

**“AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA Y DE LA CONMEMORACIÓN DE LAS HERÓICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO”**

**PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS**

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N°SEL-0029-2024-OLE/PETROPERU  
PRIMERA CONVOCATORIA**

**“SERVICIO DE REPARACIÓN DE VÁLVULA MANUAL DE 36" EN LA PROGRESIVA KM  
433+517 DEL ONP”**

**Piura, 10 de octubre de 2024**

**COMPAÑÍA: BIDDLE INC S.A.C**

**CONSULTA N°1: Se solicita que Petroperú proporcione el procedimiento para realizar la prueba de hermeticidad a la válvula.**

**RESPUESTA N°1:**

El procedimiento de la Prueba de Hermeticidad se ha solicitado a la empresa Representante de la marca M&J, el cual se entregará al ganador de la Buena Pro.

**CONSULTA N°2: Debido a la compra de repuestos de precios elevados, se solicita un adelanto del 30% del monto de la obra.**

**RESPUESTA N°2:**

En el Numeral 5.1 de las CT se indica que no está contemplando otorgar adelantos.

**CONSULTA N°3: Confirmar si será necesario retirar la válvula y trasladarla al taller del especialista.**

**RESPUESTA N°3:**

No es posible retirar la válvula, debido que se encuentra soldada al oleoducto, se aclara Partida **1.4.1 Desmontaje y Reemplazo de Componentes de Válvula 36”**.

**DICE:**

Esta partida comprende los trabajos de desmontaje de los componentes de la válvula, inspección y reemplazo de éstos, a fin de asegurar su correcto funcionamiento. Está actividad debe ser realizada por personal Técnico Especializado Nacional y/o de la Casa Matriz.

**DEBE DECIR:**

Esta partida comprende los trabajos de desmontaje de los componentes de la válvula, inspección y reemplazo de éstos, a fin de asegurar su correcto funcionamiento. Está actividad debe ser realizada in situ por personal Técnico Especializado Nacional y/o de la Casa Matriz.

**CONSULTA N°4: ¿Cuál es la fecha programada de inicio de los trabajos?**

**RESPUESTA N°4:** Se estima iniciar trabajos a inicios del 2do semestre del 2025, para lo cual ya se debe contar con los repuestos de la válvula 36” y equipos TDW.

**CONSULTA N°5:** La partida de mejoramiento de acceso indica que se debe empalzar, ¿este empalizado debe ser a todo lo largo de los 200m, es decir todos los troncos deben estar juntos? ¿o cuál será la separación de los troncos del empalizado?

**RESPUESTA N°5:**

Se adiciona comentario en la **Partida 1.1.4 Mejoramiento de acceso a Zona de Trabajo (Ancho = 3m)**

**DICE:**

Esta partida debe contemplar el empalizado del acceso para el desplazamiento de los vehículos según sea necesario.

**DEBE DECIR:**

Esta partida debe contemplar el empalizado del acceso para el desplazamiento de los vehículos según sea necesario (troncos contiguos de 4" a 6" de diámetro aprox.).

**CONSULTA N°6:** Se solicita puedan indicar el espesor de la tubería donde se soldará el Split tee.

**RESPUESTA N°6:**

El espesor de la tubería es 14.3mm, se agrega información en el **Numeral 6.8 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA / SOBRE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS:**

**DICE:**

- Broca 1-7/16" (para Hot Tap 2"), Fresa 36" c/broca piloto. (TDW), Elementos de sello para obturado de ID 36" (medida referencial), Empaquetaduras espiro-metálicas 36" – clase 600 (ver detalle Apéndice 2B).

**DEBE DECIR:**

- Broca 1-7/16" (para Hot Tap 2"), Fresa 36" c/broca piloto. (TDW), Elementos de sello para obturado de 36" (medida referencial, para tubería de 14.3mm espesor), Empaquetaduras espiro-metálicas 36" – clase 600 (ver detalle Apéndice 2B).

**APROBADO**

CÉSAR IPARRAGUIRRE GUEVARA

JEFE UNIDAD MANTENIMIENTO TUBERÍA