

## 8.5 MECANISMO DE EVALUACIÓN PARA: MUESTRA E INTERNAMIENTO DEL UNIFORME (ÍTEM 1 Y 2)

ASPECTOS	METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ	MECANISMOS O PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS PARA DETERMINAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS Y/O REQUISITOS FUNCIONALES QUE LA ENTIDAD HA CONSIDERADO PERTINENTE VERIFICAR	HERRAMIENTAS QUE SE UTILIZARÁN PARA LAS PRUEBAS A REALIZARSE
CALIDAD DE CONFECCION	<p><b>1. Verificación de la simetría de los bienes.</b></p> <p>Visualización y medición de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largos</li> <li>• Cuellos y solapas</li> <li>• Bolsillos bilaterales</li> <li>• Pinzas de entalle</li> <li>• Cortes de costadillo y espalda</li> <li>• Anchos de hombros</li> <li>• Distancias entre ojales y botones</li> <li>• Puños de igual dimensión (simétricos)</li> <li>• Cortes simétricos en la parte interna</li> <li>• Ruedos</li> </ul> <p><b>2. Verificación de confección mediante prueba visual contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deben ser los solicitados en las bases.</li> <li>• Verificación de materiales principales y accesorios.</li> <li>• Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y características</li> <li>• Identificación de botones en tintura mediante corte transversal</li> <li>• Tipo de tejidos en forros, entretelas, tejidos de corbatas.</li> <li>• Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados.</li> </ul>	<p>Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)</p>	<p>Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador y cámara fotográfica</p>
CALIDAD Y ACABADOS	<p><b>1. Verificación de la calidad de acabado.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda</li> <li>• Que el bien no presente defectos de construcción y acabados en su parte externa e interna, planchado, defectos de fusionado y/o vaporizado.</li> <li>• Se verifica la limpieza</li> <li>• Tonalidades iguales en todas sus partes</li> <li>• El bien esté exento de defectos de diseño, materiales y/o insumos.</li> </ul>	<p>Inspección visual y manual para contrastar con las especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)</p>	<p>1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela, forro y cámara fotográfica</p>

DIMENSIONES	<b>1. Verificación de las medidas de:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medidas acordes a lo solicitado en las especificaciones técnicas</li> <li>• Ensanches</li> <li>• Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespuntos.</li> <li>• Botones</li> <li>• Distancias y ubicación de los componentes del bien</li> </ul>	Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)	Lupa de alta resolución, una regla metálica, tiza marcadora, cámara, fotográfica
OPERATIVIDAD	<b>1. Verificación de funcionamiento de accesorios:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cierre (deslizamiento de subir y bajar sin dificultad, sin trabas)</li> <li>• Ganchos</li> <li>• Botones</li> <li>• Ojales</li> </ul>	Inspección visual y manual para contrastar con las Especificaciones técnicas de las bases (escritas y graficadas digitalmente)	Lupa de alta resolución, una regla metálica, tiza marcadora y cámara fotográfica