

“AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA Y DE LA CONMEMORACIÓN DE LAS HERÓICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO”

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS

**PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA NºSEL-0029-2024-OLE/PETROPERU
PRIMERA CONVOCATORIA**

**“SERVICIO DE REPARACIÓN DE VÁLVULA MANUAL DE 36" EN LA PROGRESIVA KM
433+517 DEL ONP”**

Piura, 10 de octubre de 2024

COMPAÑÍA: BIDDLE INC S.A.C

CONSULTA N°1: Se solicita que Petroperú proporcione el procedimiento para realizar la prueba de hermeticidad a la válvula.

RESPUESTA N°1:

El procedimiento de la Prueba de Hermeticidad se ha solicitado a la empresa Representante de la marca M&J, el cual se entregará al ganador de la Buena Pro.

CONSULTA N°2: Debido a la compra de repuestos de precios elevados, se solicita un adelanto del 30% del monto de la obra.

RESPUESTA N°2:

En el Numeral 5.1 de las CT se indica que no está contemplando otorgar adelantos.

CONSULTA N°3: Confirmar si será necesario retirar la válvula y trasladarla al taller del especialista.

RESPUESTA N°3:

No es posible retirar la válvula, debido que se encuentra soldada al oleoducto, se aclara Partida **1.4.1 Desmontaje y Reemplazo de Componentes de Válvula 36”**.

DICE:

Esta partida comprende los trabajos de desmontaje de los componentes de la válvula, inspección y reemplazo de éstos, a fin de asegurar su correcto funcionamiento. Está actividad debe ser realizada por personal Técnico Especializado Nacional y/o de la Casa Matriz.

DEBE DECIR:

Esta partida comprende los trabajos de desmontaje de los componentes de la válvula, inspección y reemplazo de éstos, a fin de asegurar su correcto funcionamiento. Está actividad debe ser realizada in situ por personal Técnico Especializado Nacional y/o de la Casa Matriz.

CONSULTA N°4: ¿Cuál es la fecha programada de inicio de los trabajos?

RESPUESTA N°4: Se estima iniciar trabajos a inicios del 2do semestre del 2025, para lo cual ya se debe contar con los repuestos de la válvula 36” y equipos TDW.

CONSULTA N°5: La partida de mejoramiento de acceso indica que se debe empalzar, ¿este empalizado debe ser a todo lo largo de los 200m, es decir todos los troncos deben estar juntos? ¿o cuál será la separación de los troncos del empalizado?

RESPUESTA N°5:

Se adiciona comentario en la **Partida 1.1.4 Mejoramiento de acceso a Zona de Trabajo (Ancho = 3m)**

DICE:

Esta partida debe contemplar el empalizado del acceso para el desplazamiento de los vehículos según sea necesario.

DEBE DECIR:

Esta partida debe contemplar el empalizado del acceso para el desplazamiento de los vehículos según sea necesario (troncos contiguos de 4" a 6" de diámetro aprox.).

CONSULTA N°6: Se solicita puedan indicar el espesor de la tubería donde se soldará el Split tee.

RESPUESTA N°6:

El espesor de la tubería es 14.3mm, se agrega información en el **Numeral 6.8 OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CONTRATISTA / SOBRE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS:**

DICE:

- Broca 1-7/16" (para Hot Tap 2"), Fresa 36" c/broca piloto. (TDW), Elementos de sello para obturado de ID 36" (medida referencial), Empaquetaduras espiro-metálicas 36" – clase 600 (ver detalle Apéndice 2B).

DEBE DECIR:

- Broca 1-7/16" (para Hot Tap 2"), Fresa 36" c/broca piloto. (TDW), Elementos de sello para obturado de 36" (medida referencial, para tubería de 14.3mm espesor), Empaquetaduras espiro-metálicas 36" – clase 600 (ver detalle Apéndice 2B).

APROBADO

CÉSAR IPARRAGUIRRE GUEVARA

JEFE UNIDAD MANTENIMIENTO TUBERÍA