



El proveedor de los grupos debe considerar el suministro y montaje de todos los ductos de salida de aire caliente y entrada de aire fresco de ser necesario, además de los ductos de salida de escape de gases.

Los ductos de salida de aire caliente y de entrada de aire fresco deben ser contruidos en plancha de acero galvanizado de 1.2 mm de espesor. Las uniones deben ser perfectamente selladas, de terminación prolija. Este ducto debe salir a la intemperie. Las dimensiones del ducto deben estar de acuerdo a la salida del aire del grupo. La unión entre ducto y grupo debe ser mediante una lona flexible para evitar transmitir vibraciones al ducto. Se debe garantizar que en la operación continua del grupo no se dañe el ducto ni la lona flexible.

El ducto debe contener en el extremo una malla que evite el acceso de cuerpos extraños.

El ducto de salida de gases de escape debe ser contruido de acero al carbono sin costura SCH-40, las uniones deben ser soldadas para garantizar la hermeticidad en todo el recorrido. El diámetro del ducto debe estar de acuerdo al diámetro de la salida del grupo.

Se debe considerar aislar el ducto en todo el recorrido con lana de roca de 50 mm de espesor, de densidad 80 kg/m³ cocida con malla galvanizada y recubierta con una protección de plancha de acero galvanizado de 0.5 mm de espesor, emballetados y remachados.

El ducto de escape debe descargar los gases a los cuatro vientos, para ello el ducto debe sobrepasar la construcción cercana más alta en 2 metros. La terminación del ducto debe ser con sombrero tipo chino.

Entre el grupo electrógeno y la tubería de escape debe instalarse una unión flexible adecuada para estas prestaciones, que evite transmitir vibraciones hacia el ducto y permita dilataciones de éste sin dañar el sistema.

2.6. CONSIDERACIONES PARA EL SUMINISTRO

El CONTRATISTA deberá considerar todo lo necesario para suministrar, instalar y garantizar el correcto funcionamiento del generador eléctrico, el cual deberá ser de marca reconocida y con años de experiencia a nivel nacional.

2.7. EMBALAJE

- El equipamiento será convenientemente embalado para su transporte.
- Todo el conjunto será luego embalado en madera, internamente con tecnopor para evitar los golpes que puedan ocurrir durante el transporte.
- En todos los casos se debe asegurar que el conjunto esté protegido contra vibraciones y humedad producto del transporte.
- Se adjuntará al embalaje, las instrucciones para su manipuleo durante la carga y descarga.
- El embalaje deberá asegurar que luego del transporte a la zona del proyecto, se conserven los valores y magnitudes medidos durante las pruebas protocolares, de manera de asegurar un perfecto funcionamiento de los equipos en el lugar de destino.

Eduardo Dextre Morimoto
 JEFE DE PROYECTO
 C.A.P. 2839

Miguel Angel Perez Cerna
 MIGUEL ANGEL PEREZ CERNA
 INGENIERO MECANICO
 ELECTRICISTA
 Reg. CIP N° 75847