Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN LOGISTICA DEL RC "GHJ" N 1 - LP	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA OFICICAL SUPERIOR RC1 "GHJ"**	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	**MATERIAL**		
	Correajes		
	Tipo **"A"**		
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.	
	Tipo	Charol.	
	Tratamiento	Con acabado brillante.	
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Tipo **"B"**		
	Composición	Cuero sintético.	
	Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"C"**		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1.6 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Cintas doradas		
	Composición	Seda.	
	Ancho	1 +/- 0.1 cm.	
	Color	Dorado.	
	Hebilla		
	Tipo **"A"**		
	Modelo	Rectangular con pasador central.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	21.75 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	61 +/- 1 mm.	
	Interior	50 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	40 +/- 1 mm.	
	Interior	26 +/- 1 mm.	
	Espesor de plancha	2.6 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"B"**		
	Modelo	En forma de "D"	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	4.45 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	10 +/- 1 mm.	
	Interior	20 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	18 +/- 1 mm.	
	Interior	25 +/- 1 mm.	
	Gancho		
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	13.5 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Largo total	78 +/- 1 mm.	
	Ancho	10 mm. promedio.	

Espesor de plancha	3 +/- 0.5 mm.	
Perilla		
Modelo	En forma de "pera".	
Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
Peso	5.15 +/- 0.1 gr.	
Dimensiones		
Altura	20 +/- 1 mm.	
Ancho superior	7 +/- 0.5 mm.	
Remaches		
Composición	Fierro galvanizado.	
Diámetro	90 +/- 0.5 mm.	
Mosquetón (regatón)		
Modelo	Similar a un candado con pin movible para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.	
Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
Peso	8.7 +/- 0.1 gr. (incluido hebillaje).	
Dimensiones		
Largo	31 +/- 1 mm.	
Ancho	15 +/- 1 mm.	
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.	
Ojalillos		
Composición	Bronce brillante.	
Tipo	Circular.	
Dimensiones		
Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.	
Diámetro interior	7 +/- 1 mm.	
Hilo		
Composición	Polyéster.	
Tipo	De 3 cabos retorcidos.	
Color	Negro.	
Pegamento		
Composición	Cemento de contacto.	
2. CONFECCIÓN		
Modelo	*EP según reglamento, Correaje de charol negro para Oficial Superior del RC1 "Húsares de Junín".*	
Forma	Formado por el correaje principal, el correaje diagonal, el tirasables y la canana.	
Correaje Principal		
Descripción	De forma rectangular terminado en punta, con ojalillos para ajuste regulable, un pasador y hebillajes, constituido por 3 capas de cuero :	
Cara exterior	Correa tipo "A".	
Parte interior	Correa tipo "B".	
Cara posterior	Correa tipo "C".	
Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
Dimensiones generales		
Largo	118 +/- 2 cm.	
Ancho	5 +/- 0.5 cm.	
Ancho total	6 +/- 0.5 cm.	
Cintas doradas	Como aplicación al correaje y según corresponde a un Oficial Superior irán 3 cintas doradas a lo largo, ubicadas en los extremos.	
Pasador	De forma rectangular, constituido por 2 capas de cuero :	
Cara exterior	Correa tipo "A".	
Cara posterior	Correa tipo "C".	

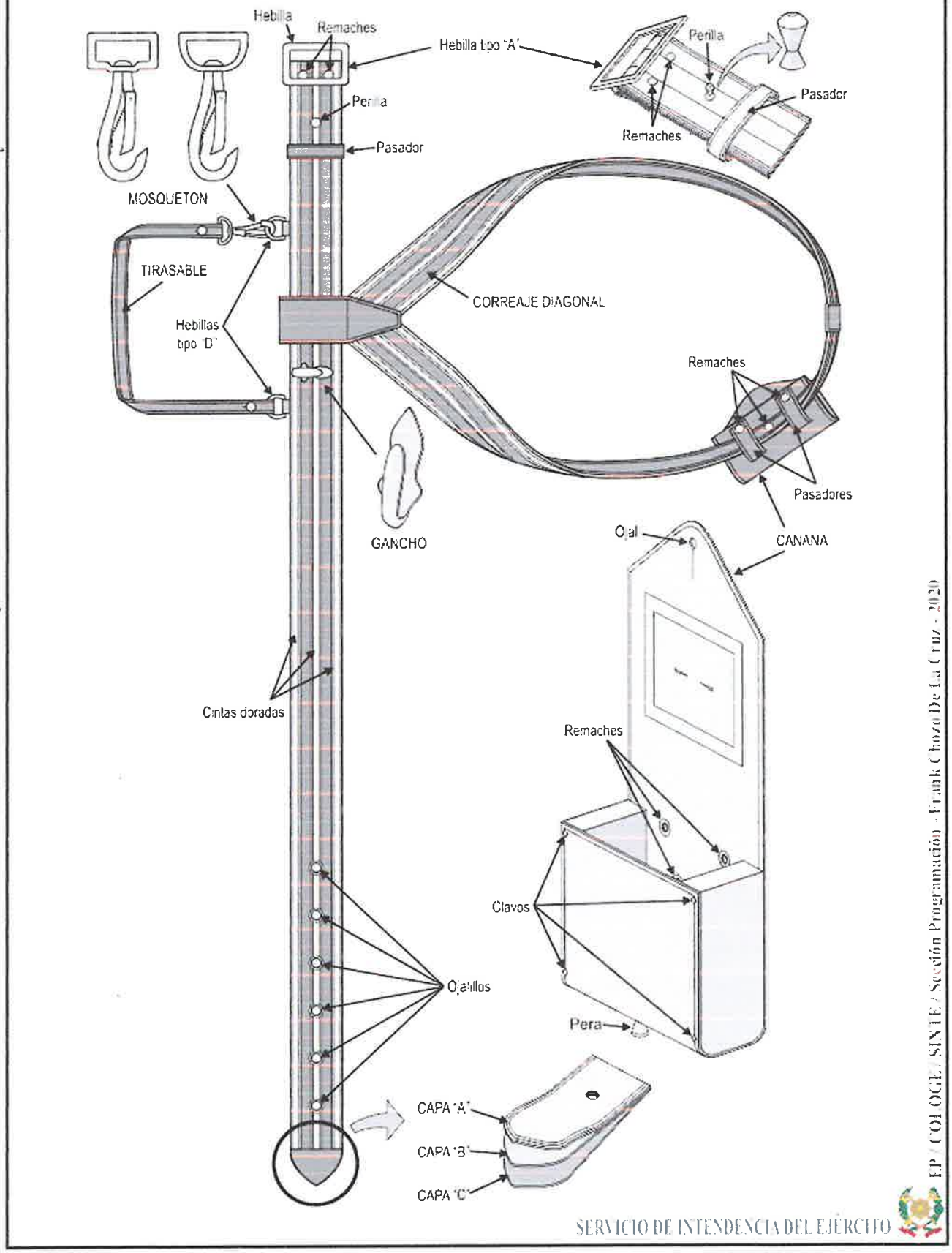
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	6 +/- 0.5 cm. (doblado).	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Ubicación	Ubicado a 10 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Hebillaje		
	Hebillaje "A"	Unida al correaje por un ojal con 2 remaches apresando el pasador de la hebilla.	
	Ubicación	Ubicado en el extremo de la correa que no termina en punta.	
	Perilla	Unida al correaje por un remache, sirve para el ajuste regulable de la correa con los ojales.	
		Ubicado a 6 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Gancho	Ubicado a 30 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Ojalillos	6, ubicados a 8 +/- 1 cm. del extremo de la correa en punta, con una separación entre si de 3.5 +/- 0.5 cm.	
	Correaje diagonal		
	Descripción	De forma rectangular, con cintas doradas, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	115 +/- 2 cm.	
	Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.	
		Forma una circunferencia y en la unión de los extremos estará reforzado con 2 piezas de cuero en forma de trapecio, tanto por delante como por detrás del cinto.	
	Dimensiones del trapecio		
	Base mayor	4.5 +/- 0.3 cm.	
	Base menor	2 +/- 0.3 cm.	
	Lados no paralelos	5 +/- 0.3 cm.	
	Cintas doradas	Como aplicación al correaje y según corresponde a un Oficial Superior irán 3 cintas doradas a lo largo, ubicadas en los extremos.	
	Unión al correaje principal	Mediante un pasador de cuero de capas tipo "A" y "C", el pasador debe tener un pespunte a ambos lados.	
		La ubicación del pasador será entre las 2 hebillas tipo "D" usados para el tirasable.	
	Tirasable		
	Descripción	De forma rectangular, terminando el portasable en un mosquetón, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	42 +/- 1 cm.	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Unión al correaje principal	Una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 35 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	

		El mosquetón podrá sujetarse al correaje mediante una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 15 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
	Canana		
	Descripción	Cúbica, con tapa terminada en punta redondeada con corte para sujeción con la pera, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Unión con Correaje diagonal	Un remache ubicado en la parte central y posterior de la canana que traspase hasta el Correaje diagonal, ubicado a la altura del omoplato del usuario.	
		2 pasadores de cuero de 20 +/- 2 mm. de ancho unidos a la canana mediante remaches (2 por cada pasador).	
		En cada lado de la canana irán 2 bloques de madera, con 5 clavos por lado y dar mayor estabilidad.	
		El espesor de la plancha de madera es de 1 +/- 0.2 cm.	
	Emblema	En la parte delantera central irá el emblema de la unidad.	
		Alrededor, y formando un rectángulo de 6.5 x 8.5 (+/- 0.2) cm., irá un cinto de seda dorada.	
3.	**ACABADO**		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.	
		Excelente presentación.	
	Parte metálica	Enchapado en oro de 18 kilates, brillo persistente.	
		Sin bordes ni rebabas.	
	Costuras	Uniones firmes y reforzadas.	
4.	**PRESENTACIÓN**		
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA OFICIAL SUPERIOR RC1 "GHJ"	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN LOGISTICA DEL RC "GHJ" N 1 - LP	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA OFICICAL SUBALTERNO RC1 "HJ"**	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	**MATERIAL**		
	Correajes		
	Tipo **"A"**		
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.	
	Tipo	Charol.	
	Tratamiento	Con acabado brillante.	
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Tipo **"B"**		
	Composición	Cuero sintético.	
	Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"C"**		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1.6 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Cintas doradas		
	Composición	Seda.	
	Ancho	1 +/- 0.1 cm.	
	Color	Dorado.	
	Hebilla		
	Tipo **"A"**		
	Modelo	Rectangular con pasador central.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	21.75 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	61 +/- 1 mm.	
	Interior	50 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	40 +/- 1 mm.	
	Interior	26 +/- 1 mm.	
	Espesor de plancha	2.6 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"B"**		
	Modelo	En forma de "D"	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	4.45 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	10 +/- 1 mm.	
	Interior	20 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	18 +/- 1 mm.	
	Interior	25 +/- 1 mm.	
	Gancho		
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	13.5 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Largo total	78 +/- 1 mm.	
	Ancho	10 mm. promedio.	

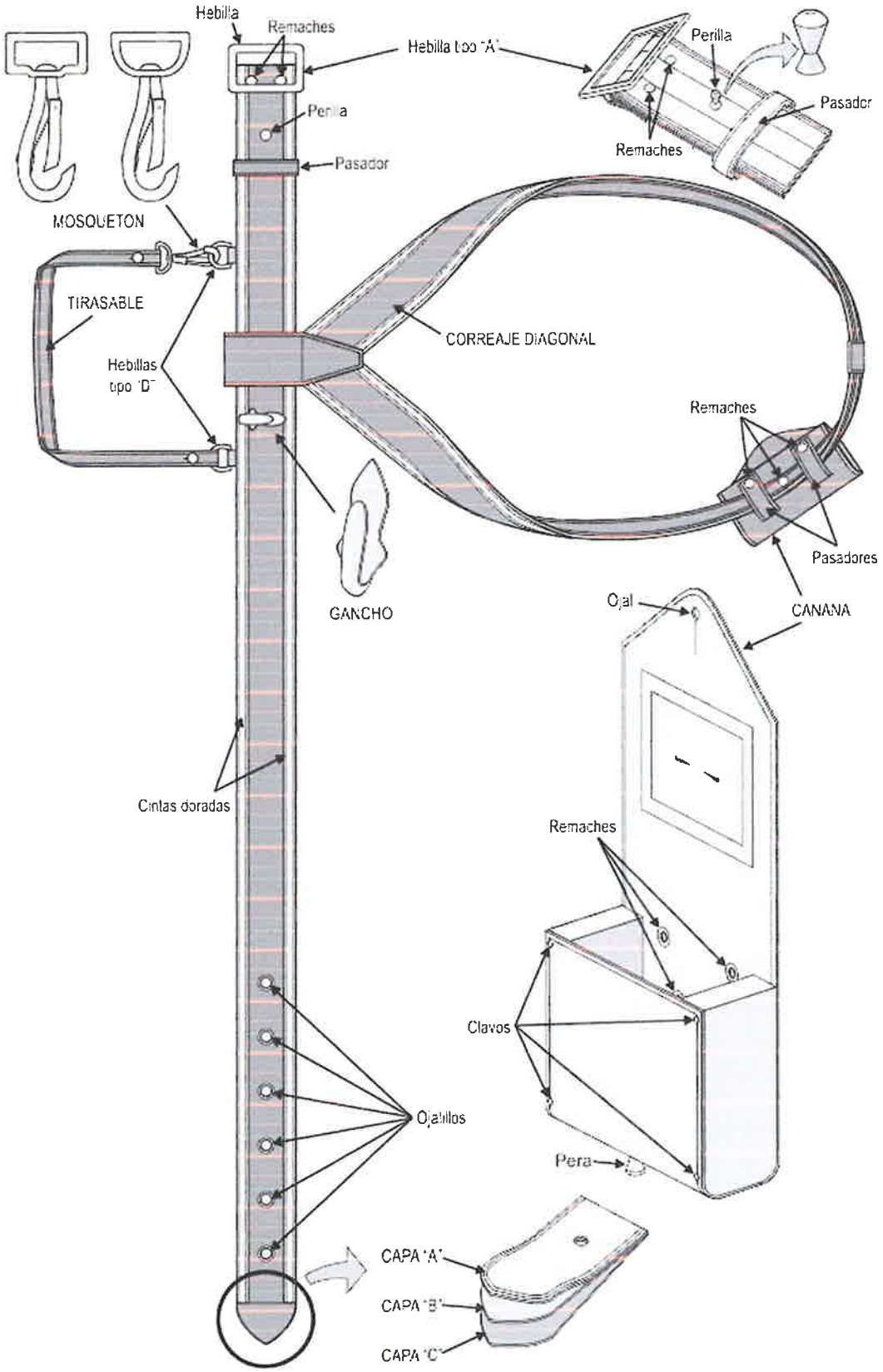
	Espesor de plancha	3 +/- 0.5 mm.
	Perilla	
	Modelo	En forma de "pera".
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).
	Peso	5.15 +/- 0.1 gr.
	Dimensiones	
	Altura	20 +/- 1 mm.
	Ancho superior	7 +/- 0.5 mm.
	Remaches	
	Composición	Fierro galvanizado.
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
	Mosquetón (regatón)	
	Modelo	Similar a un candado con pin movible para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).
	Peso	8.7 +/- 0.1 gr. (incluido hebillaje).
	Dimensiones	
	Largo	31 +/- 1 mm.
	Ancho	15 +/- 1 mm.
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.
	Ojalillos	
	Composición	Bronce brillante.
	Tipo	Circular.
	Dimensiones	
	Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.
	Diámetro interior	7 +/- 1 mm.
	Hilo	
	Composición	Polyéster.
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
	Pegamento	
	Composición	Cemento de contacto.
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	*EP según reglamento, Correaje de charol negro para Oficial Subalterno del RC1 "Húsares de Junín".*
	Forma	Formado por el correaje principal, el correaje diagonal, el tirasables y la canana.
	Correaje Principal	
	Descripción	De forma rectangular terminado en punta, con ojalillos para ajuste regulable, un pasador y hebillajes, constituido por 3 capas de cuero :
	Cara exterior	Correa tipo "A".
	Parte interior	Correa tipo "B".
	Cara posterior	Correa tipo "C".
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.
	Dimensiones generales	
	Largo	118 +/- 2 cm.
	Ancho	5 +/- 0.5 cm.
	Ancho total	6 +/- 0.5 cm.
	Cintas doradas	Como aplicación al correaje y según corresponde a un Oficial Subalterno irán 2 cintas doradas a lo largo, ubicadas en los extremos.
	Pasador	De forma rectangular, constituido por 2 capas de cuero :
	Cara exterior	Correa tipo "A".
	Cara posterior	Correa tipo "C".

	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	6 +/- 0.5 cm. (doblado).	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Ubicación	Ubicado a 10 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Hebillaje		
	Hebillaje "A"	Unida al correaje por un ojal con 2 remaches apresando el pasador de la hebilla.	
	Ubicación	Ubicado en el extremo de la correa que no termina en punta.	
	Perilla	Unida al correaje por un remache, sirve para el ajuste regulable de la correa con los ojales.	
		Ubicado a 6 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Gancho	Ubicado a 30 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Ojalillos	6, ubicados a 8 +/- 1 cm. del extremo de la correa en punta, con una separación entre si de 3.5 +/- 0.5 cm.	
	Correaje diagonal		
	Descripción	De forma rectangular, con cintas doradas, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	115 +/- 2 cm.	
	Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.	
		Forma una circunferencia y en la unión de los extremos estará reforzado con 2 piezas de cuero en forma de trapecio, tanto por delante como por detrás del cinto.	
	Dimensiones del trapecio		
	Base mayor	4.5 +/- 0.3 cm.	
	Base menor	2 +/- 0.3 cm.	
	Lados no paralelos	5 +/- 0.3 cm.	
	Cintas doradas	Como aplicación al correaje y según corresponde a un Oficial Subalterno irán 2 cintas doradas a lo largo, ubicadas en los extremos.	
	Unión al correaje principal	Mediante un pasador de cuero de capas tipo "A" y "C", el pasador debe tener un pespunte a ambos lados.	
		La ubicación del pasador será entre las 2 hebillas tipo "D" usados para el tirasable.	
	Tirasable		
	Descripción	De forma rectangular, terminando el portasable en un mosquetón, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	42 +/- 1 cm.	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Unión al correaje principal	Una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 35 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	

		El mosquetón podrá sujetarse al correaje mediante una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 15 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
	Canana		
	Descripción	Cúbica, con tapa terminada en punta redondeada con corte para sujeción con la pera, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Unión con Correaje diagonal	Un remache ubicado en la parte central y posterior de la canana que traspase hasta el Correaje diagonal, ubicado a la altura del omoplato del usuario.	
		2 pasadores de cuero de 20 +/- 2 mm. de ancho unidos a la canana mediante remaches (2 por cada pasador).	
		En cada lado de la canana irán 2 bloques de madera, con 5 clavos por lado y dar mayor estabilidad.	
		El espesor de la plancha de madera es de 1 +/- 0.2 cm.	
	Emblema	En la parte delantera central irá el emblema de la unidad.	
		Alrededor, y formando un rectángulo de 6.5 x 8.5 (+/- 0.2) cm., irá un cinto de seda dorada.	
3.	**ACABADO**		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.	
		Excelente presentación.	
	Parte metálica	Enchapado en oro de 18 kilates, brillo persistente.	
		Sin bordes ni rebabas.	
	Costuras	Uniones firmes y reforzadas.	
4.	**PRESENTACIÓN**		
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA OFICIAL SUBALTERNO RC1 "HJ"**	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN	
Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	NA: CAMISA, DE HOMBRE
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

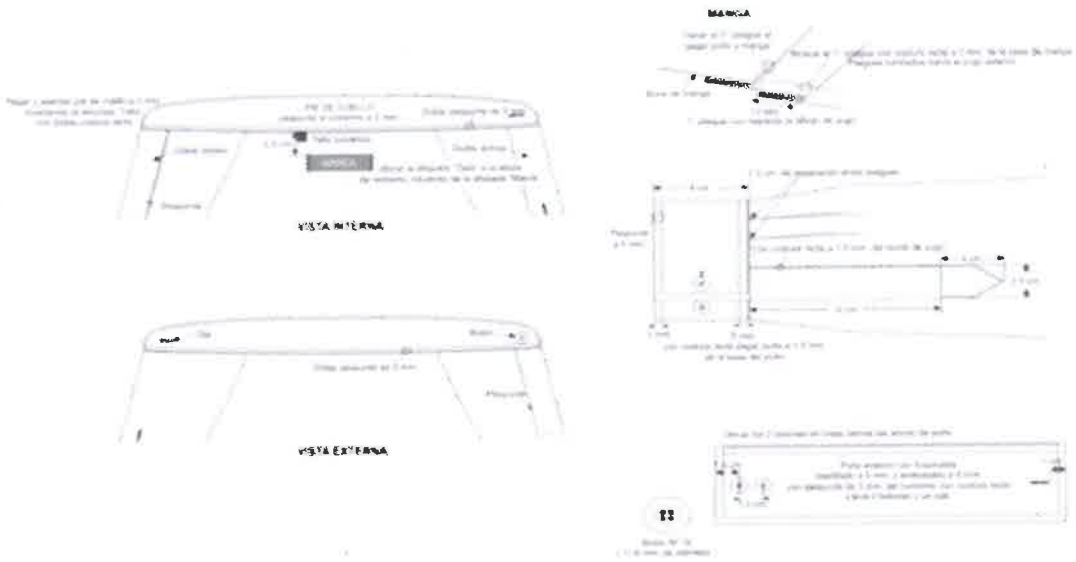
2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

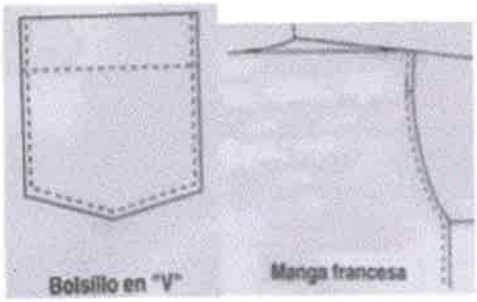
3.1. IMAGEN

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ®11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Peso (g/m^2)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Caracteristicas Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m^2)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual

3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.

Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble doblez.
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/-0.2 cm con atraques en los extremos.
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm
Posterior	Una sola pieza
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/-0.3 cm.
Basta	Con doble dobladillado de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"
Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los simbolos de cuidado para el etiquetado"
En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:
"PROCESO N °.....-"
"PROHIBIDO SU VENTA"

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

--

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujetada con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA ROTULACIÓN	
NOMBRE DE ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C o CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
08 NOV. 2017	**CORREA DE POLIAMIDA**	8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN	
Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07026	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

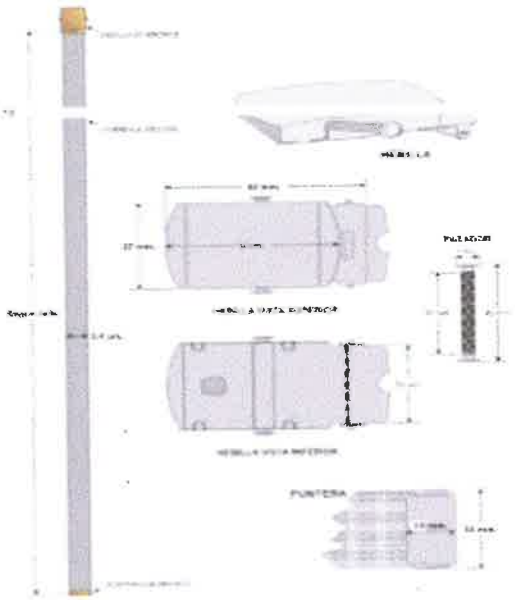
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/ Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Reglamilimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentad movible de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correaje.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

4. CERTIFICACIONES:

-

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C Ó CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6 . Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R

VERDE OLIVO

400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56
460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29
520-570 nm	3.46	3.67	3.64	3.69	3.69	3.64
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15
700 nm	20.17					

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R

NEGRO MARINA GUERRA

400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99
520-570 nm	1.97	1.98	1.98	2.00	2.01	2.00
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13
700 nm	5.55					

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprendo para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
AZUL

400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64	3.64
460-610 nm	3.65	3.64	3.60	3.53	3.36	3.17
620-670 nm	2.99	2.78	2.64	2.51	2.44	2.35
680-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34	2.35
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26	6.20
700 nm	9.44					

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	**410**	**420**	**430**	**440**	**450**	**460**	**470**	**480**	**490**
19.94	19.83	19.61	19.57	19.70	20.14	20.74	21.92	23.10	23.71
500	**510**	**520**	**530**	**540**	**550**	**560**	**570**	**580**	**590**
25.06	27.85	30.60	33.22	35.49	37.43	38.69	39.20	39.59	40.21
600	**610**	**620**	**630**	**640**	**650**	**660**	**670**	**680**	**690**
40.99	42.04	43.40	45.40	48.14	51.30	54.68	57.67	60.36	62.01
700	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--
64.20	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
BLANCO

400-450 nm	10.18	23.76	61.26	100.35	116.90	114.94
460-610 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20	89.01
620-670 nm	86.16	83.49	83.46	86.05	86.43	84.26
680-630 nm	83.66	83.21	82.97	83.06	83.61	84.60
640-690 nm	86.69	86.86	87.77	87.84	88.03	87.79
700 nm	87.93					

Tolerancia para todo los colores DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal D 65 (10 seg)

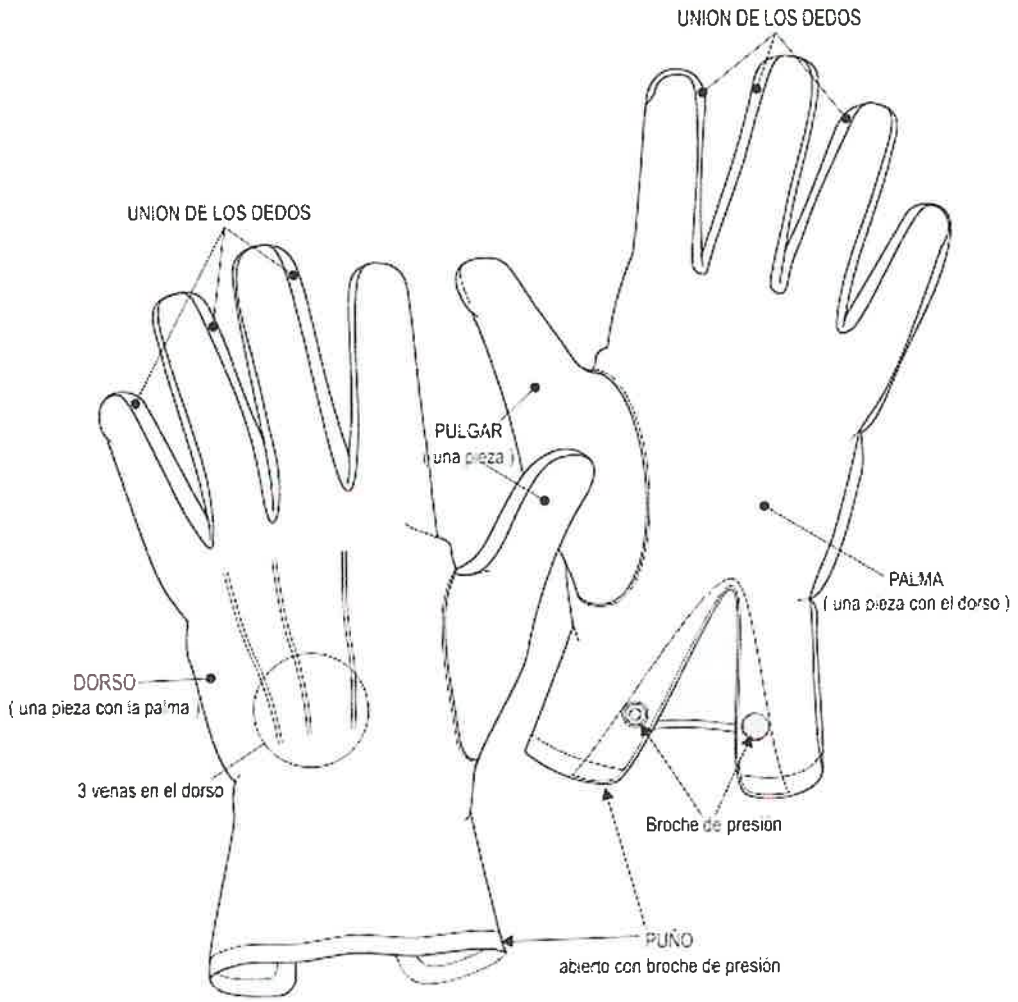
Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN LOGISTICA RC "GHJ" N° 1-LP	**GUANTES STRECH BLANCOS**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela	
	Composición	Sintético 100%.
	Tipo	Seda.
	Tejido	Acanalado 1x1.
	Color	Blanco óptico.
	Solidez de color	
	A la luz (20 AFU)	5 mínimo.
	Al lavado	4 mínimo.
	Al sudor	4 mínimo.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título al Hilo	40/2 Ne
	Color	Blanco.
	Broche	
	Material	Metálico.
	Tipo	Latón.
	Acabado	Inoxidable.
	Color	Plateado.
	Diámetro	10 a 12 mm.
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	Modelo estandar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.
	Forma	Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.
	La palma-dorso	Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.
	El pulgar	Una pieza de forma anatómica.
	Cuadro de tallas	Las tallas están dadas en centímetros.

TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca
7	23	21
7 ½	23.5	21
8	24	22
8 ½	24.5	22
9	25	23
9 ½	25.5	23
10	26	24
10 ½	26.5	24
11	27	25
11 ½	27.5	25

	La unión de los dedos	3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una. La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
4.	**PRESENTACIÓN**	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP Nº 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(*proceso*) Nº ..... - (*año*)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**GUANTES STRECH BLANCOS**	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN	
Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

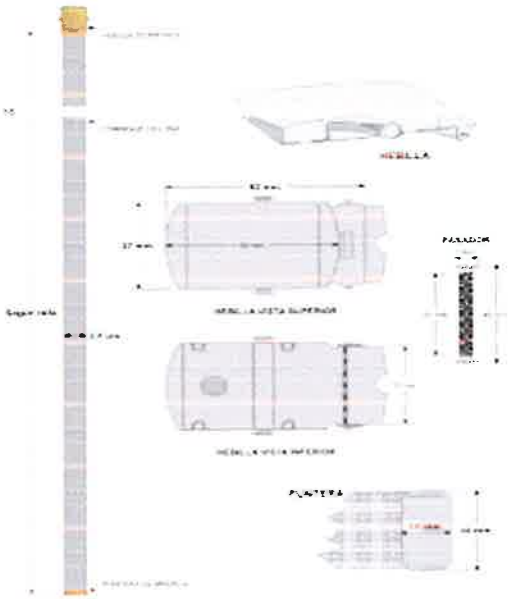
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		**8440006-HR03-AC**
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
	Triple compacto, doble cara.	Inspección visual
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/ Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Reglamilimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentad movible de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correaje.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".

4. CERTIFICACIONES:

-

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACION:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6 . Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
VERDE OLIVO

400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56
450-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69
640-690 nm	3.75	4.05	4.77	6.70	10.23	14.15
700 nm	20.17					

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
NEGRO MARINA GUERRA

400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.02
450-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99
520-570 nm	1.97	1.98	1.98	2.00	2.01	2.00
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13
700 nm	5.55					

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
AZUL

400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64	3.64
460-510 nm	3.65	3.64	3.60	3.52	3.36	3.17
520-570 nm	2.98	2.78	2.64	2.51	2.44	2.35
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34	2.35
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26	6.20
700 nm	9.44					

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19,94	19,93	19,61	19,57	19,70	20,14	20,74	21,92	23,10	23,71
500	**510**	**520**	**530**	**540**	**550**	**560**	**570**	**580**	**590**
25,08	27,65	30,60	33,22	35,49	37,43	38,69	39,20	39,59	40,21
600	**610**	**620**	**630**	**640**	**650**	**660**	**670**	**680**	**690**
40,99	42,04	43,40	45,40	48,14	51,20	54,68	57,67	60,36	62,01
700	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--
64,20	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--	--.--

% Reflectancia 10nm Hor

Estándar: %R
BLANCO

400-450 nm	10.18	23.76	61.26	100.35	116.90	114.94
460-510 nm	106.60	101.85	96.04	92.05	91.20	89.01
520-570 nm	86.16	83.49	83.46	85.05	86.43	84.26
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61	84.50
640-690 nm	85.69	86.36	87.77	87.84	88.03	87.79
700 nm	87.93					

Tolerancia para todo los colores DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz Luz Principal D 65 (10 seg)

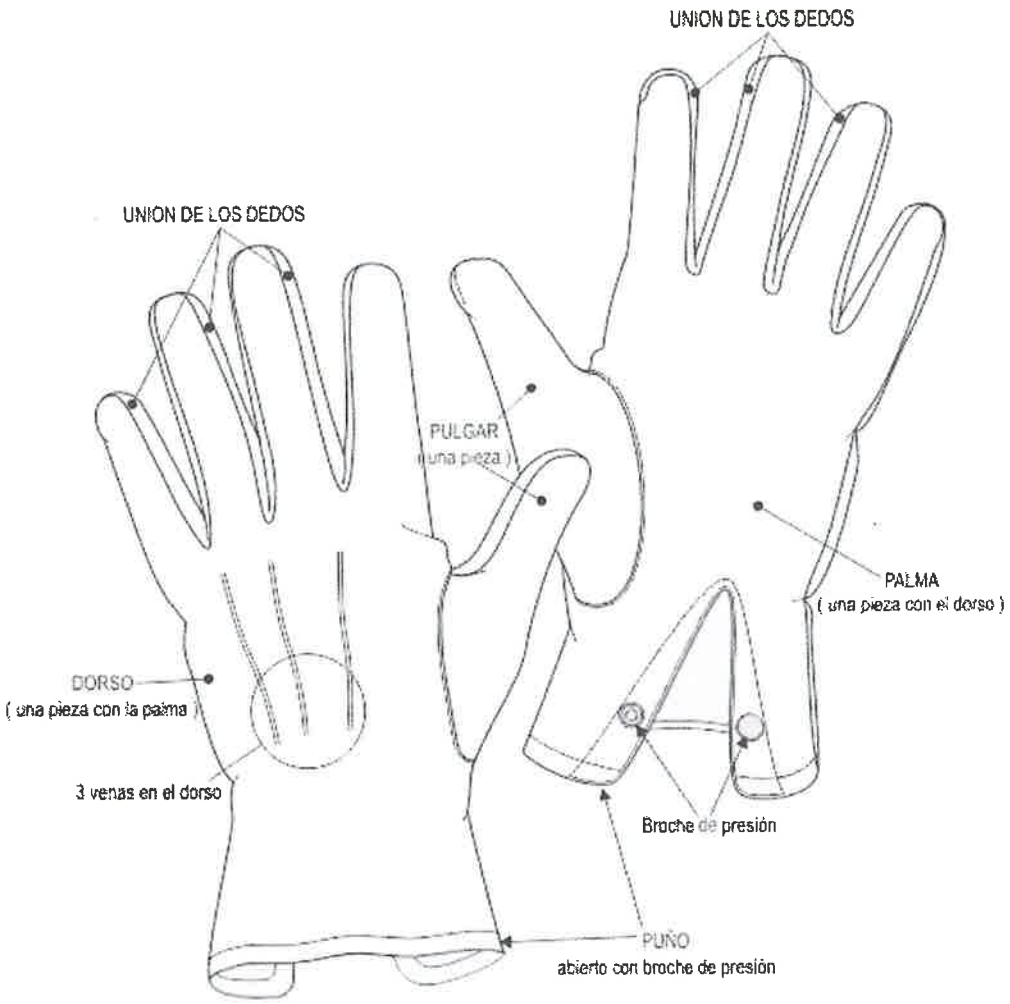
Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	**GUANTES STRECH BLANCOS**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela	
	Composición	Sintético 100%.
	Tipo	Seda.
	Tejido	Acanalado 1x1.
	Color	Blanco óptico.
	Solidez de color	
	A la luz (20 AFU)	5 mínimo.
	Al lavado	4 mínimo.
	Al sudor	4 mínimo.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título al Hilo	40/2 Ne
	Color	Blanco.
	Broche	
	Material	Metálico.
	Tipo	Latón.
	Acabado	Inoxidable.
	Color	Plateado.
	Diámetro	10 a 12 mm.
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	Modelo estándar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.
	Forma	Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.
	La palma-dorso	Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.
	El pulgar	Una pieza de forma anatómica.
	Cuadro de tallas	Las tallas están dadas en centímetros.

TALLA	Largo al dedo medio	Perimetro de muñeca
7	23	21
7 ½	23.5	21
8	24	22
8 ½	24.5	22
9	25	23
9 ½	25.5	23
10	26	24
10 ½	26.5	24
11	27	25
11 ½	27.5	25

	La unión de los dedos	3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una. La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
4.	**PRESENTACIÓN**	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP Nº 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(proceso) Nº ……. - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**GUANTES STRECH BLANCOS**	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN	
Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	**NA:** CAMISA, DE HOMBRE
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

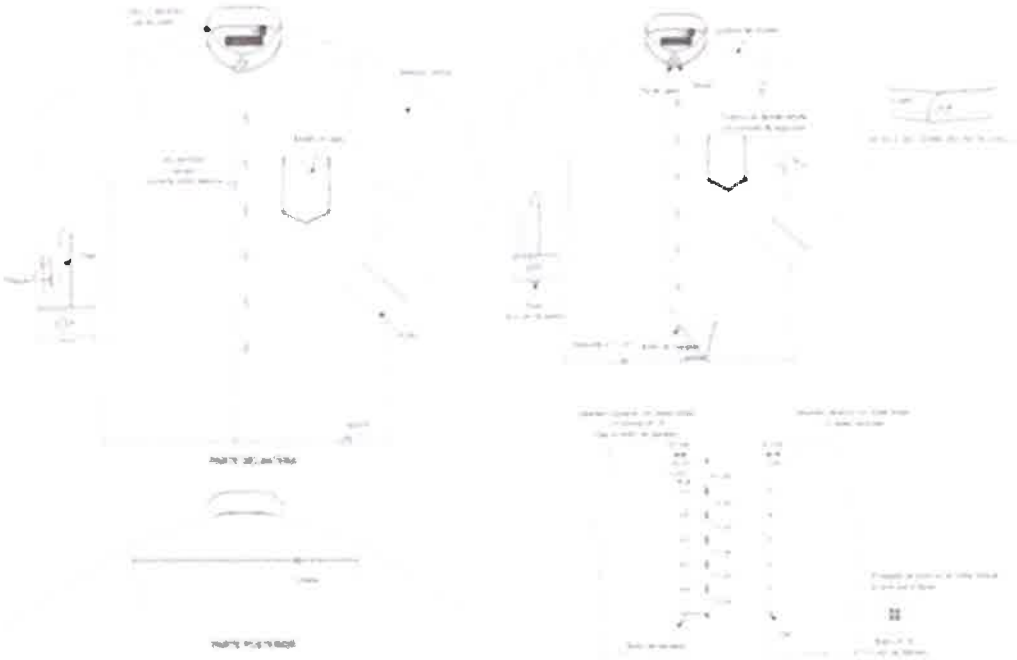
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

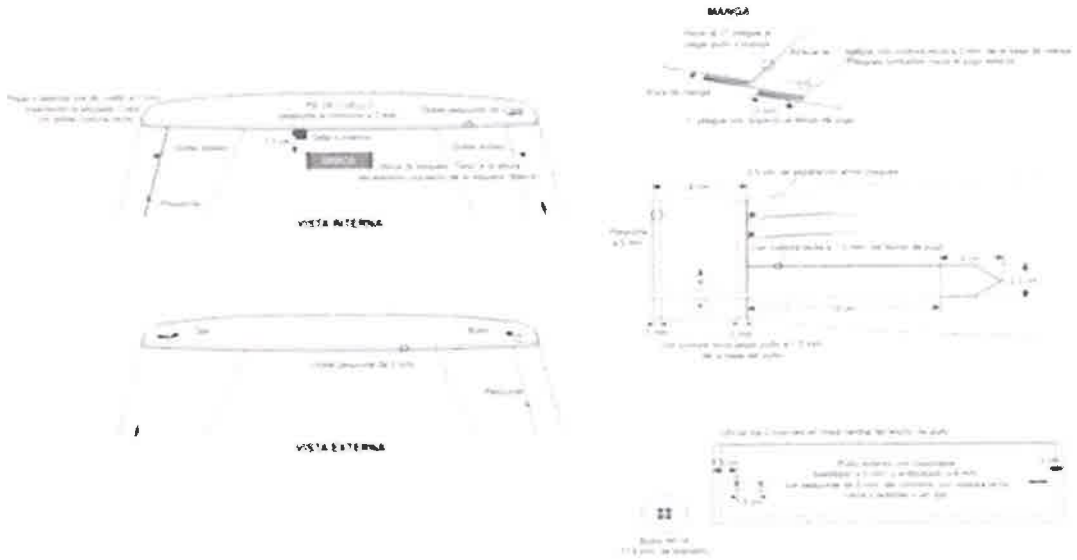
3.1. IMAGEN



AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

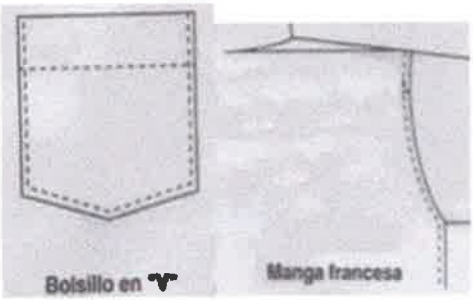
Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERÍSTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ®11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Peso (g/m^2)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m^2)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble doblez.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/-0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/-0.3 cm.
Basta	Con doble dobladillado de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"
Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño..

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"
En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:
"PROCESO N °.....-"
"PROHIBIDO SU VENTA"

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

--

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujetada con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXX
FABRICANTE	XXXX
MARCA	XXXX
Nº DE UNIDADES	XXXX
TALLAS	XXXX
COLOR	XXXX
Nº CONTRATO	XXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO TIPO TROPA RC-1 "GHJ"**	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	**MATERIAL**		
	Correajes		
	Tipo **"A"**		
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.	
	Tipo	Charol.	
	Tratamiento	Con acabado brillante.	
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Tipo **"B"**		
	Composición	Cuero sintético.	
	Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"C"**		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1.6 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Hebilla		
	Tipo **"A"**		
	Modelo	Rectangular con pasador central.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	21.75 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	61 +/- 1 mm.	
	Interior	50 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	40 +/- 1 mm.	
	Interior	26 +/- 1 mm.	
	Espesor de plancha	2.6 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"B"**		
	Modelo	En forma de "D"	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	4.45 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	10 +/- 1 mm.	
	Interior	20 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	18 +/- 1 mm.	
	Interior	25 +/- 1 mm.	
	Gancho		
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	13.5 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Largo total	78 +/- 1 mm.	
	Ancho	10 mm. promedio.	
	Espesor de plancha	3 +/- 0.5 mm.	
	Perilla		
	Modelo	En forma de "pera".	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	

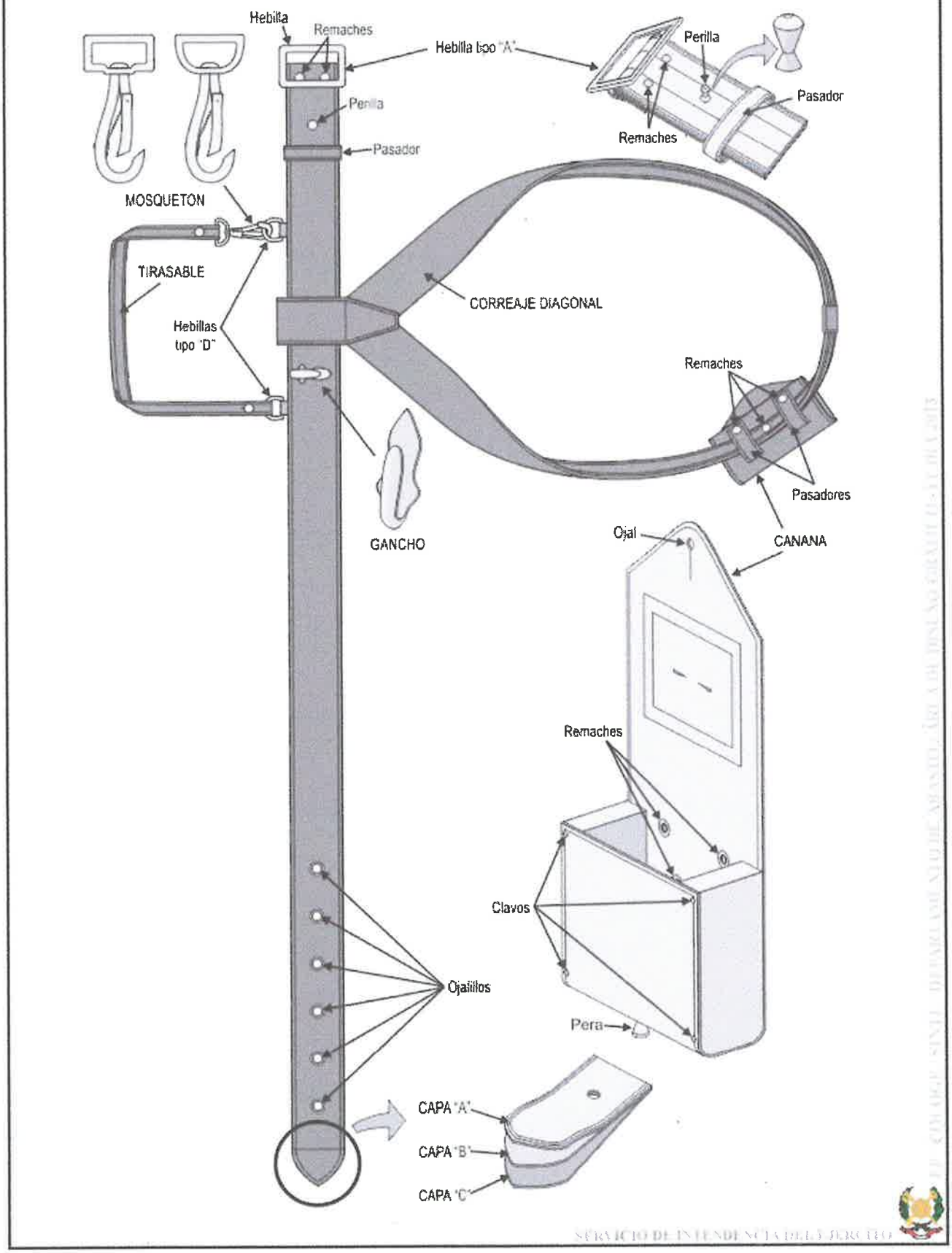
	Peso	5.15 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Altura	20 +/- 1 mm.	
	Ancho superior	7 +/- 0.5 mm.	
	Remaches		
	Composición	Fierro galvanizado.	
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.	
	Mosquetón (regatón)		
	Modelo	Similar a un candado con pin movible para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	8.7 +/- 0.1 gr. (incluido hebillaje).	
	Dimensiones		
	Largo	31 +/- 1 mm.	
	Ancho	15 +/- 1 mm.	
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.	
	Ojalillos		
	Composición	Bronce brillante.	
	Tipo	Circular.	
	Dimensiones		
	Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.	
	Diámetro interior	7 +/- 1 mm.	
	Hilo		
	Composición	Polyéster.	
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.	
	Color	Negro.	
	Pegamento		
	Composición	Cemento de contacto.	
2.	**CONFECCIÓN**		
	Modelo	EP según reglamento, Correaje de charol negro para Tropa del RC1 "Húsares de Junín".	
	Forma	Formado por el correaje principal, el correaje diagonal, el tirasables y la canana.	
	Correaje Principal		
	Descripción	De forma rectangular terminado en punta, con ojalillos para ajuste regulable, un pasador y hebillajes, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	118 +/- 2 cm.	
	Ancho	5 +/- 0.5 cm.	
	Ancho total	6 +/- 0.5 cm.	
	Pasador	De forma rectangular, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	6 +/- 0.5 cm. (doblado).	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Ubicación	Ubicado a 10 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Hebillaje		

	Hebillaje "A"	Unida al correaje por un ojal con 2 remaches apresando el pasador de la hebilla.	
	Ubicación	Ubicado en el extremo de la correa que no termina en punta.	
	Perilla	Unida al correaje por un remache, sirve para el ajuste regulable de la correa con los ojales.	
		Ubicado a 6 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Gancho	Ubicado a 30 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Ojalillos	6, ubicados a 8 +/- 1 cm. del extremo de la correa en punta, con una separación entre si de 3.5 +/- 0.5 cm.	
	Correaje diagonal		
	Descripción	De forma rectangular, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	115 +/- 2 cm.	
	Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.	
		Forma una circunferencia y en la unión de los extremos estará reforzado con 2 piezas de cuero en forma de trapecio, tanto por delante como por detrás del cinto.	
	Dimensiones del trapecio		
	Base mayor	4.5 +/- 0.3 cm.	
	Base menor	2 +/- 0.3 cm.	
	Lados no paralelos	5 +/- 0.3 cm.	
	Unión al correaje principal	Mediante un pasador de cuero de capas tipo "A" y "C", el pasador debe tener un pespunte a ambos lados.	
		La ubicación del pasador será entre las 2 hebillas tipo "D" usados para el tirasable.	
	Tirasable		
	Descripción	De forma rectangular, terminando el portasable en un mosquetón, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	42 +/- 1 cm.	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Unión al correaje principal	Una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 35 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
		El mosquetón podrá sujetarse al correaje mediante una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 15 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
	Canana		
	Descripción	Cúbica, con tapa terminada en punta redondeada con corte para sujeción con la pera, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	

	Unión con Correaje diagonal	Un remache ubicado en la parte central y posterior de la canana que traspase hasta el Correaje diagonal, ubicado a la altura del omoplato del usuario. 2 pasadores de cuero de 20 +/- 2 mm. de ancho unidos a la canana mediante remaches (2 por cada pasador). En cada lado de la canana irán 2 bloques de madera, con 5 clavos por lado y dar mayor estabilidad. El espesor de la plancha de madera es de 1 +/- 0.2 cm.	
	Emblema	En la parte delantera central irá el emblema de la unidad. Alrededor, y formando un rectángulo de 6.5 x 8.5 (+/- 0.2) cm., irá un cinto de seda dorada.	
3.	**ACABADO**		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.	
	Parte metálica	Enchapado en oro de 18 kilates, brillo persistente. Sin bordes ni rebabas.	
	Costuras	Uniones firmes y reforzadas.	
4.	**PRESENTACIÓN**		
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.	

Ejército del Perú - Especificaciones Técnicas		
COLOGE SINTE	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO TIPO TROPA RC-1 "GHJ"**	Dpto. ABASTO Área Diseño Gráfico

Gráfico: 001 de 001



AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN	
Grupo del Bien	84 (Vestuario, equipo individual e insignias)
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)
CNA: 04022	**NA:** CAMISA, DE HOMBRE
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

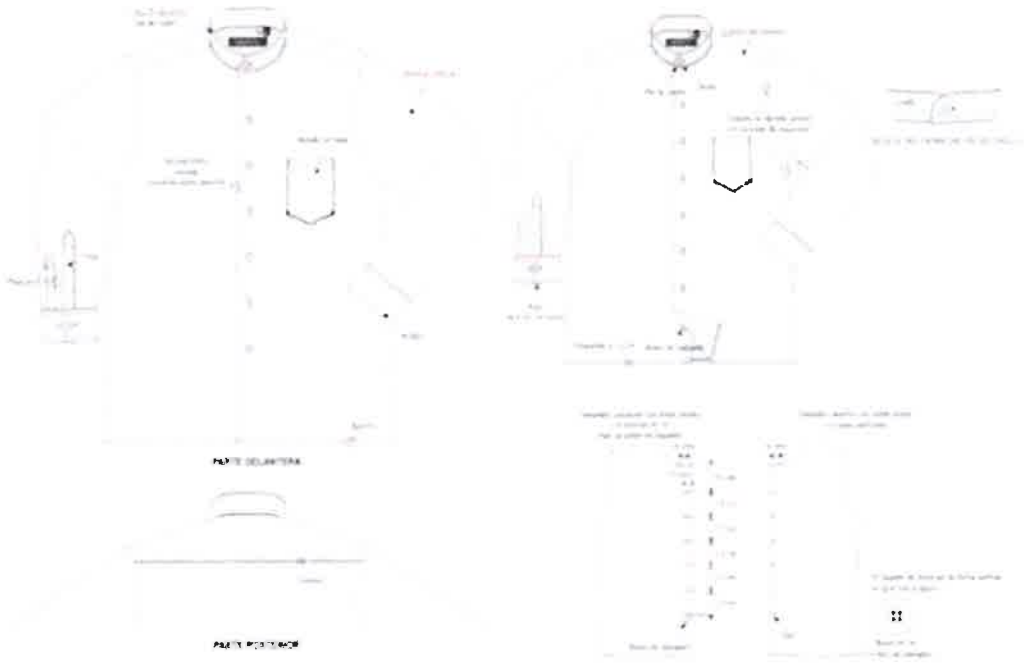
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es una prenda de vestir con doble doblez para el cerrado con botones, manga larga con puño, yugo y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

La camisa blanca de manga larga cuello nerú, es usada por el personal masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

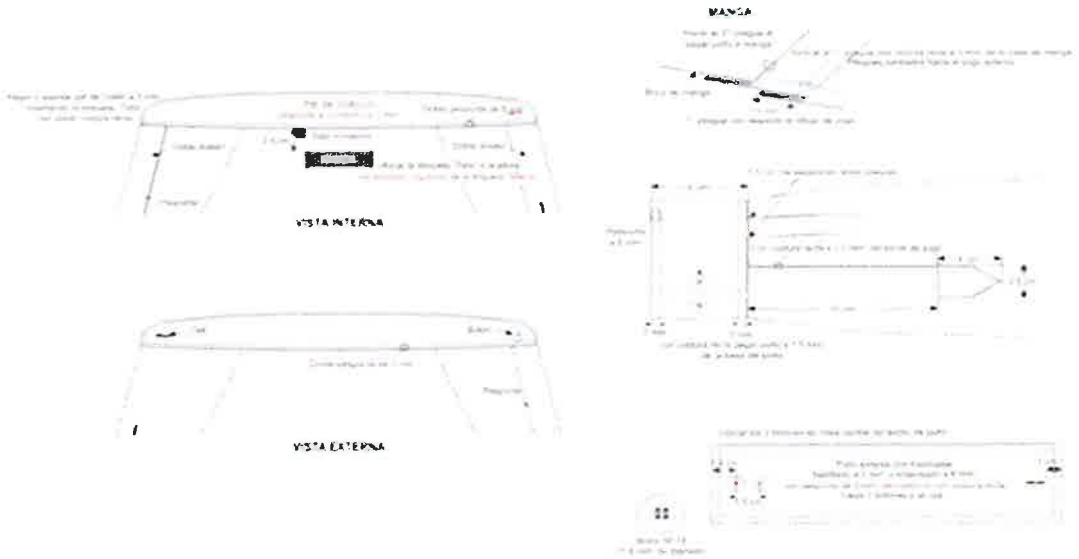
3.1. IMAGEN



AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

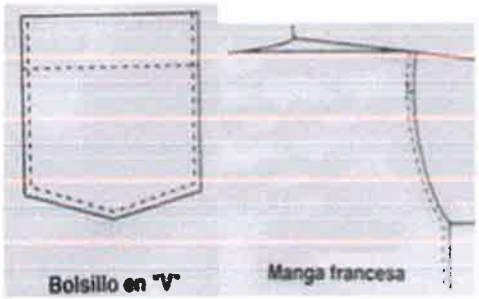
Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC



DETALLE DE BOLSILLO

Detalle de la costura



3.2. CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Blanco Pantone ®11-0601 TPX	PANTONE TEXTIL
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla intima)	AATCC 20A
Peso (g/m^2)	105 +/- 5%	ASTM D3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Ángulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Min.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16.3
Al lavado	4 Min.	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
	Claro 4 Min.	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Nombre de la Tela	Entretela Tejida Adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m^2)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera y puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Blanco traslúcido	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 líneas (11.6 +/- 0.2 mm.)	Regla milimétrica

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CODIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote húmedo y seco	4.5 Min.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Titulo (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.5. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa blanca de manga larga cuello nerú, está confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación. Está compuesta de 6 piezas: un cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas largas con puño.		
Cuello	Es un sola pieza de doble tela tipo nerú, interiormente reforzada con entretela fusionable con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, cerrado con ojal y botón.	
Delantero	Son 2 piezas cerradas con botones y doble doblez.	
Delantero Derecho	Bastillado de 25 +/- 2 mm. y 6 botones (sin contar el del cuello) más uno adicional de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Bastillado de 30 +/- 2 mm. y 6 ojales verticales	
Bolsillo	Está sobrepuesto en el extremo superior del delantero izquierdo, pespuntado a 2 mm de todo su contorno, tiene base angular tipo "V" y lleva un dobladillo en la boca de 2.3 +/-0.2 cm con atraques en los extremos.	
	Medidas: Alto total 15 +/- 0.3 cm y ancho 12 +/- 0.3 cm	
Posterior	Una sola pieza	
Canesú	Doble tela embolsada con pespunte; de 9 +/- 0.5 cm. de alto	
Manga Larga	Son dos, cada uno de una pieza largas con puño, yugo y pliegues	
Puño	Son de una sola pieza de doble tela interiormente reforzada con entretela fusionado, con pespunte en todo el contorno a 5 +/- 0.5 mm. del borde, con ojal y 2 botones para cierre regulable.	
Ancho del puño	De 6 +/- 0.5 cm.	

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

Yugo	Pieza de forma rectangular terminada en punta, con pespunte al borde en el contorno interno y en la punta hasta los 4 +/- 0.3 cm.
Dimensiones	De 12 +/- 0.3 cm. de abertura (sin contar la punta), y de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho.
Pliegues	Dos 2 en cada manga, ubicados a 2.5 +/- 0.3 cm. del yugo y separados entre si 2.5 +/-0.3 cm.
Basta	Con doble dobladillado de 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con costura recta.
Ojales	Son rectos remallados con máquina ojaladora.
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela.
Unión de las partes	La unión de las partes internas es con costura tipo francesa, el ancho de las costuras no es menor al ancho de la pata de la prénsatela de la maquina y presentan atraques.

3.3.1. ACABADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú, presenta vaporizado y doblado, así como no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	Tolerancia
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	21	22	23	24	25	26	27	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8
Largo de puño	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/4	9 1/2	9 1/2	9 1/2	+/- 1/16

3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. ETIQUETADO:

La camisa blanca de manga larga cuelo nerú debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 " Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"
Etiqueta de marca en material textil ubicada internamente de acuerdo al diseño..

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"
En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:
"PROCESO N °.....-"
"PROHIBIDO SU VENTA"

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

4. CERTIFICACIONES:

--

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa blanca de manga larga cuello nerú, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujetada con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° OC O CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FUERZAS ARMADAS Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional		Dirección de Catalogación
FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA BLANCA MANGA LARGA CUELLO NERÚ	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405011-HR02-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

--

8. OTROS:

--

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	20.1.20
	SECCIÓN LOGISTICA RC "GHJ" N° 1-LP	**CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA TROPA RC1 "HJ"**	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	**MATERIAL**		
	Correajes		
	Tipo **"A"**		
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano.	
	Tipo	Charol.	
	Tratamiento	Con acabado brillante.	
	Espesor	1.8 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Tipo **"B"**		
	Composición	Cuero sintético.	
	Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"C"**		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1.6 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Hebilla		
	Tipo **"A"**		
	Modelo	Rectangular con pasador central.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	21.75 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	61 +/- 1 mm.	
	Interior	50 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	40 +/- 1 mm.	
	Interior	26 +/- 1 mm.	
	Espesor de plancha	2.6 +/- 0.1 mm.	
	Tipo **"B"**		
	Modelo	En forma de "D"	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	4.45 +/- 0.05 gr.	
	Dimensiones		
	Largo		
	Exterior	10 +/- 1 mm.	
	Interior	20 +/- 1 mm.	
	Ancho		
	Exterior	18 +/- 1 mm.	
	Interior	25 +/- 1 mm.	
	Gancho		
	Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	13.5 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Largo total	78 +/- 1 mm.	
	Ancho	10 mm. promedio.	
	Espesor de plancha	3 +/- 0.5 mm.	
	Perilla		
	Modelo	En forma de "pera".	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	

	Peso	5.15 +/- 0.1 gr.	
	Dimensiones		
	Altura	20 +/- 1 mm.	
	Ancho superior	7 +/- 0.5 mm.	
	Remaches		
	Composición	Fierro galvanizado.	
	Diámetro	90 +/- 0.5 mm.	
	Mosquetón (regatón)		
	Modelo	Similar a un candado con pin movible para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.	
	Composición	Bronce 60/40 (+/- 2%).	
	Peso	8.7 +/- 0.1 gr. (incluido hebillaje).	
	Dimensiones		
	Largo	31 +/- 1 mm.	
	Ancho	15 +/- 1 mm.	
	Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.	
	Ojalillos		
	Composición	Bronce brillante.	
	Tipo	Circular.	
	Dimensiones		
	Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.	
	Diámetro interior	7 +/- 1 mm.	
	Hilo		
	Composición	Polyéster.	
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.	
	Color	Negro.	
	Pegamento		
	Composición	Cemento de contacto.	
2.	**CONFECCIÓN**		
	Modelo	EP según reglamento, Correaje de charol negro para Tropa del RC1 "Húsares de Junín".	
	Forma	Formado por el correaje principal, el correaje diagonal, el tirasables y la canana.	
	Correaje Principal		
	Descripción	De forma rectangular terminado en punta, con ojalillos para ajuste regulable, un pasador y hebillajes, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	118 +/- 2 cm.	
	Ancho	5 +/- 0.5 cm.	
	Ancho total	6 +/- 0.5 cm.	
	Pasador	De forma rectangular, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	6 +/- 0.5 cm. (doblado).	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Ubicación	Ubicado a 10 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Hebillaje		

	Hebillaje "A"	Unida al correaje por un ojal con 2 remaches apresando el pasador de la hebilla.	
	Ubicación	Ubicado en el extremo de la correa que no termina en punta.	
	Perilla	Unida al correaje por un remache, sirve para el ajuste regulable de la correa con los ojales.	
		Ubicado a 6 +/- 0.5 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Gancho	Ubicado a 30 +/- 1 cm. del extremo de la correa con hebilla.	
	Ojalillos	6, ubicados a 8 +/- 1 cm. del extremo de la correa en punta, con una separación entre si de 3.5 +/- 0.5 cm.	
	Correaje diagonal		
	Descripción	De forma rectangular, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	115 +/- 2 cm.	
	Ancho	4.5 +/- 0.3 cm.	
		Forma una circunferencia y en la unión de los extremos estará reforzado con 2 piezas de cuero en forma de trapecio, tanto por delante como por detrás del cinto.	
	Dimensiones del trapecio		
	Base mayor	4.5 +/- 0.3 cm.	
	Base menor	2 +/- 0.3 cm.	
	Lados no paralelos	5 +/- 0.3 cm.	
	Unión al correaje principal	Mediante un pasador de cuero de capas tipo "A" y "C", el pasador debe tener un pespunte a ambos lados.	
		La ubicación del pasador será entre las 2 hebillas tipo "D" usados para el tirasable.	
	Tirasable		
	Descripción	De forma rectangular, terminando el portasable en un mosquetón, constituido por 3 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Parte interior	Correa tipo "B".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	
	Dimensiones generales		
	Largo	42 +/- 1 cm.	
	Ancho	1.5 +/- 0.2 cm.	
	Unión al correaje principal	Una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 35 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
		El mosquetón podrá sujetarse al correaje mediante una presilla de cuero y hebilla tipo "D" sobre el borde inferior, a 15 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.	
	Canana		
	Descripción	Cúbica, con tapa terminada en punta redondeada con corte para sujeción con la pera, constituido por 2 capas de cuero :	
	Cara exterior	Correa tipo "A".	
	Cara posterior	Correa tipo "C".	
	Unión de las capas	Todas las capas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.	

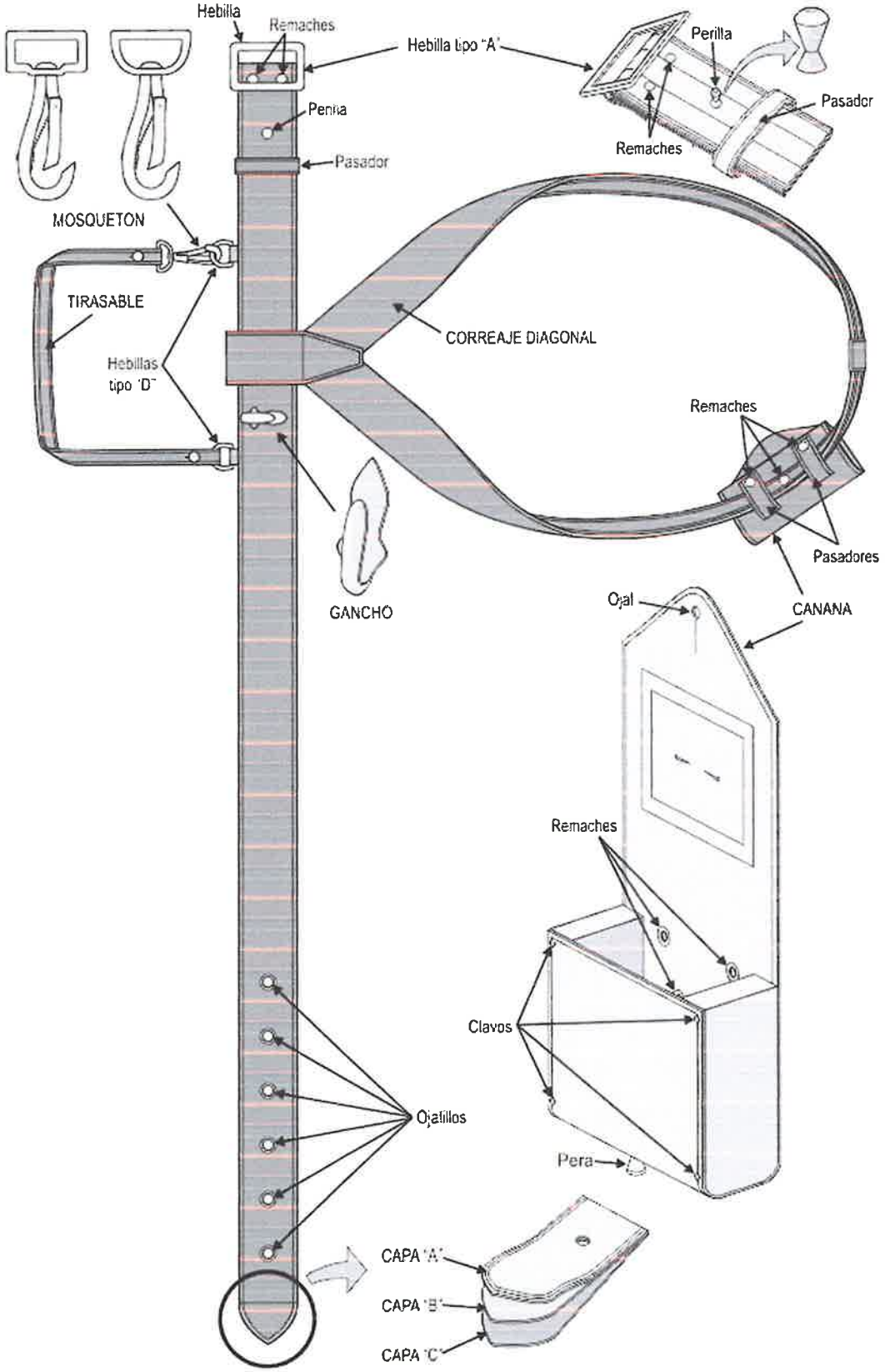
	Unión con Correaje diagonal	Un remache ubicado en la parte central y posterior de la canana que traspase hasta el Correaje diagonal, ubicado a la altura del omoplato del usuario. 2 pasadores de cuero de 20 +/- 2 mm. de ancho unidos a la canana mediante remaches (2 por cada pasador). En cada lado de la canana irán 2 bloques de madera, con 5 clavos por lado y dar mayor estabilidad. El espesor de la plancha de madera es de 1 +/- 0.2 cm.	
	Emblema	En la parte delantera central irá el emblema de la unidad. Alrededor, y formando un rectángulo de 6.5 x 8.5 (+/- 0.2) cm., irá un cinto de seda dorada.	
3.	**ACABADO**		
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.	
	Parte metálica	Enchapado en oro de 18 kilates, brillo persistente. Sin bordes ni rebabas.	
	Costuras	Uniones firmes y reforzadas.	
4.	**PRESENTACIÓN**		
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	CORREAJE DE CHAROL NEGRO PARA TROPA RC1 "HJ"	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001

20.1.20



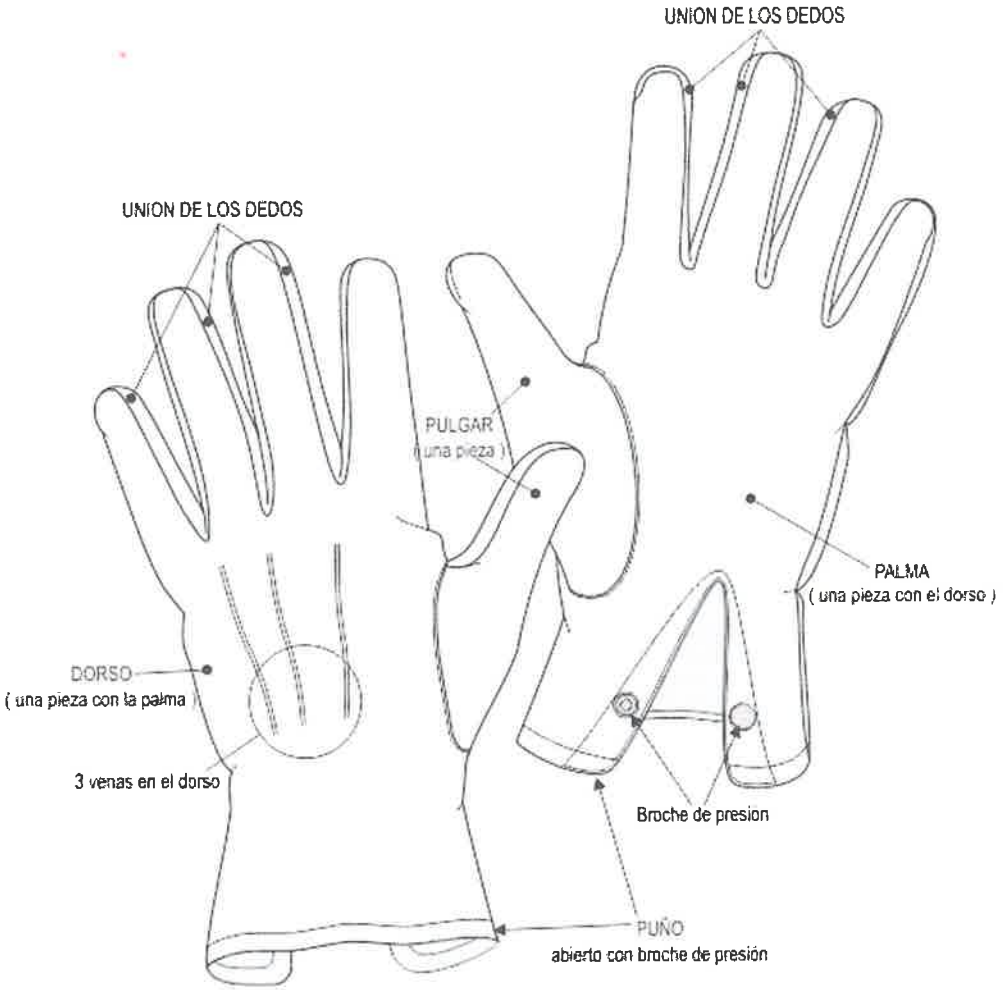
Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	**GUANTES STRECH BLANCOS**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela	
	Composición	Sintético 100%.
	Tipo	Seda.
	Tejido	Acanalado 1x1.
	Color	Blanco óptico.
	Solidez de color	
	A la luz (20 AFU)	5 mínimo.
	Al lavado	4 mínimo.
	Al sudor	4 mínimo.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliamida 100%.
	Título al Hilo	40/2 Ne
	Color	Blanco.
	Broche	
	Material	Metálico.
	Tipo	Latón.
	Acabado	Inoxidable.
	Color	Plateado.
	Diámetro	10 a 12 mm.
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	Modelo estandar, con 3 venas en el dorso y abertura cerrada con botón en la muñeca.
	Forma	Formado por la palma-dorso, el pulgar y la unión de entre los dedos.
	La palma-dorso	Una pieza de forma anatómica (sin pulgar), con basta de 1 +/- 0.2 cm. al borde de la entrada y 3 costuras en el dorso. Cada costura tiene una longitud de 7 +/- 0.5 cm. de largo centradas en el dorso de la mano. En la palma de la mano lleva una abertura que llega a la base del dedo pulgar. Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 +/- 0.3 cm. del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva una costura como ribete.
	El pulgar	Una pieza de forma anatómica.
	Cuadro de tallas	Las tallas están dadas en centímetros.

TALLA	Largo al dedo medio	Perímetro de muñeca
7	23	21
7 ½	23.5	21
8	24	22
8 ½	24.5	22
9	25	23
9 ½	25.5	23
10	26	24
10 ½	26.5	24
11	27	25
11 ½	27.5	25

	La unión de los dedos	3 tiras de 1.5 +/- 0.3 cm. de ancho cada una. La 1ra va desde la punta del dedo meñique hasta la punta del dedo anular, la 2da va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo medio y la 3ra va desde la punta del dedo anular hasta la punta del dedo índice.
	La unión de las partes	Con costura tipo cadeneta, no presenta fruncidos. La unión de la palma-dorso, es por el dedo meñique y la unión del pulgar al guante, es por su base con pespunte.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. El tejido debe ser uniforme y suave al tacto. Cada guante no presenta tejido corrido ni neps, exento de defectos en material y confección, Se consideran defectos los siguientes: 1. Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.). 2. Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc. 3. Costuras que lastimen la mano. 4. Guante incompleto (un guante o 2 de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante. 5. Costuras chuecas, fruncidas o deficientes. 6. Diferente color al especificado. 7. Partes sin costura. 8. Grietas y picaduras en la tela.
4.	**PRESENTACIÓN**	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, debidamente etiquetada.
	Etiquetado	Etiqueta técnica, talla y de marca, según NTP Nº 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(proceso) Nº ..... - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**GUANTES STRECH BLANCOS**	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001

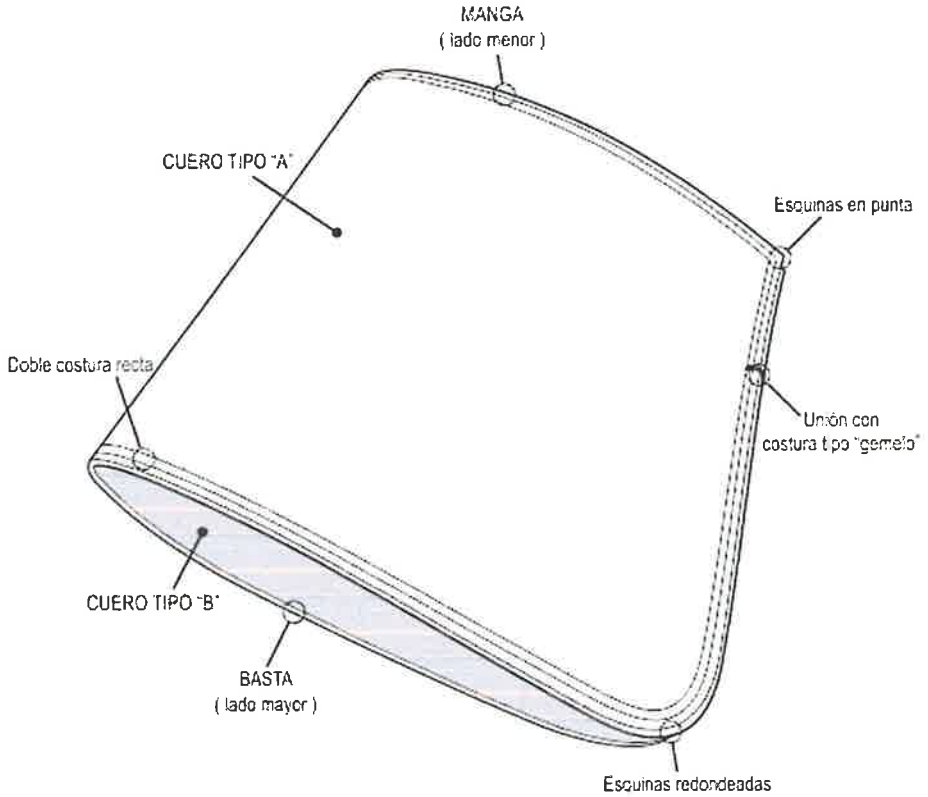


EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TECNICAS	20.1.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	**MANGUILLOS DE CUERO BLANCO**	
	CARACTERISTICAS	DESCRIPCION	OBS.
1.	**MATERIAL**		
	Cuero		
	Tipo "A"		
	Composición	Cuero box calf sin deflorear.	
	Color	Blanco.	
	Espesor	2 +/- 0.3 mm.	
	Tipo "B"		
	Composición	Cuero reconstituido o box calf.	
	Color	Blanco.	
	Espesor	1 +/- 0.3 mm.	
	Hilo de costura		
	Composición	100% Poliamida.	
	Título al Hilo	40/2 de 2 cabos retorcidos.	
	Color	Blanco.	
	Hilo para amarre		
	Composición	100% Poliamida.	
	Tipo	Cordelillo.	
	Color	Color.	
2.	**CONFECCION**		
	Modelo	EP, según reglamento, ver gráfico.	
	Forma	Forma de trapecio en una sola pieza, con las esquinas en punta en el lado menor (manga) y las esquinas redondeadas en el lado mayor (basta).	
		El cuero tipo "A" será para la cara exterior y el cuero tipo "B" para la cara interior.	
		Ambas capas de cuero unidas con pegamento y con doble costura recta en todo el borde.	
		Las capas se doblarán e irán unidas con una costura tipo "gemelo" con hilo para amarre a 4 +/- 0.5 cm. del lado corto.	
	Dimensiones	Artículo terminado.	
	Alto	12 +/- 0.5 cm.	
	Manga (lado menor)	12 +/- 0.5 cm.	
	Basta (lado mayor)	15 +/- 0.5 cm.	
3.	**ACABADO**	Exento de defectos en material y confección.	
		Excelente presentación.	
4.	**PRESENTACION**	Protegiéndose el producto en bolsa de plástico transparente debidamente etiquetada.	
		Etiqueta técnica y de marca, según NTP Nº 231.400 - 2006 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**MANGUILLOS DE CUERO BLANCO**	SINTE Sección Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 150124
	Departamento de ABASTO Área de Especificaciones Técnicas	**MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO OFICIAL RC "GHJ" (JUEGO)**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela Velour	
	Composición	Algodón.
	Tipo	Peluche de punto tejido o textil.
	Color	
	Para el cuerpo	Negro.
	Para aplicación	Azul.
	Uso	Para la confección del cuerpo y forro y el ribete de aplicación del mandil grande.
	Tela Paño	
	Composición	Lana 100%.
	Ligamento del Tejido	Sarga.
	Armadura	2x2.
	Color	
	Para el cuerpo	Negro.
	Para aplicaciones	Rojo.
	Uso	Para la confección del cuerpo del mandil pequeño y ribete del borde de ambos mandiles.
	Tela Sintética	
	Composición	Lana 100%.
	Ligamento del Tejido	Sarga.
	Armadura	2x2.
	Color	Negro.
	Uso	Para el forro del mandil pequeño.
	Tela Drill	
	Composición	Algodón 100%.
	Ligamento del Tejido	Tejido plano tipo "Sarga".
	Armadura	2x1.
	Color	Blanco.
	Uso	Para coser el bordado del emblema.
	Cuerina	
	Composición	Cuero sintético.
	Tipo	Satinado semi brillante.
	Color	Negro.
	Uso	Como ribete de aplicación de los mandiles.
	Cinta galón	
	Composición	Rayón.
	Tipo	Cinta con 2 venas.
	Color	Dorado.
	Ancho	
	Para mandil pequeño	1 +/- 0.1 cm.
	Para mandil grande	1.6 +/- 0.1 cm.
	Uso	Como ribete de aplicación de los mandiles.
	Refuerzo para bordado	
	Composición	Pelón Nº 80.
	Tipo	Tela no tejida.
	Color	Blanco.
	Acolchado interior	
	Composición	Espuma de poliuretano.
	Tipo	Plancha resistente.
	Espesor	5 +/- 2 mm.

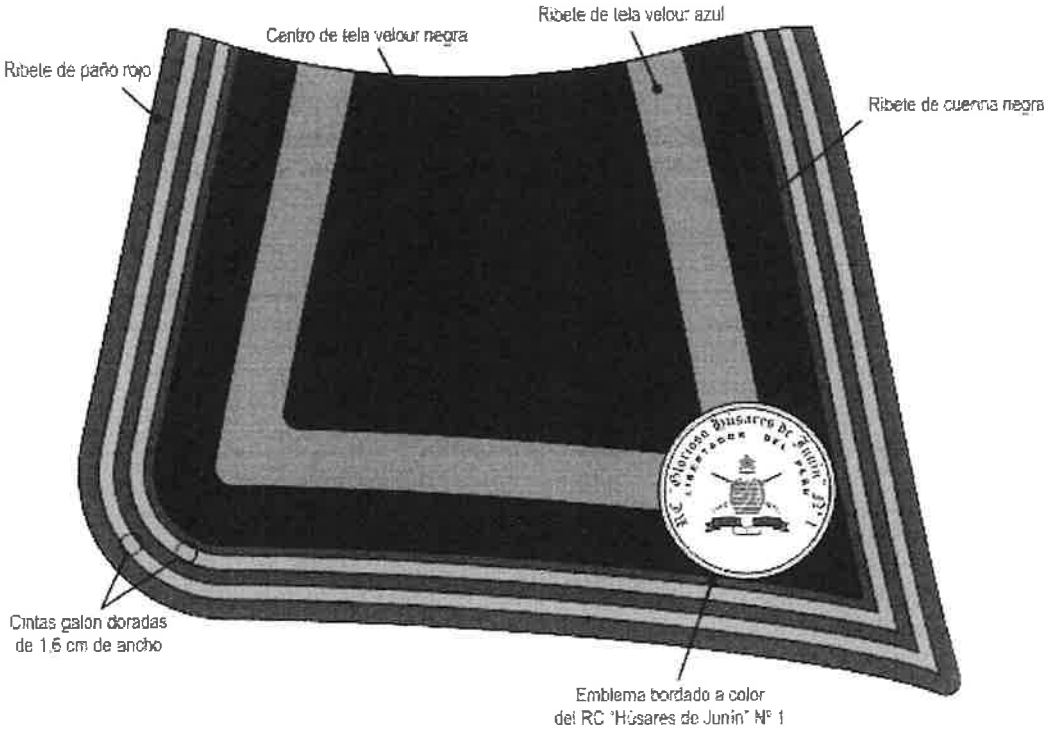
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos, 20/2 +/- 1.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Hilo de bordado	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Nº 40.
	Color	Negro, amarillo, y rojo (colores del emblema oficial del RC "Húsares de Junín").
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	Mandiles tipo oficial como accesorios decorativos para la montura de equinos, con el escudo bordado del Regimiento de Caballería Nº 1 "Húsares de Junín".
	Forma	Juego formado por 2 mandiles: uno pequeño (para el cuello del caballo) y otro grande (para el lomo del caballo).
	Mandil pequeño	
	Descripción	Con forma de lengüeta con los extremos redondeados y un angostamiento en el centro y 3 ojales colocados horizontalmente, de 7 +/- 1 cm de abertura.
		Conformado por 2 capas, una de tela paño negro para la cara exterior y otra de tela sintética negra para la cara interior.
	Cara exterior	De tela paño negro, con un ribete en el borde de tela paño rojo, con un ancho de 3 +/- 0.5 cm.
	Cinta galón dorada	Sobre el ribete rojo (al centro) va una línea de cinta galón dorada de 1 +/- 0.1 cm de ancho.
	Ribete de cuerina negra	Bordeando el ribete rojo va una pieza de cuerina negra con un ancho de 4 +/- 0.5 cm.
	Cara inferior	En una sola pieza completa de tela sintética negra.
		Sobre esta pieza de tela sintética va pegada internamente la espuma como acolchado.
	Dimensiones generales	
	Largo extendido	72 +/- 3 cm.
	Angostamiento	16 +/- 2 cm.
	Ancho mayor	25 +/- 2 cm.
	Mandil grande	
	Descripción	Es de forma rectangular, con 2 puntas redondeadas y las otras 2 en puntas estilizadas.
		Conformado por 2 capas, ambas capas de tela velour negro para la cara exterior e interior.
	Cara exterior	De tela velour negra, con un ribete en el borde de tela paño rojo, con un ancho de 7.5 +/- 0.5 cm.
	Cintas galón doradas	Sobre el ribete rojo (al centro) van 2 líneas de cinta galón dorada de 1.6 +/- 0.1 cm. de ancho.
	Ribete de cuerina negra	Bordeando el ribete rojo va una pieza de cuerina negra con un ancho de 6 +/- 0.5 cm.
	Escudo bordado	Como aplicación e identificación de la unidad usuaria, se colocará el escudo del regimiento en cada extremo de las puntas estilizadas, al borde del ribete de paño rojo.
		La base del bordado será la tela drill blanca reforzado con pelón, de forma circular, de 18 +/- 0.5 cm. de diámetro, con un ribete dorado de 6 +/- 1 mm de ancho.
		El bordado a color consistirá en el Escudo reglamentario del Regimiento de Caballería Nº "Húsares de Junín".
	Frases	Bordeando internamente el filo dorado va la frase - RC "Glorioso Húsares de Junín" Nº 1, en letras negras tipo gótica, con un alto mínimo de letra de 8 mm.

		A continuación, en forma de medialuna irá la frase "LIBERTADOR DEL PERU" en letras negras tipo arial, con un alto de letra de 8 +/- 1 mm.
	Cara inferior	En una sola pieza completa de tela velour negra. Sobre esta pieza de tela sintética va pegada internamente la espuma como acolchado.
	Dimensiones generales	
	Largo total	120 +/- 5 cm.
	Ancho menor	63 +/- 5 cm.
	Ancho mayor	90 +/- 10 cm.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
4.	**PRESENTACIÓN**	
	Embalaje	En bolsa de polietileno transparente de baja densidad, con sellado hermético, resistente al manipuleo, almacenamiento y transporte, debidamente etiquetada. Excelente presentación.

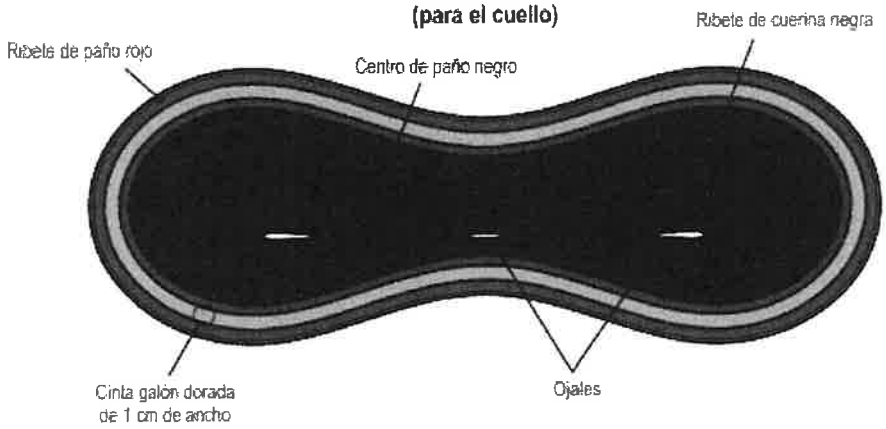
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO OFICIAL RC "GHJ" (JUEGO)**	SINTE DPTO DE ABASTO CLASE II

Gráfico: 001 de 001

MANDIL GRANDE
(para el lomo)



MANDIL PEQUEÑO
(para el cuello)

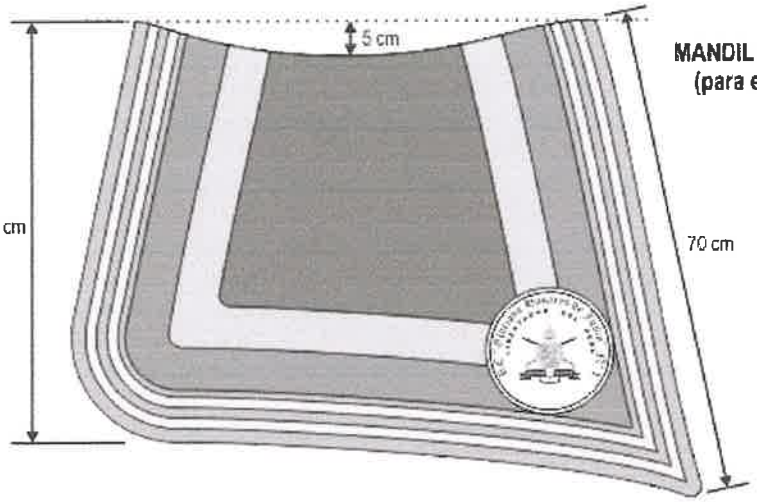


EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Parte Gráfica: Frank Chozo De La Cruz - 2024

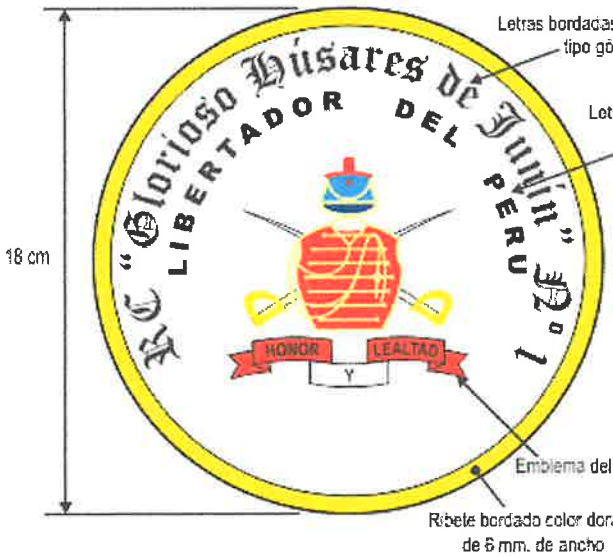
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO OFICIAL RC "GHJ" (JUEGO) - DIMENSIONES	SINTE DPTO DE ABASTO CLASE II

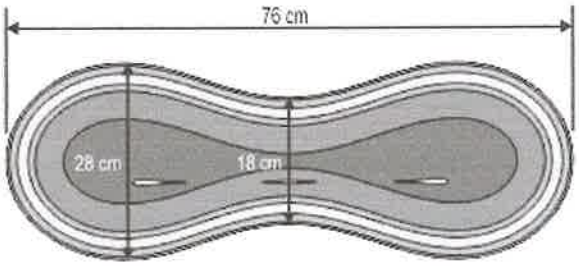
Gráfico: 002 de 002



MANDIL GRANDE
(para el lomo)



ESCUDO DEL REGIMIENTO DE CABALLERÍA "HÚSARES DE JUNÍN" (bordado)



MANDIL PEQUEÑO
(para el cuello)

EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Parte Gráfica: Frank Chozo De La Cruz - 2024

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 150124
	Departamento de ABASTO Área de Especificaciones Técnicas	**MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO TROPA RC "GHJ" (JUEGO)**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela Velour	
	Composición	Algodón.
	Tipo	Peluche de punto tejido o textil.
	Color	
	Para el cuerpo	Negro.
	Para aplicación	Azul.
	Uso	Para la confección del cuerpo y forro y el ribete de aplicación del mandil grande.
	Tela Paño	
	Composición	Lana 100%.
	Ligamento del Tejido	Sarga.
	Armadura	2x2.
	Color	
	Para el cuerpo	Negro.
	Para aplicaciones	Rojo.
	Uso	Para la confección del cuerpo del mandil pequeño y ribete del borde de ambos mandiles.
	Tela Sintética	
	Composición	Lana 100%.
	Ligamento del Tejido	Sarga.
	Armadura	2x2.
	Color	Negro.
	Uso	Para el forro del mandil pequeño.
	Tela Drill	
	Composición	Algodón 100%.
	Ligamento del Tejido	Tejido plano tipo "Sarga".
	Armadura	2x1.
	Color	Blanco.
	Uso	Para coser el bordado del emblema.
	Cuerina	
	Composición	Cuero sintético.
	Tipo	Satinado semi brillante.
	Color	Negro.
	Uso	Como ribete de aplicación de los mandiles.
	Refuerzo para bordado	
	Composición	Pelón Nº 80.
	Tipo	Tela no tejida.
	Color	Blanco.
	Acolchado interior	
	Composición	Espuma de poliuretano.
	Tipo	Plancha resistente.
	Espesor	5 +/- 2 mm.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	De 2 cabos retorcidos, 20/2 +/- 1.
	Color	Al tono del color de la tela.
	Hilo de bordado	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	Nº 40.

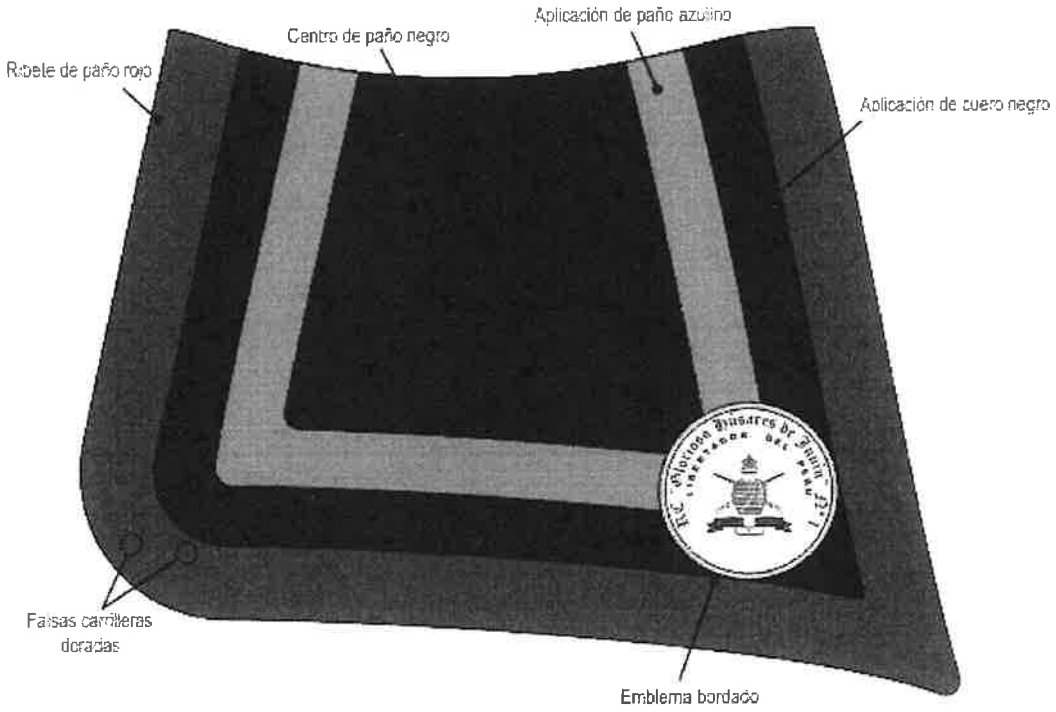
	Color	Negro, amarillo, y rojo (colores del emblema oficial del RC "Húsares de Junín").
2.	**CONFECCIÓN**	
	Modelo	Mandiles tipo tropa como accesorios decorativos para la montura de equinos, con el escudo bordado del Regimiento de Caballería Nº 1 "Húsares de Junín".
	Forma	Juego formado por 2 mandiles: uno pequeño (para el cuello del caballo) y otro grande (para el lomo del caballo).
	Mandil pequeño	
	Descripción	Con forma de lengüeta con los extremos redondeados y un angostamiento en el centro y 3 ojales colocados horizontalmente, de 7 +/- 1 cm de abertura. Conformado por 2 capas, una de tela paño negro para la cara exterior y otra de tela sintética negra para la cara interior.
	Cara exterior	De tela paño negro, con un ribete en el borde de tela paño rojo, con un ancho de 3 +/- 0.5 cm.
	Ribete de cuerina negra	Bordeando el ribete rojo va una pieza de cuerina negra con un ancho de 4 +/- 0.5 cm.
	Cara inferior	En una sola pieza completa de tela sintética negra. Sobre esta pieza de tela sintética va pegada internamente la espuma como acolchado.
	Dimensiones generales	
	Largo extendido	72 +/- 3 cm.
	Angostamiento	16 +/- 2 cm.
	Ancho mayor	25 +/- 2 cm.
	Mandil grande	
	Descripción	Es de forma rectangular, con 2 puntas redondeadas y las otras 2 en puntas estilizadas. Conformado por 2 capas, ambas capas de tela velour negro para la cara exterior e interior.
	Cara exterior	De tela velour negra, con un ribete en el borde de tela paño rojo, con un ancho de 7.5 +/- 0.5 cm.
	Ribete de cuerina negra	Bordeando el ribete rojo va una pieza de cuerina negra con un ancho de 6 +/- 0.5 cm.
	Escudo bordado	Como aplicación e identificación de la unidad usuaria, se colocará el escudo del regimiento en cada extremo de las puntas estilizadas, al borde del ribete de paño rojo. La base del bordado será la tela drill blanca reforzado con pelón, de forma circular, de 18 +/- 0.5 cm. de diámetro, con un ribete dorado de 6 +/- 1 mm de ancho. El bordado a color consistirá en el Escudo reglamentario del Regimiento de Caballería Nº "Húsares de Junín".
	Frases	Bordeando internamente el filo dorado va la frase - RC "Glorioso Húsares de Junín" Nº 1, en letras negras tipo gótica, con un alto mínimo de letra de 8 mm. A continuación, en forma de medialuna irá la frase "LIBERTADOR DEL PERU" en letras negras tipo arial, con un alto de letra de 8 +/- 1 mm.
	Cara inferior	En una sola pieza completa de tela velour negra. Sobre esta pieza de de tela sintética va pegada internamente la espuma como acolchado.
	Dimensiones generales	
	Largo total	120 +/- 5 cm.
	Ancho menor	63 +/- 5 cm.
	Ancho mayor	90 +/- 10 cm.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección.

4.	**PRESENTACIÓN** Embalaje	Excelente presentación. En bolsa de polietileno transparente de baja densidad, con sellado hermético, resistente al manipuleo, almacenamiento y transporte, debidamente etiquetada. Excelente presentación.

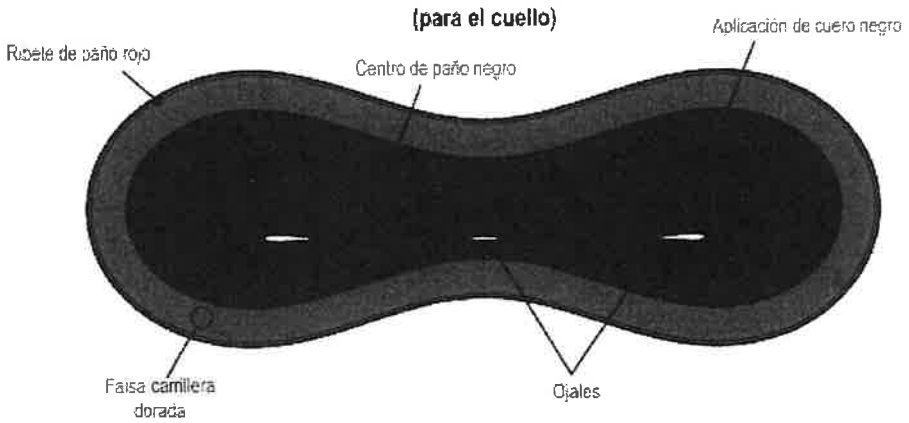
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	**MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO TROPA RC "GHJ" (JUEGO)**	SINTE DPTO DE ABASTO CLASE II

Gráfico, 001 de 002

MANDIL GRANDE
(para el lomo)



MANDIL PEQUEÑO
(para el cuello)

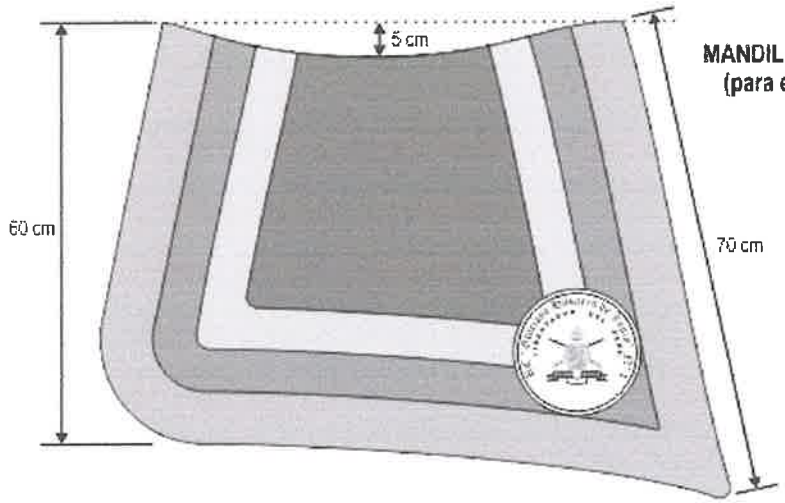


EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Parte Gráfica: Lámina 6 de 6 de la 1 de 2 - 2024

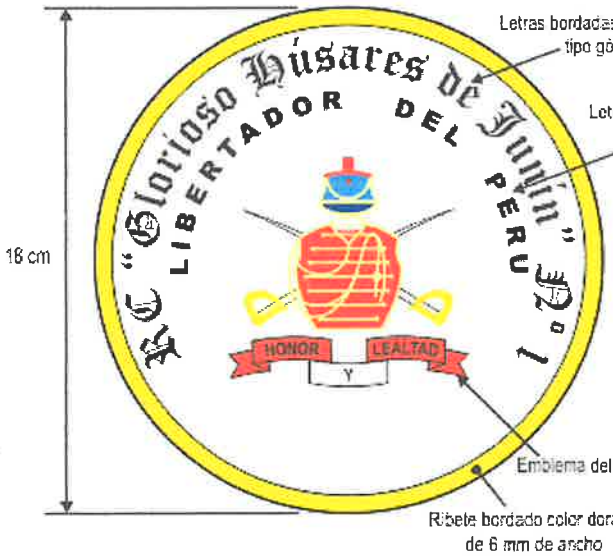
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP COLOGE	MANDILES BORDADOS DE GALA TIPO TROPA RC "GHJ" (JUEGO) - DIMENSIONES	SINTE DPTO DE ABASTO CLASE II

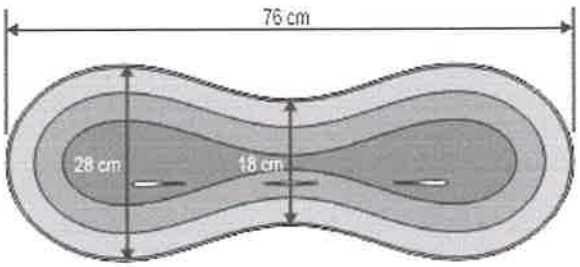
Gráfico: 002 de 002



MANDIL GRANDE
(para el lomo)



ESCUDO DEL REGIMIENTO DE CABALLERÍA "HÚSARES DE JUNÍN" (bordado)



MANDIL PEQUEÑO
(para el cuello)

EP/COLOGE/SINTE/Dpto Abasto - Clase II - Parte Gráfica Frank Chozo De La Cruz - 2024

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 150124
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	**CAÑERA**
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	**MATERIAL**	
	Tela	
	Composición	Algodón 100%.
	Tejido	Jersey doble. Reforzado con fibra de caucho.
	Color	Negro.
	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Tipo	2 cabos retorcidos.
	Color	Negro.
2.	**CONFECCION**	
	Modelo	Estándar.
	Descripción	Una faja elasticada de una sola pieza. Faja elasticada para protección de las cañas de los caballos. Se cierre con cinta pega pega en los extremos.
	Dimensiones	
	Alto	15 +/- 1 cm.
	Ancho	20 +/- 1 cm.
	Tallas	
	Descripción	Estándar.
3.	**ACABADO**	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Excelente confección, sin hilos sueltos y con terminales de escamas cubiertos.
	Unidad de medida	Unidad.
4.	**PRESENTACIÓN**	
	Embalaje	En bolsa de polietileno transparente de baja densidad, con sellado hermético, resistente al manipuleo, almacenamiento y transporte, debidamente etiquetada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	CAÑERAS (imagen referencial)	SINTE DPTO DE ABASTO CLASE II

Gráfico: 001 de 001

EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Parte Gráfica: Frank Chozo De La Cruz - 2024