

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item

1.1

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

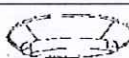
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
		1.1.1	1.1.12	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Copa	1 pieza	Cumple	Cumple	---
2)	Cenefa	1 pieza	Cumple	Cumple	---

A.1.1	DESCRIPCIÓN DE LA COPA				
1)	Forma elíptica, diámetro:	Dímetro mayor de 29 cm	Cumple	Cumple	---
		Dímetro menor de 27 cm	Cumple	Cumple	---
2)	Unión	Está unida a TRES (3) piezas, la mas grande para la parte frontal y las dos menores unidas entre sí en la parte posterior.	Cumple	Cumple	---
3)	Medida	la pieza Frontal mide 5.5 cm de ancho en las uniones laterales y 6.5 cm de ancho en la parte central (delantero) y las otras dos piezas 5.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	---
4)	Fusionado	Con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	---

A.1.2	DESCRIPCIÓN DE LA CENEFÁ				
1)	Material	cinta elástica	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Negro	Cumple	Cumple	---
3)	Medida	Ancho 4 cm (3.5 cm visible)	Cumple	Cumple	---
4)	Ojal	En cada lateral	Cumple	Cumple	---
5)	de 1 sola pieza	Unida interiormente en la parte posterior	Cumple	Cumple	---
6)	tumbado	a un solo lado y respuntado al ancho de la prensatela	Cumple	Cumple	---
7)	Frontal	Lleva como refuerzo una cinta plástica de 1 cm de ancho cosido en el extremo superior	Cumple	Cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES				
1)	Copa		Cumple	Cumple	---
2)	Cenefa		Cumple	Cumple	---

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Las costuras	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	---
2)	Puntadas	10-12 ppp	Cumple	Cumple	---
3)	Resistentes al estiramiento, al lavado continuo	Presenta	Cumple	Cumple	---
4)	No son tirantes ni cortan la tela y presenta atraques	Presenta	Cumple	Cumple	---
5)	La union de la partes no presentan fruncidos	Presenta	Cumple	Cumple	---

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item

1.1

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
		1.1.1	1.1.12	
6) La copa	Es con costura recta y cerrada con doble pespunte y en la parte interior presenta cinta tapetera	Cumple	Cumple	---
7) Unión de la copa con la cenefa	Costura recta y cerrada con remalle interno	Cumple	Cumple	---
7) Ojales	Perfectamente bordados y perforados en forma rectangular con orientación horizontal	Cumple	Cumple	---

A.4	CUADRO DE MEDIDA TALLA 7				
1)	Perímetro de la cenefa	61 cm	Cumple	Cumple	---
2)	Diámetro mayor	29cm	Cumple	Cumple	---
3)	Diámetro menor	27 cm	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA (A)			Cumple	Cumple	---
---------------------------------------	--	--	--------	--------	-----

## B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL				
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Blanco pantone® 11-0601TPX	Cumple	Cumple	---
3)	Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	Cumple	---
Densidad (hilos/ cm)					
4)	Urdiembre hilos/cm	26 mín.	Cumple	Cumple	---
	Trama pasadas/cm	22 mín.	Cumple	Cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE ENTRETELA				
1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	---
2)	Tejido	Plano broken 3x1	Cumple	Cumple	---
3)	composición	100% sintético	Cumple	Cumple	---
4)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA PLÁSTICA				
1)	Composición	100% Sintética	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Blanca o negra	Cumple	Cumple	---
3)	Ancho	10 mm	Cumple	Cumple	---
4)	Largo	19 cm	Cumple	Cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL ELASTICO				
1)	Color	Negro	Cumple	Cumple	---
2)	tejido	plano	Cumple	Cumple	---
3)	ancho	4 cm	Cumple	Cumple	---



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item

1.1

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
MASCULINO

FT MGP

099013

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observación
			1.1.1	1.1.12	
B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	---
3)	Título (Ne)	40/2	Cumple	Cumple	---
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	---
--	--------	--------	-----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES TELA PRINCIPAL				
1)	Título de urdimbre	1/18 Ne	Cumple	Cumple	---
2)	Título de trama	1/18 Ne	Cumple	Cumple	---
3)	Composición global	100% polyester	Cumple	Cumple	---

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO				
1)	Cambio dimensional Urdimbre	-0.2%	Cumple	Cumple	---
2)	Cambio dimensional Trama	± 0.0%	Cumple	Cumple	---

C.3	PRUEBA DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4,5	Cumple	Cumple	---
2)	Solidez al sudor	4,5	Cumple	Cumple	---
3)	Solidez a la luz (20horas)	4	Cumple	Cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4	Cumple	Cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	---
6)	Solidez al agua clorada	4	Cumple	Cumple	---

C.4	ACABADOS				
1)	Pre encogido	Presenta	Cumple	Cumple	---
2)	Suavizado	Presenta	Cumple	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)	Cumple	Cumple	---
---	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	---
-----------------	--------	--------	-----

## RECOMENDACIONES.-

Evaluador de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

caldo, 24 AGO 2023

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Lucue  
07898529





Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.2

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
FEMENINO

FT MGP

099012

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.2.1	1.2.12	

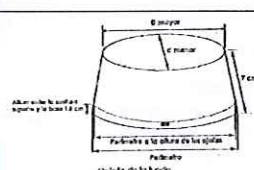
## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Copa	2 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Base	Forma elíptica y una lateral	Cumple	Cumple	--
3)	Confección	Tela con refuerzo de entretela adhesiva en el reverso de la tela	Cumple	Cumple	--
4)	Lateral	Se une a la base por su borde superior y entre sí por sus extremos	Cumple	Cumple	--
5)	la copa lleva Pespunte	En todo el contorno inferior e interiormente lleva cosida una cinta en el borde inferior	Cumple	Cumple	--
6)	Ojales	UN (1) delantero	Cumple	Cumple	--
		DOS (2) laterales	Cumple	Cumple	--
		UN (1) posterior	Cumple	Cumple	--

A.2	CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Las costuras	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
2)	Puntadas	10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
3)	Resistentes al estiramiento, al lavado continuo	Presenta	Cumple	Cumple	--
4)	No son tirantes ni cortan la tela y presenta atraques	Presenta	Cumple	Cumple	--
5)	Union de las partes internas	Costura recta y cerrada con remalle en los bordes	Cumple	Cumple	--
6)	Ojales	Perfectamente bordados y perforados en forma rectangular con orientacion horizontal	Cumple	Cumple	--

A.3	CUADRO DE MEDIDA TALLA 22				
1)	Díametro mayor	16 cm	Cumple	Cumple	--
2)	Díametro menor	14 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Perímetro	57 cm	Cumple	Cumple	--

## POSICION DE LOS OJALES

1)	Distancia en Cm, de la costura posterior al centro del ojal posterior (ubicado a lado izquierdo de la referida costura.)	2,5 cm	Cumple	Cumple	
2)	Distancia en Cm, de la costura posterior al centro de los ojales laterales.	14 cm	Cumple	Cumple	
3)	Distancia en Cm, desde el centro de los ojales laterales al centro del ojal delantero	13 cm	Cumple	Cumple	
4)	Altura en cm, entre la costura superior y la base	1,5 cm	Cumple	Cumple	
4)	apariciencia		Cumple	Cumple	--

## A.4 ACABADO

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.2

Nombre de prenda:

FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO  
FEMENINO

FI MGP

099012

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.2.1	1.2.12	
1) Vaporizado planchada	Presenta	Cumple	Cumple	--
2) Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	--
3) No presenta costuras reviradas, hilos sueltos ni etiqueta de la marca comercial o del fabricante	Presenta	Cumple	Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA (A)		Cumple	Cumple	--

## B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA				
1) Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	Cumple	--
2) Color	Blanco pantone® 11-0601 TP	Cumple	Cumple	--
3) Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA				
1) Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2) Tejido	Plano broken 3x1	Cumple	Cumple	--
3) Color	Blanco	Cumple	Cumple	--

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES CINTA TAPETERA				
1) Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	--
2) Color	Blanca	Cumple	Cumple	--
3) Ancho	15 mm	Cumple	Cumple	--

B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO				
1) Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2) Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
3) Título (Ne)	40/2	Cumple	Cumple	--
4) tipo torsión	Z	Cumple	Cumple	--

## RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA				
1) Título de urdimbre	1/18 Ne	Cumple	Cumple	--
2) Título de trama	1/18 Ne	Cumple	Cumple	--
3) Composición global	100% poliéster	Cumple	Cumple	--

## RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

Cumple

Cumple

--

## RESULTADO FINAL

CUMPLE

CUMPLE

--

Evaluador de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés RUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilia CALLA Luque  
09898579



Proceso de Adquisición: **AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.3**Nombre de prenda: **MALETIN DE DEPORTE ESNA**Código: **--****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
	1.3.1	1.3.12	

**A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL MALETIN**

A.1 DISEÑO DEL MALETIN					
1)	Compartimiento frontal	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Compartimiento principal	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	Compartimiento laterales	2 piezas	Cumple	Cumple	--
4)	Refuerzos	Uno frontal, Uno posterior y Dos laterales	Cumple	Cumple	--
5)	Cintas de sujeción	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1 DISEÑO DEL COMPATIMIENTO FRONTAL					
1)	Medidas	Largo 44cm; alto 21cm y espesor 4cm	Cumple	Cumple	--
2)	Parte superior	Llevará cierre de 52 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Parte frontal	Lleva centrado el bordado del escudo de la escuela Naval, el cual es delineado con 4mm de grosor en color amarillo dorado	Cumple	Cumple	--
4)	Diseño del bordado del escudo				
	Parte superior del escudo	Lleva la palabra ESCUELA NAVAL DEL PERÚ, inscrito en el cintillo tremolante superior en el tipo de letra Times New Roman, en color amarillo dorado	Cumple	Cumple	--
	Parte central del escudo	Forma rectangular en la parte superior que termina en ángulo agudo al unirse con el cuerpo y arco de medio punto prolongado en una punta curvilínea en la parte inferior, en color amarillo dorado. El sol radiante ocupa completamente el cuerpo, relleno en color amarillo dorado. Sobrepuestos al sol radiante, se observa tres figuras en color amarillo dorado, alineadas formando un triángulo equilátero. En el vértice superior, se ubica un libro abierto, en el vértice derecho un ancla naval con una driza que sale del arganeo y en el vértice izquierdo una hélice de buque	Cumple	Cumple	--





Proceso de Adquisición: **AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.3**Nombre de prenda: **MALETIN DE DEPORTE ESNA**Código: **--****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO		CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
		1.3.1	1.3.12	
Parte inferior del escudo	El lema Mihi Cura Futuri, en idioma latín inscrito en el cintillo tremolante inferior en el tipo de letra Old English Text MT, en color amarillo dorado	Cumple	Cumple	--

A.1.2 DISEÑO DEL COMPARTIMENTO PRINCIPAL					
1)	Largo	49 cm	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho	25 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	30 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Parte superior	Llevará un cierre con dos lenguetas de 90 cm	Cumple	Cumple	--
5)	En la base	Llevará un plástico semi rígido de 18cm de ancho y 49 cm y 1.8 mm de espesor, sera unida mediante remaches a 4 tacos cilindricos	Cumple	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DE LOS COMPARTIMENTOS LATERALES					
1)	Parte superior	Llevará un cierre de 39 cm de largo	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho	25 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Alto	30 cm	Cumple	Cumple	--


A.1.4 DISEÑO DE LOS REFUERZOS					
1)	Parte frontal y posterior	Altura de 22cm llevará cinta lona de 49 cm de largo cosidas que unan los laterales	Cumple	Cumple	--
		La cinta cubrirá a los extremos de otra cinta de lona que forma el asa, cuyos extremos respuntados distarán de 13 a 14 cm. de sus orillos	Cumple	Cumple	--
2)	Extremos laterales	Llevará cinta de lona verticalmente respuntada de 23 cm de alto, desde la punta media, extremo e inferior del compartimiento lateral, hasta el extremo que es plegado y terminado en remate	Cumple	Cumple	--
		Dicho pliegue aloja un alambre bronceado de 3.5 mm de diámetro, cuyos extremos estarán unidos mediante soldadura	Cumple	Cumple	--

A.1.5 DISEÑO DE LA CINTA DE SUJECION					
1)	Cinta de lona	105 cm de longitud	Cumple	Cumple	--
2)	En los extremos	Llevará un gancho, en el otro regulador y gancho	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición: **AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.3**Nombre de prenda: **MALETIN DE DEPORTE ESNA**Código: **--**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO			CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
			1.3.1	1.3.12	
2)	Hombro	sera corridiza de color azul de 5 x 13 cm.	No Cumple	No Cumple	--

A.2	APARIENCIA (FORMA, MEDIDA, UBICACIÓN) DE LAS PARTES				
1)	Maletín		Cumple	Cumple	--

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS				
4)	Unión de las partes	Puntados uniformes y regulares de 10 a 12 ppp.	Cumple	Cumple	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DEL MALETIN	No cumple	No cumple	
---	-----------	-----------	--

#### B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL				
1)	Tipo de tela	Oxford con revestimiento impermeable	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone®	Azul 19-4028 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Peso	390 g/m2 ± 5 %	Cumple	Cumple	--

B.1.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA DE REFUERZO				
1)	Tipo de tela	Lona	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Azul 19-4028 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Medida	36 ± 1 mm	Cumple	Cumple	--

B.1.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CIERRE				
1)	Composición	Nylon	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Azul 19-4028 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Cremallera	Diente tractor	Cumple	Cumple	--
4)	Nro.dientes/pulgada	8	Cumple	Cumple	--

B.1.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CINTA DE SUJECION				
1)	Tipo de tela	Lona	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Azul 19-4028 TP	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	36 mm	Cumple	Cumple	--

B.1.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LAS LENGUETAS Y GANCHO METALICAS				
1)	Composición	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Bronce mate	Cumple	Cumple	--
3)	Acabado	Inoxidable	Cumple	Cumple	--

B.1.8	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA HOMBRERA				
1)	Color	Azul	No Cumple	No Cumple	1.3.1 y 1.3.1.2 : Presenta hombrera de color negro
2)	Composición	Poliuretano semirígido	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación	Largo de la cinta	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición: **AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.3**Nombre de prenda: **MALETIN DE DEPORTE ESNA**Código: **--**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO			CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
			1.3.1	1.3.12	
4)	Ancho	5 cm $\pm$ 5 mm	Cumple	Cumple	--
5)	Largo	13.5 cm $\pm$ 5 mm	Cumple	Cumple	--
6)	Espesor	6.5 cm $\pm$ 1 mm	Cumple	Cumple	--

B.1.9	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LOS HILOS DE COSTURA				
1)	Color	Azul al tono de la tela	No Cumple	Cumple	1.3.1 : Presenta hilo de costura color negro
2)	Composición global	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	No Cumple	Cumple
--	-----------	--------

#### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS MECANICAS				
1)	Composición global	100% poliéster	Cumple	Cumple	--

C.2	CARACTERÍSTICAS MECANICAS				
1)	Resistencia a la tracción (urdimbre)	581N	Cumple	Cumple	--
2)	Resistencia a la tracción (trama)	521N	Cumple	Cumple	--

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez a la luz	4	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	--

C.4	ACABADO				
1)	Laminado	Presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)	Cumple	Cumple
--	--------	--------

RESULTADO FINAL	NOCUMPLE	NOCUMPLE
-----------------	----------	----------

OBSERVACIONES.-

Evaluador 1 de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Luque  
09898529

Callao 24 AGO 2023



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.4

Nombre de prenda:

PORTA GORRA DE DIARIO MASCULINO

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.4.1	1.4.12	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Base	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Pieza semiesferica	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	copa	1 pieza	Cumple	Cumple	--
4)	cenefa	2 piezas iguales	Cumple	Cumple	--
5)	visera semiesferica	1 pieza	Cumple	Cumple	--
6)	asa	1 pieza	Cumple	Cumple	--
7)	Cierre	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE LA BASE				
1)	Forma	Elipse	Cumple	Cumple	--
2)	medidas		Cumple	Cumple	--
3)	largo	25cm +/- 1cm	Cumple	Cumple	--
4)	medida del centro	20cm +/- 1cm	Cumple	Cumple	--
5)	parte posterior a 2 cm del vivo en línea horizontal	13 cm +/- 1cm	Cumple	Cumple	--
2)	parte delantera de la base medido a 6 cm del vivo en línea horizontal	19 cm +/- 1cm	Cumple	Cumple	--
3)	circunferencia total diametro en el centro	71 cm +/- 2cm	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LA COPA				
1)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--
2)	medidas de diametro	30 cm x 28 cm +/- 1 cm	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE LA CENEFA				
1)	Forma	Trapezoidal	Cumple	Cumple	--
2)	unidas	Entre sí mediante costura recta y pespunte asentado de la clase 301 en la parte central (delantero y posterior) a la base desde la parte posterior hasta la mitad	Cumple	Cumple	--
3)	la cenefa y la copa van unidos	mediante una cierre en todo su perimetro	Cumple	Cumple	--
4)	alto de la cenefa en la parte posterior	8cm +/- 1 cm sin contar el vivo	Cumple	Cumple	--
5)	alto de la cenefa en el delantero	10cm +/- 1 cm sin contar el vivo y cierre	Cumple	Cumple	--

A.1.4	DISEÑO DE LA VISERA				
-------	---------------------	--	--	--	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.4

Nombre de prenda:

PORTA GORRA DE DIARIO MASCULINO

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.4.1	1.4.12	
1) Forma	Semi esferica	Cumple	Cumple	--
2) Unión	Unida a la base y a las piezas laterales en la mitad	Cumple	Cumple	--
3) medidas	6 cm +/-0,5 cm de largo en el centro terminado sin contar el vivo	Cumple	Cumple	--

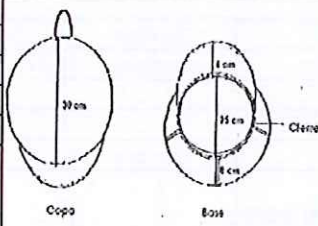
## A.1.5 DISEÑO DEL COLGADOR

1)	Material	De la misma tela doble de 24 cm de largo y 12 mm de ancho	Cumple	Cumple	--
2)	Pespunte	Doble	Cumple	Cumple	--
3)	cocido	por sus extremos en la parte posterior, formado una asa	Cumple	Cumple	--

## A.1.5 DISEÑO DEL CIERRE

1)	presenta	2 llaves que une la copa con las piezas laterales	Cumple	Cumple	--
2)	Inicia y termina	En la parte posterior superior de la cenefa	Cumple	Cumple	--
1)	lleva pequeña pieza de la misma tela principal	4 cm x 1,5 cm donde inicia y termina el cierre	Cumple	Cumple	--

## A.2 APARIENCIA (FORMA, MEDIDA, UBICACIÓN) DE LAS PARTES

1)	Base		Cumple	Cumple	--
2)	Copa		Cumple	Cumple	--
3)	Piezas laterales		Cumple	Cumple	--
4)	Viseras		Cumple	Cumple	--
5)	Colgador		Cumple	Cumple	--
6)	Cierre		Cumple	Cumple	--

## A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Unión de las partes	No presenta fruncidos y el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina.	Cumple	Cumple	--
2)	Unión de las partes internas	es con sutura recta y cinta ribete	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DEL PORTA GORRA DE DIARIO MASCULINO

CUMPLE

CUMPLE

--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA LONA

1)	ligamento	tafetán	Cumple	Cumple	--
----	-----------	---------	--------	--------	----



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.4

Nombre de prenda:

PORTA GORRA DE DIARIO MASCULINO

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.4.1	1.4.12	
2) Composición	100% poliamida	Cumple	Cumple	--
3) Color Pantone®	Negro	Cumple	Cumple	--
4) Gramaje	386 ± 10 g/m2	Cumple	Cumple	--
5) Tejido	Especial. El reverso laminado mediante gofrado fino, color negro	Cumple	Cumple	--
6) Contextura	Gruesa y resistente al estiramiento	Cumple	Cumple	--

## B.1.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE

1) Material	Nylon	Cumple	Cumple	--
2) Tipo	Espiral	Cumple	Cumple	--
3) Color	Negro	Cumple	Cumple	--
4) Ancho	6 mm	Cumple	Cumple	--

## B.1.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL RIBETE

1) Material	Plástico	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro	Cumple	Cumple	--
3) Diámetro	3.5 mm	Cumple	Cumple	--

## B.1.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO

1) Composición	Polyester	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro	Cumple	Cumple	--
3) Título	40/2	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

## C.1 PRUEBAS DE DENSIDAD

1) Densidad urdimbre	33 ± 1	Cumple	Cumple	--
2) Hilos/pulgadas. Trama	35 ± 1	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

Cumple

Cumple

--

RESULTADO FINAL

CUMPLE

CUMPLE

--

## RECOMENDACIONES.-

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 1 del Laboratorio de Vestuario  
Moises TRUJILLO Vargas  
Cip: 02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Luque  
09898529





(

(

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.5

Nombre de prenda:

PORTAROPERO COLOR NEGRO

Código:


--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.5.1	1.5.12	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL PORTAROPERO

A.1 DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO					
1)	Portaropero	Presentara cierre de plástico en la parte delantera de 71 cm en la parte superior e inferior lleva asa del mismo material de 28 cm de largo.	Cumple	Cumple	--
2)	compuesto	de dos delanteros y un posterior	Cumple	Cumple	--
3)	delanteros	divididos por el cierre de color negro,	Cumple	Cumple	--
4)	llevando en el contorno	cercos de plástico para el armado	Cumple	Cumple	--
5)	asa	en la parte inferior de 28 cm +/- 0,5 cm de largo x 1,5 cm de ancho	Cumple	Cumple	--

A.2 APARIENCIA (FORMA, MEDIDA, UBICACIÓN) DE LAS PARTES					
1)	Forma		Cumple	Cumple	--

A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS					
1)	Unión de las partes	No presentan fruncidos	Cumple	Cumple	--
2)	la unión de las partes internas	es con costura recta y cinta sesgo en todo el contorno	Cumple	Cumple	--
3)	Acabado	Libre de defectos que afecten su apariencia o utilidad	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DEL PORTAROPERO

Cumple

Cumple

--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA LONA					
1)	Composición	Sintético	Cumple	Cumple	--
2)	Color Pantone®	Negro brillante	Cumple	Cumple	--
3)	Peso	386 ± 10 g/m2	Cumple	Cumple	--
4)	Tejido	Especial. El reverso laminado mediante gofrado fino, color negro	Cumple	Cumple	--
5)	Contextura	Gruesa y resistente al estiramiento	Cumple	Cumple	--

B.1.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE					
1)	Cremallera	Nylon	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro	Cumple	Cumple	--
3)	Longitud	73cm	Cumple	Cumple	--

B.1.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO					
---	--	--	--	--	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.5

Nombre de prenda:

PORTAROPERO COLOR NEGRO

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		1.5.1	1.5.12	
1) Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro	Cumple	Cumple	--
3) Título	40/2	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	--
--	--------	--------	----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	PRUEBAS DE DENSIDAD				
1)	Densidad urdimbre	33 ±1	Cumple	Cumple	--
2)	Hilos/pulgadas. Trama	35 ±1	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)	Cumple	Cumple	--
--	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	--
-----------------	--------	--------	----

OBSERVACIONES:

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 1 del Laboratorio de  
Vestuario  
Moisés TUJILLO Vargas  
cip: 02915911

V.B°  
Teniente segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Evaluador 2  
del Laboratorio de  
Vestuario  
Emilio CALLA Luque





Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PARTES (BLUSA)			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	2 pieza	Cumple	--
3)	Espaldas	1 pieza	Cumple	--
4)	Mangas	2 pieza	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUELLO			
1)	Piezas	Una pieza indeformable	Cumple	--
2)	Pespunte	A 7mm de su contorno	Cumple	--
3)	Entretela	Adhesiva	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS			
1)	Piezas	Son 2 en cada delantero	Cumple	--
2)	Unido entre sí	Por el corte de entalle que va desde el hombro a 6.5 cm del cuello	Cumple	--
3)	Costura	Abierta 1cm por lado	Cumple	--
4)	Remalle	Independiente	Cumple	--
5)	Delantero izquierdo			
	Botones	Presenta	Cumple	--
	Doble interior	7.5 cm se une con costura de hombros a 1.5 cm min. Ancho	Cumple	--
	Estola	Boton adicional de repuesto	Cumple	--
6)	Delantero derecho			
	Ojales	Presenta	Cumple	--
	Doble interior	7.5 cm se une con costura de hombros	Cumple	--
7)	Basta	De 1 cm pespuntado	Cumple	--
8)	Bolsillos de los delanteros			
	Tipo	Parche y con tapa sobrepuesto	Cumple	--
	Ubicación	Extremo superior de los delanteros	Cumple	--
	Cerrado	Botón y ojal vertical	Cumple	--
	Pespunte	A 2mm en todo su contorno	Cumple	--
	Base	Angular en "V"	Cumple	--
	Doblado o basta	De 2cm pespuntado a 1mm	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	
Tapa sobrepuesta	De doble tela	Cumple	--
	Entretela adhesiva	Cumple	--
	Pespuntada en su contorno a 7mm	Cumple	--
Bosillo izquierdo	Abertura 2cm de largo como portaplapicero	Cumple	--

## A.1.3 DISEÑO DE LA ESPALDA

1)	Piezas	Una sola pieza	Cumple	--
4)	Basta	1 cm con pespunte	Cumple	--

## A.1.4 DISEÑO DE LAS MANGAS

1)	Piezas	Una sola pieza cerrada	Cumple	--
2)	Bastilla	3 cm con pespunte	Cumple	--

## A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES (PANTALÓN)

1)	Delanteros	2 pieza	Cumple	--
2)	Posteriores	2 pieza	Cumple	--
3)	Pretina	1 pieza	Cumple	--

## A.2.1 DISEÑO DE LA PRETINA

1)	Pieza	Son 2 que se unen en el posterior central	Cumple	--
3)	Entretela	Adhesiva forrado con popelina	Cumple	--
4)	Jebe de pretina	En interior, todo el contorno	Cumple	--
5)	Cerrado	Por botón	Cumple	--
6)	Acabado	Costura recta o bastillada	Cumple	--
7)	Pasadores	2 delanteros	Cumple	--
		2 laterales	Cumple	--
		3 posteriores	Cumple	--
		Pespunte y atraque superior individual	Cumple	--
		Ancho: 1.2cm; Largo: 5cm.	Cumple	--

## A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN

1)	Piezas	Son 2	Cumple	--
2)	Pinza	Para entalle en cada delantero bolsillo lateral en cada lado	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			1.2.1	
3)	Secreta	En delantero derecho en la pretina	Cumple	--
4)	Cerrado	Orientado a la izquierda por un cierre	Cumple	--
5)	Gareta	Lleva pespunte figurado de 3.5 cm ancho, con atraque final y sesgo de tela bolsillera	Cumple	--
6)	Garetón	Con atraque final, embolsado con popelina y lleva ojal	Cumple	--

## A.2.3 DISEÑO DE LOS POSTERIORES

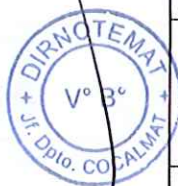
1)	Piezas	2	Cumple	--
2)	Pinzas	6.5 cm	Cumple	--

## A.2.4 DISEÑO DE LOS ENSANCHES

1)	Central espalda	En la cintura es de 4cm por lado	Cumple	--
		Llega al fundillo a 1.5 cm por lado	Cumple	--
		Remallado en su totalidad	Cumple	--
2)	Entre pierna	Va en el posterior de 3.5 cm en el superior hasta la rodilla reduciéndose 1cm incluido remalle	Cumple	--

## A.2.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS

1)	Bolsillo laterales			
	Son inclinados	Empieza a 4.5 cm de la union de los costados	Cumple	--
	Pespunte	A 5 mm del borde	Cumple	--
	Atraque	Horizontal en extremos	Cumple	--
	Bolsa	Tela popelina con sesgo	Cumple	--
	Bolsillo posterior			
	Tipo	Cartera	Cumple	--
	Forma de Base	Poligonal	Cumple	--
	Pespunte	A 2mm en su perímetro	Cumple	--





Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP


099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN


PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	
2) Entretela	Tejida adhesiva en la tapa externa	Cumple	--
Presilla	Alto: 3 cm y Ancho: 0.8 cm	Cumple	--
Boton	Centrado para cerrado	Cumple	--
Bolsa	Tela popelina con sesgo	Cumple	--

## A.3 APARIENCIA DE LAS PARTES

## A.3.1 APARIENCIA DE LA BLUSA (forma, medidas y ubicación)

1) Cuello		Cumple	--
2) Delanteros		Cumple	--
3) Espalda		Cumple	--
4) Mangas		Cumple	--
		Cumple	--

## A.3.2 APARIENCIA DEL PANTALÓN (forma, medidas y ubicación)

1) Delanteros		Cumple	--
2) Posteriores		Cumple	--
3) Pretina		Cumple	--

## A.4 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1) Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2) Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
	11-12 ppp (Pantalón)	Cumple	--
	13-14 ppp (Blusa)	Cumple	--
	Simetría de las piezas pares	Cumple	--
	No presentan funcidos	Cumple	--
	Resistentes al estiramiento	Cumple	--
	No son tirantes no alargan la tela	Cumple	--

## A.5 CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" EN Cm.

Blusa			
Largo, desde la base del cuello	72	Cumple	--
Ancho espalda	39	Cumple	--
Pecho, desde 1" bajo la sisa	54	Cumple	--
Base, medido 1" sobre la basta	54	Cumple	--
Alto de busto medido desde la base del cuello	28	Cumple	--

11

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	
Largo de punta	8	Cumple	--
Ancho de cuello	4	Cumple	--
Largo de manga	23	Cumple	--
Ancho de manga	20	Cumple	--
Posición del bolsillo	19	Cumple	--
Distancia del extremo	7	Cumple	--
Ancho de bolsillo	11	Cumple	--
Largo angular bolsillo	14	Cumple	--
Largo Tapa de bolsillo	4,5	Cumple	--
Largo angular tapa bolsillo	6	Cumple	--
Pantalón			
Contorno cintura	80	Cumple	--
Contorno cadera	100	Cumple	--
Largo Pantalón	109	Cumple	--
Tiro del largo	80	Cumple	--
Ancho de boca	23	Cumple	--
Ancho pretina	4	Cumple	--
Largo de pinza posterior	6,5	Cumple	--
Bolsillo delantero			
Posición del bolsillo medido de la costura del costado	4,5	Cumple	--
Largo bolsillo	16	Cumple	--
Ancho bolsa	17	Cumple	--
Largo bolsa	23	Cumple	--
Bolsillo posterior			
Ancho bolsillo	13,5	Cumple	--
Secreta			
Profundidad	10	Cumple	--
Ancho	7	Cumple	--

## A.6 ACABADO

1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
3)	Vaporizada y planchada	Presenta	Cumple	--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Lanilla	Cumple	--
2)	Color	Kaki Naval Pantone® 16-1315 TP	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1 /1 con	Cumple	--
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	165 g/m <sup>2</sup> ± 5%	Cumple	--
5)	Urdiembre (Hilos/cm)	22 ± 2	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	
6) Trama (Pasadas/ cm)	22 ± 2	Cumple	--

## B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA FORRO DE BOLSILLO

1)	Tipo	Popelina	Cumple	--
2)	Color	Kaki al tono de la tela	Cumple	--
3)	Peso	105 g/m² ± 5%	Cumple	--

## B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA ADHESIVA

1)	Tejido	Entretela adhesiva	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--
4)	Armadura	Tejido plano tafetan 1/1	Cumple	--

## B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES

1)	Bortón para blusa			
	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
	Color	Kaki naval teñido en masa	Cumple	--
	N° de líneas	18	Cumple	--
	Díametro	11.43 mm ± 0.3 mm	Cumple	--
	N° de huecos	4	Cumple	--
	Diseño de grabado	Marina de Guerra del Perú	Cumple	--
2)	Bortón para pantalón			
	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
	Modelo	Presidente	Cumple	--
	Color	Kaki naval teñido en masa	Cumple	--
	N° de líneas	23	Cumple	--
	Díametro	14.6 mm ± 0.3 mm	Cumple	--
	N° de huecos	4	Cumple	--

## B.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE

1)	Composición	Bronce	Cumple	--
2)	Color cinta	Kaki al tono de la tela	Cumple	--
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	--
4)	N° dientes por cm	6	Cumple	--
5)	Longitud	18 cm ± 1 cm	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA ARMADURA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			1.2.1	
B.6	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL JEBE DE PRETINA			
1)	Color	Blanco	Cumple	--
2)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	--
3)	Ancho	25 mm ± 1 mm	Cumple	--
4)	Nº total de hilos elásticos	6	Cumple	--

B.7	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Kaki al tono de la tela principal	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			Cumple	--
--	--	--	--------	----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	45% Lana; 55% poliéster. $\pm$ 5%	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	2/60 Nm $\pm$ 2	Cumple	--
3)	Título de trama	2/60 Nm $\pm$ 2	Cumple	--

C.2	C.2 CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
1)	Resistencia a la tracción (urdiembre)	500 N min.	Cumple	--
2)	Resistencia a la tracción (trama)	400 N min.	Cumple	--
3)	Alargamiento a la carga Urdimbre	60% max.	Cumple	--
4)	Alargamiento max. a la carga trama	60% max.	Cumple	--
5)	Grado pilling	4 max.	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	-2% máx.	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

2.1

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA FEMENINO

FT MGP

099058

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.2.1	

C.4	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	--
2)	Solidez al sudor alcalino	4 mín.	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3,5 mín.	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	--
---	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

## RECOMENDACIONES.-

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 1  
del Laboratorio de Vestuario  
Liliana HUAYTAN Flores  
01015692

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Luque  
09898525

Vº Bº  
Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Sub Item:

2.2

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA MASCULINO

FT MGP

099059

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		2.2.13	

## A. EVALUACION FISICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PARTES (CAMISA)			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple --
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple --
3)	Espaldas	1 pieza	Cumple --
4)	Mangas	2 piezas	Cumple --

A.1.1 DISEÑO DEL CUELLO			
1)	Piezas	Una pieza indeformable	Cumple --
2)	Pespunte	A 7mm de su contorno	Cumple --
3)	Entretela	Adhesiva, sin borbillas en las puntas	Cumple --

A.1.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS			
1)	Delantero derecho		
	Botones	Presenta	Cumple --
	Doble interior	7.5 cm se une con costura de hombros	Cumple --
	Estola	Boton adicional de repuesto	Cumple --
2)	Delantero izquierdo		
	Ojales	Presenta	Cumple --
	Doble interior	7.5 cm se une con costura de hombros	Cumple --
3)	Basta	De 1cm pespuntado	Cumple --
4)	Bolsillos de los delanteros		
	Tipo	Parche y con tapa sobrepuesto	Cumple --
	Ubicación	Extremo superior	Cumple --
	Cerrado	Botón y ojal vertical	Cumple --
	Pespunte	A 2mm en todo su contorno	Cumple --
	Base	Angular en "V"	Cumple --
	Doblado o basta	De 2cm pespuntado a 1mm	Cumple --
	Tapa sobrepuesta	De doble tela	Cumple --
		Entretela adhesiva	Cumple --
		Pespuntada en su contorno a 7mm	Cumple --
	Bosillo izquierdo	Apertura 2cm de largo como parte lapicero	Cumple --

A.1.3 DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	Son 2, espalda y canesú	Cumple --
3)	Canesú	Tela doble	Cumple --
4)	Basta	1 cm con pespunte	Cumple --

A.1.4 DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	Una sola pieza cerrada con costura embolsada	Cumple --
2)	Bastilla	3 cm con pespunte	Cumple --

A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES (PANTALON)			
1)	Delanteros	2 pieza	Cumple --
2)	Posteriores	2 pieza	Cumple --
3)	Pretina	1 pieza	Cumple --

A.2.1 DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Pieza	Son 2 que se unen en el posterior central	Cumple --



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Sub Item:

2.2

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA MASCULINO

FT MGP

099059


3)	Entretela	Adhesiva forrado con popelina	Cumple	--
4)	Jebe de pretina	En interior, todo el contorno	Cumple	--
5)	Cerrado	Por botón	Cumple	--
6)	Pasadores	2 delanteros	Cumple	--
		2 laterales	Cumple	--
		3 posteriores	Cumple	--
		Pespunte y atraque superior	Cumple	--
		Ancho: 1.2cm; Largo: 5cm.	Cumple	--

A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Piezas	Son 2	Cumple	--
2)	Secreta	En delantero derecho debajo de la pretina	Cumple	--
3)	Cerrado	Orientado a la Derecha por un cierre	Cumple	--
4)	Gareta	Con atraque final y sesgo de tela bolsillera	Cumple	--
5)	Garetón	Con atraque final, embolsado con popelina y lleva ojal	Cumple	--

A.2.3 DISEÑO DE LOS POSTERIORES				
1)	Piezas	2	Cumple	--
2)	Pinzas	6.5 cm	Cumple	--

A.2.4 DISEÑO DE LOS ENSANCHES				
1)	Central espalda	En la cintura es de 4cm por lado	Cumple	--
		llega al fundillo a 1.5 cm por lado, remallado en su totalidad	Cumple	--
		va con sesgo tela bolsillera	Cumple	--
2)	Entre pierna	Va en el posterior de 3.5 cm en el superior hasta la rodilla reduciéndose 1cm incluido remalle	Cumple	--

A.2.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS				
1)	Bolsillo laterales			
	Tipo	Ojal	Cumple	--
	Pespunte	En delantero a 8mm	Cumple	--
	Atraque	En extremos	Cumple	--
	Bolsa	Tela popelina con sesgo	Cumple	--
2)	Bolsillo posterior			
	Tipo	Cartera	Cumple	--
	Forma de Base	Poligonal	Cumple	--
	Pespunte	A 2mm en su perímetro	Cumple	--
	Entretela	Tejida adhesiva	Cumple	--
	Presilla	Alto: 3 cm y Ancho: 0.8 cm tipo ojaleta	Cumple	--
	Boton	Centrado para cerrado	Cumple	--
	Bolsa	Tela popelina con sesgo	Cumple	--

A.3 APARIENCIA DE LAS PARTES				
A.3.1 APARIENCIA DE LA CAMISA (forma, medidas y ubicación)				
1)	Cuello		Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Sub Item:


2.2

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA MASCULINO

FT MGP

099059

A.3.2	APARIENCIA DEL PANTALÓN (forma, medidas y ubicación)			
1)	Delanteros		Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	--

A.4	CONFECCIÓN Y COSTURAS			
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		11-12 ppp (Pantalón)	Cumple	--
		13-14 ppp (Camisa)	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		No presentan funcidos	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento	Cumple	--
		No son tirantes no alargan la tela	Cumple	--

A.5	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" EN cm			
1)	Camisa			
	Largo, desde la base del cuello	72	Cumple	--
	Ancho espalda	49	Cumple	--
	Pecho, desde 1" bajo la sisa	58	Cumple	--
	Base, medido 1" sobre la basta	58	Cumple	--
	Largo de manga	25	Cumple	--
	<b>Canesú</b>			
	Alto de canesu	7,5	Cumple	--
	Ancho de bolsillo	11	Cumple	--
	Distancia del extremo	7	Cumple	--
	Largo angular bolsillo	14	Cumple	--
	Largo Tapa de bolsillo	4,5	Cumple	--
	Largo angular tapa bolsillo	6	Cumple	--
	<b>Cuello</b>			
	Medida del cuello	40	Cumple	--
	Largo de punta	8	Cumple	--
	Ancho de cuello	4	Cumple	--
	<b>Pantalón</b>			
	Contorno cintura	92	Cumple	--
	Contorno cadera	108	Cumple	--
	Largo Pantalón	110	Cumple	--
	Tiro del largo	83	Cumple	--
	Ancho de boca	24	Cumple	--
	Ancho pretina	4,5	Cumple	--
	Largo de pinza posterior	6,5	Cumple	--
	<b>Bolsillo delantero</b>			
2)	Largo bolsillo abertura	16,5	Cumple	--
	Ancho de bolsa de bolsillo	18	Cumple	--
	Largo bolsa bolsillo	30	Cumple	--
	<b>Bolsillo posterior</b>			
	Ancho bolsillo	14	Cumple	--
	Largo bolsa bolsillo	23	Cumple	--





Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Sub Item:

2.2

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA MASCULINO

FT MGP

099059

Ancho bolsa	18	Cumple	--
Secreta			
Profundidad	10	Cumple	--
Ancho	9	Cumple	--

A.6	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
3)	Vaporizada y planchada	Presenta	Cumple	--

**B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)**

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo	Lanilla	Cumple	--
2)	Color	Kaki Naval Pantone® 16-1315 TP	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1 /1 con	Cumple	--
4)	Peso g/m <sup>2</sup>	165 ± 5%	Cumple	--
5)	Urdiembre (Hilos/cm)	22 ± 2	Cumple	--
6)	Trama (Pasadas/ cm)	22 ± 2	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA FORRO DE BOLSILLO			
1)	Tipo	Popelina	Cumple	--
2)	Color	Kaki al tono de la tela	Cumple	--
3)	Peso	105 g/m <sup>2</sup> ± 5%	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA ADHESIVA			
1)	Tejido	Entretela adhesiva	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--
4)	Armadura	Tejido plano tafetán 1/1	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Bortón para camisa			
	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
	Color	Kaki naval teñido en masa	Cumple	--
	N° de líneas	18	Cumple	--
	N° de huecos	4	Cumple	--
	Diseño de grabado	Marina de Guerra del Perú	Cumple	--
2)	Bortón para pantalón			
	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
	Modelo	Presidente	Cumple	--
	Color	Kaki naval teñido en masa	Cumple	--
	N° de líneas	23	Cumple	--
	N° de huecos	4	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CIERRE			
1)	Composición	Bronce	Cumple	--
2)	Color cinta	Kaki al tono de la tela	Cumple	--
3)	Cremallera	Diente fino	Cumple	--
4)	Nº dientes por cm	6	Cumple	--
5)	Longitud	18 cm ± 1 cm	Cumple	--

B.6	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL JEBE DE PRETINA			
1)	Color	Blanco	Cumple	--
2)	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	--
3)	Ancho	25 mm ± 1 mm	Cumple	--
4)	Nº total de hilos elásticos	6	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Sub Item:

2.2

Nombre de prenda:

UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA  
CORTA MASCULINO

FT MGP

099059

B.7	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA		
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple --
2)	Color	Kaki al tono de la tela principal	Cumple --
3)	Título	40/2	Cumple --

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA		Cumple	--
--	--	--------	----

### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES		
1)	Composición global	45% Lana; 55% poliéster, $\pm 5\%$	Cumple --
2)	Título de urdiembre	2/60 Nm $\pm 2$	Cumple --
3)	Título de trama	2/60 Nm $\pm 2$	Cumple --

C.2	C.2 CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
1)	Resistencia a la tracción (urdiembre)	500 N min.	Cumple --
2)	Resistencia a la tracción (trama)	400 N min.	Cumple --
3)	Alargamiento a la carga Urdiembre	60% max.	Cumple --
4)	Alargamiento max. a la carga trama	60% max.	Cumple --
5)	Grado pilling	4 max.	Cumple --

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO		
1)	Cambio dimensional urdiembre	-2% máx.	Cumple --
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple --

C.4	PRUEBAS DE SOLIDEZ		
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple --
2)	Solidez al sudor alcalino	4 mín.	Cumple --
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	Cumple --
4)	Solidez al frote húmedo	3.5 mín.	Cumple --
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple --

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA		Cumple	--
---	--	--------	----

RESULTADO FINAL		CUMPLE	--
-----------------	--	--------	----

### RECOMENDACIONES.-

Evaluador 1 de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Luque  
09898529

Vº Bº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LAS PARTES (CAMISA)						
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUELLO						
1)	Piezas	De DOS piezas, reforzada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Nerú de puntas rectas prolongado hacia la izquierda	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Entretela	Fusionada	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho	5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Prolongación	8 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Cerrado	3 botones y 2 ojales	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LOS DELANTEROS						
1)	Piezas	Son 2, delantero derecho e izquierdo confeccionado en una sola pieza cada uno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Doble interior en las dos piezas que conforman el abotonado	De 6 ± 0.5 cm, el cual se une con la costura de los hombros a 2 ± 0.5 cm (mínimo) de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Orillos	Remallados	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	La basta es recta	Embolsada a 1.5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	No Cumple	No Cumple	3.1.13.- Presenta basta de 2,2 cm 3.1.14.- Presenta basta irregular entre 2 cm a 2,1 cm.
6)	Delantero derecho presenta botones	4 botones equidistantes entre sí de su centro en 12 ± 0.5 cm (el primer botón se ubica a 9 ± 0.5 cm de la costura de unión con el cuello)	Cumple	Cumple	Cumple	No Cumple	3.1.14.- Presenta primer botón a 10cm de la costura de unión con el cuello.
7)	El delantero izquierdo presenta una pieza adicional	Rectangular (6 ± 0.5 cm de ancho) de doble tela, cosida interiormente al dobles del borde del delantero, donde van bordado los ojales, asimismo, presenta una costura horizontal centrada entre cada ojal del ancho de la pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS EXTERIORES						
1)	Piezas	2 el bolsillo propiamente dicho y la tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Ubicación	A 21 ± 0.5 cm de la costura de unión de los hombros y 8.5 ± 0.5 cm del borde de la tapa del bolsillo	Cumple	Cumple	No Cumple	No Cumple	3.1.13.- Presenta 21,9 cm de distancia 3.1.14.- Presenta 21,9 cm de distancia
3)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Bolsillo propiamente dicho							



Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
4)	Medidas	16 x 16 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Fuelle en el lateral exterior y la base	De 4 ± 0.5 cm de profundidad y un ojaillo bordado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Basta del bolsillo	De 3 ± 0.5 cm con pespunte,	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Botones	Presenta 2 equidistantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno (incluido fuelles)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Son 3, en sus vértices	Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	3.1.5.- No presenta un atraque en uno de los vértices del bolsillo derecho.
5)	Tapa						
	Medidas	16 ± 0.5 cm de largo y 6 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	A 1.5 ± 0.2 mm de la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	DOS piezas de doble tela cada una	En la pieza interna se bordan los DOS (2) ojales y pespunte a 7 mm de todo el contorno	No Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	3.1.2.- y 3.1.5.- presentan la tapa del bolsillo compuesta de una sola pieza.
	refuerzo	de entretela adhesiva en la pieza superior de la tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
DISEÑO DEL LOS MARBETES DEL DELANTERO							
1)	Cantidad	Son 3 tipo parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tela	Misma tela del del uniforme	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Reverso	Cinta velcro (color negro o azul) lado gancho, cosida con pespunte a 2 mm de todo el contorno y el lado hembra va pegado al delantero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Hilo de bordar	Amarillo oro 5602 (brillante)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Marbete Marina de Guerra del Perú						
	Letras rellenas	tipo Camióna integradamente en marcuélas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Medidas	10.4 ± 0.2 cm de largo y 4.2 ± 0.5 cm de alto	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	A 1 ± 0.2 cm del borde superior de la tapa del bolsillo izquierdo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.5 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS INTERIORES							
1)	Piezas	Son 2 bolsillo Sobre puestos, confeccionados de una sola pieza de tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Basta	De 2 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Ubicación	En el revés del delantero, centrados a la altura de los bolsillos exteriores	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Bolsillo izquierdo						
	Tipo	Porta lapicero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Medidas	14 ± 0.5 cm de largo y 9 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Dos costuras rectas verticales	divide el bolsillos en 3 sectores equidistantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Bolsillo derecho						
	Medidas	16 ± 0.5 cm de largo y 12 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
Cinta velcro	Color azul de 6 x 2 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Centrada en la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	

A.1.6	DISEÑO DE LA ESPALDA						
1)	Piezas	3	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pieza central presenta fuelle	5 ± 1 cm de profundidad y atraques en sus extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación del fuelle, a la altura de la sisa	Con un ligero angostamiento en la parte donde termina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Ambas piezas laterales presentan una galleta	Confeccionada en doble tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Tiene forma poligonal cuyo extremo recto esta cosido conjuntamente con la costura de unión del delantero con la espalda	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		El extremo en punta queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Lleva pespunte del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Botones	Son dos van equidistantes pegados en pieza central de la espalda el segundo a 5 cm del primero	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Basta	Recta y embolsada a 1.5 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.7	DISEÑO DE LAS MANGAS						
1)	Piezas	Son 2 mangas, formada por 2 piezas cada una	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Basta	Recta de 6 ± 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	El refuerzo del codo						
	Ubicación	Inicia a 8 cm. del pespunte basta manga hacia arriba	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Forma y medidas	Rectangular de 22 ± 0.5 cm de largo y 25 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 7 mm en todo su contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	La galleta de ajuste						
4)	Ubicado	En la bocamanga	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Confeccionada en doble tela	Tiene forma poligonal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido conjuntamente con la costura de unión de la manga	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Un par de atraques individuales y un atraque en cruz en cada galleta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Botones	Son 3 pegados en la boca manga, equidistantes en 6 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	La galleta de ajuste interno						
	Mide	25.5 ± 0.5 cm de largo y 3.3 ± 0.2 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Piezas	Son 2, uno en cada manga, confeccionada en doble tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Forma	Poligonal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Extremo recto	Cosido por el revés de la manga a 4 cm del borde inferior del bolsillo	Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	3.1.5.- Presenta distancia de la costura a 3 cm de borde inferior del bolsillo.



Proceso de adquisición : AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 3.1

Nombre de Prenda: UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP 0990A8

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
	Extremo en punta	Queda libre y lleva un ojal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	Del ancho de la prensa tela en el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Botón	Pegado por el anverso de la manga sobre la costura de la presilla	No Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	3.1.2 y 3.1.5.- No presentan el boton pegado sobre la costura de la presilla.

A.1.8	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DE LAS MANGAS						
1)	Ubicación	A 3.5 ± 2 mm de la costura de unión de la manga central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Piezas	El bolsillo esta formado por una pieza, el bolsillo propiamente dicho.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo	Parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Bolsillo propiamente dicho						
	Medidas	15 ± 0.5 cm de alto y 10 ± 0.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm de todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	Son 2 en sus vértices	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.9	DISEÑO DEL BORDADOS DE LA BANDERA						
1)	Hilos de bordar	Brillantes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Base de textil	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Cinta velcro	En el reverso (color negro o azul) lado macho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Lado hembra va cosida en la tela principal en la manga derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Diseño	Corresponde a la Bandera del Perú	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Formada por tres bandas verticales de igual ancho	De color rojo las laterales y de color blanco la banda central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Medidas de cada banda	Es de 6 cm de altura y 2.5 cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Escudo Nacional	Centrado en la banda blanca	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Corresponde al escudo nacional	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Diámetro es 2.2 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Va ubicado en la manga derecha a 5 mm debajo de el parche de la Bandera de Guerra	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Marco negro bordado	Colores característicos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)						
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.1	DISEÑO DE LA PRETINA						
1)	Diseño	Es continua al delantero y posterior con puntadas a 2 mm de su contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Cerrado	Mediante un botón de izquierda a derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
3)	Dispositivo de ajuste compuesto por el herrete metálico y una cinta reguladora	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Cinta reguladora	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Pasadores	Son 7, se ubican equidistantemente en el exterior de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	--
		2 delanteros, 2 laterales y 3 posteriores	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Son embolsados con pespunte, presentara atraque superior e inferior individual	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Miden 1.5 cm de ancho y 7 cm de largo.	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.2 DISEÑO DE LOS DELANTEROS

1)	Cerrado	Por medio de botones, orientado a la derecha	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Goreta y garetón	De doble tela, con pespunte a 2 mm del borde y atraque final, según diseño de Ficha Técnica	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte figurado de la goreta	De 4.5 cm de ancho con atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1cm	Cumple	Cumple	No Cumple	No Cumple	3.1.13 y 3.1.14.- No presentan atraque vertical en la parte inferior de la bragueta
4)	Pieza adicional (hacia el revés del pantalón, mide el largo de la goreta hasta la pretina)	De doble tela donde van bordados 3 ojales equidistantes (4 ojales incluyendo el ojal de la pretina) con una costura horizontal centrada entre cada ojal (del ancho de la goreta).	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Botones	En el garetón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Botones	En el garetón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.3 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES SUPERIORES

1)	Inclinados	A 6 cm de la costura de unión con el posterior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Detalle de corte	Boca inferior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Pespunte	Al ancho de la prensatela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Atraques	De 1 cm en los extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Pespunte de la bolsa	A 2 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.4 DISEÑO DEL REFUERZO TRIANGULAR INTERIOR

1)	Pieza	De doble tela, que va por el revés del pantalón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Triángulo invertido	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Unida a la goreta	Por uno de sus lados	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Base paralela	Al borde superior de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
5) Ojal inclinado	En su vértice libre	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6) Botón	Cosido en el revés de la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7) Pespunte	A 2 mm de su contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8) Acabado	Semicircular en la punta menor del refuerzo triangular	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.5 DISEÑO DE REFUERZO DE LA RODILLA

1)	Pieza	Una de forma poligonal tipo parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Ubicación	a 21 cm medido desde el borde superior de de la tapa del bolsillo lateral	No cumple	Cumple	Cumple	Cumple	3.1.2.- Presenta distancia al borde superior de la tapa del bolsillo lateral 22.3 cm.
3)	Pespunte	A 2 mm de su contorno, sus lados se cosen con la unión del pantalón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Pinzas	De 7 cm de largo ubicadas a 8 cm de cada extremo superior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## A.2.6 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS LATERALES

1)	Tipo	Sobrepuestos tipo parche	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Se ubican	Centrados en la costura de unión del delantero y posterior a $6.5 \pm 0.5$ cm bajo el bolsillo superior	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Cada bolsillo esta formado por 2 piezas	El bolsillo propiamente dicho y la Tapa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Bolsillo propiamente dicho	presentan Fuelle y ojallillo de desfogue	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Medidas	$24 \pm 0.5$ cm de alto y $23 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Fuelle	En el lateral exterior (al posterior) de $4 \pm 0.5$ cm de profundidad por lado y un ojallillo bordado en cada lado del fuelle	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pliegues verticales	Son 2, de $3.5 \pm 0.5$ cm de profundidad con pespunte de 2 mm en todo su largo, dividiendo en TRES (3) partes equidistantes el ancho del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Basta	De $3 \pm 0.5$ cm de alto	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Botones	Son 2 equidistantes a 1.5 cm del borde	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pespunte	A 2 mm en los lados y de 7 mm en las bases superior e inferior (incluido fuelles)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Atraques	En los vértices	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	La tapa						
	Medidas	$24 \pm 0.5$ cm de largo y $6 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	A $1.5 \pm 0.2$ mm de la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Confeccionada	En 2 piezas, de doble tela cada una	No Cumple	No Cumple	Cumple	Cumple	3.1.2.- y 3.1.5.- presentan la tapa del bolsillo compuesta de una sola pieza.
	Pieza externa	reforzada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pieza interna	Se bordan los DOS (2) ojales	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición:

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	

	Pespunte	A 7 mm de todo el contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
--	----------	----------------------------	--------	--------	--------	--------	--

A.2.7	DISEÑO DE LOS POSTERIORES						
1)	Piezas	Son 2, cada una de una sola pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Bolsillos	Tipo cartera, uno a cada lado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Refuerzo	Central	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Botapierna						--
	Basta mide 2.5 cm, embolsada con pespunte	Interiormente pasa la cinta de ajuste, la cual esta cocida en su centro	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ojales bordado	Vertical, tipo recto de 1.5 cm de corte, separados entre sí en 1 cm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.8	DISEÑO DE LOS REFUERZOS DE LOS POSTERIORES						
1)	Forma	Semicircular	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación	Cubre desde $10 \pm 0.5$ cm debajo de la pretina hasta la unión de la entrepierna	No cumple	Cumple	Cumple	Cumple	3.1.2.- Presenta distancia de la pretina 9 cm.
4)	Radio	Aproximado de $14 \pm 1$ cm en la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.9	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS POSTERIORES						
1)	Confeccionadas	Todas sus partes con la tela principal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo ojal, con tapa para el cerrado y forro que se une desde la pretina	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Abertura	Lleva ribete de 1.2 cm ancho y atraques en sus extremos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Botones	Son 2, ubicado a 3 cm de abertura	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Tapa						
	Medidas	$14 \pm 0.5$ cm de largo y $6 \pm 0.5$ cm de ancho	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ubicación	Sobre la boca del bolsillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Confeccionada	Dos piezas de doble tela cada una	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Pieza externa	reforzada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Ojales	Son 2, Bordan en la pieza interna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Pespunte	2 mm contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Forro del bolsillo	Misma tela, une desde la pretina	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.10	DISEÑO DE LOS REFUERZOS DE LOS POSTERIORES						
1)	Forma	Semicircular	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Pespunte	2 mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ubicación	Debajo de la pretina hasta la unión de la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2.11	DISEÑO DE LA BASTA DEL BOLSILLO						
1)	Ancho	De 3 cm y pespuntado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Botones	2 a cada extremo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Cartera	de 2 piezas de tela doble	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Bose	Rectangular pespuntada 2 mm contorno	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Unión con el pantalón	Es con pespunte doble	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

### 3.1


Nombre de Prenda:


## UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
6)	Ojales	Cartera inferior en orientación vertical	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Cerrado de la cartera inferior	Por el extremo que lleva al delantero con atraque	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Bolsillos laterales	Ubicado entre el delantero y posterior a la altura de la entrepierna	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.3	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (CAMISA)						
1)	Cuello		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)									
1)	Delanteros		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--			
2)	Posteriores		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--			
3)	Pretina		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--			

CUADRO DE MEDIDA TALLA "M"							
1)	MEDIDAS PARA LA CAMISA	M	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Largo (medida en la parte central de cuello en la unión de cuello con espalda)	80	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho de espalda (medida a la mitad de los hombros)	48	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Longitud del fuelle	30	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Contorno pecho	60	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Cintura	58	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	MANGA		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Largo de manga	62	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
9)	Boca manga	19,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
10)	MEDIDAS PARA EL PANTALÓN	M	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
11)	Largo total	104	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
12)	Largo entrepierna	76	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
13)	cintura	48	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
14)	Ancho pierna, medido a una pulgada bajo la unión del tiro delanteros con posteriores en línea horizontal	35	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
15)	Bota pierna	23	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
16)	Boca bolsillo lateral delantero	16	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
17)	Parche rodilla (con preñe cerrado)	27	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
18)	Boca bolsillo posterior	14	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
19)	Ancho bolsillo lateral	23,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
20)	Largo tapa bolsillo lateral	6	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
21)	Largo tapa bolsillo posterior	6	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
22)	Ancho tapa bolsillo posterior	14	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
23)	Largo bolsillo lateral (no incluye la tapa)	24	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
24)	Distancia del bolsillo hacia la tapa	1,5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
25)	Profundidad bolsillo lateral delantero	30	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
26)	Profundidad bolsillo posterior	19	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
27)	Distancia ubicación bolsillo lateral	32	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.6	CONFECCIÓN Y COSTURA						
1)	Puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		De 8 a 9 ppp	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Union de las partes	Las costuras de unión de las partes de la camisa y el pantalón es con costura clase 2 (solapa o francesa) con puntada de la clase 401	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		El pegado de los botones sera con maquina botonera lleva atraque individual para que no se descosen facilmente	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		El bordado de los ojales de la camisa y pantalón es del tipo "gota de lágrima u ojo de chanco"	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.6	ACABADO						
1)	Pre encogido y suavizado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL						
1)	Tipo	Rip stop	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Azul Pantone ® 19-4028 TPX	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán 1 x1	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Densidad (Hilos/pulg) urdimbre	110 ± 2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Densidad (Hilos/pulg) trama	57 ± 2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Peso g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup> ±7.5 %	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
		3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES						
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	N° de líneas	30 líneas (19.09 ± 0.5 mm de diámetro) y 4.8 ± 0.2 mm de espesor	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Diseño del grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Tipo de letra	Arial y ocupa aprox. Un 60% del área grabable	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HERRETE METALICO						
1)	Material	Hierro galvanizado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo	Rejilla con 3 divisiones con seguro de alraque	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro pavonado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas	Largo 28 ± 1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Ancho 20 ± 1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Espesor 1 ± 0.1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES CINTA DE AJUSTE						
1)	Material	100% poliamida	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tejido	Plano	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas	Ancho 10 ± 1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Acabado	Extremo sellado a fuego directo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA						
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Azul al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Título (NE)	20/2	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Torsión	S ó Z	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LA PRENDA

No Cumple

No Cumple

No Cumple

No Cumple

No Cumple

--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES						
1)	Composición global	50% algodón; 50% poliamida ± 5%	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Título de urdimbre	40/2 ± 2 hilatura continua de anillo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	16/1 ± 2 (hiladura continua de anillo)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

C.2	PRUEBA DE SOLIDEZ						
1)	Solidez a tracción	3.5 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Cambio de color	4 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez a la tracción (aleteado y frotado)	3.5 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Transferencia de color	4 mín (solo algodón)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Cambio de color	4 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (40 AFU)	3.5 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de adquisición :

AS N° 071-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

3.1

Nombre de Prenda:

UNIFORME DE NAVEGACIÓN

FT MGP

0990A8

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observación
			3.1.2	3.1.5	3.1.13	3.1.14	
5)	Solidez al frote seco	3 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Apariencia despues del lavado	4 mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

C.3	PRUEBA DE RESISTENCIA						
1)	A la tracción urdimbre	90 kg-f mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	A la tracción trama	40 kg-f mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Al desgarr urdimbre	3.20 kg-f mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Al desgarr trama	2.30 kg-f mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	A la abrasión global	20.000.00 movimientos mín	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Estabilidad dimensional al lavado Urdimbre y Trama	± 3%	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Resistencia a la costura (Kg-f) Urdimbre y Trama	Sin deslizamiento	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE BOTÓN						
1)	Composición	Poliester de alta resistencia	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	solidez del color al lavado humedo	5	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACION DOCUMENTARIA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS DE LA PRENDA			Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	
--	--	--	--------	--------	--------	--------	--

RESULTADO FINAL			NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	
-----------------	--	--	-----------	-----------	-----------	-----------	--

OBSERVACIONES:

Callao,

24 AGO 2023

Evaluador 1 de Vestuario  
 E/C Ingeniero Textil  
 Moises TRUJILLO Vargas  
 02915911

Evaluador 2  
 del Laboratorio de Vestuario  
 Emilio CALLA Luque  
 09898529

Vrgs  
 Teniente Segundo ING.  
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
 Dirección de Normas Técnicas del Material  
 Jorge Iván SANTOS Aquino  
 00200256



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

4.1

Nombre de prenda:

GORRA BLANCA TIPO PLATILLO PARA  
MARINERÍA IMAP

FT MGP

099020

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		4.1.14	4.1.15	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA GORRA

## A.1 DISEÑO DE LA PRENDA

1)	Armazón	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Funda	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	Luto	1 pieza	Cumple	Cumple	--

## A.2 DISEÑO DEL ARMAZÓN

Base					
1)	Forma	Rectangular	Cumple	Cumple	--
2)	Ancho	4.5 cm	Cumple	Cumple	--
3)	Unión	Forma circular por sus extremos	Cumple	Cumple	--
4)	Material	Plástico flexible	Cumple	Cumple	--
5)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
6)	Espesor	1.2 mm	Cumple	Cumple	--
7)	Forrado y pespuntado	Cada 7 mm en todo el perímetro	Cumple	Cumple	--
Frontal					
8)	Material	Plástico	Cumple	Cumple	--
9)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
10)	Espesor	1.2 mm	Cumple	Cumple	--
El aro					
11)	Material	Alambre plano	Cumple	Cumple	--
12)	Ancho	6 mm	Cumple	Cumple	--
13)	Espesor	0.7 mm	Cumple	Cumple	--
14)	Largo	75 cm	Cumple	Cumple	--
15)	Recubierto	Pintura blanca plastificada	Cumple	Cumple	--
16)	Formando	1 circunferencia	Cumple	Cumple	--
17)	Broche	Sujetador de presión	Cumple	Cumple	--

## A.1.2 DISEÑO DE LA FUNDA

1)	Formada	1 copa y 4 piezas laterales	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--
3)	Medida	24 cm de diámetro	Cumple	Cumple	--
4)	Partes laterales	Tienen forma trapezoidal, uniéndose entre sí en los laterales, delantero y posterior	Cumple	Cumple	--
5)	Altura terminada	7 cm en el delantero	Cumple	Cumple	--
6)	Posterior y laterales	5.5 cm	Cumple	Cumple	--
7)	Interiormente	Fusionada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--

## A.1.3 DISEÑO DEL LUTO

1)	Cinta	4 cm de ancho	Cumple	Cumple	--
2)	Medida	Unidas en sus extremos	Cumple	Cumple	--
3)	Se le cose 2 cintas	2 cintas de 15 y 13 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Terminación	Cosidas sobre la unión de la cinta rectangular	Cumple	Cumple	--
5)	Bordado	Mismo material de la cinta rectangular	Cumple	Cumple	--
6)	Medida de las letras	Extremos terminan en "V"	Cumple	Cumple	--
7)	Longitud	Centrado con respecto a la unión la palabra INFANTERÍA DE MARINA	Cumple	Cumple	--
8)	Cosido	A la altura de las sienes	Cumple	Cumple	--
9)	Cinta	De 16 mm de ancho	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

4.1

Nombre de prenda:

GORRA BLANCA TIPO PLATILLO PARA  
MARINERÍA IMAP

FT MGP

099020

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		4.1.14	4.1.15	
10) Regulable	Desde 26 cm hasta 46 cm aproximadamente, del mismo material del luto	Cumple	Cumple	--

## A.3 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento	Cumple	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	Cumple	--
		No presentan fruncidos	Cumple	Cumple	--

## A.4 ACABADO

1)	Presentación	Armada	Cumple	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	Cumple	--
3)	Funda planchada	Presenta	Cumple	Cumple	--

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA FUNDA

1)	Tipo de tela	Dril poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco pantone 11-0601TP	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetán	Cumple	Cumple	--
4)	Peso g/m2	370 ±5 g/m2	Cumple	Cumple	--

## B.2 CARACTERÍSTICAS DE LA TELA ADHESIVA

1)	Tipo de Tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
2)	Tejido	Plano broken 3x1	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
4)	Peso gr/m <sup>2</sup> (mínimo)	138	Cumple	Cumple	--
5)	Composición global	100% algodón	Cumple	Cumple	--

## B.3 CARACTERÍSTICAS DEL LUTO

1)	Tipo	Cinta satinada con bordes	Cumple	Cumple	--
2)	Composición	100% acetato	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro mate Pantone® 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	--
4)	Tejido	Tafetan 1/1	Cumple	Cumple	--
5)	Ancho	4 cm	Cumple	Cumple	--

## B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BORDADO

1)	Inscripción	INFANTERÍA DE MARINA	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de letra	Times news roman (word)	Cumple	Cumple	--
3)	Altura de letra	16 mm	Cumple	Cumple	--
Hilo					
4)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
5)	Color	Amarillo dorado	Cumple	Cumple	--
6)	Acabado	Mercerizado especial para bordado	Cumple	Cumple	--

## B.5 CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA COSER

1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco o negro según corresponda	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

## B.6 CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

1)	Perímetro Talla 7	56 cm	Cumple	Cumple	--
----	-------------------	-------	--------	--------	----

Proceso de Adquisición:

AS N° 71-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

4.1

Nombre de prenda:

GORRA BLANCA TIPO PLATILLO PARA  
MARINERÍA IMAP

FT MGP

099020

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		4.1.14	4.1.15	
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	Cumple	--

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS DOCUMENTARIAS DE LA FUNDA				
1)	Título de urdimbre	50/2	Cumple	Cumple	--
2)	Composición urdimbre	100% algodón	Cumple	Cumple	--
3)	Título de trama	50/2	Cumple	Cumple	--
4)	Composición trama	100% algodón	Cumple	Cumple	--
5)	Hilos/cm (urdimbre)	50	Cumple	Cumple	--
6)	Pasadas/cm (trama)	30	Cumple	Cumple	--
B.2	PRUEBAS DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4	Cumple	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	4	Cumple	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4	Cumple	Cumple	--
RESULTADO DOCUMENTARIA			Cumple	Cumple	--

## RESULTADO FINAL

Cumple

Cumple

--

## RECOMENDACIONES:

Evaluador 1 de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moisés TRUJILLO Vargas  
02915911

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Calleo,

24 AGO 2023

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Emilio CALLA Lague  
09898529

V°B°

00200256





ITEM	SUB-ITEM	CANT	DESCRIPCIÓN	U/M	INDUSTRIAS SUPER SPORT S.R.L.	NORTH TRADING S.A.C.	D.I.M.E.F.A. SRL	MILITARY & OUTDOOR PRODUCTS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	INVERSIONES VIELKI SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	INDUSTRIA TEXTIL NASCA S.R.LTDA.	CORPORACION WERNER S.A.C. - WERNER S.A.C.	ACHARTE TEVES ZENaida
1	1.1	847	FUNDA BLANCA PARA GORRA DE DIARIO MASCULINO	UNID.	1.1.1				1.1.12			
	1.2	153	FUNDA BLANCA PARA GORRA FEMENINA	UNID.	1.2.1				1.2.12			
	1.3	130	MALETIN DE DEPORTE ESNA	UNID.	1.3.1				1.3.12			
	1.4	103	PORTA GORRA DE DIARIO MASCULINO	UNID.	1.4.1				1.4.12			
	1.5	305	PORTAOPERO NEGRO	UNID.	1.5.1				1.5.12			
2	2.1	84	UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA CORTA FEMENINO	JGO.						2.1.13		
	2.2	266	UNIFORME DE FAENA KAKI MANGA CORTA MASCULINO	JGO.						2.2.13		
3	3.1	5.641	UNIFORME DE NAVEGACION	JGO.				3.1.5		3.1.13	3.1.14	
4	4.1	705	GORRA BLANCA TIPO PLATILLO PARA MARINERIA IMAP	UNID.		3.1.2	4.1.4					4.1.15
5	5.1	1.217	BOTAS DE COMBATE DESIERTO CON SUELA CAUCHO Y PU	PAR.								

P 2.



