

# PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	10200080322	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	TORRES PEINADO GINO ALBERTO	Hora de envío :	18:17:17

**Consulta: Nro. 1**

**Consulta/Observación:**

**2.4. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO.**

Solicitan carta de garantía de fiel cumplimiento y prestaciones de accesorias.

Se estaría vulnerando el ARTIUCLO 152 DEL REGLAMENTO En los contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias.

**Acápite de las bases :**    **Sección:** General    **Numeral:** II    **Literal:** 2.4    **Página:** 20

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

el literal a) del artículo 152 del Reglamento.

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

SE ACLARA la consulta, en atención a la observación del artículo 152. se eliminará (tachar) los literales a) y b) de los REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato

b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

En las Bases:

Se eliminará (tachar) los literales a) y b) de los REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato

b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso.

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	21:56:31

Observación: Nro. 2

Consulta/Observación:

OBSERVAMOS QUE EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS INDICA MAQUINA EXTRUSORA BITORNILLO, PERO EN TODO EL DETALLE DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS NO INDICA SI ES BITORNILLO O MONOTORNILLO , TAMPOCO INDICA EL GRADO DE ALEACION DEL TRATAMIENTO QUE DEBE LLEVAR EL TORNILLO O LOS TORNILLOS SOLICITAMOS NOS ACLARA ESTE PUNTO DE MANERA QUE SEA CLARA Y COHERENTE PARA OFERTAR UNPRODUCTO ACORDE A SU SOLICITUD.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: 3 Página: 21

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Art. 2 de la LCE

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE PARCIALMENTE,  
¿ La extrusora es Bitornillo.  
¿ El grado de aleación de acuerdo al trabajo que deberá realizar se aceptan aleaciones para el Barril: SWRCH45K, 12050, C45SW, QUE PUEDEN SER TRATADOS TERMICAMENTE USILLO: 38CroMnAl, Acero 42CrMo, W6Mo5Cr4V2

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

En las EE.TT. se incluíra:  
¿ El barril de extrusión está fabricado de acero especial. Las aleaciones podrán ser en: SWRCH45K o 12050 o CA5SW, que pueden ser tratados térmicamente usillo en: 38 croMnAl o Acero 42 rMo, W6Mo5CrMo o W6Mo5Cr4V2

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	21:56:31

**Observación: Nro. 3**

**Consulta/Observación:**

OBSERVAMOS QUE INDICAN LO SIGUIENTE:

\* ALIMENTACION EN LA TOLVA POR MEDIO DE TORNILLO SIN FIN Y AGITADORES ACCIONADO POR UNA MOTO REDUCTORA QUE ASEGURA UNA BUENA HOMOGENIZACION DEL PRODUCTO ANTES DE LA EXTRUSION.

\* SISTEMA DE DOSIFICACION CON BARRA SIN FIN Y PALETAS PARTIDAS .

SOLICITAMOS NOS ACLARE LOS SIGUIENTES PUNTOS

1.- INDICAR LA CALIDAD DEL ACERO DEL TORNILLO SIN FIN

2.- INDICAR SI ES UN ALIMENTADOR POR MEDIO DE UN TORNILLO SIN FIN O UNA MEZCLADORA YA QUE INDICA PALETAS PARTIDAS

3.- INDICAR EL MATERIAL DE LAS PALETAS PARTIDAS

**Acápite de las bases : Sección:** Especifico      **Numeral:** 3.1      **Literal:** 3      **Página:** 21

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

Art. 2 de la LCE

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

SE ACOGE, para aclarar qué,

1.- La calidad del acero del tornillo sin fin C-304

2.- La tolva de dosificación consta de un tornillo sinfin en acero inoxidable y un eje con paletas para mantener el producto en movimiento y evitar que se compacte.

3.- Indicar el material de las paletas partidas.C-304

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

En las EE.TT. se incluíra:

¿ Alimentación en la tolva por medio de tornillo sin fin C-304 y agitadores accionado por una moto reductora que asegura una buena homogenización del producto antes de la extrusión.

¿ Sistema de dosificación(tolva) cuenta de un tornillo sin fin en acero inoxidable y un eje con paletas que mantenga el producto y evite que se compacte.

¿ Indicar el material de las paletas partidas.C-304

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	21:58:24

**Observación: Nro. 4**

**Consulta/Observación:**

OBSERVAMOS QUE NO INDICA LA CAPACIDAD EN KW DEL VARIADOR DE VELOCIDAD PARA EL SISTEMA DE ALIMENTACION DEL DOSIFICADOR

**Acápite de las bases :**    **Sección:** Especifico    **Numeral:** 3.1    **Literal:** 3    **Página:** 21

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

Art. 2 de la LCE

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

SE ACOGE, porque se considera importante, la capacidad en kw del variador de velocidad será NO MENOR DE 2.0 KW.

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

En las EE.TT. se incluirá:

¿ El variador de velocidad: no debe ser menor de 2.0 kw.

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura :AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria :3

Objeto de contratación :Bien

Descripción del objeto :CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	22:01:00

Observación: Nro. 5

Consulta/Observación:  
OBSERVAMOS QUE NO INDICAN LA CALIDAD DEL ACERO DEL BARRIL DE EXTRUSION O EL TIPO DE TRATAMIENTO O GRADO DE ACERO QUE DEBE LLEVAR FICHO BARRIL.

Acápite de las bases : Sección: Especifico      Numeral: 3.1      Literal: 3      Página: 21

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):  
Art. 2 de la LCE

Análisis respecto de la consulta u observación:  
SE ACOGE, y se aclara que, El barril de extrusión está fabricado de acero especial. Las aleaciones podrán ser en: SWRCH45K o 12050 o CA5SW, que pueden ser tratados térmicamente usillo en: 38 croMnAl o Acero 42 rMo, W6Mo5CrMo o W6Mo5Cr4V2 .

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:  
En las EE.TT. se incluirea:  
¿ El barril de extrusión está fabricado de acero especial. Las aleaciones podrán ser en: SWRCH45K o 12050 o CA5SW, que pueden ser tratados térmicamente usillo en: 38 croMnAl o Acero 42 rMo, W6Mo5CrMo o W6Mo5Cr4V2

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	22:12:34

Observación: Nro. 6

Consulta/Observación:

EN LA PAGINA 22 DETALLAN LO SIGUIENTE: EL SISTEMA CORTADOR MONTADO EN LA NARIZ DEL EQUIPO EXTRUSOR, ACCIONADO CON FAJA DE TRANSMISION, AL INDICAR QUE SEA ACCIONADO CON UNA FAJA DE TRANSMISION ENTENDEMOS QUE EL EQUIPO VA TENER POLEA, FAJA Y UNA BASE DONDE SE SUJETE EL MOTOR CORTADOR, O TIENE OTRO SISTEMA DE FUNCIONAMIENTO Solicitamos sea aclarada nuestras OBSERVACIONES de manera motivada y se eviten respuestas como "CEÑIRSE A LO INDICADO EN LAS BASES" o similares que no hacen mas que generar confusión, ya que de quedar a criterio del postor se podría inducir a errores que desestimarían nuestra propuesta y sería motivo de elevación a las Bases Integradas.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: 3 Página: 22

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

"Art. 2 de la LCE"

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE, Para aclarar que el Sistema de corte de los pellets, es por medio de un cabezal porta Cuchillas, accionado por poleas, faja de transmisión y un motor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

En las EE.TT. Se incluíra:

¿ Sistema cortador montado en la nariz del equipo extrusor, es por medio de un cabezal porta Cuchillas, accionado por poleas, faja de transmisión y un motor..

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE CUSCO SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-191-2024-CS/GR CUSCO-3

Nro. de convocatoria : 3

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : CONTRATACION DE MAQUINA EXTRUSORA (EXTRUSOR BITORNILLO) - CUI: 2642224 - (META: 241-2025)

Ruc/código :	20606119527	Fecha de envío :	25/03/2025
Nombre o Razón social :	SAFESHIELD S.A.C.	Hora de envío :	22:22:21

Observación: Nro. 7

Consulta/Observación:

OBSERVAMOS QUE SOLICITAN UN MOTOR PRINCIPAL DE 20 HP PERO PIDEN UNA CAPACIDAD DE PRODUCCION DE 60-80 Kg/hr, POR LA EXPERIENCIA QUE MI REPRESENTADA TIENE EN LA FABRICACION DE ESTA CLASE DE MAQUINARIAS NO EXISTE COHERENCIA CON SU SOLICITUD POR ELLO PIDO QUE REALISEN LAS CONSULTAS PERTINENTES CON EL AREA USUARIA O LOS PROFESIONALES CORRESPONDIENTES PARA QUE ACLAREN NUESTRA DUDA.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: 3 Página: 22

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

"Art. 2 de la LCE"

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE, para aclarar que La capacidad del extrusor requerido es de 60 ¿ 80 Kg/hr es para productos expandidos para bocaditos tipo snacks, con la máxima expansión. La potencia puede variar de acuerdo con el diseño o marca del proveedor para un extrusor bitornillo o de doble usillo. La potencia puede variar de 11.175 kW a 18.625 kW.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

En las EE.TT. Se incluíra:

- ¿ Capacidad de producción 60 ¿ 80 Kg/hr Quínoa, maca, trigo, cebada, kiwicha, etc. Para bocaditos tipo snacks.
- ¿ Motor Principal 20 Hp la ptencia puede variar de 11.175 Kw a 18.625 Kw