura recta clase 301	Cumple	Cumple	--
8)	Ojal	gota de lagrima u ojo de chancho con orientación horizontal de 2 cm de corte	Cumple	Cumple	--
		DOS (2) delanteros cercanos a la línea de planchado	Cumple	Cumple	--
		DOS (2) laterales, altura de la unión de los delanteros con los posteriores	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones	
		UF1	UF2		
9) Pasadores	DOS (2) posteriores, altura de las pinzas de entalle	Cumple	Cumple	--	
	UNO (1) en la union de los posteriores	Cumple	Cumple	--	
	Son Embolsados, sin pespuntos	Cumple	Cumple	--	
	Atraque Superior individual	Cumple	Cumple	--	
	Ancho: 1.2 cm	Cumple	Cumple	--	
	Largo: 5 cm	Cumple	Cumple	--	

A.3.2 DISEÑO DE LA SECRETA					
1)	Ubicación	Delantero derecho sobre la pretina, entre el bolsillo principal y el delantero	Cumple	Cumple	--
2)	Abertura	De 7 cm, con atraque de 1 cm en sus extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Bolsa	Confeccionada en tela de popelina, embolsada con costura recta, de 10 cm de profundidad	Cumple	Cumple	--

A.3.3 DISEÑO DE LOS DETALLES DE LOS DELANTEROS					
1)	Piezas	Son 2, presentan una pinza para el entalle y bolsillo lateral en cada delantero	Cumple	Cumple	--
2)	Cerrado	Orientado a la izquierda por un cierre	Cumple	Cumple	--
3)	Gareta	Lleva pespunte figurado de 3.5 cm de ancho y atraque vertical en la parte inferior de bragueta de 1 cm y sesgo de tela bolsillera	Cumple	Cumple	--
4)	Garetón	Esta embolsado con popelina bolsillera y ojal para botón de enganche	Cumple	Cumple	--

A.3.4 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES ( PANTALON )					
1)	Formados	De UNA (1) sola pieza de tela principal del delantero	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillo	Inclinados y empiezan a 4.5 cm con union a los costados	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	5mm del borde con atraques horizontales de 1 cm en ambos extremos	Cumple	Cumple	--
4)	Forros o bolsas	Son de tela popelina, con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina bolsillera o remalle	Cumple	Cumple	--

A.3.5 DISEÑO DE LOS POSTERIORES					
1)	Piezas	DOS (2)	Cumple	Cumple	--
2)	Dos (2) Pinzas	Para entalle de 6.5 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Ensanche en el posterior	3.5 por lado y van desminuyendo hasta 15 cm hasta llegar al fundillo, orillado con remalle	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

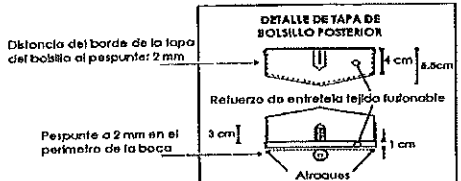
UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO


FT MGP


099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	
Ensanche en las entrepiernas	Va en el posterior, inicia con 3.5 en el superior hasta la rodilla, reduciéndose a 1 cm incluido el remalle	Cumple	Cumple	--

A.3.6 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS POSTERIORES					
1)	Bolsillo posteriores	DOS (2), UNO (1) en cada posterior, con vista de la tela principal	Cumple	Cumple	--
	Tipo	Cartera con tapa	Cumple	Cumple	--
	Forma de Base	Poligonal	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	de 2mm en su perímetro	Cumple	Cumple	--
	Tapa	Base recta y las puntas en forma poligonal	Cumple	Cumple	--
		Con pespunte de 2 mm en todo su perímetro y reforzada con entrelte adhesiva	Cumple	Cumple	--
	Presilla tipo ojaete	Alto: 3 cm	Cumple	Cumple	--
	Boton	Negro centrado en la mitad del bolsillo	Cumple	Cumple	--
	Bolsa o forro	Tela popelina con pespunte de seguridad y sesgo de la misma popelina bolsillera	Cumple	Cumple	--
	Detalle		Cumple	Cumple	--

A.4 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (SACO)					
1)	Cuello		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	--
5)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	Cumple	--

A.5 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (PANTALÓN)					
1)	Pretina		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	Cumple	--

A.6 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (FALDA)					
1)	Pretina		Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores		Cumple	Cumple	--
4)	Simetría de los pares	Presenta	Cumple	Cumple	--

A.7 CUADRO DE MEDIDAS EN cm (TALLA "M")					
SACO					
	Largo de saco	70	Cumple	Cumple	



Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			UF1	UF2	
1)	Pecho	52	Cumple	Cumple	
	Largo mango	60	Cumple	Cumple	--
	Espalda	38	Cumple	Cumple	
	hombro	13	Cumple	Cumple	--
	Boca manga	13.5	Cumple	Cumple	--
2)	FALDA				
	Contorno de cintura	84	Cumple	Cumple	--
	Contorno de cadera	104	Cumple	Cumple	--
	Altura de cadera	19	Cumple	Cumple	--
	Largo de falda (basta levantada e incluso la pretina)	58	Cumple	Cumple	--
3)	PANTALÓN				
	Contorno de cintura	84	Cumple	Cumple	--
	Contorno de cadera	104	Cumple	Cumple	--
	Largo de pantalón	109	Cumple	Cumple	--
	Tiro de largo del pantalón	80	Cumple	Cumple	--
	Ancho de la boca del pantalón	23	Cumple	Cumple	--
	Ancho de pretina	4	Cumple	Cumple	--
	Largo de pasadores	5	Cumple	Cumple	--
	Ancho de pasadores	1.2	Cumple	Cumple	--
	Largo de pinza de posterior	6.5	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo delantero				
	Posición del bolsillo medida de la costura del costado	4.5	Cumple	Cumple	--
	Largo del bolsillo	16	Cumple	Cumple	--
	Ancho de entretela del bolsillo	17	Cumple	Cumple	--
	Largo de la entretela del bolsillo	30	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo posterior				
	Ancho del bolsillo	13.5	Cumple	Cumple	--
	Posición de bolsillo medida desde la base de la pretina	6.5	Cumple	Cumple	--
	Largo de bolsa del bolsillo	23	Cumple	Cumple	--
	Ancho de bolsa del bolsillo	17	Cumple	Cumple	--
	Largo de pasador del bolsillo	3	Cumple	Cumple	--
	Secreto				
	Profundidad	10	Cumple	Cumple	--
	Abertura	7	Cumple	Cumple	--

## A.8 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	--
		Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		11-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	--
		No presentan funcidos	Cumple	Cumple	--
	Tipo de costuras y puntadas				

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			UF1	UF2	
2)	costuras union	Resistentes al estiramiento	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes no alargan la tela	Cumple	Cumple	--
		De las mangas, hombros, costados y central espalda del saco, sera con costura recta 301, abierto mediante operaciones de planchado tanto en forro como la tela principal,	Cumple	Cumple	--
		Del delantero , posterior, pretina, bolsillos y pespuntos del pantalon sera con puntada recta 301 acompañaada con puntada 504 en sus bordes	Cumple	Cumple	--
		En la falda sera con puntada recta acompañaada de puntada 504 en sus bordes, abierto mediante operaciones de planchado tanto en forro como en tela principal	Cumple	Cumple	--
		En los bordes u orillos es de la clase 6 con puntada de la clase 504	Cumple	Cumple	--
3)	Union del fundillo y boisas de bolsillo del pantalon	Puntada tipo cadeneta de la clase 401	Cumple	Cumple	
4)	Ojales del saco	Gota de lagrima u ojo de chanco de orientacion horizontal de 3 cm de corte, con atraque vertical de 0.5 cm, empiezan a 1.5 cm del borde del delantero	Cumple	Cumple	
5)	Ojales del pantalon	Gota de lagrima u ojo de chanco de orientacion horizontal de 2 cm de corte	Cumple	Cumple	
			Cumple	Cumple	
A.9 ACABADO					
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	Cumple	--
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	Cuello y bolsillos del saco	Armado y alineados	Cumple	Cumple	--
5)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL UNIFORME INVIERNO  
FEMENINO

No Cumple

No Cumple

--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Tipo de tela	Gabardina pesada	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	
2) Peso g/m <sup>2</sup>	325 ± 5 %	Cumple	Cumple	--
3) Armadura	Sarga '4/3	Cumple	Cumple	--
4) Hilos / cm (urdimbre)	46 +/- 2	Cumple	Cumple	--
5) Pasadas/cm (trama)	30 +/- 2	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO DEL SACO Y FALDA				
1)	Tipo de tela	Seda sintética	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Peso g/m <sup>2</sup>	70 - 90 g/m <sup>2</sup>	Cumple	Cumple	--
4)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
5)	Hilos / cm (urdimbre)	102 +/- 2	Cumple	Cumple	--
6)	Pasadas/cm (trama)	86 +/- 2	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO				
1)	Tipo de tela	Popelina	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	105 ± 5 %	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE ENTRETELA ADHESIVA				
	PARA EL SACO				
1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Gris o negro	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	tejido de punto	Cumple	Cumple	--
	PARA LA FALDA Y PANTALÓN				
1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanca o negra	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES PARA EL SACO				
1)	Color	Oro amarillo	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Pulido alta rigidez, anverso: semi brillante , reverso: semi mate	Cumple	Cumple	--
3)	Medidas	Ø: 22, Altura: 9, ± 2mm	Cumple	Cumple	--

B.6	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES PARA PANTALÓN Y FALDA				
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	24 líneas	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	--
6)	Diámetro	15.2 mm ± 0.3mm	Cumple	Cumple	--
7)	grabado	MGP			
8)	Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	Cumple	--

B.7	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LAS HOMBRERAS PARA SACO				
1)	Composición	100% poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Preformado anatómico para hombro. Forradas con tela de forro saco y con remalle en todo su contorno	Cumple	Cumple	--

B.8	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE PARA SACO (ABERTURA LATERAL)				
1)	Composición	Nylon	Cumple	Cumple	--
2)	N° de dientes/cm	9	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	
3) Color	Al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
4) Cremallera	Diente fino	Cumple	Cumple	--
5) Longitud	5 +/- 1 cm	Cumple	Cumple	--

## B.9 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE PARA FALDA Y PANTALÓN

1)	Composición	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	N° de dientes/cm	6	Cumple	Cumple	--
3)	Color de cinta	Al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
4)	Cremallera	Diente fino	Cumple	Cumple	--
5)	Longitud	15 ± 1 cm	Cumple	Cumple	--

## B.10 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL JEBE DE PRETINA

1)	Color	Blanco o negro con diseño	Cumple	Cumple	--
2)	Ligadura	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho	25 ± 1 mm	Cumple	Cumple	--
4)	N° total de hilo elástico	6 ± 1	Cumple	Cumple	--

## B.11 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REFUERZO PARA PRETINA DE PANTALÓN

1)	Tipo	Ban roll	Cumple	Cumple	--
2)	Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--

## B.12 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA

1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	--
3)	Título (Ne)	40/2	Cumple	Cumple	--

## RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

## C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

1)	Composición global	45% lana; 55% poliéster ± 5 %	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdimbre	2/52 Nm +/-1	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	2/52 Nm +/-1	Cumple	Cumple	--
4)	Color	L = 16,94 a = 0,07 b = -0,80	Cumple	Cumple	--

## C.2 CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

1)	Resistencia a la Tracción (urdimbre)	980 N mín	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia a la Tracción (trama)	490 N mín	Cumple	Cumple	--
3)	Alargamiento a la carga (urdimbre)	45% máx	Cumple	Cumple	--
4)	Alargamiento máximo a la carga (trama)	45% máx	Cumple	Cumple	--
5)	Grado pilling	4.5 máx	Cumple	Cumple	--

## C.3 ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO

1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple	Cumple	--
----	-----------------------------	----------	--------	--------	----

Proceso de adquisición:

AS N° 064-2025 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE DIARIO DE INVIERNO  
FEMENINO

FT MGP

099057 V13

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		UF1	UF2	
2) Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	Cumple	--

C.4	PRUEBAS DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4mín.	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	4mín.	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3.5 mín.	Cumple	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 mín.	Cumple	Cumple	--

C.5	ACABADOS				
1)	Textura suavizada al tacto	Simple	Cumple	Cumple	--
2)	Termofijado	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Decatizado	Presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			Cumple	Cumple	--
--	--	--	--------	--------	----

RESULTADO FINAL		CUMPLE	CUMPLE	--
-----------------	--	--------	--------	----

## RECOMENDACIONES.

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Mojises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3º Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segunda ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao, 29 MAY 2025

