

Cliente : ELECTRO UCAYALI S.A.
SS.EE : PARQUE INDUSTRIAL
Contratista : XPRO-E S.A.C

Fecha de inspección : 17/09/23
Fecha de emisión : 25/09/23
Revisión : REV. 0

PROTOCOLO DE PRUEBAS DE INTERRUPTOR DE POTENCIA "IN-D2"



Electro Ucayali

ENERGÍA PARA EL DESARROLLO



N° CONTRATO : G-131-2022-EU
CLIENTE : ELECTRO UCAYALI S.A.
DESCRIPCIÓN : SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE INTERRUPTORES
TIPO EXTERIOR DE 60, 22.9 Y 10 KV DE LAS
SUBESTACIONES SEPU, SEYA Y SEPI
UBICACIÓN : SE PARQUE INDUSTRIAL
IDENTIFICACIÓN : IN-D2




PEPE PARI RIVERA
INGENIERO ELECTRICISTA
C.I.P. 121114

Cliente : ELECTRO UCAYALI S.A.
SS.EE : PARQUE INDUSTRIAL
Contratista : XPRO-E S.A.C

Fecha de inspección : 17/09/23
Fecha de emisión : 25/09/23
Revisión : REV. 0

PROTOCOLO DE PRUEBAS DE INTERRUPTOR DE POTENCIA "IN-D2"

1. OBJETIVO:

Este documento presenta el protocolo de pruebas individuales para interruptores de potencia 60 kV.

2. ALCANCE:

"SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE INTERRUPTORES TIPO EXTERIOR DE 60, 22.9 Y 10 KV DE LAS SUBESTACIONES SEPU, SEYA Y SEPI"
S.E. PARQUE INDUSTRIAL

3. DEFINICIONES:

- **Servicios de Campo:** Servicios realizados en las instalaciones del Cliente.

4. RESPONSABILIDADES:

Del Supervisor de Campo: Es el responsable de las coordinaciones del trabajo y a la vez controlar el cumplimiento de las normas de seguridad.

De los Especialistas en Pruebas: Son responsables de cumplir los procedimientos de seguridad para prevenir riesgos que atenten contra su integridad física.

5. REFERENCIA:

NORMAS:

- ANSI/NETA-ATS-2019
- IEC 60044-1
- IEEE C57.13
- IEC 62271-100
- IEC 62271-102
- IEC 60044-5-2004.



Cliente	: ELECTRO UCAYALI S.A.	Fecha de inspección	: 17/09/23
SS.EE	: PARQUE INDUSTRIAL	Fecha de emisión	: 25/09/23
Contratista	: XPRO-E S.A.C	Revisión	: REV. 0

6. DESCRIPCION TECNICA DEL EQUIPO

DATOS DEL FABRICANTE.			
Fabricante:		ABB	
Tipo:		OVB-SD 15.20.25	
Norma:	IEC 62271-100	Año:	2017
Frecuencia nominal fr (Hz):		50/60	
Tensión nominal Ur (kV):		15	
Corriente nominal de servicio Ir (A):		1250	
Poder de corte (kA):		25	
Motor:		220 VDC	
Ucp		220 VDC	
Pcb (Mpa):		-	
m (Kg):		600	
SERIE:		1VYN030417000283	

7. INSPECCION GENERAL DEL EQUIPO

Inspecciones	
Comprobación de placas de identificación	CONFORME
Inspección visual / Limpieza de aisladores	CONFORME
Sistema de puesta tierra	CONFORME
Condición del gabinete de control	CONFORME
Identificación y secuencia de fases	CONFORME

Chequeo previo del polo(s)	
Uniones con tornillo y par de apriete	CONFORME
Polos montados en posición de contacto	CONFORME

Chequeo de mecanismo(s)	
Comprobación de placas de identificación	CONFORME
Comprobación de planos funcionales	CONFORME
Contador del número de operaciones	CONFORME
Manivela de actuación manual y bloqueo del equipo en posición	CONFORME
Comprobar tornillos y terminales	CONFORME
Comprobar LOCAL/REMOTO	CONFORME
Comprobación de placas CONECTADO/DESCONECTADO [ON/OFF]	CONFORME
Operatividad de la carga de resorte	CONFORME

Cliente	: ELECTRO UCAYALI S.A.	Fecha de inspección	: 17/09/23
SS.EE	: PARQUE INDUSTRIAL	Fecha de emisión	: 25/09/23
Contratista	: XPRO-E S.A.C	Revisión	: REV. 0

8. PRUEBAS ELECTRICAS

8.1. TIEMPOS DE OPERACIÓN Y CARACTERÍSTICAS BOBINAS DE CIERRE Y APERTURA

8.1.1. Datos generales

Instrumento utilizado	Fabricante / Modelo	N° de serie	Fecha de calibración
Analizador de interruptores	SCOPE / HISAC SWIFT	3023.00.AA 2011	13/12/2022
Termo-Higrómetro	FLUKE/ 971	N10140	22/05/2023
Fecha de prueba: 17/09/2023		T° inicial: 33.0 °C	

8.1.2. Tiempo de operación del interruptor

Valores esperados: Los valores de referencia serán tomados de la placa característica del equipo y las tolerancias del protocolo de pruebas FAT, según norma Norma IEC 62271-100 para tiempos de operación; Apertura < 1/6 Ciclo = 2.8ms. Cierre < 1/ 4 Ciclo=4.2 ms

Maniobra	Tiempo de operación (ms)			Valor esperado (ms)	Discordancia de tiempo de operación
	Fase R	Fase S	Fase T		
Cierre (C)	62.7	62.7	62.8	N.A.	0.1
Apertura (O)	38.6	38.5	38.6	N.A.	0.1
Reporte de pruebas emitido por equipo digital					
			Aplica <input checked="" type="checkbox"/>	No aplica <input type="checkbox"/>	
Resultado de la prueba:					
			Aceptable <input checked="" type="checkbox"/>	No aceptable <input type="checkbox"/>	
Resultado:					
- Los valores obtenidos son aceptables.					

8.1.3. Corriente de consumo del motor y bobinas de operación.

Valores esperados: Los valores esperados serán tomados de la placa característica del equipo. La tensión para bobina y motor es 220 Vcc, según norma ANSI/NETA 2019 Ítems 7, 6, 3,2.

Bobina	BOBINA	
	Medida (A)	Medida(Ohm)
Cierre	2.81	78.3
Apertura 1	2.72	80.8
Resultado de la prueba		
Aceptable <input checked="" type="checkbox"/> No aceptable <input type="checkbox"/>		

Cliente	: ELECTRO UCAYALI S.A.	Fecha de inspección	: 17/09/23
SS.EE	: PARQUE INDUSTRIAL	Fecha de emisión	: 25/09/23
Contratista	: XPRO-E S.A.C	Revisión	: REV. 0

Motor	MOTOR	
	Medida (A)	Medida (W)
Corriente	2.1	462
Resultado de la prueba Aceptable <input checked="" type="checkbox"/> No aceptable <input type="checkbox"/>		
Resultado: <u>Los valores obtenidos son aceptables.</u>		

8.2 RESISTENCIA DE CONTACTOS.

Valores esperados: Los valores esperados serán tomados de un criterio de evaluación de un valor máximo de +20% del valor de la resistencia de contacto de fábrica, según norma IEC 62271-1:2007.

Estado del equipo	Fase R		Fase S		Fase T	
	Medida ($\mu\Omega$)	Fabrica ($\mu\Omega$)	Medida ($\mu\Omega$)	Fabrica ($\mu\Omega$)	Medida ($\mu\Omega$)	Fabrica ($\mu\Omega$)
Cerrado	24.7	N.A	27.2	N.A	24.6	N.A
Resultado de la prueba Aceptable <input checked="" type="checkbox"/> No aceptable <input type="checkbox"/>						
Resultado: <u>- Los valores obtenidos son aceptables, presentan similitud entre fases.</u>						

8.3 RESISTENCIA DE AISLAMIENTO.

8.3.1 Datos generales.

Instrumento utilizado	Fabricante / Modelo	N° de serie	Fecha de calibración
Megóhmetro	MEGGER/MIT 1525	5012021	04/03/2023
Termo-Higrómetro	FLUKE/ 971	N10140	22/05/2023
HR inicial (%): 69	T° inicial: 34.5 °C	Condiciones ambientales: Soleado	Fecha prueba: 17/09/2023

Valores Esperados: Según recomendación de la norma ANSI/NETA ATS - 2019 Tabla 100.1. el valor de resistencia de aislamiento debe ser $\geq 5\ 000\ M\Omega$, Las medidas serán referidas a 20 °C. El resultado medido será referido a 20 °C aplicando el factor de corrección de temperatura (tabla 100.14 NORMA ANSI/NETA ATS-2019).

Punto de Medida	Fase R		Fase S		Fase T	
	Medida (G Ω)	Ref. 20 °C.	Medida (G Ω)	Ref. 20 °C.	Medida (G Ω)	Ref. 20 °C.
CAMARA	18.48	37	18.86	37.7	17.97	36
AISLADOR	16.40	32.8	15.99	32	16.23	32.5
Resultado de la prueba Aceptable <input checked="" type="checkbox"/> No aceptable <input type="checkbox"/>						
Resultado: <u>- Los valores obtenidos son aceptables según la norma ANSI/NETA ATS - 2019 descritas líneas arriba.</u>						