

CONDICIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA TURBINAS DE LA UNIDAD FCK DE REFINERÍA TALARA

I. GENERALIDADES

1.1. OBJETO.

PETRÓLEOS DEL PERÚ - PETROPERÚ S.A., en adelante PETROPERÚ, requiere adquirir repuestos para la reparación de Turbinas de la Unidad de Flexicoking de Refinería Talara, solicitados por la Jefatura Conversión y la Coordinación Planificación de Detalle (Referencia: memorando N° CDE-0017-2024).

1.2. ÍTEM:

01 ítem Paquete.

1.3. SISTEMA DE CONTRATACIÓN.

A Precios Unitarios

1.4. SUBCONTRATACIÓN.

No

1.5. MONTO ESTIMADO REFERENCIAL.

Es Reservado y en dólares. Debe incluir todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas, así como cualquier otro concepto que le sea aplicable y que pueda incidir sobre el valor del bien.

1.6. GARANTÍA.

1.6.1. Carta de Garantía Comercial, mínima de doce (12) meses, otorgada por el Proveedor con la entrega del bien. La garantía deberá cubrir fallas, defectos de fabricación, problemas de embalaje, cuyo plazo se computará a partir de la fecha de entrega real de los Bienes.

1.6.2. Carta Fianza: El proveedor presentará una Carta Fianza por el monto del adelanto otorgado, la cual será solidaria, irrevocables, de carácter incondicional, de realización automática y sin beneficio de excusión, al solo requerimiento de PETROPERÚ, bajo responsabilidad de las entidades que las emiten, las mismas que deberán estar dentro del ámbito de supervisión de la Superintendencia de Banca y Seguros y AFP o estar consideradas en la última lista de Bancos Extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

1.7. SEGUROS

No

1.8. ADMINISTRACIÓN Y CONFORMIDAD.

La administración del bien estará a cargo del Supervisor que designe la Jefatura Inventarios y Almacenes.

La conformidad final será aprobada por el jefe Inventarios y Almacenes de la Gerencia Dpto. Logística, previa conformidad técnica del bien por parte de la dependencia técnica especializada, la misma que se materializará a través de una Acta de Conformidad.

PETROPERÚ tendrá un plazo de 10 días calendarios para emitir el Acta de Conformidad, después de recibido el bien. Este plazo no está comprendido dentro del plazo de entrega del bien.

1.9. DOCUMENTOS PARA LA FORMALIZACIÓN CONTRACTUAL.

1.9.1. Declaración Jurada de Cumplimiento de Entregables (**APÉNDICE N°03**).

1.9.2. Lo indicado por el área ejecutora.

1.10. CAUSALES DE RESOLUCIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA.

La Orden de Compra podrá ser Resuelta de conformidad con lo indicado en el Artículo 76 del Reglamento de Contrataciones de Petróleos del Perú – PETROPERÚ S.A; asimismo no podrá resolverse por terminación anticipada.

Al amparo del Artículo 76 del REGLAMENTO se deja expresa constancia que no será de aplicación la causal de “Resolución sin Expresión de Causa”, por no estar consignada ésta ni en las bases ni en el contrato.

Así mismo, al amparo de los artículos 66 y 67 del REGLAMENTO, se deja constancia que PETROPERU no podrá suspender unilateralmente el contrato y en el supuesto que acontecieran situaciones no atribuibles al PROVEEDOR o a las partes, se aplicarán los mecanismos previstos en dichos Artículos.

II. ALCANCE TÉCNICO

2.1. DESCRIPCIÓN DEL BIEN.

Según **APÉNDICE N°01**.

2.2. PLAZO DE EJECUCIÓN.

2.2.1. El plazo máximo de entrega de los bienes será de 39 semanas calendario, de acuerdo al siguiente cronograma:

- Para los sub-ítems 1.1 al 1.18, la entrega será máximo a las 14 semanas calendario.
- Para los sub-ítems 1.19 al 1.35; 1.37 al 1.48 y 1.50 al 1.51, la entrega será máximo a las 26 semanas calendario.
- Para los ítems 1.36, 1.49 y 1.52, la entrega será máximo a las 39 semanas calendario.

Nota: Los plazos mencionados se computarán a partir de la aceptación de la Orden de Compra por parte del PROVEEDOR.

2.2.2. En caso PETROPERU S.A. por necesidad operativa, requiera adelantar las entregas, notificará al proveedor a fin de que proceda con su atención, **previas coordinaciones entre ambas partes**. En este último caso procederán facturaciones parciales por estas entregas.

2.3. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS.

Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el **APÉNDICE N°01**, el cual es obligatorio y será acreditado mediante Cotización del proveedor, la cual tendrá carácter de Declaración Jurada.

2.4. OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL PROVEEDOR.

El Proveedor se obliga a cumplir con los siguientes requerimientos:

2.4.1. Cumplir con la Política de Prevención de Lavado de Activos y del Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno (**APÉNDICE N°04 (A-B)**).

2.4.2. Cumplir con la Cláusula de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Soborno (**APÉNDICE N°05**).

2.4.3. Cumplir con la Cláusula del Sistema de Integridad (**APÉNDICE N°06**).

<https://www.petroperu.com.pe/buen-gobierno-corporativo/nuestro-sistema-de-integridad/>

2.4.4. Cumplirá con diligencia y oportunidad la entrega del bien, descritos en el **APÉNDICE N°01** (Especificaciones Técnicas).

2.4.5. Asumir la entrega del bien por cuenta y riesgo; deberá contar con sus propios recursos financieros, técnicos o materiales. Así como también ser responsables por los resultados de sus actividades.

2.4.6. La responsabilidad total del PROVEEDOR está limitada al 100% del valor de la Orden de Compra.

2.4.7. Es el responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los bienes ofertados por un plazo no menor de un (01) año contado a partir de la Conformidad otorgada por PETROPERÚ.

2.4.8. Debe liberar y eximir a PETROPERÚ de la responsabilidad, en cuanto a la falta de cumplimiento de las Leyes, Reglamentos y demás Disposiciones Vigentes, por parte del Proveedor.

2.4.9. En caso el Proveedor, sus trabajadores y/o personal:

- Incumpla las medidas y procedimientos de seguridad establecidas contra el COVID-19,
- Presente información falsa relacionada a ambiente, seguridad y salud ocupacional, que se establece la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo, su reglamento y demás disposiciones legales emitidas para la vigilancia, prevención y control del COVID-19,
- Intente o cometa actos de sustracción (robo o hurto) de bienes o sustancias de propiedad de PETROPERÚ, o

- Se presente a laborar bajo la influencia del alcohol o las drogas, o consuma alguna de estas sustancias con ocasión del trabajo,
- PETROPERÚ como medida inmediata prohibirán el ingreso del trabajador/personal relacionado con dicho incumplimiento a sus instalaciones, sin perjuicio de adoptar las medidas pertinentes contra el Proveedor. Así, en el caso específico de presentación de información falsa, PETROPERÚ podrá resolver el contrato.

2.4.10. Toda multa o sanción económica determinada por los organismos fiscalizadores que afecten a PETROPERÚ y tenga como origen el incumplimiento de las presentes Cláusulas será asumida íntegramente por el Proveedor.

III. CONDICIONES PARA LA ENTREGA

3.1. LUGAR DE ENTREGA

3.1.3. Lugar de entrega y horario:

Receptoría de Carga – Refinería Talara Prolongación Av. G-2, Acceso 1 (Lado Plaza Vea Centro – Talara).

- a) Horario de Atención: lunes a viernes de 7:00 a 11:30 y de 14:00 a 16:00 horas.
- b) Una vez efectuada la entrega física del material, el proveedor deberá coordinar con Receptoría de Carga, para la emisión del Acta de Conformidad del bien.

3.2. DISPOSICIONES PARA LA ENTREGA

3.2.1. El proveedor deberá entregar los materiales debidamente rotulados, con el Número de O/C, el Número de Ítem de la O/C y Código del material de la O/C.
Ejemplo: O/C 4XXXXXXXXX – Ítem N°1 – Código del Material.

3.2.2. El bien deberá cumplir con las especificaciones técnicas ofertadas por el Proveedor.

3.2.3. Para la entrega del bien, el Proveedor deberá cumplir con los equipos de protección personal (EPP) e implementos de bioseguridad, así como con lo dispuesto en el numeral VI) de las presentes Condiciones Técnicas.

3.2.4. El Proveedor deberá asegurar que su material sea entregado en óptimas condiciones, y con toda la documentación solicitada en el numeral 3.3 (Entregables).

3.2.5. No se admitirá que el bien muestre signo de uso previo, defectuoso, mal embalado, mal almacenado, mala manipulación, decoloración (en caso lleven algún tipo de pintura), etc., o cualquier defecto o deterioro observado o detectado sobre el mismo; se precisa que el bien recibido pasa por un estricto control de calidad, como revisiones técnicas, entre otros, rechazando aquellos que se encuentren defectuosos, que no cumplan con las especificaciones técnicas; si ese fuera el caso, será devuelto con flete pagadero en destino por cuenta y riesgo del Proveedor.

3.2.6. Embalaje:

El bien será presentado correctamente. Deberá entregarse en perfectas condiciones, caso contrario se efectuará el reclamo para su cambio correspondiente.

El Proveedor debe respetar los empaques originales, etiquetas de control y marcaje del material realizado por fábrica, los cuales no deberán ser alterados, a fin de verificar la procedencia del material y su respectiva trazabilidad.

3.3. ENTREGABLES.

El Proveedor presentará obligatoriamente en la Oficina de Receptoría de Carga, junto con los bienes, los siguientes documentos:

- a. Garantía comercial, según lo indicado en el numeral 1.6.1 de las Condiciones Técnicas;
- b. Guía de Remisión Remitente (conteniendo la referencia del bien y la Orden de Compra al que pertenece);
- c. Documentos que acrediten la calidad (según corresponda) y/o originalidad del bien suministrado. Estos documentos deben cumplir con la descripción del bien indicadas en las Especificaciones Técnicas (**APÉNDICE N°01**).
- d. Asimismo, según corresponda, folletos y otros.

3.4. PENALIDADES.

Si el Proveedor incurre en retraso injustificado, en la ejecución de las prestaciones objeto del Contrato, PETROPERÚ S.A, aplicará una penalidad por cada día calendario de atraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del ítem retrasado, que debió

ejecutarse. La penalidad se aplicará automáticamente y se calculará de acuerdo a la siguiente fórmula:

Penalidad diaria = $(0.10 \times \text{Monto (ítem retrasado)}) / (F \times \text{plazo en días})$

Donde F tendrá los siguientes valores:

Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: $F=0.40$

Para plazos mayores a sesenta (60) días: $F=0.25$

Esta penalidad será deducida de los pagos a cuenta o del pago final.

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda al ítem que debió ejecutarse o de la prestación parcial en el caso de contratos de ejecución periódica.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad (10% del monto contractual), PETROPERÚ podrá resolver la Orden de Compra por incumplimiento, sin perjuicio de la indemnización por los daños y perjuicios que pueda exigirse.

IV. FACTURACIÓN Y FORMA DE PAGO

4.1. ADELANTOS

Sí (Ver numeral 4.3).

4.2. FACTURACIÓN.

El/los comprobante(s) de pago se presentará(n) después de la conformidad del material recibido, por las entregas parciales realizadas.

El/los comprobantes(s) de pago deberá(n) enviarse a través de la Plataforma de Mesa de Partes Virtual, para más información revisar el enlace: <https://scdp.petroperu.com.pe/mpv/>.

Tratándose de comprobantes de pago electrónico, éstos deberán ser autorizados por la SUNAT, a través de la nueva plataforma de Mesa de Partes virtual. <https://mesadepartesvirtual.petroperu.com.pe/mpv/>.

Aquellas facturas presentadas incorrectamente o presentadas antes de obtener la conformidad serán devueltas para su subsanación, rigiendo el nuevo plazo a partir de la fecha de su correcta presentación.

Los comprobantes de pago deberán estar acompañados de la copia de la Orden de Compra (O/C), Conformidad y guía(s) de remisión firmada(s) y sellada(s) por el receptor.

Aquellas facturas presentadas incorrectamente o presentadas antes de obtener la conformidad serán devueltas para su subsanación, rigiendo el nuevo plazo a partir de la fecha de su correcta presentación.

Importante:

- El Proveedor deberá presentar sus Comprobantes de Pago una vez recibida la conformidad de las prestaciones; así como el Acta de Conformidad final al cierre del contrato.

4.3. FORMA DE PAGO.

PETROPERÚ efectuará pagos parciales en dólares de acuerdo con los siguientes hitos:

- Primer hito: Las partes acuerdan el pago anticipado del 30% del monto de la orden de compra mediante transferencia bancaria, a los siete (07) días calendario, después de la aceptación de la Orden de Compra, para ello, el proveedor deberá presentar la factura comercial y la Carta Fianza por el monto del adelanto a favor de PETROPERÚ, la cual deberá tener una vigencia hasta un mes posterior de la conformidad de la recepción de la prestación.

La carta fianza debe ser enviada en original a las oficinas de PETROPERÚ en Talara.

- Segundo hito: Pago del 70% final de acuerdo a las entregas realizadas de conformidad con su política de pago, es decir, a los cuarenta y cinco (45) días de la correcta presentación del comprobante de pago correspondiente, previa conformidad del bien recibido.

V. FORMATO PROPUESTA ECONÓMICA DETALLADA

5.1. Según APÉNDICE N°02.

VI. SEGURIDAD Y PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- 6.1. El Proveedor deberá cumplir con las normas de seguridad de PETROPERÚ (Gestión CASS (Calidad, Ambiente, Seguridad y Salud) para Contratistas).
- 6.2. El Proveedor deberá cumplir con la legislación vigente relacionada a la seguridad, salud ocupacional y protección ambiental como:
 - D.S. N° 005-2012-TR: Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo.
 - Ley N° 29783: Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- 6.3. El Proveedor deberá implementar las medidas de seguridad, salud en el trabajo y protección ambiental, a fin de evitar accidentes, incidentes o impactos ambientales durante la entrega de los bienes.

VII. APÉNDICES

- 7.1. APÉNDICE N°01: Descripción del Bien – Especificaciones Técnicas.
- 7.2. APÉNDICE N°02: Formato de Propuesta Económica.
- 7.3. APÉNDICE N°03: Declaración jurada de cumplimiento de Entregables.
- 7.4. APÉNDICE N°04: Política de Prevención de Lavado de Activos y del Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno (A-B).
- 7.5. APÉNDICE N°05: Cláusula de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Soborno.
- 7.6. APÉNDICE N°06: Cláusula del Sistema de Integridad.

ELABORADOR POR:	APROBADO POR:
Alex E. Rumiche Avila Jefe (i) Inventarios y Almacenes	Jackelyn Barreto Alcantara Gerente (e) Dpto. Logística

APÉNDICE N°01**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
1.1	196125	STOP BUSHING; N° PARTE:627119_LEH; MATERIAL: XC 38 / ASTM A 576 GR 1040-1045; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,277 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=75: THRUST SLEEVE) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.2	196126	THRUST BALL BEARING; N° PARTE: 621580_LEH; MATERIAL: 100 C6 / ASTM A 332 GR. E52100; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,277 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=74: BALL THRUST BEARING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.3	196127	THRUST BEARING SHIMS; N° PARTE: 611590_LEH; MATERIAL: --- (SHIM); FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,277 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=87: SHIMS) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.4	196128	ADJUSTING SHIMS; N° PARTE: 627121_LEH; MATERIAL: CARBON STEEL; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,281 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=9008: SHIMS) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.5	196129	SPACER CARBON RING, N° PARTE: 627111_LEH; MATERIAL: Z12 C13 / A 276 GR 410; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=203: SPACER CARBON RING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101);	30	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.		
1.6	196130	SPECIAL SPACER CARBON RING; N° PARTE:627112_LEH; MATERIAL: Z12 C13 / A 276 GR 410; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=204: SPECIAL SPACER CARBON RING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	6	UN
1.7	196131	CARBON RING; N° PARTE:6227_LEH; MATERIAL: CARBON; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=205: CARBON PACKING RING STEAM END OR EXHAUST) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	14	UN
1.8	196132	CARBON RING; N° PARTE:62362; MATERIAL: CARBON; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=205: CARBON PACKING RING STEAM END OR EXHAUST) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	16	UN
1.9	196133	SPRING; N° PARTE: 6229; MATERIAL: Z 12 CN 18.08E // A296 GR. CF8; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=206: SPRING FOR CARBON + FIXATION) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	30	UN
1.10	196134	STOP; N° PARTE: 6230_LEH; MATERIAL: XC 18 // ASTM A108 GR. 1018/1020; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 279 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=207: STOP PIN)	30	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.		
1.11	196135	EXHAUST / STEAM JOURNAL BEARING; N° PARTE:627813_LEH; MATERIAL: CU SN7 PB6 ZN4 / ASTM B505 C 93200; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,280 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=403: BEARING EXHAUST END LOWER HALF TWO HALVES) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	6	UN
1.12	196136	OIL RING; N° PARTE:627177_LEH; MATERIAL: TU 20 MV6 / ASTM A513 TY.5GR. 1026; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,280 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=410: OIL RING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.13	196137	OIL RING; N° PARTE:6218; MATERIAL: TU 20 MV6 / ASTM A513 TY.5GR. 1026; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275,280 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=410A: OIL RING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.14	196138	OIL BAFFLE; N° PARTE: 627114_LEH; MATERIAL: ZAMAC 3 (ALEACION DE ZINC, ALUMINIO, MAGNESIO Y COBRE); FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 280 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=316: OIL BAFFLE IN 2 PARTS) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	9	UN
1.15	196139	OIL SLINGER; N° PARTE: 627096_LEH; MATERIAL: TU 20 MV6 // ASTM A 513 TY. 5GR. 1026; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 277 VER PLANO -	9	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=10: INSIDE BEARING DEFLECTOR EXHAUST OR INLET SIDE) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.		
1.16	196140	SNAP RING; N° PARTE: 627154_LEH; MATERIAL: ----; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.17	196141	BEARING COVER GASKET; N° PARTE: 627100_LEH; MATERIAL: LATTYGOLD; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275 VER PLANO – 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=318: GASKET LOWER COVER INLET BEARING) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.18	196142	BEARING COVER GASKET; N° PARTE: 627103_LEH; MATERIAL: LATTYGOLD; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: ----- DWG: 147688-02-IOM_RTO2629688-ES.PDF - PAG.275, 280 VER PLANO - 1000148223 (N° REFERENCIA EN PLANO=406: GASKET) TAG/EQUIPO: FCK-STP-104-B (SERIE: SN147688 0201); FCK-STP-108-B (SERIE: SN147689 0101); FCC-STP-201A (SERIE: SN147689 0201). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 353T.	3	UN
1.19	196143	SLINGER-OIL-OUTER; N° PARTE: 146308-003; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.7: SECCION EXHAUST BEARING CASE, PLANO:CD-192245N / N° REFERENCIA EN PLANO=48: SLINGER-OIL- 4 - 1/2 // N° REFERENCIA ANTIGUOS 40 Y 47); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	8	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
1.20	196144	<p>INSERT BEARING ASSY; N° PARTE: 6007830-702; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.7: SECCION EXHAUST BEARING CASE, PLANO:CD-192245N / N° REFERENCIA EN PLANO=2358: BEARING- EXAUST END); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.</p>	4	UN
1.21	196145	<p>BAFFLE-OIL; N° PARTE: 146306-102; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.7: SECCION EXHAUST BEARING CASE, PLANO:CD-192245N / N° REFERENCIA EN PLANO=2360: BAFFLE- OIL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.</p>	8	UN
1.22	196146	<p>RING-OIL; N° PARTE: 14-004; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.7: SECCION EXHAUST BEARING CASE, PLANO:CD-192245N / N° REFERENCIA EN PLANO=2366: RING- OIL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.</p>	4	UN
1.23	196147	<p>INSERT BEARING ASSY; N° PARTE: 6007831-702; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=214: BEARING - STEAM END JOURNAL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.</p>	4	UN
1.24	196148	<p>RING OIL; N° PARTE: 14-006; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.6: SECCION STEAM END</p>	4	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=218: RING OIL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.		
1.25	196149	BAFFLE OIL; N° PARTE: 146306-102; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=216: BAFFLE OIL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.26	196150	BEARING PLAIN ; N° PARTE: 155854-022; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=69: BEARING-BALL THRUS); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.27	196151	RET RING THRUST BRG ; N° PARTE: 146305-001; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=223: ADAPTER); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.28	196152	SHIM SET BALL BRG ASSY ; N° PARTE: 156770-701; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=225: SHIM); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101).	4	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.		
1.29	196153	SHIM SET THRUST BRG ; N° PARTE:103820-701; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO:E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=294: SHIM); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.30	196154	RING CARBON; N° PARTE: 6026596-021; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=140: RING- CARBON PACKING-STEAM END / N° REFERENCIA EN PLANO=190: RING-CARBON PACKING-EXHAUST END); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	36	UN
1.31	196155	SPRING CARBON RING; N° PARTE: 182885-001; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=141: SPRING / N° REFERENCIA EN PLANO=191: SPRING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	40	UN
1.32	196156	SPACER; N° PARTE: 6010615-003; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=142: SPACER / N° REFERENCIA EN PLO=192: SPACER); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	40	UN
1.33	198075	SPACER-LEAKOFF; N° PARTE: 179733-751; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND;	8	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=143: SPACER- LEAKOFF / N° REFERENCIA EN PLANO=193: SPACER-LEAKOFF); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.		
1.34	198076	ROLLPIN .125 DIA 7/8 LG; N° PARTE / NP: 130180-070; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=145:STOP / N° REFERENCIA EN PLANO=195: STOP); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	40	UN
1.35	198077	SETSCREW SKT HD HALF DOG PT 1/4 - 20 X 1/2; N° PARTE: 128269-053; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.6: SECCION STEAM END BEARING CASE, PLANO: E-6103505 / N° REFERENCIA EN PLANO=92: SCREW-SET); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	8	UN
1.36	198078	VALVE-SENTINEL WARNING 70# 3/4 66-75 N° PARTE: 81938-011; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=2253: VALVE- SENTINEL); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301); FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101); FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301); DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101). ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.37	198180	WASHER PLATE; N° PARTE : 540554400; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=25: WASHER PLATE); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401);	1	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.		
1.38	198181	WASHER PLATE; N° PARTE : 540489600; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=26: WASHER PLATE); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	2	UN
1.39	198182	BEARING BALL N° PARTE : 401100104; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=33: BALL BEARING / N° REFERENCIA EN PLANO=34: BALL BEARING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	2	UN
1.40	198183	WASHER BEARING; N° PARTE : 540489800_WLS; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=27A: BEARING WASHER / N° REFERENCIA EN PLANO=27B: BEARING WASHER); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	2	UN
1.41	198184	SEAL RING 1.50 ID X 2.12 OD X .345 THK; N° PARTE : 541260906; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=40: SEAL RING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	2	UN
1.42	198185	SEAL RING 1.25 ID X 1.88 OD X .345 THK; N° PARTE : 541260903_P; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=41: SEAL RING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	1	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
1.43	198186	RETAINING RING; N° PARTE : 401720006; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=223: RETAINING RING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	1	UN
1.44	198187	SLEEVE SHAFT WITH GROOVE; N° PARTE/N° REF. PLANO: 541110601 MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=262B: OIL RING SLEEVE); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	1	UN
1.45	198188	SLEEVE SHAFT WITH GROOVE; N° PARTE/N° REF. PLANO: 541110600 MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=262A: OIL RING SLEEVE); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	1	UN
1.46	198189	RING OIL .188 X 3.250 OD; N° PARTE: 540577804; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045/ N° REFERENCIA EN PLANO=112: OIL RING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	2	UN
1.47	198190	RING CARBON 09-12; N° PARTE : 541112800; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=215: CARBON RING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	8	UN
1.48	198191	WASHER STOP LONG TAB RLH; N° PARTE : 541834100; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=214: STOP WASER); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); -----	8	UN

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND		
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
		UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.		
1.49	198192	SPRING GARTER 09-12; N° PARTE : 540777400; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=216: GARTER SPRING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	8	UN
1.50	198193	KIT CARBON RING; N° PARTE : P207A123; CONTIENE: - 541834100: WASHER STOP LONG TAB RLH (PLANO:0214)---8UN. - 541112800: RING CARBON 09-12 (PLANO:0215)---8UN. - 540777400: SPRING GARTER 09-12 (PLANO: 0216)---8UN. MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-F725-FCK-STP-207B-0008-A (TURBINE CROSS SECTIONAL, PLANO: 6104450 / 8.2.036365.69.045 / N° REFERENCIA EN PLANO=P207: CARBON RING SET); TAG/EQUIPO: FCK-STP-207B (SERIE: SN141789 0401); ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - RLA12L/M.	1	SET
1.51	198194	RING CARBON; N° PARTE 6026596-021; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.2: SECCION TURBINE LONGITUDINAL, PLANO: CE-192375-N / N° REFERENCIA EN PLANO=140: RING- CARBON PACKING-STEAM END / N° REFERENCIA EN PLANO=190: RING-CARBON PACKING-EXHAUST END); TAG/EQUIPO: FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	4	UN
1.52	198195	PACKING VALVE STEM; N° PARTE: 72462-005; MATERIAL: ---; FABRICANTE: DRESSER-RAND; NORMA/EE.TT.: -----; DWG: V-020700506-G289-FCK-STP-206B-0008-A (VER PAG.5: SECCION STEAM CHEST, PLANO: CE-169041-N / N° REFERENCIA EN PLANO=439: PACKING); TAG/EQUIPO: FCK-STP-206-B (SERIE: SN145067 0301) FCK-STP-218-B (SERIE: SN142514 0101) FCK-STP-303-B (SERIE: SN141789 0301) DP1-STP-109-B (SERIE: SN141789 0101) ----- UTILIZADO EN TURBINA VAPOR MARCA - DRESSER-RAND - MODELO - 503T.	24	UN

APÉNDICE N°02**FORMATO DE PROPUESTA ECONÓMICA**

Lugar, de de 2024

Señores
Petróleos del Perú - PETROPERU S.A.
Presente. –

Referencia: “ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA LA REPARACIÓN DE TURBINAS DE LA UNIDAD FCK DE REFINERÍA TALARA”

De nuestra consideración:

La empresa....., con RUC N°. ..., con domicilio legal en ..., debidamente representada por su ..., el señor..., identificado con D.N.I. No. ..., según Poder inscrito en la Partida N° ..., del Registro de Personas Jurídicas de ..., declaramos bajo juramento que, luego de haber examinado los documentos proporcionados por PETROPERÚ y conocer todas las condiciones existentes, alcanzamos nuestra Propuesta Económica a Precios Unitarios, según el siguiente detalle:

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND				
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO	SUB TOTAL P. UNITARIO
1.1	196125	STOP BUSHING; 627119_LEH	3	UN		
1.2	196126	THRUST BALL BEARING; 621580_LEH	3	UN		
1.3	196127	THRUST BEARING SHIMS; 611590_LEH	3	UN		
1.4	196128	ADJUSTING SHIMS; 627121_LEH	3	UN		
1.5	196129	SPACER CARBON RING; 627111_LEH	30	UN		
1.6	196130	SPECIAL SPACER CARBON RING; 627112_LEH	6	UN		
1.7	196131	CARBON RING; 6227_LEH	14	UN		
1.8	196132	CARBON RING; 62362	16	UN		
1.9	196133	SPRING; 6229	30	UN		
1.10	196134	STOP; 6230_LEH	30	UN		
1.11	196135	EX/ ST JOURNAL BEARING; 627813_LEH	6	UN		
1.12	196136	OIL RING; 627177_LEH	3	UN		
1.13	196137	OIL RING; 6218	3	UN		
1.14	196138	OIL BAFFLE; 627114_LEH	9	UN		
1.15	196139	OIL SLINGER; 627096_LEH	9	UN		
1.16	196140	SNAP RING; 627154_LEH	3	UN		
1.17	196141	BEARING COVER GASKET; 627100_LEH	3	UN		
1.18	196142	BEARING COVER GASKET; 627103_LEH	3	UN		
1.19	196143	SLINGER-OIL 4- 1/2; 146308-003	8	UN		
1.20	196144	INSERT BEARING ASSY; 6007830-702	4	UN		
1.21	196145	BAFFLE-OIL; 146306-102	8	UN		
1.22	196146	RING-OIL; 14-004	4	UN		
1.23	196147	INSERT BEARING ASSY; 6007831-702	4	UN		
1.24	196148	RING OIL; 14-006	4	UN		
1.25	196149	BAFFLE OIL; 146306-102	4	UN		
1.26	196150	BEARING PLAIN; 155854-022	4	UN		
1.27	196151	RET RING THRUST BRG; 146305-001	4	UN		
1.28	196152	SHIM SET BALL BRG ASSY; 156770-701	4	UN		
1.29	196153	SHIM SET THRUST BRG; 103820-701	4	UN		
1.30	196154	RING CARBON; 6026596-021	36	UN		
1.31	196155	SPRING CARBON RING; 182885-001	40	UN		
1.32	196156	SPACER; .6010615-003	40	UN		
1.33	198075	SPACER-LEAKOFF; 179733-751	8	UN		
1.34	198076	ROLLPIN .125 DIA 7/8 LG; 130180-070	40	UN		

ÍTEM 1		REPUESTOS DRESSER RAND				
SUB ÍTEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO	SUB TOTAL P. UNITARIO
1.35	198077	SETSCREW; 128269-053	8	UN		
1.36	198078	VALVE-SENTINEL; 81938-011	4	UN		
1.37	198180	WASHER PLATE; 540554400	1	UN		
1.38	198181	WASHER PLATE; 540489600	2	UN		
1.39	198182	BEARING BALL; 401100104	2	UN		
1.40	198183	WASHER BEARING; 540489800_WLS	2	UN		
1.41	198184	SEAL RING, N.P: 541260906	2	UN		
1.42	198185	SEAL RING; 541260903_P	1	UN		
1.43	198186	RETAINING RING; 401720006	1	UN		
1.44	198187	SLEEVE SHAFT; 541110601	1	UN		
1.45	198188	SLEEVE SHAFT; 541110600	1	UN		
1.46	198189	RING OIL; 540577804	2	UN		
1.47	198190	RING CARBON 09-12; 541112800	8	UN		
1.48	198191	WASHER STOP LONG; 541834100	8	UN		
1.49	198192	SPRING GARTER 09-12; 540777400	8	UN		
1.50	198193	KIT CARBON RING; P207A123	1	SET		
1.51	198194	RING CARBON; 6026596-021	4	UN		
1.52	198195	PACKING VALVE STEM; 72462-005	24	UN		
					SUB TOTAL	
					IGV (18%)	
					TOTAL USD	

Nombre y firma del representante legal

Nombre de la empresa

Notas:

1. El precio debe estar expresado en dólares
2. El Precio Unitario (P. UNITARIO), deberá contener como máximo dos (02) decimales, además no debe incluir el IGV.

APÉNDICE N°03

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE ENTREGABLES

Lugar, de de 2024

Señores
Petróleos del Perú - PETROPERU S.A.
Presente. –

Referencia: “ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA LA REPARACIÓN DE TURBINAS DE LA UNIDAD FCK DE REFINERÍA TALARA”

De nuestra consideración:

La empresa....., con RUC N°. ..., con domicilio legal en..., debidamente representada por su ..., el señor..., identificado con D.N.I. No. ..., según Poder inscrito en la Partida N° ..., del Registro de Personas Jurídicas de ..., declaramos bajo juramento que, luego de haber examinado los documentos proporcionados por PETROPERÚ y conocer todas las condiciones existentes:

DECLARAMOS BAJO JURAMENTO

Que, cumpliremos con entregar lo solicitado en el numeral 3.3 (ENTREGABLES) de las Condiciones Técnicas de los bienes ofertados en nuestra propuesta técnica y económica.

Nombre y firma del representante legal
Nombre de la empresa

APÉNDICE N°04 - A



POLÍTICA DE PREVENCIÓN DE LAVADO DE ACTIVOS Y DE FINANCIAMIENTO DEL TERRORISMO, DE DELITOS DE CORRUPCIÓN Y DE GESTIÓN ANTISOBORNO

El Directorio de Petróleos del Perú (en adelante PETROPERÚ S.A.) dedicada a la refinación, distribución y comercialización de combustibles y productos derivados de los hidrocarburos, expresa su rechazo a todo acto o intento de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo; de Corrupción, bajo las formas de Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada y otros; así como prohíbe todo acto o intento de Soborno; por parte de sus funcionarios, trabajadores y/o clientes, proveedores, socios o terceros relacionados; estando comprometido a que la Empresa cumpla las leyes de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo; de lucha contra la Corrupción y Antisoborno tales como la Ley de Prácticas Corruptas en el Extranjero de los Estados Unidos de 1977 (FCPA); así como los requisitos del Sistema de Gestión Antisoborno; manteniendo y cautelando la mejora continua del Sistema de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo en su calidad de Sujeto Obligado, conforme a la Ley 27693 y su Reglamento; del Sistema de Prevención de Delitos de Corrupción bajo los alcances de la Ley No. 30424 y normas modificatorias y reglamentarias; así como del Sistema de Gestión Antisoborno conforme a la Norma ISO 37001:2016; así como cualquier otra normativa que resulta aplicable.

En dicho marco, PETROPERÚ declara que no iniciará relaciones contractuales, laborales ni comerciales, con personas naturales o jurídicas, si éstas o algunos de sus Socios (con la titularidad del 10% o más de acciones o participaciones), Directores o Gerentes; han sido: i) Condenados, mediante sentencia firme, por delito de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, delitos precedentes como Narcotráfico, Delitos Tributarios o Aduaneros, Minería Ilegal, Corrupción u otros que genere ganancias ilegales; Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada, Soborno; en el ámbito nacional o internacional, durante el tiempo que dure la pena impuesta en la sentencia; y/o hubieran aceptado haber cometido tales delitos en dichos ámbitos, durante el lapso de 15 años desde la aceptación, salvo disposición legal en contrario; o, ii) Comprendidos en la Lista OFAC (Oficina de Control de Activos Extranjeros del departamento de Tesoro de los Estados Unidos de América), Lista de Terroristas del Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas, Lista relacionadas con el Financiamiento de la Proliferación de Armas de Destrucción Masiva emitida por el Consejo de Seguridad de la ONU; o, iii) Han presentado documentación falsa u omisiones en Declaración Jurada entregada a la Empresa, según lo previsto en el Código Penal Peruano, por el lapso de 6 años desde que se produjo el hecho.

El Directorio ha encargado al Oficial de Cumplimiento, para que juntamente con el ente colegiado; ejerza la supervisión de la implementación y el mantenimiento de los referidos Sistemas de Prevención y/o Gestión; debiendo velar porque goce de autoridad, autonomía e independencia para el ejercicio de sus funciones; reportándole el Oficial, de cualquier actuación, conducta, información o evidencia que pueda vulnerar la presente Política.

La Empresa promueve y garantiza la implementación y funcionamiento del Procedimiento de Planteamiento de Inquietudes (denominado “*Línea de Integridad*”), mediante consultas o denuncias de buena fe ante hechos o conductas sospechosas; garantizando la confidencialidad de estas, así como la protección ante cualquier tipo de represalias al denunciante.

Los trabajadores y/o terceros o partes interesadas que incumplan cualquiera de las disposiciones de esta Política serán sujetos, previa investigación, a las medidas administrativas, civiles, penales y/o acciones contractuales correspondientes.

Acuerdo de Directorio No. 031-2021-PP de fecha 18.03.2021.
LA EMPRESA.

APÉNDICE N°04 - B



**POLICY FOR THE PREVENTION OF MONEY LAUNDERING AND THE FINANCING OF
TERRORISM, FELONIES OF CORRUPTION AND ANTI-BRIBERY MANAGEMENT**

The Board of Directors of Petróleos del Peru (hereinafter referred to as PETROPERÚ S.A.) dedicated to the refining, distribution and commercialization of fuels and products derived from hydrocarbons, DOES HEREBY reject any act or attempt of Money Laundering and Terrorism Financing; and Corruption, under the form of Generic, Specific and Transnational Active Bribery, Influence Trafficking, Simple and Aggravated Collusion and others; as well as any act or attempt of bribery by its officials, workers and/or clients, suppliers, partners or related third parties, is committed to ensuring that the Company complies with the laws of Prevention of Money Laundering and Financing of Terrorism; Anti-Corruption and Anti-Bribery such as the United States Foreign Corrupt Practices Act of 1977 (FCPA); as well as the requirements of the Anti-Bribery Management System; maintaining and ensuring the continuous improvement of the Asset Laundering and Terrorism Financing Prevention System as Liable Party, in accordance with Law 27693 and its Regulations of the Corruption Crimes Prevention System under the scope of Law No. 30424, and amending and regulatory rules; as well as the Anti-bribery Management System in accordance with the Standard ISO 37001: 2016; as well as any other applicable regulations.

In this framework, PETROPERÚ declares that not contractual, labor or commercial relationships with natural or legal persons will be initiated, if they or some of their Partners (with the ownership of 10% or more of shares or participations), Directors or Managers; have been: i) Convicted, through a final judgment, for the crime of Money Laundering, Terrorism Financing, preceding crimes such as Drug Trafficking, Tax or Customs Crimes, Illegal Mining, Corruption or others that generate illegal profits; Generic, Specific and Transnational Active Bribery, Influence Trafficking, Simple and Aggravated Collusion, Bribery; at the national or international level, for the duration of the punishment imposed in the sentence; and/or if they would have accepted to have committed such crimes in said areas, during the period of 15 years from the acceptance, unless otherwise provided by law; or, ii) if they are included in the OFAC List (Office of Foreign Assets Control of the Treasury Department of the United States of America), List of Terrorists of the United Nations Security Council, List related to the Financing of the Proliferation of Arms Mass Destruction issued by the UN Security Council; or, iii) if they have submitted false documentation or omissions in the Affidavit delivered to the Company, as provided in the Peruvian Criminal Code, for a period of 6 years since the event occurred.

The Board of Directors has commissioned the Compliance Officer to, together with the licensed entity; supervise the implementation and maintenance of the aforementioned Prevention and/or Management Systems; being able to ensure that he/she enjoys authority, autonomy, and independence for the exercise of his/her functions; reporting to the Officer, any action, conduct, information or evidence that may violate this Policy.

The Company promotes and guarantees the implementation and operation of the Raising Concerns Procedure (called "Integrity Line"), through inquiries or complaints in good faith regarding suspicious facts or behavior, guaranteeing the confidentiality of these, as well as protection against any type of retaliation to the complainant.

Workers and/or third parties or interested parties who breach any of the provisions of this Policy will be subject, after investigation, to the corresponding administrative, civil, criminal measures and/or contractual actions.

Board Agreement No. 031-2021-PP dated 03.18.2021.
THE COMPANY.

APÉNDICE N°05

“Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de delitos de Corrupción y de Soborno:

En virtud de la presente cláusula, el Contratista declara haber recibido y leído la Política de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno de PETROPERÚ adjunta al presente contrato; manifestando comprenderla y comprometiéndose a cumplirla, conjuntamente con sus socios o asociados, directores, integrantes de los órganos de administración, representantes legales, apoderados, y toda persona natural o jurídica que actúa por su cuenta o beneficio, por su encargo o en su representación; con énfasis en los siguientes aspectos:

- 1. Utilizar recursos en la ejecución del presente contrato y la totalidad de pagos o cualquier otra transferencia de recursos, incluyendo garantías reales, efectuadas en favor de PETROPERÚ S.A., que proceden de fondos lícitos.*
- 2. No incurrir en delitos de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, o Corrupción bajo las formas de: Cohecho Activo Genérico, Específico o Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple o Agravada, entre otros delitos que las leyes de la materia establezcan, tales como la Ley N° 30424 y sus normas modificatorias, en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*
- 3. No realizar, ofrecer, autorizar, solicitar o aceptar cualquier pago indebido o ilegal o, en general, cualquier beneficio indebido o ilegal o soborno, en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*
- 4. Que ni el, ni sus socios o asociados (con la titularidad del 10% o más de acciones o participaciones), directores y gerentes: a) Tienen condena, mediante sentencia firme, por delito de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, delitos precedentes como Narcotráfico, Delitos Tributarios o Aduaneros, Minería Ilegal, Corrupción u otros que genere ganancias ilegales; Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada o Soborno; en el ámbito nacional o internacional; b) Se encuentran comprendidos en la Lista OFAC (Oficina de Control de Activos Extranjeros del departamento de Tesoro de los Estados Unidos de América), Lista de Terroristas del Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas, Lista relacionada con el Financiamiento de la Proliferación de Armas de Destrucción Masiva emitida por el Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas.*
- 5. Prevenir el soborno, adoptando medidas técnicas, organizativas o de personal apropiadas para evitar acto o práctica indebidos o conductas ilícitas; en la materia sobre la que versa el presente contrato.*
- 6. Poner a disposición de PETROPERÚ S.A. información veraz y completa, y en caso ésta sufra variaciones, presentar la información actualizada en un plazo de quince (15) días hábiles. PETROPERÚ S.A. puede solicitar la información que considere pertinente en cumplimiento de la legislación de lavado de activos y financiamiento del terrorismo.*
- 7. Comunicar a PETROPERÚ S.A. y las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o práctica indebidos o conductas ilícitas de la que tuviera conocimiento en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*

PETROPERÚ S.A. puede resolver en cualquier momento el presente Contrato de pleno derecho, mediante notificación escrita al Contratista si, respaldado por evidencias, considera que el Contratista ha incumplido cualquiera de los compromisos mencionados en esta cláusula, situando a PETROPERÚ S.A. frente a un riesgo legal, patrimonial o reputacional o que pueda generarle sanciones administrativas, civiles, penales; sin perjuicio de que PETROPERÚ S.A. brinde información a las autoridades competentes e inicie las acciones legales pertinentes, incluyendo las indemnizatorias que resulten aplicables”.

APÉNDICE N°06

CLÁUSULA SISTEMA DE INTEGRIDAD

“El Sistema de Integridad tiene como finalidad gestionar la ética e integridad en PETROPERÚ, asumiendo un compromiso con las normas del sistema, así como fortalecer la cultura ética basada en la política de tolerancia cero frente al fraude, a la corrupción y a cualquier acto irregular, proporcionando así las directrices a seguir para desarrollar acciones preventivas y detectar actos irregulares.

En ese sentido, el CONTRATISTA/CLIENTE se obliga al cumplimiento de lo dispuesto en: i) el Código de Integridad de PETROPERÚ; ii) la Política Corporativa de Integridad y Lucha contra la Corrupción y el Fraude; y, iii) los lineamientos del Sistema de Integridad, en lo que le sea aplicable a las obligaciones a su cargo.

El Código de Integridad de PETROPERÚ, la Política Corporativa de Integridad y Lucha contra la Corrupción y el Fraude, así como los Lineamientos del Sistema de Integridad se encuentran publicados en el portal de PETROPERÚ, en el siguiente enlace: <https://www.petroperu.com.pe/buen-gobierno-corporativo/nuestro-sistema-de-integridad/>.”