

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.1	58-050-100493 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°10 de su Propuesta Técnica.
1.2	58-050-100497 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°10 de su Propuesta Técnica.
1.3	58-050-100504 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°10 de su Propuesta Técnica.
1.4	58-050-100505 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°12 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.5	58-050-100507 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°10 de su Propuesta Técnica.
1.6	58-050-100513 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°10 de su Propuesta Técnica.
1.7	58-050-100519 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: A276 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°11 de su Propuesta Técnica.
1.8	58-050-100533 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°13 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.9	58-050-100537 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°13 de su Propuesta Técnica.
1.10	58-050-100538 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°13 de su Propuesta Técnica.
1.11	58-050-100539 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°13 de su Propuesta Técnica.
1.12	58-050-100540 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°13 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.13	58-050-100544 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: B62 - C83600 DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS 5154</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: <b>SEGÚN BS 5154</b> MARCA: CRANE	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS 5154 es un estándar equivalente al estándar solicitado.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°14 de su Propuesta Técnica.
1.14	58-050-100546 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: B62 - C83600 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS 5154</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: <b>SEGÚN BS 5154</b> MARCA: CRANE	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS 5154 es un estándar equivalente al estándar solicitado.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°14 de su Propuesta Técnica.
1.15	58-050-100547 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: B62 - C83600 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS 5154</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: <b>SEGÚN BS 5154</b> MARCA: CRANE	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS 5154 es un estándar equivalente al estándar solicitado.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°14 de su Propuesta Técnica.
1.16	58-050-100548 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: B62 - C83600 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS 5154</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: <b>SEGÚN BS 5154</b> MARCA: CRANE	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS 5154 es un estándar equivalente al estándar solicitado.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°14 de su Propuesta Técnica.
1.17	58-100-100582 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM 105 + 13Cr NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO APLICA. WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°15 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.18	58-100-100587 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM 105 + 13Cr NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO APLICA. WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°15 de su Propuesta Técnica.
1.19	58-100-100588 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM 105 + 13Cr NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO APLICA. WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: KOLINK VALVE CO., LTD	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°15 de su Propuesta Técnica.
1.20	58-250-100635 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (1) MARCA: VATAC	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar API 598.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°17 de su Propuesta Técnica.
1.21	58-250-100638 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (1) MARCA: VATAC	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar API 598.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°17 de su Propuesta Técnica.



**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.22	58-250-100642 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°18 de su Propuesta Técnica.
1.23	58-250-100643 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°16 de su Propuesta Técnica.
1.24	58-250-132550 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (1) MARCA: VATAC	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar API 598.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°17 de su Propuesta Técnica.
1.25	58-250-132551 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (1) MARCA: VATAC	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar API 598.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°17 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.26	58-250-132552 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (1) MARCA: VATAC	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar API 598.  - El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°17 de su Propuesta Técnica.
1.27	58-250-132553 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°18 de su Propuesta Técnica.
1.28	58-250-132554 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°18 de su Propuesta Técnica.
1.29	58-250-132555 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°18 de su Propuesta Técnica.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ**

Ítem	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	ESPECIFICACIONES DEL BIEN OFERTADO	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.30	58-250-132556 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°18 de su Propuesta Técnica.
1.31	58-300-100667 VÁLVULA TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 SS DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: SS-316	VÁLVULA TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 CF8M DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 WOG NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: SS-316 MARCA: VATAC	CUMPLE	- El postor presenta plano con esquema de la válvula a suministrar, ubicado en la Página N°19 de su Propuesta Técnica.

**Resumen:**

El conjunto de bienes ofrecidos por el postor HECTOR WILFREDO CALLE RUIZ, **CUMPLE** con lo detallado en el Apéndice 1: DESCRIPCIÓN DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, de las CT del presente servicio.