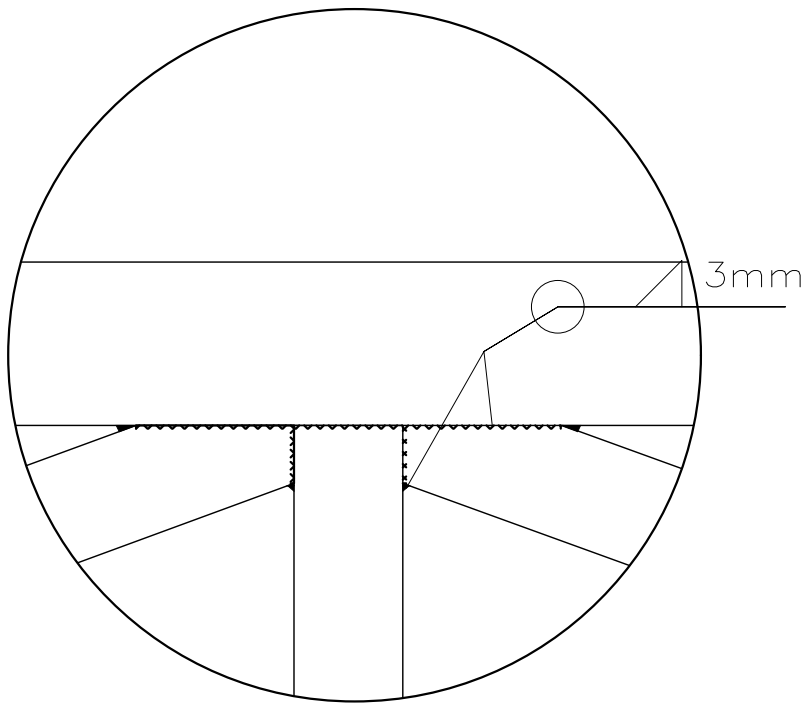
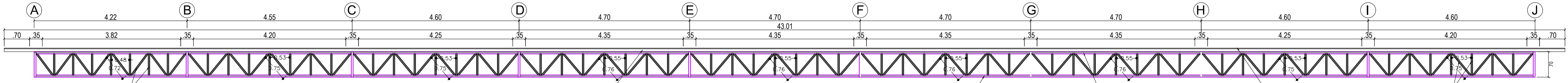


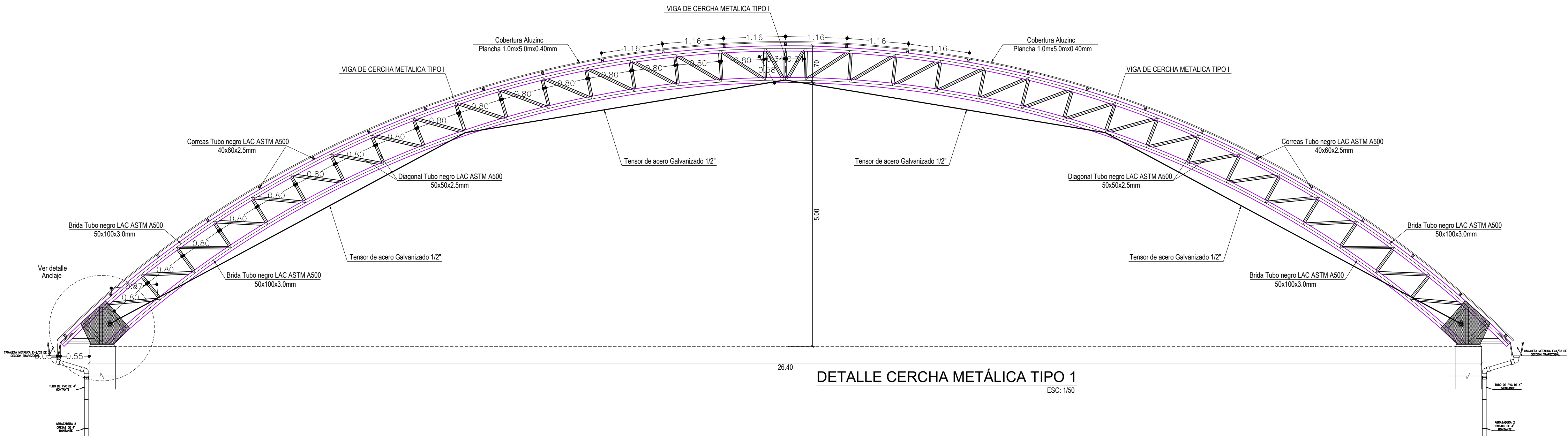
DETALLE DE SOLDADURA EN NUDOS



la soldadura en nudos en en todo el perimetro corrida tipo Fillete

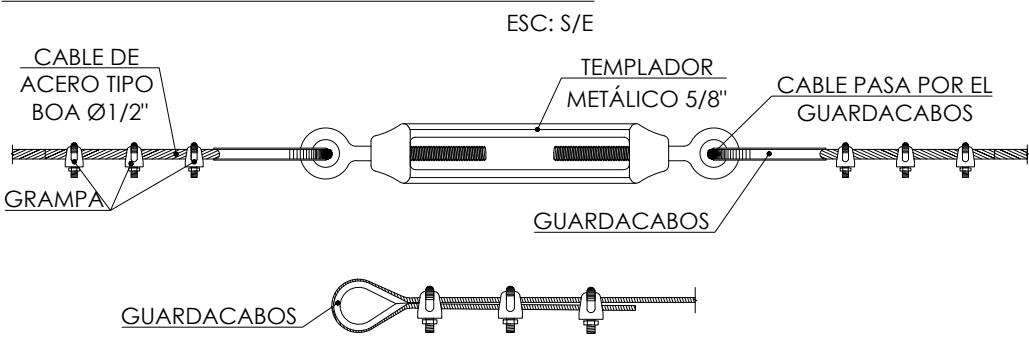


CORTE A-A' VIGA DE CERCHA METALICA TIPO I
ESC: 1/75



DETALLE CERCHA METÁLICA TIPO 1
ESC: 1/50

DETALLE TEMPLADOR DE CABLE



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC LFIRD.

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-500 G8-56
SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E 6011 CELLOCORD AP
TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)

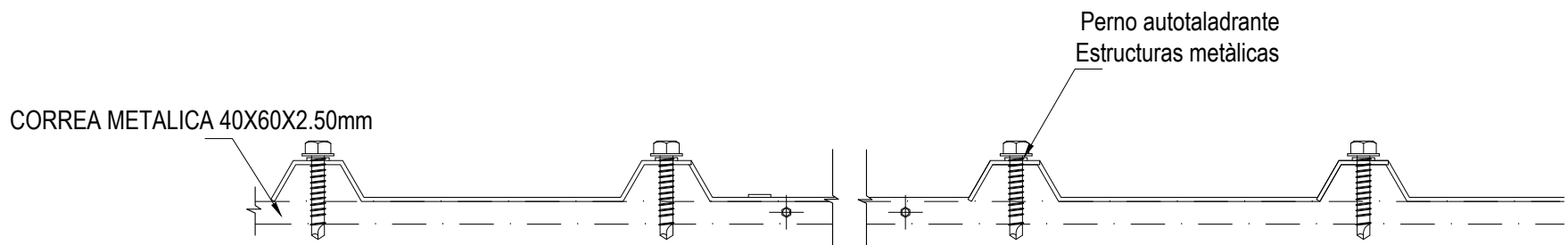
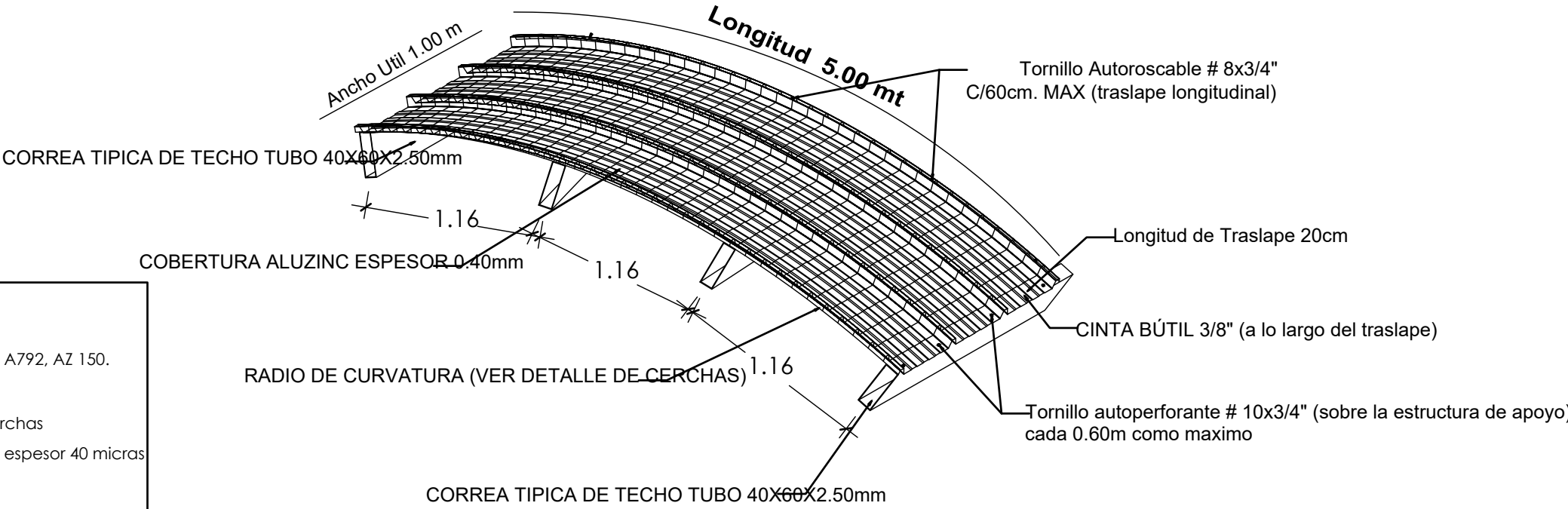
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTRE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA Ø1/8"
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE. EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE, LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
- PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) IMPRIMANTE
B) ANTICORROSIVO EPOXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
C) ACABADO PINTURA 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.

NOTAS :

- 1.- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS Y DEBERAN SER CHEQUEADAS EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- 2.- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FLUARAN A LAS VIGUETAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA, DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE

CARACTERISTICAS DE COBERTURA

MATERIAL	: Acero Zincado ASTM A792, AZ 150.
ESPESOR (e)	: 0.40 mm.
RADIO DE CURVATURA	: Ver secciones de Cerchas
Pintura	: Poliester en polvo de espesor 40 micras
Color	: Segun Arquitectura



DETALLE DE ANCLAJE DE COBERTURA TIPO CALAMINON



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PISAC

PROYECTO:

“CREACIÓN DEL SERVICIO DE PRÁCTICA DEPORTIVA Y/O RECREATIVA EN LA COMUNIDAD CAMPESINA DE PARU PARU DEL DISTRITO DE PISAC DE LA PROVINCIA DE CALCA DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO”

PLANO:

DETALLE COBERTURA METÁLICA
CANCHA

UBICACION:

Región : CUSCO
Provincia : CALCA
Distrito : PISAC
Comunidad : PARU PARU

ESCALA:

INDICADA

FECHA:

ABRIL - 2024

CONSULTOR:

LAMINA:

E-08