

FORMATO N° 11 EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN: BIENES

1 NÚMERO DE ACTA	ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA
-------------------------	--

2 SOBRE LA INFORMACIÓN GENERAL	<p>A los 25 días del mes de agosto del 2023, el funcionario competente del Órgano encargado de las contrataciones, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección de la Adjudicación Simplificada N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA, cuyo objeto de convocatoria es la "ADQUISICIÓN DE BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE SENASA A NIVEL NACIONAL", a fin de efectuar la apertura de las ofertas electrónicas, ADMISIÓN, EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN de las ofertas correspondientes según orden de prelación.</p>
---------------------------------------	---

3 DETALLE DE LOS PARTICIPANTES	De acuerdo con el cronograma establecido en las bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes proveedores:		
	Nº	Nombre o razón social del participante	RUC
	1	BRAÑEZ BARONA SANTIAGO PEDRO	10406562200
	2	INVERSIONES Y CONFECCIONES ORTIZ S.R.L. - INVER-CONORT S.R.L.	20308272878
	3	CALZADOS AZALEIA PERU S.A	20374412524
	4	MASILJO PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	20504109195
	5	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	20510798687
	6	MEDICAL ISVIL S.A.C.	20544150104
	7	LAMOTT CORPORATION SOCIEDAD ANONIMA CERRADA- LAMOTT CORPORATION S.A.C.	20550628547
	8	MILNER INVERSIONES Y SERVICIOS EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA - MILINSER E.I.R.L.	20600111150
	9	YONE Y NORMA EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA - YONYNOR E.I.R.L.	20601107105
	10	R Y H FESER E.I.R.L.	20601899681
	11	INDUSTRIAS MASTIL S.A.C.	20605382763
	12	LARZON PERU S.A.C.	20605468552
	13	FUTURIOM S.A.C.	20607042412
	14	IMPORT & EXPORT KHAMYP S & K S.A.C.	20608730681
	15	CORPORACIÓN FERRETERA CARMENCITA E.I.R.L	20608802429
	16	INVERSIONES Y EDIFICACIONES JYR S.A.C.	20609931311
	17	MAVIRA INVERSIONES E.I.R.L.	20610035630
	18	MULTISERVICIOS 3RODRIGUEZ S.A.C.	20610927816

5 DETALLE DE LOS POSTORES	En el día y horario señalado en las bases, los siguientes postores presentaron en el SEACE sus ofertas, muestras y las fichas técnicas del bien, solicitadas para la admisión de la oferta.		
	Nº	Nombre o razón social del postor	Fecha de presentación
	1	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C	14/08/2023
	2	MASILJO PERU S.A.C	14/08/2023

6	Acto seguido, se procede con la revisión de las ofertas electrónicas, a fin de verificar la presentación de los documentos requeridos y determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos y condiciones de las Especificaciones Técnicas previstos en las bases.
6.1	La evaluación de las muestras estuvo a cargo de un experto independiente, los resultados de la evaluación de las muestras se indican en el Informe técnico N°N°21082023, el informe técnico fue revisado y validado por el área usuaria y se adjunta a la presente acta.

7 DETALLE DE LAS OFERTAS QUE NO FUERON ADMITIDAS	De acuerdo con la revisión efectuada, la siguiente oferta no se admite, por lo que no se le aplicará los factores de evaluación:		
	Nº	Nombre o razón social del postor	Consignar las razones para su no admisión
	ITEM 1 : BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE		
	1	MASILJO PERU S.A.C	<p>NO CUMPLE, Según informe técnico N°21082023 con las especificaciones técnicas, en los siguientes numerales:</p> <p>1.- Corte o capellado- Se requiere Cuero nobuck. Presenta Botín en cuero Liso, conforme se indica en la página 33 del informe técnico.</p> <p>2.-Plantilla : Se requiere Intercambiable de eva con textil antimicrobico y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar Presenta plantilla con elementos que se desprenden fácilmente, según consta en las páginas 39 y 40 del informe técnico.</p>

8 DETALLE DE LAS OFERTAS QUE FUERON ADMITIDAS Y QUE PASAN A EVALUACIÓN	De acuerdo con la revisión efectuada, la siguiente oferta fue admitida por lo que se procederá con su evaluación:		
	Nº	Nombre o razón social del postor	Item(s) a los que postula
	1	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C	Item 1

9	EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS			
	9.1	DETALLE DEL PRECIO DE LA OFERTA		
	Nº	Nombre o razón social del postor	Precio de su oferta	% del valor estimado
	ITEM 1: BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE			S/.,314,496.00
	1	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C	S/.,309,960.00	98.56
9.2	DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS EN CONCORDANCIA CON LOS FACTORES DE EVALUACIÓN ESTABLECIDOS EN LAS BASES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN			
	La evaluación de las ofertas se detalla en el cuadro de Evaluación de Ofertas, según Anexo 1 y 2 que forma parte de la presente Acta.			

10	PUNTAJE DE LAS OFERTAS DE LOS POSTORES		
	COMPLETAR EL DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE CADA POSTOR		
	ITEM 1: BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE		
	10.1	NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C
		FACTORES	
		PRECIO	PUNTAJES
		TOTAL DE PUNTAJE	100.00
		MYPE 5%	5.00
SUMATORIA TOTAL DE PUNTAJE		105.00	

11	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN		
	De acuerdo a la evaluación realizada, el orden de prelación es el siguiente:		
	ITEM 1: BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE		
	Nº DE ORDEN DE PRELACIÓN	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR	PUNTAJE TOTAL
	1	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C	105.00
Nota.- En caso de empate consignar la aplicación del criterio de desempate adoptado para establecer el orden de prelación.			

12	CALIFICACIÓN			
	Luego de culminada la evaluación, el comité de selección determinó si el postor que obtuvo el primer cumple con los requisitos de calificación detallados en las bases:			
	ITEM 1: BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE			
	12.1	NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR Nº 1		ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C
		REQUISITOS DE CALIFICACIÓN		CUMPLE NO CUMPLE
		A	EXPERIENCIA DEL POSTOR	
		A.1	FACTURACIÓN	CUMPLE
RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN		CALIFICA		
12.3	DETALLE DE LA CALIFICACIÓN DE LAS OFERTAS			
	La calificación de las ofertas se detalla en el cuadro de Calificación, según Anexo 02 que forma parte de la presente Acta.			

13	RESULTADOS DE LA CALIFICACIÓN		
	De acuerdo a la calificación realizada, el siguiente postor que obtuvo el primer , cumple los requisitos de calificación establecidos en las bases.		
	Nº	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DE LOS POSTORES QUE CALIFICAN	
	ITEM 1: BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE		
1	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA S.A.C		

14	ACUERDO ADOPTADO		
	El organo encargado de las contrataciones, da por aprobado los resultados de la evaluación de las ofertas electrónicas y calificación, de acuerdo con el análisis efectuado y los cuadros de Evaluación de Ofertas y Calificación adjuntos que forman parte del Acta.		

15			
	NOELIA NATALY PAUCAR CORREA		
	NOMBRES, FIRMA y SELLO DEL ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES		

ANEXO N° 01
DOCUMENTOS DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA PARA LA ADMISIÓN DE LA OFERTA
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA
"ADQUISICIÓN DE BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA PERSONAL DE SENASA A NIVEL NACIONAL"

N°	DOCUMENTO		
		ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA SAC	MASILJO PERU SAC
a	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	CUMPLE	CUMPLE
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	CUMPLE	CUMPLE
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N°2)	CUMPLE	CUMPLE
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3).	CUMPLE	CUMPLE
e	e) El postor debera presentar la hoja tecnica o ficha tecnica del bien ofertado, en la cual se verifique como minino lo siguiente: -material principal para la elaboración del botin -tipo de plantilla -material y resistencia de puntera, conforme a lo solicitado en las especificaciones tecnicas.	<p>CUMPLE : Según informe tecnico N°21082023 :</p> <p><u>1. Material principal para la elaboración del botin</u> :</p> <p>-Verificación de espesor de cuero en puntera es de 2.2 mm (según ficha de postor) -El Espesor de cuero en puntera es 2.2 mm -El espesor de cuero en talon es de 2.0 mm - Prueba de Combustión: al realizar la prueba de combustión , se puede apreciar el olor similar al cabello quemado y no se quema con facilidad . -Al mantener mas tiempo en el fuego, se puede apreciar que el cuero no se pela, ni se negrea.</p> <p><u>2. Tipo de plantilla</u> :</p> <p>-Plantilla intercambiable de eva con textil antimicotico y con shock absorber que permite la amortiguacion al caminar.</p> <p><u>3. Material y resistencia de puntera</u>: puntera composite resistencia al impacto 200 Joules resistencia de compresion de puntera: 15 KN</p>	<p>NO CUMPLE; Según informe tecnico N°21082023 :</p> <p><u>1. Material principal para la elaboración del botin</u> :</p> <p>-Verificación de espesor de cuero en puntera es de 1.6 mm (según ficha de postor) -Presenta internamente un forro intermedio de poliester adherido al cuero lo que hace que el espesor del cuero en puntera con forro de poliester (pegado al cuero) sea de 2.2 mm. - El Espesor de cuero en cuello es de 0.5 mm,badana muy delgada. - Prueba de Combustión: al realizar la prueba de combustión del cuero con el forro(pegado al cuero) se puede apreciar que el cuero se quema con facilidad, se verifica que el forro(pegado al cuero) es de material poliester. La muestra presenta forro de gamuza mas internamente un forro de poliester adherido al cuero. -Al mantener mas tiempo en el fuego, se puede apreciar que el cuero se pela. <u>2. Tipo de plantilla</u> -Se visualiza que la plantilla tiene una fibra vegetal(coco),que se va desprendiendo rápidamente. -Shock absorber se despega con facilidad, no garantiza duración en el uso continuo del botin</p> <p>CUMPLE :Según informe tecnico N°21082023 :</p> <p><u>3. Material y resistencia de puntera</u>: puntera composite resistencia al impacto 200 Joules resistencia de compresion de puntera: 15 KN</p>

	El postor deberá entregar una (01) muestra de acuerdo a las Especificaciones técnicas contenidas en el capítulo III.	CUMPLE, Según informe tecnico N°21082023 el postor cumple con las especificaciones técnicas requeridas en las bases integradas , siendo las mas resaltantes : 1. Corte Capellada : presenta botin de cuero Nobuck, que al realizarle la prueba de el cuero no se pela ni se negrea. 2. Plantilla : presenta eva con textil antimicotico y con shock absorber que permite amortiguacion al caminar. 3. Botin a media caña : presenta botin a media caña para una mejor sujeción del tobillo y mayor estabilidad para el usuario. 4. Pasacordones de textil. 5. Cuello acolchado con material de suave calidad , reforzados y acolchados. 6. Forro interno de badana , para una mejor suavidad y comodidad del pie al caminar.	NO CUMPLE, Según informe tecnico N°21082023 con las especificaciones técnicas , en los siguientes numerales : 1.- Corte o capellado- Se requiere Cuero nobuck. Presenta Botin en cuero Liso, conforme se indica en la pagina 33 del informe tecnico. 2.- Plantilla : Se requiere Intercambiable de eva con textil antimicótico y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar Presenta plantilla con elementos que se desprenden facilmente, según consta en las paginas 39 y 40 del informe tecnico.
f	Declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N°4)	CUMPLE	CUMPLE
g	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO CORRESPONDE	NO CORRESPONDE
h	El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6.	CUMPLE	CUMPLE
ESTADO DE LA OFERTA:		ADMITIDA	NO ADMITIDA

Lima, 25/08/2023

Organo Encargado de las Contrataciones

ANEXO N°2
CUADRO DE EVALUACIÓN DE OFERTAS
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA
"ADQUISICIÓN DE BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE SENASA A NIVEL NACIONAL"

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	POSTORES	ADMISIÓN DE OFERTAS	VALOR ESTIMADO S/	FACTORES DE EVALUACIÓN			PUNTAJE TOTAL DE LA OFERTA	PUNTAJE TOTAL CON BONIFICACIÓN 5%	ORDEN DE PRELACIÓN	CALIFICACIÓN		RESULTADO FINAL
				RESULTADO DE LA ADMISIÓN (ADMITIDA / NO ADMITIDA)		PRECIO OFERTADO S/	SITUACIÓN DE LA PROPUESTA ECONÓMICA	PUNTAJE EVALUACIÓN ECONÓMICA (100 pts)				EXPERIENCIA DEL POSTOR	RESULTADOS DE CALIFICACIÓN	
1	"ADQUISICIÓN DE BOTIN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE SENASA A NIVEL NACIONAL"	1,260	ANTAMINKA EMPRESA INDUSTRIAL Y SERVICIO MULTIPLES ANDINA SAC	ADMITIDO	S/ 314,496.00	309,960.00	ADMITIDA	100.00	100.00	105.00	1	CUMPLE	CALIFICA	1
			MASILJO PERU SAC	NO ADMITIDO		-	-	-	-	-	-	-	-	-

Lima, 24/08/2023

Organo Encargado de las Contrataciones

INFORME TÉCNICO N° 21082023

Lima, 21 de agosto del 2023

SEÑORES:

SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD AGRARIA

ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES-OEC

Noelia Nataly Paucar Correa

Asunto: SERVICIO DE AUDITORIA TEXTIL PARA LA "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIAS Y BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE CAMPO DEL SENASA" ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA

Referencia: ORDEN DE SERVICIO N°00611

Presente.

Estimados Señores

De nuestra consideración:

Mediante la presente le hacemos llegar nuestro saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico de la evaluación de las muestras presentada por los postores participantes en la "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIAS Y BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE CAMPO DEL SENASA" ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA

De acuerdo a las especificaciones técnicas que contengan las bases integradas desarrollando la metodología establecida.

- Lista de participantes en el proceso
- Evaluación de muestras de botín de cuero con punta composite para el personal de campo SENASA, presentados por los postores participantes, verificación del cuero, verificación del diseño, verificación en la construcción del calzado avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades y no conformidades de las muestras evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a cuero, verificación del diseño, verificación en la construcción de botines, avíos en general, acabados, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados de las muestras.
- Un archivo con el informe en digital en Word y PDF con 41 páginas.

El cual fue realizado por el Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial PEPE OSCAR PÉREZ HORNA, el cual avala el presente informe. Sin más que comunicarles a Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente

I. OBJETIVO.

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presenten los postores en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para “ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIAS Y BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE CAMPO DEL SENASA” ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA

En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas: Los postores participantes deberán cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes bases del proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

II. METODOLOGÍA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a los cueros, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y materiales, presentadas por los postores participantes.

En la revisión, análisis y evaluación de las muestras presentadas por los postores participantes al proceso en mención, de acuerdo a las especificaciones técnicas que contemplan las bases integradas, siguen la metodología:

MECANISMOS O PRUEBAS PARA LA EVALUACIÓN DEL UNIFORME INSTITUCIONAL

- a) Las muestras se confeccionarán en los cueros que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas. Postor que presenta muestra en otros materiales queda observado para su no cumplimiento
- b) La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.
- c) El comité contara con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado, especialista en confecciones quien asesora técnicamente en la evaluación de muestras al azar de la producción en la etapa de internamiento.

Inspección de los siguientes aspectos básicos:

Calzados presentados de acuerdo a los modelos seleccionados.

- Brillo homogéneo.
- Cortes centrados.
- Costuras parejas y bien rematadas.
- Sin excesos de pegantes.
- Bienes retocados.
- Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados.
- Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.
- Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.
- Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cocidos.

- Sin deficiencias en el pegado.
- Bordes de las planta y tacos bien presentados.
- Forros y plantillas internas sin arrugas y protuberancias.
- Calzados en su caja correctamente hermanados.
- Tallaje correcto, tanto la calzada como el largo.

Se contempla la NORMA TÉCNICAS PERUANA DE CARTERAS Y CALZADOS, la misma que se agrega con la finalidad de evitar evaluaciones subjetivas o interpretaciones que no estén contenidas en las Bases, para lo cual se ceñirán a las Normas Técnicas establecidas por INACAL (Instituto Nacional de la Calidad) año 2015, para garantizar la calidad los diversos materiales.

III. RELACIÓN DE PARTICIPANTES:

Postores participantes en la “ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIAS Y BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE PARA EL PERSONAL DE CAMPO DEL SENASA” ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°035-2023-SENASA-PRIMERA CONVOCATORIA

CALZADO	NRO DE PIEZAS	POSTOR PARTICIPANTE
BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE	1 par Numero 42	ANTAMINKA SAC
BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE	1 par Numero 42	MASILO PERU SAC

El postor deberá presentar la hoja técnica o ficha técnica del bien ofertado, en la que se verifique como mínimo lo siguiente:

- Material principal para la elaboración del botín
- Tipo de plantilla
- Tipo de suela
- Material y resistencia de puntera, conforme a lo solicitado en las especificaciones técnicas.

Asimismo deberá entregar una (01) muestra- un par de botines totalmente terminados de acuerdo a las especificaciones técnicas contenidas en el capítulo III.

La muestra presentada será entregada el mismo día de la presentación de propuestas debiendo estar rotulada al ítem al que postule, y será entregada solo a través de una Guía de Remisión, donde se detalle la muestra entregada y al ítem que se presenta.

La finalidad del requerimiento de muestra es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

El rotulo de cada muestra debe considerar los siguiente:

- IDENTIFICACIÓN DEL POSTOR
- ÍTEM AL QUE POSTULA
- DENOMINACIÓN DEL BIEN
- TALLA DE LA MUESTRA

Las muestras presentadas por los postores quedarán en custodia del SENASA, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado. Una vez suscrito el contrato los postores no adjudicados podrán recoger las muestras dentro de los cinco días siguientes a la suscripción del contrato, para tal efecto se le comunicará al correo que consigne en el anexo N° 01.

El SENASA no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exime de toda responsabilidad sobre dichas muestras, una vez transcurrido dicho plazo.

Las muestras del postor ganador de la Buena pro, quedará en custodia como patrón para la recepción posterior de los bienes adjudicados, los que se devolverá hasta 15 días calendarios después de emitida la conformidad y serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique costo alguno para el SENASA.

MUY IMPORTANTE, la no presentación de muestras, se considerará la oferta como **NO ADMITIDA**; en razón a que la misma será evaluada, considerando además que a partir de la misma el ganador de la buena pro entregará los bienes adjudicados.

IV. **PRESENTACIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS.**

i. **Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra**

Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas.

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del diseño referencial y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman los calzados, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

ii. **La metodología que se utilizará**

Evaluación externa del calzado. Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas vs la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.

Evaluación interna del calzado. Cumplimiento requerido de los componentes de las especificaciones técnicas vs los componentes de la muestra física. Análisis de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición (físico-químico si lo amerita), uniformidad y simetría de las partes (derecho- izquierda), cumplimiento las dimensiones indicadas.

iii. **Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la Entidad ha considerado pertinente verificar**

MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR: Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales). Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas). Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados). Regla milimetrada. Chaveta de cortar. Lupa (para apreciar los hilos y puntadas). Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados.

PROCEDIMIENTO DE EVALUACION MUESTRAS: Identificación del material (método visual) Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.

Evaluación externa e interna del calzado.

Uniformidad y simetría externa e interna.

Costuras (puntadas por unidad de medida),

Ensayo físico - mecánico

Cosido uniforme

Distancias y ubicación de los componentes de los materiales, control de espesores, etc.

PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVÍOS:

Identificación del tipo de cuero, de acuerdo a las Especificaciones Técnicas, control de espesor de cuero mediante corte transversal, pruebas y ensayo físico - mecánicos para apreciar el pegado del calzado, los adhesivos y envejecimiento artificial del pegado. Simetrías / formas, siendo necesario para ello cortar parcialmente el calzado según la necesidad.

VERIFICACIÓN DE LA SIMETRÍA DEL CALZADO: Visualización y Medición: Largos, costura y anchos, distancias, simetría de cosido. Pruebas de materiales (cuero de capelladas, forros, plantas e insumos), para apreciar la tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y dureza de las plantas, tacos, tapillas, control de espesores, etc. Así mismo las medidas iguales o bajo tolerancia (+ - 1 mm).

DEFECTOS CRÍTICOS DESCALIFICATORIOS: Calzados mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de botín. (Diseño diferente al especificado). Con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista. Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar el pie. Material en la suela de diferente tipo al especificado. Suela cuarteada, arqueada o con deformaciones. Diferente coloración en la suela de un mismo par. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en especial en el interior del calzado (forro y plantilla). Sin forro. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Armado del corte descentrado o con el pie invertido. Pares de calzado no etiquetados o mal etiquetado. Suela despegada por tramos. Hilos sobrantes en las costuras de los componentes del calzado que faltan recortar.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III de la sección específica de las bases) y si el

caso lo amerita, se podrán aplicar pruebas adicionales como: Enviar a un laboratorio certificado por INACAL, el costo será asumido por la Entidad, que demostrarán el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos.

Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique costo alguno para el SENASA.

iv. **El número de muestras solicitadas por cada producto**

Presentará una (01) muestra

N°	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	N° DE MUESTRA	N° DE TALLA
1	Botín de cuero con punta composite	1 PAR	42

v. **El órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras**

Funcionario responsable del Área Usuaría (Unidad de Gestión de Recursos Humanos), con el apoyo de un experto independiente.

vi. **Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras**

Las muestras se presentan el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas:

- Dirección: Av. La Molina 1915 - La Molina
- Lugar Exacto: Secretaría de la Unidad de Logística
- Horario: 8:00 am a 5:00 pm

V. **INFORME TÉCNICO DETALLADO**

Presentación de muestra




RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE

EVALUACIÓN		
DESCRIPCIÓN	POSTORES	
	ANTAMINKA SAC	MASILJO PERU SAC
HORMA: De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica.	CUMPLE	CUMPLE
BOTIN DE MEDIA CAÑA: Para una mejor sujeción del tobillo y mayor estabilidad para el usuario	CUMPLE	CUMPLE
CORTE O CAPELLADA: Cuero nobuck. El cuero en seco debe tener una resistencia a la flexión mayor o igual a 20,000 ciclos, sin presentar daño apreciable. Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.	CUMPLE	NO CUMPLE
APARADO: Costura con hilos resistentes del color del cuero y forro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo y color de hilo, con doble o triple costura.	CUMPLE	CUMPLE
CUELLO Y LENGUETA: Cuello acolchado con material de suave calidad, reforzados y acolchado	CUMPLE	CUMPLE
FUELLE: Tafilite integrado que no permite el ingreso del agua al interior del botín.	CUMPLE	CUMPLE
FORRO: Forrado el calzado en forro interno: badana o gamuzado o combinación de ambos para una mejor suavidad y comodidad del pie al caminar.	CUMPLE	CUMPLE
PASACORDONES: De textil o policarbonato (no metálicos).	CUMPLE	CUMPLE
PUNTERA: Puntera composite Resistencia al impacto de la puntera: Resistencia al impacto de al menos 200 J \pm 4 J (*) Resistencia a la compresión de la puntera : Resistencia al aplastamiento 15kN(*)	CUMPLE	CUMPLE
TALON: Reforzado de eva y espuma	CUMPLE	CUMPLE
PLANTILLA: Intercambiable de eva con textil antimicótico y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar.	CUMPLE	NO CUMPLE
ENTRESUELA: De EVA (Etil-Vinil-Acetato) o Phylon	CUMPLE	CUMPLE
PLANTA O SUELA: De caucho con resistente a los derivados de los hidrocarburos. Con un inserto en el talón para absorber el impacto y devolver la energía al caminar. De buena flexibilidad, durabilidad y con profundidad de cocadas que permiten un buen agarre. • Dureza del Caucho: Mayor o igual a 80° shore A	CUMPLE	CUMPLE
RESISTENCIA AL DESPEGUE: Resistencia al despegue mayor o igual a 4.0 N/mm	CUMPLE	CUMPLE
TALLA: Del 34 al 46	CUMPLE	CUMPLE
PRESENTACION: Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva. En la caja debe haber instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.	CUMPLE	CUMPLE
OTROS: Presentar la hoja técnica o ficha técnica del fabricante del bien ofertado	CUMPLE	CUMPLE
(*) debe presentar constancia o documento que acredite dicha característica.	CUMPLE	CUMPLE

FOTO ANEXO.

POSTOR: ANTAMINKA SAC

Ficha técnica del fabricante del bien ofertado




Antaminka
FICHA TECNICA













INNOVAPUCE

RESISTENCIA AL IMPACTO
NTP ISO 20345-2017.

RESISTENCIA A LA PERFORACION
NTP ISO 20345-2017.

RESISTENCIA AL UNION-CORTE (PLANTA DESPEQUE)
NTP ISO 20345/NTP 341.004.

RESISTENCIA AL DESGASTE (CUEBRO)
NTP ISO 20345-2017.

RESISTENCIA A LA FLEXION
NTP ISO 20345-2017.

WATER PROFF

RESISTENCIA A LA COMPRESION
NTP ISO 20345-2017.

RESISTENCIA A LA ABRASION
NTP ISO 20345-2017.

RESISTENCIA ELECTRICA
ASTM F2412-2016
ASTM F2413-2017.

RESISTENCIA A LA PERFORACION
ASTM F2412-2016
ASTM F2413-2017.

SISTEMA DE MONTAJE/DESCMONTAJE

PROTEGE LA TRANSPIRACION

ESSS-MO PUNTA COMPOSITE

MATERIAL
Botin de cuero vacuno nobuck de 2.2 mm de espesor a flor, resistente a la flexion y desgarru color marron.
Tallas: 34 al 46.

FONDO INTERNO
Badana piel ovino en su totalidad absorbente de humedad, transpirable, suave y antioleosa.

PLANTA O SUELA
Suela de caucho nitrilo termoplástico antideslizante, resistente a la abrasión, flexión, derivados de los hidrocarburos y con profundidad de cocadas que permiten un buen agarre.
Entresuela de Nylon para absorber el impacto y devolver la energía al caminar.

PUNTERA
Composite importado resistente al impacto (200 joules) y a la compresion (3.5 kN).

PLANTILLA
Intercambiable de EVA pre moldeada confort, laminado con textil transpirable antioleoso y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar.

HELEO
100% poliester N° 20 marca piramide encerado con resistencia a la abrasión del color del cuero y forro.

PASADURES
Redonda forrado con tejido poliester y alma de algodón resistente a la abrasion.

ONARE
Consta de 4 pares de pasacordones tipo cinta de textil y 1 par de panchos cerrados de policarbonato no metálico de alta tenacidad.

TAJETA (PANTALLA)
Nevlar antiperforante importado de 1.5 mm de espesor. Material no metálico. Protege a los pies del ingreso de materiales punzo-cortantes y otros objetos peligrosos.

TALÓN
Reforzado con material termoplástico sólido de 1.5 mm en la parte interna. Adicionalmente reforzada de eva y espuma.

BORDA
Norma ancha y anatómica para un calzado confortable.

COSTURAS
Lleva 3 costuras como refuerzo entre cana y capellada, 3 costuras entre talón y cana.

COLLARIN
Material badana piel vacuno acolchado con espuma, 1 línea ergonomica amigable.

LENGÜETA (PUNTA)
Material badana piel vacuno suave en forma marcialago acolchado con espuma (con taflete integrado) que evita el ingreso de partículas y salpicones de agua.

SISTEMA DE EMPLANTADO (CONSTRUCCION)
Cementado y prensado con resistencia al despegue mayor o igual a 4.0 N/mm.

PRESENTACION
En caja de cartón individual, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. Incluye instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

GARANTIA CONSISTE EN LO SIGUIENTE
Desgaste de suela primaria, telas de fabricación excepto casos fortuitos ocasionados por el usuario, previa evaluación del calzado dentro de los 12 meses a partir del día siguiente de suscrita el informe de conformidad de entrega del calzado.

ANTAMINKA S.A.C.
RUC: 2010798687

Muestra



BOTÍN DE MEDIA CAÑA: Para una mejor sujeción del tobillo y mayor estabilidad para el usuario



Pasador



CORTE O CAPELLADA: Cuero nobuck.

Los cueros de ambos calzados son del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.



Espesor de cuero en puntera es de 2.2 mm



Espesor de cuero en talón es de 2.0 mm



CUELLO Y LENGÜETA: Cuello acolchado con material de suave calidad, reforzados y acolchado

Espesor de cuero en cuello es de 2.2 mm



Espesor de cuero en lengüeta es de 1.5 mm



Al realizar la prueba de combustión, se puede apreciar el olor similar al cabello quemado y no se quema con facilidad

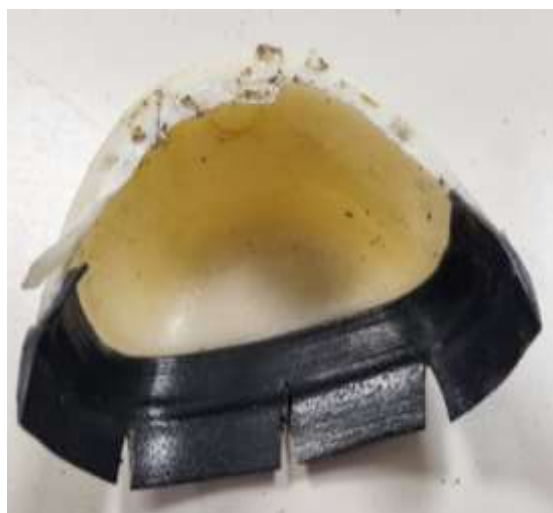


Al mantener mas tiempo en el fuego, se puede apreciar que el cuero no se pela, ni se negrea.



(*) debe presentar constancia o documento que acredite dicha característica.

Prueba	Referencia	Muestra		Requerimiento
		V	I	
Rígidez dieléctrica	ASTM D 149-20 ASTM F1116-21	10,0 KV	< 3mA	Superior a 10KV 60s/60Hz en condiciones secas y húmedas Pasa la prueba
		14,0 KV	< 3mA	
		18,0 KV	< 3mA	
		20,0 KV	< 3mA	
Prueba	Referencia	Muestra		Observaciones
Resistencia al impacto	NTP ISO 20345:2017	200 J		Puntera de composite. No presenta ninguna grieta ni deformación.
		Deformaciones ≤ 5,4 % y luz libre 32,8 ± 1,5 mm		T40, luz libre no debe ser inferior a 13,5mm Pasa la prueba
Resistencia a la comprensión	NTP ISO 20345:2017	15 KN		T40 luz libre no debe ser inferior a 13,5mm Pasa la prueba
		Deformaciones ≤ 1,3 % y luz libre 40,9 ±0,4 mm		
Resistencia a perforación	NTP ISO 20345:2017	2370 N		Forma huella. Requisito mínimo 1078 N. Pasa la prueba.
Abrasión	NTP ISO 20345:2017 ASTM F2412 ASTM F2413	480 ± 190 mm³		PU < 450 mm³ Pasa la prueba.
Prueba	Referencia	Muestra		Requisitos
Resistencia al deslizamiento	NTP ISO 20345:2017	Suelo de cerámica con disolución jabonosa	0,13 ± 0,10 0,15 ±0,10	Min 0,32/Min 0,28
		Superficie metálica con glicerina	0,40 ± ,0,10 0,38 ± 0,10	Min 0,18/Min 0,13



PLANTA O SUELA: De caucho con resistente a los derivados de los hidrocarburos.
Con un inserto en el talón para absorber el impacto y devolver la energía al caminar.
De buena flexibilidad, durabilidad y con profundidad de cocadas que permiten un buen agarre.



FORRO: Forrado el calzado en forro interno: badana para una mejor suavidad y comodidad del pie al caminar.





FUELLE: Tafilite integrado que no permite el ingreso del agua al interior del botín.



PASACORDONES: De textil

PLANTILLA: Intercambiable de eva con textil antimicótico y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POSTOR: MASILJO PERU SAC

Ficha técnica del fabricante del bien ofertado


FICHA TÉCNICA

Botín

STRONG

DIELECTRICO 18KV

Línea Calzado **09**



Säkerhet
Better Safety Solutions

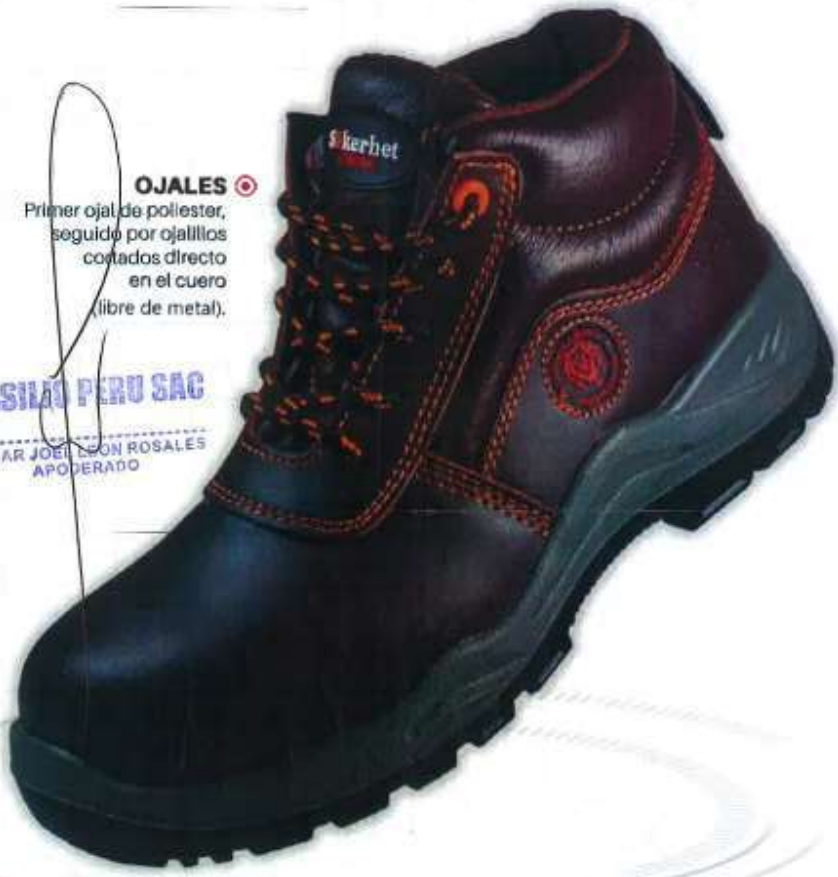
DESCRIPCIÓN:
Botín de seguridad dieléctrico 18KV hasta 24KV, contiene puntera de Composite con resistencia al impacto a 200J; una plantilla de Kevlar antiperforante; suela integrada, talón reforzado en EVA y espuma, entre suela de Phylon, suela caucho igual a 80° shore A y está fabricado en cuero nobuck de 2.2mm de espesor (hidrofugado).

TALLAS:
Disponible desde la talla 34 a la 46.

NORMATIVA:

- ASTM - F2413 I/75 EH.
- NTP-ISO 20345.
- NTP-ISO 17694.
- NTP-ISO 20344.

Resistencia a la abrasión.
Resistencia a la flexión.
Resistencia al impacto y compresión a la puntera.
Resistencia al peligro eléctrico.
Resistencia al corte - piso (despegue) ≥ 4 N/mm
Resistencia a aceites, hidrocarburos y derivados.
Resistencia al aislamiento.



OJALES

Primer ojal de poliéster, seguido por ojallitos contados directo en el cuero (libre de metal).

MASILJO PERU SAC
EDGAR JOEL LEÓN ROSALES
APODERADO

Cantolite
(+51) 01 4205834
Lima - PERU

www.sakerhet.com.pe

Revisión: 00000004

FICHA TÉCNICA

Línea Calzado **10**

Botín

STRONG

DIELÉCTRICO 18KV

**Säkerhet**
Better Safety Solutions**GARANTÍA:**

Estos botines tienen garantía de calidad y durabilidad desde fábrica. Se recomienda darle el uso apropiado de acuerdo con sus especificaciones técnicas indicadas. No exponer los botines para trabajos en ambientes altamente corrosivos, ni exponerlos en trabajos de altas temperaturas.

CERTIFICACIONES:

intertek

CITECCAL



Quality Lab



CNAS

CAÑA
Cuero nobuck
2.2mm

MASILIO PERU SACEDGAR JOEL LEÓN ROSALES
APODERADO

FORRO Y CUELLO ALCOCHADO
Badana

PLANTILLA EVA
Antibacterial, antimicótico
y shock absorbador de
impacto.

**PLANTILLA
DE KEVLAR**
Fuerza de penetración
de 1100 N,
Calibre 4mm.

PLANTA
Caucho resistente
a aceites,
hidrocarburos y
derivados.

**PUNTA
COMPOSITE**
Impactos equivalentes
hasta 200J (20,4kg por
fuerza) y compresión
hasta 15KN (1530kg.
aprox. por fuerza)

TALÓN
Nivel de absorción de
impacto hasta 20J.
(2,04 kg por fuerza).

Contacto:
+51 (0) 4440000
Lima - PERU



www.sakerhet.com.pe

Revisión 01/2022

Muestra



BOTÍN DE MEDIA CAÑA: Para una mejor sujeción del tobillo y mayor estabilidad para el usuario



PASACORDONES: Primer ojalillo de poliéster, seguidas de ojales cortadas directo en el cuero



PLANTA O SUELA: De caucho con resistente a los derivados de los hidrocarburos.
Con un inserto en el talón para absorber el impacto y devolver la energía al caminar.
De buena flexibilidad, durabilidad y con profundidad de cocadas que permiten un buen agarre.



Pasador



CORTE O CAPELLADA: Cuero nobuck.

Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.

Según especificaciones técnicas el cuero Nobuck de 2.2 mm de espesor

DESCRIPCIÓN:

Botín de seguridad dieléctrico 18KV hasta 24KV, contiene puntera de Composite con resistencia al impacto a 200J; una plantilla de Kevlar antiperforante; fuelle integrado, talón reforzado en EVA y espuma, entre suela de Phylon, suela caucho igual a 80° shore A y esta fabricado en cuero nobuck de 2.2mm de espesor (hidrofugado).

TALLAS:

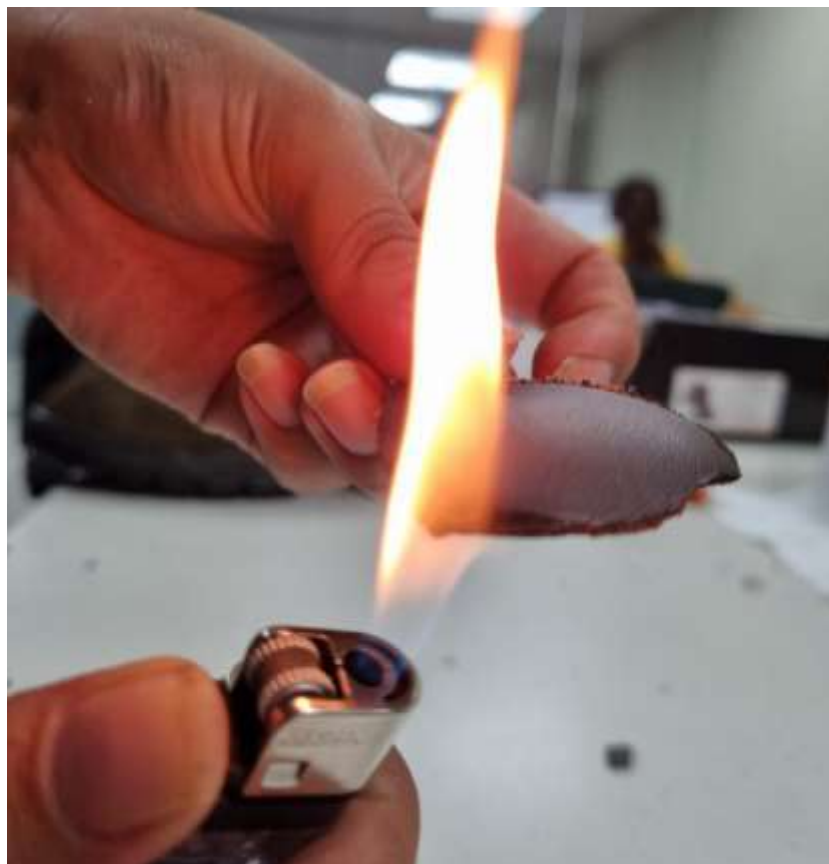
Disponible desde la talla 34 a la 46.



Verificación de Espesor de cuero en puntera es de 1.6 mm (diferente a lo que indica ficha técnica) No cumple



Al realizar la prueba de combustión, se puede apreciar el olor muy ligero al cabello quemado.



Espesor de cuero en puntera con forro de poliéster (pegado al cuero) es de 2.2 mm



Espesor de cuero en cuello es de 0.5 mm, badana muy delgada



Prueba de combustión



Al realizar la prueba de combustión del cuero con el forro (pegado al cuero) se puede apreciar que el cuero se quema con facilidad, se verifica que el forro (pegado al cuero) es de material poliéster. La muestra presenta forro de gamuza más internamente un forro de poliéster adherido al cuero. (no cumple)



Espesor de cuero en tafilete es de 0.5 mm



Masiljo Perú
Comercio electrónico de productos de seguridad

Buscar en 200+ productos **Buscar**

Llámanos 24/7
+511 458 0974 / 458 0978 / 378 9705 / 458 1073


Ingresar Registrarse

Home Portafolio Contacto

Protección de Pies > Dieléctricos > Botín Strong Dieléctrico Marrón

Botín Strong Dieléctrico Marrón

Availability **In Stock**



- Botín de seguridad dieléctrico hasta 24 KV 100% cuero liso (baño hidrofugado).
- Puntera de composite con resistencia al impacto a 200 J.
- Plantilla de Kevlar antiperforante.
- Planta de poliuretano de alta densidad.
- Tallas: 35 al 46.
- Certificación: ISO 20345 / ASTM F2312.

COTIZAR PRODUCTO

SKU:23448

Categorías Dieléctricos, Protección de Pies


En la pagina Web del postor encontramos el botín con las mismas características, con la diferencia que en la imagen indica cuero liso, al realizar la prueba de combustión la muestra es cuero liso y no cuero nobuck como indica en su ficha técnica.

DESCRIPCIÓN:
Botín de seguridad dieléctrico 18KV hasta 24KV, contiene puntera de Composite con resistencia al impacto a 200J; una plantilla de Kevlar antiperforante; impermeable al agua, disolventes, aceites, resistente a grasas, abrasión, altas y bajas temperaturas, planta de poliuretano de alta densidad, flexible, suela antideslizante, resistente a grasas, ácidos, aceites, diluyentes, corrosión, tracción, partículas incandescentes altas y bajas temperaturas y esta fabricado en cuero liso de 2.2mm de espesor (baño hidrofugado).

TALLAS:
Disponible desde la talla 35 a la 46.

NORMATIVA:
-ASTM - F2413 /I/75 EH.
-ASTM - F2413
-NTP-ISO 20345.
-NTP-ISO 17694.
NTP-ISO 20344.
NTP-ISO 20348.
ASTM - F2892-11
ASTM - F2913-11
CAN/CSA-Z195-14

OJALES 
Primer ojal de poliester, seguido por ojallillos cortados directo en el cuero.



Al mantener más tiempo en el fuego, se puede apreciar que el cuero se pela.



4. RESISTENCIA AL IMPACTO DE PUNTERA Método : NTP ISO 20344 : 2017 - 5.4 Opción : Calzado de Seguridad Energía : 200 Joules Peso : 20 Kg, Altura : 1.02 m	<table><tr><th>TALLA</th><th>CALZADO</th><th>LUZ LIBRE</th></tr><tr><td>42</td><td>DERECHO</td><td>16.6 mm</td></tr></table>	TALLA	CALZADO	LUZ LIBRE	42	DERECHO	16.6 mm	mínimo 16 mm								
TALLA	CALZADO	LUZ LIBRE														
42	DERECHO	16.6 mm														
5. RESISTENCIA A LA COMPRESION DE PUNTERA Método : NTP ISO 20344 : 2017 - 5.5 Fuerza : 15 KN Velocidad : 5 mm / min	<table><tr><th>TALLA</th><th>CALZADO</th><th>LUZ LIBRE</th></tr><tr><td>42</td><td>IZQUIERDO</td><td>12.8 mm</td></tr></table>	TALLA	CALZADO	LUZ LIBRE	42	IZQUIERDO	12.8 mm	mínimo 12.8 mm								
TALLA	CALZADO	LUZ LIBRE														
42	IZQUIERDO	12.8 mm														
6. RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN Método : NTP ISO 20344 : 5.8.2 Equipo : De Compresión, 10 mm/min Punzón : Diámetro de 4.5 +/- 0.05 mm Punta: 1 mm plana, ángulo de 30°	<table><tr><th>FALSA</th><th>RESISTENCIA</th></tr><tr><td>1</td><td>2168.5 N</td></tr><tr><td>2</td><td>2240.3 N</td></tr><tr><td>3</td><td>2290.2 N</td></tr><tr><td>4</td><td>2305.5 N</td></tr><tr><td>5</td><td>2183.0 N</td></tr><tr><td>PROMEDIO</td><td>2237.5 N</td></tr></table>	FALSA	RESISTENCIA	1	2168.5 N	2	2240.3 N	3	2290.2 N	4	2305.5 N	5	2183.0 N	PROMEDIO	2237.5 N	> 1100 N
FALSA	RESISTENCIA															
1	2168.5 N															
2	2240.3 N															
3	2290.2 N															
4	2305.5 N															
5	2183.0 N															
PROMEDIO	2237.5 N															



FORRO: Forrado el calzado en forro interno: gamuzado para una mejor suavidad y comodidad del pie al caminar.

Muestra

Forrado el calzado en forro interno: gamuzado para una mejor suavidad y comodidad del pie al caminar. **Presenta internamente un forro intermedio de poliéster adherido al cuero.**







PLANTILLA: Intercambiable de eva con textil antimicótico y con shock absorber que permite la amortiguación al caminar.



Se visualiza que la plantilla tiene una fibra vegetal (coco), se va desprendiendo rápidamente



Shock absorber se despegue con facilidad, no garantiza duración en el uso continuo del botín, lavado.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras de los postores participantes en la “Adquisición de botín de cuero con punta composite para el personal de campo del SENASA”. AS-SM-30-2022-SENASA CENTRAL-1. De acuerdo con las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas.

Realizando el cumplimiento de cueros, diseño o gráfico, en la construcción de los botines, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, formas, etiquetados, se han verificado las conformidades y no conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados:

CALZADO	Nro de piezas
BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE	1 par Numero 42
ANTAMINKA SAC CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS	

CALZADO	Nro de piezas
BOTÍN DE CUERO CON PUNTA COMPOSITE	1 par Numero 42
MASIJO PERU SAC NO CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS	