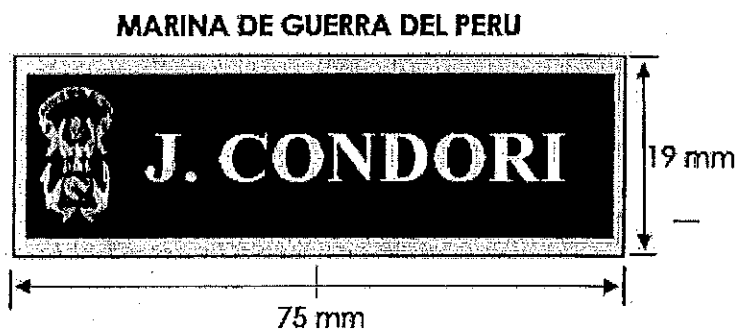


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 045-2024 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 24 julio 2024</p>

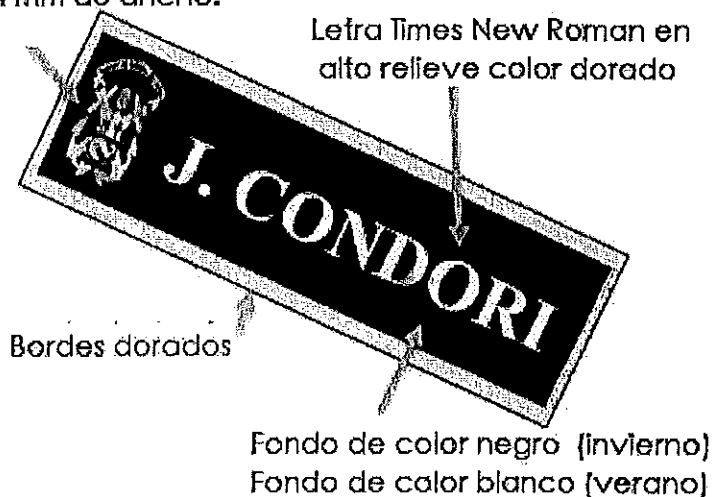
MARBETE METALICO DE IDENTIFICACION

1. Descripción general del diseño

El marbete metálico de identidad, es una plancha rectangular rígida, usada como distintivo para acreditar el nombre del portador. En su reverso lleva DOS (2) pines a presión. El marbete metálico de identificación es usado por el personal naval.

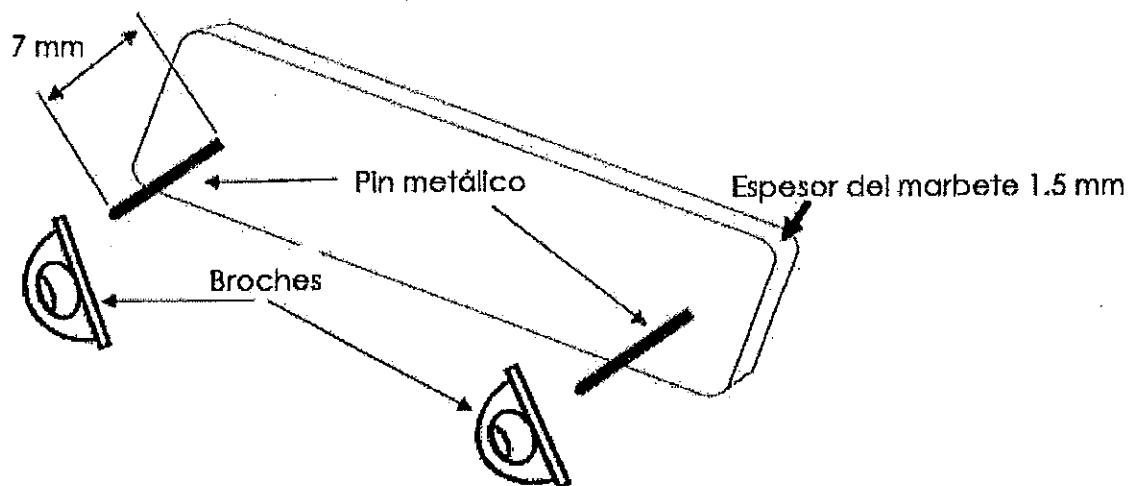


Diametro del escudo MGP a color de
15 mm de alto x 14 mm de ancho.



CARA ANTERIOR DEL MARBETE
Imagen referencial

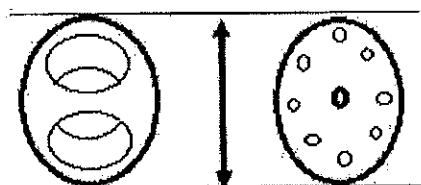
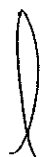
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad.</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 045-2024 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 24 julio 2024</p>



CARA POSTERIOR DEL MARBETE
Imagen referencial

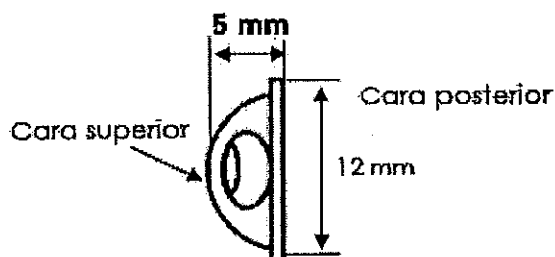


Díametro de los
broches. 12 mm



Cara superior

Cara posterior



Vista lateral del broche

Imagen referencial de los broches


2. Diseño, corte y confección de las partes

El marbete metálico de identidad es una plancha metálica de forma rectangular con bordes ligeramente redondeados enchapada en oro con resina traslúcida de protección y comprende de las siguientes partes:

- Anverso: es de color negro ó blanco con borde dorado y lleva adherido el escudo de la institución y el nombre el personal portador.
- Nombre: lleva la letra inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno. Todas las letras deben estar en mayúscula, las mismas que se encuentra centrado en forma horizontal y vertical.

- (1) Tipo de letra: times new Román
- (2) Tamaño: 6.5 ± 0.1 mm
- (3) Grosor: 1.5 ± 0.1 mm



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 3 R.D. N° 045-2024 MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020	Páginas desde 3 hasta 5	Fecha actualización 24 julio 2024

A excepción de los apellidos que tengan más de siete letras, las dimensiones estarán dadas en relación al largo y ancho del marbete.

- c. Pines y broches: los pines son DOS (2), cada uno de una sola pieza de metal con sus respectivos broches de seguridad, tiene punta y son rígidos (no se doblan con facilidad). Están colocados a 10 mm +/- 0.5 mm. de cada extremo lateral y 6 mm +/- 0.5 mm de la parte superior.
- d. El escudo: es el escudo de la Marina de Guerra del Perú de metal enchapado en oro y con sus colores característicos, se fija a la placa terminada (sobre la resina), por medio de DOS (2) pines. El escudo se ubica a 6 mm +/- 0.5 mm. del borde del extremo, no debiendo sobrepasar el fondo negro ó blanco.

3. Cuadro de medidas

Medidas	(Sin resina)
Largo	75.0 mm
Ancho	19.0 mm
Borde	1.5 mm

4. Acabado y presentación final

Cada marbete metálico de identidad está exento de defectos de material y fabricación, sin borde ni rebadas y sin ralladuras ni burbujas. El escudo de la institución está bañado en oro, no está pegado y presenta nitidez en el grabado.

5. Tolerancias permitidas

- a. En el diseño de las partes: no se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas del ancho o largo del marbete será de ± 0.2 mm
- c. En el color de los insumos: no se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.

6. Características técnicas de los insumos

- a. Plancha de metal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	<ul style="list-style-type: none"> Lado revés: dorado Lado anverso: negro ó blanco 	Ninguna
Espesor	1 mm	± 0.1 mm

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP-099129
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 3 R.D. N° 045-2024 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020	Páginas desde 4 hasta 5	Fecha actualización 24 julio 2024	

b. Pines y broches

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Diámetro broche a presión	12 mm	± 0.2 mm
Altura de broche	5 mm	± 0.1 mm
Largo de pin	7 mm	± 0.3 mm
Espesor de pin	1 mm	± 0.1 mm

c. Escudo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color: Cuerpo, letras, vicuña, árbol de la quina y cornucopia: Fondo con la vicuña: Fondo con el árbol: Fondo con la cornucopia:	Oro Azul celeste Blanco Rojo	Ninguna
Diseño	Escudo Marina de Guerra del Perú	Ninguna
Medidas	<ul style="list-style-type: none"> Alto: 15 mm Ancho: 14 mm 	± 0.2 mm

7. Embalaje primario

Cada marbete metálico de identidad esta engarzado en un cartón dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: todos los marbetes metálicos de identidad van dentro de una bolsa y esta irá dentro de una caja de cartón de tamaño acorde. Tanto las bolsas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Nombre del bien: marbete metálico de identidad.
- (2) Cantidad de marbetes en números y letras.
- (3) "Proceso N°....."
- (4) PROHIBIDA SU VENTA

8. Metodología de evaluación

Metodología de evaluación para vestuario complementario.

9. Presentación de muestras para el proceso de selección

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades del mismo marbete

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099129
MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020		VERSIÓN: 3 R.D. N° 045-2024 MGP-DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020	Páginas desde 5 hasta 5		Fecha actualización 24 julio 2024

metálico de identidad según requerimiento.

- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente.
 - Material resistente al transporte y manipuleo.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem
- b. Documentación técnica: deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

