

na3

ACTA DE APERTURA ELECTRONICA, ADMISION, EVALUACION Y CALIFICACION DE OFERTAS Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCION.

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 418-2024-MDSM/CS-2

ADQUISICION DE TABLEDORA Y MACHIEMBRADORA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO: MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION DE MUEBLES DE MADERA DEL TALLER DE CARPINTERIA DEL INVERSIONES & NEGOCIACIONES RTG S.R.L. DEL DISTRITO DE SAN MARCOS, PROVINCIA DE HUARI, REGION DE ANCASH

En el distrito de San Marcos, a los 06 días del mes de mayo del año 2025, en el local de la oficina de la Sub Gerencia de Abastecimiento a las 14.30 horas, se reunieron los integrantes del comité de selección reconfirmados mediante Formato 04 418-2024-MDSM/GM-2 de fecha 03 de abril del 2025, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 418-2024-MDSM/CS-2 cuyo objeto es la ADQUISICION DE TABLEDORA Y MACHIEMBRADORA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO: MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION DE MUEBLES DE MADERA DEL TALLER DE CARPINTERIA DEL INVERSIONES & NEGOCIACIONES RTG S.R.L. DEL DISTRITO DE SAN MARCOS, PROVINCIA DE HUARI, REGION DE ANCASH a fin de efectuar apertura electrónica, admisión, evaluación y calificación de ofertas y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO.

1. SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESION

El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones del estado se logró con la presencia de los siguientes miembros:

DATOS DE LOS MIEMBROS TITULARES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN				
Presidente Titular	ING. MARINELI LILIANA RIVERA LOARTE	Dependencia	GERENCIA DE DESARROLLO ECONOMICO Y LOCAL	
1° miembro Titular	ECON. ABEL WALDO GAMARRA OSORIO	Dependencia	UNIDAD FORMULADORA	
2° miembro Titular	LIC. ADM. JUAN CARLOS FLORES VALVERDE	Dependencia	SUB GERENCIA DE ABASTECIMIENTO	

DETALLE DE LOS PARTICIPANTES

De acuerdo con el cronograma establecido en las bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes postores:

	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estatus	Advertencia	Fecha de registro	Usuario de Registro	
1	Proveedor o con RUC	10408296779	CHAVEZ SOTO ANTONIO	10/04/2025	Válido		10/04/2025	10408296779	
2	Proveedor o con RUC	10703730359	PANCA TURPO MIRIAM MADELIN	04/04/2025	Válido		04/04/2025	10703730359	
3	Proveedor o con RUC	20530271270	SANXDIT INGENIERIA Y NEGOCIOS	06/04/2025	Válido		06/04/2025	20530271270	

"AÑO DE LA RECUPERACION y CONSOLIDACION DE LA ECONOMIA PERUANA"

	Proveed or	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado	Advertencia	Fecha de registro	Usuario de Registro	
4	Proveed or con RUC	205426257 41	SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILID AD LIMITADA SUDAMERICANA LOGISTICA HISUKI SOCIEDAD ANONIMA CERRADA EMPRESA	06/04/2025	Válid o		06/04/202 5	205426257 41	1 2
5	Proveed or con RUC	206002453 77	CONSTRUCTORA MULTISERVICIO S SHANTAL S.A.C.	09/04/2025	Válid o		09/04/202 5	206002453 77	1 2
6	Proveed or con RUC	206003937 24	CORPORACION RODRENCO SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CORPORACION RODRENCO S.A.C.	07/04/2025	Válid o		07/04/202 5	206003937 24	1 2
7	Proveed or con RUC	206042340 35	MELTZER INTERNATIONAL SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	10/04/2025	Válid o		10/04/202 5	206042340 35	1 2
8	Proveed or con RUC	206071341 71	SMART INVERSIONES S.A.	23/04/2025	Válid o		23/04/202 5	206071341 71	1 2
9	Proveed or con RUC	206080695 19	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	07/04/2025	Válid o		07/04/202 5	206080695 19	1 2

DETALLE DE LAS OFERTAS:

En el día y horario señalado en las bases, los siguientes postores presentaron a través del SEACE sus ofertas electrónicas:

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

291

Acto seguido, se procede con la apertura electrónica de las ofertas de los mencionados postores, y con la revisión de las mismas a fin de verificar la presentación de los documentos admisibilidad requeridos en las bases.

Documentos para la Admisión de las Ofertas		SUDAMERICA LOGISTICA HISUKI S.A.C	EMPRESA CONSTRUCTORA MULTISERVICIOS SHANTAL S.A.C.	SMART INVERSIONES S.A
a)	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
b)	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
c)	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
d)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	NO CUMPLE NOTA N° 1	CUMPLE	NO CUMPLE NOTA N° 3
e)	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4)	CUMPLE	NO CUMPLE NOTA N° 2	CUMPLE
f)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE
g)	Precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6.	NO CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
RESULTADO		NO ADMITIDO	NO ADMITIDO	NO ADMITIDO

**NOTA N° 1.** La oferta presentada del postor SUDAMERICA LOGISTICA HISUKI S.A.C revisada los documentos contenidas en su oferta, según las bases integradas para el cumplimiento de la admisibilidad requeridos, para acreditar las Especificaciones Técnicas en el ANEXO N° 3 se solicita adjuntar la ficha técnica del bien para acreditar el cumplimiento de las características del bien ofertado, visto la oferta el postor adjunta las especificaciones técnicas del bien Por DUPLICADO eso quiere decir que solo presenta de la TABLEADORA pero sin embargo no contempla las características requeridas en las bases integradas, según lo descrito el postor no cumple con acreditar las especificaciones técnicas y/o características del bien contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de las bases integradas por lo que los miembros del comité en unanimidad no admiten la oferta del postor SUDAMERICA LOGISTICA HISUKI S.A.C



INSTITUTO NACIONAL DE LOGISTICA



## FICHA TÉCNICA

### PRODUCTO: TABLEADORA 110 40 HP

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

MARCA  
PROCEDENCIA  
CONDICION  
CANTIDAD

HISUKI  
PERU  
NUEVA  
01 UNIDAD

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:  
TABLEADORA 110 40 HP

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Díametro del volante: 120 mm  
Ancho de hoja max. 150 mm  
Ancho de corte: 40"  
Altura de corte: 600 mm a 80 mm.  
Sistema de alimentación con ocho rodillos de avances: 4 lisos y 4 dentados.  
Velocidad de rotación: 600 rpm  
Motor principal: 40 HP  
Variador electrónico: 0 a 45 m/min.  
Tensiómetro de cinta  
Sistemas hidráulicos  
Un tramo de cinta de corteja

*Handwritten signature*

*Three handwritten signatures*



## FICHA TÉCNICA

### PRODUCTO: TABLEADORA 110 40 HP

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

MARCA  
PROCEDENCIA  
CONDICION  
CANTIDAD

HISUKI  
PERU  
NUEVA  
01 UNIDAD

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:  
TABLEADORA 110 40 HP

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro del volante: 120 mm  
Ancho de hoja max. 150 mm  
Ancho de corte: 40"  
Altura de corte: 600 mm a 80 mm  
Sistema de alimentación con ocho rodillos de avances: 4 lisos y 4 dentados.  
Velocidad de rotación: 680 rpm  
Motor principal: 40 HP  
Variador electrónico: 4 a 45 m/min.  
Tensiómetro de cinta  
Sistemas hidráulicos  
Un tramo de cinta de corte

NOTA N° 2. La oferta presentada del postor EMPRESA CONSTRCUTORA MULTISERVICIOS SHANTAL S.A.C., revisada los documentos contenidas en su oferta, según las bases integradas para el cumplimiento de la admisibilidad requeridos, para acreditar el Plazo de Entrega en el ANEXO N° 4 el postor no realiza el disgregado tal cual menciona en las bases por lo que los miembros del comité en unanimidad no admiten la oferta del postor EMPRESA CONSTRUCTORA MULTISERVICIOS SHANTAL S.A.C.

#### 4.12.2 Plazo

La entrega del bien será hasta un plazo máximo de quince (15) días calendarios, incluido su instalación y puesta en funcionamiento, computados al día siguiente de notificada la suscripción del Contrato, como se detalla en el siguiente cuadro:

Plazo de entrega del bien	14 días calendarios
Plazo de instalación y puesta en funcionamiento del bien	01 día calendario
Plazo de entrega, instalación y puesta en funcionamiento	15 días calendarios

En caso de demora, se le aplicará una penalidad por mora de acuerdo a lo señalado

EMPRESA CONSTRUCTORA INGENIERIA SMART S.A.S.

ANEXO N° 4  
DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA

Señoría  
COMITÉ DE SELECCION  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 418-2024-MDSM/CS-SEGUNDA CONVOCATORIA

Presencia -

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de 12 (DOCE) DIAS CALENDARIOS PARA LA ENTREGA DEL BIEN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO.

SAN MARCOS, 24 DE ABRIL DEL 2025

EMPRESA CONSTRUCTORA INGENIERIA SMART S.A.S.  
RUC 29919977

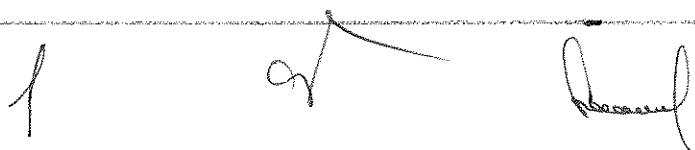
Smart William Tzucis Anaya  
GERENTE GENERAL

Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

EMPRESA CONSTRUCTORA INGENIERIA SMART S.A.S.  
RUC 29919977

NOTA N° 3. La oferta presentada del postor SMART INVERSIONES S.A, revisada los documentos contenidas en su oferta, según las bases integradas para el cumplimiento de la admisibilidad requeridos, para acreditar las Especificaciones Técnicas en el ANEXO N° 3 se solicita adjuntar la ficha técnica del bien para acreditar el cumplimiento de las características del bien ofertado, visto la oferta el postor adjunta las especificaciones técnicas del bien pero sin embargo no contempla las características requeridas en las bases integradas, según lo descrito el postor no cumple con acreditar las especificaciones técnicas y/o características del bien contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de las bases integradas por lo que los miembros del comité en unanimidad no admiten la oferta del postor SMART INVERSIONES S.A

Y SEGÚN PRONUNCIAMIENTO N° 85-2024/OSCE-DGR NOS DICE:



1907

**Pronunciamento**

Al respecto, cabe señalar que el numeral 2.2.1.1—Documentos para la admisión de la oferta— del Capítulo II de la Sección Específica de las Bases de la convocatoria, se aprecia lo siguiente:

"2.2.1.1 Documentos para la admisión de la oferta  
f... )  
fi Copia simple legible del catálogo y/o insertos y/o folletería y/o manuales y/o fichas técnicas.  
Que permitan demostrar que las reactivas ofertadas con sus equipos en  
cesión de uso cumplen con las especificaciones técnicas solicitadas.  
Su presentación y su contenido son evaluables y concluyentes respecto del  
cumplimiento de las especificaciones técnicas del HONODOMANI-SB.

5

Los requisitos mínimos de las reactivas y del equipo se acreditarán con los catálogos y/o insertos y/o folletería y/o manuales y/o fichas técnicas. Se requieren que los documentos sean emitidos por el fabricante, fabricante legal y/o dueño de la marca para demostrar sus características. De ser las filiales o subsidiarias las que emitan los documentos sustentatorios, estas deberán presentar un documento que indique que estas están autorizadas para emitir dichos documentos sustentatorios de las especificaciones técnicas

Los requisitos mínimos que deberán ser acreditados con los catálogos y/o insertos y/o folletería y/o manuales y/o fichas técnicas emitidos por el fabricante, fabricante legal y/o dueño de la marca son los siguientes:

De las Reactivas:

Item N° 01. Presentación, metodología y muestra biológica.

Item N° 02. Presentación, metodología y muestra biológica.

Item N° 03. Presentación, metodología y muestra biológica.

Item N° 04. Presentación, metodología y muestra biológica.

Item N° 05. Presentación, metodología y muestra biológica.


Item N° 06. Presentación, metodología y muestra biológica.

Del Equipo Automatizado (Cesión en Uso):

PUNTO 1

Auditar el funcionamiento de procesamiento de pruebas de

EN TAL SENTIDO SE OBSERVA QUE EL POSTOR SOLO PRESENTA UNOS CUADROS DIGITADOS, LLEGANDO A LA PRESUNCION QUE NO ES EL FABRICANTE O DISTRIBUIDOR AUTORIZADO DE DICHAS MAQUINARIAS.



206



MINISTERIO DE INDUSTRIA Y COMERCIO  
INDUSTRIAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE TABLADEADORA 110 MM	
Modelo	MAHLE TABLADEADORA
Velocidad de rotación	1100 rpm
Ancho de hoja trébol	110 mm
Ancho de corte	40 mm
Alura de corte	600 mm
Máquina de alimentación automática con sistema de avance 2 pasos y 1 velocidad	
Velocidad de rotación	1100 rpm
Motor principal	1 HP
Consumo eléctrico	1.1 kW
Peso neto de la máquina	150 kg
Peso bruto de la máquina	180 kg



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE MACHINERÍA DE MACHACADO DE CERVEZA**  
Modelo: DREMAK

- 1. Ancho de corte: 40 mm
- 2. Ancho de corte: 110 mm
- 3. Sistema de alimentación automática con sistema de avance 2 pasos y 1 velocidad
- 4. Ancho de corte: 40 mm
- 5. Ancho de corte: 110 mm
- 6. Ancho de corte: 110 mm
- 7. Ancho de corte: 110 mm
- 8. Ancho de corte: 110 mm
- 9. Ancho de corte: 110 mm
- 10. Ancho de corte: 110 mm
- 11. Ancho de corte: 110 mm
- 12. Ancho de corte: 110 mm
- 13. Ancho de corte: 110 mm
- 14. Ancho de corte: 110 mm
- 15. Ancho de corte: 110 mm
- 16. Ancho de corte: 110 mm
- 17. Ancho de corte: 110 mm
- 18. Ancho de corte: 110 mm
- 19. Ancho de corte: 110 mm
- 20. Ancho de corte: 110 mm

1

2

3



Acto seguido de acuerdo con la revisión de los documentos de admisibilidad no hay ofertas que pasan a la etapa de evaluación técnica, en vista que no cumplen con presentar los documentos de admisibilidad, de acuerdo a los establecido en las bases:

ACUERDO ADOPTADO:

Los miembros del comité de selección por UNANIMIDAD acuerdan lo siguiente:

PRIMERO: DECLARAR DESIERTO al procedimiento de selección de la ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 418-2024-MDSM/CS-2 Segunda Convocatoria por no contar con ninguna oferta, donde cuyo objeto es la ADQUISICION DE TABLEADORA Y MACHIEMBRADORA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO: ¿MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION DE MUEBLES DE MADERA DEL TALLER DE CARPINTERIA DEL INVERSIONES & NEGOCIACIONES RTG S.R.L. DEL DISTRITO DE SAN MARCOS, PROVINCIA DE HUARI, REGION DE ANCASH, conforme a lo dispuesto al artículo 65°; en su numeral 65.1 señala que el procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida(....).

SEGUNDO: se procede con remitir todo lo actuado a la Sub Gerencia de Abastecimiento, para su publicación en el portal del Sistema Electrónico de Contrataciones con el Estado.

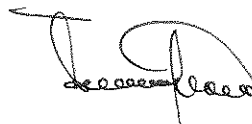
Sin más puntos que tratar se levanta este acto siendo a las 15:50 horas del mismo día, firmando los presentes en señal de conformidad.



ING. MARINELI LILIANA RIVERA LOARTE  
Presidente Comité de Selección  
(Titular)



ECON. ABEL WALDO GAMARRA OSORIO  
Primer Miembro  
(Titular)



LIC. ADM. JUAN CARLOS FLORES VALVERDE  
Segundo Miembro  
(Titular)