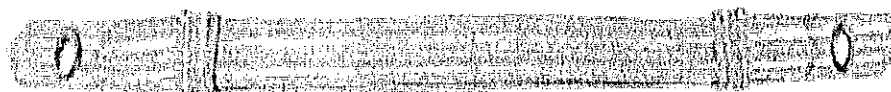
	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099003</b>
<b>CARRILLERA DORADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 4</b> RD. N° 026-2024-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha de actualización: 11 Junio 2024	

## CARRILLERA DORADA

### 1. Descripción general del diseño

La carrillera dorada es una correa delgada cuyos extremos terminan en punta.

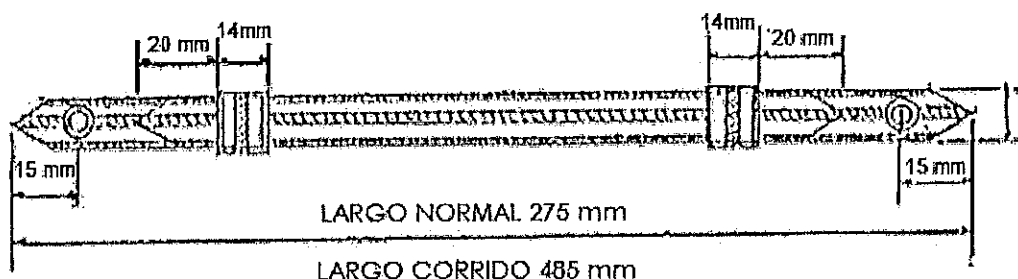


Carrillera dorada

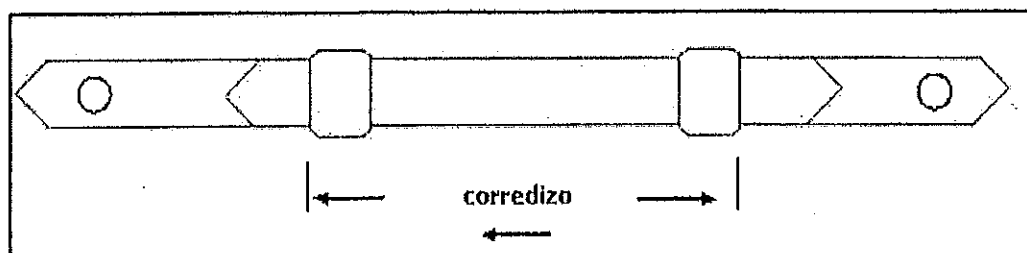
### 2. Diseño, corte y confección de las partes

La carrillera dorada es confeccionada por procesos de corte y costura estándares capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. Cada carrillera dorada está compuesta por UNA (1) pieza: un cuerpo.


- (a) El cuerpo: Compuesto por DOS (2) cintas cuyos extremos terminan en punta unidas entre sí, de tal forma que permitan sean corredizas. En cada extremo de la cinta se le sobrepone DOS (2) pasadores (uno en cada cinta) del mismo material de la cinta. En el extremo contrario se perfora y se coloca un ojalillo metálico.

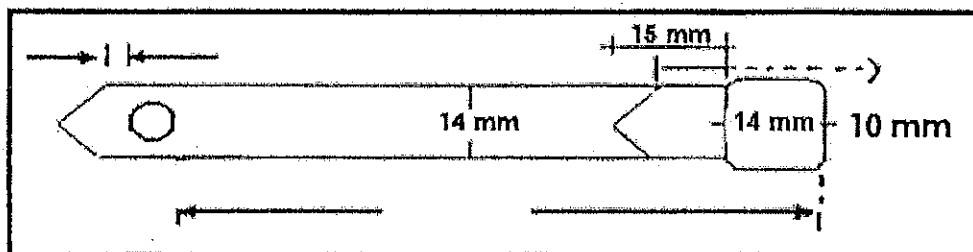


Detalle de la carrillera



Carrillera completa

 <p><b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099003</p>
<b>CARRILLERA DORADA</b>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 4 RD. N° 026-2024-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 4</p>	<p>Fecha de actualización: 11 junio 2024</p>

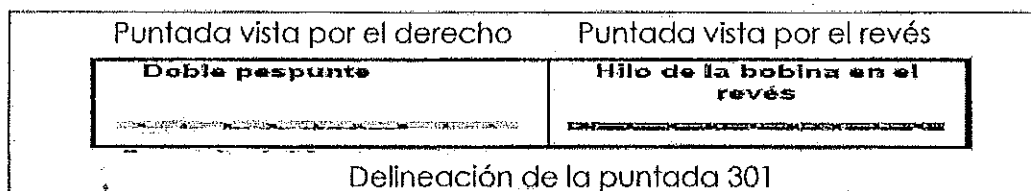


Detalle de las partes

### 3. Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes de 8 a 10 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la cinta.
- Las costuras de unión de la carrillera son con puntada recta abierta de la clase 301.



### 4. Cuadro de medidas

PARÁMETRO	MEDIDAS	TOLERANCIA
Largo normal	275	± 2
Largo corredizo	485	± 2
Ancho	14	Ninguna


Nota: Las medidas están dadas en mm.

### 5. Acabado y presentación final

La carrillera dorada está libre de hilachas y manchas de pegamento.

### 6. Tolerancias permitidas

- En el diseño de la carrillera: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099003</b>
<b>CARRILLERA DORADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 4</b> RD. N° 026-2024-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 3 hasta 4	Fecha de actualización: 11 junio 2024

- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas de cada una de las partes  $\pm 2$  mm.
- c. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

## 7. Características técnicas

### a. Cinta

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% Algodón	Ninguna
Tejido	Hilo revestido con hilo metálico	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna

### b. Forro sintético

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% Sintético	Cuero de bovino tipo box calf
Color	Marrón claro	Ninguna
Espesor	1 mm	$\pm 0.2$ mm
Acabado	Tipo cuero	Ninguna

### c. Ojalillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Metálico	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Medidas: Diámetro interno	4 mm	$\pm 0.2$ mm
Tipo	Redondo	Ninguna


### d. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% Poliéster texturizado	Ninguna
Color	Amarillo-dorado	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Torsión	Z	Ninguna

## 8. Etiquetado de la prenda

Cada carrillera dorada presenta pegada UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", pegada a la prenda con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099003</p>
<b>CARRILLERA DORADA</b>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 4 RD. N° 026-2024-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 4</p>	<p>Fecha de actualización: 11 junio 2024</p>

- b. Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%).
- c. País de origen.
- d. Denominación y número del proceso de adquisición.
- e. PROHIBIDA SU VENTA.

#### 9. Embalaje individual

Cada carrillera dorada se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Todos los empaques se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Carrillera dorada.
- (2) Cantidad de carrilleras en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) "Proceso N°.....".
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

#### 10. Metodología de evaluación

Método de evaluación para vestuario complementario.

#### 11. Presentación de muestras para el proceso de selección

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras
  - DOS (2) carrilleras doradas
- (2) Etiqueta de la muestra
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra
  - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. Ítem
- (5) Empaque de la muestra
  - UN (1) folder A4
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postor.

- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.