



Expediente Técnico de Obra del Proyecto de
Inversión: "CONSTRUCCIÓN E IMPLEMENTACIÓN
DEL ALMACÉN INTEGRADO DE LA INTENDENCIA
REGIONAL ICA E INTENDENCIA DE ADUANA
PISCO, SALAS GUADALUPE, PROVINCIA Y REGIÓN
ICA" CUI 2134118"



03.06 CUBIERTAS Y COBERTURAS

03.06.01 COBERTURAS

03.06.01.01 COBERTURA METALICA TIPO TAT 1060 O SIMILAR, CON NUCLEO E=35MM

03.06.01.02 COBERTURA METALICA TIPO TAT 1060 O SIMILAR, CON NUCLEO E=50MM

Descripción:

La cubierta está constituida por un panel típico de 1.06 m. de ancho útil y de espesor total 50mm, este panel está conformado por 2 láminas de Acero laminado en frío similar a AZ-200 recubierto con Aluzinc (55%AL, 43% ZN y 1.6% SI) de espesor 0.35mm unidas por un núcleo de espuma rígida de poliuretano de alta densidad.

La configuración de la plancha superior será trapezoidal lo que le confiere una gran rigidez y resistencia estructural.

El proceso de pintado de las planchas consiste en un tratamiento superficial, seguido de una primera capa de primer epóxico de 5 micras por ambas caras y finalmente la aplicación de una capa uniforme de 20 micras de pintura poliéster estándar (pintura líquida) sobre la cara superior y una capa uniforme de 5 micras de pintura poliéster estándar (pintura líquida) sobre la cara inferior

La plancha estará protegida por una película de polipropileno en la cara superior para evitar posibles daños durante el transporte, manipuleo e instalación. Luego de presentar la plancha y justo antes de fijarla se deberá retirar esta película de polipropileno de las áreas cercanas a los puntos de fijación y de los bordes donde existan traslapes con otros elementos y o paneles inmediatamente concluida la instalación se deberá retirar la totalidad de las películas de polipropileno.

Eduardo Dextre Morimoto
JEFE DE PROYECTO
C.A.P. 2839

JOSE COTRINA
Arquitecto CAP 4805