

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.1	58-050-100493 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	- (1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.2	58-050-100497 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.3	58-050-100504 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.4	58-050-100505 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.5	58-050-100507 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.6	58-050-100513 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.7	58-050-100519 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	TIPO: COMPUERTA MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 600 DIAMETRO NOMINAL: 10 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (1) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 VÁSTAGO Y CASQUILLO: ASTM A276 VÁSTAGO ASCENDENTE	CUMPLE	(1) El cumplimiento del estándar API 600 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.8	58-050-100535 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.9	58-050-100537 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.10	58-050-100538 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.11	58-050-100539 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.12	58-050-100540 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.13	58-050-100544 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	NO CUMPLE	-El POSTOR no presenta folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante.
1.14	58-050-100546 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	NO CUMPLE	-El POSTOR no presenta folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante.
1.15	58-050-100547 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	NO CUMPLE	-El POSTOR no presenta folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante.
1.16	58-050-100548 VÁLVULA TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: COMPUERTA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: BRONZE ASTM B62 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	NO CUMPLE	-El POSTOR no presenta folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante.
1.17	58-100-100582 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO INDICA (3) WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34. (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.10.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.18	58-100-100587 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO INDICA (3) WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34. (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.10.
1.19	58-100-100588 VÁLVULA TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: GLOBO SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: NO INDICA (3) WELDED (SW): ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34. (3) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.10.
1.20	58-250-100635 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 4 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (4) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(4) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.21	58-250-100638 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 8 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (4) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(4) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.22	58-250-100642 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.23	58-250-100643 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 300 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	- (2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34. -Cumplimiento de las RTM; sin embargo, se observa lo siguiente en la propuesta del postor. OFERTADO: DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA SOLICITADO: DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA
1.24	58-250-132550 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (4) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(4) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.25	58-250-132551 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 3 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (4) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(4) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.26	58-250-132552 VÁLVULA TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK FLANGED (BRIDA) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A216 WCB NORMA DE DISEÑO: API 6D DIAMETRO NOMINAL: 6 PULGADAS CLASE: 150 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (4) NORMA DE DISEÑO DE BRIDAS: ASME B16.5 DIMENSIONES ENTRE BRIDAS: ASME B16.10 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(4) El cumplimiento del estándar API 6D implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.27	58-250-132553 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.28	58-250-132554 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 3/4 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	Ninguna
1.29	58-250-132555 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	Ninguna

CUADRO DE EVALUACIÓN TÉCNICA
Engineering & Technology S.A.C

Ítem	Descripción del bien	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1.30	58-250-132556 VÁLVULA TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	TIPO: CHECK SOCKET WELDING (SW) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A105 NORMA DE DISEÑO: API 602 DIAMETRO NOMINAL: 1-1/2 PULGADA CLASE: 800 NORMA DE VÁLVULA: NO INDICA (2) SOLDADURA DE EXTREMOS: ASME B16.11 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598	CUMPLE	(2) El cumplimiento del estándar API 602 implica el cumplimiento del estándar ASME B16.34.
1.31	58-300-100667 VÁLVULA TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 SS DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: SS-316	TIPO: BOLA ROSCADA (THRD) MATERIAL DE FABRICACION: ASTM A351 SS DIAMETRO NOMINAL: 1/2 PULGADA CLASE: 1000 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 PRUEBA HIDROSTÁTICA: API 598 NORMA DE VÁLVULA: ASME B16.34 VASTAGO Y ASIENTO DE RETEN: SS-316	NO CUMPLE	-El POSTOR no presenta folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante.

Según Sustento Técnico de la Pág. 3 - 17 de la Propuesta Técnica.

El conjunto de bienes ofrecidos por la empresa Engineering & Technology S.A.C., **NO CUMPLE** con la totalidad de lo detallado en el Numeral 2.1: DESCRIPCION DEL BIEN de las Condiciones Técnicas.