	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 0990B7</b>
<b>CORREA DE POLIAMIDA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	<b>VERSIÓN: 2</b>	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 1 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

## CORREA DE POLIAMIDA

### 1. Descripción general del diseño

La correa de poliamida está fabricada en tejido de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico; es resistente a la tracción, humedad y abrasión.

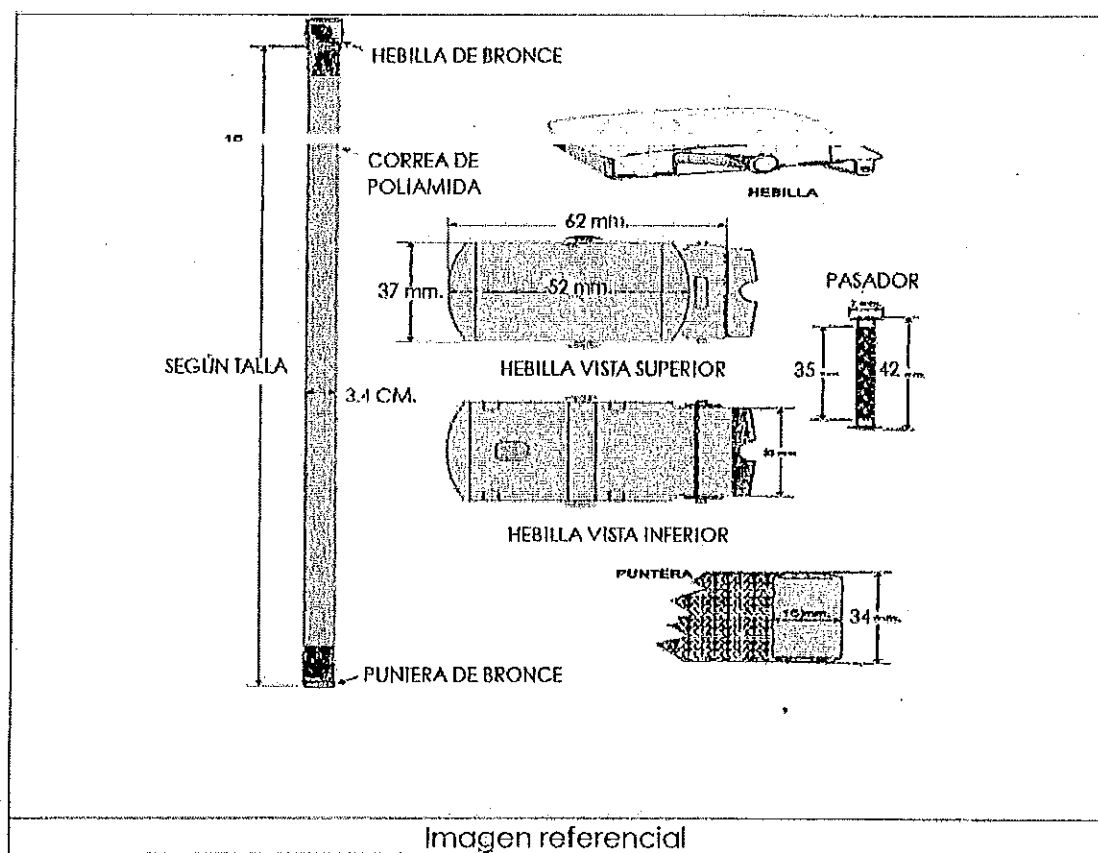



Imagen referencial

### 2. Diseño, corte y confección de las partes

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha técnica.

- a. La correa de poliamida comprende las siguientes partes: UNA (1) correa, UNA (1) hebilla y UNA (1) puntera.

- (1) Correa: Es UNA (1) sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave y de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe de ser firme apretado y sin bordes desgastados.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 0990B7</p>
CORREA DE POLIAMIDA		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 5</p>	<p>R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024</p>

- (2) Hebilla: Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva una plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.

(a) Parte superior de la hebilla: Lleva UNA (1) película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.

- (3) Puntera: De forma rectangular lleva en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar su sujeción a la correa.

Nota: La hebilla y puntera: No deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables

### 3. Descripción de las costuras de la prenda

No aplica.


### 4. Cuadro de medidas por tallas

Descripción	S	M	L
Cadera	110	115	120

Nota: Las medidas están dadas en cm.

### 5. Acabado y presentación final

- La correa debe tener un acabado suave, con baño de electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados.
- El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.
- Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099087</b>
<b>CORREA DE POLIAMIDA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNJM Fecha: 16 de octubre 2020	<b>VERSIÓN: 2</b>	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 3 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

## 6. Tolerancias permitidas

- En el diseño de la prenda: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- En las dimensiones de las partes: Tolerancias permitidas  $\pm 1$  cm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.


## 7. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

### a. Correa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% poliamida	Ninguna
Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arena Pantone @ 16-1109 TPX</li> <li>Verde Pantone @ 19-0323 tpx</li> <li>Negro Pantone @ 19-4305 tpx</li> <li>Azul Pantone @ 19-4024 TPX</li> <li>Blanco Pantone @11-4800 TPX</li> </ul>	Ninguna
Peso g/metro lineal	75	Mínimo
Densidad(columna/pulgada)	8	$\pm 1$
Ancho	34 mm	$\pm 1$ mm
Espesor	3 mm a 3.5 mm	Ninguna

### b. Hebilla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Estándar para uniforme militar.	Ninguna
Acabado de la tapa superior.	Superior pulida brillante recubierto con laca	$\pm 1$ mm
Espesor de plancha	0.65 mm	$\pm 0.05$ mm
Peso unitario	30 gr. mínimo	Ninguna
<b>Medidas: parte fija (tapa+base)</b>		
Largo	52 mm	$\pm 3$ mm
ancho	37 mm	$\pm 2$ mm
<b>Parte superior(tapa)</b>		
Largo	52	$\pm 3$ mm

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 0990B7</p>
CORREA DE POLIAMIDA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 4 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024

Ancho	37	± 2mm
Nro. de piezas de la hebilla	4	Ninguna
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado	Ninguna

#### c. Puntera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Modelo	Estándar para uniforme militar	Ninguna
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Ninguna
Espesor de plancha	0.55 mm	± 0.05 mm
Peso unitario	4 gr. mínimo	Ninguna
Medidas		
Largo(doblado)	15 mm	± 2mm
Ancho	34 mm	± 1mm
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Ninguna

#### 8. Etiquetado de la prenda

No aplica.


#### 9. Embalaje Individual

Cada correa de poliamida está debidamente enrollada dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente va una etiqueta autoadhesiva de talla.

- a. Embalaje para internamiento: Todas las correas de poliamida van dentro de una bolsa y esta irá dentro de una caja de cartón de tamaño acorde. Tanto las bolsas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del bien: correa de poliamida.
- Cantidad de correas en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- "Proceso N° .....".
- PROHIBIDA SU VENTA.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 0990B7</b>
<b>CORREA DE POLIAMIDA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM fecha: 16 de octubre 2020	<b>VERSIÓN: 2</b>	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 5 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

## 10. Metodología de evaluación

Metodología de evaluación para correa de poliamida.

## 11. Presentación de muestras para el proceso de selección

### a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) correas del mismo color según requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra :
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
  - Con etiqueta de talla
- (3) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del Proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. ítem

### b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

