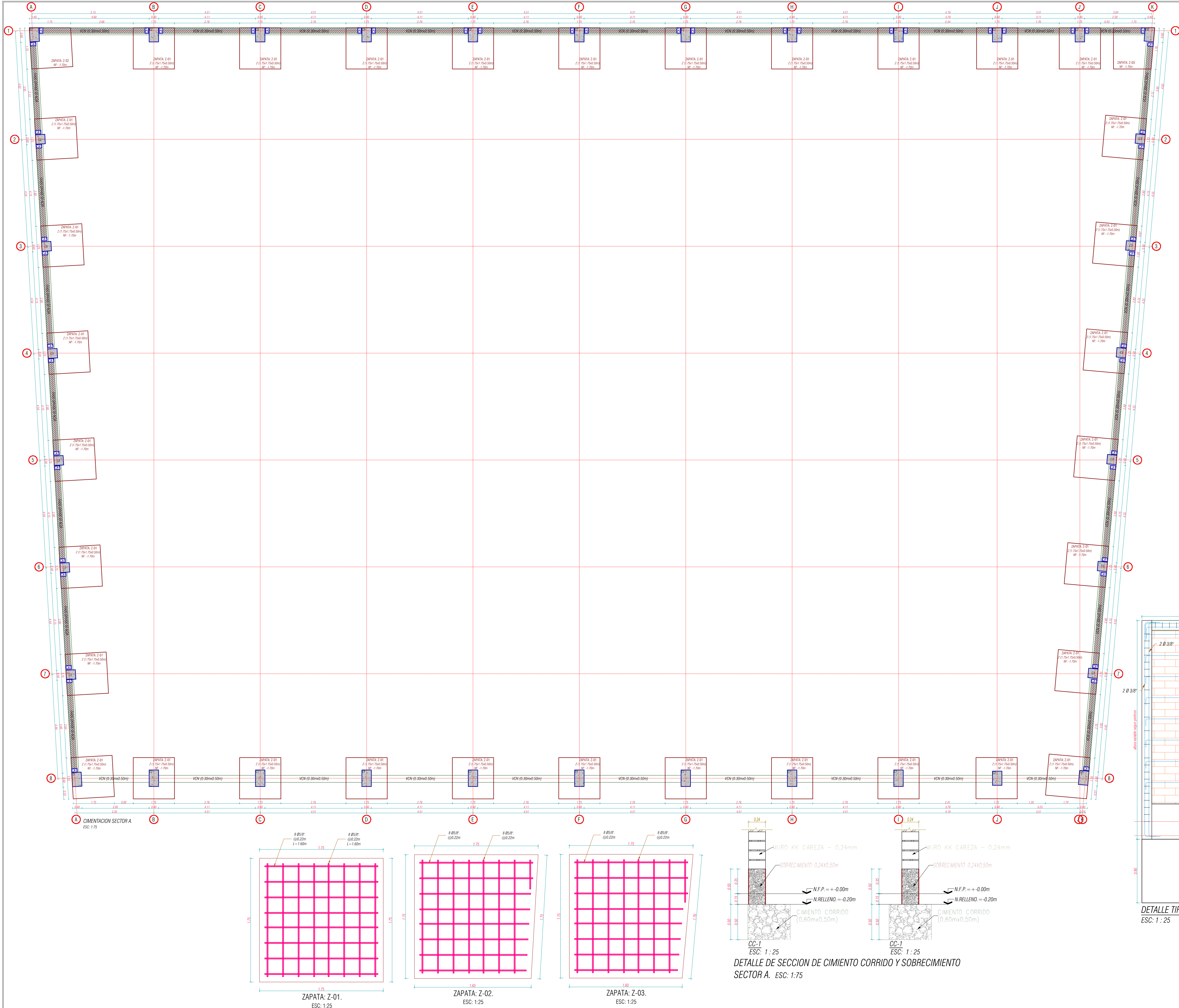


PLANTA GENERAL
ESC: 1: 125



ESPECIFICACIONES TECNICAS

CONCRETO ARMADO
-Concreto $f_c=210\text{kg/cm}^2$
Cimentación
Columnas
Muros de corte
Vigas
Losa aligerada
Losa maciza
-Concreto $f_c=1.75\text{kg/cm}^2$
Columnetas
Viguetas
ACERO DE REFUERZO ASTM615 GRADO 60
-Acero de refuerzo $f_y=4200\text{kg/cm}^2$

RECUBRIMIENTOS
-Zapatas
-Columnas, Placas
-Vigas peraltadas
-Vigas chalas
-Losa aligerada
-Losa maciza

CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO
- $Q_{adm}=1.23\text{kg/cm}^2$

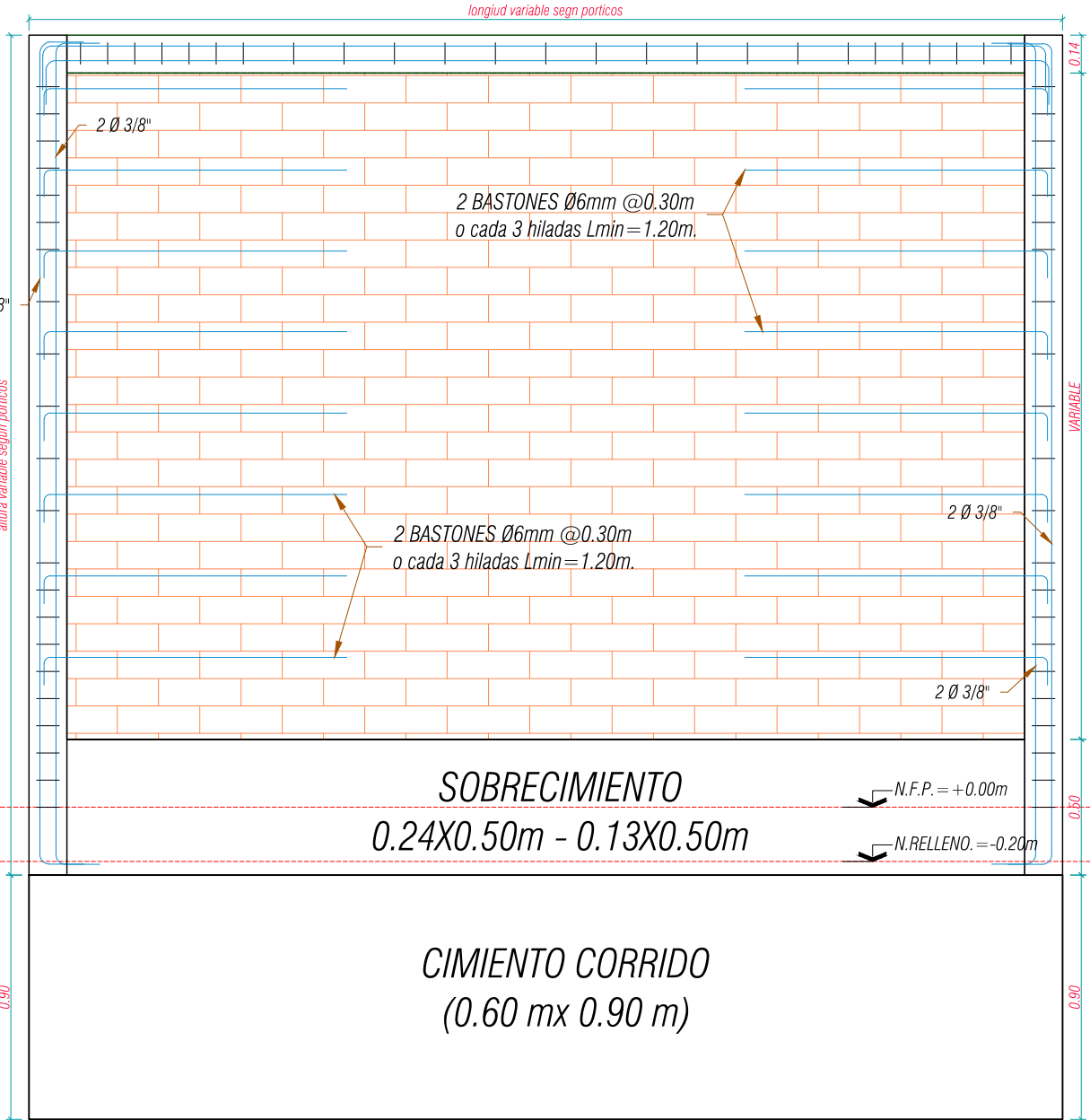
CONCIDERACIONES SISMICAS
Z=0.25 Zona 2
U=1.3 Cat. B
C=2.5
S=1.20 S2
Tp=0.60s TL=2.00s
Rx=8 Sistema Portico
Ry=8 Sistema Portico

DESPLAZAMIENTO MAXIMO RELATIVO ELASTICO
Dx= 0.350cm
Dy= 0.310cm

DERIVA
X= 0.0038
Y= 0.0036

CORTANTE BASAL DE DISEÑO
Vx= 33.43Ton
Vy= 32.17 Ton

$r=7.50\text{cm}$
 $r=4.00\text{cm}$
 $r=4.00\text{cm}$
 $r=2.50\text{cm}$
 $r=2.50\text{cm}$

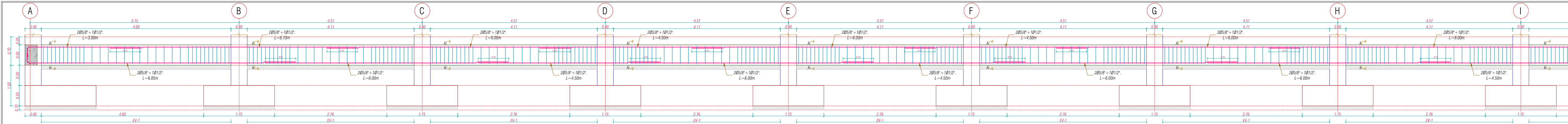


DETALLE TÍPICO COLUMNETAS Y VIGUETAS
ESC: 1:25

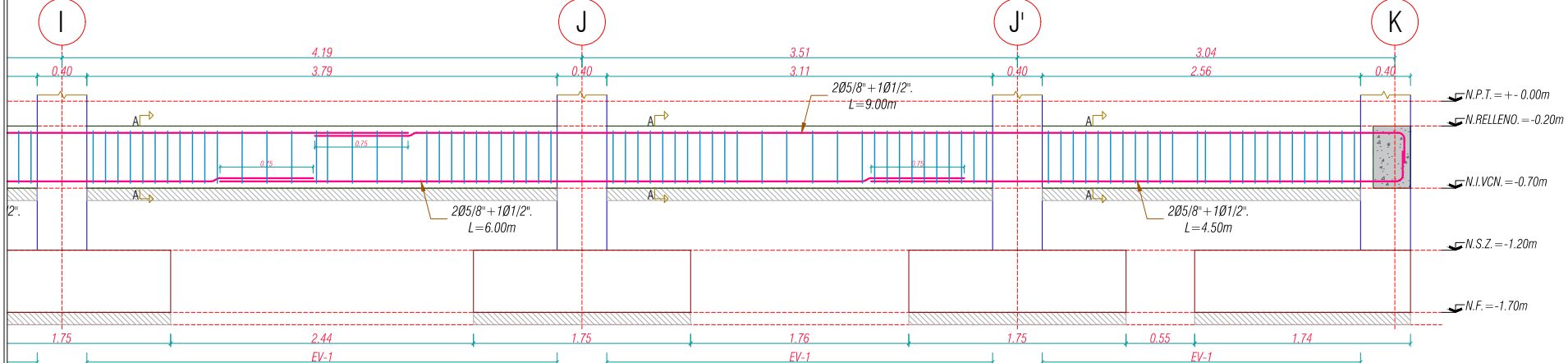


MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA	
Proyecto:	MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URBANAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS, DEPARTAMENTO DE CUSCO
Plan:	CIMENTACION -SECTOR A
Escala:	Como se indica
Fecha:	ENERO-2024
Alcalde:	Abog. Bernabé Costa Cossio
Geotecnia:	Geotecnia 2023 - 2024

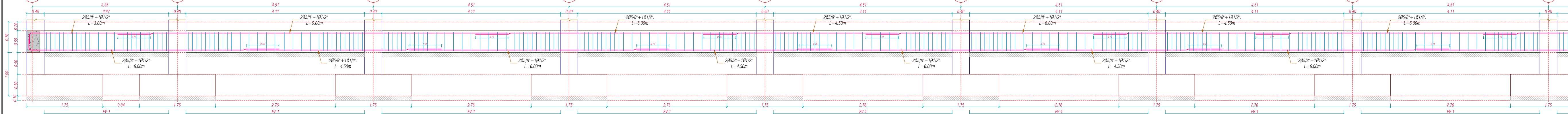
Especialidad	ESTRUCTURA
Jefe de Proyecto:	Ing. Leonel Ayerbe Abanca
CIP:	150946
Especialista de ESTRUCTURA:	Ing. EISSON R. MEDINA VILAQUE
CIP:	277460
E-02	



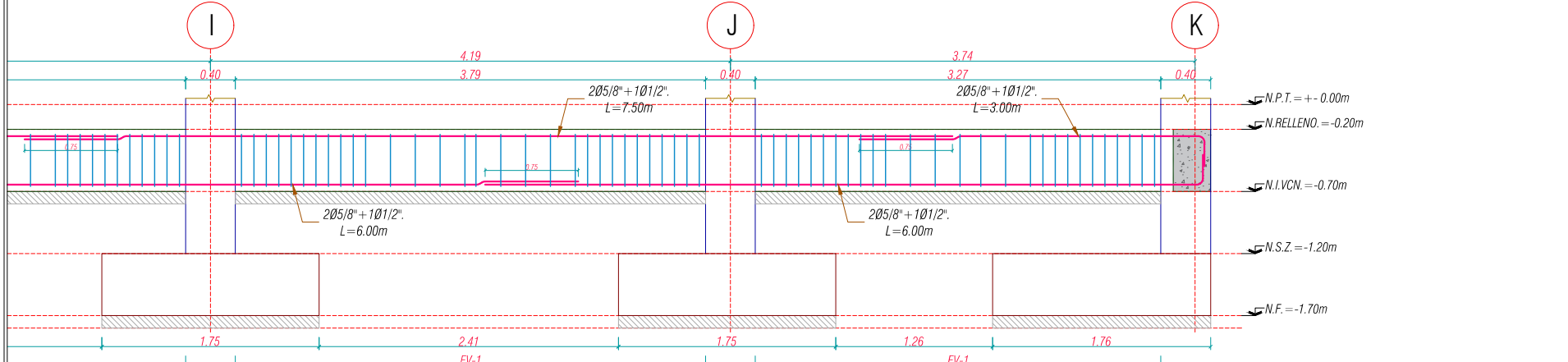
VCN (0.30mx0.50m) EJE 1-1. SECTOR A.
ESC: 1:50



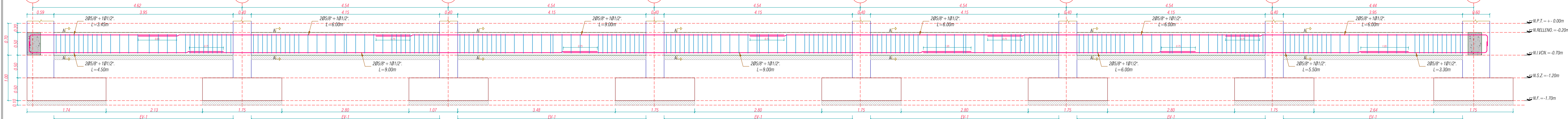
VCN (0.30mx0.50m) EJE 8-8. SECTOR A.
ESC: 1:50



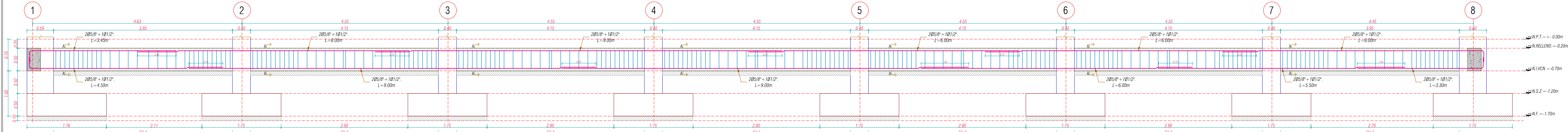
VCN (0.30mx0.50m) EJE 1-1. SECTOR A.
ESC: 1:50



VCN (0.30mx0.50m) EJE 8-8. SECTOR A.
ESC: 1:50



VCN (0.30mx0.50m) EJE A-A. SECTOR A.
ESC: 1:50

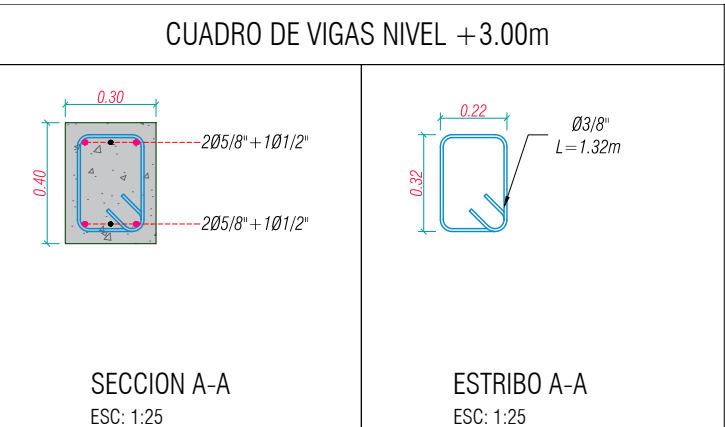


VCN (0.30mx0.50m) EJE K-K. SECTOR A.
ESC: 1:50

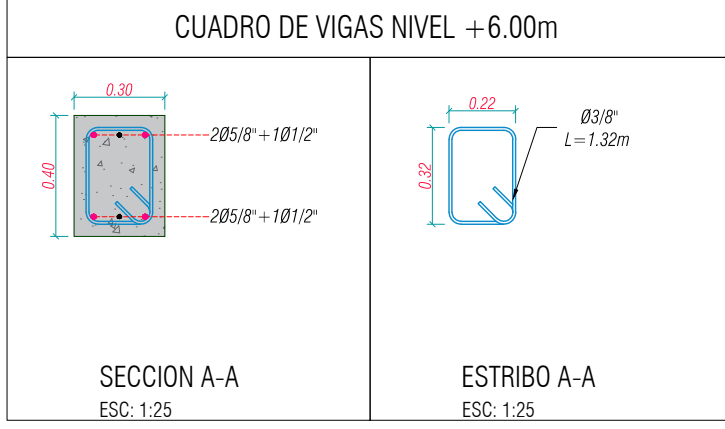
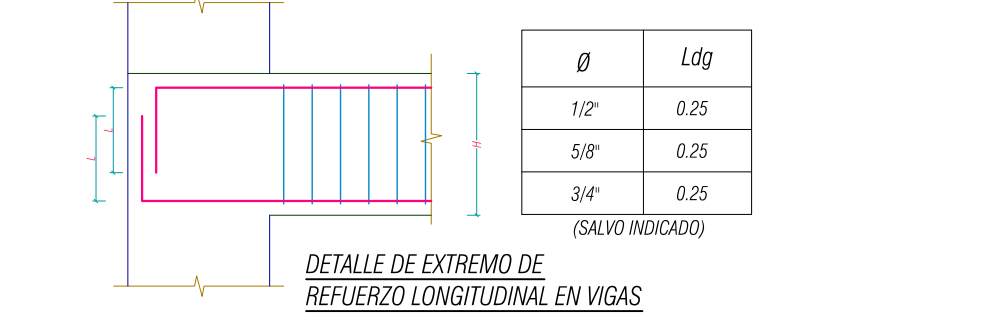
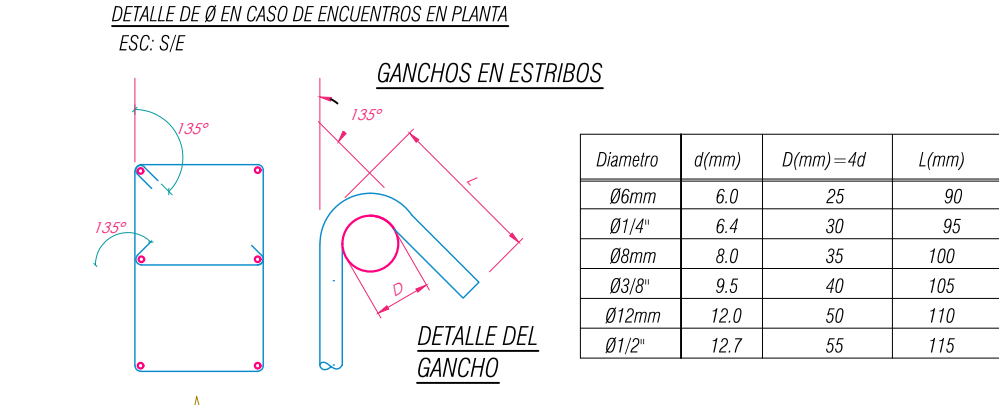
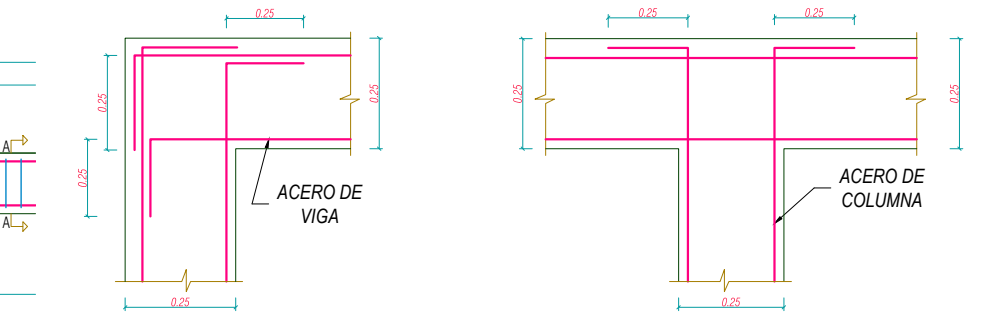
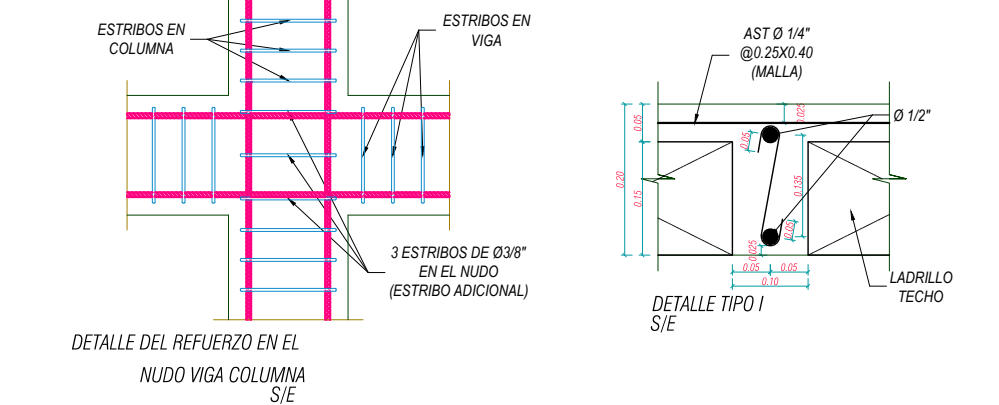
CUADRO DE VIGAS DE CIMENTACION	
ESTRIBO EN VIGAS	
EV-1	Ø3/8" 1@0.05m, 10@0.10m, R@0.20m
EV-2	Ø3/8" 1@0.05m, R@0.10m



 UBICACION: Localidad: C.C. Machomarca Distrito: TINTA Provincia: CANCHIS Región: CUSCO	MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA			Especialidad: ESTRUCTURA
	PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCHACAMARCA, DISTRITO DE TINTA - PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO".			Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abarca CIP: 152946
	PLANO: PLANTA DE VIGAS NIVEL +3.00m, +6.00m -SECTOR A			Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON R. MEDINA VILQUE CIP: 277680
	ESCALA: Como se indica	FECHA: ENERO-2024	ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio GESTION 2023 - 2026	E-04



ESTRIBOS EN VIGAS			
EV-1	Ø3/8"	1@0.05m, 8@0.10m, R@0.20m	
EV-2	Ø3/8"	1@0.05m, R@0.10m	



ESTRIBOS EN VIGAS			
EV-1	Ø3/8"	1@0.05m, 8@0.10m, R@0.20m	
EV-2	Ø3/8"	1@0.05m, R@0.10m	



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URBANIZADO EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS, DEPARTAMENTO DE CUSCO".

PLAN: VIGAS NIVEL +3.00m, +6.00m -SECTOR A

Como se indica

FECHA: ENERO-2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio

ESTRUC. 2023 - 2024

Ubicación: C.C. Machuamarca

Dato: TINTA

Provincia: CANCHIS

Región: CUSCO

Especialidad: **ESTRUCTURA**

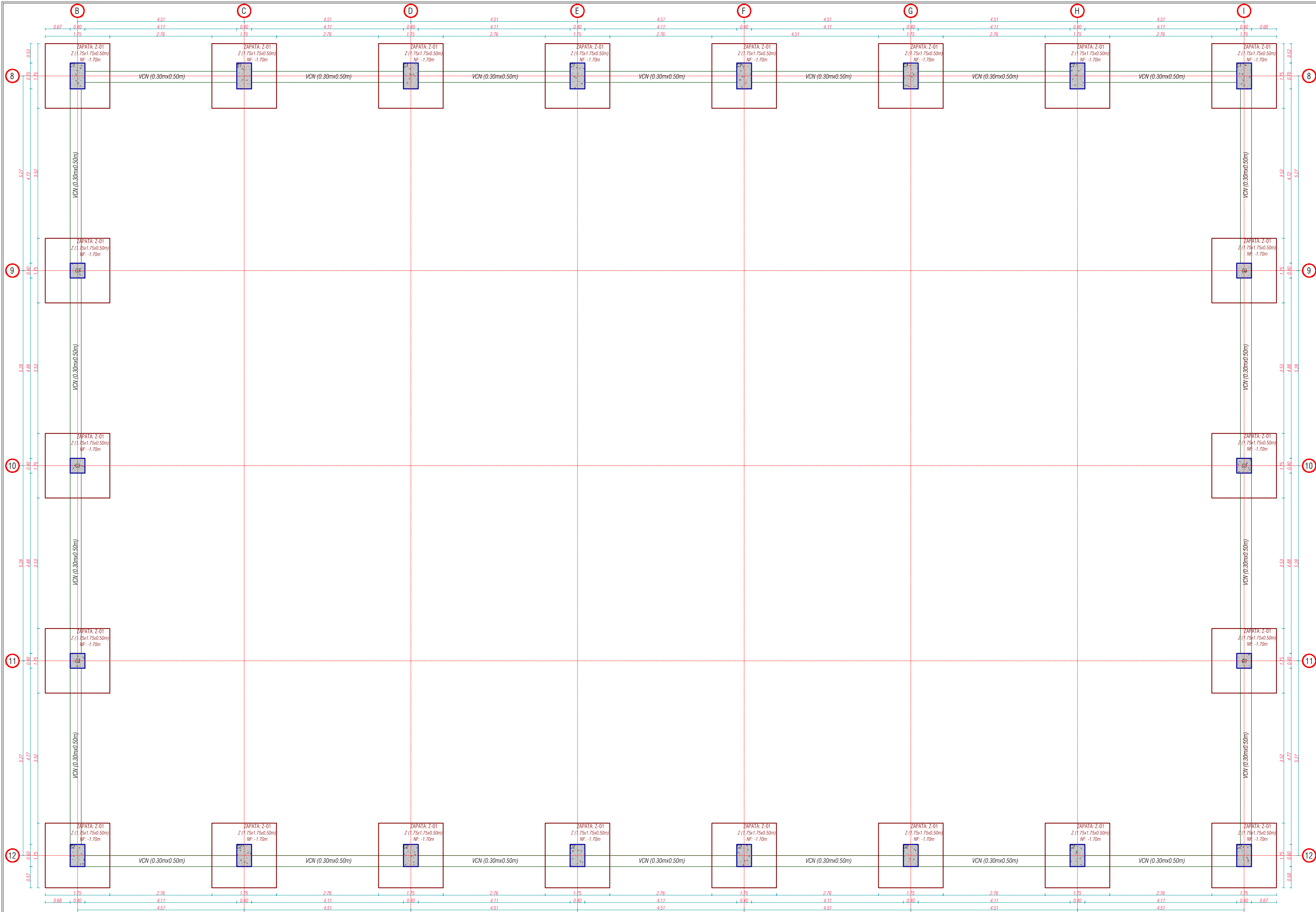
Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abanca

CIP: 150946

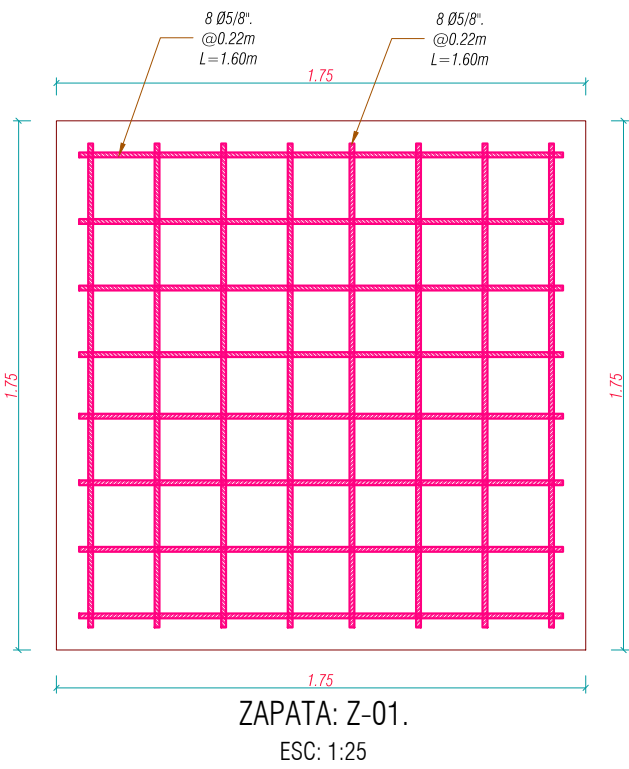
Especialista de ESTRUCTURA: ING. EISSON R. MEDINA VILQUE

CIP: 277480

E-05



ZAPATA: Z-01.
ESC: 1:25



ESPECIFICACIONES TECNICAS

CONCRETO ARMADO

-Concreto $f_c = 210 \text{ kg/cm}^2$

Cimentación

Columnas

Muros de corte

Vigas

Losa aligerada

Losa maciza

-Concreto $f_c = 1.75 \text{ kg/cm}^2$

Columnetas

Viguetas

ACERO DE REFUERZO ASTM615 GRADO 60

-Acero de refuerzo $f_y = 4200 \text{ kg/cm}^2$

RECUBRIMIENTOS

-Zapatas

-Columnas, Placas

-Vigas peraltadas

-Vigas chatas

-Losa aligerada

-Losa maciza

CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO

- $Q_{adm} = 1.23 \text{ kg/cm}^2$

CONSIDERACIONES SISMICAS

$Z = 0.25$

Zona 2

$U = 1.3$

Cat. B

$C = 2.5$

$S = 1.20$

S3

$T_p = 0.60 \text{ s}$

$T_L = 2.00 \text{ s}$

$R_x = 8$

Sistema Portico

$R_y = 8$

Sistema Portico

DESPLAZAMIENTO MAXIMO RELATIVO ELASTICO

$\Delta_x = 0.350 \text{ cm}$

$\Delta_y = 0.310 \text{ cm}$

DERIVA

$X = 0.0038$

$Y = 0.0036$

CORTANTE BASAL DE DISEÑO

$V_x = 33.43 \text{ Ton}$

$V_y = 32.17 \text{ Ton}$

$r = 7.50 \text{ cm}$

$r = 4.00 \text{ cm}$

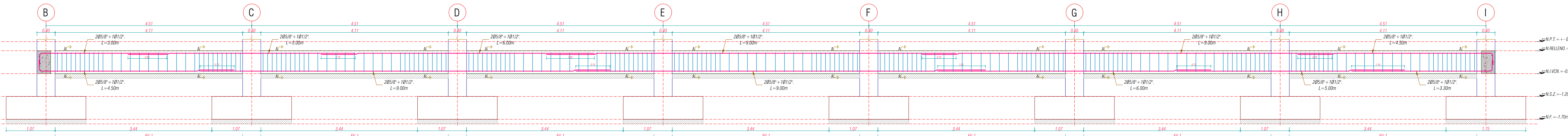
$r = 4.00 \text{ cm}$

$r = 2.50 \text{ cm}$

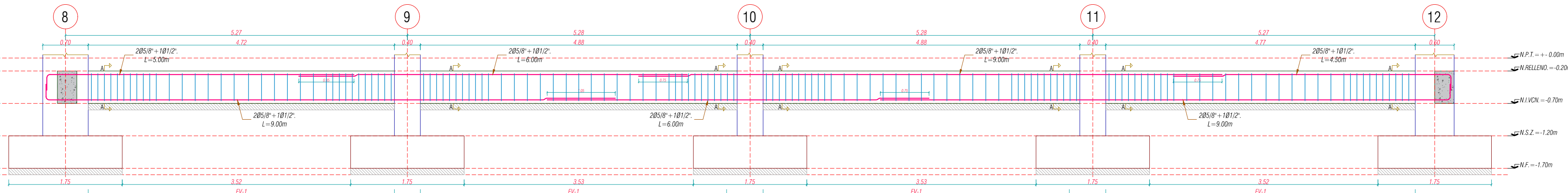
$r = 2.50 \text{ cm}$

$r = 2.50 \text{ cm}$

VCN (0.30m x 0.50m) EJE 12-12. SECTOR B.
ESC: 1:75



VCN (0.30m x 0.50m) EJE B-B-I-I. SECTOR B.
ESC: 1:50



CUADRO DE VIGAS DE CIMENTACION		
	SECTION A-A ESC: 1:25	
	ESTRIBO A-A ESC: 1:25	
ESTRIBO EN VIGAS		
EV-1	Ø3/8"	1@0.05m, 10@0.10m, R@0.20m
EV-2	Ø3/8"	1@0.05m, R@0.10m



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMAPPA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO".

PLANO: CIMENTACION-SECTOR B

ESCALA: Como se indica

FECHA: ENERO 2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Cordero Cordero

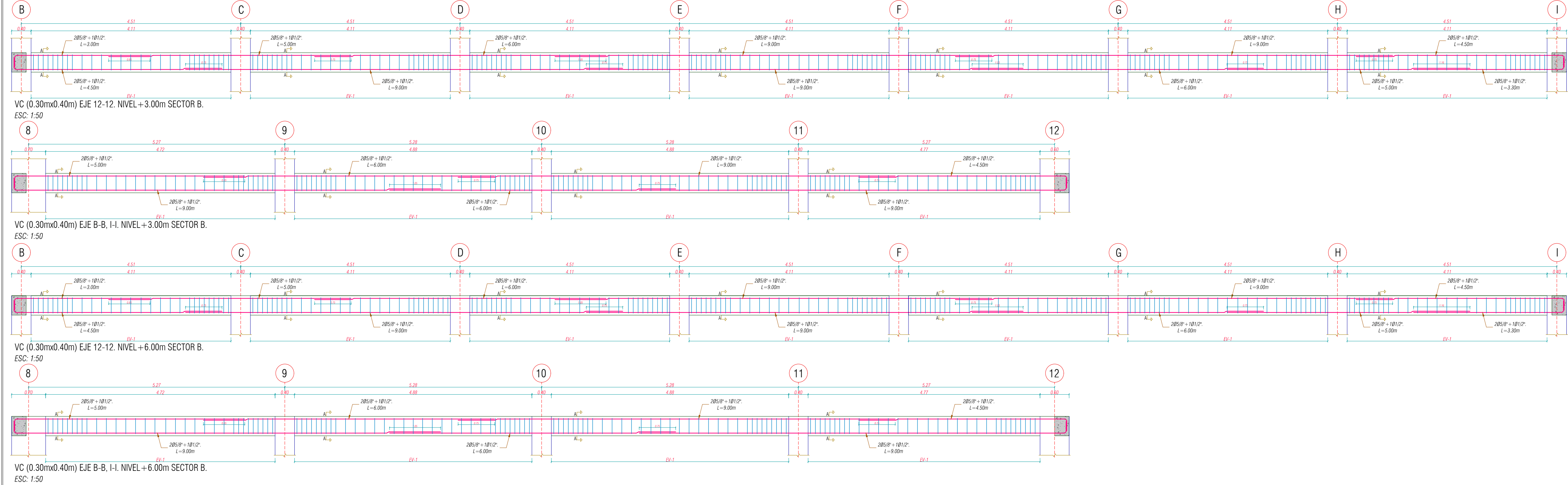
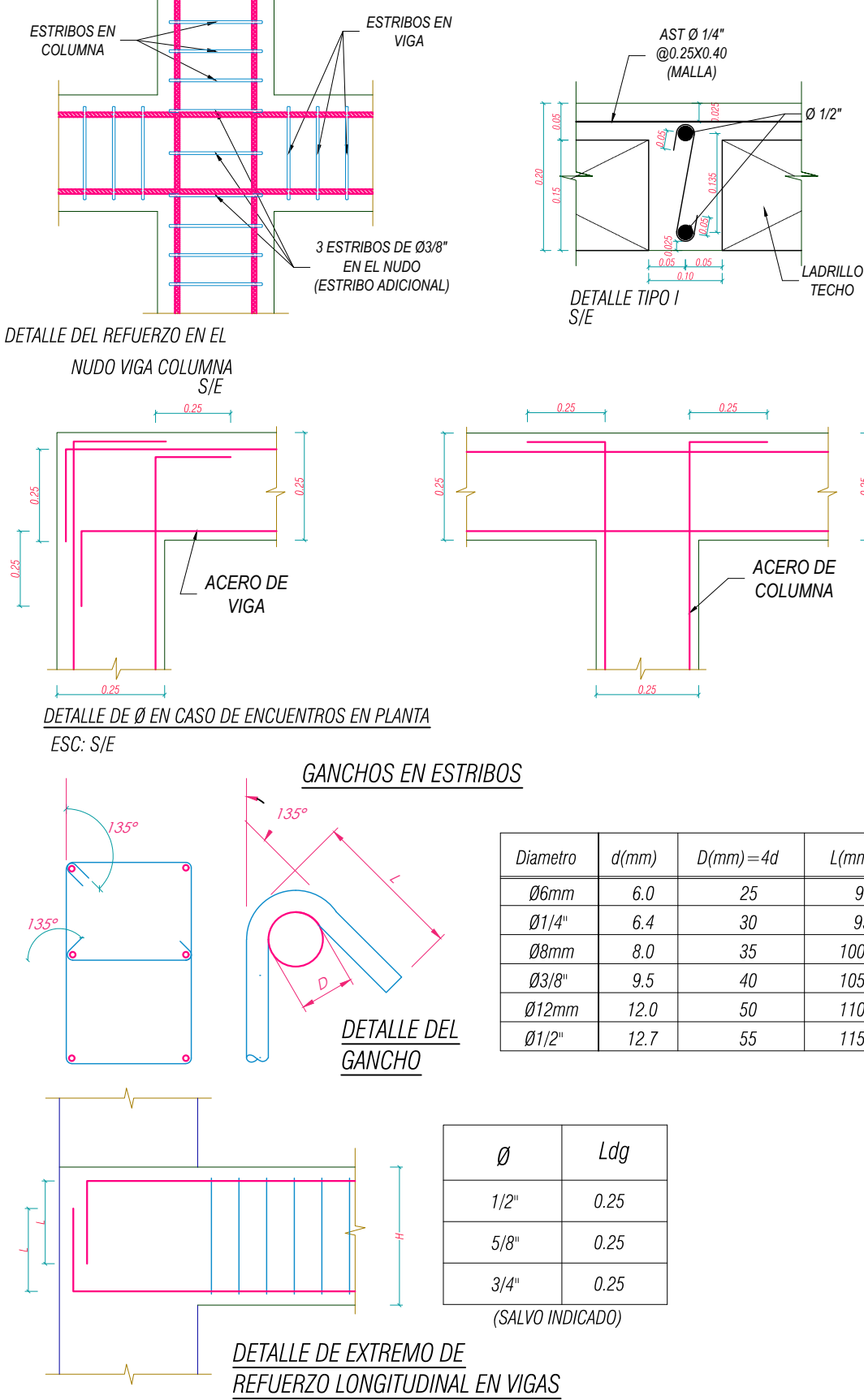
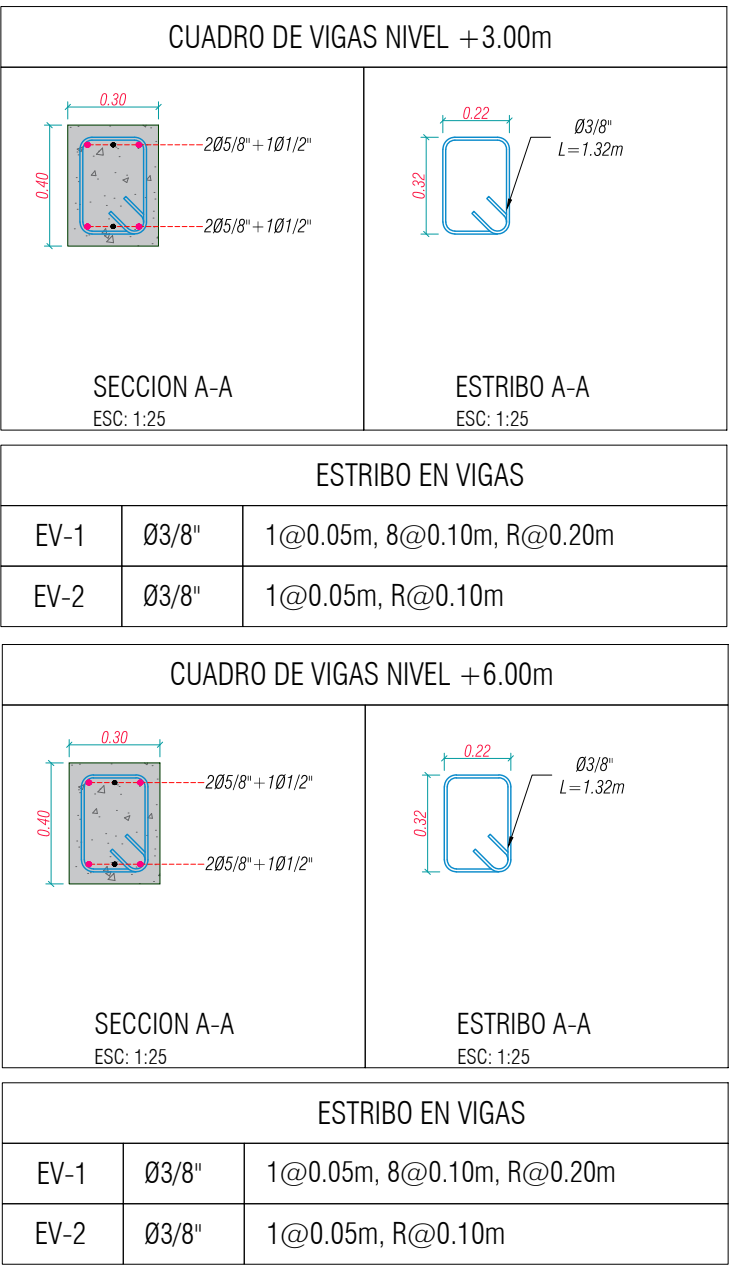
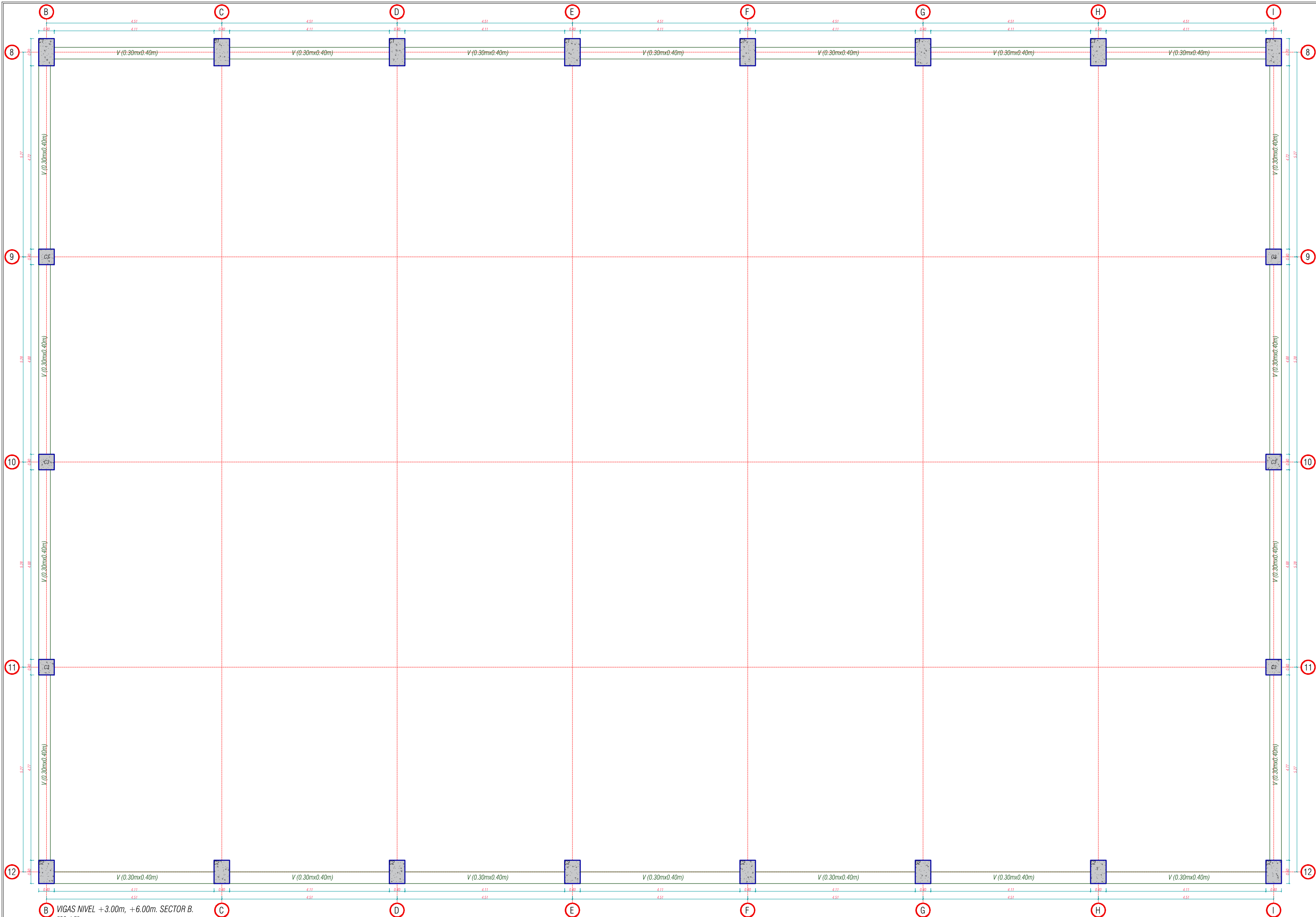
ESPECIALIDAD: ESTRUCTURA

Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abanca

CIP: 150946

Especialista de ESTRUCTURA: ING. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ

CIP: 277480



MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE TINTA

PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMAPAMA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO".

PLANOS: LOSA Y VIGAS NIVEL +3.00m, +6.00m-SECTOR B

ESCALA: Como se indica

FECHA: ENERO-2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Cossia Cossia

GESTION 2023 - 2026

Especialidad ESTRUCTURA

Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abanca

CIP: 152946

Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ

CIP: 277480

E-07

CUADRO DE COLUMNAS (SECTOR "A" Y "B")				
COLUMNAS	C1	C2	C2'	C3
DETALLE DE SECCION ESC: 1:25				

COLUMNAS ESC: 1 : 25	C1	C2	C2'	C3
N.T.C. = +6.00m				
N.T.C. = +3.00m				
N.P.T. = +0.00m				
N.RELLENO. = -0.20m				
N.I.VCN. = -0.70m				
N.S.Z. = -1.20m				
N.F. = -1.70m				

ESTRIBO EN COLUMNAS Y MUROS		
EC-1	Ø3/8"	1@0.05, R@0.10
EC-2	Ø3/8"	1@0.05, 6@0.10, R@0.20

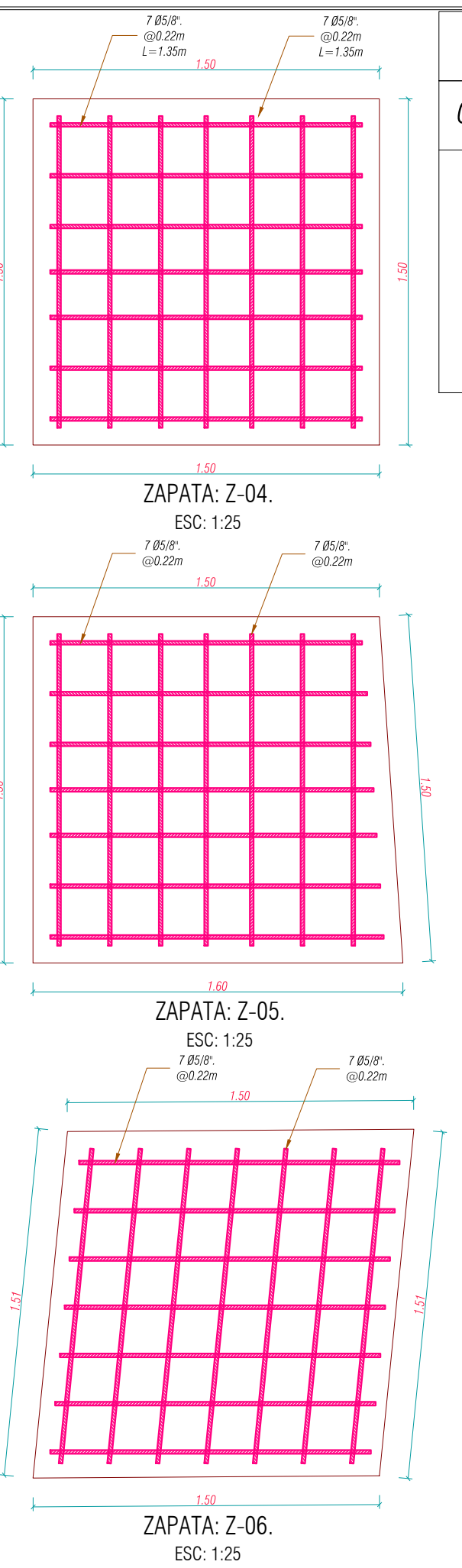
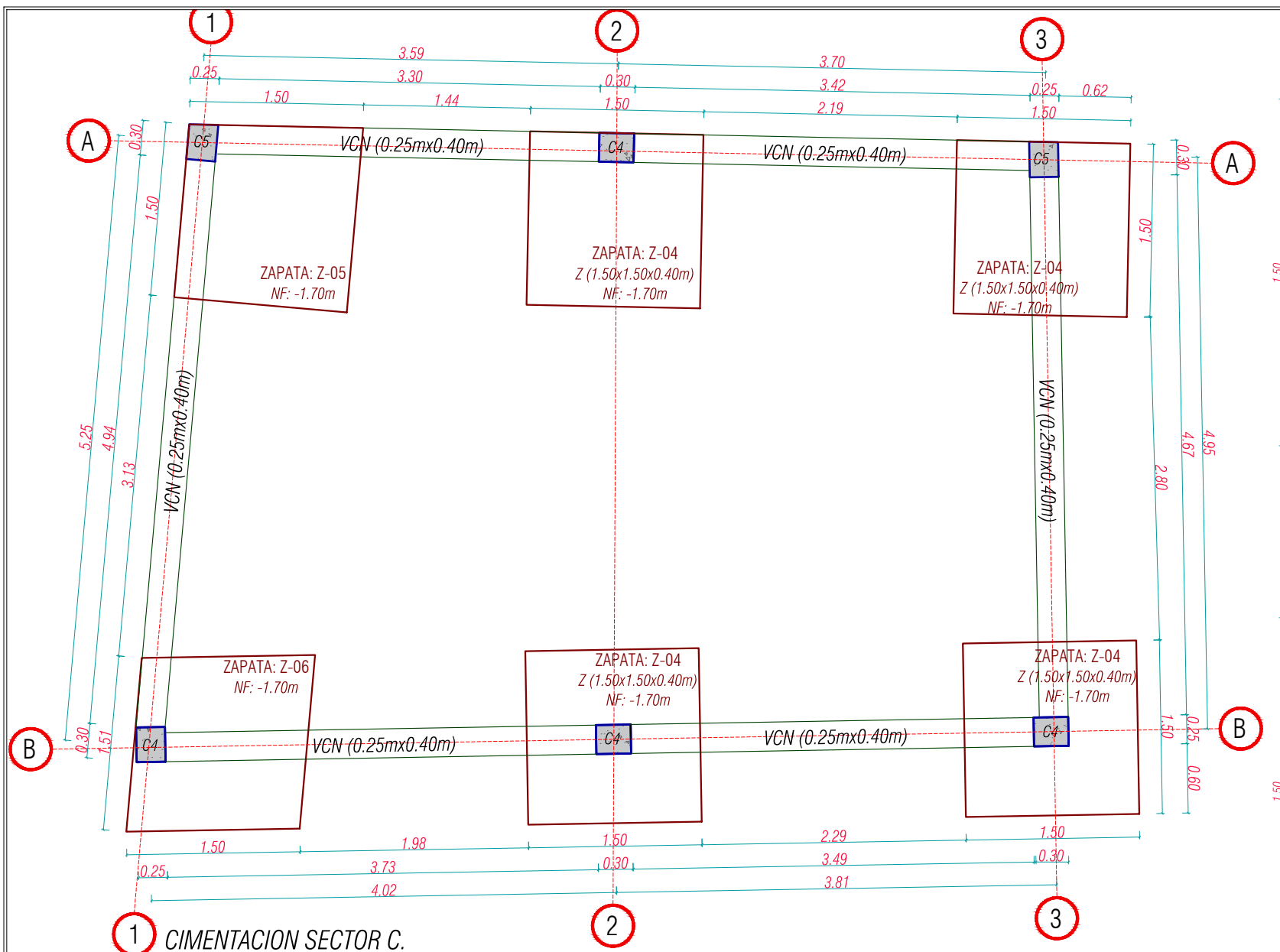
EMPALMES		
Ø	L1 (cm)	L2 (cm)
1/4"	30	30
3/8"	45	35
1/2"	60	45
5/8"	75	60
3/4"	90	70
1"	150	115

ESTRIBOS 135° PARA COLUMNAS Y VIGAS		
Ø	D (cm)	L (cm)
1/4"	2.5	6.5
3/8"	4	9

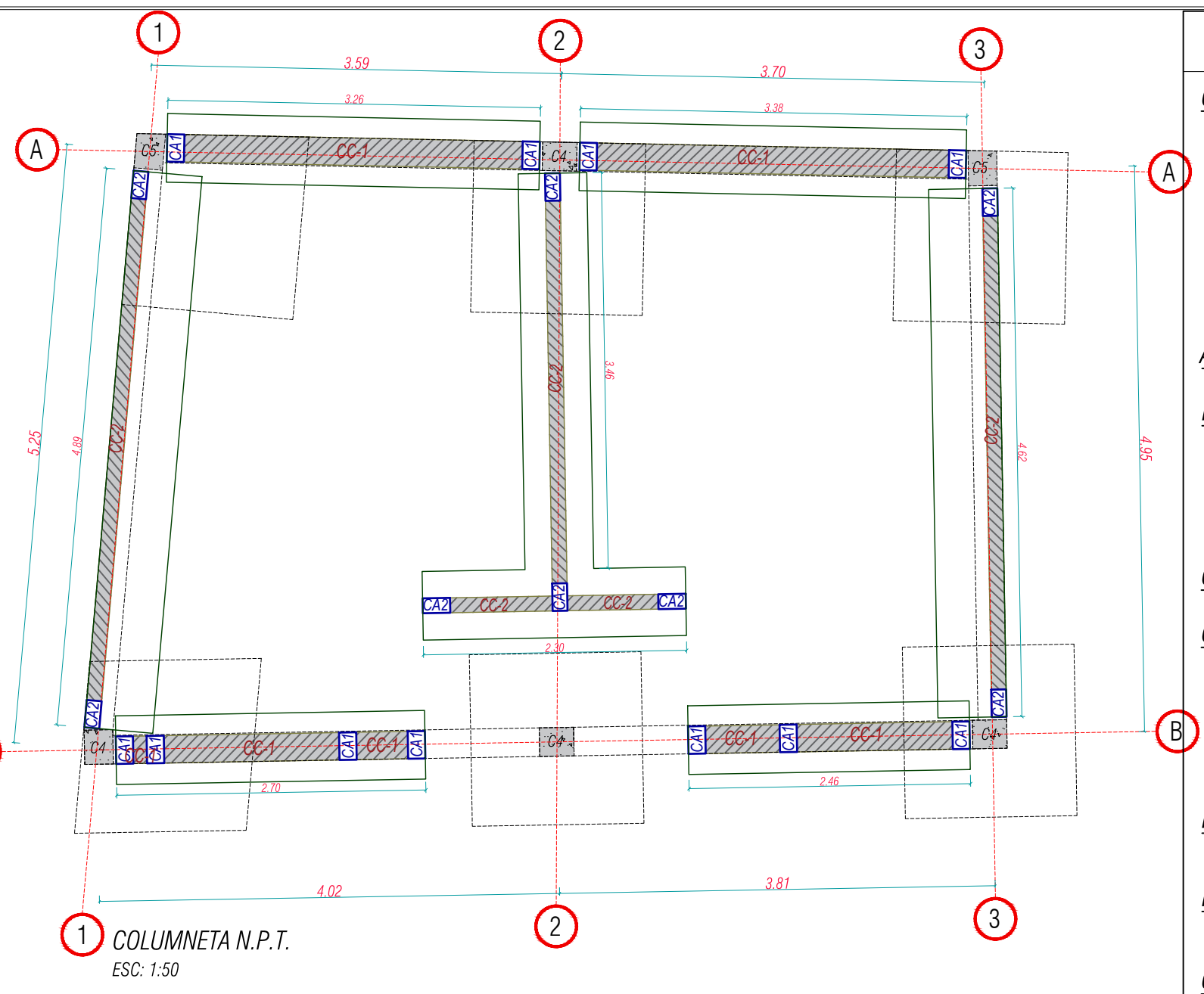
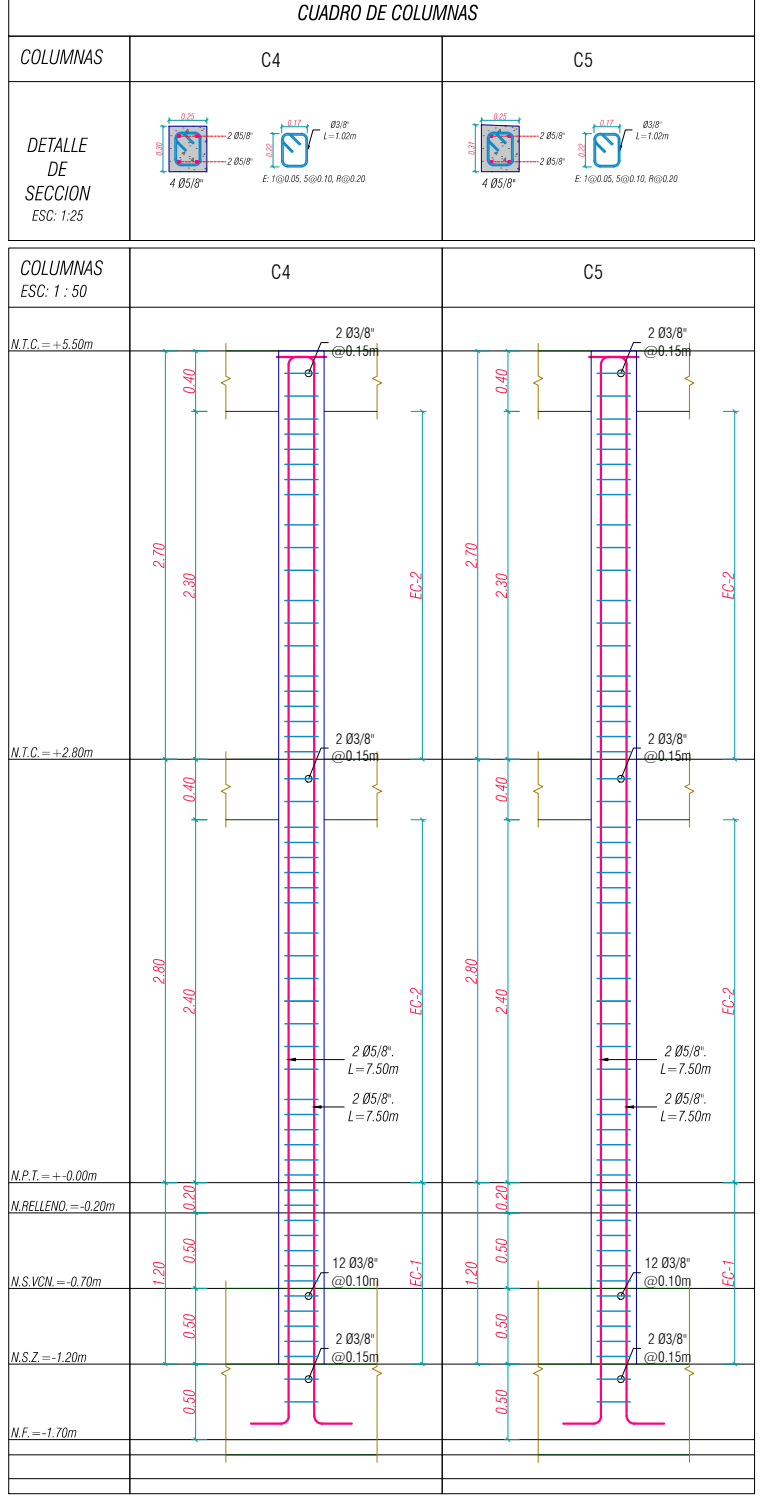


MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA	
PROYECTO:	"MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARACHAMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS, DEPARTAMENTO DE CUSCO"
UBICACIÓN:	Localidad: C.C. Marachamarca Distrito: TINTA Provincia: CANCHIS Región: CUSCO
PLANOS:	COLUMNAS DE SECTOR A, SECTOR B
ESCALA:	Como se indica
FECHA:	ENERO-2024
ALCALDE:	Abog. Bernabé Ccoña Ccoña GESTION 2023 - 2026

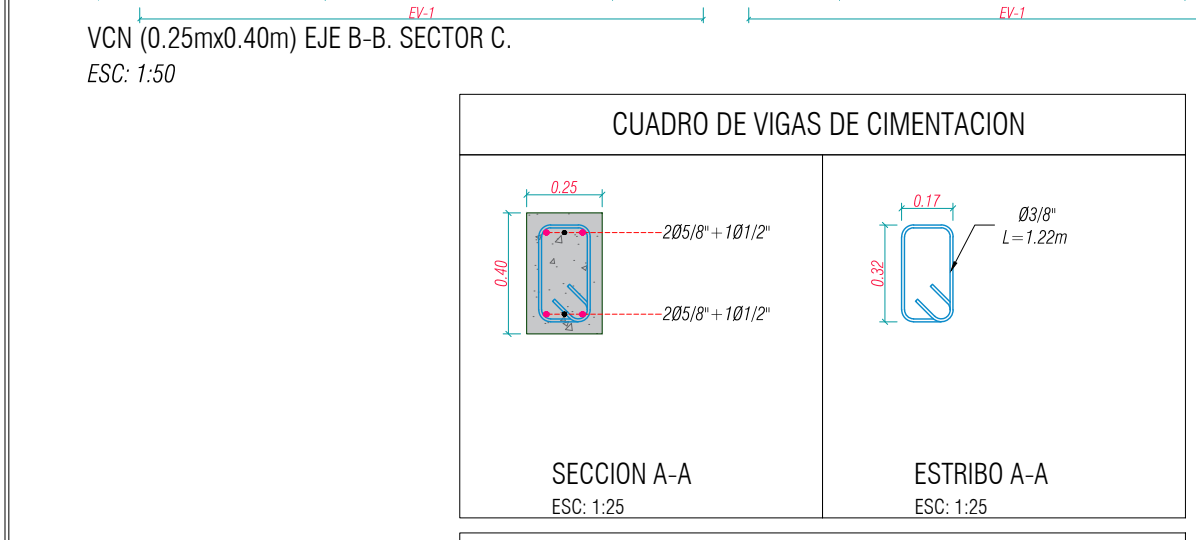
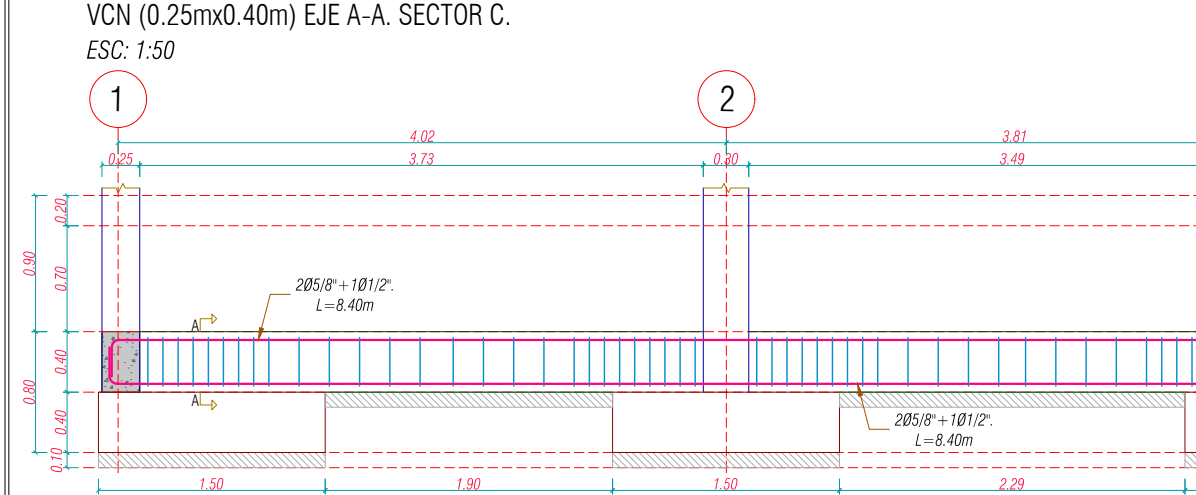
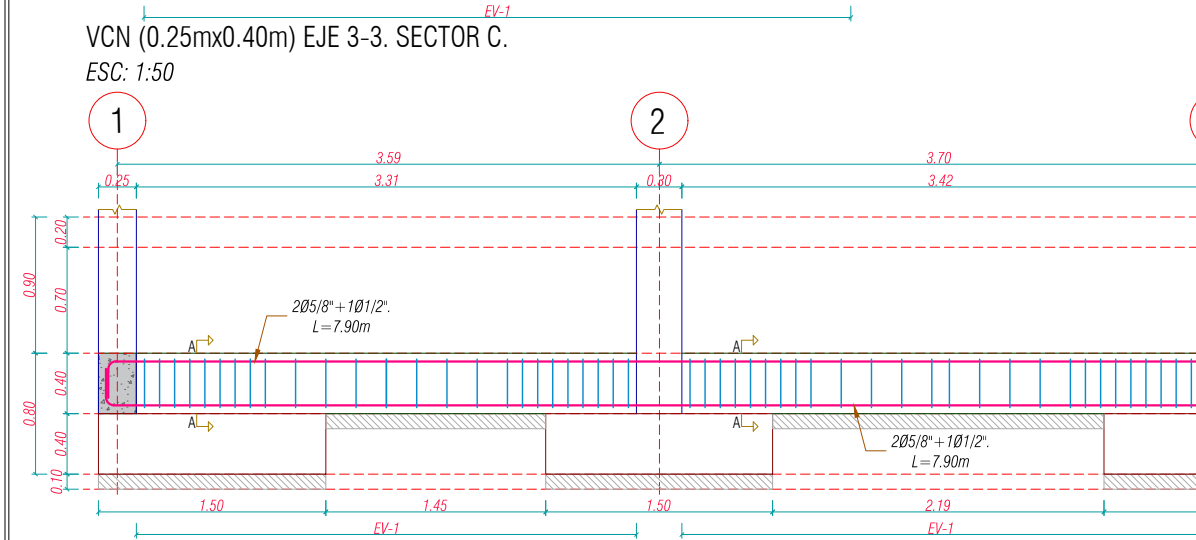
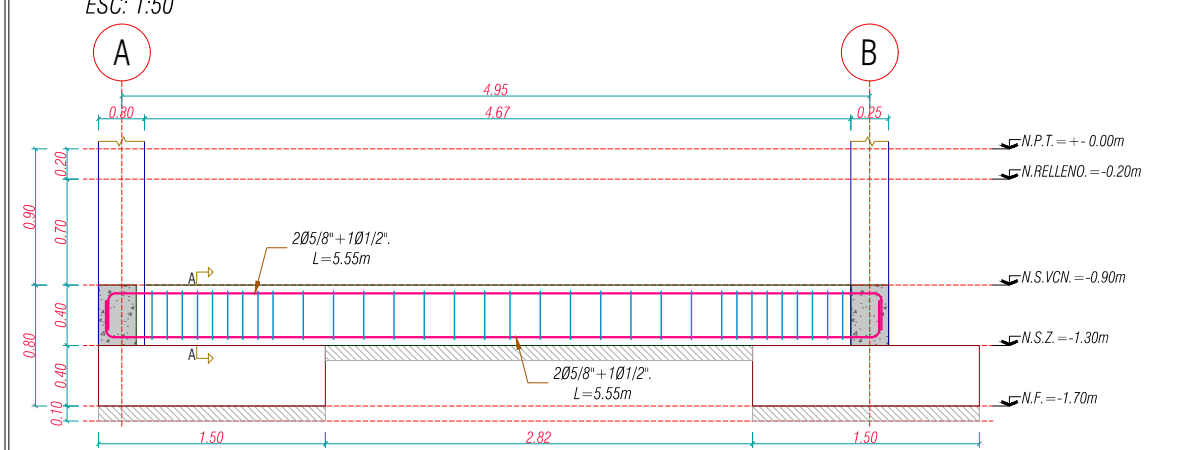
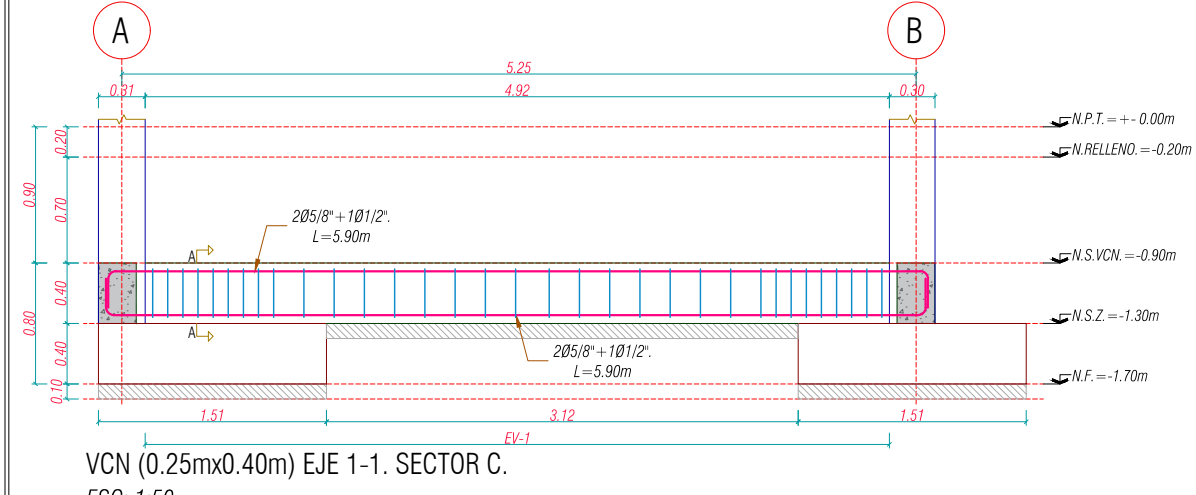
Especialidad	ESTRUCTURA
Jefe de Proyecto:	Ing. Leonel Ayerbe Abanca CIP: 150946
Especialista de ESTRUCTURA:	Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ CIP: 277480
E-08	



CUADRO DE COLUMNAS		
COLUMNAS	C4	C5
DETALLE DE SECCION ESC: 1:25		



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
CONCRETO ARMADO -Concreto $f_c=210\text{kg/cm}^2$ Cimentación Columnas Muros de corte Vigas Losa aligerada Losa maciza -Concreto $f_c=1.75\text{kg/cm}^2$ Columnetas Viguetas	
ACERO DE REFUERZO ASTM615 GRADO 60 -Acero de refuerzo $f_y=4200\text{kg/cm}^2$	
RECUBRIMIENTOS -Zapatas -Columnas, Placas -Vigas peraladas -Vigas chatas -Losa aligerada -Losa maciza	$r=7.50\text{cm}$ $r=4.00\text{cm}$ $r=4.00\text{cm}$ $r=2.50\text{cm}$ $r=2.50\text{cm}$ $r=2.50\text{cm}$
CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO - $Q_{adm}=1.23\text{kg/cm}^2$	
CONSIDERACIONES SISMICAS Z=0.25 U=1.3 C=2.5 S=1.20 Tp=0.60s Rx=8 Ry=8	Zona 2 Cal. B S3 TL=2.00s Sistema Portico Sistema Portico
DESPLAZAMIENTO MAXIMO RELATIVO ELASTICO Dx=0.350cm Dy=0.310cm	
DERIVA X=0.0038 Y=0.0036	
CORTANTE BASAL DE DISEÑO Vx=33.437ton Vy=32.17 ton	



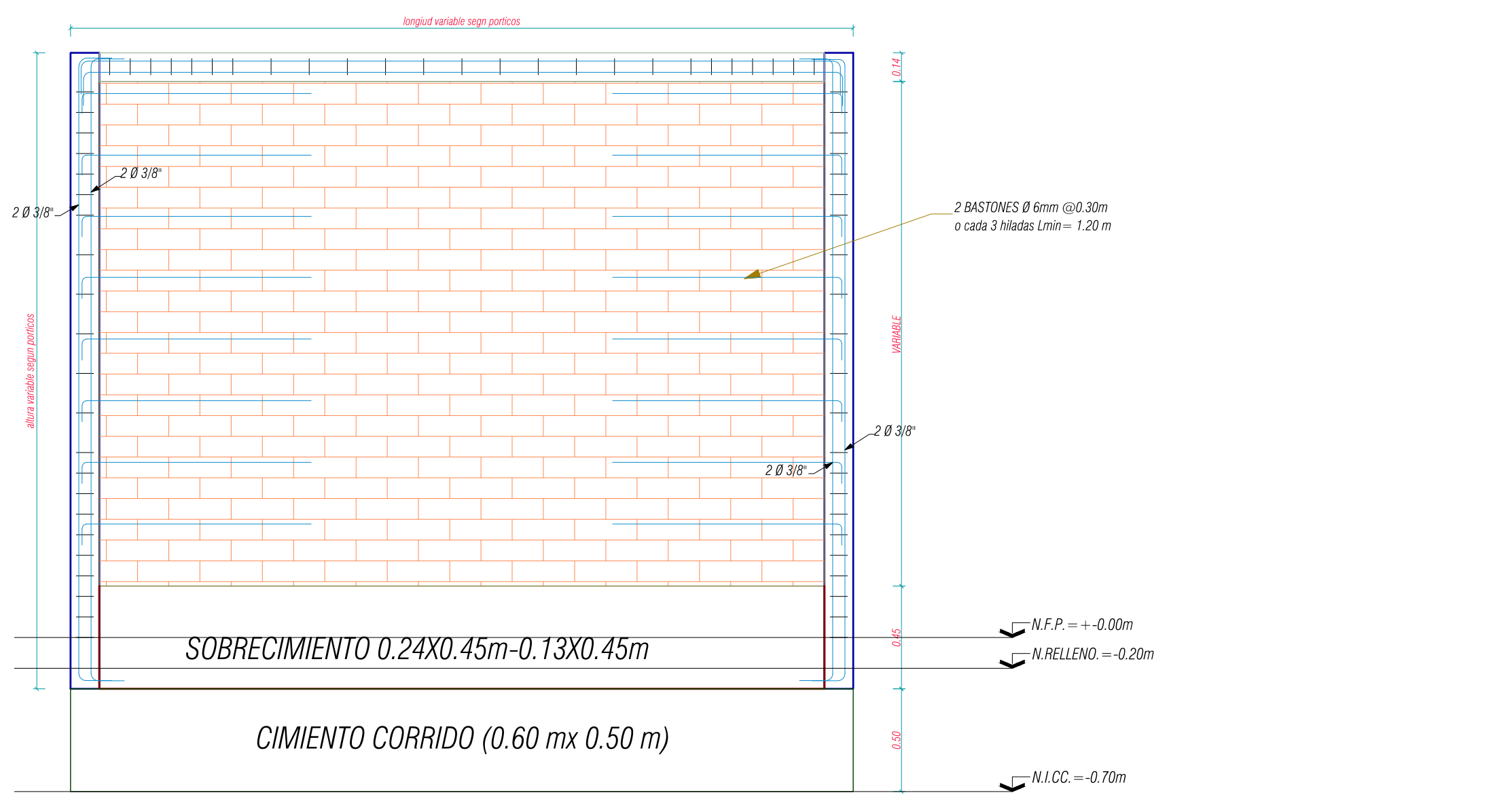
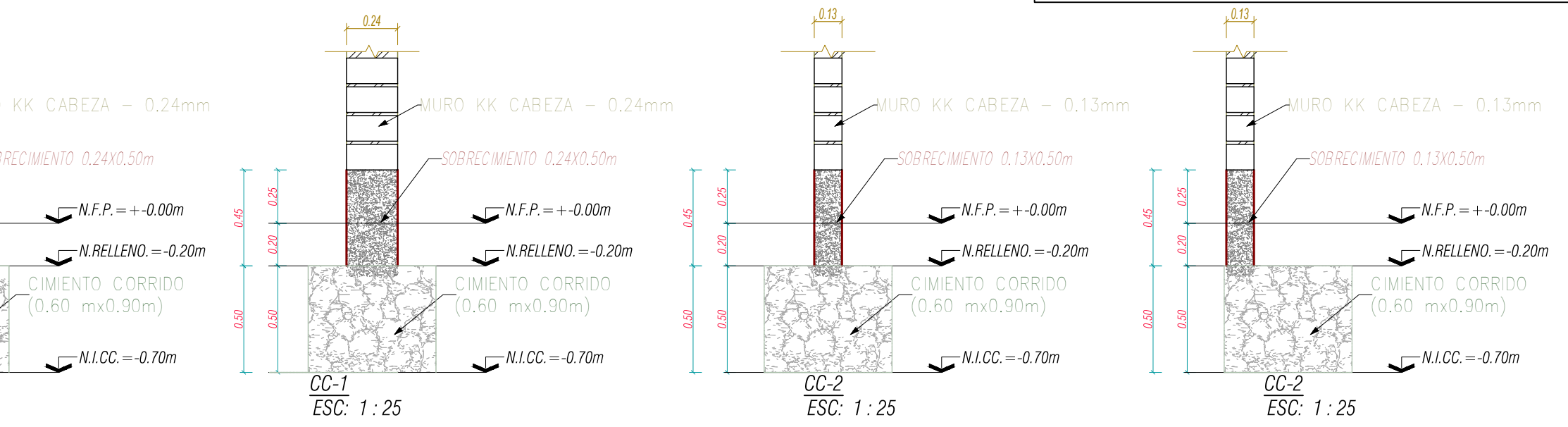
ESTRIBO EN COLUMNAS Y MUROS			
EC-1	$\emptyset 3/8"$	1@0.05, R@0.10	
EC-2	$\emptyset 3/8"$	1@0.05, 6@0.10, R@0.20	

EMPALMES		
\emptyset	L1 (cm)	L2 (cm)
1/4"	30	30
3/8"	45	35
1/2"	60	45
5/8"	75	60
3/4"	90	70
1"	150	115

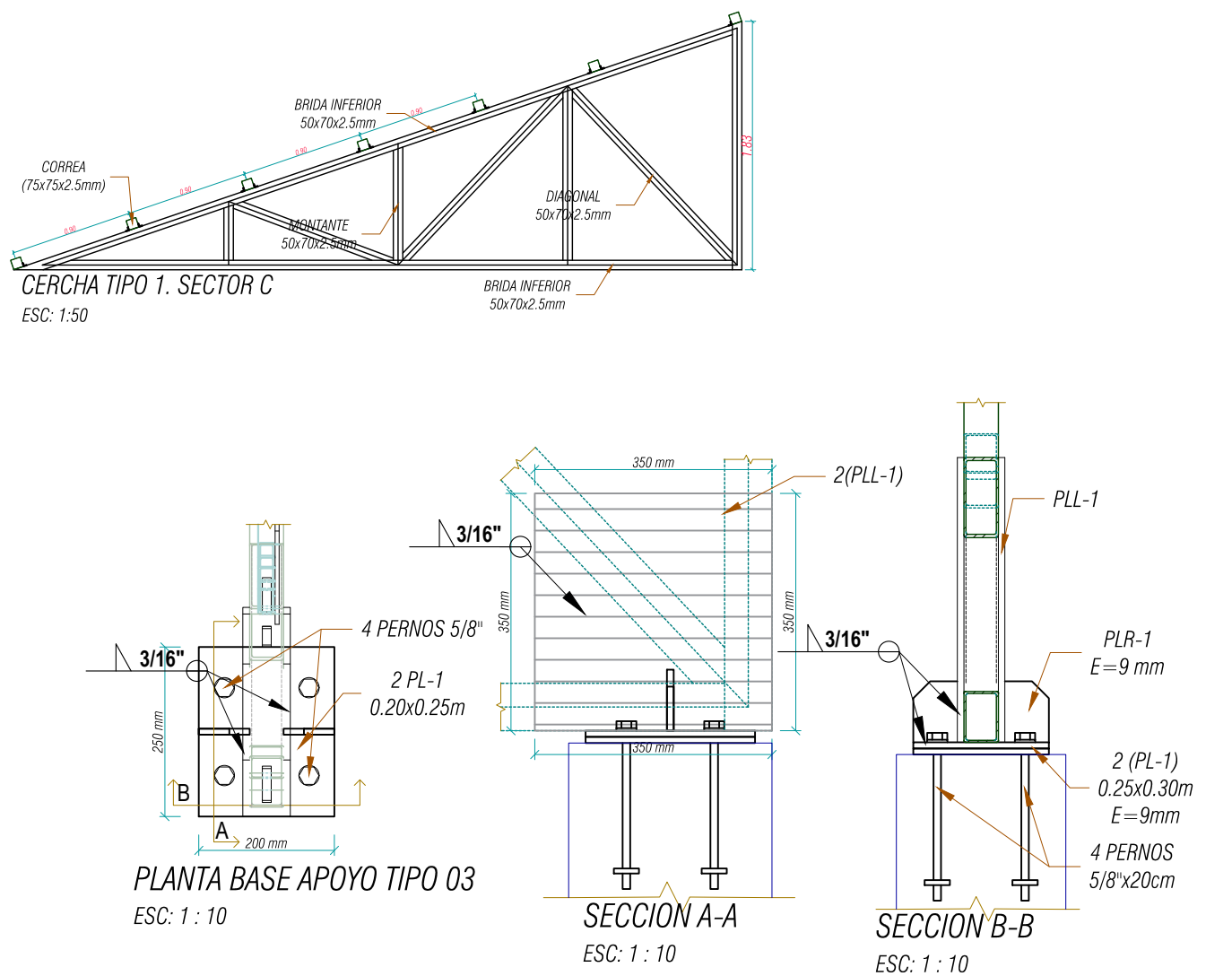
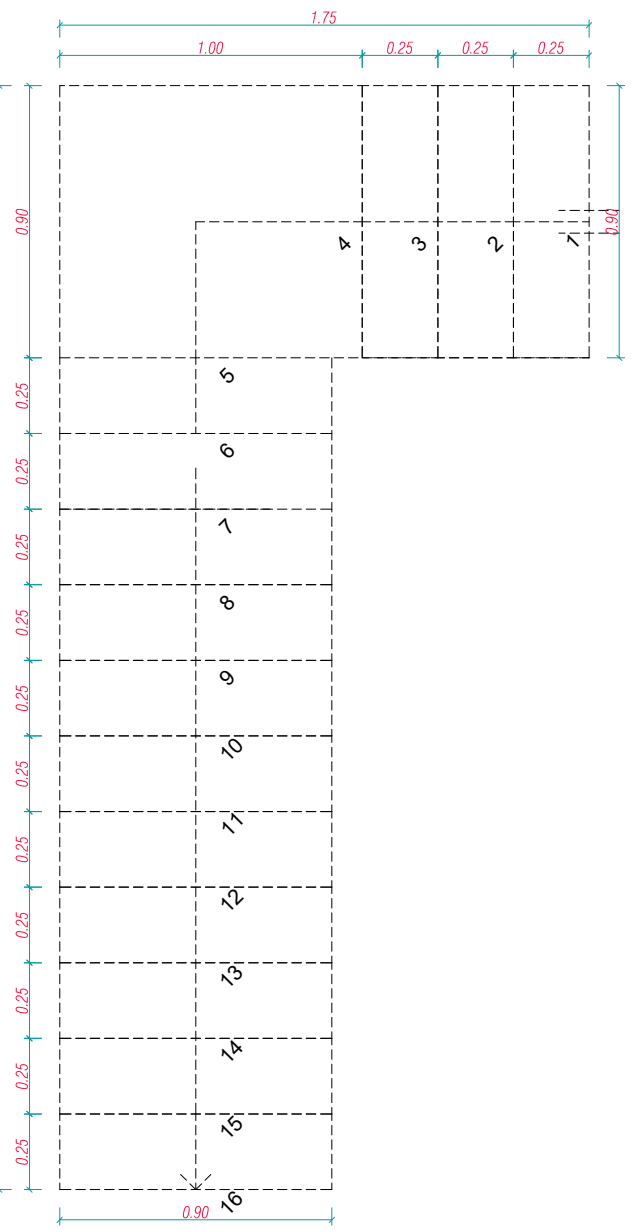
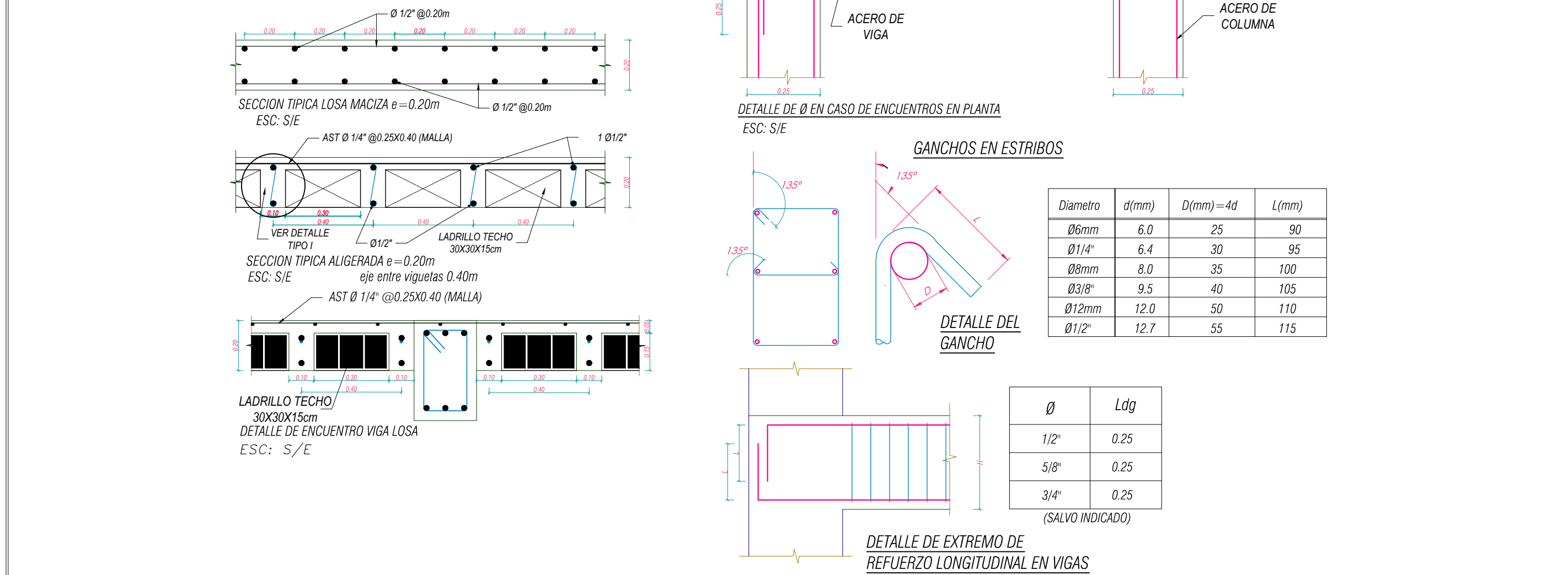
ESTRIBOS 135° PARA COLUMNAS Y VIGAS		
\emptyset	D (cm)	L (cm)
1/4"	2.5	6.5
3/8"	4	9

CUADRO DE SECCIONES COLUMNETAS Y VIGUETAS	
CA-1 ESC: 1:25	CA-2 ESC: 1:25
CA-1 ESTRIBO ESC: 1:25	CA-2 ESTRIBO ESC: 1:25
VIGA (0.24X0.14m) ESC: 1:25	VIGA (0.13X0.14m) ESC: 1:25
ESTRIBO ESC: 1:25	ESTRIBO ESC: 1:25

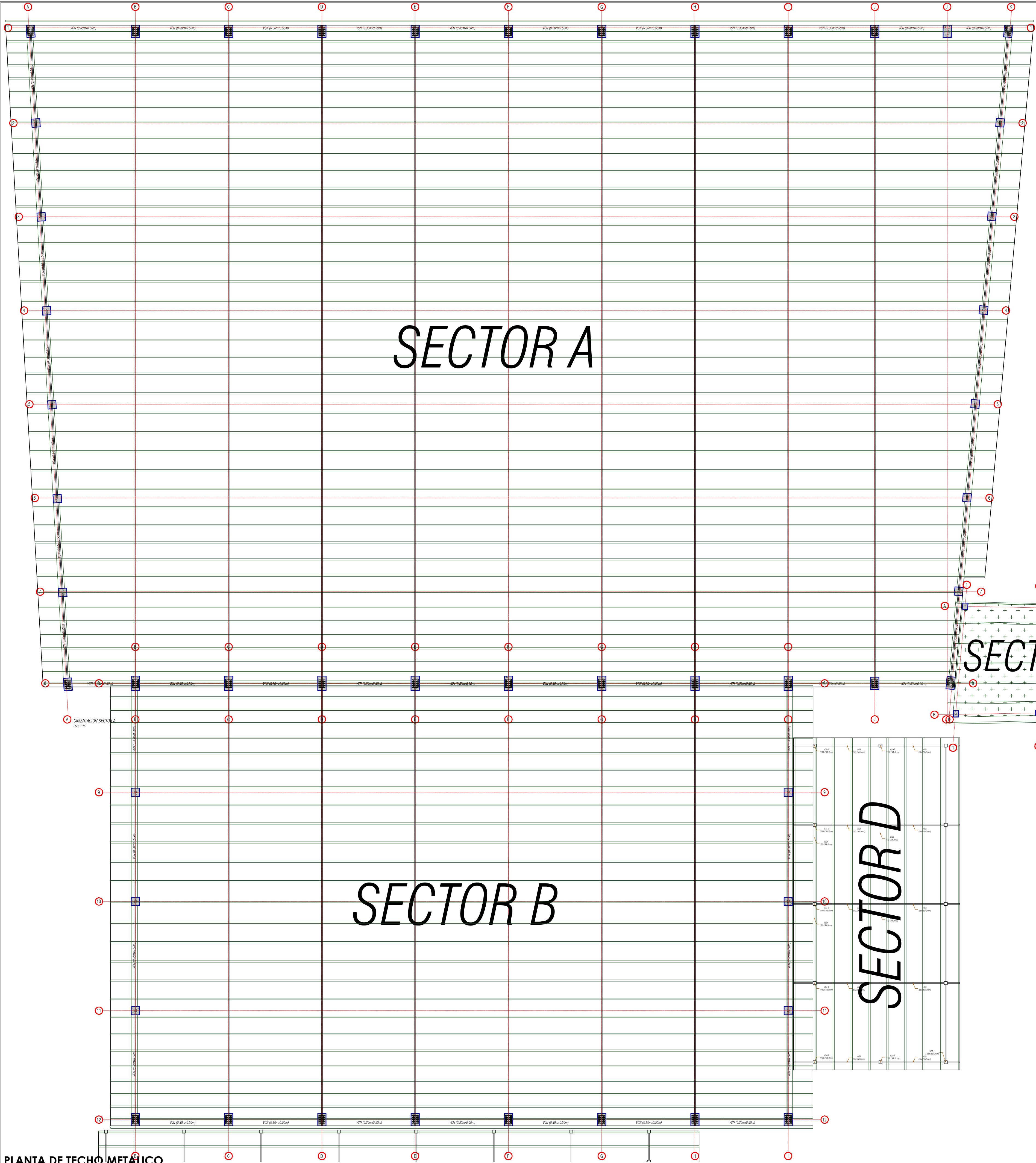
ESTRIBO EN COLUMNETAS	1@0.05m, 6@0.10m, R@0.20m
ESTRIBO EN VIGUETAS	1@0.05m, 6@0.10m, R@0.20m
RECUBRIMIENTO	2.5 cm
BASTONES	Longitud 1.20m @0.30m o 3 hileras de ladrillos



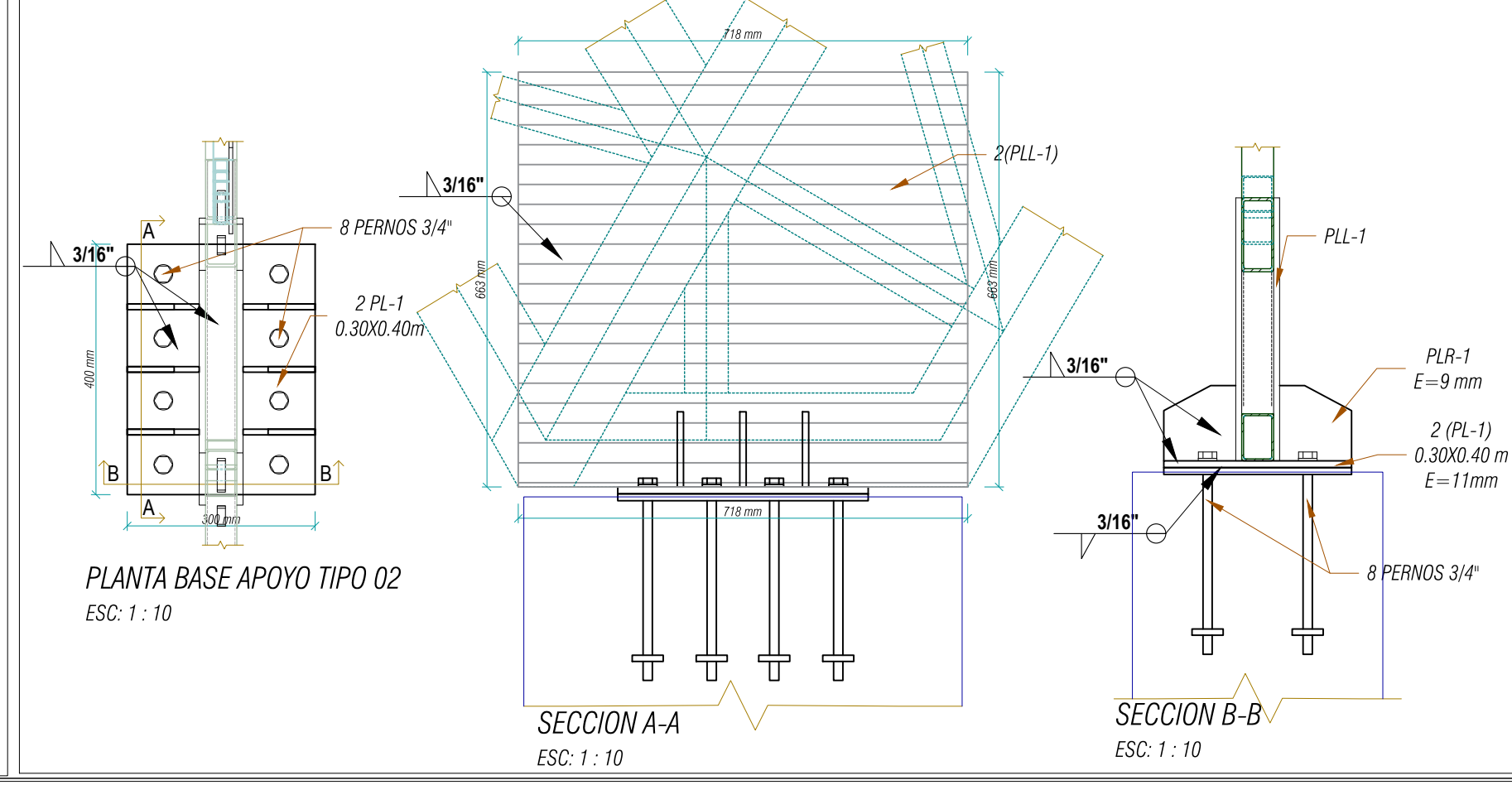
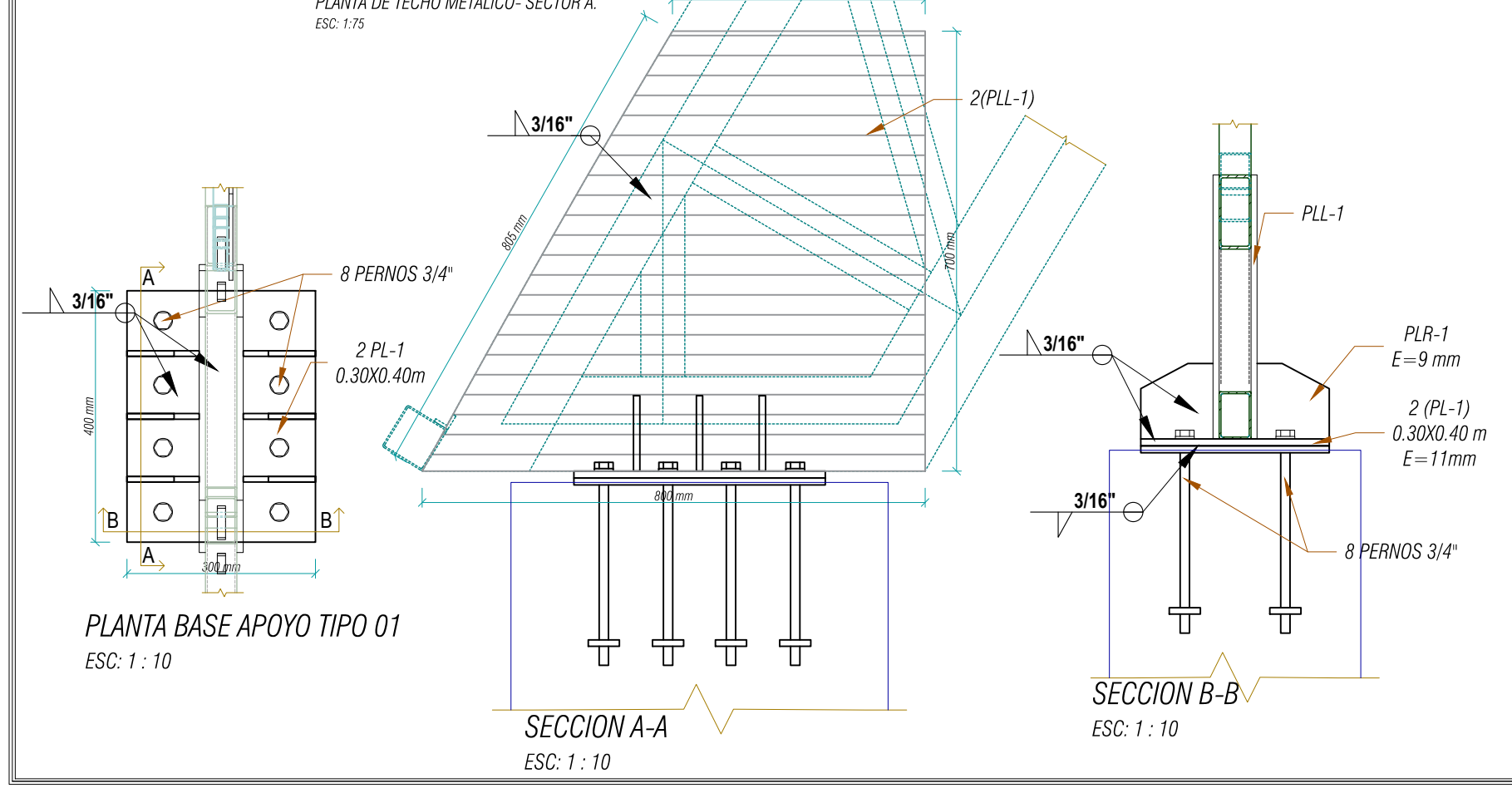
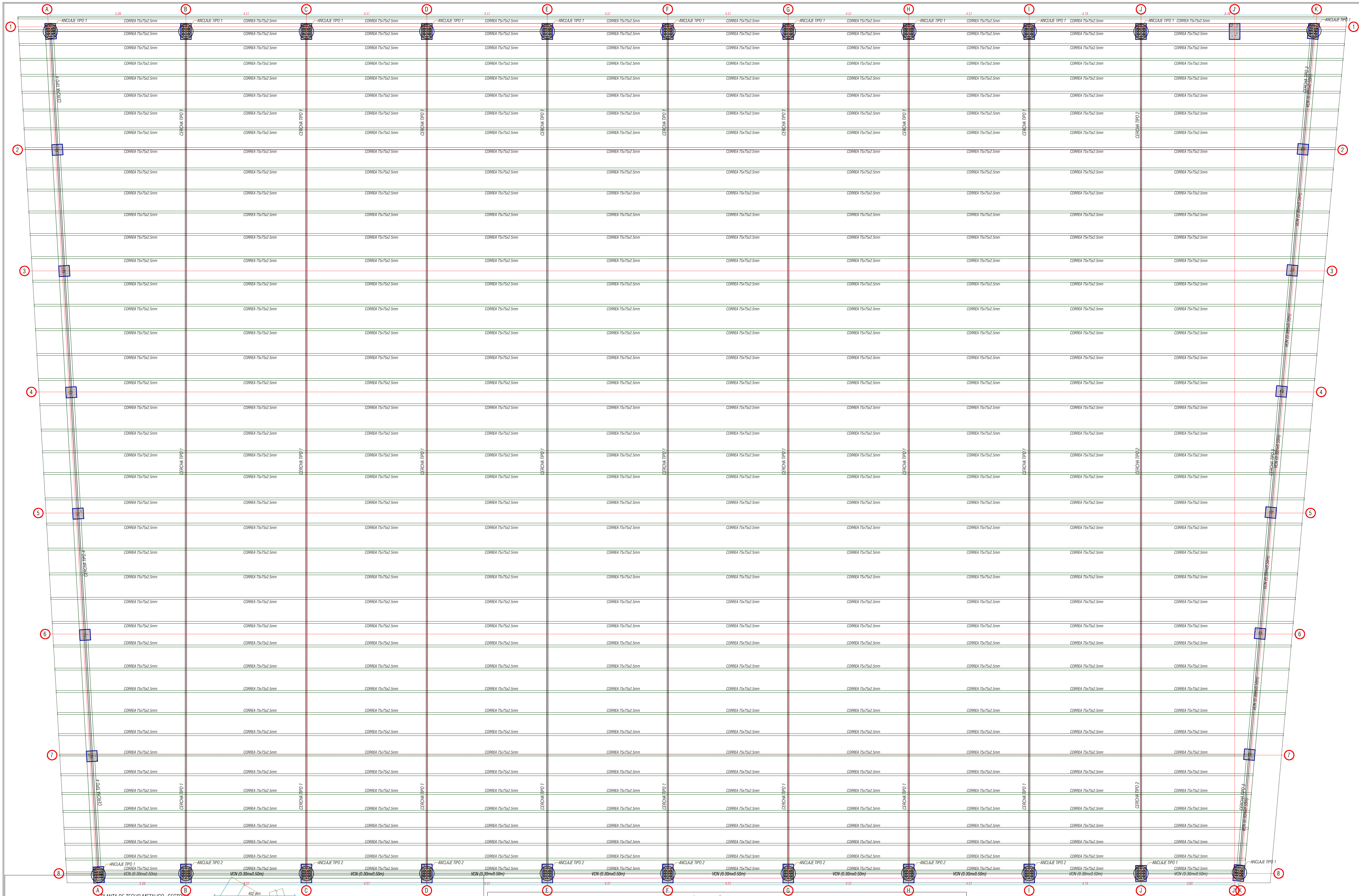
DETALLE TIPICO COLUMNETAS Y VIGUETAS
ESC: 1:25



CUADRO DE PLANCHAS		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
PL-1	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E = 9mm
PL-2	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E = 9mm
PLR-1	RIGIDIZADOR	PLANCHA A36 E = 9mm
PLL-1	PLANCHA LATERAL	PLANCHA A36 E = 9mm



PLANTA DE TECHO METALICO
ESC: 1:100



CUADRO DE PLANCHAS		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
PL-1	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E = 11mm
PL-2	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E = 11mm
PLR-1	RIGIDIZADOR	PLANCHA A36 E = 9mm
PLL-1	PLANCHA LATERAL	PLANCHA A36 E = 9mm



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMAPAMA EN LA COMUNIDAD DE KACHACHAMARCA, DISTRITO DE TINTA - PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO"

PLANO: **PLANTA DE TECHO METALICO-SECTOR A**

ESCALA: Como se indica

FECHA: ENERO-2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Cossio Cossio

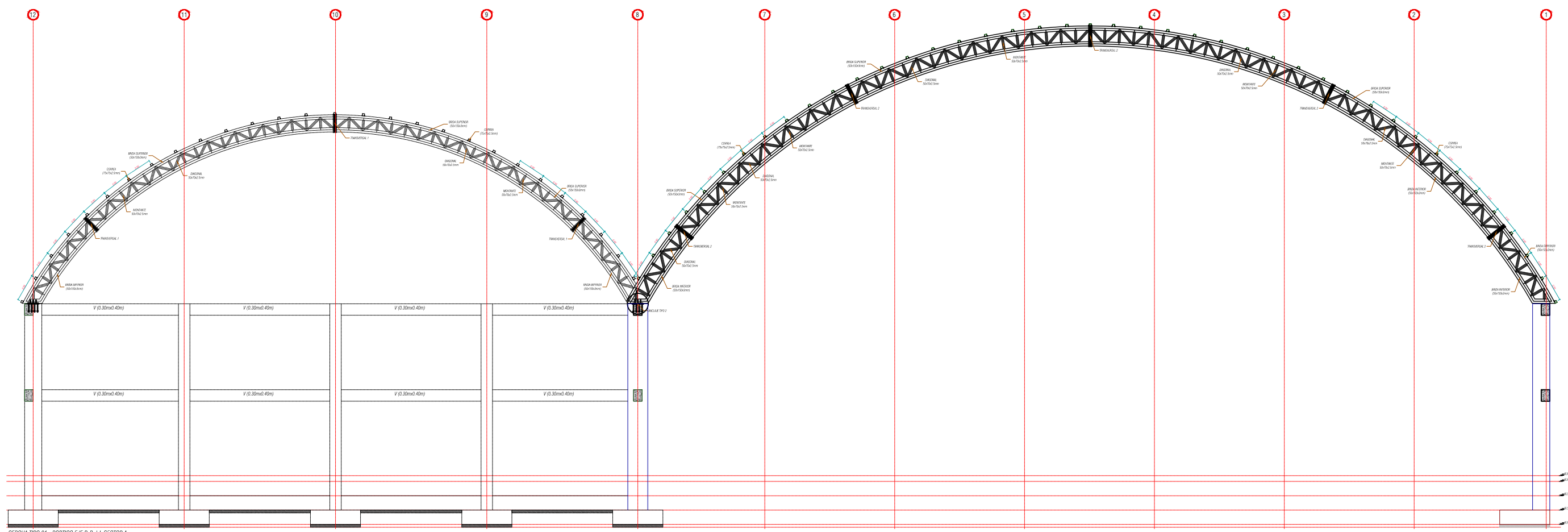
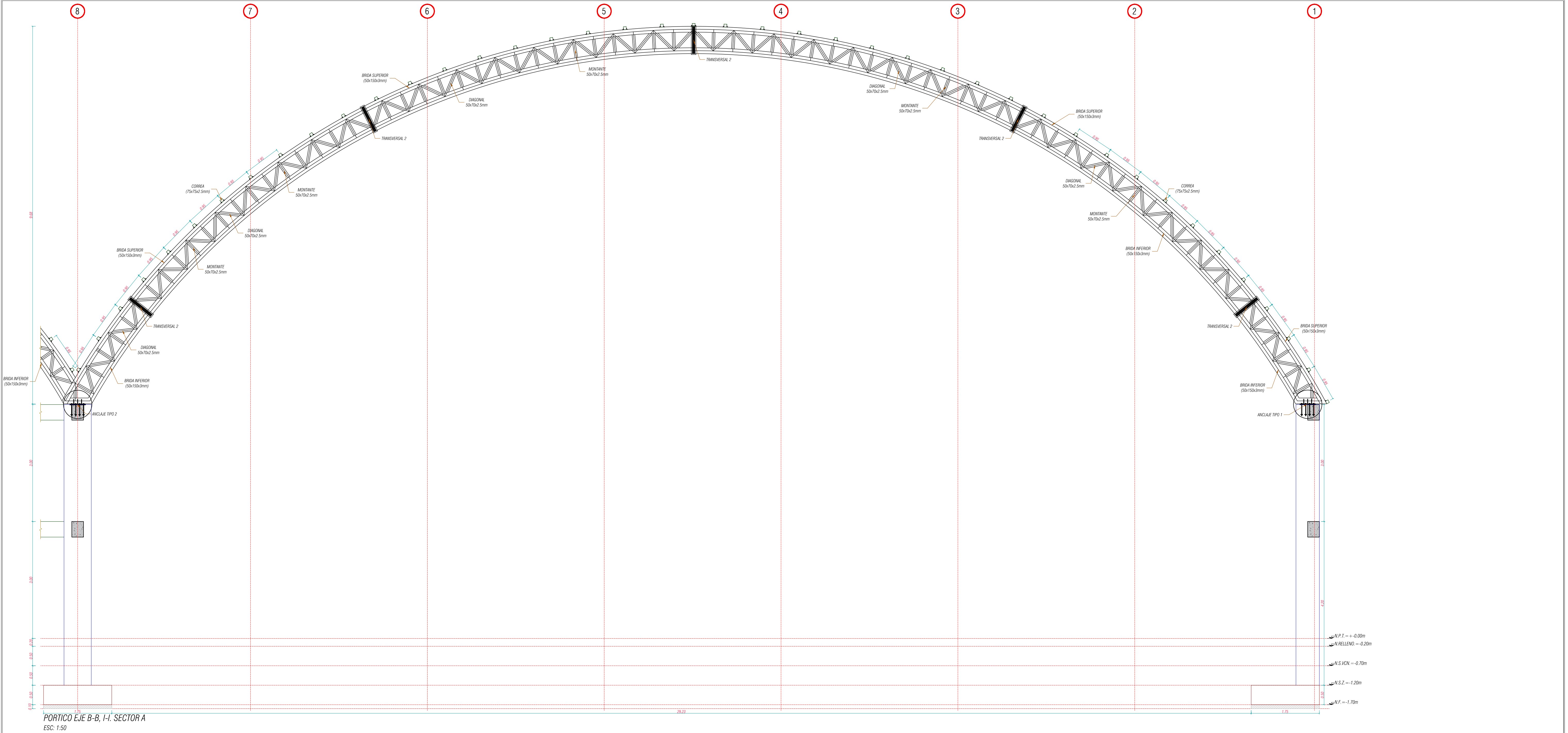
GESTION 2023 - 2026

Especialidad **ESTRUCTURA**

Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 150946

Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP: 277480

E-12



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

PROYECTO:
"MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL
DEL SECTOR URAMPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCHACAMARCA, DISTRITO DE
TINTA - PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO"

PLANOS:
PORTICO B-B, I-I, SECTOR A

ESCALA:
Como se indica

FECHA:
ENERO-2024

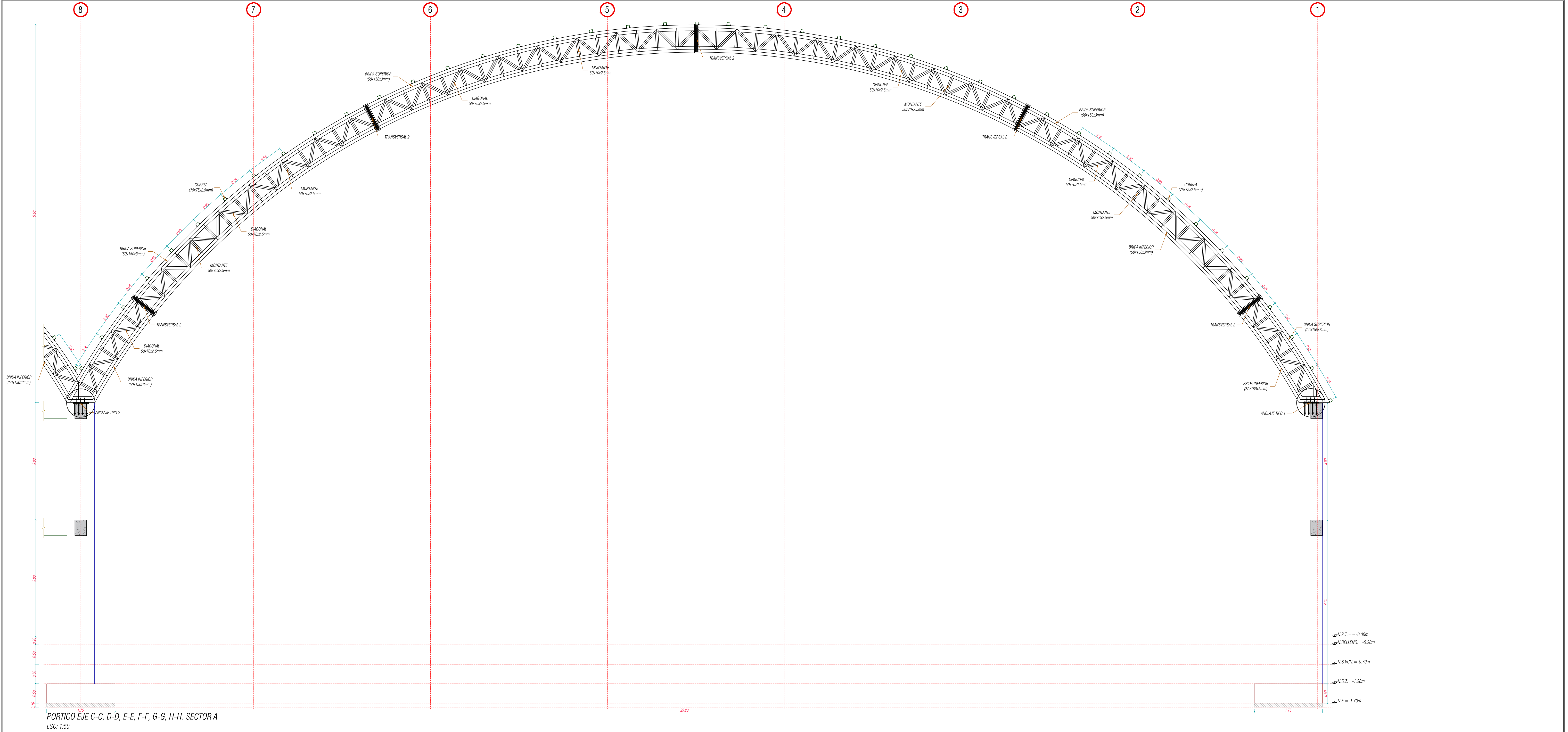
ALCALDE:
Abog. Bernabé Costa Cossio
GESTION 2023 - 2026

Especialidad
ESTRUCTURA

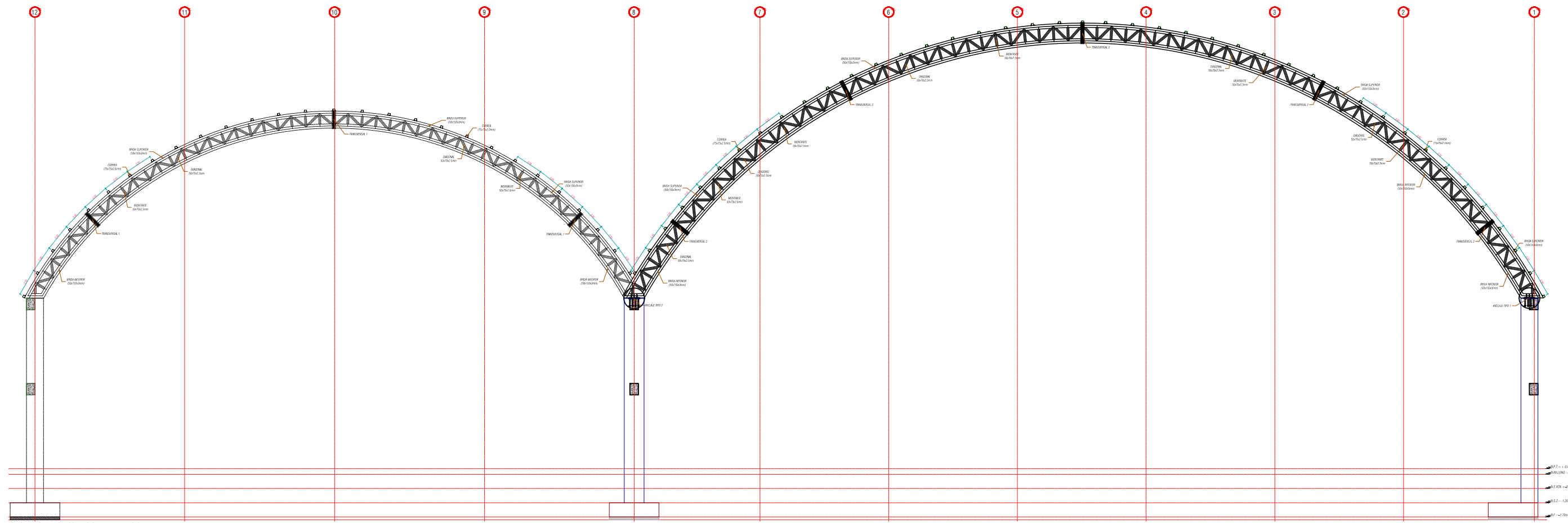
Jefe de Proyecto:
Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 152946

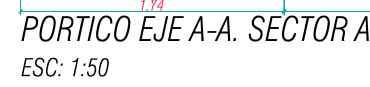
Especialista de ESTRUCTURA:
Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP: 277480

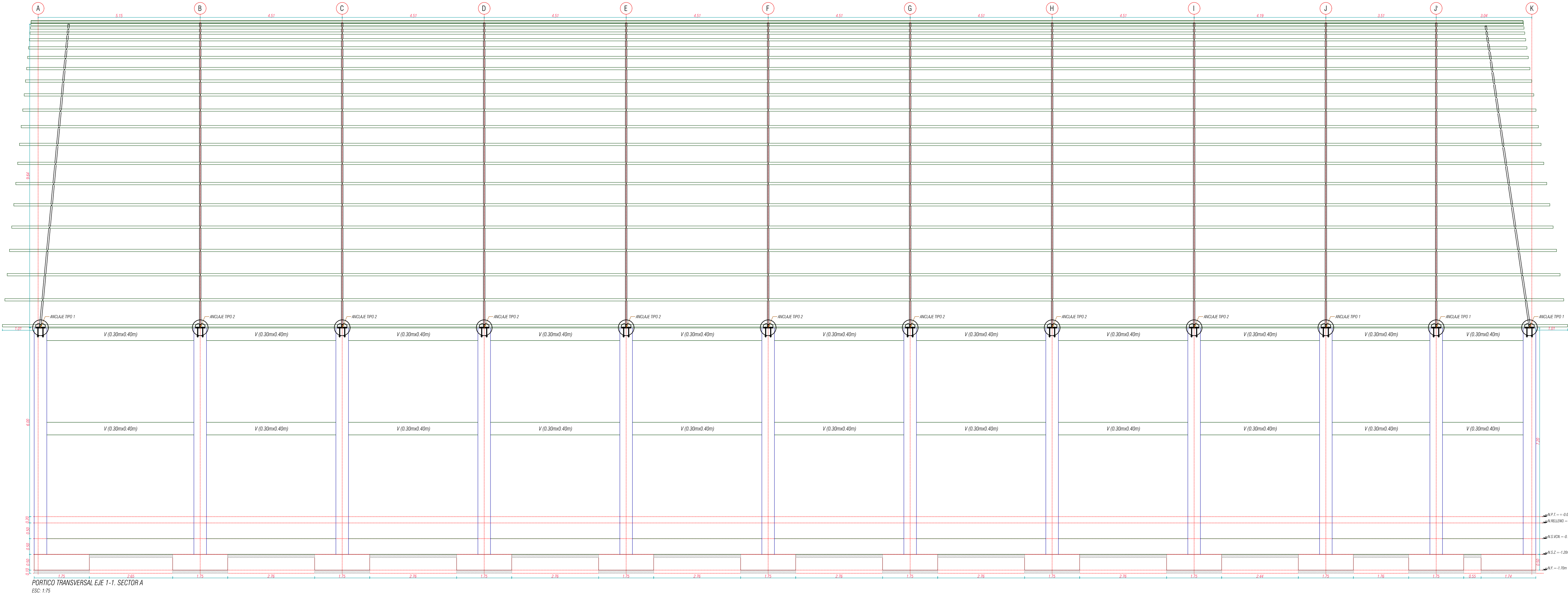
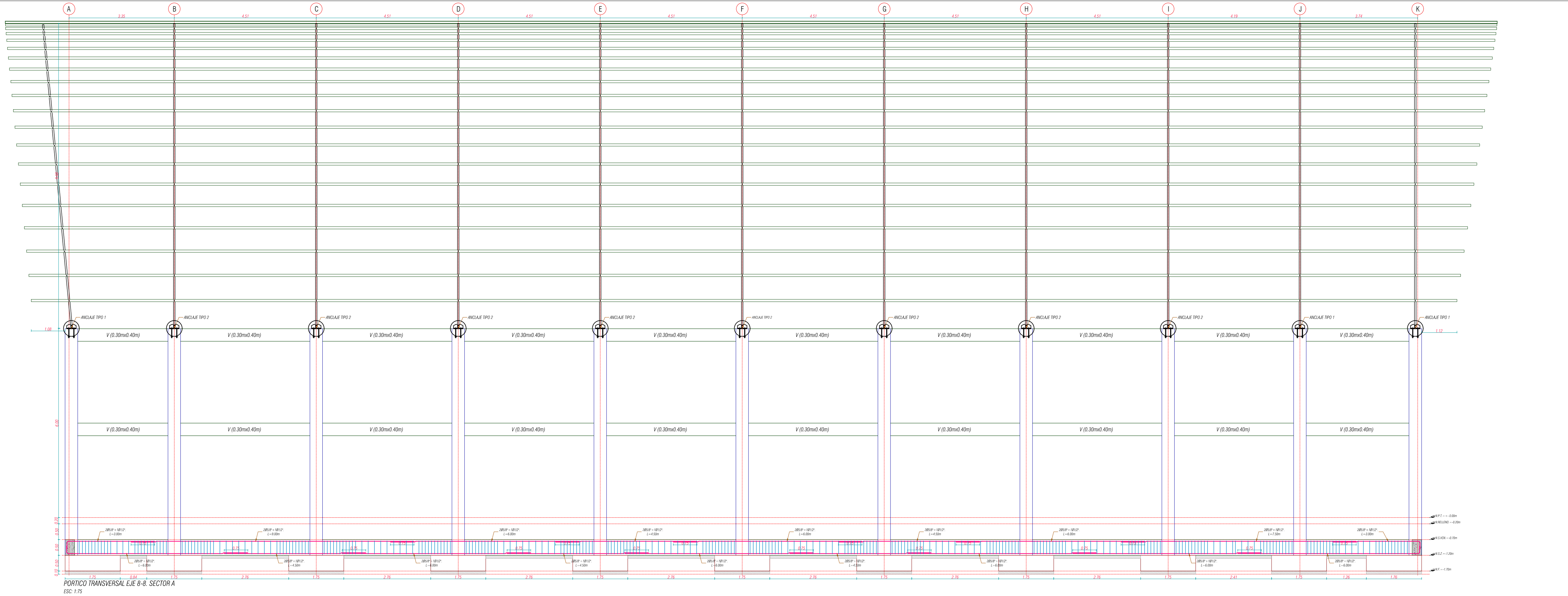
E-13

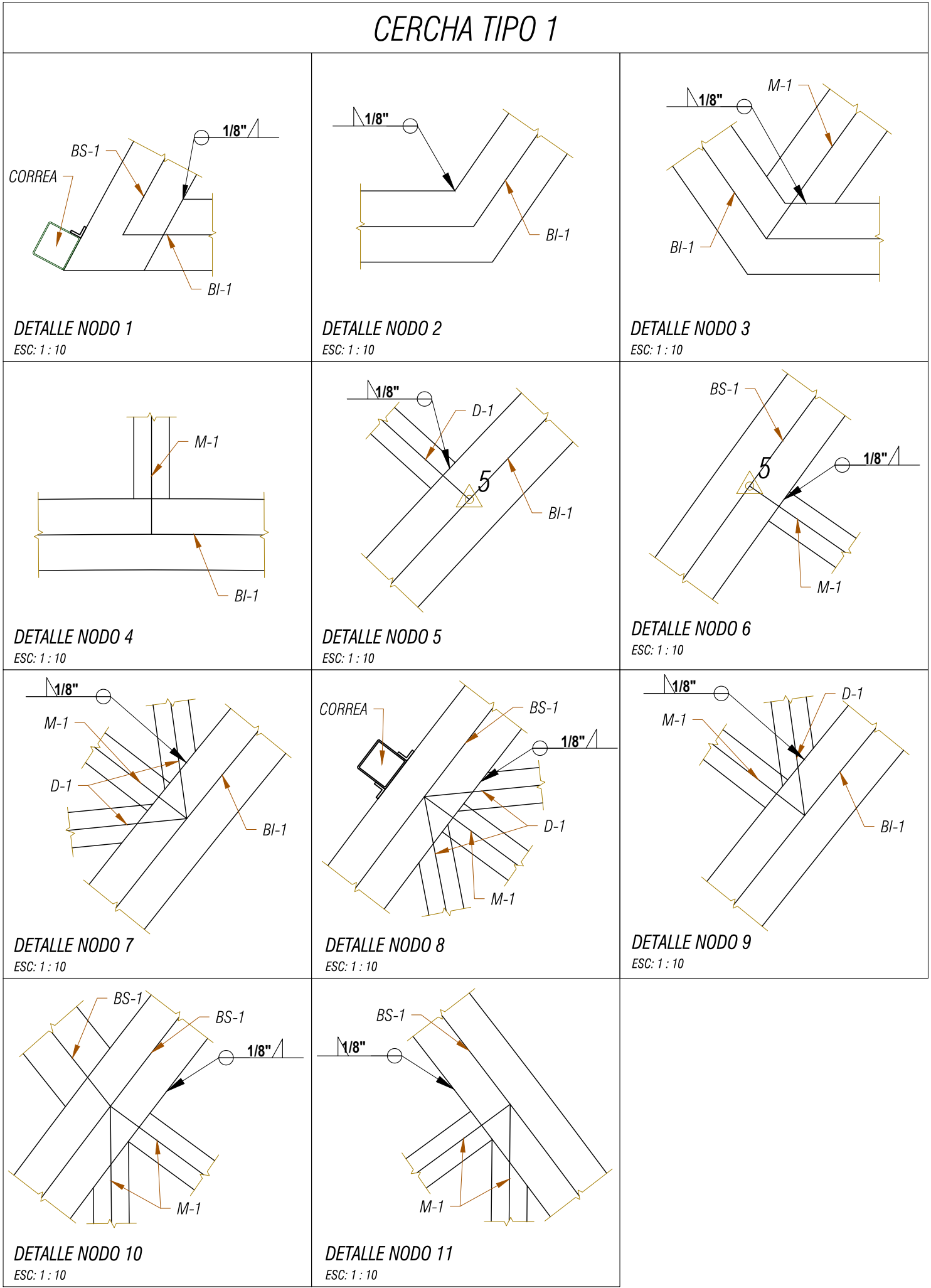
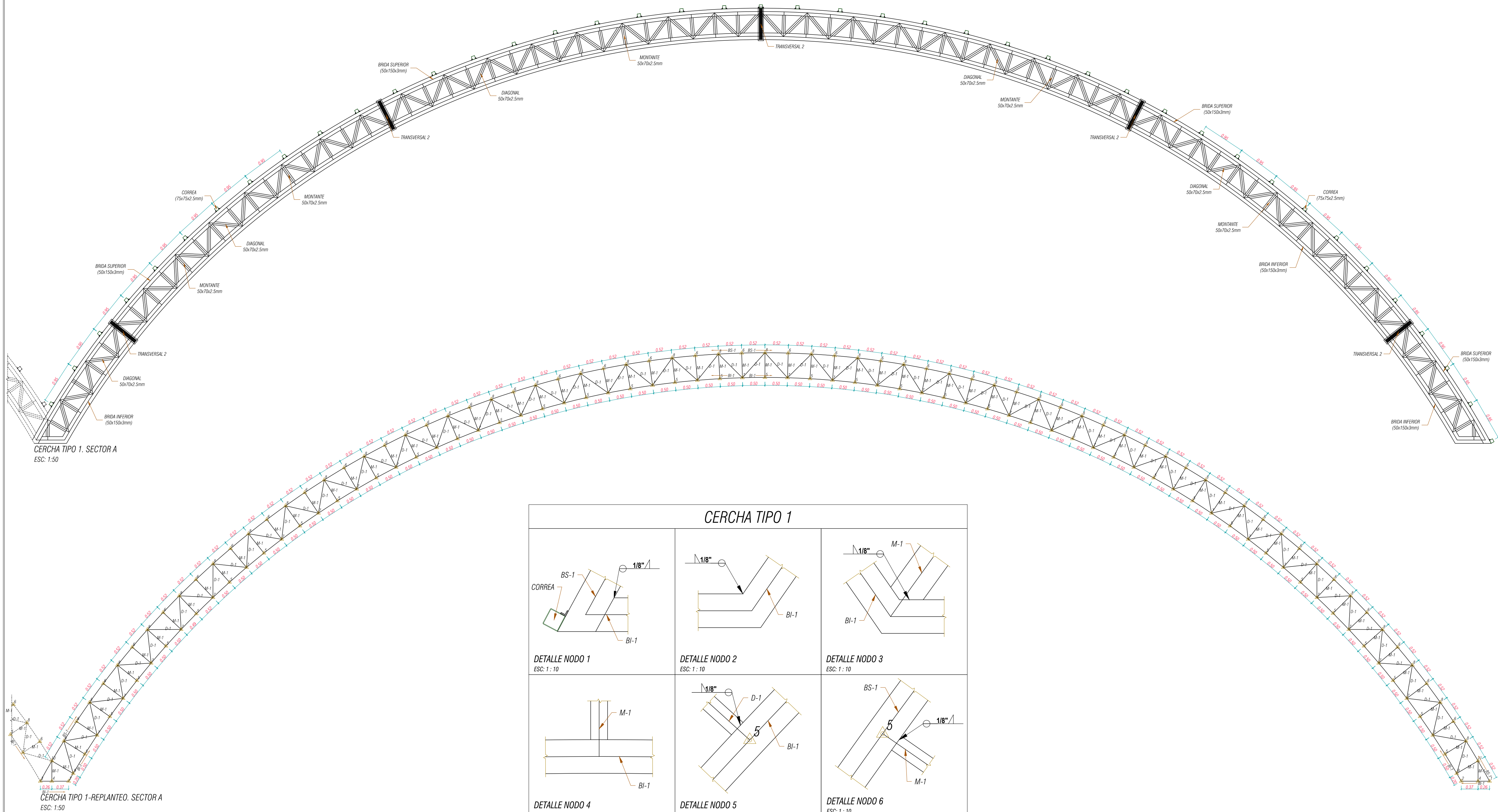


PORTICO EJE C-C, D-D, E-E, F-F, G-G, H-H. SECTOR A
ESC. 1:50









CERCHA TIPO ARCO		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x150x3mm
BI-1	BRIDA INFERIOR	50x150x3mm
M-1	MONTANTE	50x75x3mm
D-1	DIAGONAL	50x75x3mm
CORREAS	CORREAS	75x75x2.5mm

EJECUCION Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

FABRICACION EN TALLER

AL AFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.

EN BARRAS CON LARGO DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN EMPALMES EN LAS VIGUETAS DE BORDE SE EMPLEARAN EMPALMES CADA TRES METROS DE LONGITUD.

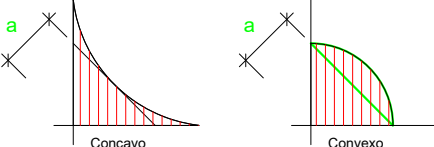
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETE NI PUNZONES. LAS CAÑERIAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA. NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.

LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CURRIARAN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACION DEL OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCADO Y UNA MANO DE PINTADO ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.

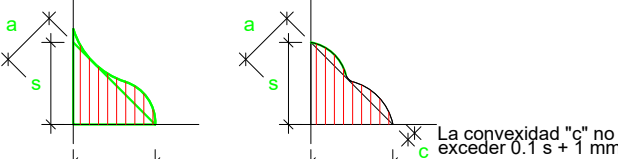
LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA. ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUIDO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

SOLDADURAS: SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TIERALES, CAÑERIAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

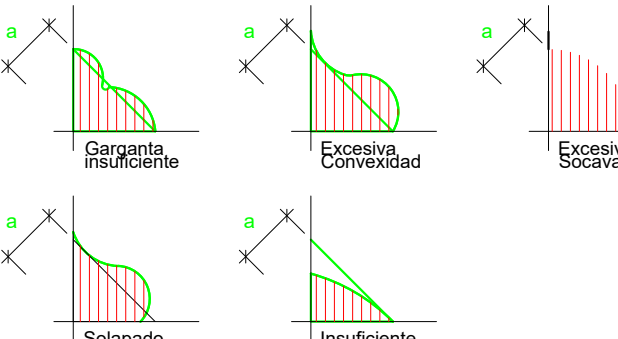
a.- PERFILES DESEABLES:



b.- PERFILES ACEPTABLES:



c.- PERFILES NO ACEPTABLES:



ESPECIFICACIONES ESTRUCTURA DE ACERO

FABRICACION EN TALLER

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A36 (fy= 250 kg/cm2) Planchas
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=250, fu=310 kg/cm2) Circulares
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=270, fu=310 kg/cm2) Rectangulares
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE VIGUETAS) fy=250 kg/cm2
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE TIERALES) fy=250 kg/cm2

PERNOS : PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325 Tipo 3
Resistentes a la tracción Funt= 420kg/cm2 (20,000 PSI)
LA ZONA ROSCADA DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SE EFECTUARA SOBRE LA MISMA BARRA NO SE PERMITIRA SOLDAR LA PORCION ROSCADA A LA BARRA
PERNOS POST-INST : POST-INSTALADOS EXPANSION MECANICA KWIK BOLT
TZ (AB-TZ) : ELECTRODOS AWS A-5.1 SERIE E-70
SOLDADURA : ELECTRODOS AWS A-5.1 SERIE E-70

PROTECCION

SE UTILIZARA UN SISTEMA CONVENCIONAL ALQUÍDICO, APLICADO SOBRE SUPERFICIES CON ARENADO REPARADOS COMERCIAL.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
SE UTILIZARA UN SISTEMA EPÓXICO, APLICARSE SOBRE SUPERFICIES PREPARADAS DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A.- PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ESTARA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE CORRESPONDE AL ARENADO A METAL BLANCO.
B.- PRIMERA MANO EN TALLER: ANTICORROSION POLY POLIAMIDA 50 MICRONONES
C.- SEGUNDA MANO EN TALLER: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA DE COLOR DIFERENTE A ACABADO 75 MICRONES.
D.- TERCERA MANO EN SITIO: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA COLOR REQUERIDO 75 MICRONES
E.- EL TIEMPO DE TRANSICION ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SE MANTENDRA ENTRE 10 Y 22 HORAS.

NOTAS:

LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1.6 mm. MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
LAS PLANCHAS METALICAS O LAMINAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTOTORNOYANTES CON ANILLA DE NEOPRENE O CON OTRO MATERIAL QUE SE ESPECIFIQUE POR EL PROYECTISTA Y FABRICANTE.
EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.



UBICACION:
Localidad: C.C. Machomora
Distrito: TINTA
Provincia: CACHA
Region: CUSCO

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

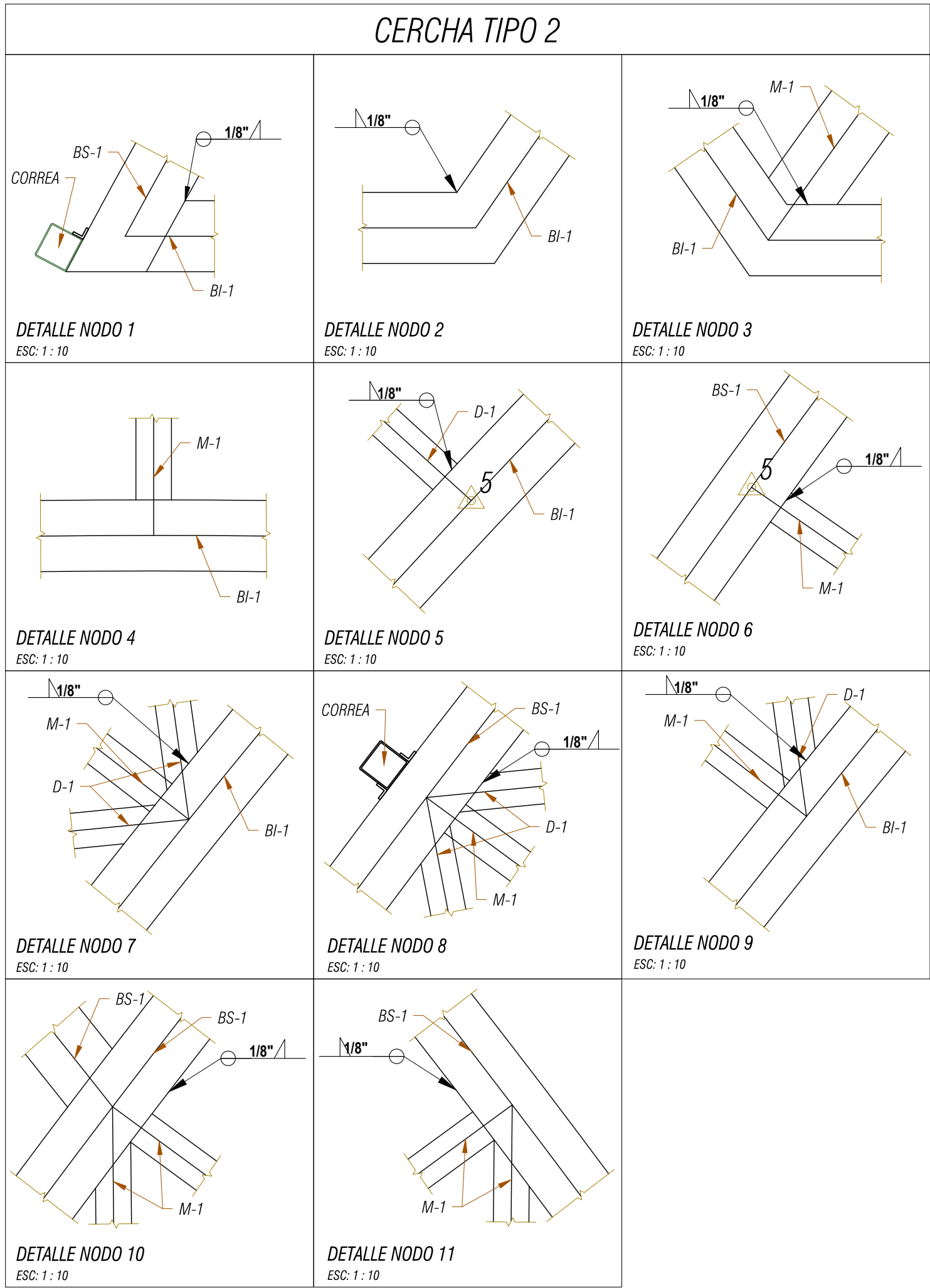
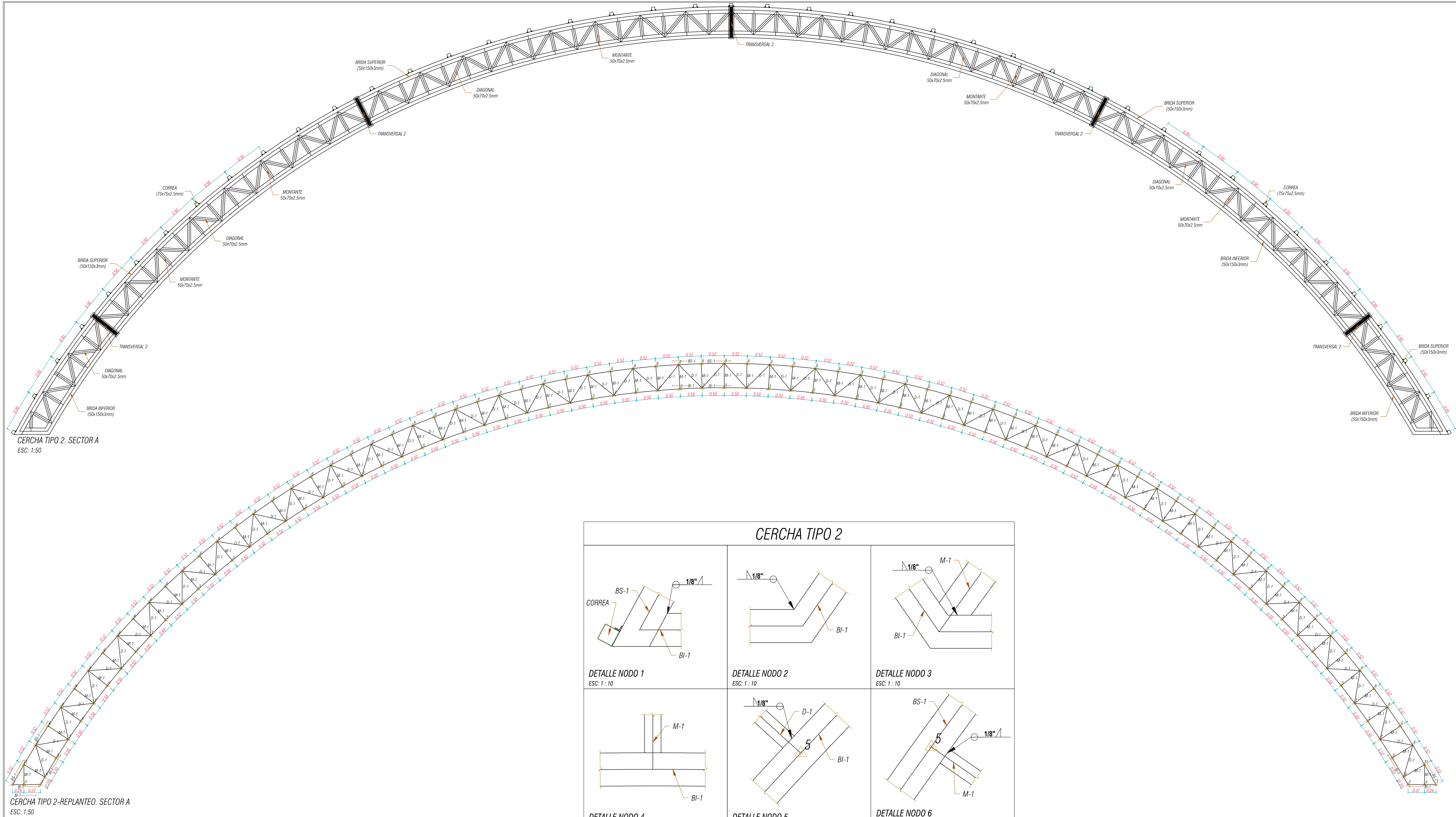
PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URUPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHUMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CACHA, DEPARTAMENTO DE CUSCO".

CERCHA TIPO 1. SECTOR A

ESCALA: Como se indica
FECHA: ENERO 2024
ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio
GESTOR 2023 - 2026

Especialidad ESTRUCTURA

Jefe de Proyecto:
Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 152946
Especialista de ESTRUCTURA:
ING. EISSON H. MEDINA VILASQUE
CIP: 277480



CERCHA TIPO ARCO		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x150x3mm
BI-1	BRIDA INFERIOR	50x150x3mm
M-1	MONTANTE	50x75x3mm
D-1	DIAGONAL	50x75x3mm
CORREAS	CORREAS	75x75x2.5mm

EJECUCION Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

FABRICACION EN TALLER

AL AFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.

EN BARRAS CON LARGO DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN EMPALMES EN LAS VIGUETAS DE BORDE SE EMPLEARAN EMPALMES CADA TRES METROS DE LONGITUD.

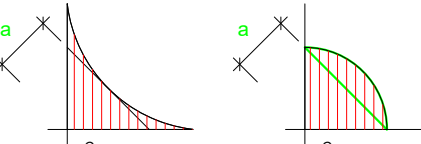
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRAN REALIZADOS CON ESQUETE NI PUNZONES. LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA. NO SE PERMITIRA EL CORTE CON ESQUETE.

LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CURRIRAN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACION DEL OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCADO Y UNA MANO DE PINTADO ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.

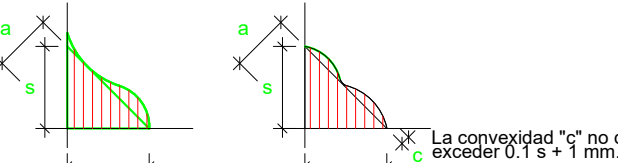
LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA. ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUSO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

SOLDADURAS: SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TUBERIALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

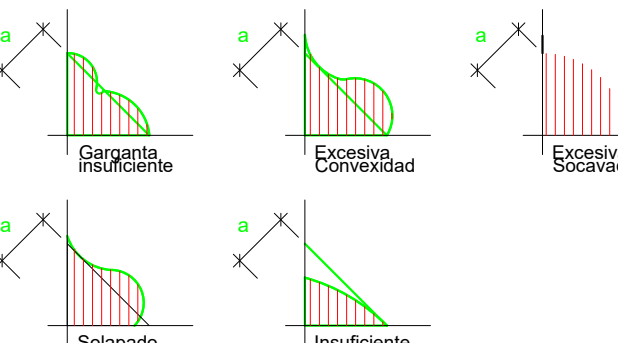
a.- PERFILES DESEABLES:



b.- PERFILES ACEPTABLES:



c.- PERFILES NO ACEPTABLES:



ESPECIFICACIONES ESTRUCTURA DE ACERO

FABRICACION EN TALLER

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A36 (fy= 250 kg/cm2) Planchas
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=250, fu=310 kg/cm2) Circulares
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=270, fu=310 kg/cm2) Rectangulares.
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE VIGUETAS) fy=250 kg/cm2
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE TUBERIALES) fy=250 kg/cm2

PERNOS : PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325 Tipo 3
Resistentes a la tracción Funt= 600kg/cm2 (20,000 PSI)
LA ZONA ROSCADA DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SE EJECUTARA SOBRE LA MISMA BARRA NO SE PERMITIRA SOLTAR LA PORCION ROSCADA A LA BARRA.
PERNOS POST-INST : POST-INSTALADOS EXPANSION MECANICA KWIK BOLT T2 (AB-T2).
SOLDADURA : ELECTRODOS AWS A-5.1 SERIE E-70

PROTECCION

SE UTILIZARA UN SISTEMA CONVENCIONAL ALQUIDICO, APLICADO SOBRE SUPERFICIES CON ARENADO REPARADOS COMERCIAL.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
SE UTILIZARA UN SISTEMA EPIDICO, APLICAR SOBRE SUPERFICIES PREPARADAS DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A. PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ESTARA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE CORRESPONDE AL ARENADO A METAL BLANCO.

B. PRIMERA MANO EN TALLER: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA DE COLOR DIFERENTE A ACABADO 75 MICRONES.

C. SEGUNDA MANO EN TALLER: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA DE COLOR DIFERENTE A ACABADO 75 MICRONES.

D. TERCERA MANO EN SITIO: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA COLOR REQUERIDO 75 MICRONES.

E. EL TIEMPO DE TRANCURSION ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SE MANTENDRA ENTRE 10 Y 22 HORAS.

NOTAS:
LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTROS SERAN 1.6 mm. MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
LAS PLANCHAS METALICAS O LAMINAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTOTORNOYANTES CON ANILLA DE NEOPRENE O CON OTRO MATERIAL QUE SE ESPECIFIQUE POR EL PROYECTOR Y FABRICANTE.
EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.



UBICACION:
Localidad: C.C. Machomama
Distrito: TINTA
Provincia: CACHA
Region: CUSCO

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAMA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CACHA, DEPARTAMENTO DE CUSCO"

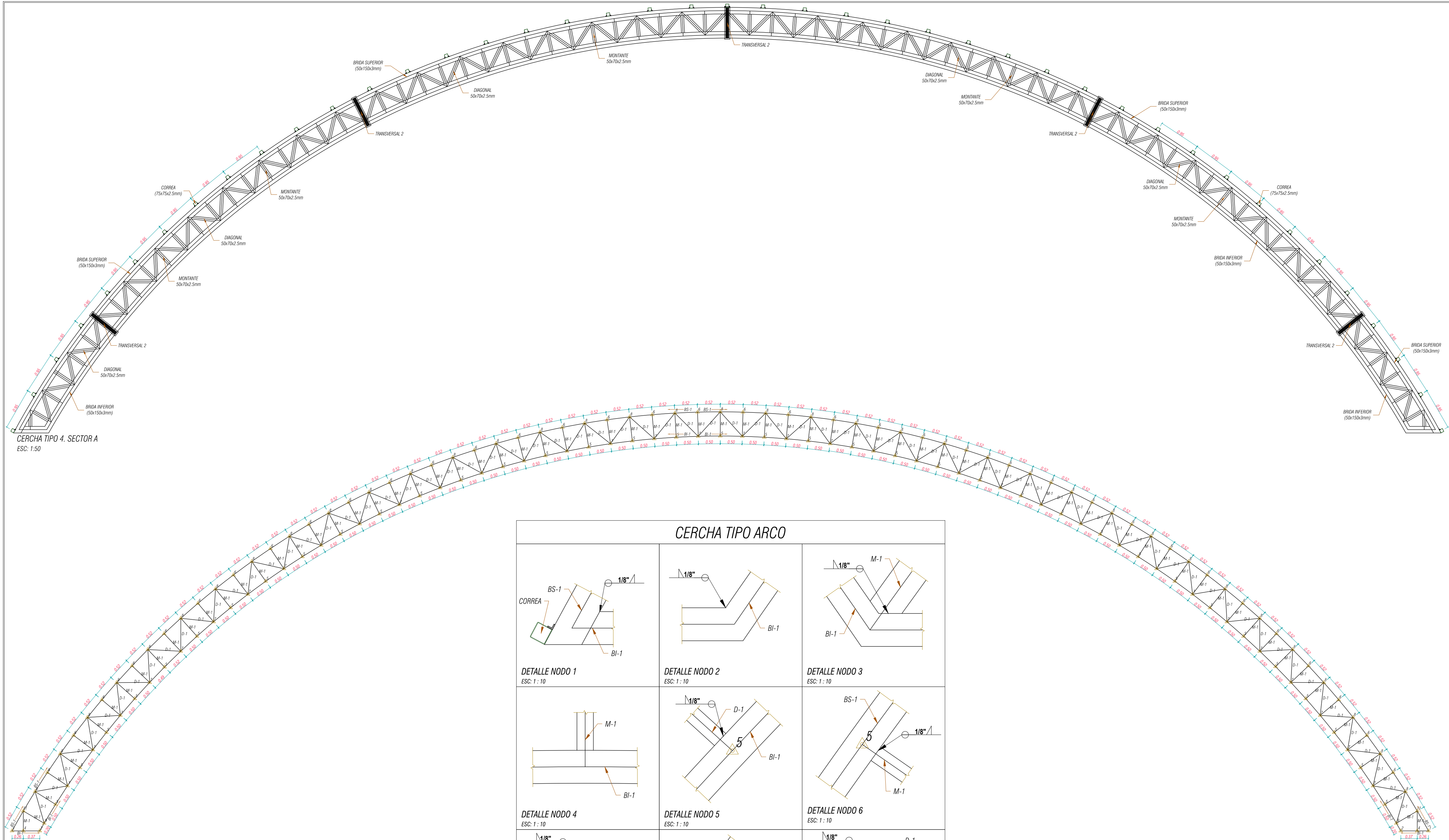
PLANOS:
Escala: Como se indica

FECHA: ENERO 2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio

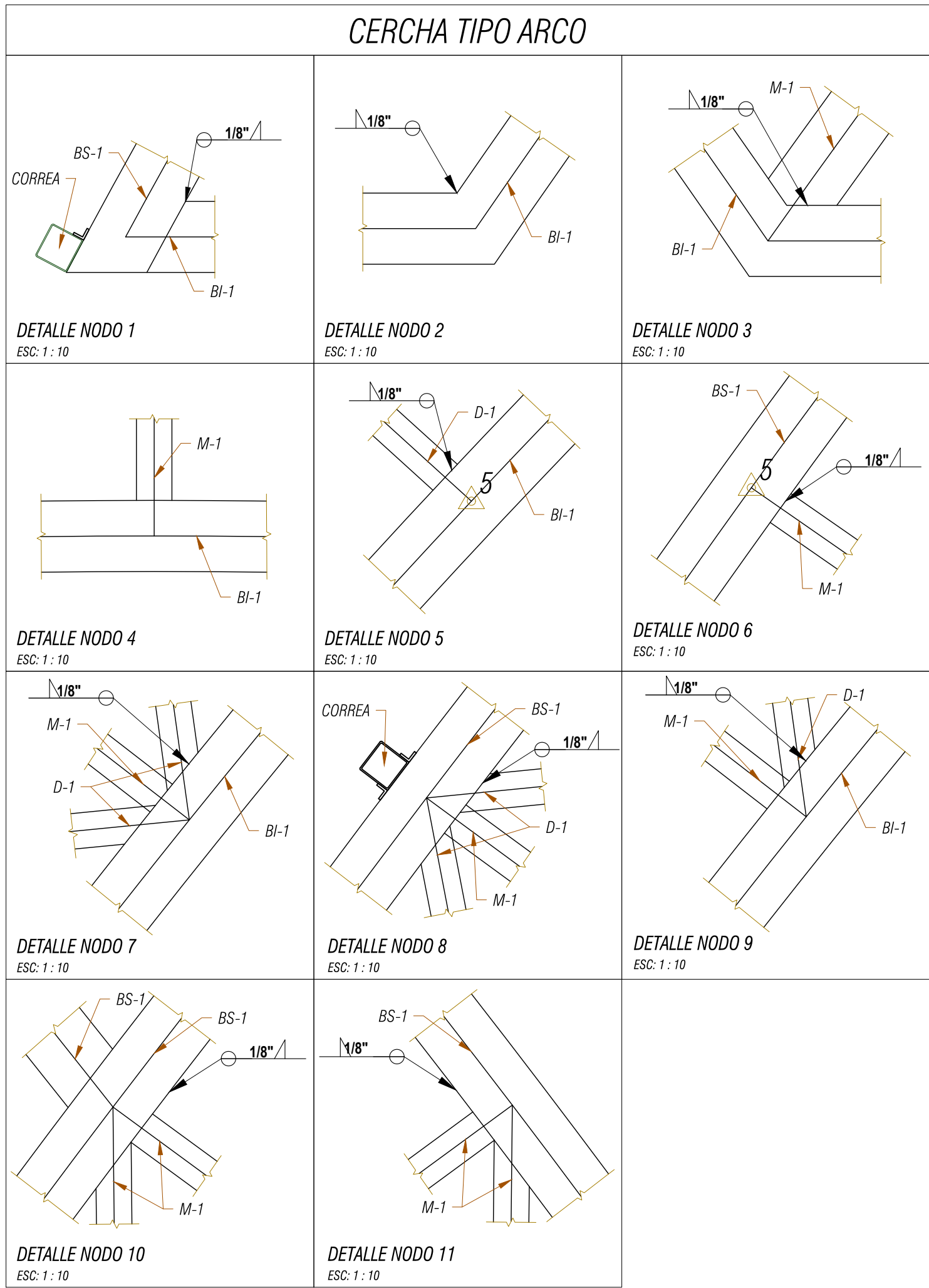
ESPECIALIDAD: ESTRUCTURA

Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 150946
Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON H. MEDINA VILASQUE
CIP: 277480



CERCHA TIPO 4. SECTOR A
ESC: 1:50

CERCHA TIPO 4-REPLANTEO. SECTOR A
ESC: 1:50



CERCHA TIPO 4		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x150x3mm
BI-1	BRIDA INFERIOR	50x150x3mm
M-1	MONTANTE	50x75x3mm
D-1	DIAGONAL	50x75x3mm
CORREAS	CORREAS	75x75x2.5mm

EJECUCION Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

FABRICACION EN TALLER

AL AFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.

EN BARRAS CON LARGO DE HASTA SEIS METROS NO SE ACEPTARAN EMPALMES EN LAS VIGUETAS DE BORDE SE EMPLEARAN EMPALMES CADA TRES METROS DE LONGITUD.

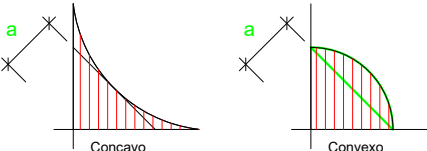
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRAN REALIZADOS CON ESCOLETE EN PUNZONES. LAS CAÑERAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA. NO SE PERMITIRA EL CORTE CON ESCOLETE.

LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CURRIARAN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACION DEL OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCADO Y UNA MANO DE PINTADO ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.

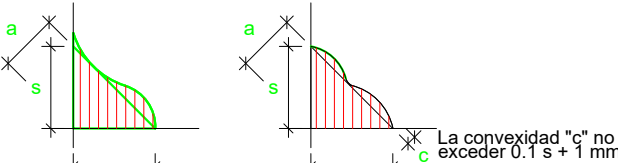
LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA. ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUSO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

SOLDADURAS: SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TUBERIALES, CAÑERAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

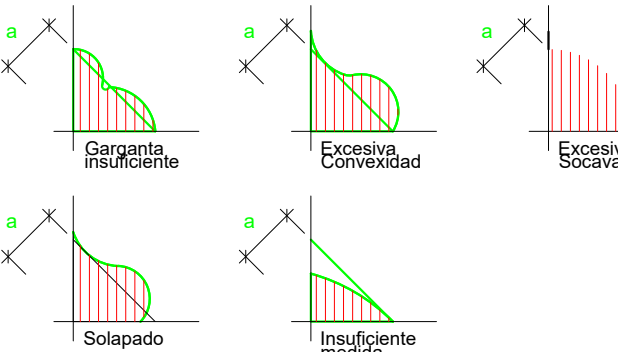
a.- PERFILES DESEABLES:



b.- PERFILES ACEPTABLES:



c.- PERFILES NO ACEPTABLES:



ESPECIFICACIONES ESTRUCTURA DE ACERO

FABRICACION EN TALLER

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A36 (fy= 250 kg/cm²) Planchas
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=270, fu=310 kg/cm²) Circulares
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=270, fu=310 kg/cm²) Rectangulares
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE VIGUETAS) : fy=250 kg/cm²
VARILLAS LISAS (ARRIOSTROS DE TUBERIALES) : fy=250 kg/cm²

PERNOS Resistentes a la tracción Fu=60 kg/cm² (20,000 PSI)
LA ZONA ROSCADA DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SE EJECUTARA SOBRE LA MISMA BARRA NO SE PERMITIRA SOLDAR LA PORCION ROSCADA A LA BARRA
PERNOS POST-INST. : POST-INSTALADOS EXPANSION MECANICA KWIK BOLT
TZ (KBT-TZ) : ELECTRODOS AWS A-5.1 SERIE E-70

PROTECCION

SE UTILIZARA UN SISTEMA CONVENCIONAL ALQUIDCO, APLICADO SOBRE SUPERFICIES CON ARENADO REPARADOS COMERCIAL.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
SE UTILIZARA UN SISTEMA EPICO, APLICAR SOBRE SUPERFICIES PREPARADAS DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A. PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ESTARA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE CORRESPONDE AL ARENADO A METAL BLANCO.

B. PRIMERA MANO EN TALLER: ANTICORROSIVO EPOXY POLIAMIDA 50 MICRONONES

C. SEGUNDA MANO (EN TALLER): ESMALTE EPOXY POLIAMIDA DE COLOR DIFERENTE A ACABADO 75 MICRONES.

D. TERCERA MANO EN SITIO: ESMALTE EPOXY POLIAMIDA COLOR REQUERIDO 75 MICRONES

E. EL TIEMPO A TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SE MANTENDRA ENTRE 10 Y 22 HORAS.

NOTAS:
LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTROS SERAN 1.6 mm.

MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.

LAS PLANCHAS METALICAS O LAMINAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTOTORNOYANTES CON ANILLA DE NEOPRENE O CON OTRO MATERIAL QUE SE ESPECIFIQUE POR EL PROYECTISTA Y FABRICANTE.

EL RADIO INTERIOR DE DOBLIZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.



UBICACION:
Localidad: C.C. Machomora
Distrito: TINTA
Provincia: CUSCO
Region: CUSCO

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPANA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHUMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CUSCO, DEPARTAMENTO DE CUSCO"

PLANO: CERCHA TIPO 4. SECTOR A

ESCALA: Como se indica

FECHA: ENERO-2024

ALCALDE: Abog. Bernabé Cordero Cordero

GERENTE: GERENTE 2023 - 2024

Especialidad

ESTRUCTURA

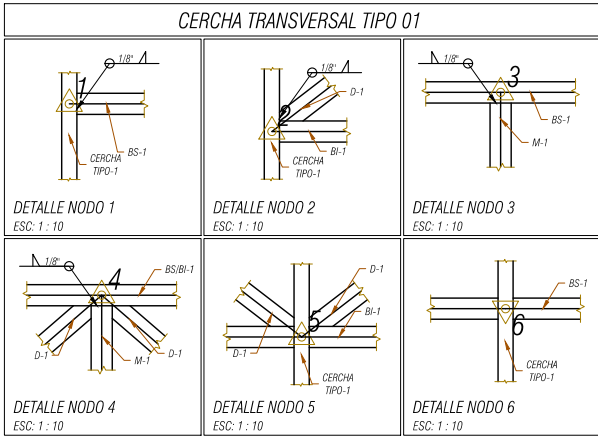
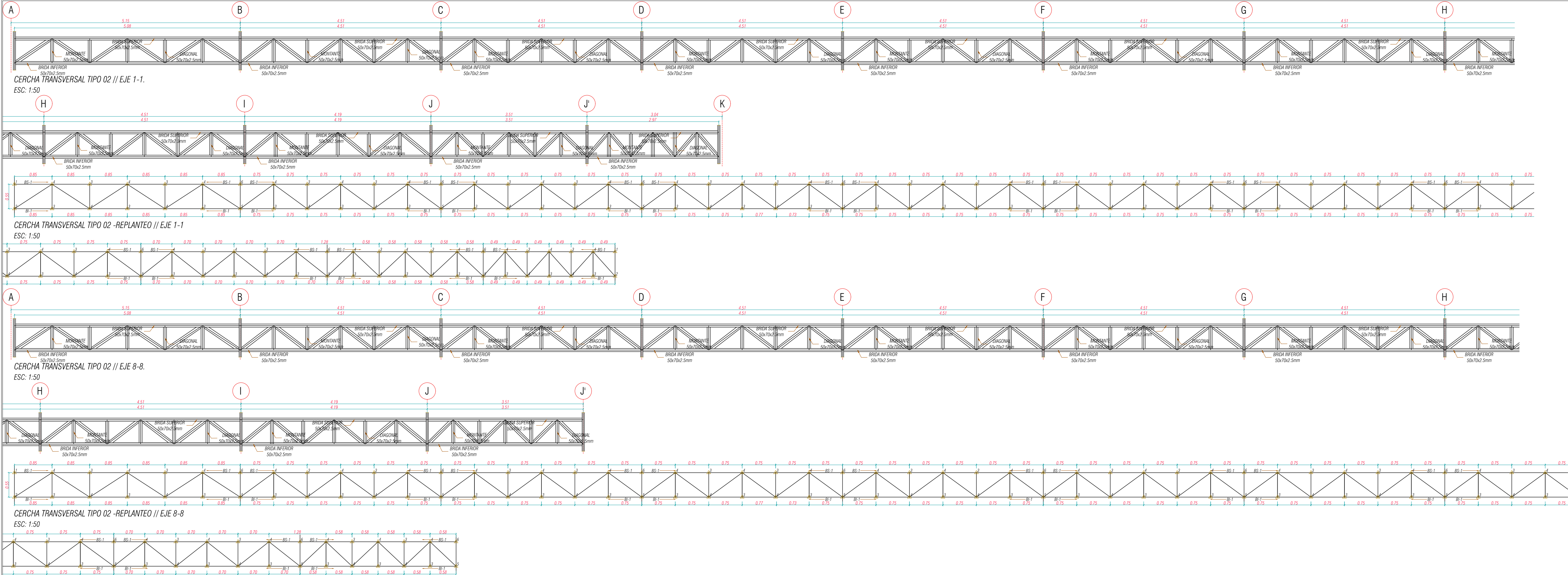
Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abanca

CP: 150946

Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON H. MEDINA VILASQUE

CP: 277480

E-21



CERCHA TRANSVERSAL TIPO 01		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x70x2.5mm
BF-1	BRIDA INFERIOR	50x70x2.5mm
M-1	MONTANTE	50x70x2.5mm
D-1	DIAGONAL	50x70x2.5mm

EJECUCION Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METALICAS

FABRICACION EN TALLER

AL AFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.

EN BARRAS CON LARGO DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN EMPALMES EN LAS VIGUETAS DE BORDE SE EMPLEARAN EMPALMES CADA TRES METROS DE LONGITUD.

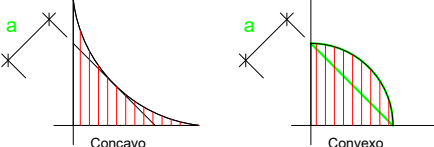
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETE EN PUNZONES. LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA. NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.

LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CURRIARAN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACION DEL OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCROMATO Y UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.

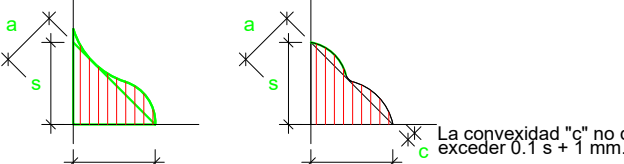
LA ULTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA. ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUSO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTARAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

SOLDADURAS: SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FURBRE REVESTIDO EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TIERALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

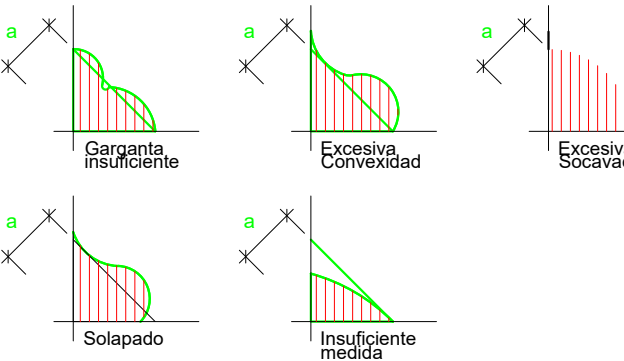
a.- PERFILES DESEABLES:



b.- PERFILES ACEPTABLES:



c.- PERFILES NO ACEPTABLES:



ESPECIFICACIONES ESTRUCTURA DE ACERO

FABRICACION EN TALLER

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A36 (fy= 250 kg/cm²) Planchas
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=2700, fu=3100 kg/cm²) Circulares
ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A500 (fy=2700, fu=3100 kg/cm²) Rectangulares.
VARILLAS LISAS : (ARRIOSTRES DE VIGUETAS) fy=2500 kg/cm²
VARILLAS LISAS : (ARRIOSTRES DE TIERALES) fy=2500 kg/cm²

PERNOS : PERNOS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A325 Tipo 3
Resistentes a la tracción F_u=620kg/cm² (20,000 PSI)
LA ZONA ROSCADA DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SE EFECTUARA SOBRE LA MISMA BARRA NO SE PERMITIRA SOLDAR LA PORCION ROSCADA A LA BARRA.
PERNOS POST-INST : POST-INSTALADOS EXPANSION MECANICA KWIK BOLT
TZ (KBTZ) : ELECTRODOS AWS A-5.1 SERIE E-70
SOLDADURA

PROTECCION
SE UTILIZARA UN SISTEMA CONVENCIONAL ALQUÍDRICO, APLICADO SOBRE SUPERFICIES CON ARENADO REPARADOS COMERCIAL.

LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
SE UTILIZARA UN SISTEMA EPÓXICO, APLICAR SOBRE SUPERFICIES PREPARADAS DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
A. LA PROTECCION CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A. PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ESTARA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE CORRESPONDE AL ARENADO A METAL BLANCO.
B. PRIMERA MANO EN TALLER: ANTICORROSIVO POLY POLIAMIDA 50 MICRONONES
C. SEGUNDA MANO (EN TALLER): ESMALTE EPÓXY POLIAMIDA DE COLOR DIFERENTE A ACABADO 75 MICRONES.
D. TERCERA MANO (EN SITIO): ESMALTE EPÓXY POLIAMIDA COLOR REQUERIDO 75 MICRONES
E. EL TIEMPO DE TRANSCURRIR ENTRE LAS DIFERENTES CAPAS SE MANTENDRA ENTRE 10 Y 22 HORAS.

NOTAS:
LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1.6 mm. MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
LAS PLANCHAS METALICAS O LAMINAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTOTORCANTES CON ANILLA DE NEOPRENE O CON OTRO MATERIAL QUE SE ESPECIFIQUE POR EL PROYECTISTA Y FABRICANTE.
EL RADIO INTERIOR DE DOBLIZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.



UBICACION:
Localidad: C.C. Machomarcas
Distrito: TINTA
Provincia: CACHA
Region: CUSCO

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

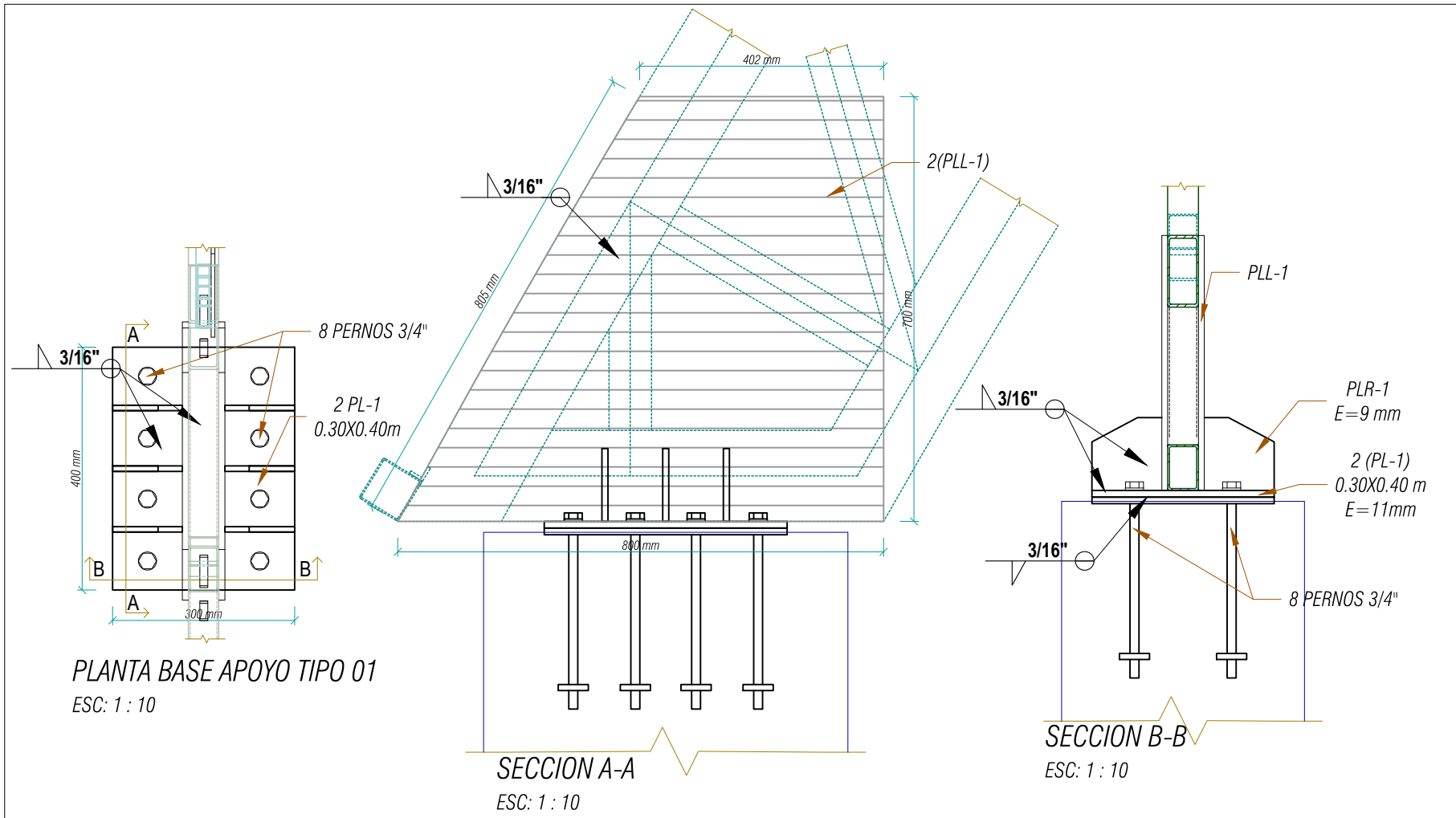
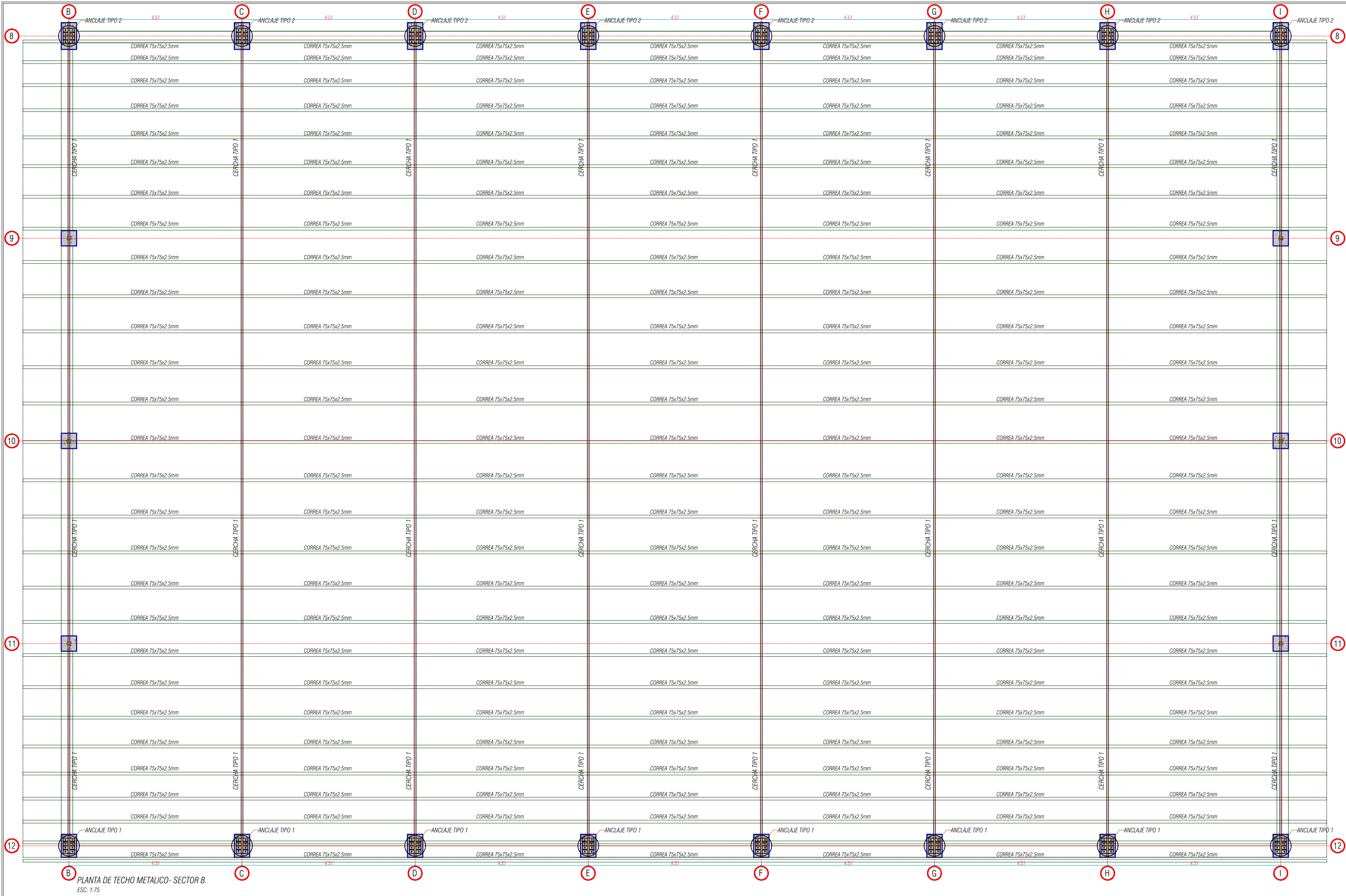
PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMARCA EN LA COMUNIDAD DE MACHAMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CACHA, DEPARTAMENTO DE CUSCO"

PLANO: CERCHA TRANSVERSAL TIPO 2. SECTOR A

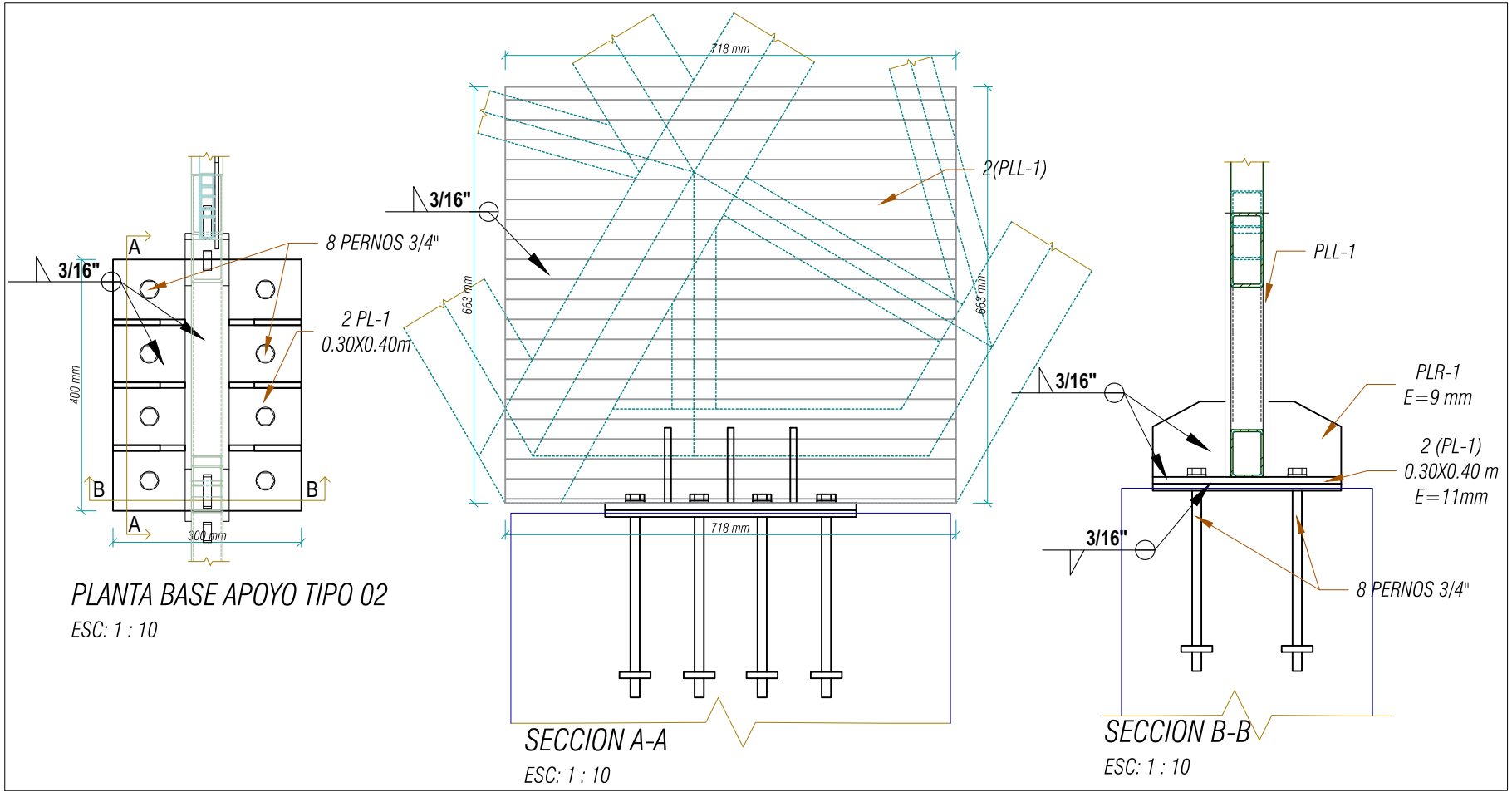
ESCALA: Como se indica
FECHA: ENERO 2024
ALCALDE: Abog. Bernabé Cozsa Cozsa
GESTOR 2023 - 2026

Especialidad
ESTRUCTURA

Jefe de Proyecto:
Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 152946
Especialista de ESTRUCTURA:
Ing. EUGENIO MEDINA VILASQUE
CIP: 277480



CUADRO DE PLANCHAS		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
PL-1	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E=11mm
PL-2	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E=11mm
PLR-1	RIGIDIZADOR	PLANCHA A36 E=9mm
PLL-1	PLANCHA LATERAL	PLANCHA A36 E=9mm

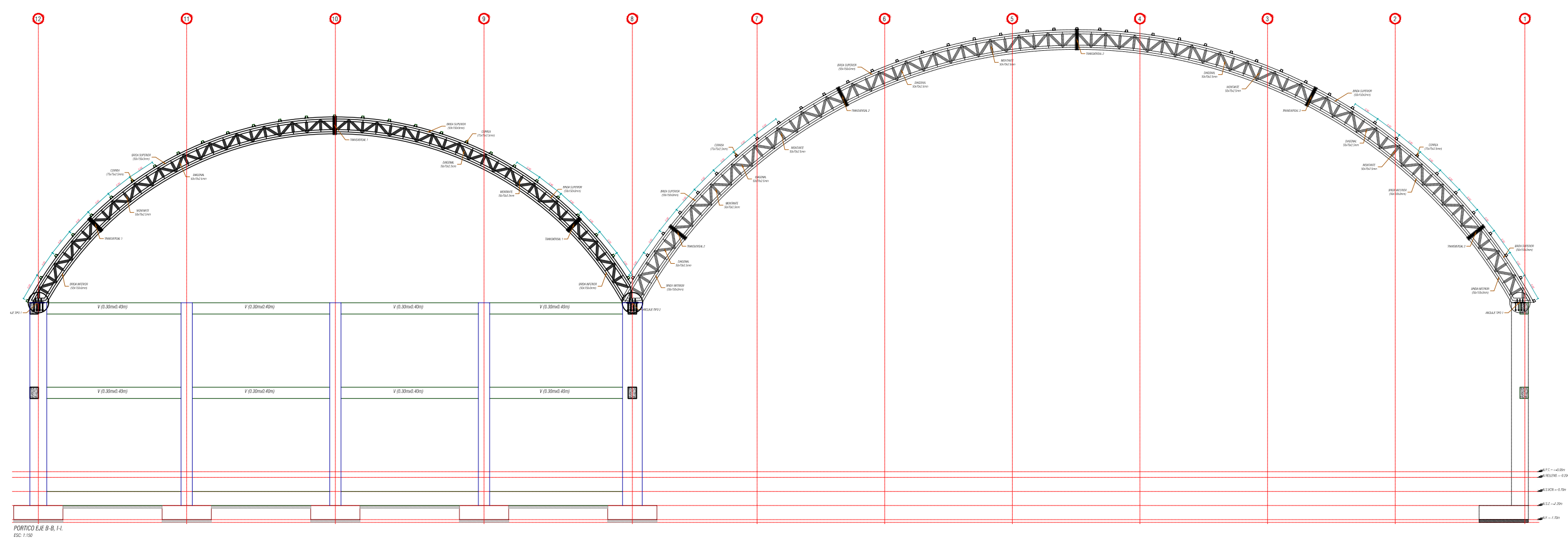
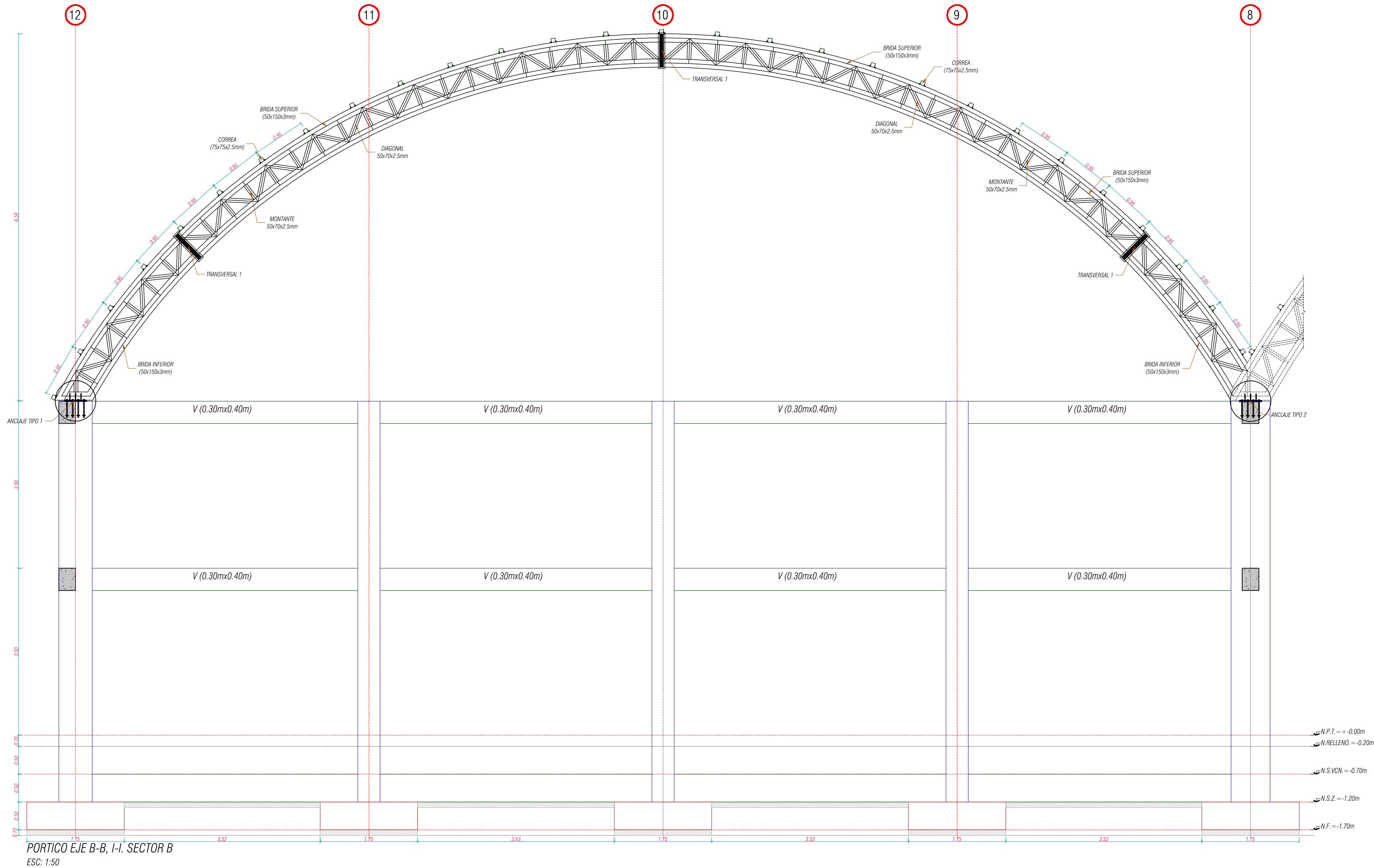


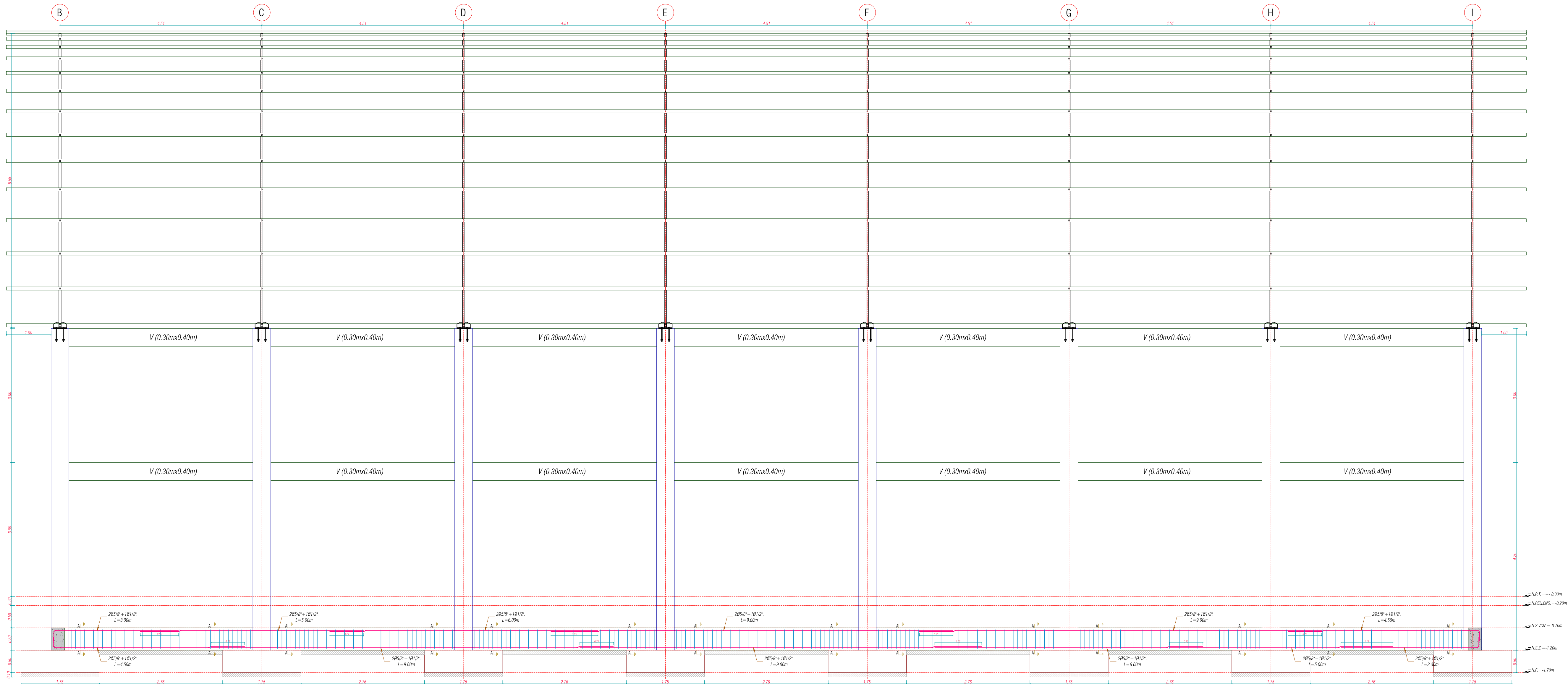
CUADRO DE PLANCHAS		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
PL-1	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E=11mm
PL-2	PLANCHA BASE	PLANCHA A36 E=11mm
PLR-1	RIGIDIZADOR	PLANCHA A36 E=9mm
PLL-1	PLANCHA LATERAL	PLANCHA A36 E=9mm



MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE TINTA	
Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCAHACMARCA, DISTRITO DE TINTA - PROVINCIA DE CANOCHAS - DEPARTAMENTO DE CUSCO"	
PLANO: PLANTA DE TECHO METALICO. SECTOR B	
ESCALA: Como se indica	FECHA: ENERO 2024
ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio	
GESTION 2023 - 2026	

Especialidad	ESTRUCTURA
Jefe de Proyecto:	Ing. Leonel Ayerbe Abanca
CIP:	150946
Especialista de ESTRUCTURA:	Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP:	277480
E-23	





PORTICO TRANSVERSAL EJE 12-12.
ESC: 1:50



UBICACION:
Localidad: C.C. Machomarcas
Distrito: TINTA
Provincia: CANCHIS
Region: CUSCO

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

PROYECTO:
"MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAPA EN LA COMUNIDAD DE MARCHAMARCA, DISTRITO DE TINTA - PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO".

PLANO:
PORTICO TRANSVERSAL 12-12. SECTOR B

ESCALA:
Como se indica

FECHA:
ENERO-2024

ALCALDE:
Abog. Bernabé Costa Cossio
GESTION 2023 - 2026

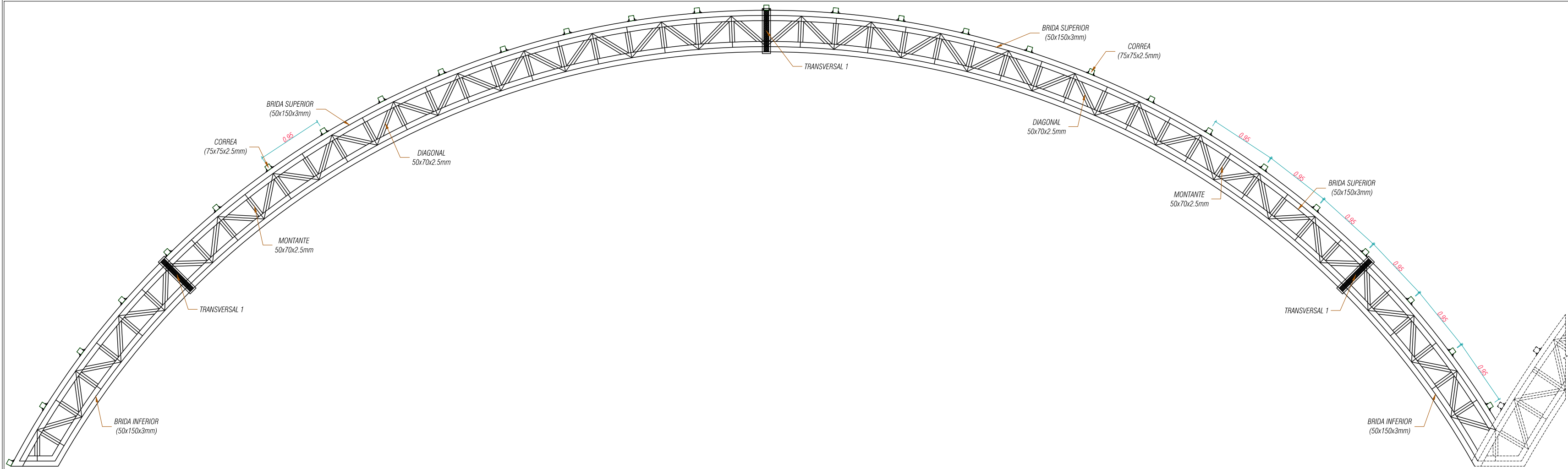
Especialidad

ESTRUCTURA

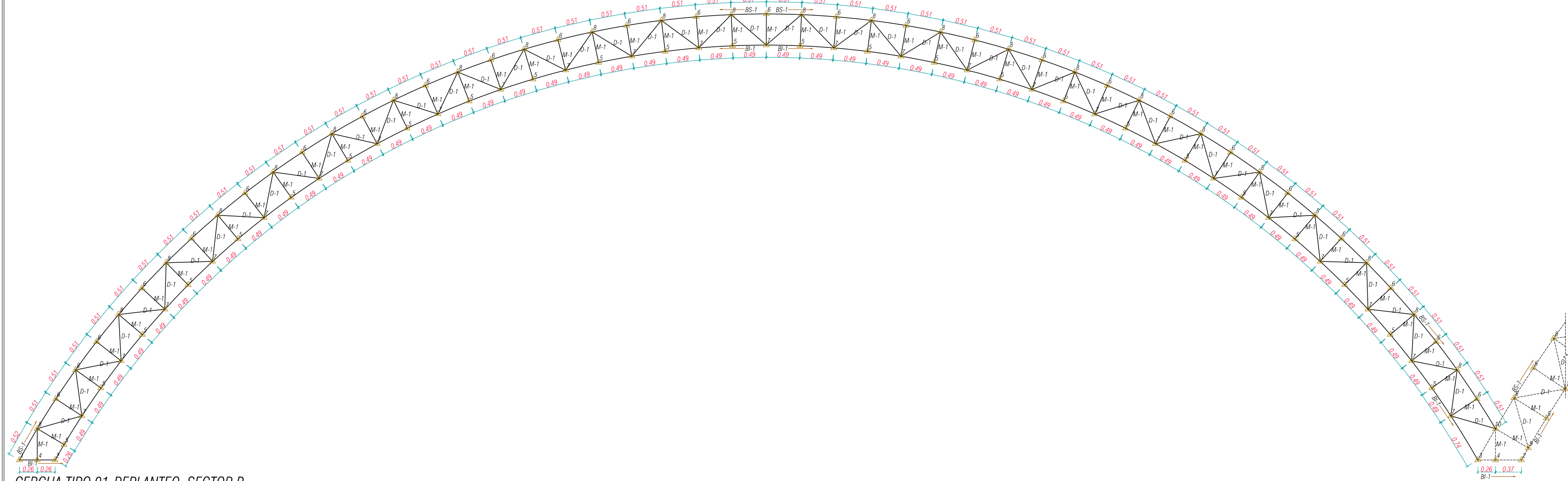
Jefe de Proyecto:
Ing. Leonel Ayerbe Abarco
CIP: 150946

Especialista de ESTRUCTURA:
ING. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP: 277680

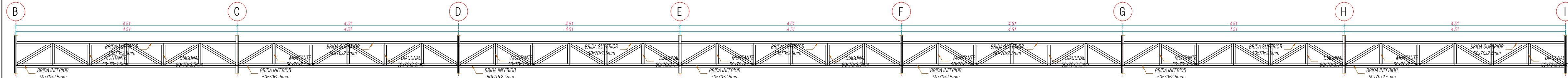
E-26



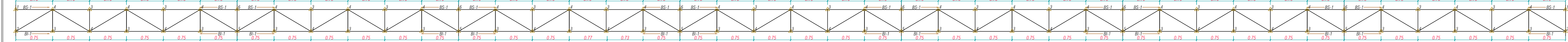
CERCHA TIPO 01- SECTOR B.
ESC: 1:50



CERCHA TIPO 01-REPLANTEO, SECTOR B.
ESC: 1:50

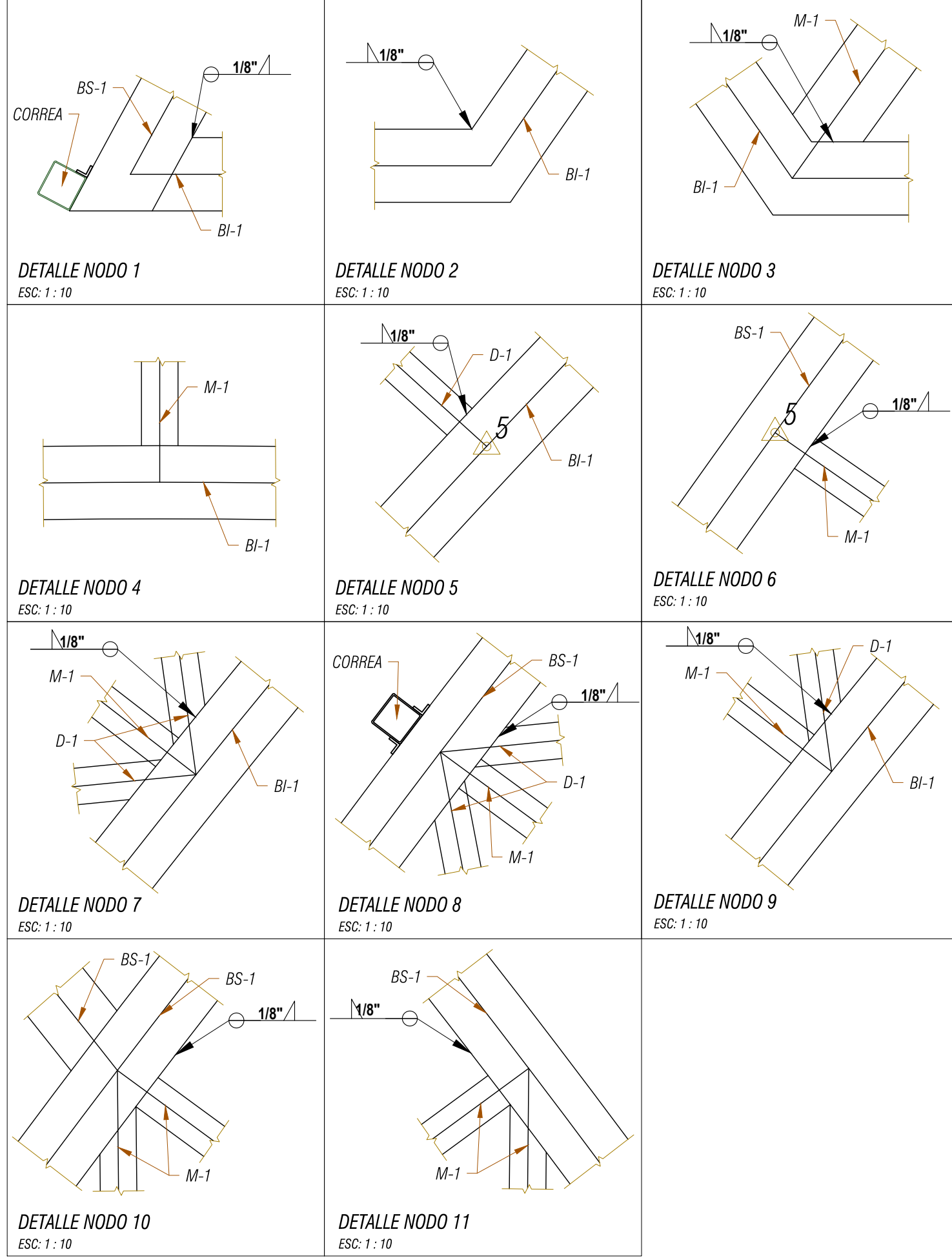


CERCHA TRANSVERSAL TIPO 01.
ESC: 1:50



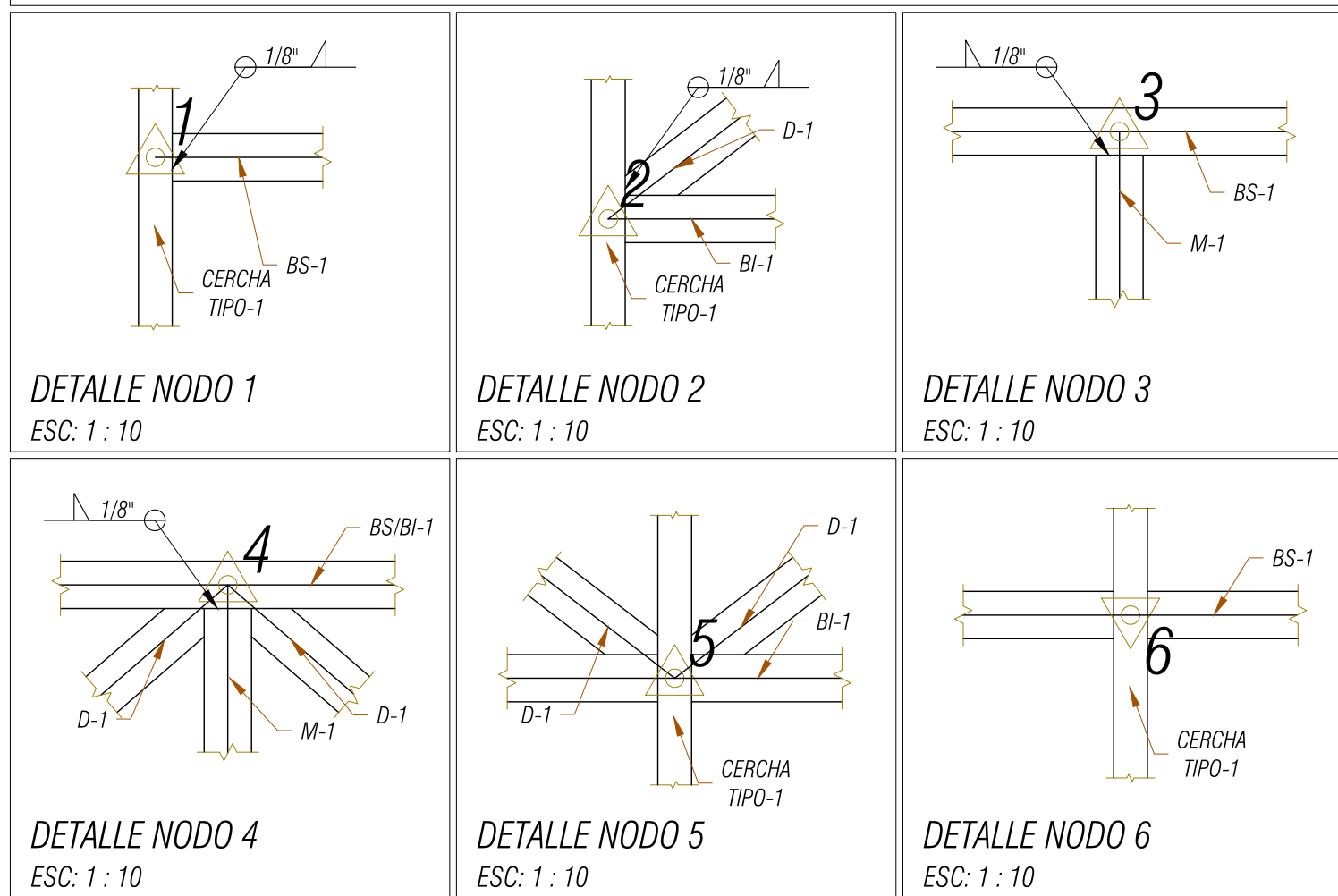
CERCHA TRANSVERSAL TIPO 01-REPLANTEO
ESC: 1:50

CERCHA TIPO ARCO



CERCHA TIPO ARCO		
CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x150x3mm
BI-1	BRIDA INFERIOR	50x150x3mm
M-1	MONTANTE	50x75x3mm
D-1	DIAGONAL	50x75x3mm
CORREAS	CORREAS	75x75x2.5mm

CERCHA TRANSVERSAL TIPO 01



CERCHA TRANSVERSAL TIPO 01

CLAVE	ELEMENTO	PERFIL
BS-1	BRIDA SUPERIOR	50x70x2.5mm
BI-1	BRIDA INFERIOR	50x70x2.5mm
M-1	MONTANTE	50x70x2.5mm
D-1	DIAGONAL	50x70x2.5mm



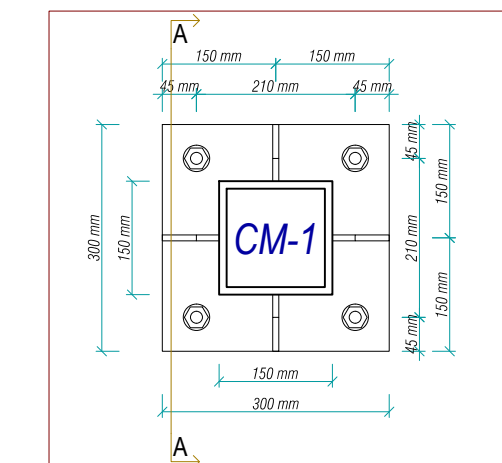
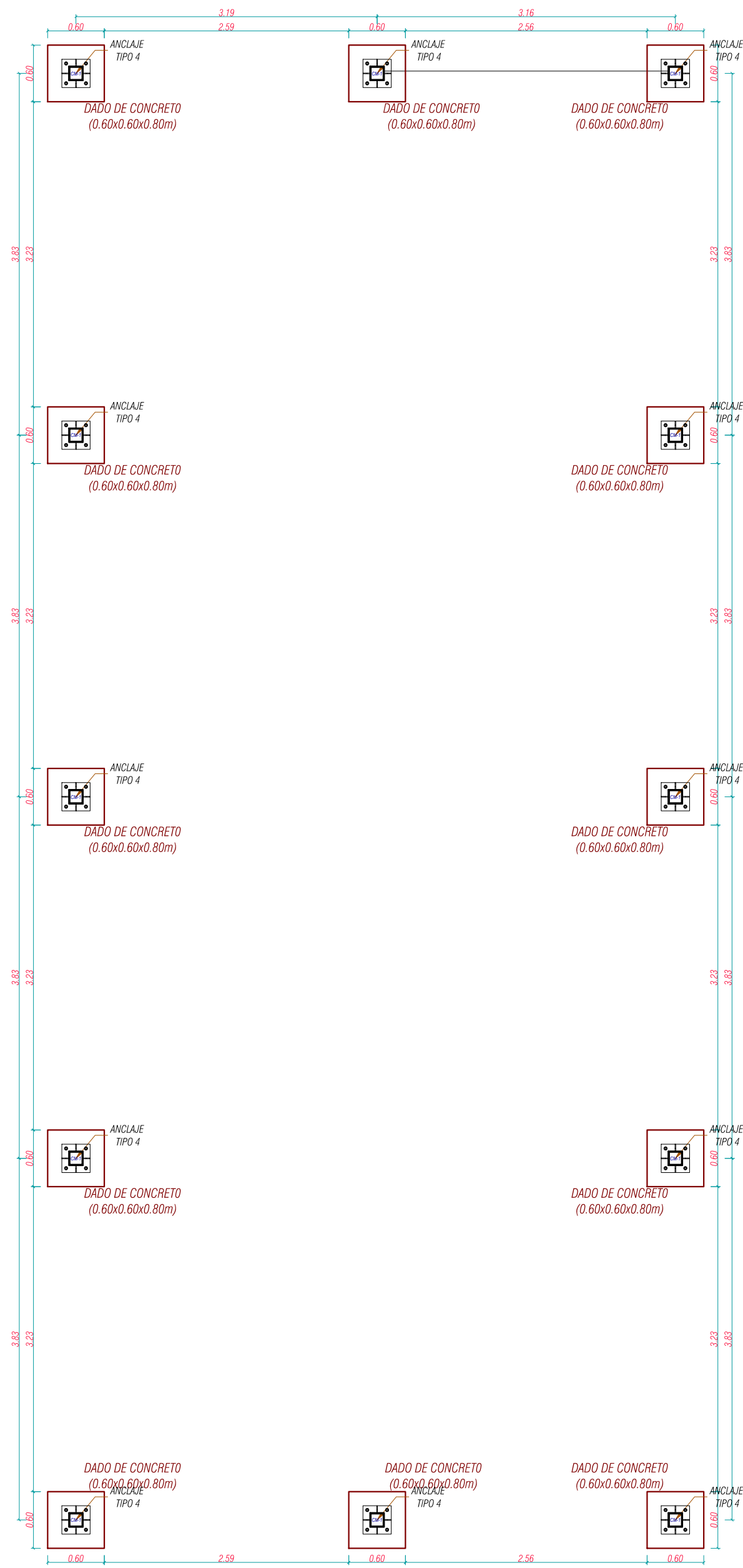
MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA

Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMPAMPA EN LA COMUNIDAD DE MARCHAMARCA, DISTRITO DE TINTA, PROVINCIA DE CANCHIS - DEPARTAMENTO DE CUSCO".
Especialista de ESTRUCTURA: ING. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP: 277480

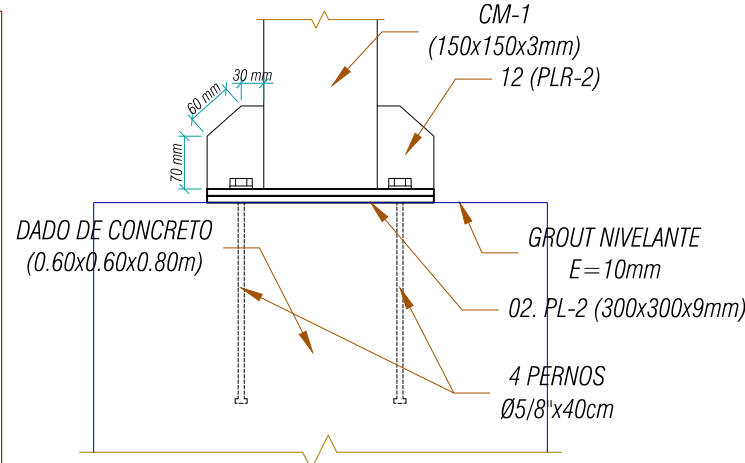
CERCHA TIPO 1 Y CERCHA TRANSVERSAL TIPO 1.

SECTOR B
Como se indica
ENERO-2024
Abog. Bernabé Costa Cossio
GESTION 2023 - 2026

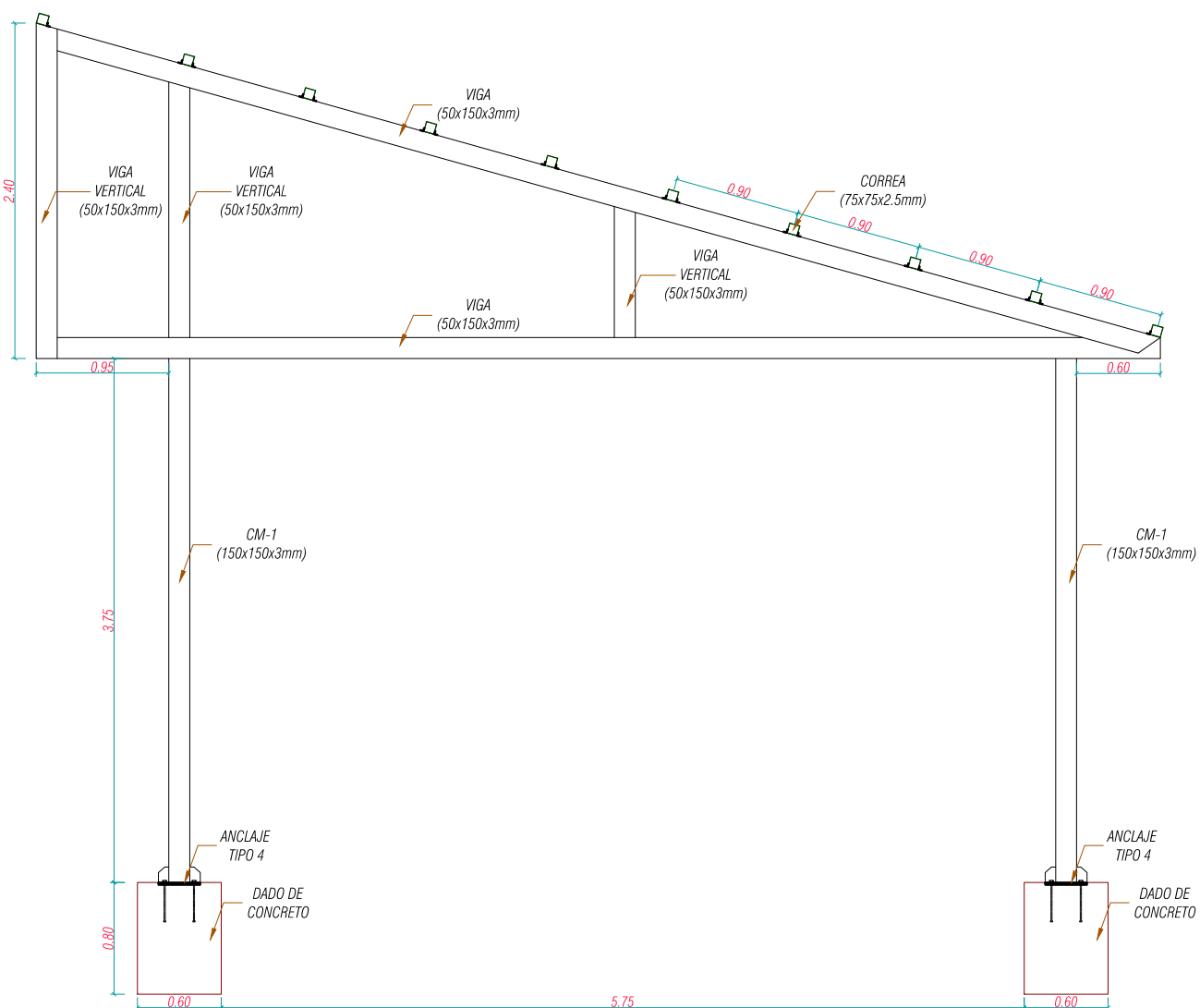
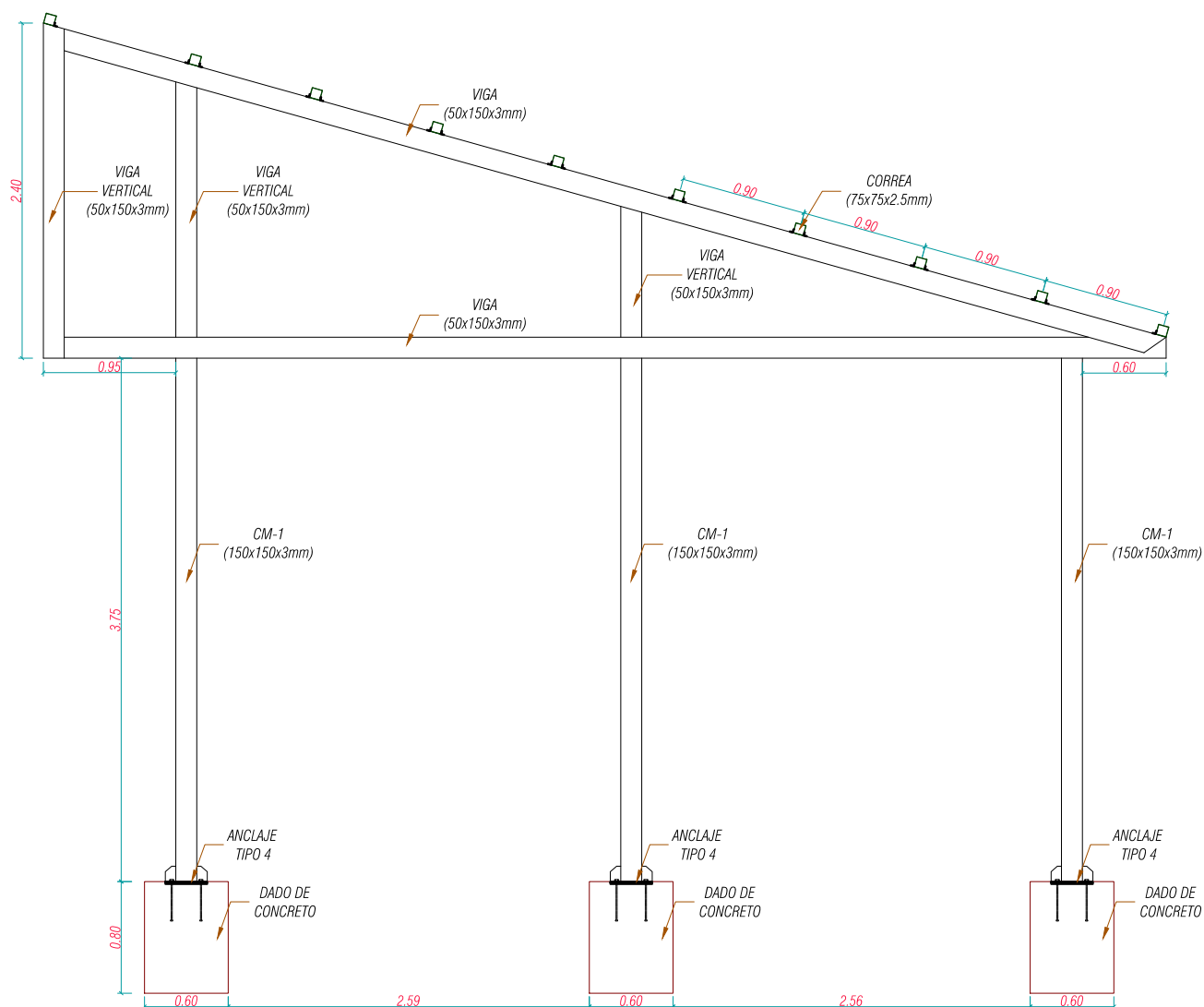
Especialidad
ESTRUCTURA
Jefe de Proyecto:
Ing. Leonel Ayerbe Abarca
CIP: 150946
Especialista de ESTRUCTURA:
ING. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ
CIP: 277480
E-27



PLANTA: BASE DE APOYO TIPO 4.
ESC: 1:10

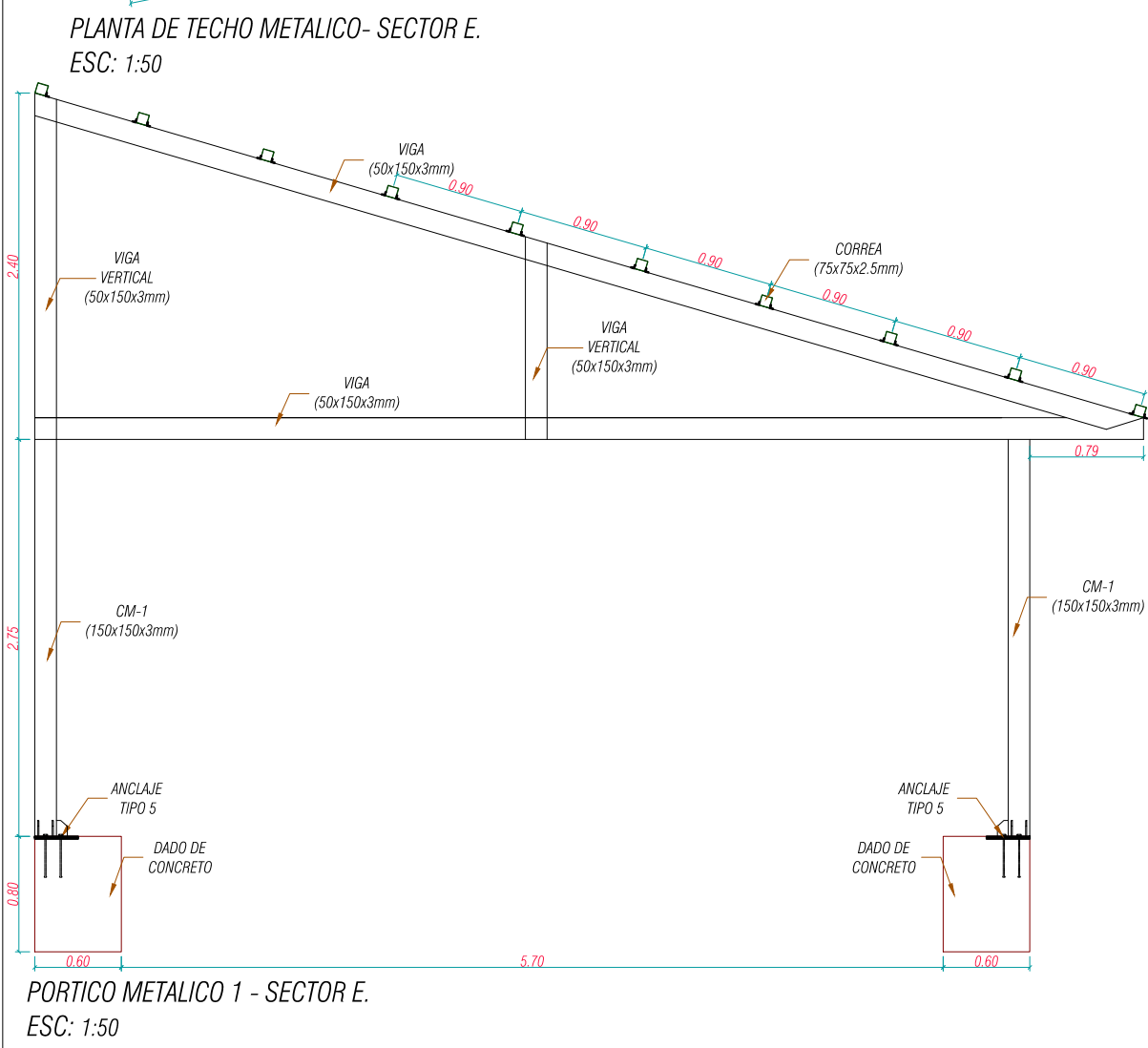
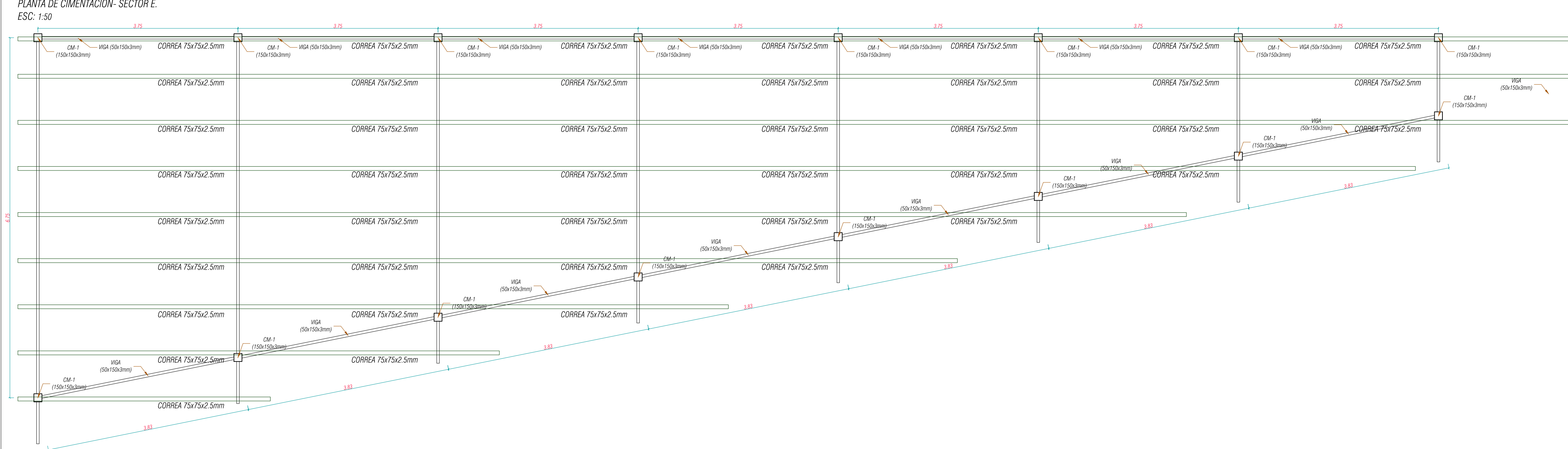
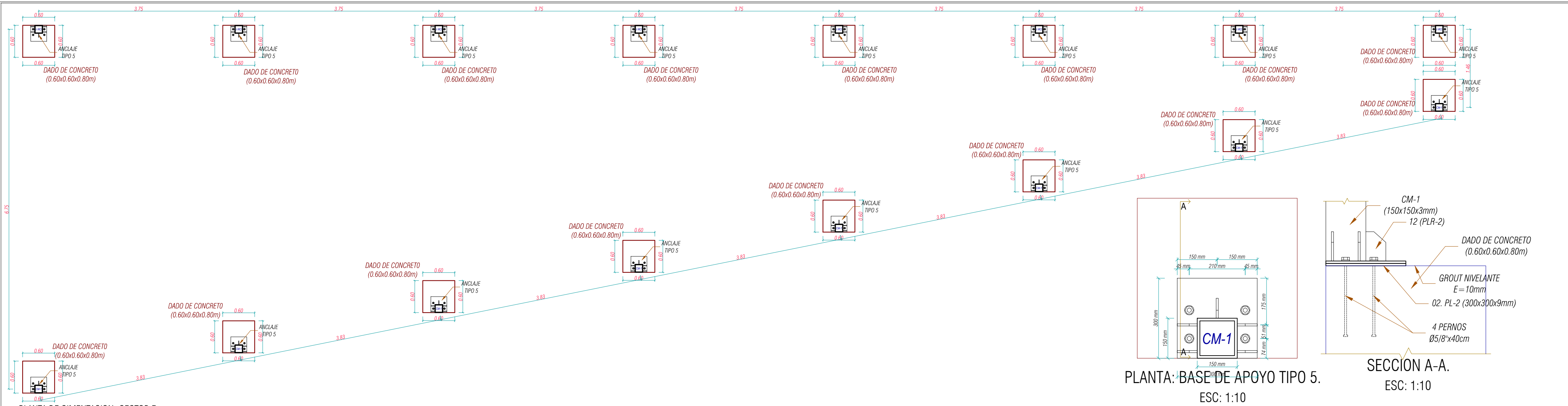


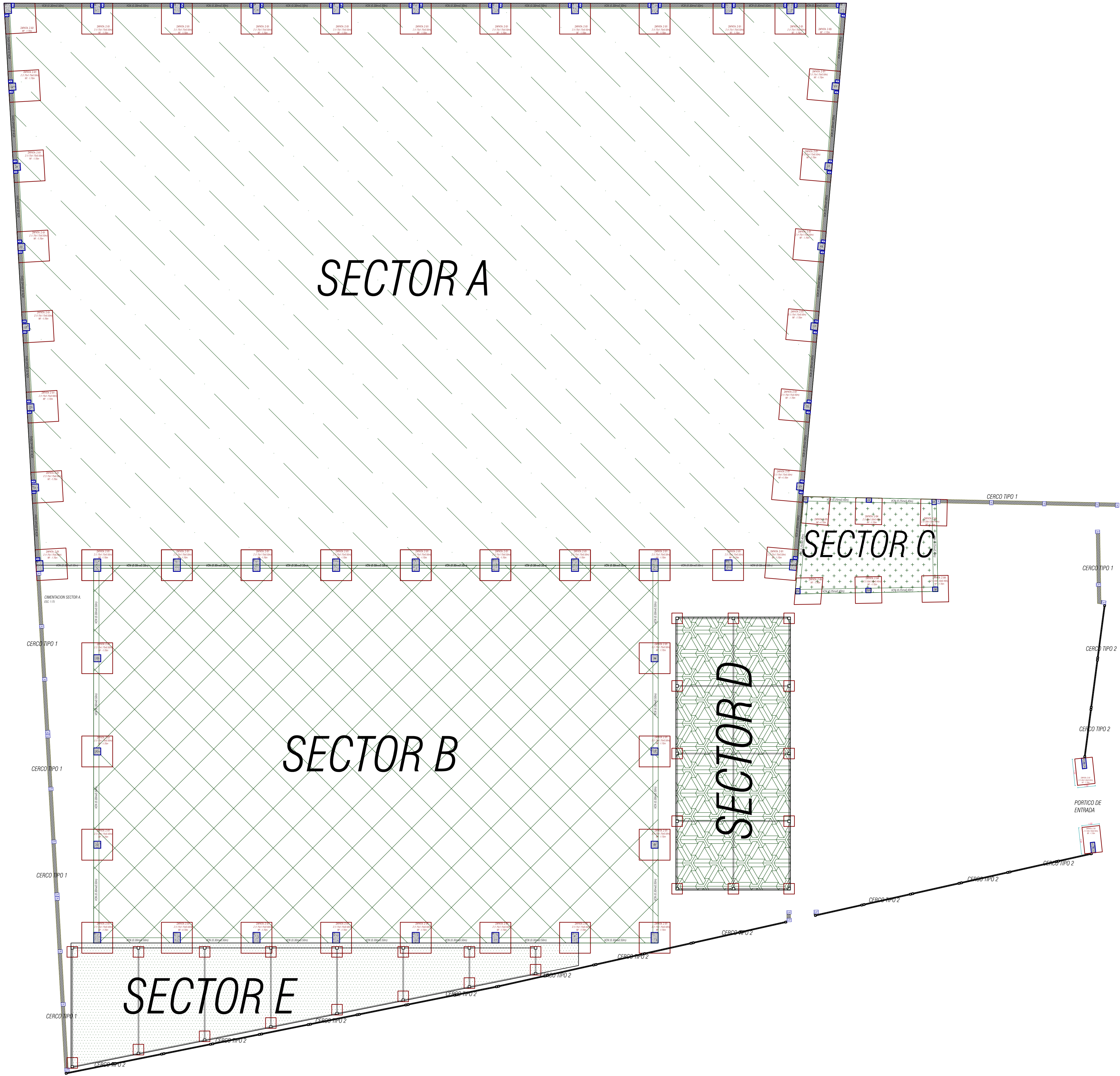
SECCION A-A.
ESC: 1:10



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE TINTA		
PROYECTO: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS DEL COMPLEJO RECREACIONAL DEL SECTOR URAMAPPA EN LA COMUNIDAD DE MARCHAMARCA, DISTRITO DE TINTA - PROVINCIA DE CANOCHAS - DEPARTAMENTO DE CUSCO"		
PLANO: TECHO METALICO. SECTOR D		
ESCALA: Como se indica	FECHA: ENERO-2024	ALCALDE: Abog. Bernabé Costa Cossio GESTION 2023 - 2026

Especialidad ESTRUCTURA
Jefe de Proyecto: Ing. Leonel Ayerbe Abarca CIP: 150946
Especialista de ESTRUCTURA: Ing. EISSON R. MEDINA VELAZQUEZ CIP: 277480
E-28





CERCO PERIMETRICO
ESC: 1:125

