



FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

**IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN**

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

**1. DESCRIPCIÓN GENERAL**

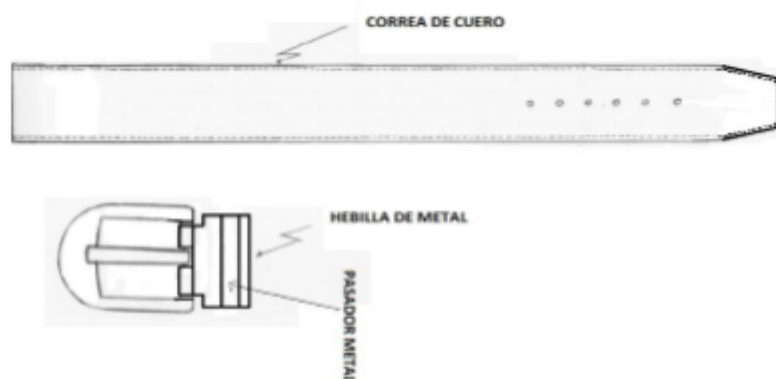
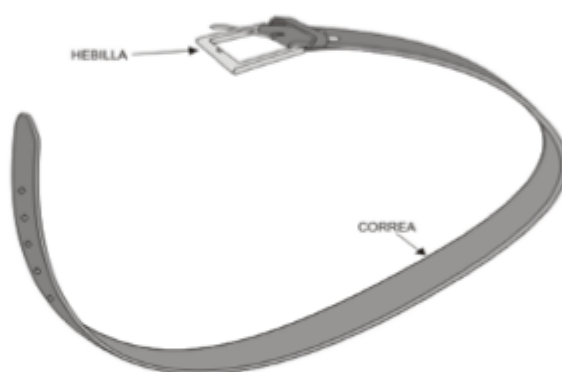
La correa de cuero con hebilla en uno de sus extremos y pasador de metal.

**2. USO DEL BIEN**

La correa de cuero, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

**3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN**

**3.1 IMAGEN**





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

### 3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

#### 3.2.1. MATERIAL

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	A requerimiento de la institución (Negro o marrón).	Inspección visual
Ancho	30 +/- 0.2 mm	Regla milimétrica
Espesor	3.5 +/- 0.5 mm	NTP ISO 2589
Acabado	Liso, tacto suave y aspecto mate-oscuro	Inspección visual

#### 3.2.2. HEBILLA

Composición	Metálico	Magnética
Color	Plateado: para correa negro.	Inspección visual
	Dorado: para correa marrón.	
Acabado	Baño electrolítico con recubrimiento doble y brillo persistente.	Inspección visual

#### Medidas

Largo	5.0 +/- 0.5 cm	Regla milimétrica
Ancho	4.2 +/- 0.3 cm	Regla milimétrica
Pasador ancho	7.5 +/- 0.3 mm	Regla milimétrica

### 3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN

La correa de cuero esta fabricado por procesos estándares corte, costuras y ensamble de hebilla capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha Técnica.

#### 3.3.1. FABRICACIÓN

Está formada por dos piezas: una correa y una hebilla.

La correa	Es una sola pieza rectangular de cuero modelo de vestir con costura grabado fino en el contorno, lleva seis agujeros, debe ser estilizada, cómoda y anatómica, que se acondicione ergonómicamente al uso del Usuario.
La hebilla	Son metálicas, la parte movable y fija de forma rectangular de acuerdo al diseño, lleva un pin y pasador para el ajuste de la correa.

#### 3.3.2. ACABADO

La correa de cuero debe estar exento de defecto que afecten a su apariencia y a su uso, de acuerdo al detalle:

Armado del corte equivocado.

Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).

Bordes que lastiman.

Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE CUERO

CÓDIGO:

8440007-HR02-AC

Diferentes materiales en las partes a los especificados.  
Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.  
Grietas y picaduras en el corte.  
Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.  
Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.  
Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

### 3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

Talla	30	32	34	36	38	40	42	Tolerancia
Medidas	95	109	105	110	115	120	125	+/- 1

### 3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

#### a) En las medidas:

En la longitud de la correa: según lo establecido en el cuadro de medidas.

#### b) En el diseño:

No se aceptan modificaciones en el diseño.

### 3.3.6. ETIQUETADO

La correa llevara la marca y talla grabado o estampado inherente.

## 4. CERTIFICACIONES:

## 5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

### 5.1. EMPAQUE:

Cada correa de cuero esta enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente o caja de cartón individual, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con información de talla.

### 5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correa de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse las correa de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .

### 5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC
<b>5.4. PLANES DE MUESTREO</b>		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.		
<b>5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES</b>		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>		
<b>5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS</b>		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
<b>6. UNIDAD DE MEDIDA:</b>		
Unidad		
<b>7. ACCESORIOS:</b>		
-		
<b>8. OTROS:</b>		
-		

