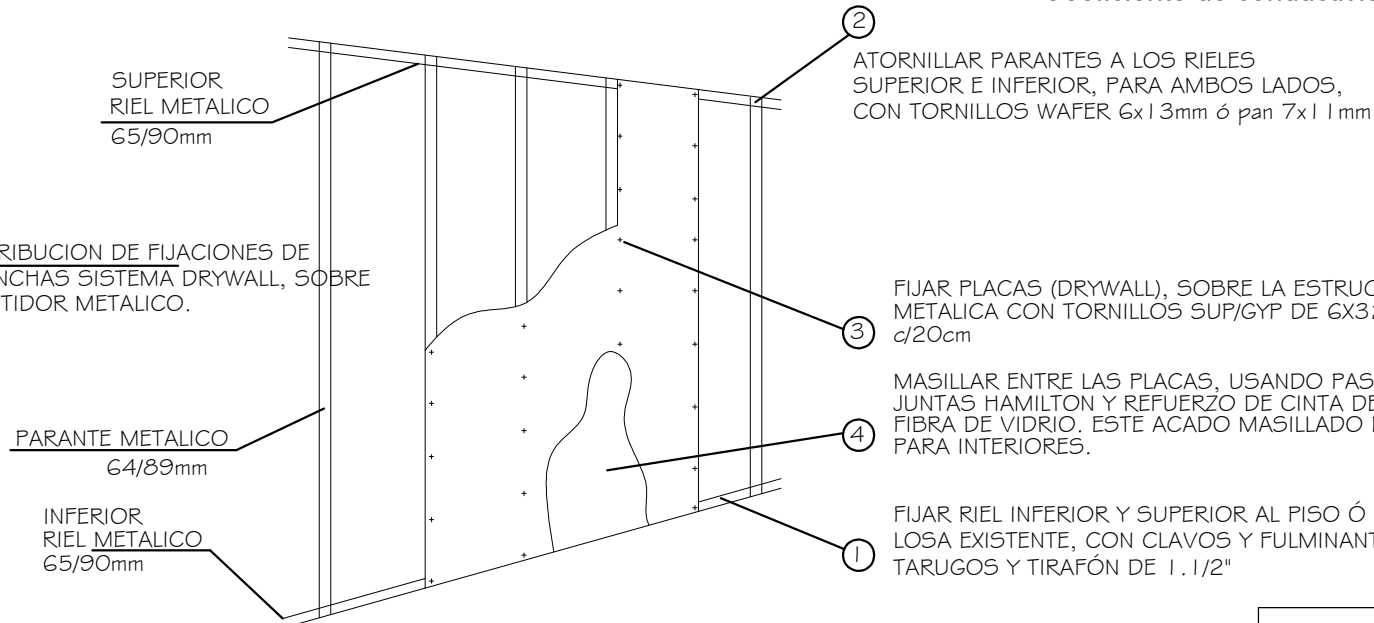
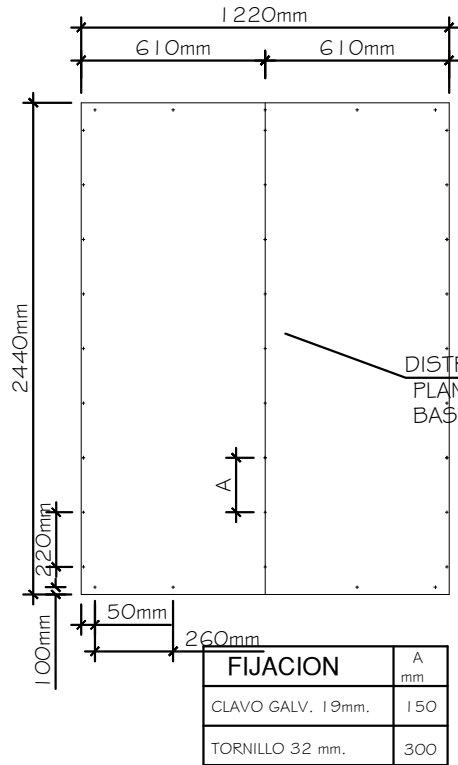


INSTALACION

LAS PLACAS SE DEBEN INSTALAR SOBRE ESTRUCTURAS DE PERFILES DE ACERO GALVANIZADO. ESTA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UN ESPACIAMIENTO NO MAYOR A 0,61 mm A EJES. PARA LA CONSTRUCCION DE ELEMENTOS PORTANTES (MUROS PORTANTES, MURO CORTINA, TIJERALES, O SERCHAS) SE DEBEN UTILIZAR PERFILES DE ACERO GALVANIZADO DE UN ESPESOR MINIMO DE 0,90mm.



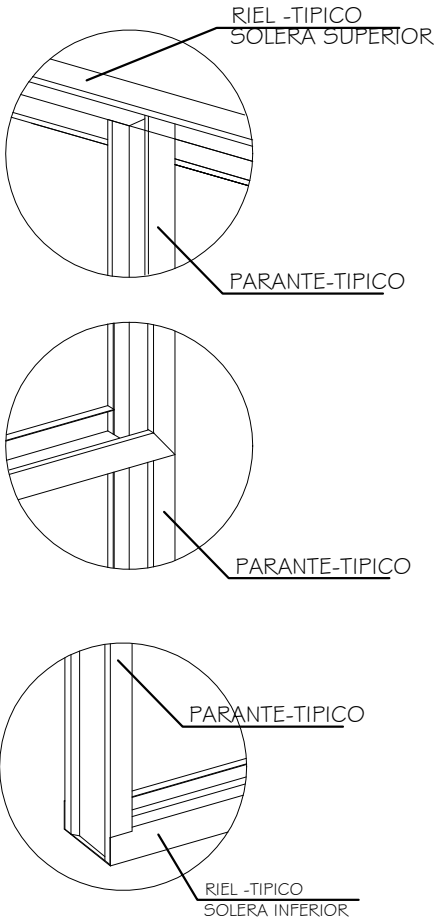
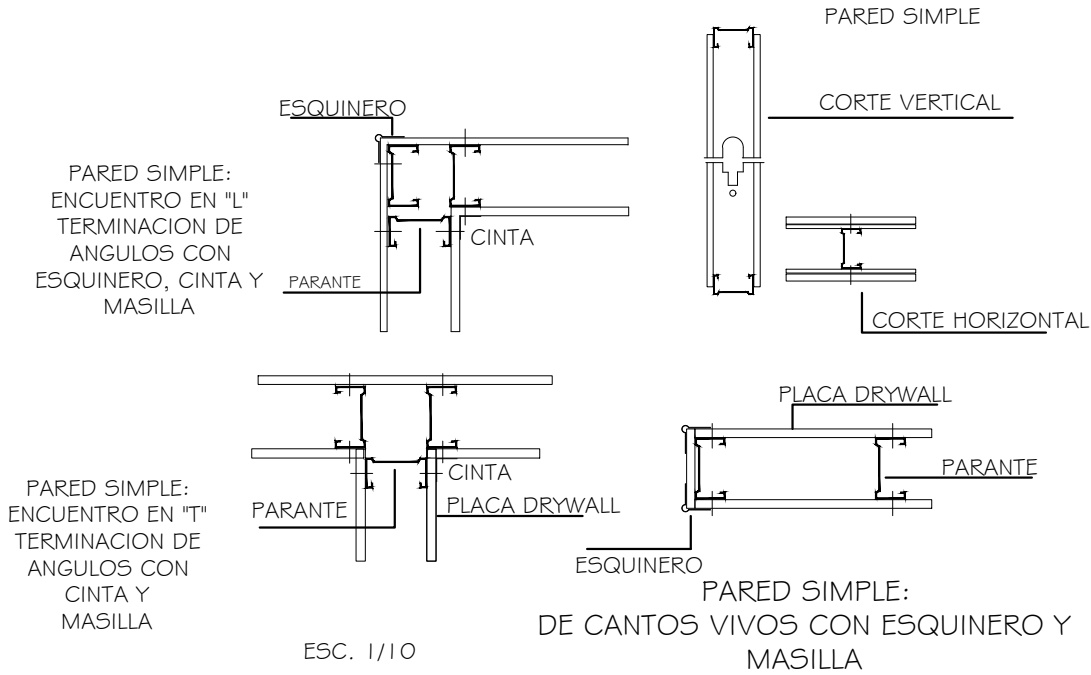
CARACTERISTICAS TECNICAS

Densidad : 1.20 - 1.25Kg/dm3
Coeficiente de dilatación térmica : $\alpha = 1.2 \times 10^{-5}$ mm/m °C
Resistencia a la flexión : 160 Kg/ cm2
Modulo de elasticidad : Aprox.25,000 Kg/cm2
Coeficiente de conductividad térmica : $\lambda = 0.15$ Kcal/mh °C

PROCEDIMIENTO GENERAL

EL ARMADO DEL SISTEMA DRYWALL, CONSISTE BASICAMENTE EN LOS SIGUIENTES PASOS:

- ARMADO DE ESTRUCTURA
- EMPLACADO
- SELLADO DE JUNTAS, MASILLADO Y OTRAS TERMINACIONES.



DETALLES DE ENCUNTROS DE RIEL Y PARANTES

ESPECIFICACIONES TECNICAS

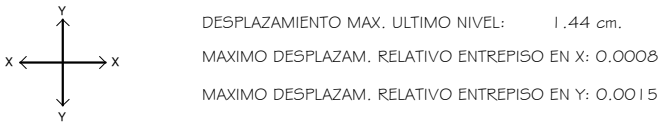
SOBRECARGAS:
INDICADAS

REGLAMENTOS Y NORMAS

DE ACUERDO AL R.N.C. EN LAS NORMAS PERUANAS DE ESTRUCTURAS: E-090 y E-020 (esta norma especificada para madera, pero esta considerando Drywall para el proyecto)

SISTEMA ESTRUCTURAL

SISTEMA ESTRUCTURAL SISMORESISTENTE, CONSTRUCCION CON DRYWALL Y ESTRUCTURA CONFORMADO POR PERFILES METALICOS DE ACERO GALVANIZADOS.



ESPECIFICACIONES TECNICAS - METALICA:

ACERO ESTRUCTURAL:
- Perfiles A-36 f'y=2520 kg/cm2

SOLDADURA
- Electrodo AWS E6018
- La capacidad de las uniones deberá desarrollar la capacidad en tracción de cada elemento concurrente

SOBRECARGA
- 200 Kg/m2
PROTECCION
- La estructura de acero se protegerá con una capa de base zincromato + pintura esmalte anticorrosiva

PERFIL ACERO GALVANIZADO:

PERFIL ACERO GALVANIZADO
- Perfiles fy=2310 kg/cm2

PLANCHAS DRYWALL:

- PLACA YESO, Según caso
- PLACA FIBROCEMENTO (Superboard), Según caso (Cerramiento Grupo Electrógeno).