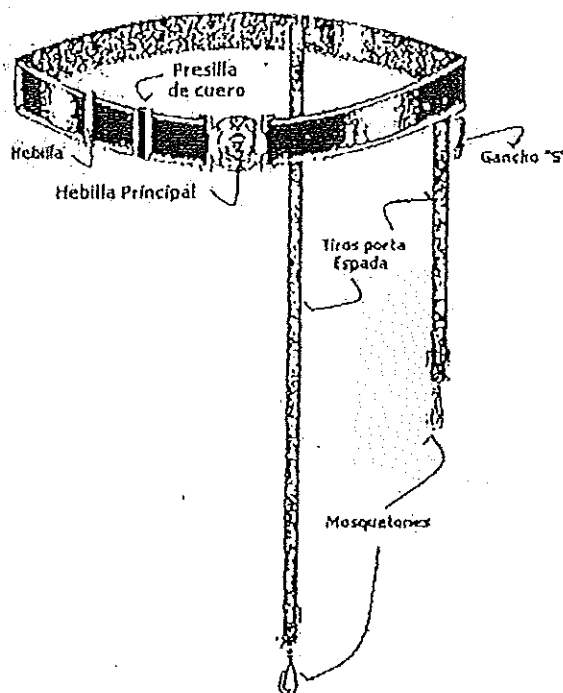
	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099009</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> R.D. N° 010-2021 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 9	Fecha actualización 05 mayo 2021	

## CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA

### 1.- Descripción general del diseño


El objeto a describir corresponde al correaje negro porta espada es de cuero, está formado de UNA (1) correa ancha principal sujeto con UNA (1) hebilla grande dorada y DOS (2) liros porta espada de diferente longitud con mosquetones en sus extremos.



Correaje negro porta espada

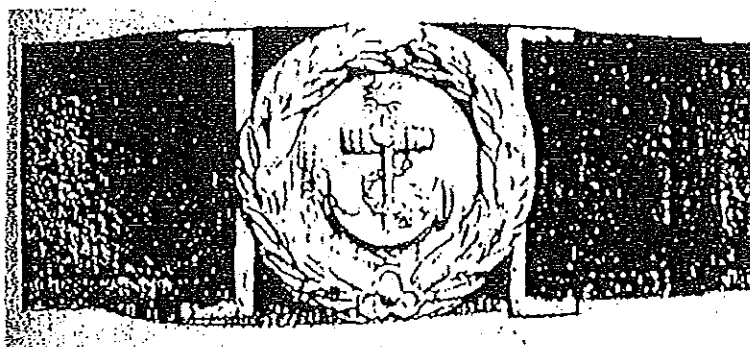
### 2.- Diseño, corte y confección de las partes

El correaje negro porta espada es confeccionada por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente Apéndice.

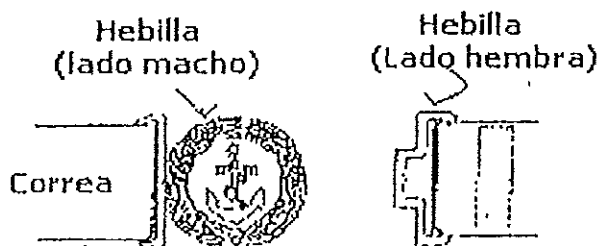
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-ONTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2021 MGP-ONTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 9</p>	<p>Fecha actualización 05 mayo 2021</p>

El correaje negro porta espada está formada por TRES (3) piezas: UNA (1) correa y DOS (2) liros porta espada.


- La correa: Es una sola pieza de cuero forrado, tiene forma rectangular con extremos rectos, en UNO (1) de ellos se perfora NUEVE (9) ojajillos equidistantes y en el extremo contrario se cose la parte hembra de la hebilla principal. El extremo donde va la hebilla hembra se cose UNA (1) pieza adicional de 12.5 cm de longitud, del mismo material y ancho de la correa, tiene el extremo libre redondeado. Por su reverso, lleva DOS (2) presillas sujetadoras de los liros cuya largo es 15 cm por ancho de 2 cm. Tiene una longitud total mínima de 130 cm y 45 mm de ancho y lleva pespunte en todo su perímetro.
- Los liros porta espada: Son DOS (2), cada uno de UNA (1) sola pieza de cuero forrado, tienen forma rectangular, UNO (1) de sus extremos se remacha consigo mismo para deslizarse en el sujetador de la correa y en el extremo contrario se le cose el mosquetón.

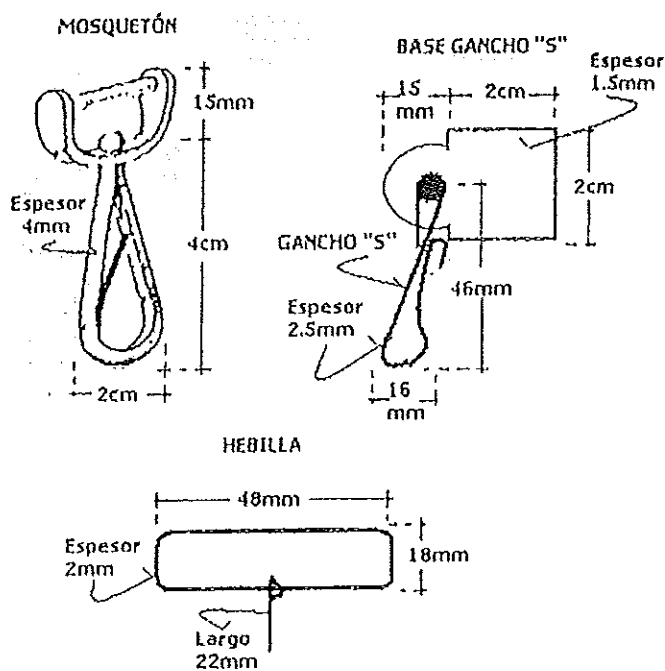


Detalle de la hebilla principal



Detalle de las hebillas metálicas


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2021 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 9</p>	<p>Fecha actualización 05 mayo 2021</p>

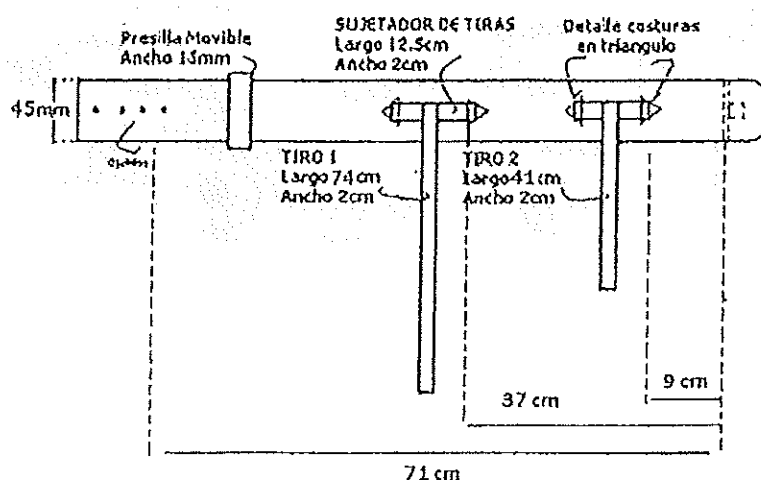


Detalle de las partes

### 3.- Descripción de las costuras de la prenda

- Las costuras, son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento y al uso continuo, no son tirantes y presentan atraques.
- Unión de las partes de la correa, es con costura recta sin fruncidos. Los pespuntos están a 3 mm de su borde. La costura de pegado de los sujetadores porta tiros tiene forma triangular. Las costuras de cosido de extremos son tipo "X" encerrada en un rectángulo.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099C09</p>
<p>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-ONTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2021 MGP-ONTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 9</p>	<p>Fecha actualización 05 mayo 2021</p>



Detalle de las costuras del correaje


#### 4.- Cuadro de medidas por tallas

Medida estándar.

#### 5.- Acabado y presentación final de la prenda

El correaje negro porta espada terminado, está libre de los defectos que se mencionan a continuación:

- Armado del corte equivocado.
- Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.)
- Bordes que lastiman.
- Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.
- Diferente color al especificado.
- Diferentes materiales en las partes a los especificados.
- Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- Grietas y picaduras en el corte.
- Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
- Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
- Sin farro.
- Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099C09</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 2</b> R.D. N° 010-2021 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 9	Fecha actualización 05 mayo 2021	

#### 6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del correaje: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar  $\pm 5$  mm. Pespuntes sin tolerancia.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

#### 7.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

##### a. Cuero


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Espesor	$2.5 \pm 0.5$ mm	Ninguna
Acabado del cuero	Liso, suave y semi brillante (no satinado)	Ninguna

##### b. Forro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Material	Cuero	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Espesor	$1.5 \pm 0.5$ mm	Ninguna
Acabado del cuero	Liso y suave	Ninguna

##### c. Hebilla principal


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099C09</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación:</b> RD N° 01-18-MGP-DNTM <b>Fecha:</b> 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN:</b> 2 <b>R.D. N° 010-2021 MGP-DNTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> 22 Mayo 2018	<b>Páginas desde 6 hasta 9</b>	<b>Fecha actualización</b> 05 mayo 2021	

Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Redondo	Ninguna
Diseño de grabado	Borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco inferior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazada por un cabo y un sol radiante en el arganeo	Ninguna
Medidas del grabado: Ancho de palmas Largo ancla Ancho ancla Diámetro sol	10 mm 22 mm 24 mm 8 mm	Ninguna
Tipo de grabado: Borde y ancla. Fondo	Alto relieve Bajo relieve con granulado fino	Ninguna
Acabado: Grabado Hebilla	Grabado Pulido Baño electrolítico de oro	Ninguna
N° de piezas	2	Ninguna
Medidas hebilla : Diámetro Ancho base Alto base Ancho borde base Espesor	50 mm 14 mm 55 mm 4 mm 3 mm	Ninguna
Peso (hebilla macho)	50 gr	± 3 gr

d. Mosquetones

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Tipo gancho	Ninguna

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
F.T. N° MGP-099009		
CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-ONTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2021 MGP-ONTM
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 9	Fecha actualización 05 mayo 2021

Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
Nº de piezas	2 (Base y gancho giratorio)	Ninguna

e. Gancho "S"


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo: Base Gancho	Plano "S"	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
Nº de piezas	2	Ninguna

f. Hebilla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Rectangular con puntas redondeadas	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
Nº de piezas	2	Ninguna

g. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Polléster	Ninguna
Número de cabos	3 reforcidos	Ninguna
Título del hilo	40	Ninguna
Color	Negro	Ninguna

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normalidad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099009</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-ONTM</b> <b>Fecha: 22 MAYO 2018</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>R.O. N° 010-2021 MGP-ONTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>22 Mayo 2018</b>	<b>Páginas desde 8 hasta 9</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>05 mayo 2021</b>	

#### 8.- Eliquetado de la prenda

Cada correaje negro porta espada presenta UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar".

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5 %).
- Denominación y número del proceso de adquisición.

#### 9.- Embalaje Individual

Cada correaje negro porta espada, se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- Embalaje para internamiento: Todos los empaques se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Correaje blanco para cadetes
- (2) Cantidad de correajes en números y letras
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) "Proceso N°.....".
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.


#### 10.- Presentación de muestras para el proceso de selección

- Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) correajes
- (3) Etiqueta de la muestra : Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante





 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
F.T. N° MGP-099009		
CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA		
DEPARTAMENTO DE NORMAUZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2021 MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 9 hasta 9	Fecha actualización 05 mayo 2021

- (3) Empaque de la muestra :
- Dentro de una envoltura de polietileno transparente
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.

- (4) Rotulado del empaque :
- Etiqueta blanca
  - Nombre y número del proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. ítem

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



100  
1000

(

1000