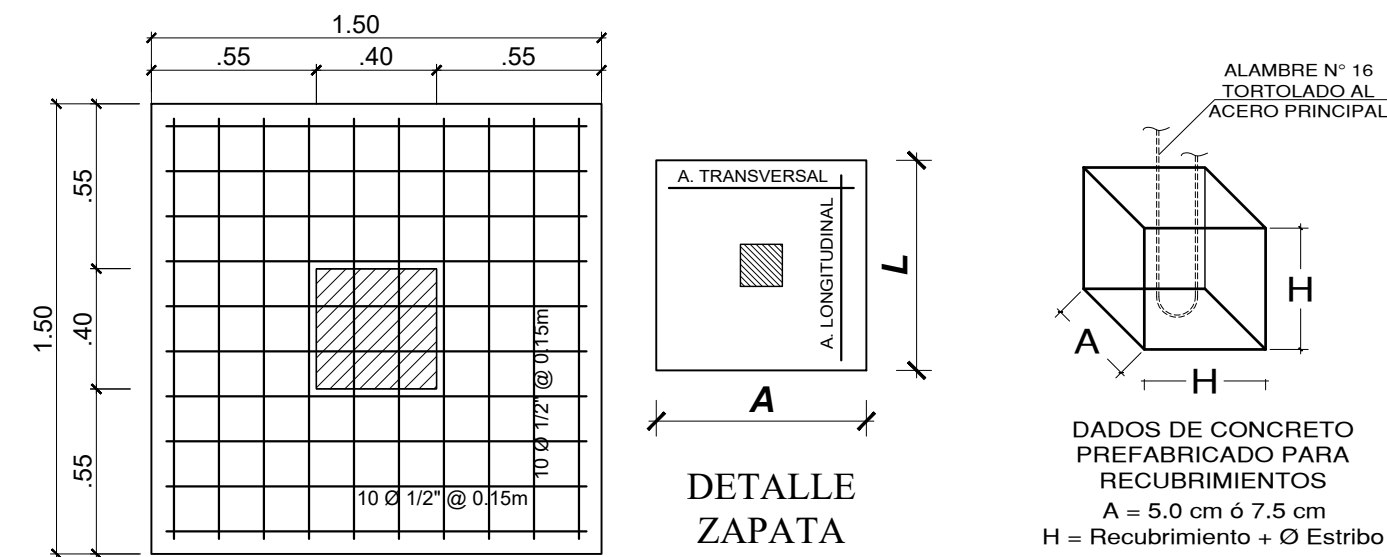
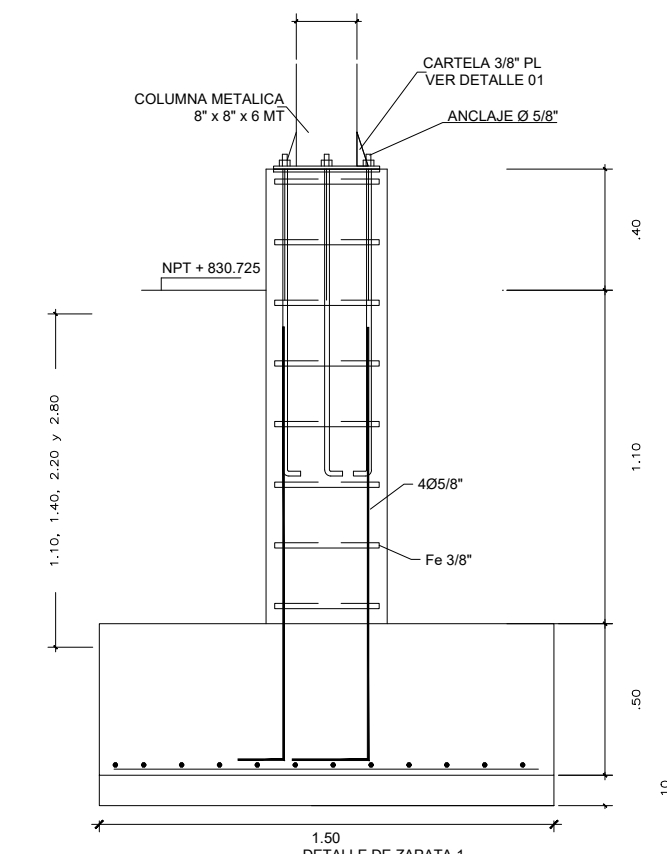
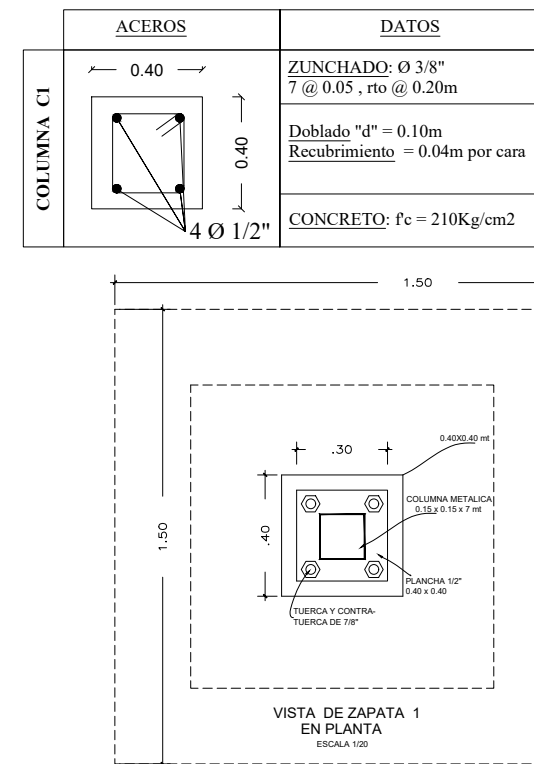
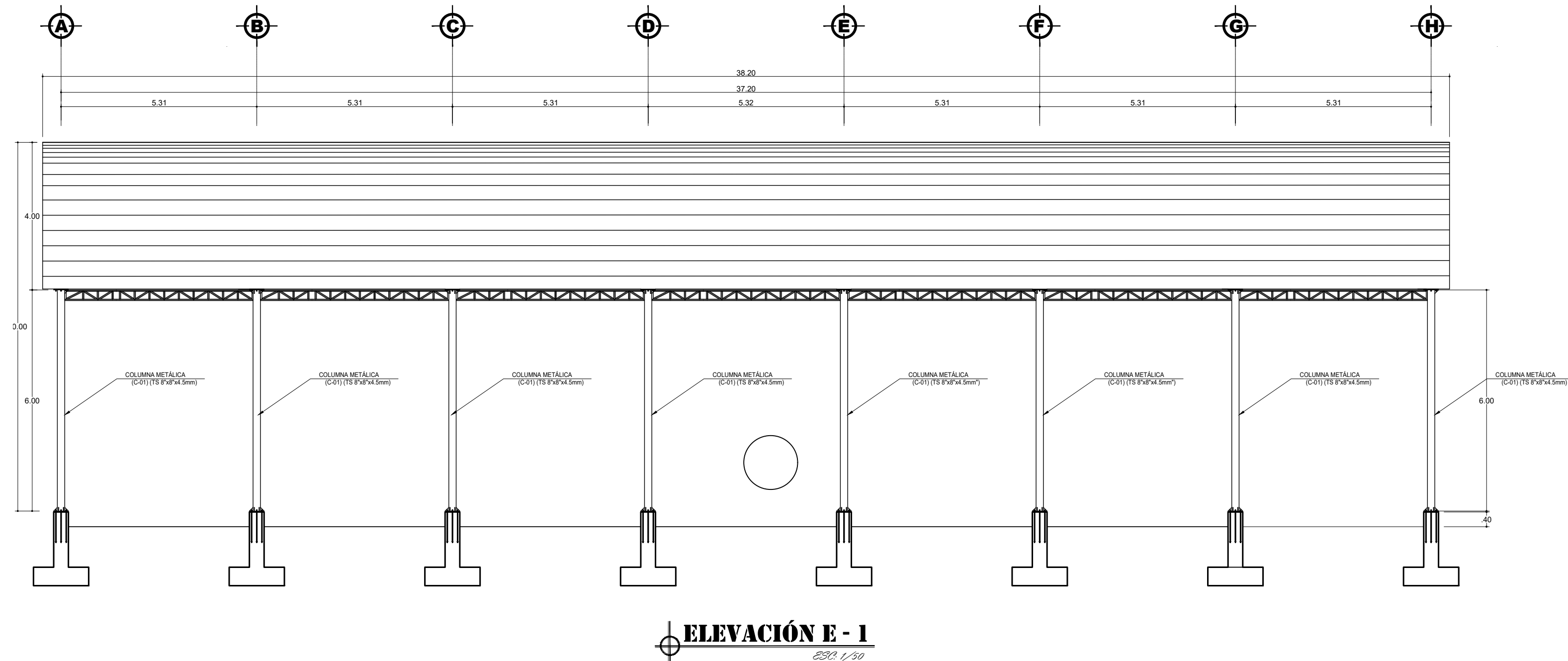


ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO	
NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:	
-MATERIALES :	AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL- ASTM
-ACERO :	AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
-PINTURA :	STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
-SOLDADURA :	AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS
ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC-LFRD 99 ULTIMA EDICION:	
— ACERO ESTRUCTURAL :	
— ACERO CORRUGADO :	
— SOLDADURA :	
EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACION.	
— LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).	
— LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.	
— EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE. EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.	
— EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.	
— EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION	
PROTECCION: LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:	
A) PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ARENADO CON METAL BLANCO SPC-SP6	
B) IMPRIMANTE	
C) ANTICORROSIVO EPÓXICO DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.	
D) ACABADO POLIURETANO 1 CAPA DE ESPESOR MIN. 2 MILS DE PELICULA SECA.	
IMPORTANTE :	
1.- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS (SALVO INDICACION) Y DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA PARA EVITAR ERRORES DE FABRICACION Y MONTAJE.	
2.- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1/16" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.	
3.- EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIJO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCH.	
4.- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.	
5.- LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.	



ZAPATA

Z-1

ESC. 1/25

CUADRO DE ZAPATAS

DESCRIPCION	CANTIDAD	SECCION (m)		ALTURAS (m)		REFUERZO DE ACERO	
		A	L	H (Excavacion)	h (Zapata)	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL
ZAPATA (Z-1)	16	1.50	1.50	-1.50 (N.T.N.)	0.50	10Ø1/2"@0.15 m	10Ø1/2"@0.15 m

GOBIERNO REGIONAL AYACUCHO

SAMUGARI

SAMUGARI

PROPIETARIO:

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAMUGARI

PROYECTO:

"MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE PRACTICA DEPORTIVA MULTISPORT DE CENTRO POBLADO DE PICHILLCA DISTRITO DE SAMUGARI DE LA PROVINCIA DE LA MAR DEL DEPARTAMENTO DE AYACUCHO"

PROYECTISTA:

ING. DELIZ A. VENTURA LLONTOP

ACAD:

ALFREDO FLORES BASICO

UBICACION

REGION : AYACUCHO
PROVINCIA : LA MAR
DISTRITO : SAMUGARI
SECTOR : PICHILLCA
LUGAR : LOSA

ESCALA:

INDICADA

FECHA:

MAYO-2023

PLANO

ET-01

PLANO DE:

ESTRUCTURA TECHO