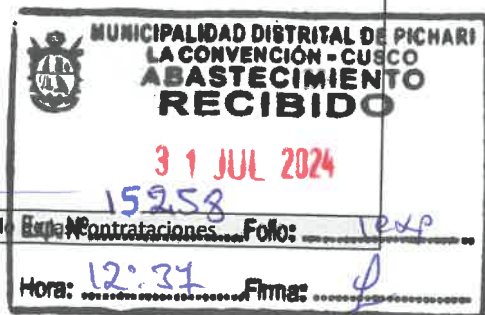
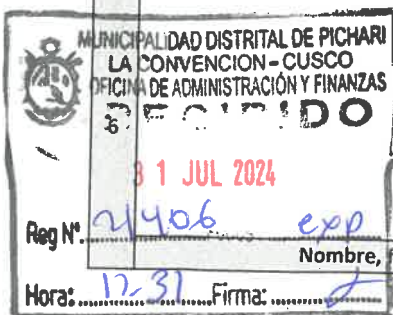




ANEXO N° 01

## Informe sustentatorio para emplear la comparación de precios


1	Datos del documento	Número de informe	N° 38-2024-MDP/OEC		
		Fecha de informe	31/07/2024		
2	Objeto de la contratación	Objeto de la contratación	Bienes	X	Servicios
		Descripción del objeto de la contratación	ADQUISICION DE VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAYA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" CUI N° 2593598		
3	<b>Antecedentes</b> Los bienes solicitados mediante REQUERIMIENTO N° 2333-2024-MDP-GI-DOP-EOSB-RD; por el RESPONSABLE DE LA DIVISION DE OBRAS PUBLICAS(e), materia de esta contratación cumple con las condiciones para aplicar el procedimiento de selección Comparación de Precios; a) Como responsable del Organo Encargado de las Contrataciones, para hacer presente el informe técnico materia del objeto de contratación. b) Con la referencia a la procedencia del empleo del tipo de procedimiento de selección de COMPARACIÓN DE PRECIOS, el mismo que de acuerdo a las condiciones establecidas en el artículo 25° de la Ley 30225 Ley de Contrataciones del Estado y sus modificatorias; concordante con lo dispuesto en los artículos 98° y 99° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, modificado con Decreto Supremo N° 344-2018-EF y sus modificatorias, su aplicación resulta procedente, situación que amerita comunicar a su despacho que se efectuara dicha Contratación				
4	<b>Verificación del cumplimiento de las condiciones en los bienes y/o servicios en general</b>			<b>¿Cumple con la condición?</b>	
				Sí Cumple	No Cumple
	a.	Disponibilidad inmediata	X		
		Los bienes solicitados de la presente contratación cumplen con las condiciones de uso y disponibilidad inmediata, así mismo son comercializados en la indagaciones del mercado y sustenta el cumplimiento de la condición.			
	b.	Cumplan con las especificaciones técnicas o términos de referencia sin necesidad de ser fabricados, producidos, modificados, suministrados o prestados siguiendo la descripción particular de la Entidad.	X		
		Los bienes solicitados de la presente contratación cumplen con las condiciones de las especificaciones técnicas de fácil obtención en el mercado, debido que la gran cantidad de proveedores cumplen con la existencia en stock de los bienes requeridos.			
	c.	Fáciles de obtener o que tengan un estándar establecido en el mercado.	X		
		Los bienes solicitados de la presente contratación, los precios ofrecidas son estándar en el mercado, en iguales condiciones indagadas por distintos proveedores que presentaron la solicitud de cotización.			
	<b>Nota:</b> De no cumplir con una de las condiciones señaladas, no procede emplear la comparación de precios.				
5	<b>Conclusiones:</b> Finalmente consideramos que el Bien a contratar, es procedente adquirirlo bajo el método de contratación comparación de precios por los fundamentos expuestos en los párrafos precedentes; por otro lado; debemos indicar que los sistemas administrativos, nos insta a estar permanentemente actualizado en las herramientas de gestión de la administración pública, con el objetivo de asegurar el uso eficiente de los recursos del estado para el cumplimiento de los objetivos institucionales, bajo esta perspectiva; el procedimiento de selección de la comparación de precios, constituye un instrumento legal de acciones inmediatas, por lo que se proce a contratar el Servicio. Bajo los principios normativos de la ley de contrataciones del estado y la Directiva N° 022-2016-OSCE/CD - Disposiciones aplicables a la comparación de precios.				





## ANEXO N° 02

### Solicitud de cotización

1	Número y fecha del documento	Número	N° 38-2024-MDP/OEC			
		Fecha	31/07/2024			
2	Datos de la Entidad	Nombre de la Entidad	MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI			
		RUC	20317337150			
		Dirección	el Jr. Cesar Vallejo S/N Plaza Principal del Distrito de Pichari			
		Teléfono(s)	-			
		Correo electrónico	<a href="mailto:picharimunicipalidad2023@gmail.com">picharimunicipalidad2023@gmail.com</a>			
		Persona de contacto	EDGAR VEGA NEYRA			
3		Nombre o razón social				
		RUC				
		Dirección				
		Teléfono(s)				
		Correo electrónico				
		Representante o persona de contacto				
4	Objeto de la contratación	Objeto de la contratación	Bienes	<input checked="" type="checkbox"/>	Servicios	<input type="checkbox"/>
		Descripción del objeto de la contratación	ADQUISICION DE VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAYA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" CUI N° 2593598			
		Se adjunta	Especificaciones técnicas	<input checked="" type="checkbox"/>	Términos de referencia	<input type="checkbox"/>
5	Información complementaria					
	Se adjunta el formato de Cotización y Declaración Jurada (Anexo N° 3), para dar respuesta a este documento.					
6	<div><p>MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI LA CONVENCION - CUSCO</p><p><i>Lic. Adm. Edgar Vega Neyra</i></p><p>ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES</p></div> <div>Nombre, firma y sello del funcionario responsable del órgano encargado de las contrataciones</div>					



2023 - 2026

**MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI**  
**LA CONVENCION - CUSCO**  
Creado por Ley N° 26521 - 1995

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



15

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**ADQUISICION DE VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER**

PROYECTO: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAJA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" - CUI N° 2593598

**1 DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN**

Adquisición de **VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER**; para el proyecto: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAJA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" - CUI N° 2593598

**2 FINALIDAD PÚBLICA**

La presente contratación tiene por finalidad, la adquisición de **VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER** para el proyecto: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAJA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" - CUI N° 2593598 a fin de mejorar la calidad de prestación de servicios en beneficio de la población y el desarrollo integral de la jurisdicción del Distrito de Pichari.

**3 OBJETIVOS DE LA CONTRATACION**

El objetivo principal de la contratación es la adquisición de **VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER** para el proyecto: "MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL EN SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAJA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO" en cumplimiento de metas y objetivos de la Entidad.

**4. CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES**

**4.1. Descripción y características de los bienes**

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD
	<b>ACCESORIOS PARA PTAP-TARANCATO - OMAJA</b>		
1	VALVULA COMPUERTA BRIDA - BRIDA DE H"D° 110mm	UND	9.00
2	VALVULA COMPUERTA BRIDA - BRIDA DE H"D° 90mm	UND	2.00
3	VALVULA COMPUERTA BRIDADO DE H"D° 200mm	UND	4.00
4	UNION DRESER BRIDA - BRIDA H"D° 90mm	UND	4.00
5	UNION DRESER BRIDA - BRIDA H"D° 110mm	UND	12.00
6	UNION DRESER BRIDA - BRIDA H"D° 200mm	UND	10.00
7	UNION DRESER BRIDA - BRIDA H"D° 250mm	UND	4.00
8	VALVULA MARIPOSA BRIDA - BRIDA DE H"D° 200mm	UND	4.00
9	VALVULA MARIPOSA BRIDA - BRIDA DE H"D° 250mm	UND	2.00
10	VALVULA DE BOLA PVC DE 1"	UND	2.00





2023 - 2028

## MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE PICHARI LA CONVENCIÓN – CUSCO



Creado por Ley N° 26521 – 1995

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”



14

### 4.1.1 Características Técnicas

VALVULAS DE COMPUERTA Y UNION DRESSER					
N	Descripción	Características Técnicas	Und. Med.	Cant	Fotografía
01	VALVULA COMPUERTA BRIDA - BRIDA DE H°D° 110mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>o Cuerpo, tapa y compuerta de Hierro Dúctil AST A-536-65-45-12 (GGG-40).</li><li>o Anillos tóricos fácilmente reemplazables a presión de trabajo, sin sacar la válvula de la línea.</li><li>o Vástago de acero inoxidable con 13% de Cromo. Según la norma DIN 17440</li><li>o Pernos y tuercas según ASTM-307.</li><li>o Recubrimiento epoxico interior y exterior de 250 micras NTP 319.123</li><li>o Pintura Epoxico: Propiedades organolépticas NTP- ISO 10221 / BS 6920.</li><li>o Superficie interior totalmente liza.</li><li>o Bridas según Norma ISO 7055-2.</li><li>o Compuerta cubierta con elastómero EPDM según especificación ISO 3601 / AWWA 509-87.</li><li>o Presión Nominal: PN10</li><li>o Diámetro: 110mm</li><li>o Extremos: Brida y Brida</li></ul>	und	9.00	 Imagen Referencial
02	VALVULA COMPUERTA BRIDA - BRIDA DE H°D° 90mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>o Cuerpo, tapa y compuerta de Hierro Dúctil AST A-536-65-45-12 (GGG-40).</li><li>o Anillos tóricos fácilmente reemplazables a presión de trabajo, sin sacar la válvula de la línea.</li><li>o Vástago de acero inoxidable con 13% de Cromo. Según la norma DIN 17440</li><li>o Pernos y tuercas según ASTM-307.</li><li>o Recubrimiento epoxico interior y exterior de 250 micras NTP 319.123</li><li>o Pintura Epoxico: Propiedades organolépticas NTP- ISO 10221 / BS 6920.</li><li>o Superficie interior totalmente liza.</li><li>o Bridas según Norma ISO 7055-2.</li><li>o Compuerta cubierta con elastómero EPDM según especificación ISO 3601 / AWWA 509-87.</li><li>o Presión Nominal: PN10</li><li>o Diámetro: 90mm</li></ul>	und	2.00 /	 Imagen Referencial



2023 - 2026



## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI LA CONVENCIÓN – CUSCO

Creado por Ley N° 26521 – 1995

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”



13

03	VALVULA COMPUERTA BRIDADO DE H°D° 200mm	<ul style="list-style-type: none"><li>Extremos: Brida y Brida</li></ul> <b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Cuerpo, tapa y compuerta de Hierro Dúctil AST A-536-65-45-12 (GGG-40).</li><li>Anillos tóricos fácilmente reemplazables a presión de trabajo, sin sacar la válvula de la línea.</li><li>Vástago de acero inoxidable con 13% de Cromo. Según la norma DIN 17440</li><li>Pernos y tuercas según ASTM-307.</li><li>Recubrimiento epoxico interior y exterior de 250 micras NTP 319.123</li><li>Pintura Epoxico: Propiedades organolépticas NTP- ISO 10221 / BS 6920.</li><li>Superficie interior totalmente liza.</li><li>Bridas según Norma ISO 7055-2.</li><li>Compuerta cubierta con elastómero EPDM según especificación ISO 3601 / AWWA 509-87.</li><li>Presión Nominal: PN10</li><li>Diámetro: 200mm</li><li>Extremos: Brida y Brida</li></ul>	und	4.00	 Imagen Referencial
04	UNION DRESER BRIDA A CAMPANA H°D° 90mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Norma: EPDM en 14525.</li><li>Conexión: 7005-1 a PVC</li><li>Brida – Espiga</li><li>Deflexión: +/- 6°.</li><li>Recubrimiento: Epoxico 250 um; BS 6920</li><li>Material: ASTM A536 / ISO 1083</li><li>Pernos de acero al carbono tipo cabeza coche ASTM A307 grado B con doble protección anticorrosiva.</li><li>Empaquetadura fabricada en compuesto EPDM grado “E” de acuerdo con NTP ISO 4633/BS 2494:199 tipo WA certificación BS-6920, prueba salina 1000 horas ISO 9227.</li><li>Presión Nominal: PN10</li><li>Diámetro: 90mm</li><li>Extremos: Brida y Campana</li></ul>	und	4.00	 Imagen Referencial





2023 - 2026



## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI LA CONVENCIÓN – CUSCO

Creado por Ley N° 26521 – 1995

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”



12

05	UNION DRESER BRIDA A CAMPANA H°D° 110mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Norma: EPDM en 14525.</li><li>○ Conexión: 7005-1 a PVC</li><li>○ Brida – Espiga</li><li>○ Deflexión: +/- 6°.</li><li>○ Recubrimiento: Epoxico 250 um; BS 6920</li><li>○ Material: ASTM A536 / ISO 1083</li><li>○ Pernos de acero al carbono tipo cabeza coche ASTM A307 grado B con doble protección anticorrosiva.</li><li>○ Empaquetadura fabricada en compuesto EPDM grado “E” de acuerdo con NTP ISO 4633/BS 2494:199 tipo WA certificación BS-6920, prueba salina 1000 horas ISO 9227.</li><li>○ Presión Nominal: PN10</li><li>○ Diámetro: 110mm</li><li>○ Extremos: Brida y Campana</li></ul>	und	12.00	 Imagen Referencial
06	UNION DRESER BRIDA A CAMPANA H°D° 200mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Norma: EPDM en 14525.</li><li>○ Conexión: 7005-1 a PVC</li><li>○ Brida – Espiga</li><li>○ Deflexión: +/- 6°.</li><li>○ Recubrimiento: Epoxico 250 um; BS 6920</li><li>○ Material: ASTM A536 / ISO 1083</li><li>○ Pernos de acero al carbono tipo cabeza coche ASTM A307 grado B con doble protección anticorrosiva.</li><li>○ Empaquetadura fabricada en compuesto EPDM grado “E” de acuerdo con NTP ISO 4633/BS 2494:199 tipo WA certificación BS-6920, prueba salina 1000 horas ISO 9227.</li><li>○ Presión Nominal: PN10</li><li>○ Diámetro: 200mm</li><li>○ Extremos: Brida y Campa</li><li>○ <b>NOTA:</b> Los agujeros deben coincidir con la válvula Mariposa de 200mm en 04 UND y los 06 UND con la válvula de compuerta de 200mm.</li></ul>	und	10.00	 Imagen Referencial







2023 - 2026

## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI LA CONVENCION – CUSCO

Creado por Ley N° 26521 – 1995

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”



07	UNION DRESER BRIDA A CAMPANA H°D° 250mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Norma: EPDM en 14525.</li><li>○ Conexión: 7005-1 a PVC</li><li>○ Brida – Espiga</li><li>○ Deflexión: +/- 6°.</li><li>○ Recubrimiento: Epoxico 250 um; BS 6920</li><li>○ Material: ASTM A536 / ISO 1083</li><li>○ Pernos de acero al carbono tipo cabeza coche ASTM A307 grado B con doble protección anticorrosiva.</li><li>○ Empaquetadura fabricada en compuesto EPDM grado “E” de acuerdo con NTP ISO 4633/BS 2494:199 tipo WA certificación BS-6920, prueba salina 1000 horas ISO 9227.</li><li>○ Presión Nominal: PN10</li><li>○ Diámetro: 250mm</li><li>○ Extremos: Brida y Campana</li><li>○ <b>NOTA:</b> Los agujeros deben coincidir con la válvula Mariposa de 250mm</li></ul>	und	4.00	 Imagen Referencial
08	VALVULA MARIPOSA DE DOBLE LINEA DE BRIDA DE H°D° 200mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>○ <b>CUERPO:</b><ul style="list-style-type: none"><li>➢ Fundición de Hierro ASTM A 126 Clase B</li><li>➢ Hierro Dúctil ASTM A 536</li><li>➢ Acero al Carbón ASTM A 216 WCB</li><li>➢ Aluminio ASTM B26</li></ul></li><li>○ <b>ASIENTO:</b><ul style="list-style-type: none"><li>➢ Buna – N – Grado alimenticio</li><li>➢ EPDM – Grado Alimenticio</li><li>➢ FKM</li><li>➢ Buna – N Blanco – Grado Alimenticio</li></ul></li><li>○ <b>VASTAGO:</b><ul style="list-style-type: none"><li>➢ Recubrimiento de Acero al carbón</li></ul></li></ul>	und	4.00	 Imagen Referencial







2023 - 2026



## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PICHARI LA CONVENCION – CUSCO

Creado por Ley N° 26521 – 1995

“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”



10

		<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Acero inoxidable 416 ASTM A 582 Tipo 416</li><li>➤ Acero inoxidable 304 ASTM A276 Tipo 304</li><li>➤ Acero inoxidable 316 ASTM A276 Tipo 316</li><li>○ DISCO:<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Bronce Aluminio ASTM B148-954</li><li>➤ Recubrimiento de Hierro Dúctil ASTM A536 Gr 65-45-12</li><li>➤ Hierro Dúctil recubrimiento con Halar ASTM A536 Gr. 65-45-12</li><li>➤ Acero inoxidable 316 ASTM A351 CF8M Hastelloy – C-276 ASTM B575 Alloy N10276</li><li>➤ Hierro Dúctil ASTM A 536</li><li>➤ Acero al Carbón ASTM A 216 WCB</li><li>➤ Aluminio ASTM B26</li></ul></li><li>○ Presión Nominal: PN10</li><li>○ Diámetro: 200mm</li><li>○ Extremos: Brida - Brida</li></ul>			 <b>Imagen Referencial</b>
09	VALVULA MARIPOSA DE DOBLE LINEA DE BRIDA DE H°D° 250mm	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>○ CUERPO:<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Fundición de Hierro ASTM A 126 Clase B</li><li>➤ Hierro Dúctil ASTM A 536</li><li>➤ Acero al Carbón ASTM A 216 WCB</li><li>➤ Aluminio ASTM B26</li></ul></li><li>○ ASIENTO:<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Buna – N – Grado alimenticio</li></ul></li></ul>	und	2.00	 <b>Imagen Referencial</b>







- EPDM – Grado Alimenticio
- FKM
- Buna – N Blanco – Grado Alimenticio
- **VASTAGO:**
  - Recubrimiento de Acero al carbon 416 ASTM A 582 Tipo 416
  - Acero inoxidable 304 ASTM A276 Tipo 304
  - Acero inoxidable 316 ASTM A276 Tipo 316
- **DISCO:**
  - Bronce Aluminio ASTM B148-954
  - Recubrimiento de Hierro Dúctil ASTM A536 Gr 65-45-12
  - Hierro Dúctil recubrimiento con Halar ASTM A536 Gr. 65-45-12
  - Acero inoxidable 316 ASTM A351 CF8M Hastelloy – C-276 ASTM B575 Alloy N10276
  - Hierro Dúctil ASTM A 536
  - Acero al Carbón ASTM A 216 WCB
  - Aluminio ASTM B26
- Presión Nominal: PN10
- Diámetro: 250mm
- Extremos: Brida - Brida



**Imagen Referencial**



2023 - 2028


## MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE PICHARI

LA CONVENCION - CUSCO

Creado por Ley N° 26521 - 1995

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia,  
y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



10	VALVULA DE BOLA PVC DE 1"	<b>Especificaciones Técnicas del Producto:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>o Modelo: Bola PVC 1" con rosca.</li><li>o Tipo de Producto: Válvula</li><li>o Presión máxima de trabajo: 145 PSI</li></ul>	und	2.00	  Imagen Referencial
----	------------------------------	--	-----	------	---



### 4.2. Transportes

Es responsabilidad exclusiva del proveedor el transporte hasta el almacén de obra del proyecto de inversión, ubicado en el centro poblado de Catarata y/o anexos, del proyecto denominado **"MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL Y SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO"** - CUI N° 2593598

### 4.3. Garantía comercial

La garantía, mínima 12 meses de otorgada la conformidad.

Es responsabilidad exclusiva del contratista, entregar los bienes en cumplimiento de las especificaciones técnicas, mejoras ofertadas, garantías y la calidad.



### 4.4. Lugar y plazo de la prestación del bien

#### 4.4.1 Lugar

Los bienes, serán entregados en el almacén de la obra ubicado en la comunidad de Catarata y/o anexos del proyecto denominado **"MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE RURAL Y SANEAMIENTO BASICO EN LAS COMUNIDADES DE OMAA, TARANCATO, LIBERTAD Y CATARATA DISTRITO DE PICHARI DE LA PROVINCIA DE LA CONVENCION DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO"** - CUI N° 2593598, previa verificación del responsable del almacén de obra y coordinación oportuna con el Ing. Residente o Supervisor de Obra.

#### 4.4.2 Plazo

El plazo de entrega será no mayor de **cinco (5) días calendarios**, computado a partir del día siguiente la notificación del orden de compra.

## 4. REQUISITOS DEL PROVEEDOR

### 5.1 Requisitos del proveedor

- Persona natural o jurídica.
- RUC con actividad vinculado al objeto de la contratación, en estado activo y habido.
- Constancia de RNP vigente, en el rubro de BIENES.
- No tener impedimentos para contratar con el Estado.

## 5. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCION DE LA PRESTACION

### 6.1 Otras obligaciones

#### 6.1.1 Otras obligaciones del contratista.

El contratista deberá entregar los bienes, en cumplimiento de las especificaciones técnicas, productos de buena calidad y garantía. En caso de presentarse observaciones durante la recepción y/o conformidad, el contratista deberá subsanar o reponer el producto, libre de todo costo.

#### 6.1.2 Otras obligaciones de la Entidad

La Entidad facilitará los ambientes para el almacenamiento de los bienes.

### 6.2 Subcontratación

La subcontratación en la presente contratación, estará prohibida.

### 6.3 Medidas de control durante la ejecución contractual

El seguimiento y control de cumplimiento de las obligaciones durante la ejecución contractual, estará a cargo del área usuaria, a través del residente de obra y asistente administrativo.

### 6.4 Conformidad de los bienes

#### 6.4.1 Área que recepcionará y brindará la conformidad.

La recepción de bienes estará a cargo del Almacén de la obra, con el V°B° con Almacén Central.

La verificación de cumplimiento de las especificaciones técnicas, estará a cargo del Residente de obra y supervisor de obra.

La conformidad será otorgada por el Residente del proyecto con V°B° del Supervisor y División de Obras, en un plazo no mayor de diez (10) días de producida la recepción.

#### 6.4.2 Pruebas o ensayos para la conformidad de los bienes

Estará a cargo del Residente de Obra

#### 6.4.3. Certificado de Calidad

Para la recepción de los bienes, será previo a la entrega del **CERTIFICADO DE CALIDAD Y/O GARANTIA**, certificado de registro del fabricante de tuberías en los organismos públicos pertinentes, certificado de calidad vigente emitidas por organismos acreditados y documentos que acrediten el uso de estabilizante no contaminante para el caso de tuberías de PVC. Caso contrario no se recepcionará los bienes o insumos.



#### 6.5 Forma de pago

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista, en pago único luego de la recepción formal y la conformidad del área usuaria.

#### 6.6 Penalidades

En caso de incumplimiento o retraso injustificado del contratista, se aplicará según lo establecido en el artículo 162. Penalidades por mora en la ejecución de la prestación y el artículo 163. Otras penalidades, contemplados en el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

a) para plazos menores o iguales a sesenta (60) días, para bienes, servicios en general, consultorías y ejecución de obras: F 0.40.

b) Para plazos a sesenta (60) días:

b.1) Para bienes, servicios en general y consultorías: F= 0.25

b.2) Para obras: F=0.15

Según art. 161.2. Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda, al monto vigente del contrato o ítem que debió ejecutarse o, en caso que estos involucraran obligaciones de ejecución periódica o entregas parciales, a la prestación individual que fuera materia de retraso.

#### 6.7 Responsabilidad por vicios ocultos

El plazo máximo de responsabilidad del proveedor es de 01 año contado a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

#### 6.8 Reajuste de Precio

No Corresponde

