

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.1	58-050-100493 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.2	58-050-100497 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.3	58-050-100504 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.4	58-050-100505 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 (2) VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.  - (2) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar API 598.  - Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°06 y 07 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.5	58-050-100507 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.6	58-050-100513 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.7	58-050-100519 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 Gr. 410 VÁSTAGO ASCENDENTE: SI	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°03, 04 y 05 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.8	58-050-100533 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°08 y 09 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.9	58-050-100537 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°08 y 09 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.10	58-050-100538 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°08 y 09 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.11	58-050-100539 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°08 y 09 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.12	58-050-100540 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°08 y 09 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.13	58-050-100544 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD): ROSCA ANSI B1.20.1 MATERIAL DE FABRICACION: BS EN 1982 (CC491K) DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: PN 25 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS EN 12288: 2010</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: SEGÚN <b>BS EN 12288: 2010</b>	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS EN 12288: 2010 es un estándar equivalente al estándar ASME B16.34.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°23 y 24 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.14	58-050-100546 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD): ROSCA ANSI B1.20.1 MATERIAL DE FABRICACION: BS EN 1982 (CC491K) DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: PN 25 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS EN 12288: 2010</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: SEGÚN <b>BS EN 12288: 2010</b>	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS EN 12288: 2010 es un estándar equivalente al estándar ASME B16.34.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°23 y 24 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.15	58-050-100547 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD): ROSCA ANSI B1.20.1 MATERIAL DE FABRICACION: BS EN 1982 (CC491K) DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: PN 25 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS EN 12288: 2010</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: SEGÚN <b>BS EN 12288: 2010</b>	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS EN 12288: 2010 es un estándar equivalente al estándar ASME B16.34.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°23 y 24 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.16	58-050-100548 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD): ROSCA ANSI B1.20.1 MATERIAL DE FABRICACION: BS EN 1982 (CC491K) DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: PN 25 NORMA DE VÁLVULA: <b>BS EN 12288: 2010</b> PRUEBA HIDROSTÁTICA: SEGÚN <b>BS EN 12288: 2010</b>	CUMPLE	- Se considera en este caso que el estándar BS EN 12288: 2010 es un estándar equivalente al estándar ASME B16.34.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°23 y 24 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.17	58-100-100582 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°10 y 11 de la Propuesta Técnica del Postor.



**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.18	58-100-100587 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°10 y 11 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.19	58-100-100588 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°10 y 11 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.20	58-250-100635 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°14, 15 y 16 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.21	58-250-100638 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°14, 15 y 16 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.22	58-250-100642 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°12 y 13 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.23	58-250-100643 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	NO PRESENTA	NO CUMPLE	Ninguna
1.24	58-250-132550 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°14, 15 y 16 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.25	58-250-132551 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°14, 15 y 16 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.26	58-250-132552 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°14, 15 y 16 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.27	58-250-132553 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°12 y 13 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.28	58-250-132554 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°12 y 13 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.29	58-250-132555 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°12 y 13 de la Propuesta Técnica del Postor.

**CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA**  
**NELKAREL S.A.C.**

Ítem	Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.30	58-250-132556 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 (3) PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.11.  -Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°12 y 13 de la Propuesta Técnica del Postor.
1.31	58-300-100667 VÁLVULA TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 SS DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: SS-316	VÁLVULA TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 CF8M DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 WOG NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: ASTM 276 316	CUMPLE	-Los requerimientos Técnicos Mínimos se encuentran ubicados en la páginas N°25 y 26 de la Propuesta Técnica del Postor.

**Resumen:**

El conjunto de bienes ofrecidos por la empresa NELKAREL S.A.C., **NO CUMPLE** con lo detallado en el Apéndice 1: DESCRIPCIÓN DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, de las CT del presente servicio.