	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099031
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	

### BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES

#### 1. Descripción General Del Diseño

El buzo de Grumetes es de tejido de punto, corte recto tipo deportivo, el mismo que está compuesto por: una (1) casaca y un (1) pantalón.

- La casaca: Tiene cuello redondo y mangas largas con puños y pretina en tejido rib.
- El pantalón: Presenta elástico embolsado en la cintura, piernas largas y botapiernas con tejido rib.

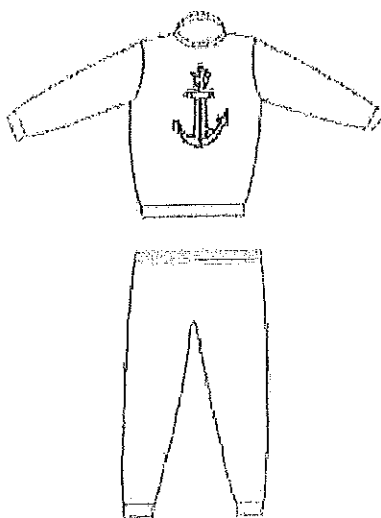



Imagen referencial

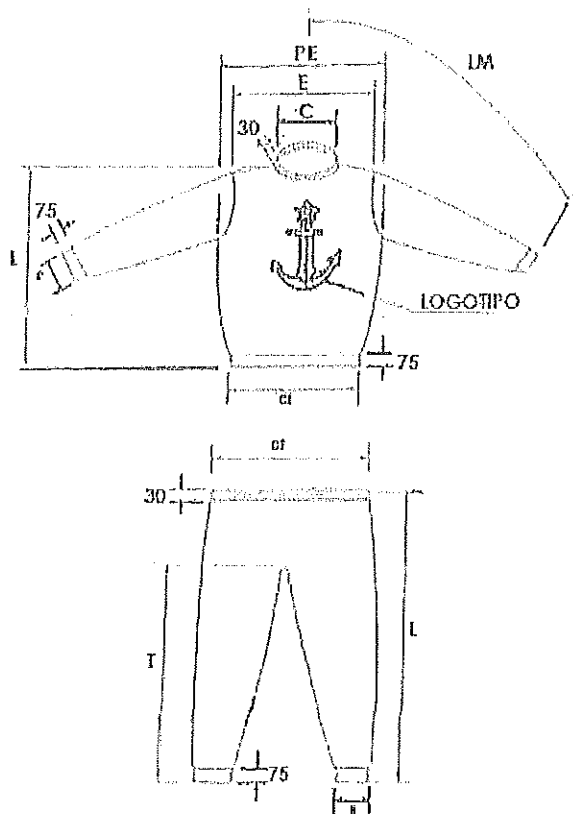
#### 2. Diseño, corte y confección de las partes

El buzo de Grumetes es confeccionado por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha técnica.


- La casaca está formada por CINCO (5) piezas: UN (1) delantero, UN (1) posterior, UNA (1) pretina y DOS (2) mangas.
  - El delantero: Está formado de UNA (1) sola pieza, presenta cuello redondo recubierto con doble tejido de punto rib 1/1 embolsado; en la unión de los hombros y parte posterior del cuello lleva cosida una cinta tapetera. En la parte central del delantero lleva estampado del ancla de almirantazgo con un sol radiante sobre el arganeo, pintado de color blanco (las partes negras serán caladas).
  - El posterior: Formado de una sola pieza de base recta.

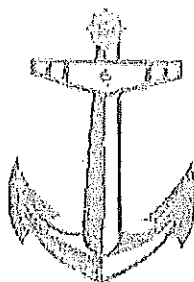
	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099031</b>
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> RD N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	

- (3) La prelina: Es UNA (1) sola pieza de doble tejido de punto rib1/1 embolsado, ubicada en el borde inferior y une el delantero con el posterior.
- (4) Las mangas: Son largas y rectas formada cada una de UNA (1) sola pieza que termina en puño de doble tejido de punto rib 1/1 embolsado.
- b. El pantalón: Comprende las siguientes partes: UNA (1) pretina, DOS (2) piernas y UN (1) rib.
- (1) La pretina: Continuada de 30 mm. de ancho con elástico recogido embolsado, lleva en todo el contorno inferior recubierto de ¼."
- (2) Las piernas: Son DOS (2), formada cada una de una sola pieza, con unión en el tiro, son largas, rectas con boca ancha, las bota piernas llevan doble tejido de punto rib1/1 embolsado.
- (3) El rib: Es UNA (1) sola pieza de doble tejido de punto rib1/1 embolsado, ubicada en las botapiernas.



Detalle del buzo

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099031</b>
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> RD N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	

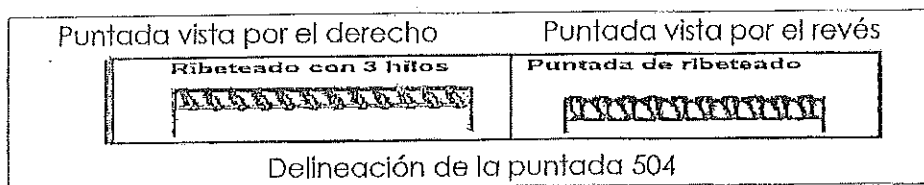


Detalle del estampado

### 3.- Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes de 11 a 12 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- Las costuras de las partes es de la clase 6 con puntadas de la clase 504.




### 4.- Cuadro de medidas por tallas

En caso la adquisición se realice por talla, se considerará las siguientes medidas:

#### a. Casaca

PARÁMETROS	SMALL	MEDIUM	LARGE	EXTRA LARGE
Largo de casaca	65	68	71	74
Espalda	44	47	50	53
Pecho	52	56	60	62
Hombro	14	15	16	17
Cuello (perímetro)	37	38	39	40
Largo de manga	58	60	62	64

 <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	
	<b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	
F.T. N° MGP-099031		
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD N° 026-2024-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 8	Fecha de actualización: 11 Junio 2024

b. Pantalón

PARÁMETROS	SMALL	MEDIUM	LARGE	EXTRA LARGE
Largo total	102	105	110	114
Tiro	75	78	81	84
Cintura (sin estirar)	25	27	29	31
Ancho rodilla	22	23	24	25
Basta	21	22	22	23

Nota: Las medidas están dadas en cm.

5.- Acabado y presentación final de la prenda

- El buzo de reclutas está libre de tejido corrido y costuras reventas.
- El estampado en pintura plana y resistente al lavado, su diseño es nítido y limpio (no se mezclan las pinturas). Una vez pintado el estampado será fijado con plancha caliente y sin vapor (aconsejable fijarlo poniendo un papel fino entre la pintura y la plancha).


6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas de cada una de las partes del cuadro de medidas  $\pm 10$  mm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.

7.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

a. Tela

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	De punto, doble cara	Ninguna
Color	Azul Pantone @ 19-4028 TPX	Ninguna
Características estructurales		
Tejido de caras		
Externa	Jersey	Ninguna
Interna	Perchado	Ninguna
Peso	345 g/m <sup>2</sup>	$\pm 5\%$
Composición	65% poliéster	$\pm 5\%$
	35% algodón	$\pm 5\%$
Grado pilling	4	Máximo
Estabilidad dimensional al lavado		
Cambio dimensional urdimbre	$\pm 2\%$	Máximo
Cambio dimensional trama	$\pm 2\%$	Máximo
Pruebas de solidez		

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099031</b>
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> RD N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	

Solidez al lavado	4	Mínimo
Solidez al sudor alcalino	4	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	4	Mínimo
Solidez al frote húmedo	4	Mínimo
Solidez al frote seco	4	Mínimo
Solidez al agua clorada	4	Mínimo
Acabados		
Textura suavizada al tacto	Presenta	Ninguna

**b. Tejido rib**


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% Poliéster	Ninguna
Tejido	Punto	Ninguna
Diseño	Rib	Ninguna
Color	Azul Pantone® 19-4028 TPX	Ninguna
Densidad (mallas/cm):		
Cuello	8	Ninguna
Puños, pretina y botapiernas	10	
Título	20/1	Ninguna
Encogimiento al lavado	2% máximo	Ninguna
Anchos:		
Cuello	30 mm.	Ninguna
Puños	75 mm.	
Pretina	75 mm.	
Bota piernas	75 mm.	
Acabado	Suavizado simple	Ninguna

**c. Elástico**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	50% poliéster 50% fibra de goma	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Tipo	Plano	Ninguna
Ancho	30 - 40 mm	Ninguna

**d. Hilo**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% Nylon	Ninguna
Color	Azul (al tono de la tela)	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	Z	S

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP-099031
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD Nº 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 RD Nº 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 6 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	

e. Estampado


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Diseño	Es un ancla de almirantazgo con un sol radiante sobre el arcabazo	Ninguna
Dimensiones: Longitud total ancla Ancho entre uñas Longitud del cepo Diámetro del sol	22 cm. 17 cm. 14 cm. 3.5 cm.	± 5 mm.
Colores del diseño y letras	Blanco Pantone @ 11-0601 TPX	Ninguna
Tipo de pintura	Con pigmentos especiales para tejidos, no tóxicos	Ninguna

8.- Etiquetado de la prenda

Cada prenda de buzo para reclutas de la escuela de grumetes presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP Nº 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos".

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora. (Logotipo, imagotipo o isologo).	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda (casaca).</li> <li>▪ En el extremo superior del posterior (pantalón).</li> <li>▪ Centrado en la costura interior de unión de la prelina con el posterior (pantalón).</li> </ul>
Etiqueta 2	Talla (expresada en letras).	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%)</li> <li>▪ Instrucciones de lavado (se</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ A 10 cm. (mínimo) en el extremo inferior, en la costura de unión de los laterales (casaca).</li> </ul>

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099031</b>
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> RD N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024	
	permite el uso de símbolos o leyendas) ▪ País de origen ▪ Denominación y número del proceso de adquisición ▪ PROHIBIDA SU VENTA	▪ Centrado en la costura de armado del (pantalón).	

#### 9.- Embalaje individual

Cada buzo para la escuela de Grumetes se interna dentro de UNA (1) envoltura de polietileno transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva UNA (1) etiqueta impresa con la siguiente información:

- Denominación del producto: Buzo para la Escuela de Grumetes.
- Cantidad de buzos en números y letras por tallas.
- Razón social de la empresa proveedora.
- Denominación y número del proceso de adquisición.
- PROHIBIDA SU VENTA.


#### 10.- Metodología de evaluación

Método de evaluación para textiles de punto algodón/sintético

#### 11.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (2) juegos de buzos para grumetes.
- (2) Talla de la muestra : ▪ Mediana.
- (3) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante  
▪ Con etiqueta de talla
- (4) Empaque de la muestra : ▪ Dentro de una envoltura de polietileno transparente.  
▪ Material resistente al transporte y manipuleo.  
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca.  
▪ Nombre y número del proceso de

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099031</b>
<b>BUZO PARA LA ESCUELA DE GRUMETES</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> RD N° 026-2024-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018		Páginas desde 8 hasta 8	Fecha de actualización: 11 junio 2024

adquisición.

▪ Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

(1) Denominación de caso especial

▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10) juegos.

▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.

(2) Tipo de muestra

(a) Tela principal

: UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica.

(b) Otros insumos, complementos y avíos

: UNA (1) unidad mínima.

(3) Presentación de la muestra

: No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.

(a) Tela principal

▪ Dentro de una mica A4.

(b) Otros insumos, complementos y avíos

▪ Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4.

(4) Empaque de la muestra

▪ UN (1) folder A4.

▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.

(5) Rotulado del folder

▪ Etiqueta blanca.

▪ Nombre y número del proceso de adquisición.

▪ Nombre del producto - Nro. Ítem.

c. Documentación técnica; Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.