

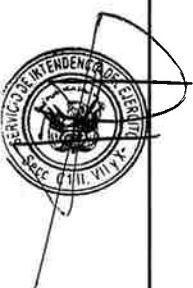
ITEM 02

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES EP						
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela del cuerpo							
	Composición	Poliéster.						
	Tipo	Mini jacquard doblefontura.						
	Tejido	Punto.						
	Título de Hilo							
	Poliéster	150/1 (86%).						
	Poliviscosa	30/1 (14%).						
	Peso (gr./m²)	275 gr. +/- 5%.						
	Color	Verde olivo según la siguiente curva de color:						
		400-450 nm	3.31	2.60	2.38	2.22	2.17	2.23
		460-510 nm	2.42	2.97	4.11	5.07	4.96	4.63
		520-570 nm	4.24	4.00	3.83	3.76	3.73	3.67
		580-630 nm	3.63	3.65	3.67	3.60	3.54	3.59
		640-690 nm	4.24	6.14	9.76	15.90	28.24	34.96
		700 nm	45.24					
	Solidez del color							
	A la luz (20 AFU)	4						
	Al lavado	4						
	Al frote seco	4						
	Al frote húmedo	3-4.						
	Al sudor alcalino	4						
	Al sudor ácido	4						
	Resistencia al pilling							
	Cara	4						
	Revés	3						
	Resistencia al bursting (difragma)	>80PSI.						
	Ancho de rollo - metros	1.47 +/- 3 cm.						
	Estabilidad dimensional							
	Ancho	-3%.						
	Largo	-3%.						
	Revirado	3%.						
	Absorción textil	2 seg.						
	Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 min.						
	Protección UV	50 UPF.						
	Antimicrobial							
	Antes de lavar	90%.						
	Después de lavar	85%.						
	Cinta para cuello							
	Composición	Poliéster 100%.						
	Tipo	Tela para cuello rectilíneo.						
	Tejido	Tipo cárdigan.						
	Título de Hilo							
	Poliéster	150/1 (86%).						
	Poliviscosa	30/1 (14%).						
	Peso (gr./m²)	275 gr. +/- 5%.						
	Color	Verde limón con negro.						

Ancho	10 +/- 0.5 cm.						
Cremallera							
Composición							
Cinta	Poliéster 100%.						
Cremallera	Poliéster 100%.						
Deslizador/Jalador	Zama.						
Tipo							
Cremallera	Espiral de filamento SP40 y SP60.						
Deslizador	Tipo llave púler.						
Color							
Deslizador para botapierna	Verde limón.						
Para cierre delantero y bolsillos	Negro.						
Largo total	Según talla.						
Forro para bolsillos							
Composición	La misma tela del cuerpo.						
Cinta para vivo							
Composición	Poliéster 100%.						
Tipo	Mini jacquard monofontura.						
Tejido	Punto.						
Título de Hilo							
Poliéster	100/1 (83.58%).						
Poliamida	20/1 (1.25%) FLO.						
Espándex	40t (15.17%)						
Peso (gr./m²)	172 gr. +/- 5% gr.						
Color							
	400-450 nm	5.69	4.36	3.79	3.55	3.59	3.96
	460-510 nm	5.04	7.74	15.27	26.44	35.28	40.15
	520-570 nm	43.72	46.43	46.80	46.05	44.39	41.60
	580-630 nm	38.89	37.46	37.44	37.35	36.42	35.26
	640-690 nm	35.66	38.66	44.97	55.08	70.67	73.14
	700 nm	78.40					
Solidez del color							
A la luz (20 AFU)	4						
Al lavado	4						
Al frote seco	4						
Al frote húmedo	3.4						
Al sudor alcalino	4						
Al sudor ácido	4						
Resistencia al pilling	5						
Resistencia al bursting (difragma)	>100PSI.						
Ancho de rollo - metros	1.61 +/- 3 cm.						
Estabilidad dimensional							
Ancho	-2%.						
Largo	-2%.						
Revirado	2%.						
Absorción textil	2 seg.						
Wicking (absorción de la humedad)	8 cm. x 5 min.						
Protección UV	<20 UPF						
Antimicrobial							
Antes de lavar	90%.						
Después de lavar	85%.						
Tejido elástico (tapetera)							



	Composición Tipo Color Dimensiones	Poliéster con fibras elásticas de poliamida. Cinta tapetera. Negro con texto en color blanco.
	Largo Ancho Cinta elástica (pretina interior) Composición Tipo Color Dimensiones Largo Ancho Cordón regulable Composición Tipo Acabado Color Dimensiones Codón Largo Ancho Puntera Largo Ancho Hilo de costura Composición Titulo Tipo Color	13 +/- 1 cm. 10 +/- 1 mm. Poliéster con fibras elásticas de poliamida. Jacquard. Negro con texto en color blanco. Según talla. 40 +/- 1 mm. Algodón. Plano. Con terminales bronce niquelado (puntera) antioxidantes. Negro. 60 +/- 2 cm. (x 2). 10 +/- 1 mm. 23 +/- 1 mm. 3 +/- 0.5 mm. Poliéster 100%. 40/2. De 2 cabos retorcidos. Al tono del color verde.
2. CONFECCIÓN	Modelo	Buzo deportivo (casaca y pantalón) de poliéster color verde olivo, para entrenamiento físico del personal de Oficiales, Técnicos y Suboficiales del EP.
	CASACA Modelo	Mangas con piezas de aplicación, con puño con elástico, delantero y posterior con cortaviento, bolsillos y basta de pretina elástica (ver gráfico).
	Cuello Descripción	Cuello recto de 10 +/- 0.5 cm. de alto. Cinta para cuello, unido al cuerpo con costura recta, pegado y asentado con pespunte a 7 +/- 1 mm.
	Delantero Descripción	2 piezas con estampado degradé, forro interior, cortaviento, cerrado con cremallera.
	Forro interior de los delanteros	En la parte superior interna lleva una pieza de la misma tela del cuerpo, ubicada desde el borde inferior del cuello hasta los 6 +/- 1 cm. bajo la costura inferior de la sisa.
	Cortaviento	La pieza interior se une a los delanteros formando un bolsillo (cortaviento), el borde interior estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".
	Estampado degradé	Ambos delanteros llevarán un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello.



Delantero derecho	Una sola pieza de tela del cuerpo color verde olivo, con cortaviento.
Delantero izquierdo	Una sola pieza de tela del cuerpo color verde olivo, con cortaviento y con el escudo estampado.
Escudo estampado	<p>Escudo del Ejército de Perú reglamentario, estampado en color verde limón, debiendo ser legible el lema "HASTA QUEMAR EL ULTIMO CARTUCHO".</p> <p>Ubicado a la altura del pecho izquierdo, a 13 +/- 0.5 cm. del borde inferior del cuello y a 6 +/- 1 cm. del borde delantero.</p> <p>Las dimensiones generales del escudo son de 9 +/- 0.3 cm. de alto por 8.5 +/- 0.3 cm. de ancho.</p> <p>El sol con cara humanizada tiene 24 rayos y un diámetro de 37 +/- 2 mm.</p> <p>Las letras de la inscripción superior es arial, de 6 +/- 0.5 mm. de alto y las letras del lema también es arial y de 2 +/- 0.3 mm. de alto (este lema de ser legible a simple vista).</p>
Bolsillos	2 bolsillos verticales tipo internos de 15 +/- 0.5 cm. de abertura con tapa tipo "pestaña", cerrado con cremallera y unido a una pieza de aplicación.
Cremallera	Cremallera de 15 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro, lleva un tirador de cordoncillo de poliéster color verde limón, con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.
Tapa del bolsillo	Tapa tipo "pestaña" de doble tela, de 15 +/- 0.5 cm. de largo por 1 +/- 0.2 cm. de ancho, con una costura recta alrededor.
Bolsa del bolsillo	Bolsa interna, de forma rectangular, de 19 x 23.5 (+/- 1) cm., de 2 tapas de tela del cuerpo, unidas con costura tipo remalle simple.
Pieza de aplicación	Pieza de la misma tela del cuerpo de forma rectangular, colocada en posición vertical, ubicada en la parte inferior de la unión del delantero con el posterior, de 24 +/- 1 cm. de alto por 4 +/- 0.3 cm. de base.
Ubicación del bolsillo	La abertura del bolsillo está unida a la pieza de aplicación, a 6 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la pretina.
Espalda	
Descripción	Una sola pieza con texto estampado, estampado degradé, forro interior y cortaviento.
Texto estampado	<p>Centrado en la parte superior, a 8.5 +/- 0.5 cm. del borde inferior del cuello, irá estampado el texto "EJÉRCITO".</p> <p>Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO" en letra arial de 5 +/- 0.2 cm. de alto de letra.</p>
Forro interior de los delanteros	En la parte superior interna lleva una pieza de la misma tela del cuerpo, ubicada desde el borde inferior del cuello hasta los 6 +/- 1 cm. bajo la costura inferior de la sisa.
Cortaviento	La pieza interior se une a la espalda formando un bolsillo (cortaviento), el borde interior estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".
Estampado degradé	Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello.
Mangas	
Descripción	Formada por 4 piezas, con estampado en alto relieve, estampado degradé y puño.
Pieza de manga	<p>Una pieza ubicada en la parte superior, desde el cuello hasta la basta de la manga.</p> <p>Una pieza ubicada en la parte inferior, desde la sisa hasta la altura del codo.</p> <p>2 piezas ubicadas en la parte inferior, desde la altura del codo hasta el puño.</p>

Estampado en alto relieve

Estampado degradé

Puño

Ancho general de puño

Basta o pretina

Descripción

Extremos

Uniones

Hombros

Laterales

Sisa

Mangas

Pieza de aplicación en los bolsillos

PANTALÓN

Modelo

Pretina

Descripción

Texto bordado

Delantero

Descripción

Bolsillos

Cremallera

Pestañas

Bolsa del bolsillo

Ubicación

Estampado en alto relieve

Posterior

Descripción

Piezas del posterior

Ubicado sobre la pieza de manga de la parte superior, a la altura del estampado degradé, con una extensión de 55 +/- 1 cm. y un ancho de 3 +/- 0.2 cm.

Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado en la parte superior, debajo del cuello.

Puño corrido en la parte superior, con doblez y costura recta a 4 +/- 0.3 cm.

La parte interior del puño es del mismo material que el cuello, con doblez de 4 +/- 0.3 cm.

4 +/- 0.3 cm.

Del mismo material que el cuello, con doblez de 4 +/- 0.3 cm.

En cada extremo de la pretina lleva una pieza rectangular de la misma tela del cuerpo, de 4 +/- 0.3 cm. X 12.5 +/- 0.3 cm.

Costura tipo remalle simple con pespunte.

Costura tipo remalle simple.

Costura tipo remalle simple.

Costura tipo remalle simple.

Costura tipo remalle simple con pespunte.

De basta recta, con vivo posterior y bolsillos.

Pretina corrida con doblez de 4 +/- 0.3 cm. de ancho, con cinta elástica volteado en la cara interior, unida a la pretina con costura recta de 3 agujas.

La cinta elástica llevará el texto "EJÉRCITO DEL PERÚ" en letras blancas bordadas tipo arial de 2.1 +/- 0.1 cm. de alto de letra (incluido el acento), colocada en las partes laterales.

En la parte delantera interna, irá 2 ojalillos bordados para pasaje del cordón regulable.

La parte posterior interna, la pretina será corrida con doblez, de 17 +/- 0.5 cm. de largo, con una costura de atraque vertical en el centro.

2 piezas, cada pieza con bolsillo, estampado en alto relieve.

2 bolsillos verticales con pestañas, de 15 +/- 0.5 cm. de abertura, con cremallera de 18 +/- 0.5 cm. de longitud.

Cremallera de 18 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro, lleva un tirador de cordoncillo de poliéster color verde limón con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.

Colocadas en cada extremo de la abertura.

Bolsa interna, con la esquina redondeada de 19 x 31.5 (+/- 1) cm., de 2 tapas de la misma tela del cuerpo unidas con costura tipo remalle simple.

Uno a cada lado del delantero en la parte superior, a 9 +/- 0.5 cm. del borde superior de la pretina y a 5 +/- 0.5 cm. de la costura lateral.

Ubicado a 6 +/- 1 mm. de la costura lateral y desde el borde superior de la pretina, con una extensión de 50 +/- 1.5 cm. y un ancho de 3 +/- 0.2 cm., terminado en punta

4 piezas, estampado degradé y con vivos en las uniones.

Una pieza ubicada en la parte superior, desde la pretina hasta el doblez de la rodilla.

A continuación, la pieza inferior.

Para la otra pierna, simétricamente opuesta a la descripción anterior.



Estampado degradé	Llevará un diseño de estampado en color verde oscuro en forma degradé tipo mosaico, ubicado desde el borde superior de la pretina.
Vivos	Ubicados en las uniones, de color verde limón y de 3 +/- 1 mm. de ancho.
Bocapierna o basta	
Descripción	Con doblez y pespunte a 1.5 +/- 0.3 cm., con remalle en el borde y costura recta y abertura cerrada con cremallera.
Abertura	Abertura con cremallera de 20 +/- 0.5 cm. de largo, de color negro y el deslizador y jalador de color verde limón.
Uniones	
Costuras internas	Con remalle simple.
Acabado de pespunte	Pespunte en todas las uniones de las costuras.
Cuadro de tallas	
CASACA	Dimensiones en centímetros.
Tallas	S M L XL XXL (+/-)
Largo casaca (incluido cuello)	70 72 73 75 80 2
Pecho (a 6 cm. bajo la sisa)	59 61 63 66 69 2
Base del cuello (perímetro)	46 48 50 52 54 1
Largo manga (desde base de cuello)	85 88 87 90 94 2
Media bocamanga	12 13 13 14 14 0.5
PANTALÓN	Dimensiones en centímetros.
Tallas	S M L XL XXL (+/-)
Largo de pierna (con pretina)	104 107 110 113 115 1
Tiro delantero (con pretina)	34 35 36 38 41 0.5
Tiro posterior (con pretina)	40 42 46 48 51 0.5
Media cintura (estirado)	48 50 51 54 57 0.5
3. ACABADO	
Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tela de tejido uniforme. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como motas, tejido con diferentes grosores de hilo, desgarre del tejido en las uniones, color no uniforme etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos. Las costuras en los tiros no deben tener empalmes.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
Etiquetado	Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda adicional	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda debe ir en una etiqueta de color blanco, colocada al centro interior posterior de la base de la pretina, en texto de color negro de forma clara y legible.

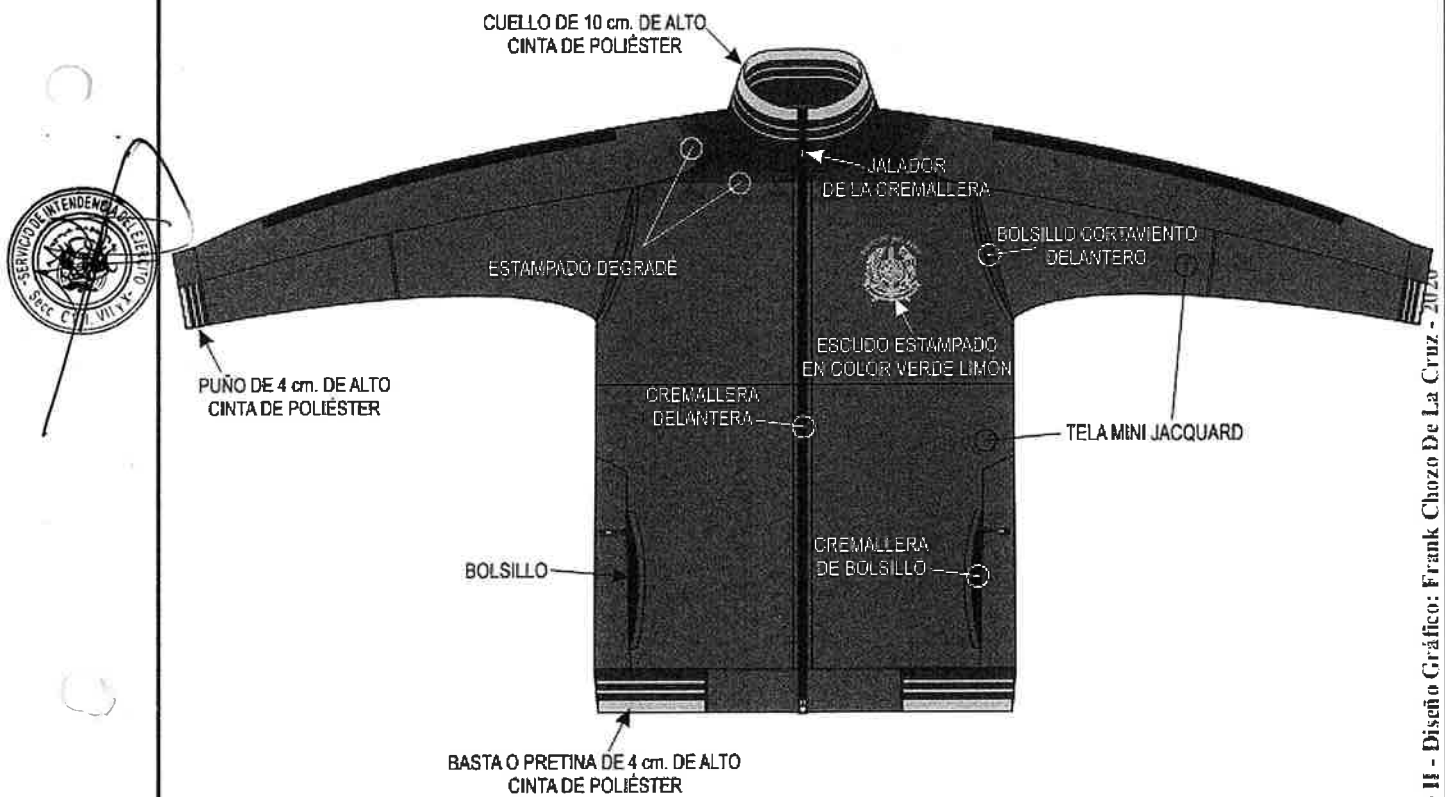
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
CASACA - VISTA DELANTERA

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 004



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



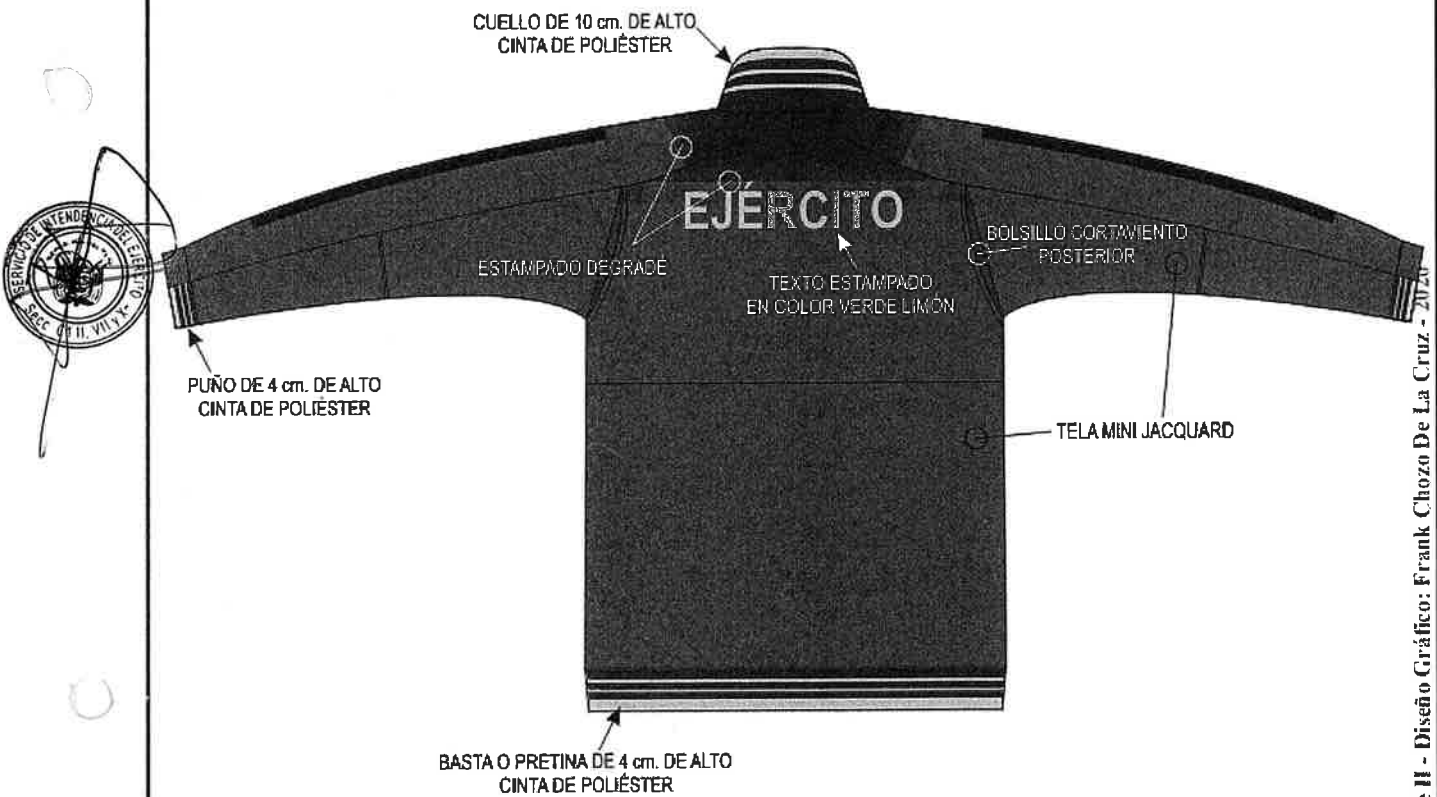
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
CASACA - VISTA POSTERIOR

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 002 de 004



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

**BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFLS, TCOS Y SSOO EP
PANTALÓN - VISTA DELANTERA**

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 003 de 004



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

**BUZO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFLS, TCOS Y SSOO EP
PANTALÓN - VISTA POSTERIOR**

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 004 de 004

PRETINA DE 4 cm. DE ANCHO
CON ELÁSTICO INTERIOR

VIVO EN LAS UNIONES

CREMALLERA
DE LA ABERTURA
EN BOCAPIERNA



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 070920						
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	POLO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES EP						
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela del cuerpo							
	Composición	Poliéster.						
	Tipo	Interlook.						
	Tejido	Punto.						
	Título de Hilo	75/1.						
	Peso (gr./m²)	147 gr. +/- 5%.						
	Color	Verde olivo según la siguiente curva de color:						
		400-450 nm	3.92	3.07	2.70	2.51	2.44	2.53
		460-510 nm	2.80	3.37	4.69	5.55	5.48	5.07
		520-570 nm	4.63	4.35	4.18	4.11	4.10	4.03
		580-630 nm	4.00	4.04	4.07	3.98	3.89	3.93
		640-690 nm	4.68	6.80	10.79	17.66	31.87	39.48
		700 nm	50.65					
	Solidez del color							
	A la luz (20 AFU)	4						
	Al lavado	4						
	Al frote seco	4						
	Al frote húmedo	3-4.						
	Al sudor alcalino	4						
	Al sudor ácido	4						
	Resistencia al pilling	5						
	Resistencia al bursting (difragma)	>100PSI.						
	Ancho de rollo - metros	1.71 +/- 3 cm.						
	Estabilidad dimensional							
	Ancho	-3%.						
	Largo	-3%.						
	Revirado	3%.						
	Absorción textil	2 seg.						
	Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 min.						
	Protección UV	<50 UPF.						
	Antimicrobial							
	Antes de lavar	90%.						
	Después de lavar	85%.						
	Tela parte posterior y mangas							
	Composición	Poliéster 100%.						
	Tipo	Mini jacquard monofontura.						
	Tejido	Punto.						
	Título de Hilo							
	Poliéster	100/1 (83.58%).						
	Poliamida	20/1 (1.25%) FLO.						
	Espándex	40t (15.17%)						
	Peso (gr./m²)	172 gr. +/- 5% gr.						
	Color	Verde olivo según la siguiente curva de color:						
		400-450 nm	4.01	3.16	2.79	2.61	2.57	2.71
		460-510 nm	3.06	3.72	5.19	6.16	6.03	5.52
		520-570 nm	5.07	4.79	4.57	4.49	4.45	4.37
		580-630 nm	4.33	4.35	4.38	4.27	4.18	4.24
		640-690 nm	5.02	7.21	11.25	18.09	31.88	38.49
		700 nm	48.54					



Solidez del color
A la luz (20 AFU)

4

Al lavado

4

Al frote seco

4

Al frote húmedo

3-4

Al sudor alcalino

4

Al sudor ácido

4

Resistencia al pilling

5

Resistencia al bursting
(difragma)

>100PSI.

Ancho de rollo - metros

1.62 +/- 3 cm.

Estabilidad dimensional

Ancho

-2%.

Largo

-2%.

Revirado

2%.

Absorción textil

2 seg.

Wicking (absorción de la
humedad)

8 cm. x 5 mm.

Protección UV

<20 UPF

Antimicrobial

Antes de lavar

90%.

Después de lavar

85%.

Tela parte lateral

Composición

Poliéster 100%.

Tipo

Mini jacquard monofontura.

Tejido

Punto.

Título de Hilo

Poliéster

100/1 (83.58%).

Poliamida

20/1 (1.25%) FLO.

Espándex

40t (15.17%)

Peso (gr./m²)

172 gr. +/- 5% gr.

Color

Neaero según la siguiente curva de color:

400-450 nm	4.01	3.16	2.79	2.61	2.57	2.71
460-510 nm	3.06	3.72	5.19	6.16	6.03	5.52
520-570 nm	5.07	4.79	4.57	4.49	4.45	4.37
580-630 nm	4.33	4.35	4.38	4.27	4.18	4.24
640-690 nm	5.02	7.21	11.25	18.09	31.88	38.49
700 nm	48.54					

Solidez del color

A la luz (20 AFU)

4

Al lavado

4

Al frote seco

4

Al frote húmedo

3-4

Al sudor alcalino

4

Al sudor ácido

4

Resistencia al pilling

5

Resistencia al bursting
(difragma)

>100PSI.

Ancho de rollo - metros

1.71 +/- 3 cm.

Estabilidad dimensional

Ancho

-3%.

Largo

-3%.

Revirado

2%.

Absorción textil

2 seg.



Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 mm.						
Protección UV	<50 UPF						
Antimicrobial							
Antes de lavar	90%.						
Después de lavar	85%.						
Tela parte posterior del cuello							
Composición	Poliéster 100%.						
Tipo	Mini jacquard monofontura.						
Tejido	Punto.						
Título de Hilo							
Poliéster	100/1 (83.58%).						
Poliamida	20/1 (1.25%) FLO.						
Espándex	40t (15.17%)						
Peso (gr./m²)	172 gr. +/- 5% gr.						
Color	Verde limón según la siguiente curva de color:						
	400-450 nm	5.69	4.36	3.79	3.55	3.59	3.96
	460-510 nm	5.04	7.74	15.27	26.44	35.28	40.15
	520-570 nm	43.72	46.43	46.80	46.05	44.39	41.60
	580-630 nm	38.89	37.46	37.44	37.35	36.42	35.26
	640-690 nm	35.66	38.66	44.97	55.08	70.67	73.14
	700 nm	78.40					
Solidez del color							
A la luz (20 AFU)	4						
Al lavado	4						
Al frote seco	4						
Al frote húmedo	3-4						
Al sudor alcalino	4						
Al sudor ácido	4						
Resistencia al pilling	5						
Resistencia al bursting (difragma)	>100PSI.						
Ancho de rollo - metros	1.61 +/- 3 cm.						
Estabilidad dimensional							
Ancho	-2%.						
Largo	-2%.						
Revirado	2%.						
Absorción textil	2 seg.						
Wicking (absorción de la humedad)	8 cm. x 5 mm.						
Protección UV	<20 UPF						
Antimicrobial							
Antes de lavar	90%.						
Después de lavar	85%.						
Tela de aplicación en mangas							
Composición	Poliéster 100%.						
Tipo	Mini jacquard doblefontura.						
Tejido	Punto.						
Título de Hilo	75/1						
Peso (gr./m²)	151 gr. +/- 5% gr.						
Color	Negro según la siguiente curva de color:						
	400-450 nm	3.56	2.85	2.49	2.22	2.06	1.99
	460-510 nm	2.01	2.08	2.18	2.21	2.16	2.08
	520-570 nm	2.02	1.98	1.94	1.89	1.82	1.76
	580-630 nm	1.72	1.70	1.69	1.71	1.76	1.83
	640-690 nm	1.97	2.19	2.51	3.06	4.60	5.96
	700 nm	8.44					

Solidez del color	
A la luz (20 AFU)	4
Al lavado	4
Al frote seco	4
Al frote húmedo	3
Al sudor alcalino	4
Al sudor ácido	4
Resistencia al pilling	5
Resistencia al bursting (difragma)	80PSI.
Ancho de rollo - metros	1.61 +/- 3 cm.
Estabilidad dimensional	
Ancho	-3%.
Largo	-3%.
Revirado	2%.
Absorción textil	2 seg.
Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 mm.
Protección UV	15-24 UPF
Antimicrobial	
Antes de lavar	90%.
Después de lavar	85%.

Estampado del Escudo y texto

Composición	Fijadores químicos y suavizantes.
Tratamiento	Con proceso de termofijado.
Color	Verde limón.

Estampado de líneas laterales y hombros

Composición	PVC tipo vinil.
Tratamiento	Con proceso de termofijado.
Acabado	Tipo reflectivo.
Color	Verde limón.
Dimensiones	
Laterales	
Ancho	5 +/- 0.1 mm.
Largo	37 +/- 0.5 cm. en todas las tallas.
Hombros	
Ancho	5 +/- 0.1 mm.
Largo	17 +/- 0.5 cm. en todas las tallas.

Tejido elástico (tapetera)

Composición	Poliéster con fibras elásticas de poliamida.
Tipo	Cinta tapetera.
Color	Negro con texto en color blanco.
Dimensiones	
Largo	13 +/- 1 cm.
Ancho	10 +/- 1 mm.

Hilo de costura

Composición	Poliéster 100%.
Título	40/2.
Tipo	De 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.

Hilo de remalle

Composición	Poliéster 100%.
Título	Multifibra, acabado texturizado.
Color	Al tono del color de la tela.



2. CONFECCIÓN

Modelo

Polo de poliéster para entrenamiento físico del personal de Oficiales, técnicos y Suboficiales del EP.

Forma

Polo de cuello redondo y mangas cortas.

Cuello

Descripción

Redondo, confeccionado en 2 cortes de telas (color verde olivo y verde limón), de 2 +/- 0.1 cm. de ancho acabado.

El corte del cuello delantero es de tela interlook color verde olivo.

El corte del cuello posterior es de tela mini jacquard color verde limón.

Tapetera

El corte interior del cuello posterior, estará reforzado con una tapetera de elástico base color negro, con el texto bordado en hilo blanco "EJÉRCITO DEL PERÚ".

Delantero

Descripción

Escudo del Ejército

A la altura del pecho izquierdo irá el Escudo del Ejército.

Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO DEL PERÚ" en la parte superior en forma semicircular.

Las dimensiones generales del escudo son de 9 +/- 0.3 cm. de alto por 8.5 +/- 0.3 cm. de ancho.

El sol con cara humanizada tiene 24 rayos y un diámetro de 37 +/- 2 mm.

Las letras de la inscripción superior es arial, de 6 +/- 0.5 mm. de alto y las letras del lema también es arial y de 2 +/- 0.3 mm. de alto (este lema de ser legible a simple vista).

Laterales

Descripción

Desde la costura de la sisa hasta la basta, irá una pieza de aplicación de tela mini jacquard monofontura color negro, de 7.5 +/- 0.3 cm. de ancho.

Adicionalmente lleva a cada lado, una línea estampada con cinta reflectiva en color verde limón.

Posterior

Descripción

Centrado en la parte superior, a 13.5 +/- 0.5 cm. del borde superior del cuello, irá estampado el texto "EJÉRCITO".

Texto estampado

Estampado en alto relieve, de color verde limón, con la inscripción "EJÉRCITO" en letra arial de 5 +/- 0.2 cm. de alto de letra.

Mangas

Descripción

Mangas cortas de 2 piezas, manga principal y pieza de aplicación.

Adicionalmente en la parte delantera, irá estampado una línea de 3 +/- 0.5 mm. de ancho por 17 +/- 0.5 cm. de largo.

Manga principal

Manga rangla, de tela mini jacquard monofontura color verde olivo de bocamanga recta.

Pieza de aplicación

Pieza de corte rectangular, de 6.5 +/- 0.5 cm. de ancho y largo según talla, de tela mini jacquard doblefontura de color negro, colocado debajo de la manga desde la costura de la sisa hasta la bocamanga.

Bocamanga

Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la bocamanga.

Basta

Descripción

Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la basta.

Uniones

Cuello a cuerpo

Costura tipo remalle simple y recubierto compartido.

Manga rangla al cuerpo

Parte interior con remalle simple y parte exterior con costura flacksimer, con 4 agujas y engarzado.

Sisa (inferior)

Costura tipo remalle simple.

Bocamanga

Doble costura de recubierto compartido.

Laterales

Parte interior con remalle simple y parte exterior con costura flacksimer, con 4 agujas y engarzado.



Cuadro de tallas

Dimensiones en centímetros

Largo de polo (incluir cuello)

Largo de manga (desde base del cuello)

Ancho de bocamanga (doblado)

Ancho de pecho (inferior de sisa a sisa)

Ancho de faldón

"S"	"M"	"L"	"XL"	"XXL"	+/-
68	70	72	74	76	1
32	34	36	38	40	1
15	17	19	21	23	0.5
54	56	58	60	62	0.5
57	59	61	63	65	0.5

3. ACABADO

Artículo terminado

Exento de defectos en material y confección.

Excelente presentación.

Tela

Tejido uniforme, lavar y usar.

La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.

Costuras

Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.

4. PRESENTACIÓN

Embalaje

Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.

Etiquetado

Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar" irá en una etiqueta de color blanco con letras negras debajo de la tapetera. Las Indicaciones de uso y lavado, irá en una etiqueta de color blanco con letras negras colocada a 8 +/- 1cm de la basta en la parte lateral derecha de la prenda.

Leyenda adicional

Debajo de la tapetera, en la parte superior interna de la espalda. Además, irá estampado con letras negras la marca y talla así mismo también llevará en forma obligatoria como LEYENDA el N° Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)", en texto de color negro de forma clara y legible.



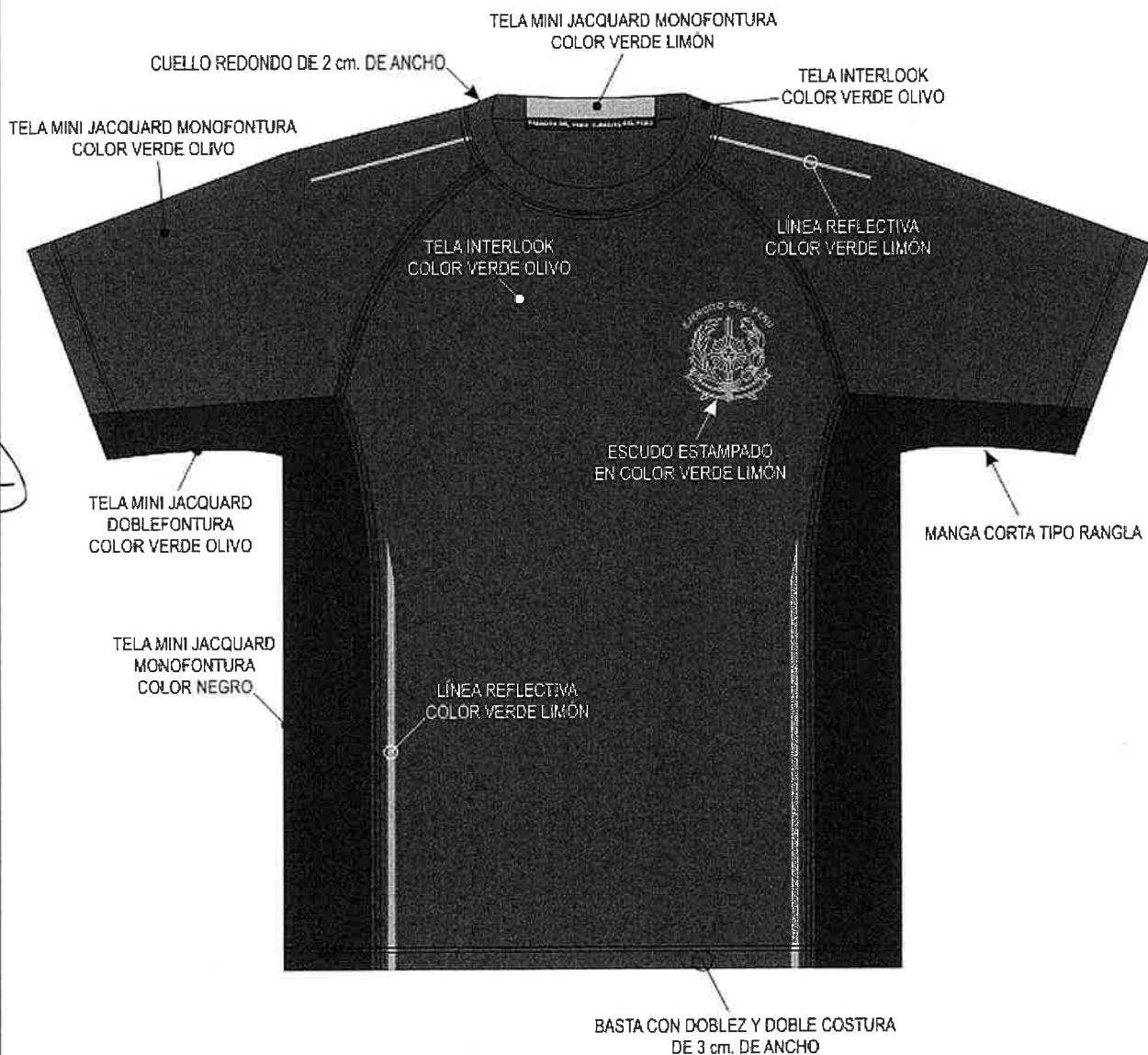
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

POLO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
VISTA DELANTERA

SINTE
Secc Programación

Gráfico: 001 de 002



EP/ COLOGE/ SINTE/ Dpto ABASIG/ Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



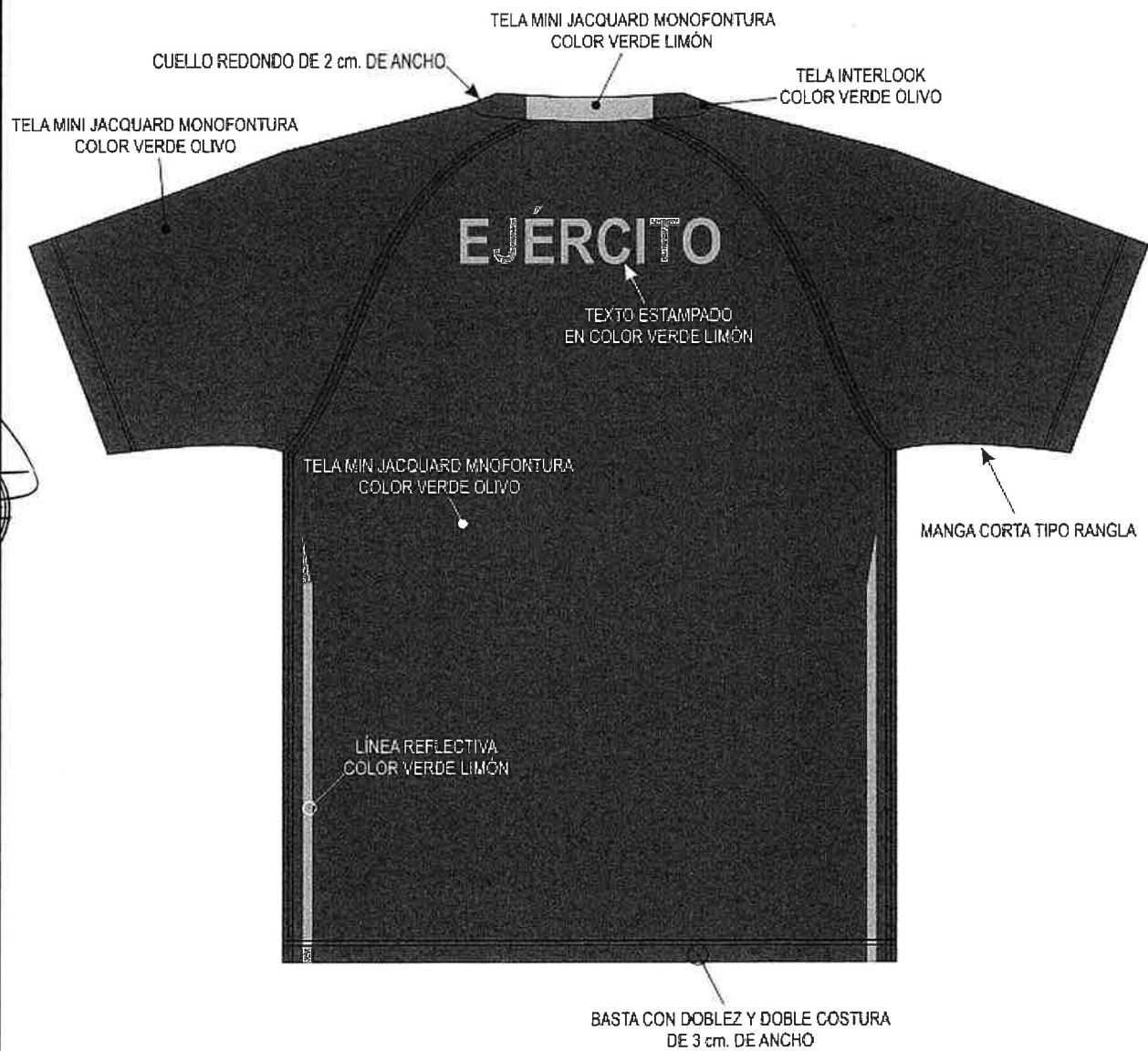
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

POLO PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
VISTA POSTERIOR

SINTE
Secc Programación

Gráfico: 002 de 002



EP/COLOGE/SINTE/Dpto ABASTO/Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

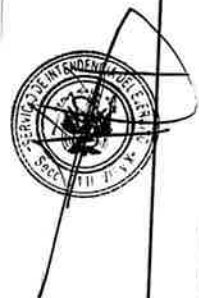


Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS /070920						
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO DE OFICIALES, TÉCNICOS Y SUBOFICIALES EP						
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN						
1.	MATERIAL							
	Tela del cuerpo							
	Composición	Poliéster.						
	Tipo	Interlook.						
	Tejido	Punto.						
	Título de Hilo	75/1.						
	Peso (gr./m²)	147 gr. +/- 5%.						
	Color	Verde olivo según la siguiente curva de color:						
		400-450 nm	3.92	3.07	2.70	2.51	2.44	2.53
		460-510 nm	2.80	3.37	4.69	5.55	5.48	5.07
		520-570 nm	4.63	4.35	4.18	4.11	4.10	4.03
		580-630 nm	4.00	4.04	4.07	3.98	3.89	3.93
		640-690 nm	4.68	6.80	10.79	17.66	31.87	39.48
		700 nm	50.65					
	Solidez del color							
	A la luz (20 AFU)	4						
	Al lavado	4						
	Al frote seco	4						
	Al frote húmedo	3-4.						
	Al sudor alcalino	4						
	Al sudor ácido	4						
	Resistencia al pilling	5						
	Resistencia al bursting (difragma)	>100PSI.						
	Ancho de rollo - metros	1.71 +/- 3 cm.						
	Estabilidad dimensional							
	Ancho	-3%.						
	Largo	-3%.						
	Revirado	3%.						
	Absorción textil	2 seg.						
	Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 min.						
	Protección UV	<50 UPF.						
	Antimicrobial							
	Antes de lavar	90%.						
	Después de lavar	85%.						
	Tela de aplicación lateral posterior y bolsa para bolsillos							
	Composición	Poliéster 100%.						
	Tipo	Mini jacquard monofontura.						
	Tejido	Punto.						
	Título de Hilo							
	Poliéster	100/1 (83.58%).						
	Poliamida	20/1 (1.25%) FLO.						
	Espándex	40t (15.17%)						
	Peso (gr./m²)	172 gr. +/- 5% gr.						
	Color	Negro según la siguiente curva de color:						
		400-450 nm	4.01	3.16	2.79	2.61	2.57	2.71
		460-510 nm	3.06	3.72	5.19	6.16	6.03	5.52
		520-570 nm	5.07	4.79	4.57	4.49	4.45	4.37
		580-630 nm	4.33	4.35	4.38	4.27	4.18	4.24
		640-690 nm	5.02	7.21	11.25	18.09	31.88	38.49
		700 nm	48.54					

Solidez del color	
A la luz (20 AFU)	4
Al lavado	4
Al frote seco	4
Al frote húmedo	3-4
Al sudor alcalino	4
Al sudor ácido	4
Resistencia al pilling	5
Resistencia al bursting (difragma)	>100PSI.
Ancho de rollo - metros	1.71 +/- 3 cm.
Estabilidad dimencional	
Ancho	-3%.
Largo	-3%.
Revirado	2%.
Absorción textil	2 seg.
Wicking (absorción de la humedad)	7 cm. x 5 mm.
Protección UV	<50 UPF
Antimicrobial	
Antes de lavar	90%.
Después de lavar	85%.
Tela de forro interior	
Composición	Polyéster 100%.
Tipo	Súper estrech.
Tejido	Punto.
Título de Hilo	75/1.
Peso (gr./m²)	151 gr. +/- 5% gr.
Color	Verde olivo.
Estampado de líneas laterales	
Composición	PVC tipo vinil.
Tratamiento	Con proceso de termofijado.
Acabado	Tipo reflectivo.
Color	Verde limón.
Dimensiones	
Ancho	4 +/- 0.1 mm.
Largo	
Línea de la parte delantera	40 +/- 1 cm. en talla "M".
Línea de la parte posterior	29.5 +/- 0.5 cm. en talla "M".
Cinta elástica (pretina interior)	
Composición	Poliéster con fibras elásticas de poliamida.
Tipo	Jacquard.
Color	Negro con texto en color blanco.
Dimensiones	
Largo	Según talla.
Ancho	40 +/- 1 mm.
Cordón regulable	
Composición	Algodón.
Tipo	Tubular.
Acabado	Con terminales bronce niquelado (puntera) antioxidantes.
Color	Negro.



Dimensiones	
Cordón	
Largo	130 +/- 5 cm.
Ancho	5 +/- 0.5 mm.
Puntera	
Largo	23 +/- 1 mm.
Ancho	3 +/- 0.5 mm.
Hilo de costura	
Composición	Poliéster 100%.
Título	40/2.
Tipo	De 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
Hilo de remalle	
Composición	Poliéster 100%.
Título	Multifibra, acabado texturizado.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	
Forma	Short de poliéster para entrenamiento físico del personal de Oficiales, técnicos y Suboficiales del EP.
Pretina	Short de corte recto con bolsillo atrás.
Descripción	
Texto bordado	
<p>Pieza rectangular de doble tela interlook verde olivo de 4 +/- 0.3 cm. de ancho, con cinta elástica volteado en la cara interior, unida a la pretina con costura recta de 3 agujas.</p> <p>En la parte posterior interna de la pretina, la cinta elástica llevará el texto "EJÉRCITO DEL PERÚ" en letras blancas bordadas tipo arial de 3.1 +/- 0.1 cm. de alto de letra (incluido el acento).</p> <p>En la parte delantera interna, irá 2 ojalillos bordados para pasaje del cordón regulable.</p>	
Delantero	
Descripción	
Bolsillos delanteros	
<p>2 piezas simétricamente opuesta con un bolsillo a cada lado.</p> <p>Bolsillos tipo internos, con pestaña en la abertura del bolsillo de 18 +/- 0.5 cm. de largo y 1.5 +/- 0.2 cm. de ancho.</p> <p>La pestaña del bolsillo lleva una costura recta a 1.5 +/- 0.2 cm. del borde y costuras de atraque en los extremos.</p>	
Laterales	
Descripción	
<p>Aplicación conformada por una sola pieza de tela mini jacquard monofontura color negro que abarca la parte lateral de ambos lados y la parte superior posterior del short.</p> <p>Pieza de forma semi curva en la parte superior y recta en los laterales.</p> <p>En la parte media superior tiene un ancho de 3.5 +/- 0.3 cm. y en los laterales de 7.5 +/- 0.3 cm. de ancho.</p> <p>Adicionalmente lleva a cada lado de la pieza lateral, una línea tipo reflectiva en color verde limón.</p> <p>La línea delantera pasa por encima de la pestaña del bolsillo.</p>	
Posterior	
Descripción	
Bolsillo posterior	
<p>2 piezas simétricamente opuesta con un bolsillo.</p> <p>Bolsillo tipo interno, con cremallera visible para el cierre de 11 +/- 1 cm. de largo y costura recta alrededor.</p> <p>El jalador de la cremallera lleva un tirador de cordoncillo de poliéster color verde limón con terminal de plástico color negro con bandas antideslizantes color verde limón.</p> <p>La bolsa del bolsillo es de tela mini jacquard monofontura de color negro, de forma rectangular, de 15 +/- 0.5 cm. Por 11 +/- 0.5 cm.</p>	
Forro interior	



Descripción	2 piezas tipo calzoncillo, con remalle simple en los bordes y uniones al cuerpo.					
Bocapierna						
Descripción	Con doblez y doble costura de recubierto compartido de 3 +/- 0.5 mm. de ancho y a 1.6 +/- 0.2 cm. de del borde de la basta.					
Uniones						
Pretina a cuerpo	Costura recta con remalle interno.					
Tiro delantero y posterior	Costura de remalle simple.					
Bocapierna	Doble costura de recubierto compartido.					
Laterales	Interior con costura de remalle simple y exterior acabado con recubierto de una aguja.					
Bolsa de bolsillo	Remalle simple.					
Cuadro de tallas						
Dimensiones en centímetros	"S"	"M"	"L"	"XL"	"XXL"	+/-
Largo de pierna (incluir pretina)	40	42	44	46	48	1
Ancho de bocapierna	31	33	35	37	39	0.5
Largo de tiro delantero (incluir pretina)	28	30	32	34	36	0.5
Largo de tiro posterior (incluir pretina)	36	38	40	42	44	0.5
Media cintura (estirado)	46	48	50	52	54	0.5
3. ACABADO						
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.					
Tela	Tejido uniforme, lavar y usar. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.					
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.					
4. PRESENTACIÓN						
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.					
Etiquetado	Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar" irá en una etiqueta de color blanco con letras negras debajo de la tapetera. Las Indicaciones de uso y lavado, irá en una etiqueta de color blanco con letras negras colocada a 8 +/- 1cm de la basta en la parte lateral derecha de la prenda.					
Leyenda adicional	Debajo de la tapetera, en la parte superior interna de la espalda. Además, irá estampado con letras negras la marca y talla así mismo también llevará en forma obligatoria como LEYENDA el N° Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)", en texto de color negro de forma clara y legible.					



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
VISTA DELANTERA

SINTE
Secc Programación

Gráfico: 001 de 002



EP / COLOGE / SINTE / Dpto ABAS 10 / Secc Programación - Frank C. Irujo De La Cruz - 2020



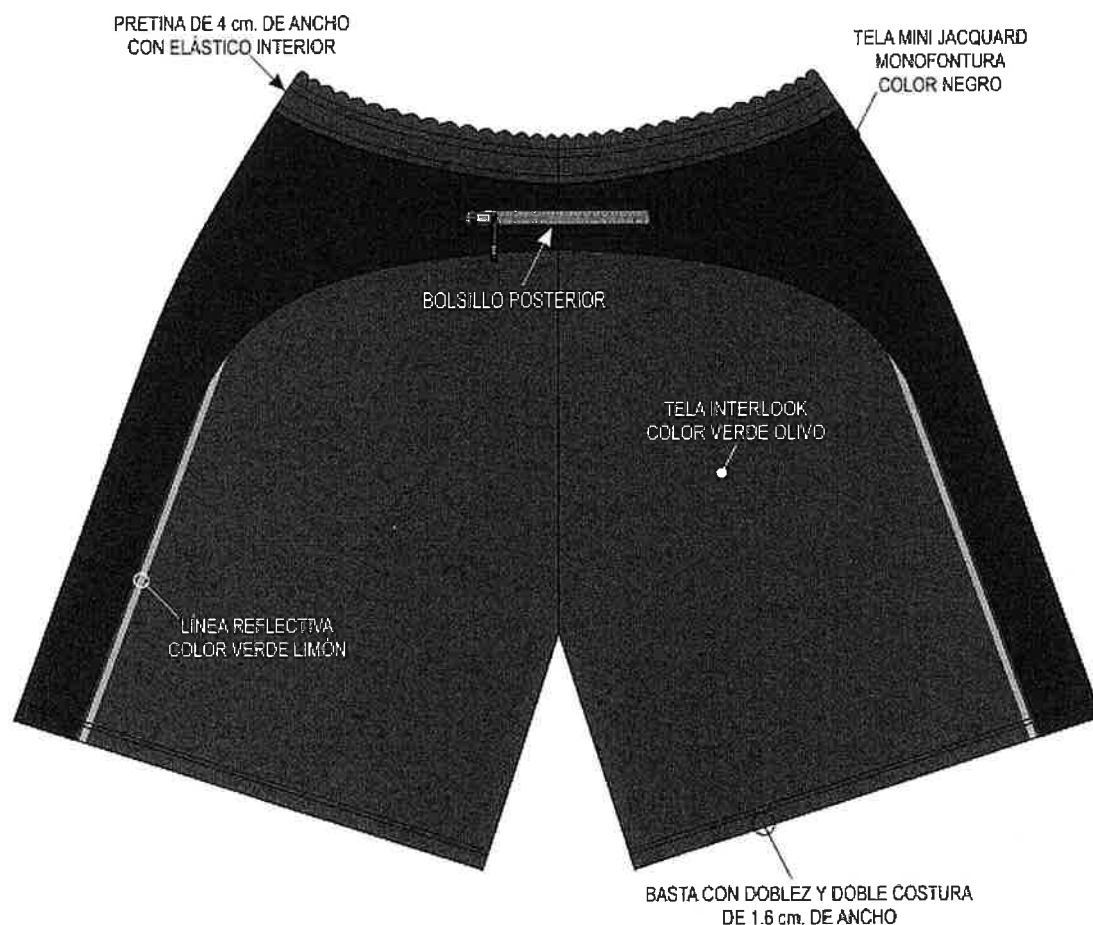
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

SHORT PARA ENTRENAMIENTO FÍSICO PARA OFLS, TCOS Y SSOO
VISTA POSTERIOR

SINTE
Secc Programación

Gráfico: 002 de 002



EP / COLOGE / SINTE / Dpto ABASTO / Secc Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	MOÑERA	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Composición Tipo Color Elástico Composición Acabado Tipo Color Hilo de costura Composición Tipo Color	Sintético 100%. Sarga de fantasía. Negro. Sintético 100%. Fibra de caucho reforzada con hilo de material sintético. Forma tubular o plana. Negro. Polyéster 100%. 40/2 de 2 cabos retorcidos. Negro.	
2.	CONFECCIÓN Forma Diámetro Longitud del elástico Bastillado Uniones	Circular con doblés en todo el perímetro. 25 cm. mínimo (prenda terminada). 50 cm. mínimo Doblés de 1 +/- 0.3 cm. dejando pasaje para elástico de ajuste regulable. Unión del bastillado con costura tipo remalle.	
3.	ACABADO Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección, excelente presentación.	
4.	PRESENTACIÓN Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, traslado y almacenamiento.	



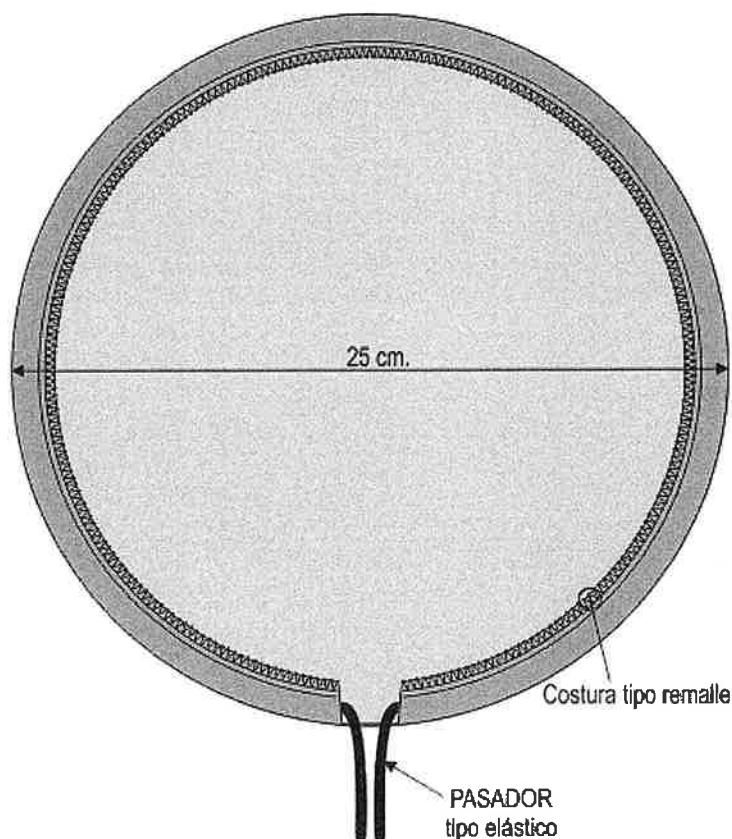
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

MOÑERA NEGRA

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO





**EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO**

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El polo camuflado UNIPAT manga corta, es modelo cuello redondo.

2. USO DEL BIEN

El polo camuflado UNIPAT manga corta, es usado por el personal del Ejército del Perú, de acuerdo a lo establecido en el reglamento interno.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. DISEÑO VISUAL DEL ARTÍCULO:



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
3.2.1. TELA PRINCIPAL:		
Composición	60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%.	AATCC 20A.
Tipo	Jersey 1x1.	Inspección visual.
Título de Hilos (Ne)	30/1 +/- 2.	ASTM D 1059.
Densidad (Mallas/cm.)	15 +/- 3.	ASTM D 3887.
Peso (gr./m²)	142 gr. +/- 5%.	ASTM D 3776.
Estabilidad Dimensional	+/- 5%.	ASTCC 135.
Resistencia al Estallido	70 - 85 PSI.	ASTM D 3786 / D 3786M.
Pérdida peso al Lavado	1% máximo.	Interno.



EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
03 ABR 2020	POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA	NINGUNO
Color del estampado		
Para la tela	Camuflado UNIPAT, descrito en el numeral 8.	Espectrofotómetro.
Para el escudo	Color Marrón según Pantone 17-1327 TPG.	PANTONE TEXTIL.
Tipo del estampado		
Para la tela	Colorantes reactivos y dispersos.	
Para el escudo	Fijadores químicos y suavizantes, con fijadores químicos.	
Solidez al color		
A la Luz (20 AFU)	4.0 mínimo.	AATCC 16.3.
Al Lavado	4.0 mínimo.	AATCC 61-2A.
Al Sudor	4.0 mínimo.	AATCC 15.
Al Frote Seco	4.0 mínimo.	ASTCC 8.
Al Frote Húmedo	3.0 mínimo.	ASTCC 8.
Pilling	3-4.	ASTMD 3512.
Acabado	Suavizado simple.	ASTCC Proc. 5.
Absorción de Humedad	70 - 85 PSI.	ASTCC 79.
3.2.2. TEJIDO RIB:		
Composición	60% algodón +/- 5% y 40% poliamida +/- 5%.	AATCC 20A.
Tipo	Rib 1x1.	Inspección visual.
Tejido	Punto.	Inspección visual.
Título de Hilos (Ne)	24/1 +/- 2.	ASTMD 1059.
Densidad (Mallas/cm.)	9 +/- 2.	ASTMD 3887.
Estabilidad Dimensional	+/- 5%.	AATCC 135.
Color	Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.	PANTONE TEXTIL.
Solidez al color		
A la Luz (20 AFU)	4.0 mínimo.	AATCC 16.3.
Al Lavado	4.0 mínimo.	AATCC 61-2A.
Al Sudor	4.0 mínimo.	AATCC 15.
Al Frote Seco	3.0 mínimo.	ASTCC 8.
Al Frote Húmedo	3.0 mínimo.	ASTCC 8.
Acabado	Suavizado simple.	ASTCC Proc. 5.
3.2.3. HILO DE COSTURA:		
Composición	Poliéster 100%.	AATCC 20A.
Título (Ne)	40/2.	Inspección visual N° de cabos.
Color	Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.	PANTONE TEXTIL.
3.2.4. HILO DE REMALLE:		
Composición	Poliéster 100%.	AATCC 20A.
Color	Color Verde según Pantone 17-0627 TPG.	PANTONE TEXTIL.
3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:		
El polo camuflado UNIPAT manga corta, con escudo del Ejército estampado, es confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha.		
3.3.1. CONFECCIÓN:		
El polo camuflado UNIPAT manga corta, está formado por 5 piezas: un cuello, un delantero, una espalda y 2 mangas.		
Cuello	Es una sola pieza redonda de doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido en todo el contorno.	
Cinta tapetera	Tira de refuerzo de la misma tela principal, de 10 +/- 1 mm. de ancho acabado, dobladillado por ambas partes, ubicada internamente a lo largo de los hombros y en la parte posterior del cuello, cosida con costura cadeneta.	



FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
03 ABR 2020	POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA	NINGUNO

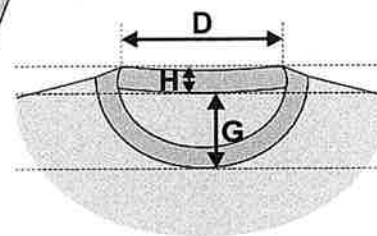
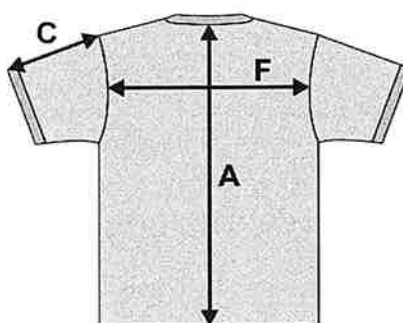
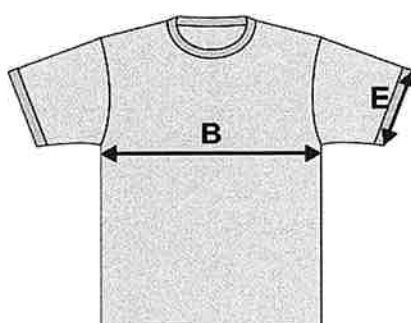
Delantero y Espalda	Son de una sola pieza cada uno, de base recta y terminado en dobladillo de 2.5 +/- 0.2 cm., con costura recubierto en todo su contorno.
Escudo del Ejército	Estampado en alto relieve de color marrón, de 8 +/- 0.3 cm. de alto por 7 +/- 0.3 cm. de ancho, ubicado a la altura del pecho, al lado izquierdo, las inscripciones en el escudo deben ser legibles a simple vista.
Mangas	Son cortas y con forma anatómica, formada cada una de una sola pieza que termina en doble tejido Rib, de 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido y embolsado.
Puntadas	Son regulares y uniformes, no presenta fruncidos, no son tirantes y no cortan la tela.
Unión de las partes	Las mangas, hombros y laterales, es con costura de remalle con falsa punta de seguridad.

3.3.2. ACABADO:

El polo camuflado UNIPAT manga corta, está vaporizada, no presenta defectos de tejido y confección que puedan afectar la apariencia y al uso.

3.3.3. CUADRO DE TALLAS EN CENTÍMETROS:

MEDIDAS	TALLAS	XS	S	M	L	XL	XXL	Toleran.
A LARGO DEL POLO (desde la base del cuello a la basta)		68	70	72	74	76	80	+/- 1
B ANCHO DEL PECHO (a 1" debajo de la sisa)		46	49	52	55	58	60	+/- 1
C LARGO DE LA MANGA (incluye el Rib)		21	23	25	27	29	30	+/- 0.5
D ABERTURA DEL CUELLO (de punta a punta horizontal)		17	17	19	19	20	20	+/- 0.5
E BOCA DE MANGA (Rib estirada)		18	19	20	21	22	23	+/- 0.5
F ANCHO DE ESPALDA (a la mitad de la sisa)		38	40	42	44	46	48	+/- 1
G ESCOTE CUELLO DELANTERO (base cuello posterior al delantero)		8	8.6	9.2	9.8	10.4	11	+/- 0.3
H ESCOTE CUELLO POSTERIOR (de punta a base cuello posterior)		2	2	2	2	2	2	+/- 0.2



3.3.4. TOLERANCIAS:

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS:

La tolerancia en las medidas de cada una de las partes están establecidas.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones no solicitadas en la presente ficha.

3.3.5. ETIQUETADO:

Con relación al etiquetado, cada polo debe presentar:

- ETIQUETA TÉCNICA Y DE MARCA:** Según NTP 231.400-2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"; etiqueta donde se visualice la marca y la talla estampadas en color negro, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada centrado debajo del cuello posterior.
- ETIQUETA DE CUIDADO:** Según NTP-ISO 3758-2011 "Código de símbolos de cuidado para el etiquetado"; etiqueta donde se visualice la composición y las instrucciones de uso, etiqueta hecha de material textil, de forma rectangular, ubicada a 8 +/- 0.5 cm. de la base de la basta, en la unión de la costura izquierda.
- LEYENDA:** Adicionalmente a la información anteriormente mencionada, irá una leyenda ubicada en la etiqueta de cuidado, escrita con letras legibles y en contraste al color de la etiqueta, detallando la siguiente información:
 "(Proceso de Selección) N° (año)"
 "PROHIBIDA SU VENTA"



FECHA DE APROBACIÓN:

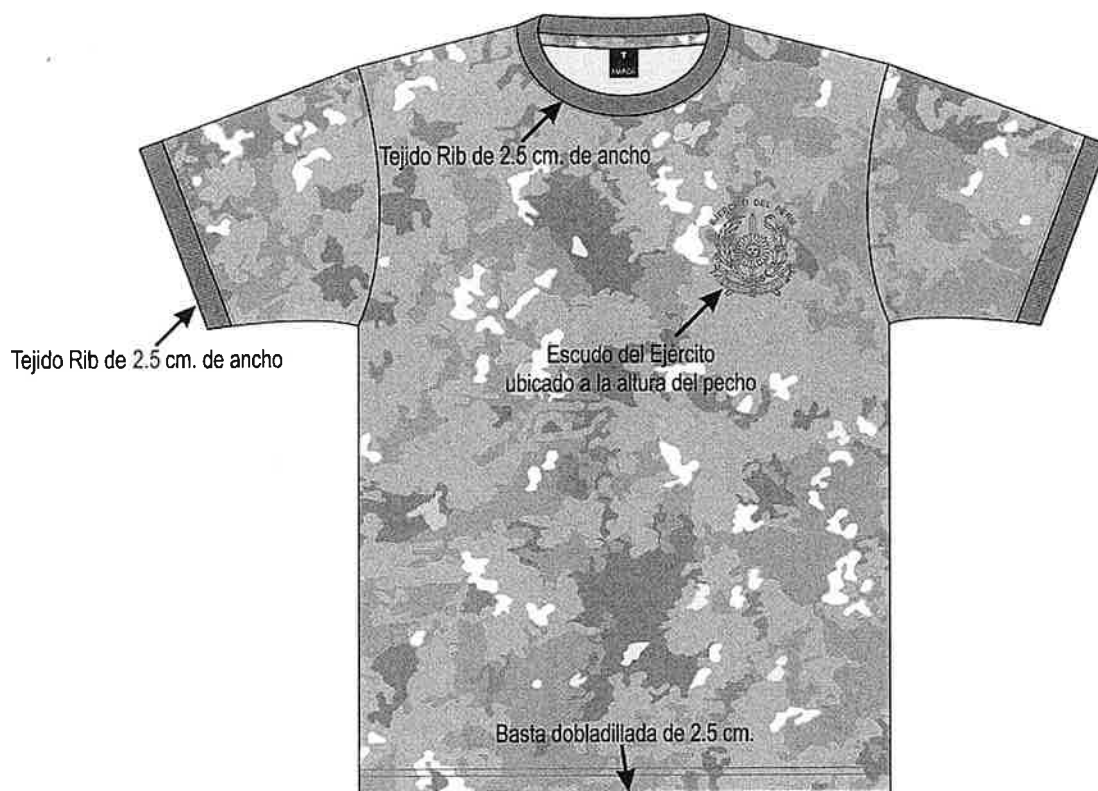
03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

3.3.6. DISEÑO GRÁFICO:



INSCRIPCIÓN SUPERIOR
letra arial de 5 mm. de alto

ESCUDO DEL EJÉRCITO

EJERCITO DEL PERU



80 mm.

70 mm.

LEMA
letra arial de 2 mm. de alto



**EJÉRCITO DEL PERÚ
COMANDO LOGÍSTICO DEL EJÉRCITO
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO**

Sección Programación

FECHA DE APROBACIÓN:	POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA	CÓDIGO:
03 ABR 2020		NINGUNO

4. CERTIFICACIONES:

Ninguna.

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO:

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampada en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
NÚMERO DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
Nº O/C O CONTRATO	XXXXX

5.2. EMPAQUE:

Cada polo está debidamente doblado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.3. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de prendas de la misma talla, deberán de ser empacadas en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo y sin uso, que resista al manipuleo, transporte y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las prendas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO:

El muestreo se realizará durante de la recepción en los almacenes de la Entidad, por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES:

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2; 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1 (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS:

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección de atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%), para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2; 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el plan de Muestreo Simple, Inspección Normal, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En caso que el Auditor asignado para la evaluación del lote o el Comité Técnico de Recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

Ninguno.

8. DESCRIPCIÓN DEL CAMUFLADO:

8.1. NOMBRE DEL CAMUFLADO:

Camuflado Patrón Único o UNIPAT.

8.2. RAPORT DEL CAMUFLADO:

Medida de repetición: Largo desde los 156 cm. y Ancho desde los 62.4 cm.



FECHA DE APROBACIÓN:

03 ABR 2020

POLO CAMUFLADO UNIPAT MANGA CORTA

CÓDIGO:

NINGUNO

8.3. COLORES DEL CAMUFLADO:

8.3.1. CANTIDAD DE COLORES DEL CAMUFLADO:

El camuflado UNIPAT, está compuesto por 7 colores: el color base más 6 colores de estampado.

8.3.2. PANTONE DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:

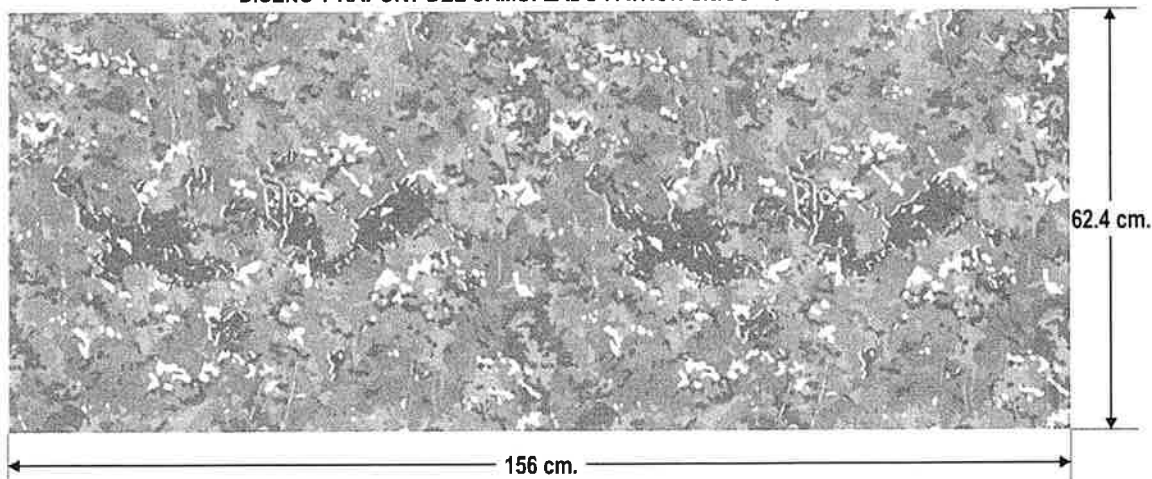
COLOR BASE	PANTONE 11-0304 TPG
COLOR VERDE	PANTONE 17-0627 TPG
COLOR CAMELLO	PANTONE 18-0832 TPG
COLOR GRIS	PANTONE 19-0808 TPG
COLOR BEIGE CLARO	PANTONE 15-1307 TPG
COLOR BEIGE OSCURO	PANTONE 17-1105 TPG
COLOR MARRÓN	PANTONE 17-1327 TPG

8.3.3. PORCENTAJE DE COBERTURA DE LOS COLORES DEL CAMUFLADO:

COLOR BASE	100% de cobertura (base)
COLOR VERDE	29.5% de cobertura (estampado)
COLOR CAMELLO	9.70% de cobertura (estampado)
COLOR GRIS	11.30% de cobertura (estampado)
COLOR BEIGE CLARO	12.50% de cobertura (estampado)
COLOR BEIGE OSCURO	30.70% de cobertura (estampado)
COLOR MARRÓN	6.30 de cobertura (estampado)

8.3.4. DISEÑO DEL RAPORT DEL CAMUFLADO:

DISEÑO Y RAPORT DEL CAMUFLADO PATRÓN ÚNICO - UNIPAT



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 7040527
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CHOMPA TÁCTICA COLOR BRONCE BROWN
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Tejido acrílico Composición Título (Nm) Tejido de punto tipo: Cuerpo y mangas Cuello y puños Color Peso (gr./m²) Solidez del color A la luz (20 AFU). Al lavado doméstico Cambio de color Transferencia de color A la Transpiración Al sudor ácido Al sudor alcalino Acabado Teñido Resistencia al pilling Tela drill Composición Tipo Armadura Color Cinta pega pega para galón Composición Tipo Dimensiones Color Hilo de costura Composición Título (Ne) Color Hilo de remalle Composición Título (Nm) Color	Acrílico 100%. 32/2 +/- 1. Medio milano. Rib (tejido elástico de acrílico del mismo color del cuerpo 1x1, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho). Marrón 18-0937 TPX TAN (Bronce brown). 560 +/- 30 gr. 4 mínimo. 4 mínimo. 4 mínimo. 3 mínimo. 3 mínimo. Vaporizado. En el hilo. 3 mínimo. Poliéster 100%. Drill. 1x1. Al tono del color de la tela. Poliéster 100%. Rectangular, "hembra". De 5 +/- 0.2 cm. de alto por 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho. Al tono del color de la tela. Poliéster 100%. 40/2, hilo retorcido. Al tono del color de la tela. Acrílico 100%. 24/2 +/- 1. Al tono del color de la tela.
2.	CONFECCIÓN Modelo Cuello Descripción Cuerpo Descripción Pretina Mangas	Chompa cuello redondo color bronce brown con refuerzos de tela drill, en hombros y mangas. Cuello redondo, de 6 +/- 0.5 cm. de ancho, formado por una sola pieza embolsada de tejido rib 1x1 platillado. Delantero y espalda formado por 2 piezas de tejido medio milano. Tejido rib 1x1, con un ancho de 8.5 +/- 0.5 cm. (embolsado).



Descripción	Largas, formadas por una sola pieza de tejido medio milano con puño de tejido eib 1x1.
Puño	Tejido rib, con un ancho de 8.5 +/- 0.5 cm. (embolsado).
Uniones	
Cuello	Unión en la parte superior del cuerpo con costura tipo remalle mellizo y recubierto compartido todo el contorno.
Hombros	Costura remalle mellizo de 2 agujas con pieza de refuerzo del mismo tejido del cuerpo de un ancho de 1.5 +/- 0.5 cm. y remallado en el borde para evitar el destejido.
Sisa	Costura remalle mellizo de 2 agujas.
Mangas	Costura remalle mellizo de 2 agujas.
Cuerpo (laterales)	Costura remalle mellizo de 2 agujas.
Puños	Acabado con costura recta embolsada.
Pretina	Acabado con costura recta embolsada.
Refuerzos de tela drill	
Hombreras	De forma rectangular que inicia a 1.5 +/- 0.5 cm. de la costura de la unión del cuello y termina en la costura de la sisa, sus dimensiones son de 13 +/- 1 cm. de ancho, a cada lado del pecho y la espalda en partes iguales, va cosido con doble costura de 7 +/- 1 mm. de separación en los bordes.
Coderas	De forma rectangular ovalado en la esquina superior, de 20 +/- 1 cm. de largo por 12.5 +/- 0.5 cm. de ancho, se coloca a la altura del codo de la chompa, a una distancia de 18 +/- 1 cm. del extremo del puño, con doble costura de pespunte de 7 +/- 1 mm. de separación.
Pega-pega para galón	
Descripción	Sobre una pieza de tela drill como refuerzo, de forma rectangular de 5 +/- 0.2 cm. de alto por 4.5 +/- 0.2 cm. de ancho, irá un pega-pega tipo "hembra" de las mismas dimensiones para colocación del galón del usuario, ubicado en el pecho a 13 +/- 1 cm. de la costura del cuello.
Tallas	Dimensiones en centímetros.
	"S" "M" "L" "XL" Tolerancia
Largo total (espalda, desde el borde inferior del cuello al borde inferior de la pretina)	70 72 74 77 +/- 0.5
Pecho (desde la parte inferior de la sisa)	51 53 55 58 +/- 0.5
Hombros	14 15 16 17 +/- 0.3
Largo de manga (incluido el puño)	60 62 64 67 +/- 0.5
Sisa (medido en línea recta)	22 23 24 25 +/- 0.3
Peso unitario de la chompa terminada	540 +/- 5 gr. (en talla "M") con invremento de 20 gr. por talla.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Sin defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tejido y Tela	De tejido uniforme. El tejido y la tela no debe tener defectos de fabricación tales como motas, tejido con diferentes grosores de hilo, desgarré del tejido en las uniones, color no uniforme etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Costuras	Las costuras deben ser parejas, alineadas y continuas, exenta de torcidos, sin hilos flojos o sueltos, sin arrugas, ni fruncidos, ni hilos corridos.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.

Etiquetado	Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, llevará en forma obligatoria la leyenda de "Prohibida su venta" y el "Proceso de Selección con el Año en curso", según el siguiente detalle:</p> <p style="text-align: center;">"PROHIBIDA SU VENTA"</p> <p style="text-align: center;">"(proceso) N° - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar colocada en una etiqueta adicional cosida a la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible, a 8 +/- 0.5 cm. de la basta.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

**CHOMPA TÁCTICA
COLOR BRONCE BROWN**

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



VISTA DELANTERA



VISTA POSTERIOR

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO



EP / COLOGE / SINTE / Dpto ABASTO / Sub Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020



FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA	CODIGO:
31 AGO. 2017		8435003-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8435 (Calzado para Mujeres)
CNA: 30338	NA: Zapatos para mujer
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

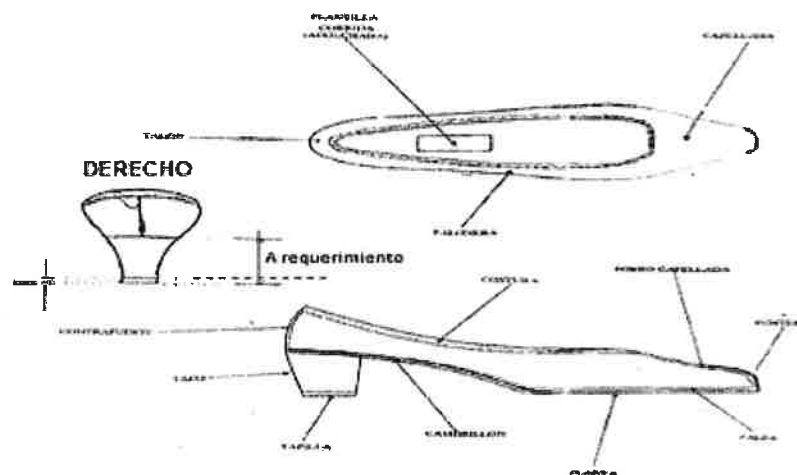
Los zapatos de alto brillo negro, con capellada de una sola pieza, de taco cuadrado y de punta semi cuadrada.

2. USO DEL BIEN

Los zapatos de alto brillo negro, son usados con el uniforme de gala y etiqueta por del personal: oficiales, técnicos y suboficiales femenino de acuerdo a lo establecido a los reglamentos internos de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CORTE

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Poromérico constituido por un recubrimiento de poliuretano sobre una capa de base fibrosa (poliéster).	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión.
Tipo	Charol	Inspección visual.
Color	Negro	Inspección visual.
Peso	630 +/- 30.0 g/m ²	ASTM D3776





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA	8435003-HR02-AC
Espesor	1.5 mm +/- 0.1 mm	ISO 2286-3
Resistencia a la flexión	150 000 ciclos mínimo, sin presentar grietas.	NTP-ISO 17694
Resistencia al desgarró	60 N Mínimo.	NTP ISO 20344 apartado 6.3
Permeabilidad y coeficiente del vapor de agua	La permeabilidad no debe ser menor a 0.8 mg/cm ² y el coeficiente no debe ser menor a 15 mg/cm ² .	NTP ISO 20344 apartado 6.6 y 6.8
3.2.2. FORRO		
Material	Badana	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	0.9 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarró	30 N Mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344 apartado 6.12
3.2.3. PLANTILLA		
Material	Badana acolchado totalmente con látex	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Natural	Inspección visual
Espesor badana	0.9 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Espesor badana	2 mm +/- 0.1 mm.	Uso de ocular graduado
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarró	30 N Mínimo	NTP ISO 3377-02
3.2.4. PUNTERA		
Material	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión.
Espesor	0.9 +/- 0.1 mm.	Uso ocular graduado
3.2.5. CONTRAFUERTE		
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión.
Espesor	1.1 +/- 0.1 mm.	Uso ocular graduado





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA	8435003-HR02-AC
3.2.6. PALMILLA		
Material	Cuero reconstituido flexible con retacón inyectado.	Inspección visual, microscópica.
Espesor en la punta	1.8 +/- 0.2 mm.	Uso de ocular graduado
Absorción y desorción de agua.	La absorción \geq 35% y la desorción \geq 60%	NTP-ISO 20344 apartado 7.2
3.2.7. SUELA		
Material	Cuero bovino curtido al vegetal	Inspección visual, y microscópica
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	3.0 +/- 0.3 mm	Uso ocular graduado
Acabado	Alto brillo	Inspección visual
Resistencia a la abrasión	\leq a 400 mm ³	NTP ISO 20871
Resistencia a la unión, corte - piso	Mayor o igual a 3.0 N/mm	NTP ISO 17708
3.2.8. TACO		
Material	Polipropileno o poliestireno	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Negro	Inspección visual
Altura	A requerimiento: TACO 7: 70 +/- 1 mm. (incluyendo la tapilla) TACO 5: 50 mm. (Incluyendo tapilla)	Uso regla milimetrada
Forma	Cuadrada	Inspección visual.
Acabado	Forrado	Inspección visual
3.2.9. TAPILLAS		
Material	PVC o PU	Inspección visual, solubilidad y
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual
Altura	\geq 5 mm	Uso ocular graduado
Resistencia a la abrasión	\leq a 100 mm ³ (Para tapillas con un ancho mayor a 2 cm y menor o igual a 4 cm).	NTP ISO 20871
Dureza shore A.	\geq 85°	ISO 868
3.2.10. CLAVOS		
Material	Acero zincado	Según ASTM
Cantidad	2 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso.	Inspección visual.
Longitud	22 a 26 mm	Regla graduada
3.2.11. HILO DE APARADO		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA	8435003-HR02-AC
Nº de hilo	40 de 3 cabos retorcidos	Inspección visual N° de cabos
3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN		
Los zapatos de alto brillo negro, esta fabricado por proceso estándares de aparado y construcción del cementado capaces de garantizar los requisitos indicados.		
Modelo	Reina	
3.3.1. CORTE (La capellada/ puntera/ talonera)		
Es fabricada en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales y capellada. El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado carne. Entre la capellada y el forro lleva la puntera y el contrafuerte.		
3.3.2. APARADO (Unión de las partes)		
La unión de la capellada / talón y talonera interna es una costura con pespunte. La unión del talón lleva costura recta con curvatura en la parte superior hacia la parte interna. La unión del corte sobre el forro es una costura por el contorno del talón y escote. Lleva un cerco de fantasía liso de 3 a 4 mm.		
3.3.3. MONTAJE		
Tipo	Pegado o encementado.	
3.3.4. ACABADO		
Los zapatos de cuero terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación: Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato. Grapas o tachuelas en el interior del calzado. Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista. Indicios de despegue en la unión corte-piso. El producto físicamente no corresponde a lo solicitado. Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Sin forro (según lo especificado). Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado). Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado. Diferente color al especificado. Empaques vacíos.		





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA DAMA	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8435003-HR02-AC

Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.
Armado del corte descentrado.
Diseño diferente al especificado.
Grietas y picaduras en el corte.
Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
Diferente coloración en la firme de un mismo par.
Mal olor.
Artículos húmedos o mojados.
Manchas de aceite, grasa, etc.
Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del calzado (plantilla o palmilla).
Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
Presentar afloraciones en los componentes.

3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

La horma tendrá una calzada de 7.5, las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035.

HORMA	TALLAS					
Calzada 7.5 para Dama	35	36	37	38	39	40

3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS

En medidas: Las indicadas explícitamente.

3.3.7. ETIQUETADO

Cada zapato de alto brillo negro, presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del zapato con Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción.

La información del proceso de selección y talla, colocada en la plantilla.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de zapatos lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

31 AGO. 2017

ZAPATOS DE ALTO BRILLO NEGRO PARA
DAMA

CODIGO:

8435003-HR02-AC

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de Internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA	8435001-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8435 (Calzado para Mujeres)
CNA: 30338	NA: Zapatos para mujer

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

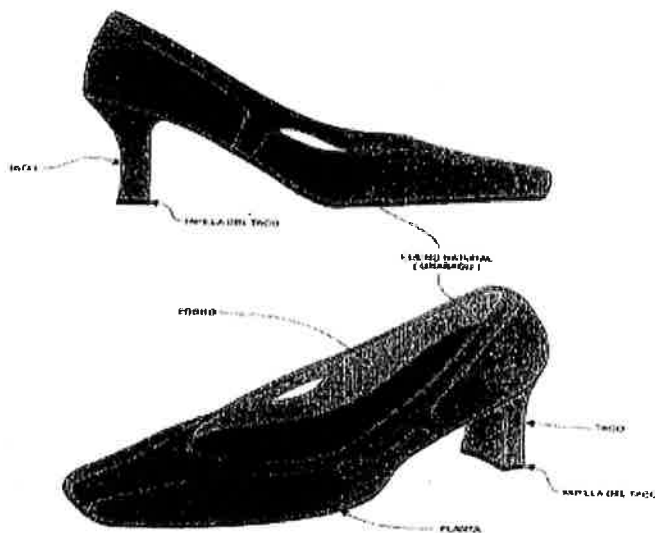
Los zapatos civil de cuero para dama, es de capellada de una sola pieza, de taco cuadrado y de punta semi cuadrada.

2. USO DEL BIEN

Los zapatos civil de cuero para dama, son calzados usados por el Personal Civil de las FFAA en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CAPELLADA Y TALÓN

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino	Inspección Visual, Microscópica, y combustión.
Tipo	Box calf ablandado charol	Inspección visual.
Color	Al requerimiento de la Institución	Inspección visual.
Espesor	1.4 mm +/- 0.2 mm.	NTP ISO 2589
Resistencia a la flexión	30 000 flexiones sin daño aparente de la flor.	NTP 17694





FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA	8435001-HR03-AC
Resistencia al desgarro	40 N mínimo.	NTP- ISO 20344: Apartado 6.3
3.2.2. FORRO		
Composición	Badana	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Al tono de capellada	Inspección visual
Espesor	0.9 +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarro	30 N mínimo	NTP- ISO 20344: Apartado 6.3
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344 apartado 6.12
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión.
Espesor	0.9 +/- 0.1 mm.	Uso ocular graduado
3.2.4. CONTRAFUERTE		
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión.
Espesor	1.1 +/- 0.1 mm.	Uso ocular graduado
3.2.5. PALMILLA		
Composición	Cuero reconstituido flexible con retacón inyectado.	Inspección visual, microscópica y combustión.
Espesor	1.8 +/- 0.2 mm.	Uso de ocular graduado
Absorción y desorción de agua.	La absorción >= 35% y la desorción >= 60%	NTP-ISO 20344 apartado 7.2
3.2.6. SUELA		
Material	Cuero bovino curtido al vegetal	Inspección visual, y microscópica
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	3.0 +/- 0.3 mm	Uso ocular graduado
Acabado	Alto brillo	Inspección visual
Resistencia a la abrasión	<= a 400 mm ³	NTP ISO 20871
Resistencia a la unión, corte - piso	Mayor o igual a 3.0 N/mm	NTP ISO 17708
3.2.7. PLANTILLA		





FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA	8435001-HR03-AC
Material	Badana acolchado totalmente con látex	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Espesor badana	0.9 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Espesor látex	2 mm +/- 0.1 mm.	Uso de ocular graduado
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarro	30 N como mínimo	NTP ISO 3377-02
3.2.8. TACO		
Composición	Polipropileno o poliestireno	Inspección visual, microscópica y combustión.
Altura	A requerimiento: TACO 7: 70+/- 1 mm. (incluido la tapilla)	Uso regla milimetrada
	TACO 5: 50 +/- 1 mm. (Incluido la tapilla)	
Forma	Semicuadrada	Inspección visual.
Acabado	Forrado con el mismo material de la capellada	Inspección visual
3.2.9. TAPILLA		
Material	PVC o PU	Inspección visual, solubilidad y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Altura	>= 5 mm	Regla graduada
Resistencia a la abrasión	<= a 100 mm ³ (Para tapillas con un ancho mayor a 2 cm y menor o igual a 4 cm).	NTP ISO 20871
Dureza shore A.	>= 85°	ISO 868
3.2.10. CLAVOS		
Material	Acero zincado	Según ASTM
Cantidad	2 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso.	Inspección visual.
Longitud	22 a 26 mm	Regla graduada
3.2.11. HILO DE APARADO		
Composición	100% Poliamida o Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
N° de cabos	3 - 4 cabos retorcidos	Inspección visual
3.2.12. HILO DE MONTAJE		
Composición	Poliamida o Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
N° de cabos	3 - 4 cabos retorcidos	Inspección visual





FECHA DE APROBACIÓN:		CODIGO:
31 AGO. 2017	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA	8435001-HR03-AC

3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN

Los zapatos civil de cuero para dama, están fabricado por procesos estándares de aparado y construcción capaces de garantizar los requisitos indicados.

Modelo	Reina
--------	-------

3.3.1. CORTE

Capellada/ guardapolvo	De acuerdo al fabricante.
------------------------	---------------------------

Capellada/ Puntera	De acuerdo al fabricante.
--------------------	---------------------------

3.3.2. APARADO

Unión de talonera interna	Costura recta embolsada.
---------------------------	--------------------------

Unión de los talones	2 costuras
----------------------	------------

Unión de corte sobre el forro	Una costura por el contorno del talón y escote.
-------------------------------	---

Acabado del aparado	Talón y escote embolsado con cinta de refuerzo en el interior.
---------------------	--

3.3.3. MONTAJE

Tipo	Pegado o en cementado.
------	------------------------

3.3.4. ACABADO

Los zapatos deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:
Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.
Grapas o tachuelas en el interior del calzado.
Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.
Indicios de despegue en la unión corte-piso.
El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.
Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.
Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
Sin forro (según lo especificado).
Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).
Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado.
Diferente color al especificado.
Empaques vacíos.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION:

31 AGO. 2017

ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA

CÓDIGO:

8435001-HR03-AC

Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.
Armado del corte descentrado.
Diseño diferente al especificado.
Grietas y picaduras en el corte.
Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
Diferente coloración en la firme de un mismo par.
Mal olor.
Artículos húmedos o mojados.
Manchas de aceite, grasa, etc.
Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del calzado (plantilla o palmilla).
Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
Presentar afloraciones en los componentes.





FECHA DE APROBACIÓN:

31 AGO. 2017

ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA

CODIGO:

8435001-HR03-AC

3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

La horma tendrá una calzada de 10.5 con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035.

HORMA	TALLAS					
Calzada 7.5 para Dama	35	36	37	38	39	40

3.3.6. TOLERANCIAS PERMITIDAS

En medidas: Las indicadas explícitamente.

3.3.7. ETIQUETADO

Los zapatos civil de cuero para dama debe presentar:

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna del calzado en lugar visible.

Información del proceso de selección y la talla en la suela.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de zapatos lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION:

31 AGO. 2017

ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA DAMA

CÓDIGO:

8435001-HR03-AC

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA CABALLERO	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430012-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien:	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien:	8430 (Calzado para Hombres)
CNA: 30337	NA: Zapatos para hombre
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Los zapatos civil de cuero, fabricado de cuero con pasadores, suela y taco de caucho.

2. USO DEL BIEN

Los zapatos civil de cuero, son calzados usados por el Personal Civil de las FFAA en general de acuerdo a lo establecido en los reglamentos de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CAPELLADA Y TALÓN

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino, flor corregida	Inspección Visual, Microscópica, y combustión.
Tipo	Box calf mate liso.	Inspección visual.
Color	Al requerimiento de la Institución (negro o marrón).	Inspección visual.
Espesor	1.7 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Resistencia a la flexión	Mínimo 30 000 flexiones mínimo, sin daño aparente de la flor.	NTP 17694
Resistencia al desgarro	40 N mínimo.	NTP- ISO 3377-02





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA CABALLERO	CODIGO:
31 AGO. 2017		8430012-HR03-AC
3.2.2. FORRO		
Composición	Badana	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	0.9 +/- 0.1 mm	NTP ISO 2589
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarro	30 N mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344 apartado 6.12
3.2.3. CONTRAFUERTE		
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscopia, y combustión.
Espesor	1.4 +/- 0.2 mm.	Uso ocular graduado
3.2.4. PUNTERA		
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscopia, y combustión.
Espesor	1.2 +/- 0.2 mm.	Uso ocular graduado
3.2.5. PALMILLA		
Composición	Celulósico o aglomerado de cuero o aglomerado no tejido.	Inspección visual, microscopia y combustión.
Espesor	2 +/- 0.2 mm.	Uso de ocular graduado
Absorción desorción de agua.	La absorción no debe ser menor a 70 mg/cm² y la desorción no debe ser menor a 80% del agua absorbida.	NTP-ISO 20344 apartado 7.2
3.2.6. SUELA		
Composición	Caucho	Inspección visual, combustión y
Tipo	Corrida con taco de una pieza con surcos en bajo relieve.	Inspección visual
Color	Al tono de la capellada.	Inspección visual
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 10 mm. Después de realizar 20,000 flexiones.	NTP-ISO 17707
Resistencia a la abrasión	<= a 200 mm3 para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm3.	NTP ISO 20871
3.2.7. OJALILLO		
Composición	Bronce o aluminio.	Prueba magnética no destruktiva.
Color	Al tono de la capellada.	Inspección visual.
Diámetro Interno	4 +/- 0.1 mm.	Uso del pie de rey.





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA CABALLERO	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430012-HR03-AC

3.2.8. PLANTILLA

Composición	Badana acolchada con látex.	Inspección visual, microscopia y combustión.
Espesor badana	0.9 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Espesor látex	2 mm +/- 0.1 mm.	Uso de ocular graduado
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP ISO 11640
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarro	30 N mínimo	NTP ISO 3377-02
Color de la badana	Natural	Inspección visual

3.2.9. PASADORES

Composición	100 % Poliéster.	AATCC 20
Tipo	Circular con alma y terminales protectores de plástico.	Combustión y solubilidad, inspección visual.
Color	Negro al tono de la capellada.	Inspección visual.
Dimensiones	75 cm +/- 5 cm de largo y diámetro de 2.0 mm +/- 0.2 mm.	Uso de la regla graduada/ Uso ocular graduado.

3.2.10. HILO DE APARADO

Composición	Poliamida o Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
N° de cabos	3 - 4 cabos retorcidos	Inspección visual

3.2.11. HILO DE MONTAJE

Composición	Poliamida o Poliéster	AATCC 20
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual
N° de cabos	3 - 4 cabos retorcidos	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN

Los zapatos civil de cuero, esta fabricado por procesos estandares de aparado y construcción capaces de garantizar los requisitos establecidos.

3.3.1. CORTE

Capellada/ guardapolvo	2 piezas
Capellada/ Puntera	3 piezas
Garibaldi y enfranje y talón	1 pieza cada lado
Refuerzo de talonera	1 pieza

3.3.2. APARADO

La unión de las partes debe ser de acuerdo al diseño.

Forro interno	Toda la parte interna forrado con badana y en la parte del talón el forro de badana lado carne.
---------------	---





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA CABALLERO	CÓDIGO:														
31 AGO. 2017		8430012-HR03-AC														
Costura de atraque	Costura en "L".															
Ojalillos escondidos	4 pares por pie y colocados interiormente.															
3.3.3. MONTAJE																
Tipo	Cementado y cosido.															
Palmilla	Corrida en toda la suela interna del calzado.															
3.3.4. ACABADO																
<p>Los zapatos civil de cuero, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación: Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato. Grapas o tachuelas en el interior del calzado. Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista. Indicios de despegue en la unión corte-piso. El producto físicamente no corresponde a lo solicitado. Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Sin forro (según lo especificado). Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado). Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado. Diferente color al especificado. Empaques vacíos.</p>																
<p>Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones. Armado del corte descentrado. Diseño diferente al especificado. Grietas y picaduras en el corte. Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte. Costuras torcidas, fruncidas o deficientes. Diferente coloración en la firme de un mismo par. Mal olor. Artículos húmedos o mojados. Manchas de aceite, grasa, etc. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del calzado (plantilla o palmilla). Bordes o protuberancias que lastimen el pie. No estar correctamente marcado y/o etiquetado. Presentar afloraciones en los componentes.</p>																
3.3.5. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS																
La horma tendrá una calzada de 10.5 con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035.																
HORMA	TALLAS															
Calzado 10.5	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47				





FECHA DE APROBACIÓN:	ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA CABALLERO	CÓDIGO:
31 AGO. 2017		8430012-HR03-AC

3.3.6. ETIQUETADO

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna del calzado en lugar visible.
Información del procedo de selección y la talla en la suela.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de zapatos lleva papel copia monolucido blanco o plástico trasparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

31 AGO. 2017

**ZAPATOS CIVIL DE CUERO PARA
CABALLERO**

CÓDIGO:

8430012-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

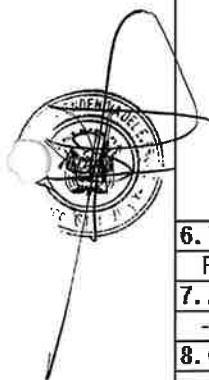
Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

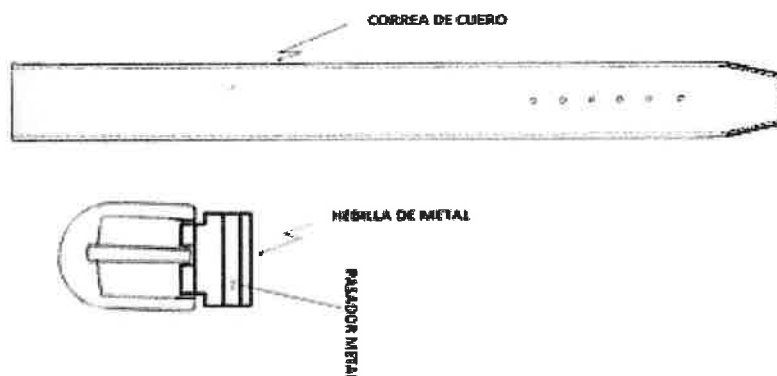
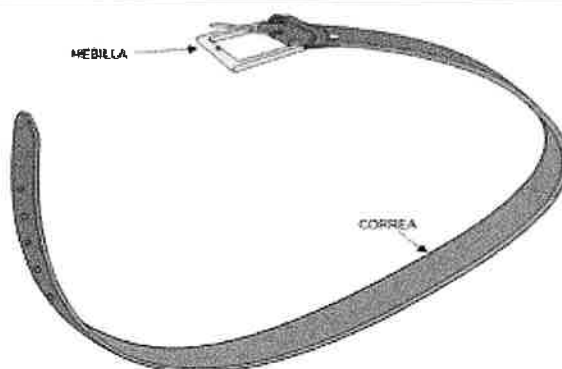
La correa de cuero con hebilla en uno de sus extremos y pasador de metal.

2. USO DEL BIEN

La correa de cuero, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. MATERIAL

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	A requerimiento de la institución (Negro o marrón).	Inspección visual
Ancho	30 +/- 0.2 mm	Regla milimétrica
Espesor	3.5 +/- 0.5 mm	NTP ISO 2589
Acabado	Liso, tacto suave y aspecto mate-oscuro	Inspección visual

3.2.2. HEBILLA

Composición	Metálico	Magnética
Color	Plateado: para correa negro.	Inspección visual
	Dorado: para correa marrón.	
Acabado	Baño electrolítico con recubrimiento doble y brillo persistente.	Inspección visual
Medidas		
Largo	5.0 +/- 0.5 cm	Regla milimétrica
Ancho	4.2 +/- 0.3 cm	Regla milimétrica
Pasador ancho	7.5 +/- 0.3 mm	Regla milimétrica

3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN

La correa de cuero esta fabricado por procesos estándares corte, costuras y ensamble de hebilla capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha Técnica.

3.3.1. FABRICACIÓN

Está formada por dos piezas: una correa y una hebilla.

La correa	Es una sola pieza rectangular de cuero modelo de vestir con costura grabado fino en el contorno, lleva seis agujeros, debe ser estilizada, cómoda y anatómica, que se acondicione ergonómicamente al uso del Usuario.
La hebilla	Son metálicas, la parte movable y fija de forma rectangular de acuerdo al diseño, lleva un pin y pasador para el ajuste de la correa.

3.3.2. ACABADO

La correa de cuero debe estar exento de defecto que afecten a su apariencia y a su uso, de acuerdo al detalle:

Armado del corte equivocado.

Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).

Bordes que lastiman.

Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE CUERO

CÓDIGO:

8440007-HR02-AC

Diferentes materiales en las partes a los especificados.
Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
Grietas y picaduras en el corte.
Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

Talla	30	32	34	36	38	40	42	Tolerancia
Medidas	95	109	105	110	115	120	125	+/- 1

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las medidas:

En la longitud de la correa: según lo establecido en el cuadro de medidas.

b) En el diseño:

No se aceptan modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

La correa llevará la marca y talla grabado o estampado inherente.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de cuero esta enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente o caja de cartón individual, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con información de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correa de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las correa de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





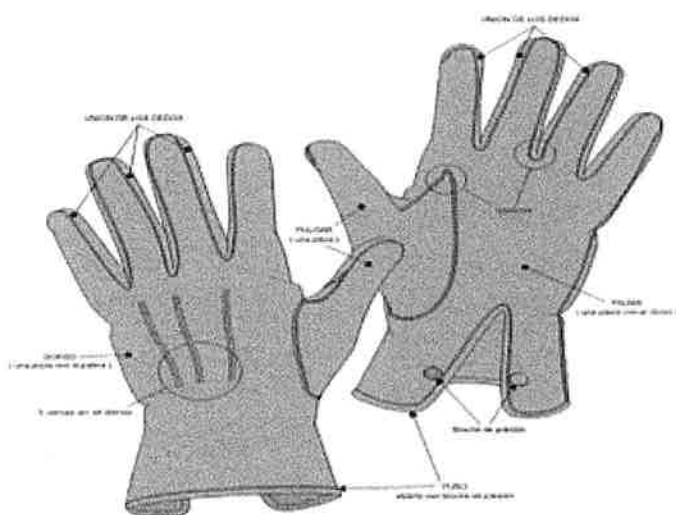
FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 32459	NA: Guantes para hombre

Guantes de cuero para cubrir la mano hasta la altura de la muñeca con una funda para cada dedo y un broche a presión para el cerrado.

Los guantes de cuero negro son usados por el personal de las Fuerzas Armadas en general, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Uniformes de las Instituciones Armadas. Para cubrir las manos en temporadas de intenso frío.

3.1 IMAGEN





FECHA DE APROBACION:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CÓDIGO:

8440005-HR03-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cabritilla plena flor	Inspección visual, microscópica y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	0.6 - 0.7 mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la tracción	15 N/m	NTP ISO 3376
Contenido de grasas extraíbles en diclorometano	4 a 8 %	NTP ISO 4048
PH	Mayor a 3.5	NTP ISO 4045
Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640
Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarro	9 N mínimo	NTP ISO 3377-02

3.2.2. BROCHE

Material	Metálico inoxidable	Inspección visual
Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro.	Inspección visual
Diámetro	12 +/- 1 mm	Regla graduada

3.2.3. PABLO PARA LAS VENAS

Composición	100 % poliéster	AATCC 20
Número de cabos	04 retorcidos	Inspección visual
Color	Blanco/ crudo	Inspección visual

3.2.4. HILO

Costuras	100 % poliéster	AATCC 20
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos
Color	Negro al tono del cuero	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los guantes de cuero son confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha.

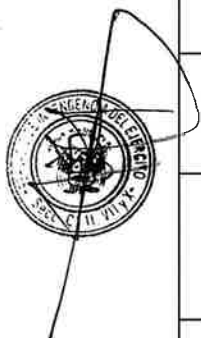
3.3.1. CONFECCION

Cada guante de cuero está conformado por las siguientes piezas: una palma-dorso, un pulgar y seis tiras en la unión de los dedos.





FECHA DE APROBACION:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC
La palma-dorso:	<p>Formado por una (1) sola pieza de cuero de forma anatómica (sin pulgar), en el dorso lleva tres venas, cada una formada por dos pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos, unidas con un pespunte especial de cuatro hilos (costura 502).</p> <p>Cada vena tiene una longitud de 6.5 +/- 0.5 cm de largo en forma diagonal ascendente hacia los vértices inferiores de los dedos, dando así un entalle al guante. En el lado de la palma de la mano, tiene una abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar.</p>	
	<p>Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 cm del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo.</p>	
El pulgar	Formado por una sola pieza, de cuero de forma anatómica.	
La unión de los dedos	Formado por seis (6) tiras de 2.0 +/- 0.5 cm de ancho cada una, unidas con costura especial tipo cadeneta (costura 502), desde la punta hasta la base.	
La unión de las partes	Es con costura especial tipo cadeneta (costura 502). La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo meñique y la unión del pulgar al guante es por su base con doble pespunte.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias y resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan al cuero.	
3.3.2. ACABADO		
<p>Cada prenda (par de guantes), debe estar exento de defectos en material y confección con una excelente presentación. Se consideran defectos los siguientes:</p> <p>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).</p> <p>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.</p> <p>Costuras y filos que lastimen la mano.</p> <p>Incompleto (un guante o dos de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.</p> <p>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</p> <p>Diferente color al especificado.</p> <p>Partes sin costura.</p> <p>Grietas y picaduras en el cuero.</p>		





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CÓDIGO:

8440005-HR03-AC

3.3.3. MEDIDAS POR TALLA

TALLA	LARGO AL DEDO MEDIO	PERIMETRO MUÑECA
7	23	21
7 1/2	23.5	21
8	24	22
8 1/2	24.5	22
9	25	23
9 1/2	25.5	23
10	26	24
10 1/2	26.5	24
11	27	25
11 1/2	27.5	25

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En el material:

No se aceptarán modificaciones en ningún material de confección de los guantes.

b) En las medidas:

Las establecidas con una tolerancia de +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones al diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Cada par de guantes de cuero negro presenta una etiqueta de talla y de marca.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de guantes de cuero esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de guantes de cuero de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las guantes de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C o CONTRATO	XXXXXX





FECHA DE APROBACIÓN:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA: Par

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 190620
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	CARTERA DE CUERO NEGRO (TIPO SOBRE)
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL	
	Cuero Composición Tipo Espesor Resistencia a la flexión (ciclos) En seco En húmedo Resistencia al Desgarro Color Forro Composición Tipo Color Estructura Composición Espesor Hilo de costura Composición Tipo Color Cremallera Composición Color Broches Composición Tipo Color Hebillaje Composición Color Pegamento Composición	Cuero box calf a plena flor. Cuero guante. 1.4 a 1.6 mm. Mínimo 20,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. Mínimo 5,000 flexiones, sin daño aparente de la flor. 50 Newton como mínimo (a una velocidad de 50 mm./min.). Negro. Poliseda. Tafeta foulard gofrado. Negro. Cuero reconstituido. 1 +/- 0.3 mm. Poliéster. 3 cabos retorcidos. Negro. Poliamida. Negro. Bronce imantado. Con baño electrolítico para protección de la oxidación. Dorado. Bronce o zamac. Dorado. Cemento de contacto.
2.	CONFECCIÓN	
	Modelo Forma Bolsa Cara delantera Broche para cierre Cara posterior Laterales Dimensiones Largo superior Alto	Tipo sobre, según gráfico. Formado por bolsa, tapa y asa. Plana, con cara delantera, posterior, laterales y base. Interior con forro de poliseda y división central con cremallera de 16 +/- 0.5 cm. en la boca Pieza de cuero rectangular de 22 x 16 (+/- 0.5) cm., unida al cuerpo con costura interna en los bordes. Redondo, tipo "macho", colocado a 6 +/- 0.5 cm. del borde superior. Pieza de cuero rectangular de 22 x 16 (+/- 0.5) cm., unida al cuerpo con costura interna en los bordes. Doble pieza de cuero de forma triangular, unida al cuerpo con costura interna en los bordes; presilla y botón de adorno. 3 +/- 0.5 cm. 17 +/- 0.5 cm.



	Presilla	Pieza de cuero cosida en cada lado a 4 +/- 0.5 cm. del borde superior para sujeción de la hebilla del asa.
	Tapa	Pieza de cuero rectangular de 22 x 14 (+/- 0.5) cm., con las puntas del extremo libre redondeadas y broche tipo "hembra" para cierre.
	Broche para cierre	Unida al cuerpo con costura en el extremo superior de la pieza posterior con doble costura recta, costura recta al borde. Redondo (ver gráfico), tipo "hembra", colocado a 2 +/- 0.5 del borde superior.
	Asa	2 correajes de cuero, uno con hebilla y el otro con ojalillos, y los 2 con hebillaje en un extremo para anclaje a la bolsa. Con un ancho de 2 +/- 0.5 cm. y costura recta al borde.
	Correaje con hebilla	Rectangular de 40 +/- 2 cm. de largo, apresado en un extremo con una hebilla anclaje con una presilla y regulado el tamaño con una hebilla de ajuste regulable.
	Hebilla de anclaje	De un paso, cosida a un extremo de la cartera por medio de una presilla de cuero.
	Hebilla de ajuste regulable	De 2 pasos, cosida a un extremo del correaje.
	Ojalillos	En el extremo libre, 7 separados 2 +/- 0.3 cm. y comenzando a 5 +/- 0.5 cm. del extremo.
	Proceso	Pegado cosido con costura de puntada fina con estructura de cuero reconstituido.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Color de la cartera	Debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado.
	Elementos metálicos	No deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
	Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



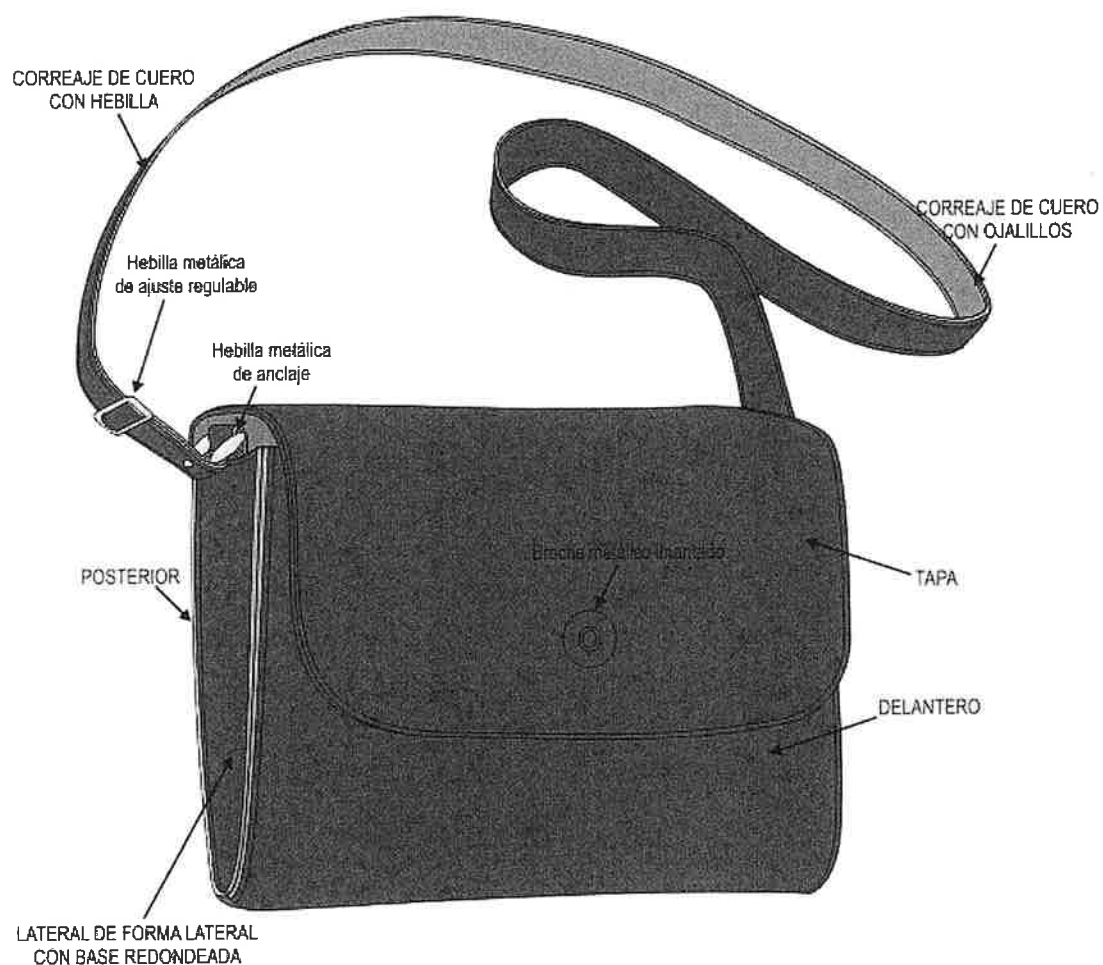
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

CARTERA DE CUERO NEGRO
(TIPO SOBRE)

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Dpto Abasto - Clase II - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

