



- Los difusores hasta 18" en el lado mayor se construirán con marco de plancha 1/27" y las aletas de plancha 1/54".
- Los difusores cuyo lado mayor sea superior a 18" se construirán con marco de plancha 1/24" y las aletas de plancha 1/40".
- Todos los difusores llevarán un DAMPER de hojas opuestas, fabricado con plancha galvanizada 1/54" para difusores hasta 18" y plancha galvanizada de 1/40" para difusores mayores a 18".
- Todo el difusor será pintado con dos manos de pintura base zincromato y dos manos de pintura de acabado de color a tipo a definirse por el propietario.
- Todas las uniones de plancha serán con soldadura de punto.

Las Rejillas para extracción o retorno serán de aletas inclinadas y se fabricarán de plancha galvanizada de acuerdo con las siguientes indicaciones:

- La medida máxima de una pieza es de 36"x36"; para medidas mayores se construirán en varias piezas según detalle adjunto.
- Las rejillas hasta 18" en el lado mayor se construirán con marco de plancha de 1/27" y las aletas de plancha de 1/54".
- Las rejillas de 19" hasta 36" en el lado mayor se construirán con marco de plancha de 1/24" y las aletas de plancha de 1/40".
- Todas las rejillas serán pintadas con dos manos de pintura base zincromato y dos manos de pintura de acabado de color y tipo a definir por el propietario.
- Todas las uniones de plancha serán con soldadura de punto.

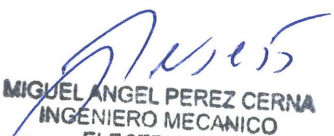
## 16. TUBERIAS DE COBRE Y ACCESORIOS PARA REFRIGERACION


### A) MATERIALES

- Tuberías de Refrigeración: deben cumplir los requerimientos de la norma ASTM B280-80 o similar; no deben usarse líneas refrigerantes precargadas.
- Accesorios: de cobre forjado.
- Material de conexión: para soldadura de plata 5%.

### B) ACCESORIOS (deben estar incluidos en los equipos)

- Válvula de expansión.
- Filtro secador.
- Válvula manual de interrupción de refrigerante.
- Presostatos de alta y baja presión.

  
 MIGUEL ANGEL PEREZ CERNA  
 INGENIERO MECANICO  
 ELECTRICISTA  
 Reg. CIP N° 75847

  
 Eduardo Dextre Morimoto  
 JEFE DE PROYECTO  
 C.A.P. 2839