



PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

Viceministerio
de Transportes

Provías
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO I





ÍTEM 1: UNIFORME DE DAMAS

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA

VERANO DAMAS:

SACO, PANTALON Y VESTIDO

CASIMIR LIVIANO DISEÑO EFECTO DENIM EN TONALIDAD AZUL

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR
COMPOSICIÓN:	100% LANA
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	320 \pm 5 %
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	213 \pm 5 %
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS \pm 3 CMS.
CONSTRUCCIÓN:	SARGA 2 / 1
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE:	NM 2/60 \pm 5 %
TRAMA:	NM 2/60 \pm 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	34.46 \pm 2 Hilos
TRAMA:	21.00 \pm 2 Hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN HILO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-2%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO

**BLUSA M/C 1**

COLOR	:	ROSA-MELON.
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% POLYESTER
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	147/152 CM +/- 5CM
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	:	273 G/M +/- 5%
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	:	180 G/M2 +/-5%

BLUSA M/C 2

COLOR	:	ROJO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% POLYESTER
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	147/152 CM +/- 5CM
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	:	273 G/M +/- 5%
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	:	180 G/M2 +/-5%



**BLUSA M/C 3****NOMBRE DE TELA****SARGA DISEÑO A CUADROS****COLOR****CELESTE****TIPO DE TEJIDO****PLANO****COMPOSICION (%) – AATCC 20/20 A**

URDIMBRE 100% Algodón

TRAMA 100% Algodón

PESO g/m2– ASTM D 3776 97± 5%

ARMADURA SARGA 2/1

TITULO DEL HILADO (método interno)

URDIMBRE 160/2 ± 5

TRAMA 160/2 ± 5

N° HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)

URDIMBRE 195.2 ± 5%

TRAMA 120.1 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION kgf – ASTM D5034

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61 3.0 mín.

AL FROTE SECO – AATCC 8 3.0 mín.

AL FROTE HUMEDO – AATCC8 2.0 mín.

A LA LUZ – AATCC 16 3.0 mín.

ACABADO

Blanco con óptico hilo color, mercerizado, suavizado, calandra, pre - encogido.



**SACO**

MODELO:	De acuerdo con el diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO VERSÁTIL:	<p>Superior. - de 2 piezas de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De 2 piezas de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301 Deben ser simétricos Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que nace la sisa y termina en el ruedo, a cada lado. Además, lleva una pinza de entalle, a cada lado.</p> <p>Lleva 2 ojales hecho de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados de 5cm de alto (medida sin incluir vivo).</p>
DELANTERO INTERNO LADO DERECHO E IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	<p>El delantero llevará 2 botones metálicos cabeza plana N° 36L, más un botón de repuesto.</p> <p>En cada manga lleva 3 botones N°24L metálicos de cabeza plana, más 01 botón de repuesto.</p> <p>Los botones de repuesto serán colocados dentro de una bolsita ziploc.</p>
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontal de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
MANGAS:	<p>Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor).</p> <p>Basta de manga de 4cm (incluido remalle)</p>
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable

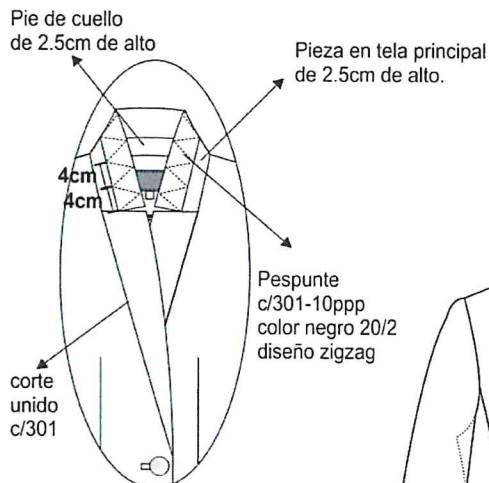


ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO:	100% poliéster a tono de la tela principal
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLAS:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Muestra Talla : M

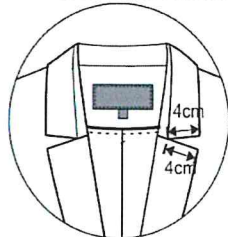


SACO con cuello y sopala versátil

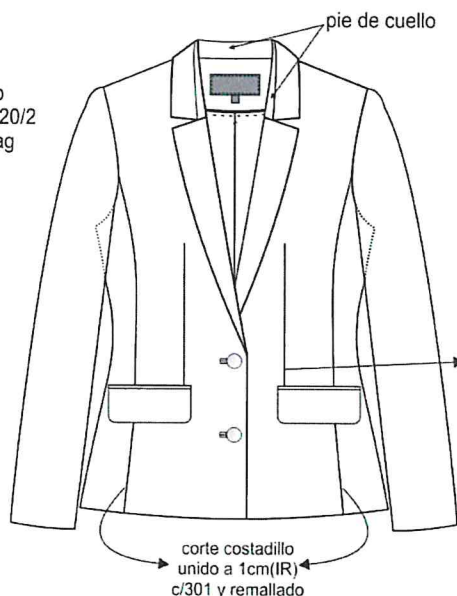
DETALLE DE CUELLO Y SOLAPA LEVANTADO



MEDIDAS DE PUNTA DE CUELLO Y PUNTA DE SOLAPA

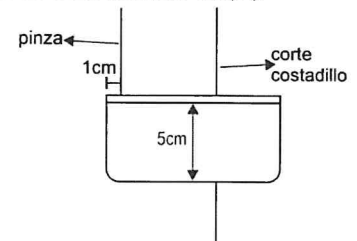


DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

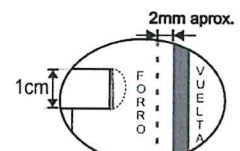
*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).
*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(IR).



VISTA INTERIOR IZQUIERDO

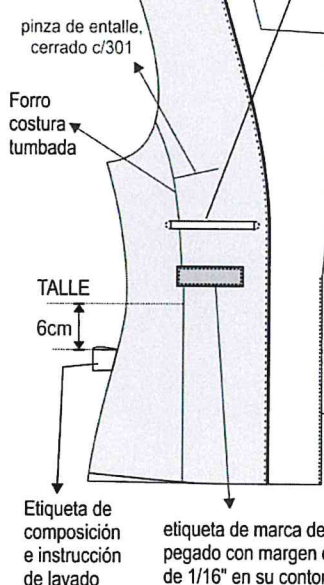
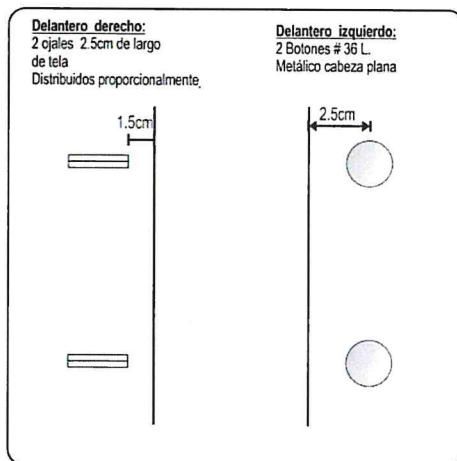
BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.
*atraque semilunar en extremos (en contraste)



SESGO/ PESPUNTE

(Contraste)
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)



- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

HOMBRERAS

Hombros de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

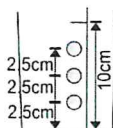
Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro). Costuras abiertas

SISA 1CM(IR)
unido c/301 y
remallado c/504

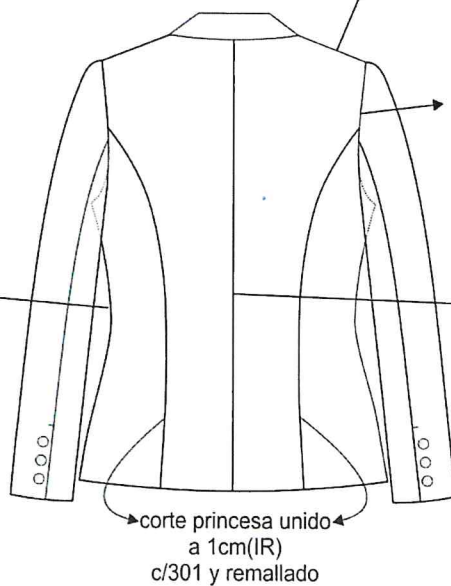
costados de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

centro de espalda de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

MARTILLO CERRADO



3 botones decorativos
Nº24L, Metálicos
cabeza plana



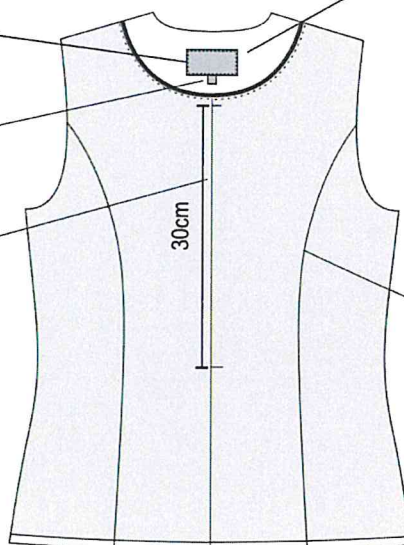
VISTA INTERIOR

ETIQUETA DE MARCA
Centrada, pegado c/301 a 1/16"
en todo el contorno
(hilo tono de la etiqueta)

etiqueta
de talla

COGOTERA
Fusionada con entrete tejida

CENTRAL ESPALDA
fuelle de 2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro,
a 1cm de la costura de la cogotera



Forro
costura
tumbada

□□COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)

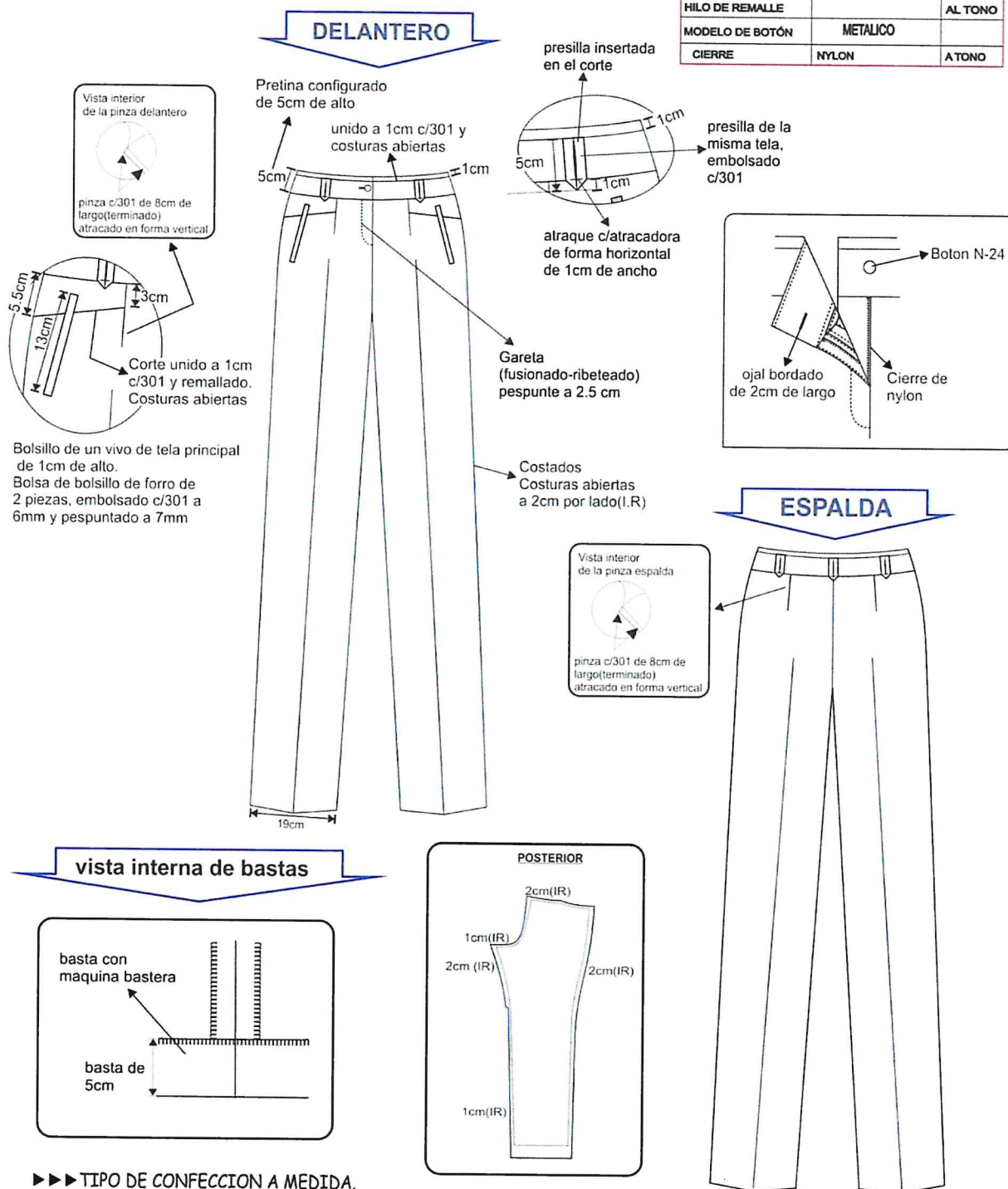
□□REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN SIN FORRO:

MODELO:	Configurado, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO:	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado, según gráfico
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES:	1 botón N°24 metálico modelo honguito, según gráfico, más 1 botón en bolsita ziploc
OJAL:	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el gráfico
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en máquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de tela, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Muestra talla M

PANTALÓN CONFIGURADO SIN FORRO

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	METALICO	
CIERRE	NYLON	A TONO



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



VESTIDO CON FORRO

MODELO:	De acuerdo con el diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
ESCOTE	Redondo, según diseño.
DELANTERO:	De 7 piezas <ul style="list-style-type: none"> - Corpiño (de 4 piezas cortadas al hilo) además lleva pinzas. - Pieza horizontal de 4.5cm de alto. - Faldón (2 piezas cortadas al hilo). En la parte inferior del faldón lleva abertura besada de 18cm de largo.
ESPALDA:	De 6 piezas <ul style="list-style-type: none"> - Corpiño (de 2 piezas cortadas al hilo) además lleva pinzas - Pieza horizontal de 4.5cm de alto (2 piezas) - Faldón (2 piezas) cortadas al hilo, además lleva 1 pinza.
MANGA	Corta, con basta de 2.2cm (IR) y sin forro. A elección de la usuaria Bastillado de basta con doble pespunte, C/301, 7ppp con 1 solo hilo 20/2 en color contraste, separación de pespunte de 5mm.
CIERRE:	De Nylon invisible al tono de la tela principal en el centro posterior
ENSANCHES:	En cortes principales (costados y centro espalda) de 2cm (IR) y en cortes auxiliares 1cm (IR)
BASTA:	Basta de ruedo de faldón 3.2cm (IR) Bastillado de basta con doble pespunte, C/301, 7ppp con 1 solo hilo 20/2 en color contraste, separación de pespunte de 5mm. El bastillado del forro será de 2cm c/301
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
FORRO:	Forrado al tono de la tela principal, material 100% poliéster
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la vuelta delantero y espalda. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACION:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Muestra talla M Opcional al usuario en las mangas a elección (corta y/o cero)



VESTIDO

DELANTERO

cerrado pinza con 301
luego hacer doble pespunte,
C/301, 7ppp con 1 solo hilo
20/2 en color contraste
Margen de pespunte de 1/16",
separación de pespunte de 5mm

cortes unidos
a 1cm (I.R.), con 301.
costuras abiertas.
luego hacer doble pespunte,
C/301, 7ppp con 1 solo hilo
20/2 en color contraste
Margen de pespunte de 3mm a
cada lado del corte

Bastillado de basta con
doble pespunte,
C/301, 7ppp con 1 solo hilo
20/2 en color contraste,
separación de pespunte de 5mm

corte unido a 1cm (I.R.), con 301.
costuras tumbadas
hacia arriba.
luego hacer doble pespunte,
C/301, 7ppp con 1 solo hilo
20/2 en color contraste
Margen de pespunte de 1/16",
separación de pespunte de 5mm

cortes unidos
a 1cm (I.R.), con 301.
costuras tumbadas
hacia el centro.
luego hacer doble pespunte,
C/301, 7ppp con 1 solo hilo
20/2 en color contraste
Margen de pespunte de 1/16",
separación de pespunte de 5mm

abertura
besada
de 18cm

13cm

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm. (I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

manga sin forro

cierre invisible

pinza de entalle
tumbada hacia
el centro

lleva pinza de entalle
cerrado c/301
pinza de 13cm de largo.
Pinzas tumbados hacia
los costados

Centro espalda
costura abierta
2cm. (I.R.) por lado
unido c/301 y
remallado c/504

vista interna de basta de faldon

remallado y
pespunteado
c/ doble pespunte

forro bastillado
de 2cm con 301

basta de
3.2cm

2.7cm

Costados costura
abierta de 2 cm por
lado (I.R.) unido
c/301 y remallado
c/504

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



BLUSA MANGA CORTA – BLUSA N° 1

MODELO:	Blusa manga corta con escote redondo y detalle de pliegues encontrados delantero.
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
COLOR	ROSA MELON
DELANTERO:	Lleva 1 pliegue encontrado en la parte central del delantero, según gráfico. En la parte interna del escote lleva sesgo de la misma tela principal de 7mm de ancho.
ESPALDA:	En la parte superior, lleva abertura de 10 cm con presilla de la misma tela y 1 botón.
MANGA:	Corta de una pieza, con basta doble doblez de 5mm de ancho. Pegado de manga de forma tubular c/ 301 a 1cm (IR).
ENSANCHES:	En costados y mangas de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR)
BOTÓN:	1 botón N°16, 4 o 2 agujeros, en la espalda a tono de la tela principal, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Muestra Talla M



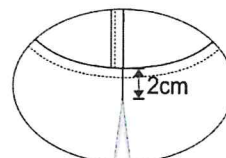
BLUSA HOLGADA

NO LLEVA HOMBRERAS

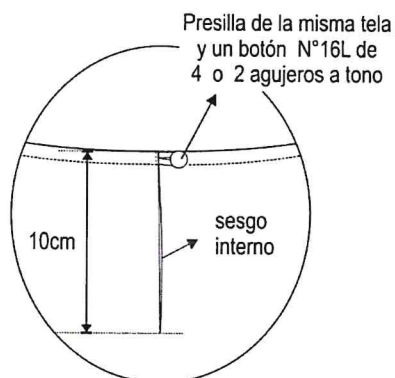
DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

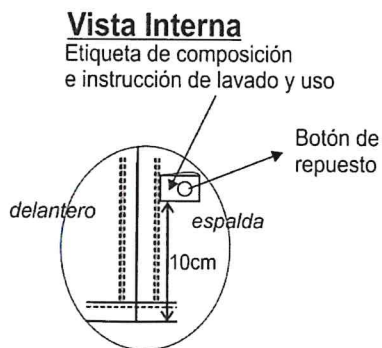


pliegues encontrados de 1.5cm cada uno, cerrado a 2cm c/301

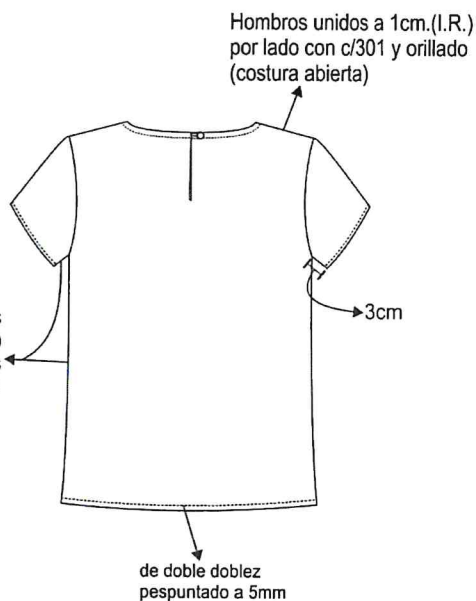


Presilla de la misma tela y un botón N°16L de 4 o 2 agujeros a tono

ESPALDA



Costados y mangas 2cm(IR) costuras abiertas unidas c/301



Hombros unidos a 1cm.(I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

de doble doblez pespuntado a 5mm

**TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

**COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

**REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ**Ministerio
de Transportes
y ComunicacionesViceministerio
de TransportesProvincias
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
 "Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

BLUSA MANGA CORTA – BLUSA N° 2

MODELO	Blusa manga corta con escote redondo y detalle de pliegues encontrados delantero.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
COLOR	ROJO
DELANTERO	Lleva 1 pliegue encontrado en la parte central del delantero, según gráfico. En la parte interna del escote lleva sesgo de la misma tela principal de 7mm de ancho.
ESPALDA	En la parte superior, lleva abertura de 10 cm con presilla de la misma tela y 1 botón.
MANGA	Corta de una pieza, con basta doble doblez de 5mm de ancho. Pegado de manga de forma tubular c/ 301 a 1cm (IR).
ENSANCHES	En costados y mangas de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR)
BOTÓN	1 botón N°16, 4 o 2 agujeros, en la espalda a tono de la tela principal, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Muestra talla M



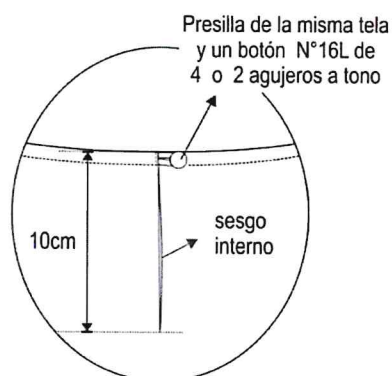
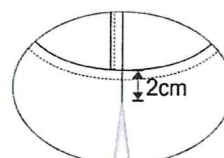
BLUSA HOLGADA

NO LLEVA HOMBRERAS

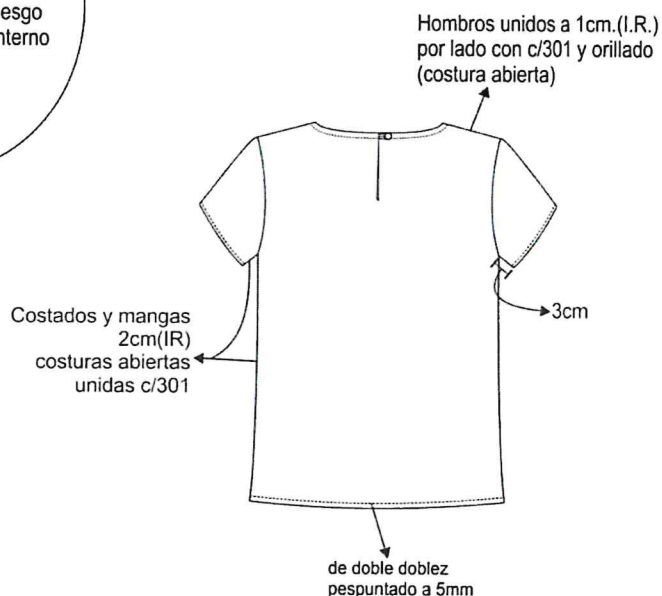
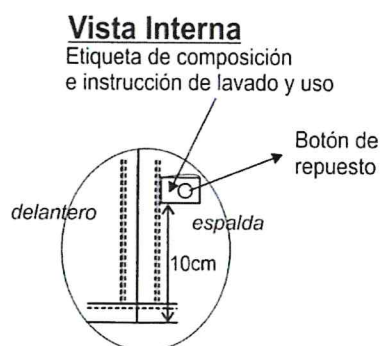
DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO



ESPALDA



**TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
**COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
**REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

BLUSA MANGA CORTA – BLUSA N° 3

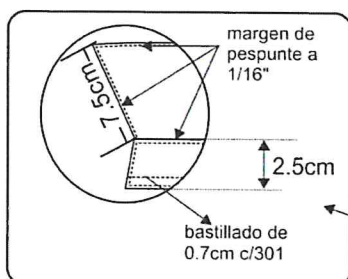
MODELO	Blusa con cuello camisero con escote V recto, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
COLOR	Celeste a cuadros
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: De 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Corta, bastillado a 2.5cm c/301, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°18 al tono en el delantero, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera y cuello. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). <u>Muestra Talla M</u>

BLUSA MANGA CORTA

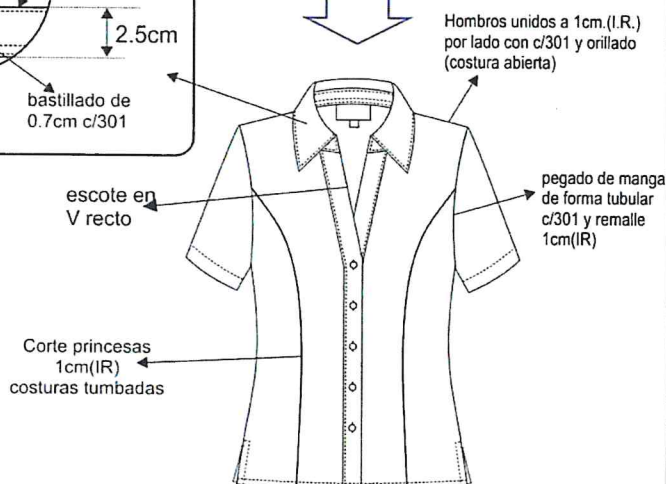
Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remalladas.
pegado c/301 (recta)



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO



DELANTERO

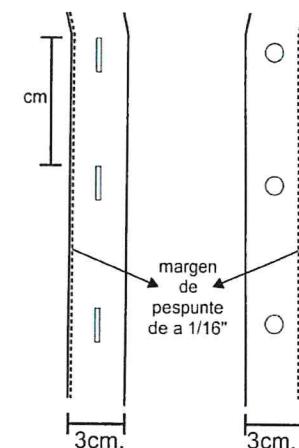


Pechera derecho prenda puesta

-5 ojales bordados
1.7cm de largo
-distribuidos
proporcionalmente

Pechera izquierdo prenda puesta

-5 botones 18L
a tono de la tela



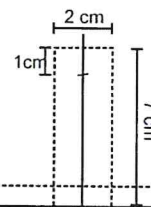
Forma de pegado
de botón vertical
en pechera



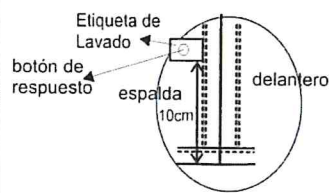
ESPALDA



Vents



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
**TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
**COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
**REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



INVIERNO DAMAS

SACO

PAÑO COLOR AZUL INDIGO

TIPO DE TEJIDO:

PAÑO

COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2):

100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS:

1.48 MTS Mínimo

PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL (ASTM D-3776): 594 ± 5 % (INCLUYE ORILLOS)

PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO (ASTM D-3776): 386 ± 5 %

ARMADURA:

CUERDA ROTA

TÍTULO DE HILADO (ASTM-1059)

URDIMBRE:

NM 2/25 ± 5 %

TRAMA:

NM 2/25 ± 5 %

DENSIDAD (No DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775):

URDIMBRE:

21.0 ± 3

TRAMA:

18.0 ± 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158):

URDIMBRE:

-2.5% MAXIMO

TRAMA:

-1.5% MAXIMO

SOLIDEZ DE COLOR:

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises

3.5 MÍNIMO

AL SUDOR ÁCIDO (AATCC-15):

3.0 MINIMO

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):

3.0 MINIMO

AL FROTE SECO (AATCC-8):

4.0 MINIMO

AL FROTE HÚMEDO (AATCC-8):

3.5 MINIMO

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):

4.0 MINIMO

ACABADO:

BATANADO DECATIZADO PERCHADO





PANTALON, Y FALDA CLASICA O FALDA C/PRETINA CONFIGURADA

CASIMIR COLOR AZUL INDIGO

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR COLOR ENTERO
COMPOSICIÓN:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.48 MTS Mínimo
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL (ASTM D-3776):	431± 5 % (INCLUYE ORILLOS)
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO (ASTM D-3776):	280 ± 5 %

ARMADURA: SARGA 2/2

TÍTULO DE HILADO (ASTM-1059)

URDIMBRE:	NM 2/43 ± 5 %
TRAMA:	NM 2/43 ± 5 %

DENSIDAD (No DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775):

URDIMBRE:	27.4± 3
TRAMA:	27.0 ± 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158):

URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO

SOLIDEZ DE COLOR:

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO(AATCC-15):	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO(AATCC-15):	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO(AATCC-8):	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO(AATCC-8):	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO(AATCC-132):	4.0 MINIMO

ACABADO: BATANADO DECATIZADO



**BLUSA Nº 01**

TIPO DE TEJIDO	BLUSERIA
NOMBRE DE LA TELA	COTTON SATIN STRECH
COLOR	BEIGE
COMPOSICION	97%ALGODON – 3%SPANDEX
ANCHO DE ORILLOS	147 CM +/- 5CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	249 G/ML +/- 5%
PESO GRMS/M2 (ASM D 3776)	200 G/M2 +/- 5%



**BLUSA N° 02****NOMBRE DE TELA****ALGODÓN – POLYESTER – LYCRA.****DISEÑO**

DOBLE RAYA AZUL EN FONDO BLANCO.

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION

URDIMBRE	Algodón: 65% ± 5% / Polyester: 35% ± 5
TRAMA	Algodón: 58% ± 5% / Polyester: 31% ± 5% /Lycra: 11% ± 11%
GLOBAL	Algodón: 62% ± 5% / Polyester: 34% ± 5% /Lycra: 4% ± 2%

PESO g/m2 – ASTM D 3776	114 ± 5%
--------------------------------	----------

ARMADURA	Sarga 2/2
-----------------	-----------

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE	50/1 ± 3
----------	----------

TRAMA	50/1 ± 3
-------	----------

N° HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE	151 ± 5%
----------	----------

TRAMA	90 ± 5%
-------	---------

RESISTENCIA A LA TRACCION kgf

URDIMBRE	25 kg-fmín.
----------	-------------

TRAMA	12 kg-f mín.
-------	--------------

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – (20 AFU)	3.0 mín.
---------------------	----------

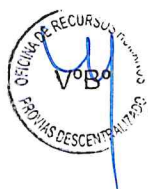
AL LAVADO DOMESTICO (2A)	4.0 mín
--------------------------	---------

AL SUDOR ACIDO	4.0 min
----------------	---------

AI FROTE SECO	4.0 min
---------------	---------

ALFROTE HUMEDO	2.0 min
----------------	---------

ACABADO Hilo teñido – Blanqueado - Caustificado – Óptico – Apresto – Pre Encogido.



**BLUSA N° 03****NOMBRE DE TELA****TAFETAN COLOR ENTERO****COLOR**

CELESTE

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A**URDIMBRE**

100% Algodón

TRAMA

100% algodón

PESO g/m2 – ASTM D 3776

114 ± 5%

ARMADURA

TAFETAN

TITULO DEL HILADO (método interno)**URDIMBRE**

70/1 ± 5

TRAMA

70/1 ± 5

N° HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)**URDIMBRE**

114 ± 5%

TRAMA

150 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION kgf – ASTM D5034**URDIMBRE**

11 mín.

TRAMA

11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR**A LA LUZ – AATCC 16**

3.0 mín.

AL LAVADO DOMESTICO-AATCC 61

3.0 mín.

AL FROTE SECO -AATCC 8

3.0 mín

AL FROTE HUMEDO -AATCC 8

2.0 min

ACABADO

Hilo Color, Mercerizado, Suavizante, Pre-encogido.



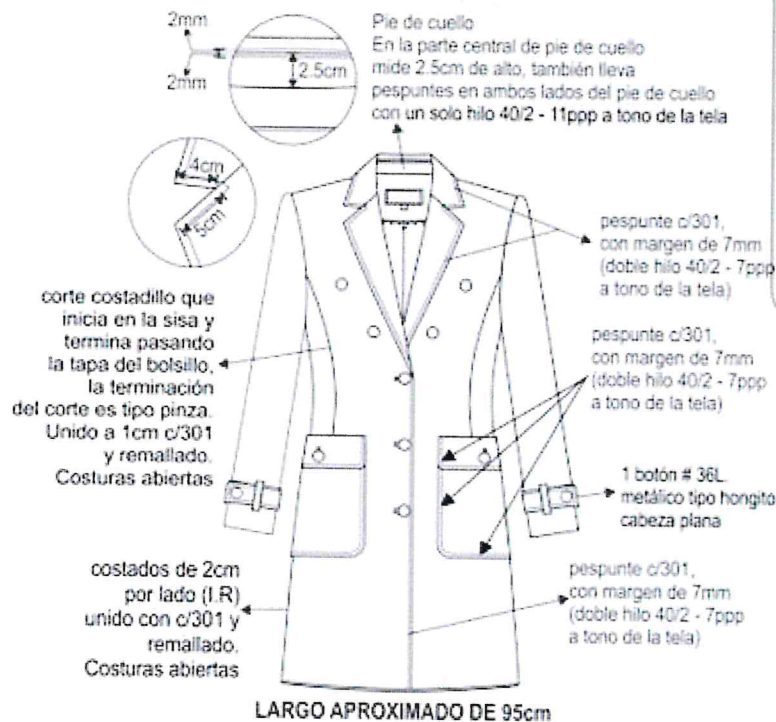
SACO

CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado</p> <p>Medida de punta de solapa de 5cm terminado</p>
PIE DE CUELLO	<p>Superior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior. - De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable</p> <p>Además, lleva pespuntos con margen de 2mm por cada lado, según gráfico</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que inicia la sisa y termina pasando la tapa del bolsillo, la terminación del corte es tipo pinza.</p> <p>Dos bolsillos con tapa, botón y ojal de cada lado, según gráfico</p>
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte costadillo a cada lado, corte anatómico en el centro y abertura montada, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	<p>El delantero lleva 3 botones funcionales N° 36L. Además, en cada lado del delantero lleva 2 botones N° 36L decorativos.</p> <p>En cada galleta de manga lleva un botón N° 36L, en cada bolsillo llevará un botón, más un botón de repuesto en bolsita ziploc</p>

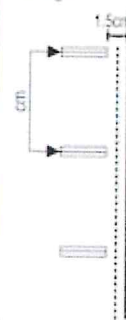
	Todos los botones serán metálicos N° 36L tipo honguito cabeza plana
OJALES:	<p>El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>En la tapa del bolsillo lleva un ojal funcional bordado de 2.8cm de largo.</p>
MANGAS:	<p>Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Lleva unas garetas, sueltos interceptados con un botón N-36, sujetado por presillas, según gráfico.</p> <p>Basta de manga de 4cm (incluido remalle)</p>
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
FORRO	100% poliéster, con tonalidad similar a la tela principal.
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <p>Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</p>
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	<p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)</p> <p>Muestra Talla M</p>

SACO

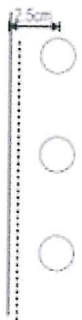
DELANTERO



Delantero derecho:
*3 ojales de tela de 2.5cm de largo.

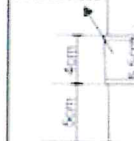


Delantero izquierdo:
*3 botones metálicos # 36L tipo hongito cabeza plana



gareta decorativo

garetas insertadas en el costado

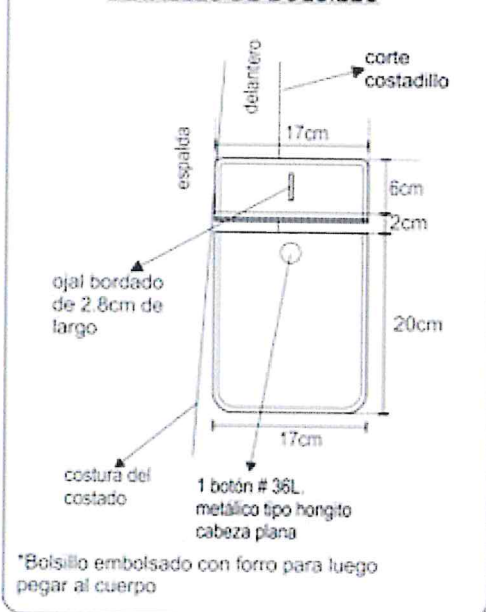


pespunte c/301 con margen de 2mm (un solo hilo 40/2 - 11ppp a tono de la tela)

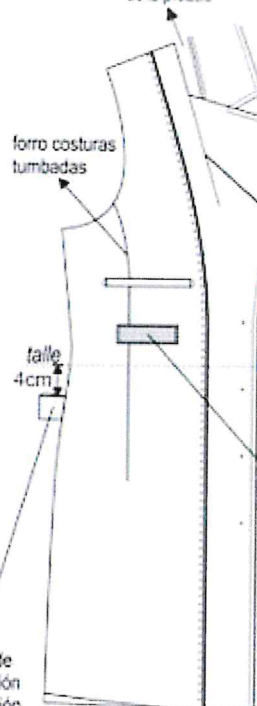
gareta decorativa suelta interceptadas con un botón N-36. lleva pespunte a 7mm (doble hilo 40/2 - 7ppp a tono de la tela) sujetado con dos presillas de 1.2cm de ancho y 5.5cm de largo (medidas terminadas)

VISTA INTERIOR IZQUIERDO

DETALLES DE BOLSILLO

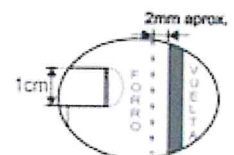


pie de cuello de 2 piezas



BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1 vivo (vivo de tela) de 1cm de alto, 11cm de abertura x 14cm de profundidad
*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y onillada a los costados.
*atracque semilunar en extremos en (CONTRASTE)



SESGO/ PESPUENTE (Contraste)
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

etiqueta de marca de tela pegado c/301 a 1/16" en su contorno

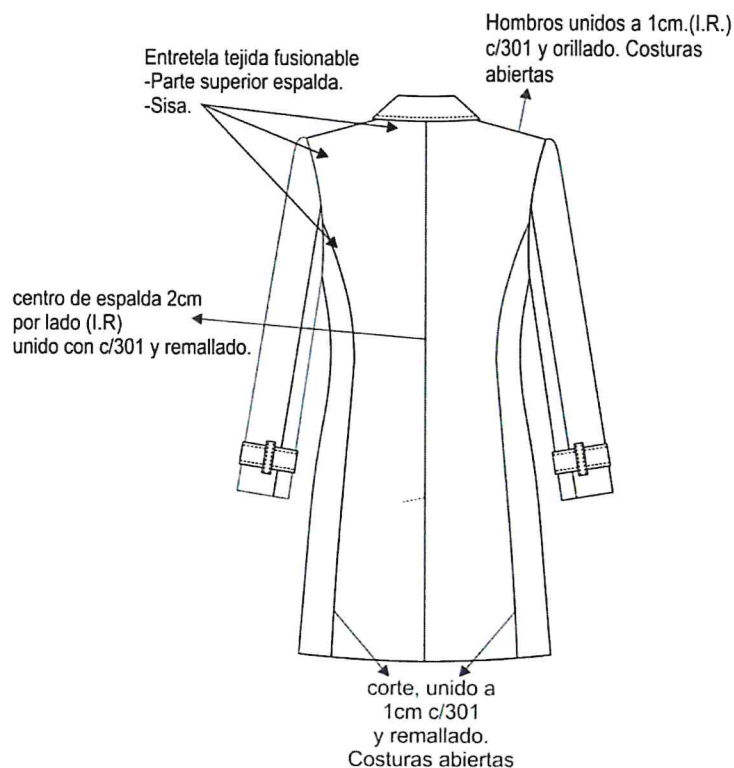
Etiqueta de composición e instrucción de lavado

HOMBRERAS

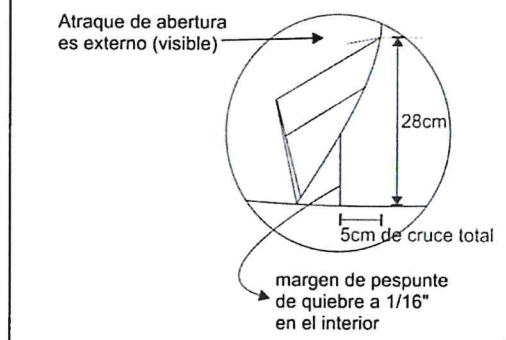
Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

ESPALDA



ABERTURA MONTADA

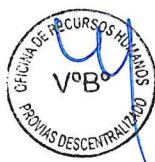


- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO

MODELO	configurado, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. También lleva presilla hecha de la misma tela principal de 1cm de ancho y 5.2cm de alto (2 en el delantero y 1 en la espalda) Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela, bolsillo diagonal figurado a cada lado y una venita de 3mm a lo largo del delantero cada lado, según gráfico
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según gráfico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el gráfico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y gareton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones





	de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
MODELO	configurado, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. También lleva presilla hecha de la misma tela principal de 1cm de ancho y 5.2cm de alto (2 en el delantero y 1 en la espalda) Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela, bolsillo diagonal figurado a cada lado y una venita de 3mm a lo largo del delantero cada lado, según gráfico
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal, en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm



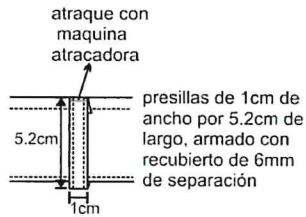


ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Muestra Talla M



PANTALÓN CON FORRO

DETALLE DE LA PRESILLA



*Parte inferior: insertado en pretina

DELANTERO

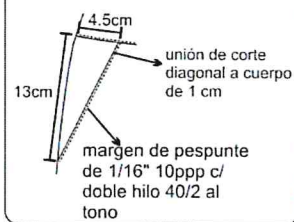
Pretina configurado de 5cm de alto

Pretina: fusionado con entretela (AMBAS CARAS)

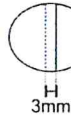
Gareta (fusionado-ribeteado) pespunte a 2.5 cm

Costados Costuras abiertas a 2cm por lado(I.R)

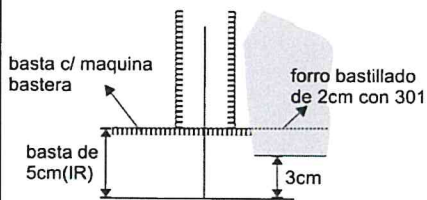
BOLSILLO FIGURADO



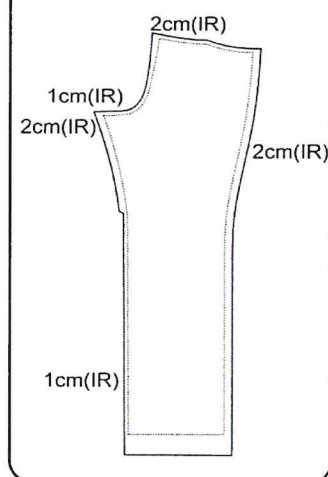
venita de 3mm de ancho, tumbados hacia el centro



vista interna de bastas



POSTERIOR



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	Pollestar	A TONO

PARTE SUPERIOR DELANTERO

Pespunte a 1/16" c/ doble hilo 40/2 (10ppp) al tono (inferior de la pretina)

Botón N°24

Pespunte a 0.7cm 7PPP c/ doble hilo 40/2 al tono (superior y puntas de la pretina)

Ojales bordados

Cierre de nylon

ESPALDA

Pespunte a 0.7cm 7PPP c/ doble hilo 40/2 al tono (superior de la pretina)

vista interior de la pinza espalda



pinza con c/301 atracado en forma vertical

Pespunte a 1/16" c/ doble hilo 40/2 (10ppp) al tono (inferior de la pretina)

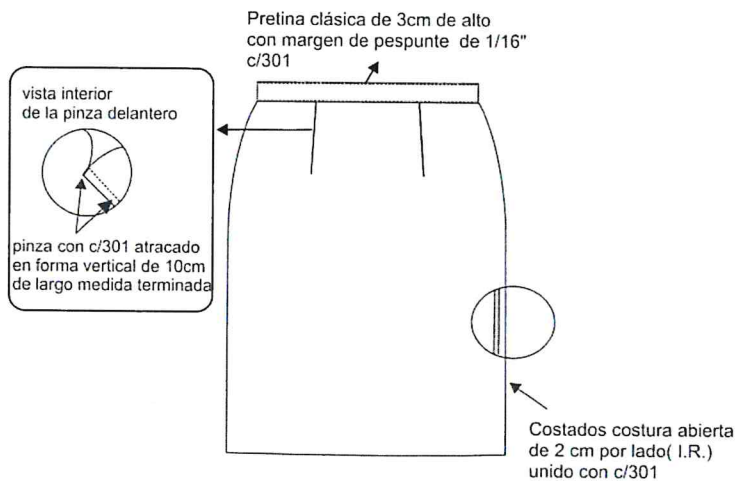
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

FALDA CLASICA C/FORRO (MODELO N° 1)

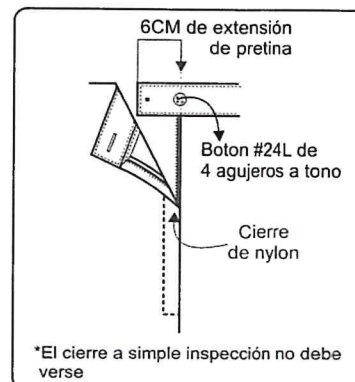
MODELO:	Clásica con pretina recta, de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Clásica con pretina recta de 1 sola pieza, con margen de espunte en todo su contorno a 1/16". Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior al pie de la pretina para facilitar su colgado.
DELANTERO	De una pieza cortada al hilo, lleva una pinza cada lado de 10cm de largo, según diseño.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con una pinza de entalle a cada lado de 13cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Muestra Talla M

FALDA

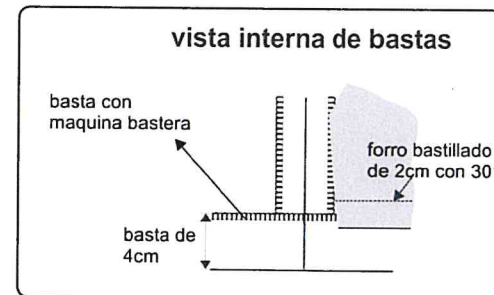
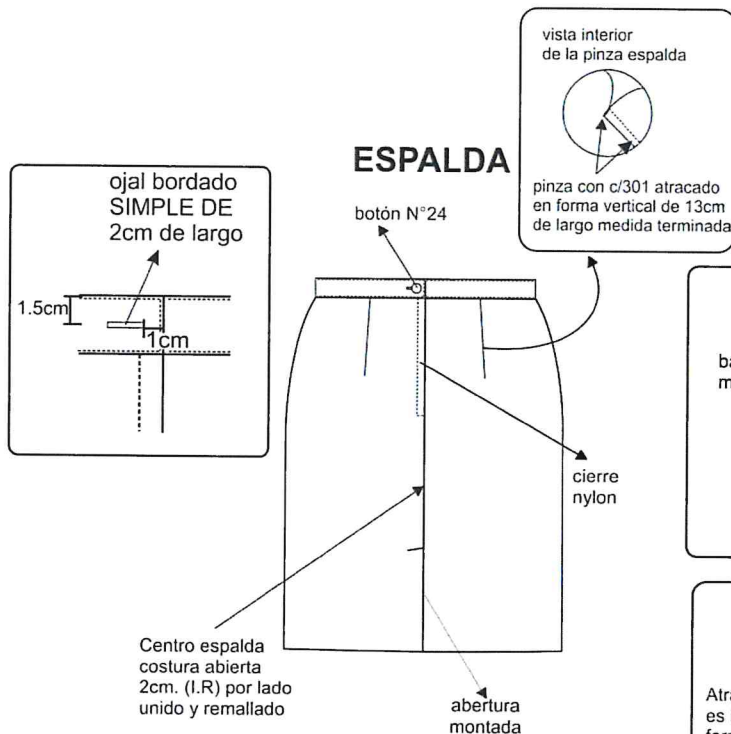
DELANTERO



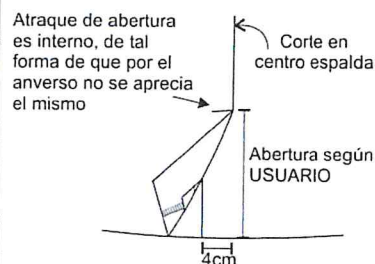
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE		
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	A TONO



ESPALDA



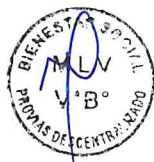
PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



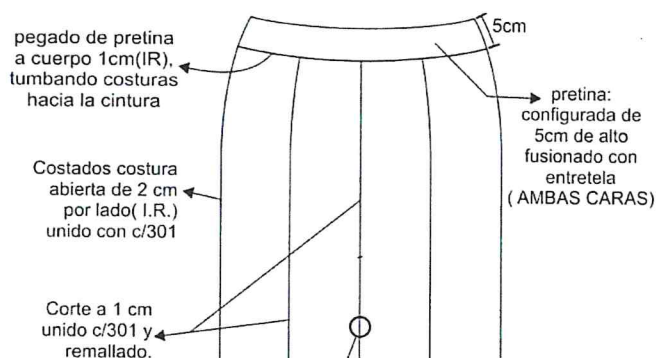
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**FALDA C/PRETINA CONFIGURADA: (MODELO N° 2)**

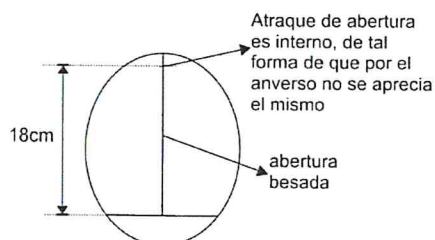
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De cuatro piezas cortadas al hilo y abertura besada en la parte inferior, según gráfico
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible, según gráfico
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material tafeta 100% poliéster, con tonalidad muy similar a la tela principal.
BOLSILLO:	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Muestra Talla M



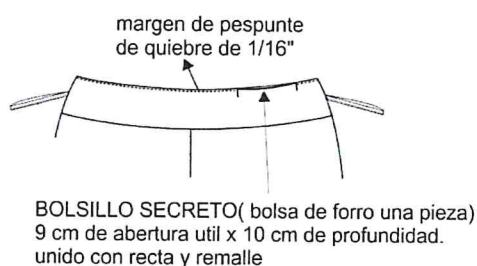
FALDA CONFIGURADA



DETALLE DE ABERTURA



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CIERRE	INVISIBLE	ATONO

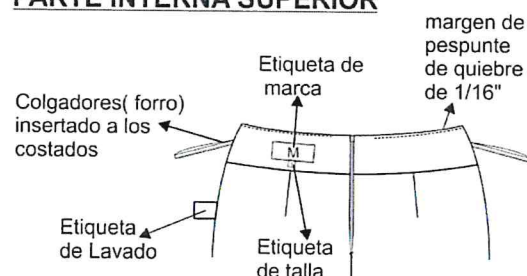
vista interior de la pinza espalda



cierre invisible

Centro espalda costura abierta 2cm. (I.R.) por lado unido y remallado

PARTE INTERNA SUPERIOR



CHALECO

MODELO	De acuerdo al diseño adjunto
HILADO	2/28 Nm
TITULO	Alpaca: 50% Lana: 05% Acrílico: 45%
COLOR	AZUL (AS -5655) PLOMO (AS-400) línea contraste
DELANTERO	Lleva 3 trenzas de 3cm aprox. de ancho y 4cm aprox. de alto y lleva 2 trenzas de 1.5cm aprox. de ancho y 1.5cm aprox. de alto, según gráfico
ESPALDA	Tejido jersey en la espalda con 1 hebra
SISA	Pretina de ruedo de SISA de 3cm de ancho aprox, tejido 2x2., según gráfico
CUELLO	Pretina de CUELLO de 3cm de ancho aprox., tejido 2x2, lleva una línea en contraste de 8mm de ancho aprox.
PRETINA DE RUEDO	Pretina de ruedo de 5.5cm de ancho aprox., tejido 2x1, según gráfico
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: • Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso, según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.). Embolsado Los márgenes de tolerancia en las medidas serán de +/-5mm Muestra Talla M

TONO PLOMO

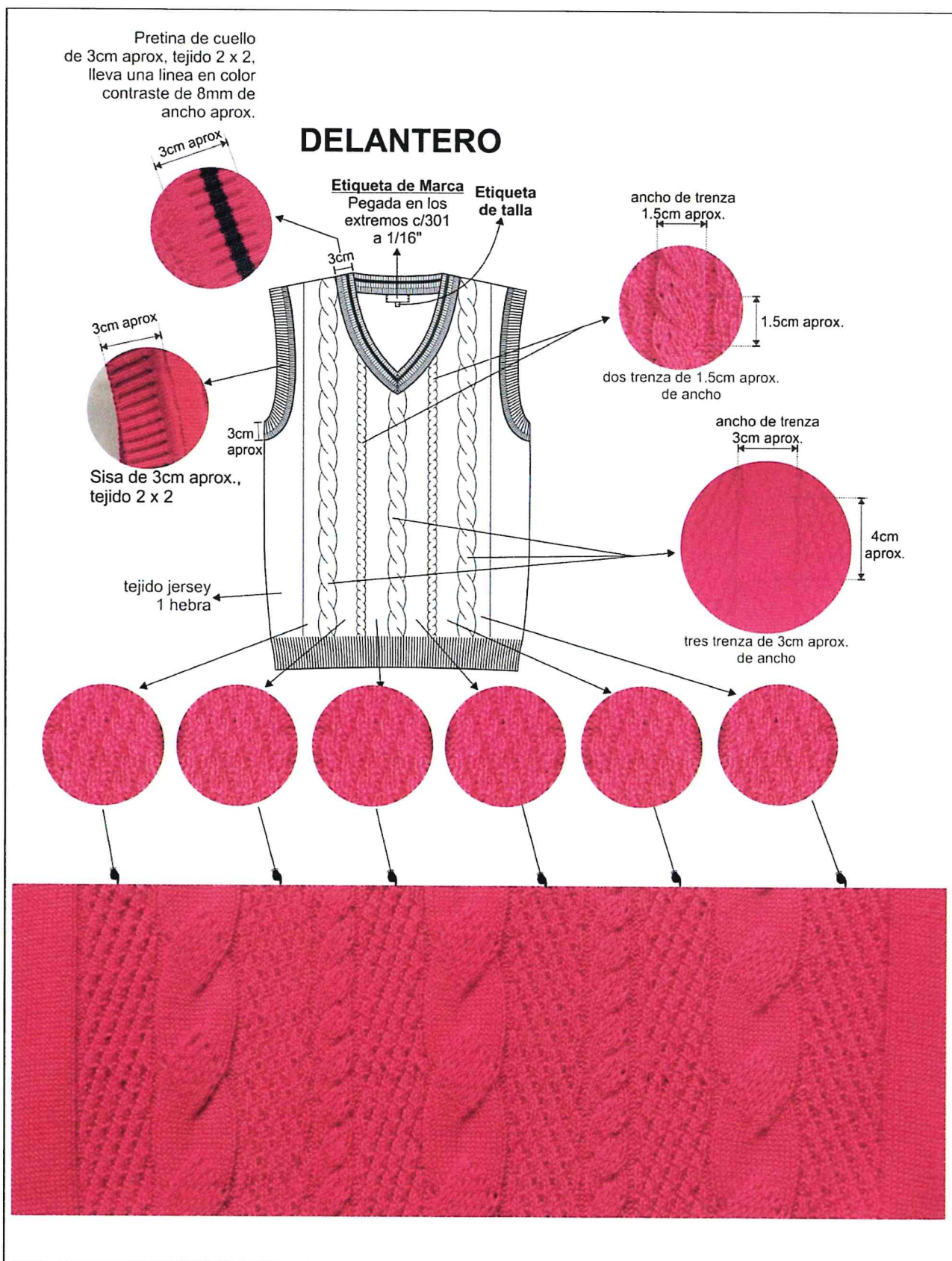


TONO AZUL

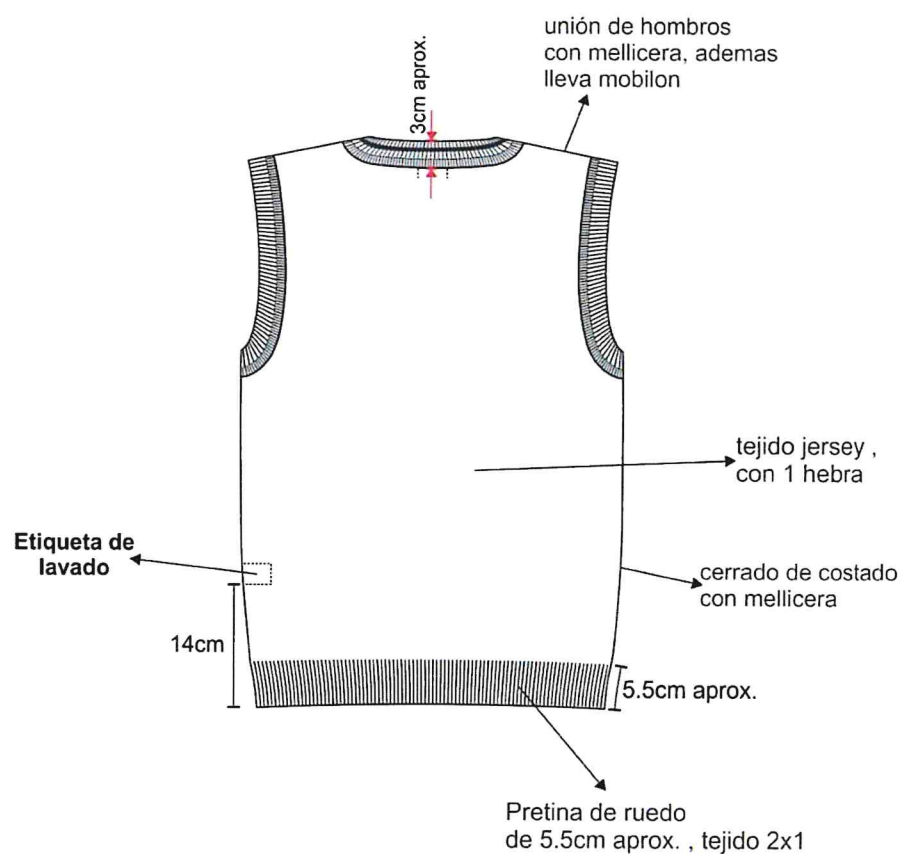


"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



ESPALDA



**BLUSA MANGA LARGA – BLUSA N° 1**

MODELO	Blusa con cuello camisero de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
COLOR	BEIGE Color contraste: tono azul al tono del uniforme
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: Exterior de tela principal, interior de tela contraste, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" El pie de cuello tiene un ojal horizontal y botón. Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de una pinza de busto a cada lado y una pinza de entalle a cada lado cerrado c/301, según gráfico
ESPALDA	Consta de una pinza de entalle a cada lado cerrado c/301, según gráfico
MANGA	Larga con puño. Puño de 7.5cm de alto de una sola pieza, lleva 2 botones N°18L y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en la parte superior a 1/16" y bastillado a 5mm del filo del puño. Además, lleva un ribete inserto de 3mm de ancho, el ribete está hecho en tela contraste Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR)
BOTONES	6 botones N°18 en el delantero, 1 botón en el pie de cuello, 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. Todos los botones son al tono de la tela principal de 4 huecos.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora. Todos los ojales son de 1.7cm de largo.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Muestra Talla M

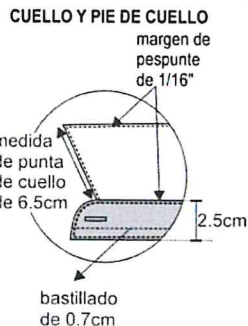
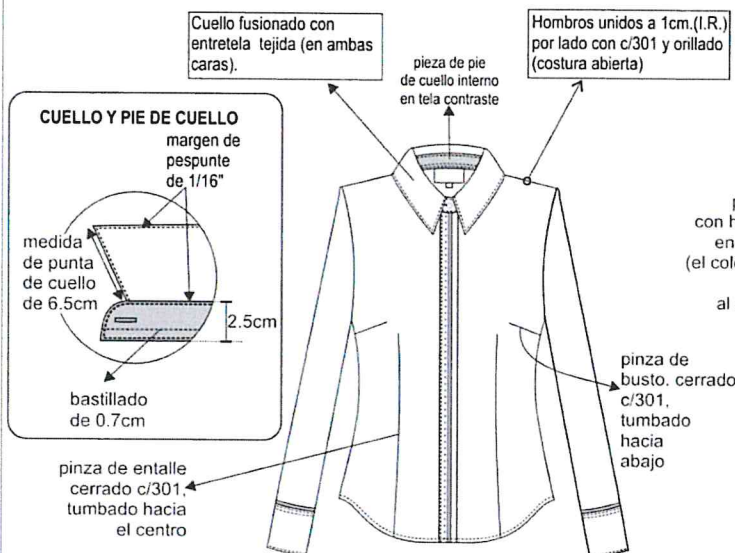


BLUSA MANGA LARGA

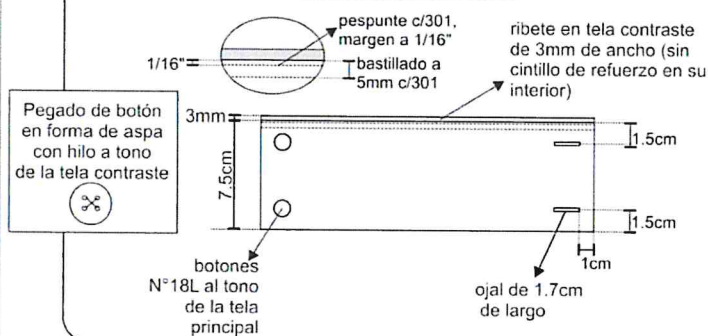
Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remalladas.
pegado c/301 (recta)



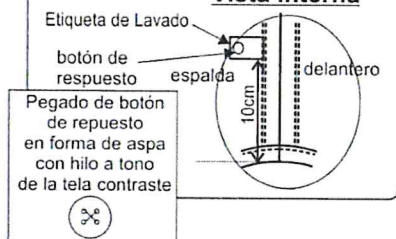
DELANTERO



DETALLE DE PUÑO



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

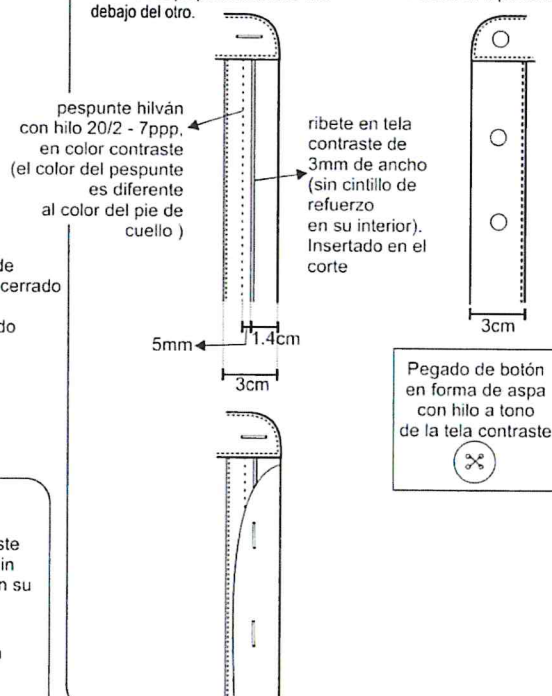
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	al tono

Lado derecho:

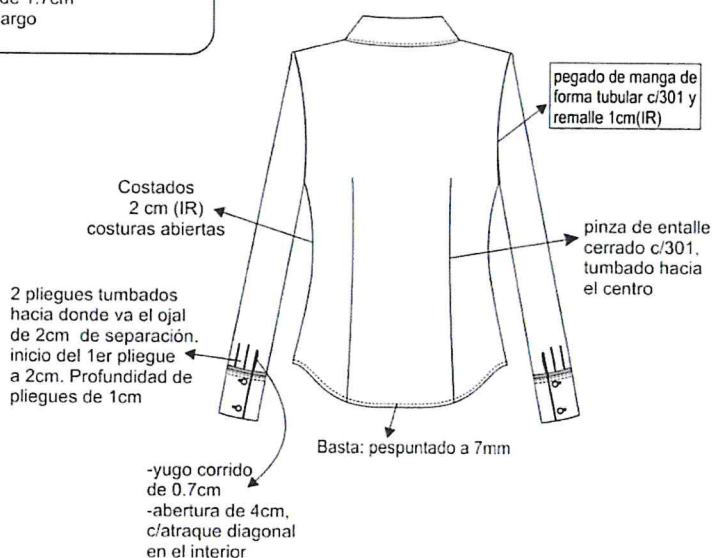
*Pechera con abotonadura oculta
7 ojales bordados de 1.7cm de largo
-1 ojal horizontal en el pie de cuello, y
-6 ojales verticales en el delantero
Distribuidos proporcionalmente uno
debajo del otro.

Lado izquierdo:

* Pechera insertada
7 botones N°18 al tono de la
tela principal
-6 botones en el delantero, y
-1 botón en el pie de cuello



ESPALDA



**PERÚ**Ministerio
de Transportes
y ComunicacionesViceministerio
de TransportesProvincias
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
 "Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

BLUSA MANGA LARGA – BLUSA N° 2

MODELO	Blusa con cuello camisero de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
COLOR	DOBLE RAYA AZUL EN FONDO BLANCO
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: Exterior de tela principal, interior de tela contraste, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" El pie de cuello tiene un ojal horizontal y botón. Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de una pinza de busto a cada lado y una pinza de entalle a cada lado cerrado c/301 y un corte diagonal en la parte superior que inicia en la sisa y termina en el escote, según gráfico
ESPALDA	Consta de una pinza de entalle a cada lado cerrado c/301, según gráfico
MANGA	Larga con puño. Puño de 8cm de alto de una sola pieza, lleva 2 botones N°18L y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en su contorno a 1/16. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR)
BOTONES	6 botones N°18 en el delantero, 1 botón en el pie de cuello, 2 botones en cada puño, 1 botón en cada yugo, más 1 botón de repuesto en el interior. Todos los botones son al tono de la tela contraste de 4 huecos.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 2 ojales horizontales en cada puño, 1 botón en cada yugo, hechos en máquina ojaladora. Todos los ojales son de 1.7cm de largo a tono de la tela contraste.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Muestra Talla M



BLUSA MANGA LARGA – BLUSA N° 3

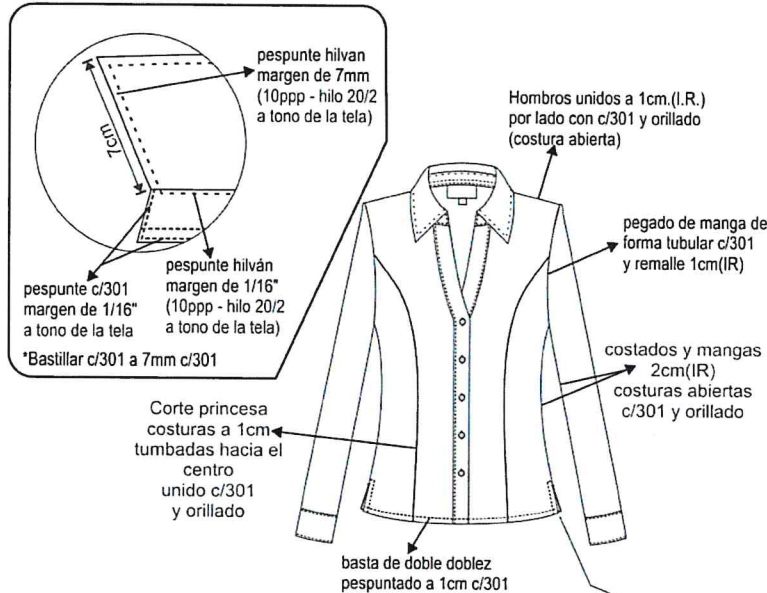
MODELO	Blusa con cuello camisero con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y con pespunte hilván, margen de 7mm (10ppp- hilo 20/2 a tono de la tela). Pie de cuello: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
COLOR	Celeste
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm con 2 botones N°18L a tono contraste y 2 ojales bordados, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°18 en color contraste en el delantero, 2 botones N°18L en color contraste en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). <u>Muestra Talla M</u>

BLUSA MANGA LARGA

Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remalladas.
pegado c/301 (recta)



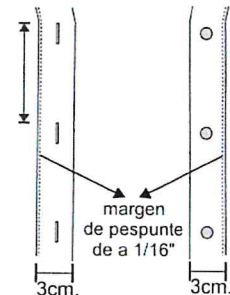
DELANTERO



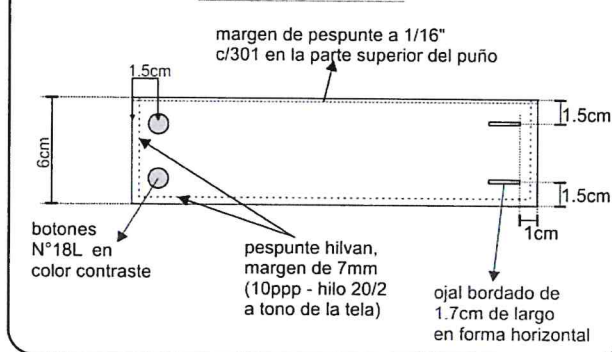
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	ATONO
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO

**Pechera derecho
prenda puesta**
*5 ojales bordados de
1.7cm de largo en el
delantero.
Distribuidos
proporcionalmente
uno debajo del otro

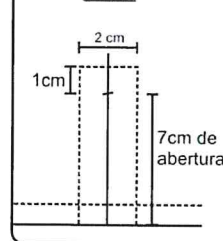
**Pechera derecho
prenda puesta**
*5 botones N-18L
en color contraste



DETALLE DE PUÑO



Vents

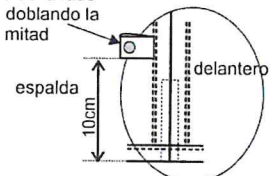


ESPALDA



Vista Interna

etiqueta de composición
e instrucciones de lavado
pegado c/301 doblando la
etiqueta en la mitad



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

Viceministerio
de Transportes

Proviás
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO II



ÍTEM 2: UNIFORME DE CABALLEROS

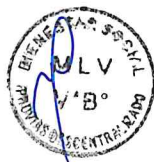
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA

VERANO CABALLEROS:

1 SACO - 2 PANTALONES

CASIMIR SUPER 120 DISEÑO FONDO GRIS Y LISTADO AZUL Y CELESTE

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR SUPER 120' S
COMPOSICIÓN:	100% LANA DE 17.5 MICRAS.
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	290/300 GRS \pm 5 %
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	193/200 GRS \pm 5 %
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS \pm 3 %
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE:	NM 2/85 \pm 3 %
TRAMA:	NM 2/85 \pm 3 %
ARMADURA	SARGA 2/2
DENSIDAD (No HILOS/CMS):	
URDIMBRE:	41.00 \pm 2 Hilos
TRAMA:	31.72 \pm 2 Hilos
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO.
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-1% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MINIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MINIMO



CAMISA N° 01-VERANO

NOMBRE DE TELA	TAFETAN DISEÑO MIL RAYAS
COLOR	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5	(Mezcla Intima)
PESO g/m ²	106 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	125 $\pm 5\%$
TRAMA	85 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4
AL LAVADO DOMESTICO	3
AL SUDOR ACIDO	3-4
AL SUDOR ALCALINO	3-4
AL FROTE SECO	4-3 colores oscuros
AL FROTE HUMEDO	3-2 colores oscuros
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	



**CAMISA N° 02- VERANO**

TELA	ALGODÓN – POLYESTER – LYCRA.
COLOR	CELESTE
TEJIDO	PLANO

COMPOSICION (%)

URDIMBRE	Algodón: 65% ± 5%/Polyester: 35% ± 5%
TRAMA	Algodón: 58% ± 5% / Polyester: 31% ± 5% / Lycra: 11% ± 11%
GLOBAL	Algodón: 62% ± 5% / Polyester: 34% ± 5% / Lycra: 4% ± 2%

PESO g/m2	123 ± 5%
------------------	----------

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE	50/1 ± 3
TRAMA	50/1 ± 3

N° HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE	151 ± 5%
TRAMA	90 ± 5%

RESISTENCIA A LA TRACCION kg-f

URDIMBRE	25 kg-f mín.
TRAMA	12 kg-f mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ (20 AFU)	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO (2A)	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo teñido – Blanqueado - Caustificado – Óptico – Apresto –Pre Encogido.



CAMISA N° 03-VERANO

NOMBRE DE TELA	ALGODÓN LICRADO
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A	
URDIMBRE	100% Algodón
TRAMA	89 ± 5% Algodón / 11± 5%Elastano
PESO g/m2 – ASTM D 3776	117 ± 5%
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO (método interno)	
URDIMBRE	70/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	
URDIMBRE	194 ± 5%
TRAMA	76.2 ±5%
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
ACABADO	
SUAVIZADO, PRE- ENCOGIDO	



SACO



CARACTERISTICAS	DESCRIPCION
MODELO	Saco de 2 botones con una abertura o dos aberturas, en la parte posterior a elección del usuario
CONFECCION	A sobre medida según usuario.
CUELLO	Superior fusionado con entretela fusible. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos
DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA)	Deberán estar fusionados con entretela fusible, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLO CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
OJALES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro



BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo.
DELANTERO IZQUIERDO (PARTE INTERNA)	El delantero interior con forro de la mejor calidad
BOLSILLOS INTERNOS	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste).
	Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además lleva un pespunte al contorno a 1.6mm.
DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA)	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo
	Bolsillo relojero: Interior del bolsillo lleva relojero bastillado a 1cm con abertura de 8.5cm y pespuntado a 2mm.
DELANTERO DERECHO (PARTE INTERNA)	El delantero interior con forro de la mejor calidad
BOLSILLO INTERNO	Superior-Porta documento: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto; 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
PLASTON	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag
VUELTA	Con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta
SOLAPA	6.5cm, la solapa llevará un ojal solapero tipo ojo de chancho con atraque vertical sin corte medida 2.2cm



COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado. Forro de espalda: De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301. Abertura posterior: Lleva apertura lateral de 5cm de cruce, la apertura lleva refuerzo de fusionable
MANGA	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
	Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga
	Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con apertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable
HOMBROS	Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
SISA	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro
BASTA DE SACO	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable
BOLSAS BOLSILLO	DE De popelina bolsillero, a tono de la tela principal remallados, unidos con puntada de seguridad
NOTA	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.
AVIOS	Forro: 100% poliéster, al tono de la tela principal en cuerpo y mangas
	Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa.
	Entretela fusionable tejida (tricotex): Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, apertura y manga ojal.
	Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros a tono de la tela principal. Para mayor seguridad los botones serán pegados en tipo cruz.
	Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.
	Popelina bolsillera a tono de la tela principal 65% algodón y 35% poliéster
	Plastón conformado de plástica y fieltro (blanco)
	Fieltro de cuello: Al tono más cercano de la tela principal 100% poliéster.
	Hilo: Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster



PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

Viceministerio
de Transportes

Provías
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

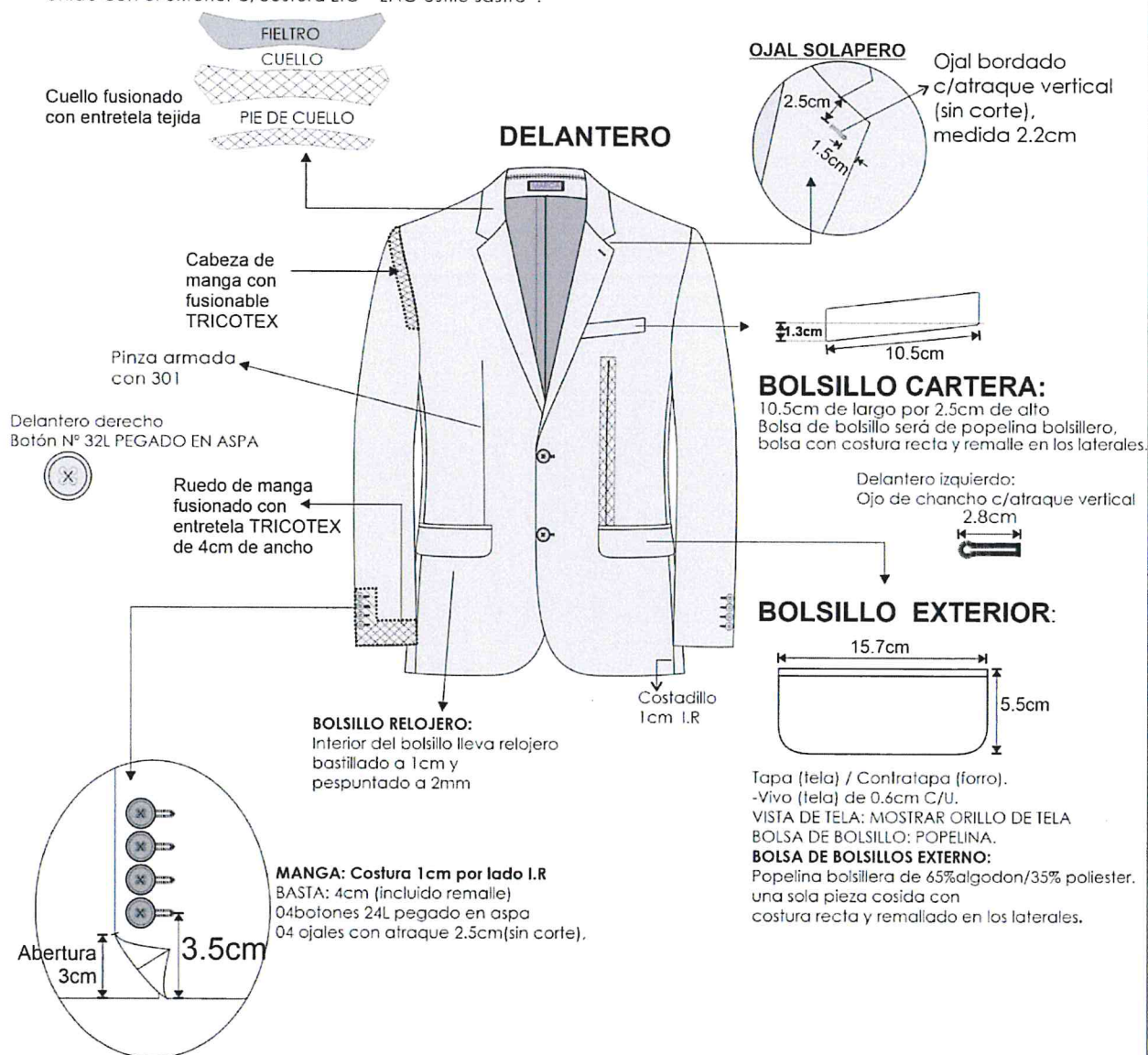
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta colgador con marca, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	Será presentado en colgador anatómico y porta terno de material con cierre



SACO CABALLEROS

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 85gr/M2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE TRICOTEX	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA CON MANGA OJAL, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.

Cuello: tapa con fieltro al tono de la tela
unido con el exterior c/costura ZIG - ZAG estilo sastre .

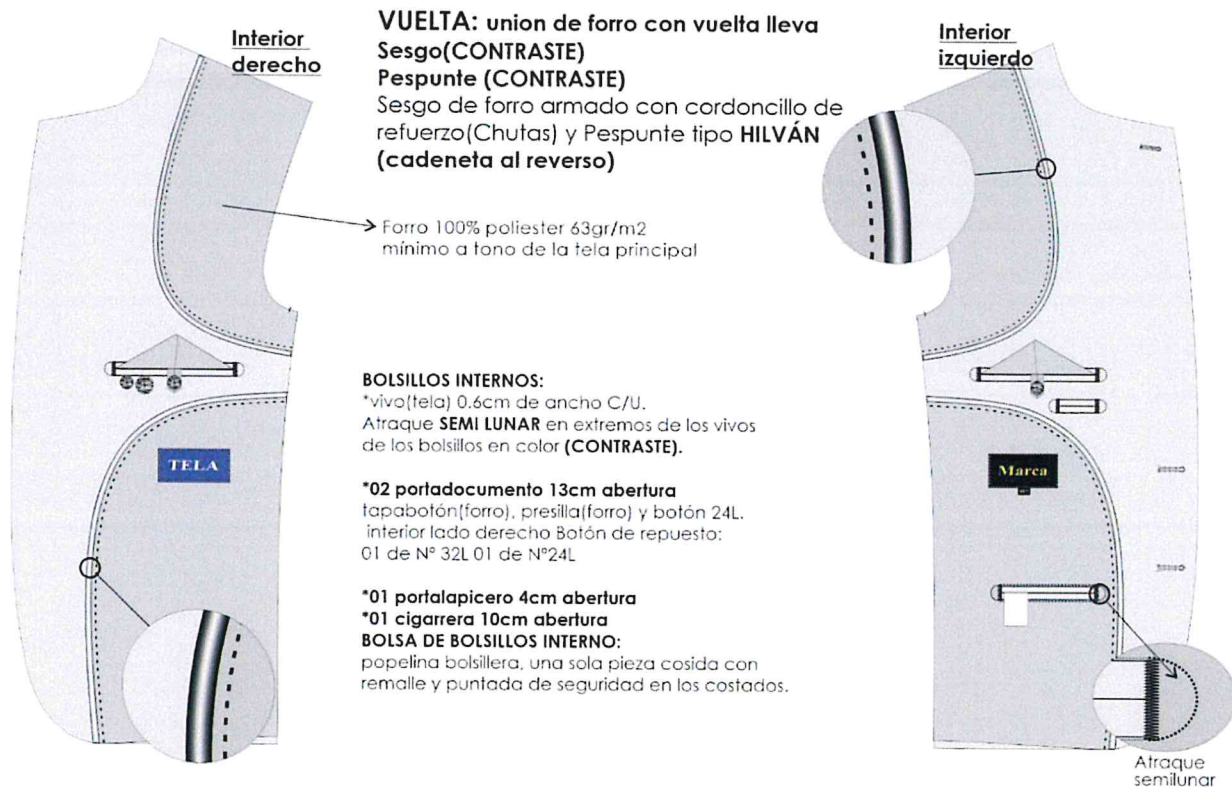


-Costura: c/301-4 p.p.cm
-Remalle: c/504-0.5cm ancho
-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote,
pinza y union de vuelta con delantero

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

SACO CABALLEROS



SACO CABALLEROS

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.

CORTE CENTRAL:

FORRO: 02 piezas unido con remalle armar
fuelle de 2cm de profundidad (terminada)
x 30cm de largo con 301.

TELA: corte central ensanche 2cm I.R

CHORRERA: PLASTICA

Reforzar la espalda
superior
con entretela
TRICOTEX

costadillo
2cm I.R

ABERTURA CENTRAL
5cm de cruce

Abertura con entretela
TRICOTEX

Ruedo espalda con entretela
TRICOTEX fusionable 9cm de ancho
BASTA: 4cm (incluido remalle)

-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,
pinza y union de vuelta con delantero

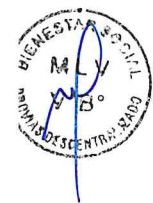
NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN: sera presentado en colgados anatómico
con gancho de metal y portaterno de material netex con cierre



PANTALON DE VESTIR

MODELO	SIN PLIEGUES, 1 PLIEGUES O 2 PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO
CONFECCION	A sobre medida según usuario.
PRETINA	<p>Ancho de 1 ½" cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.</p> <p>En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.</p>
PRESILLAS	Llevará 06 presillas de 3/8"cm de ancho por 2" de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en delantero y 04 en la parte posterior según diseño.
BOLSILLO SECRETO	<p>Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 3 1/2"cm de abertura útil por 4" de profundidad.</p> <p>El bolsillo llevará atraque vertical de 1/2" a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo</p>
BOLSILLOS DELANTEROS	<p>Con abertura sesgada y respuntados a 1/16". Colocar atraque horizontal de 3/8"cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.</p> <p>Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 1/16", por el exterior se deja un vivo de 1/16".</p>
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 3/8" y respuntado a 1/16". Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 1 3/8" en la parte inferior llevará un atraque vertical de 3/8".
GARETON	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PROTECTOR DE TIRO	Llevará rombo (poligonal irregular de seis lados según diseño) embolsado de popelina fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
BOLSILLOS FUNDILLOS	<p>Tipo ojal, con vivos de tela de 1/4" C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1/2". Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.</p> <p>Ojal y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará un ojal en la parte inferior del vivo; así como 1 botón de 24 líneas en la vista del bolsillo según diseño</p>





TIRO FUNDILLOS	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 1 3/8" en la parte superior terminando con costura de 1/2" cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	Remallado y unido con costura cadeneta a 3/8"
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1/2"cm desde el tiro hasta el ruedo
BASTA	Remallada, doblez de 2" de ancho, subido con máquina bastera. Con taconera de la misma tela,
NOTA	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. Prenda remallada sin incluir pretina
AVIOS	Entretela tejida fusional: pretina, vivos, garetá y garetón. Entretela no fusional no tejida en forro de pretina. Entretela no fusional tejida en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante
BOTONES	De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros a tono de la tela principal, teñidos en masa. Los botones pegados en cruz para un mejor aseguramiento.
CIERRE	Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado. Gancho de pretina (hembra y macho).
POPELINA BOLSILLERA	Popelina bolsillera 65% algodón y 35% poliéster al tono de la tela.
HILO	Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster
ETIQUETAS	Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de marca de tela, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusional, etc.)



PANTALON DE VESTIR

	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
	*PRENDA REMALLADA*** Costura:c/301-10 p.p.p Remalle:c/504- 3/16" ancho	
	PRETINA: 02 piezas, Ancho de 1 1/2", Fusionado c/entretela -forrado interior (popelina), Cinta antideslizante y entret no tejida no fusionable. Interior cerrado con maquina bastera. -ademas adicionar entret. tejida (van roll) boton N°24L y ojal OJO DE CHANCHO -01 juego de gancho de pretina.	
	BOLSILLO SECRETO: Bolsa de tela, atraques verticales de 1/2", embolsado y remallado con puntada de seguridad(internos) 3" abertura util X 3" profundidad.	
	PRESILLAS: 06 Presillas 3/8" de ancho. armado con recubierto.	
	BOLSILLO SESGADOS DELANTERO: -vivo de 1/16", respunte a 1/16", abertura según talla, atraque horizontal de 3/8" en los extremos -Vuelta de tela donde muestre orillo de tela con respunte a 1/16". BOLSA DE POPELINA: BOLILLERO TIPO PISTOLA	
	BOLSILLO RELOJERO: interno al lado derecho del bolsillo 3" x 3", bastillado a 3/8" y pegado a 1/16" c/301	
	DELANTERO: SIN PLIEGUES	
	GARETA: Ubicar Etiq.instrucc de lavado /talla -Fusionado-ribeteado,cierre, -unido c/delant. c/301 y respunte a 1/16" - respuntado a 1 3/8", con atrake vertical de 3/8" parte inferior GARETON: fusionado-Embolsado con popelina respuntado a 3/8"	

PANTALON DE VESTIR

HOJA DE CONFECCION

DESCRIPCIÓN		OBSERVACIONES
⑧	PROTECTOR DE TIRO: Lleva ROMBO embolsado de popelina fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos	
⑨	PINZA: de 2 1/2" terminado 02 PINZAS en espalda cada lado	
⑩	BOLSILLO OJAL: VIVO DE 1/4" C/U, atraque en extremos zig zag, ojal de chanco de 1" largo. Vista de bolsillo con Botón N° 24L (PEGADO EN CRUZ) abertura útil (variable según tallas)	BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL
⑪	BOLSA DE BOLSILLOS: DELANTEROS Y POSTERIOR POPELINA BOLSILLERA unido y ribeteado c/401 a 1/16" con ribete de 1/4"	
⑫	FUNDILLO: de 1 3/8" (incluido ancho de encintado), el encintado es con costura 401, terminado a 1/2" I.Encintado por lado, unido c/401	
⑬	COSTADOS: c/abierto, remallado y unido c/401 a 3/8" I.R	
⑭	ENTREPIERNAS (DELANTERO Y POSTERIOR): 1/2" I.R hasta el ruedo, remallado y unido con c/401	
⑮	BASTA: remallada *RUEDO doblez 2", cosida con maquina bastera	TAQUERA (orillo de tela)

Nota: I.R=incluido remalle



CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA N° 1, 2 Y 3 (CUELLO ITALIANO)

CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas removibles. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular
CANESÚ	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
YUGO FRANCES	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO	Con recta bastillado a 5mm c/301
ESPALDA	Pliegues laterales con 1cm de profundidad.
AVIOS	Entretela tejida fusionable: Cuello, pie de cuello y puño
	Entretela tejida fusionable: Refuerzo de cuello
	Entretela tejida fusionable: tachón
	Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.
	hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna
	Etiqueta del confeccionista



PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

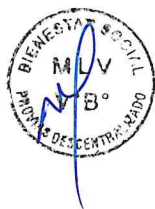
Viceministerio
de Transportes

Provías
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"

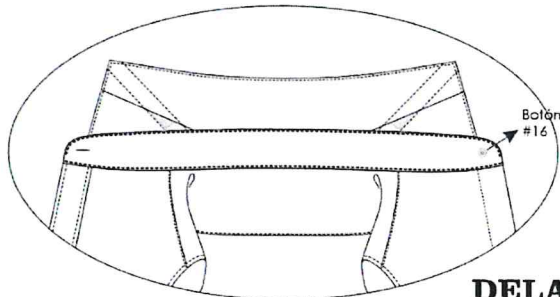
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

	Etiqueta de talla
	Etiqueta de nylon donde contine impreso la composición e instrucciones de lavado
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	Cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica



CAMISA CUELLO ITALIANO

HOJA DE CONFECCIÓN

Botón
#16

DELANTERO

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde
y pespuntar hacia el canesú (unión de
hombros) con 1mm de pestaña.

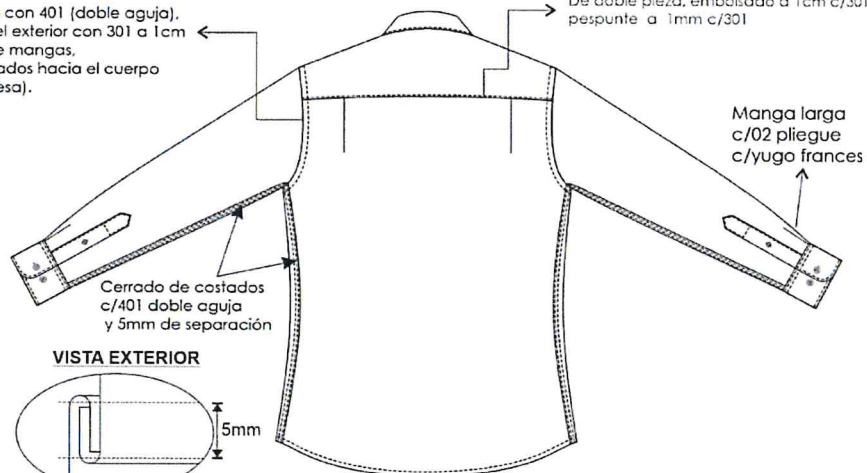


Basta con 301 a
5mm de altura.

ESPALDA

Pegar mangas con 401 (doble aguja),
pespuntar en el exterior con 301 a 1cm
del pegado de mangas,
costuras tumbados hacia el cuerpo
(costura francesa).

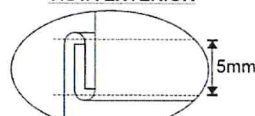
CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301
pespunte a 1mm c/301



Manga larga
c/02 pliegue
c/yugo frances

Cerrado de costados
c/401 doble aguja
y 5mm de separación

VISTA EXTERIOR



Cerrado de costados
c/401 doble aguja
y 5mm de separación

CAMISA CUELLO ITALIANO

HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA

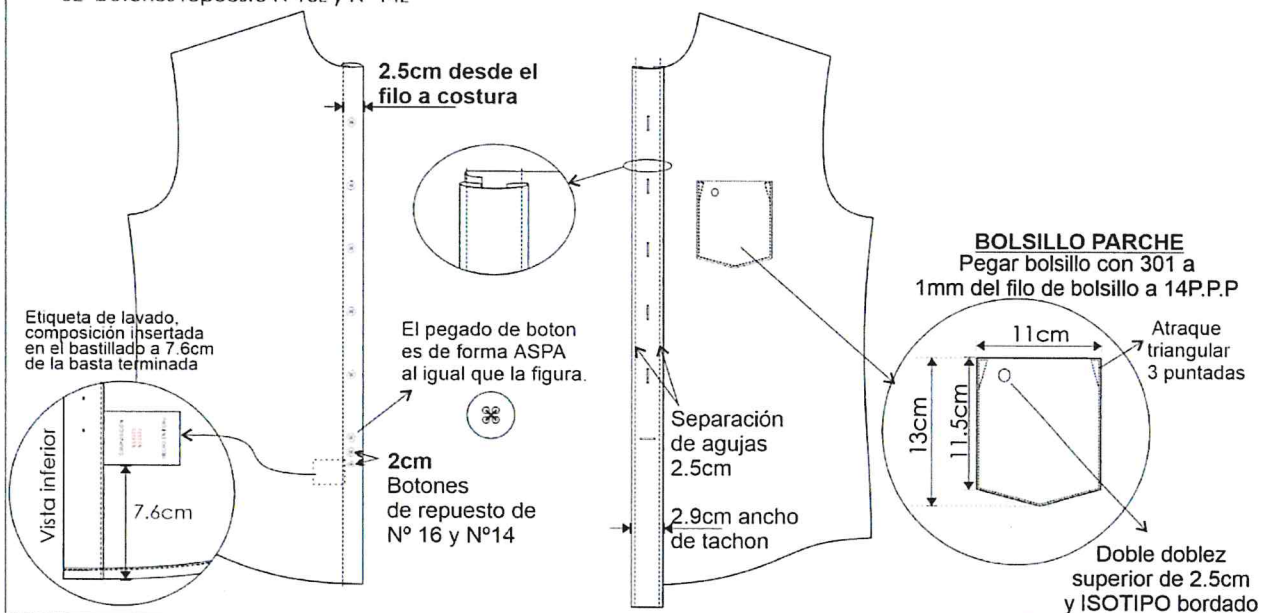
DELANTEROS

Delantero derecho:

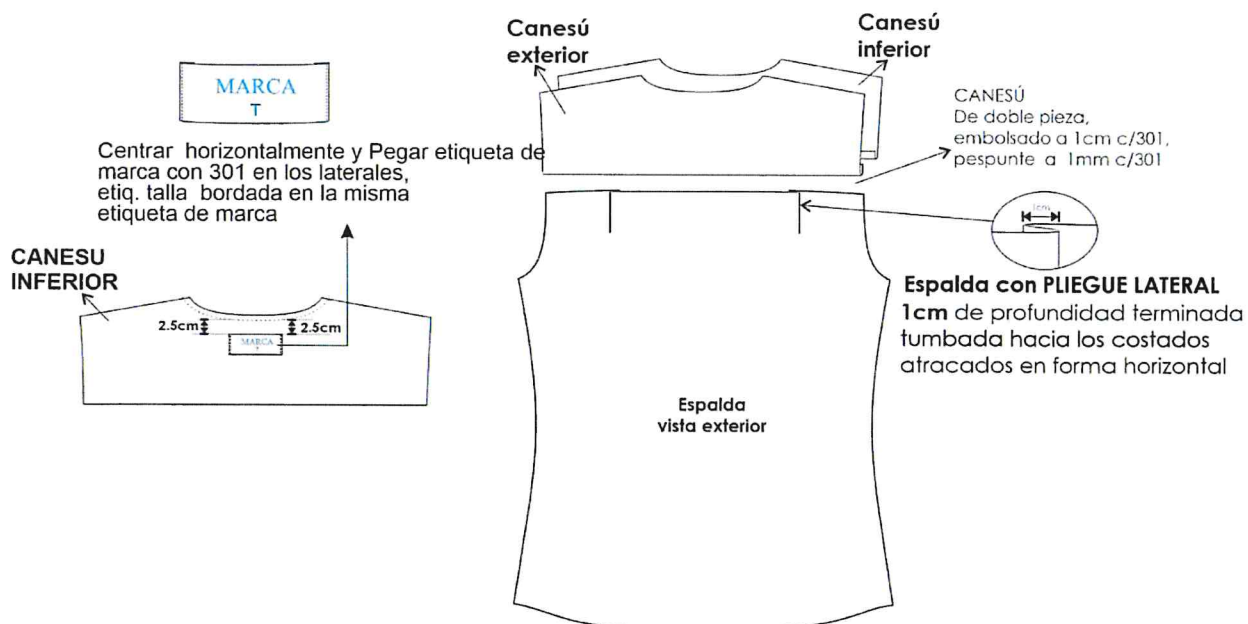
Pechera Bastillado 2.5cm desde el
filo a costura, 1mm de pestaña(interno),
06 botones N° 16L
02 botones repuesto N°16L y N° 14L

Delantero Izquierdo (pespunte extremos 2.5mm)

Pegar tachón(con fusionable) con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior
06 ojales(05 verticales y el ultimo horizontal)



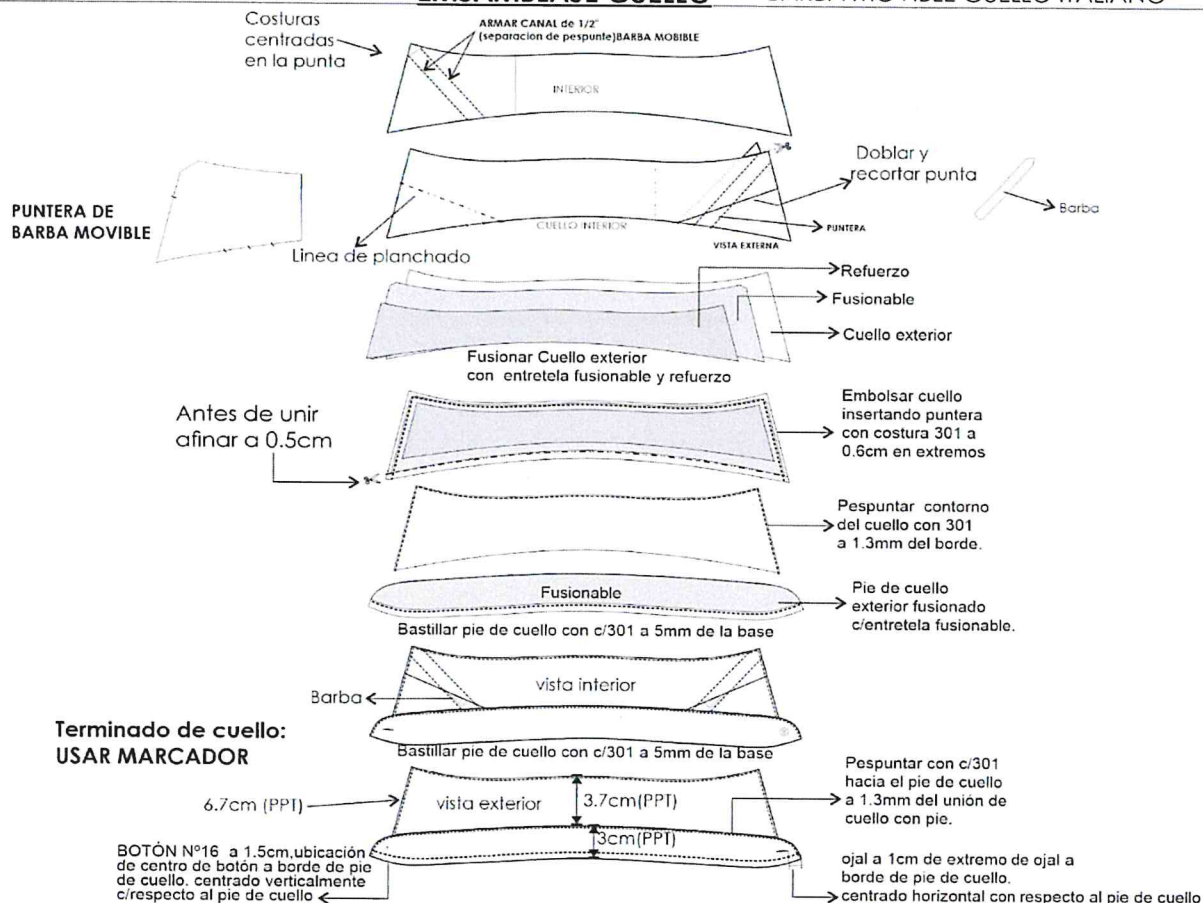
ESPALDA



CAMISA CUELLO ITALIANO

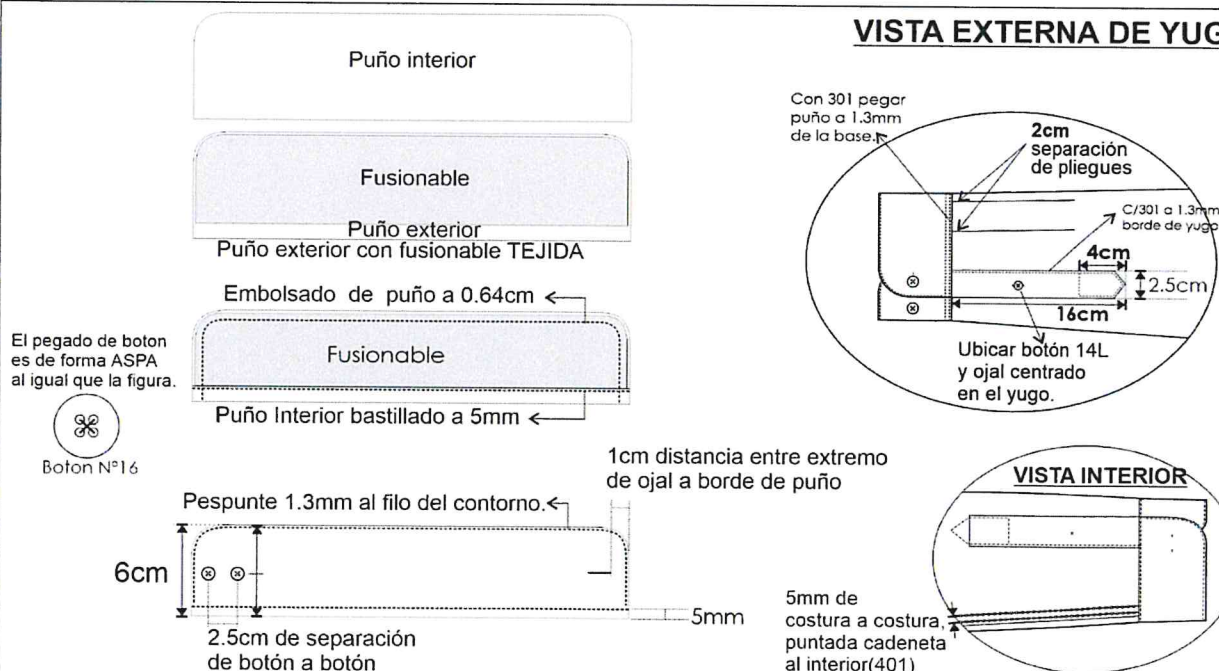
EMSAMBLAJE CUELLO

BARBA MOVIBLE CUELLO ITALIANO



ESAMBLE PUÑO

VISTA EXTERNA DE YUGO



**CORBATA**

MODELO	Clásico
COLOR	Que armonice con el terno, con diseño
MATERIAL	Poliéster 100%
PESO	De 50 a 55 grs
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm
HILO DE COSTURA	Poliéster 100% multifibra. Acabado texturizado al tono del color de la tela
CONFECCION	A medida, con dos vistas en la vista posterior y dos cortes en la vista exterior
ENTRETELA INTERIOR	100% poliéster color blanco o cremoso, de borde a borde, con corte interior en el largo para que se acople con el contorno del cuello de la camisa
FORRO INTERNO	100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza
ETIQUETAS	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de procedencia, composición, instrucción de lavado y cuidado.
PRESILLA	Cintillo de la misma tela colocada en la parte posterior de la corbata
ACABADO	Planchado, termo fijado y vaporizado a lo largo
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabado

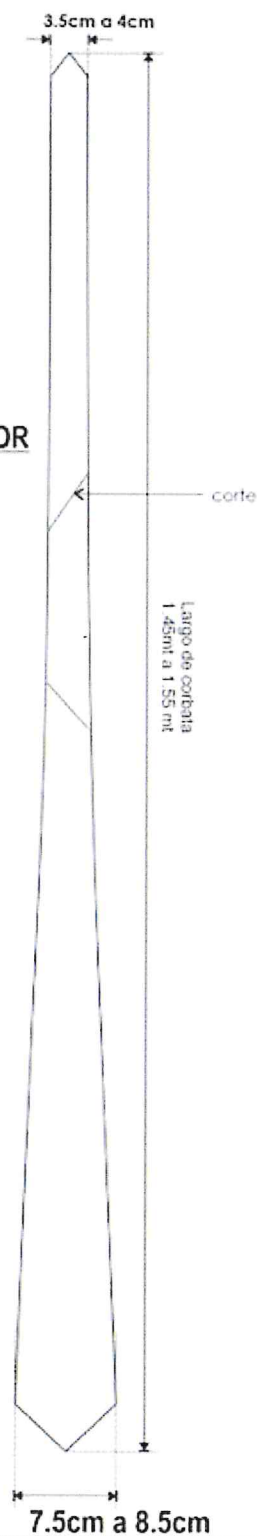


CORBATA

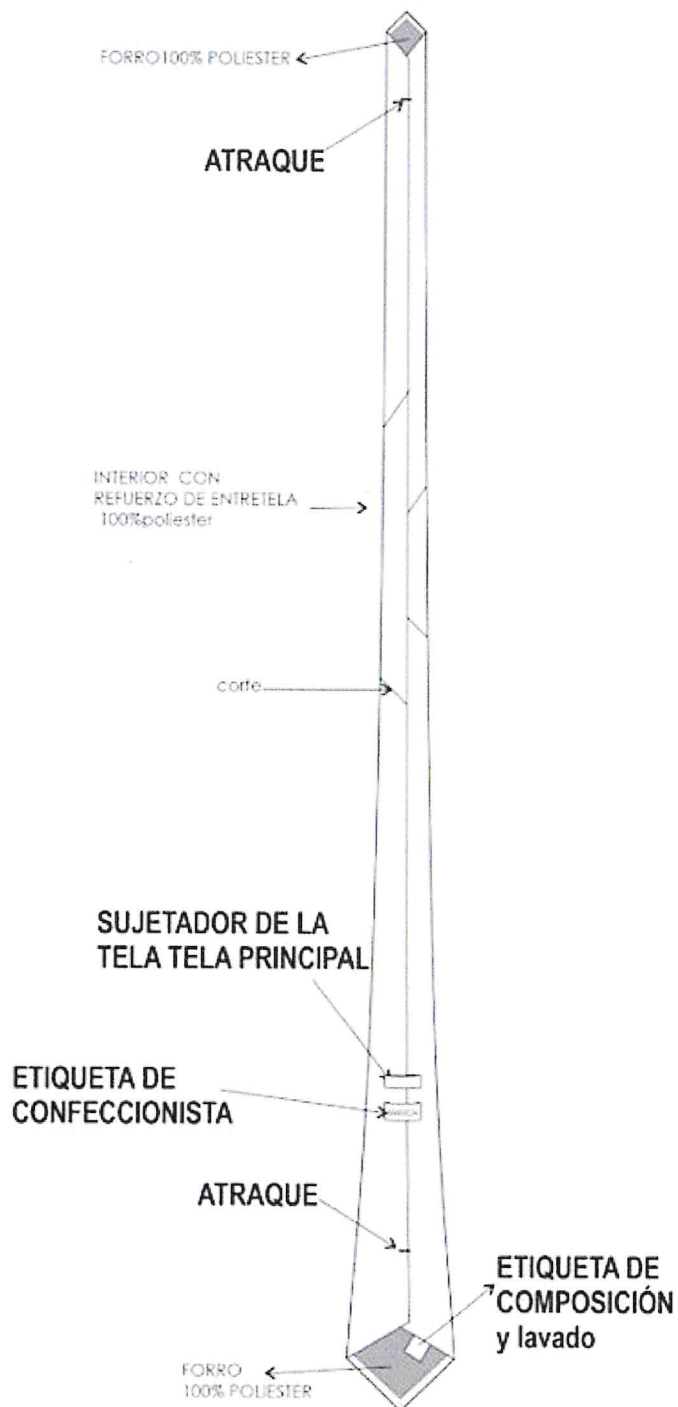
TELA: corbata-100% POLIESTER
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.

FORRO: 100%poliester
ENTRETELA: 100%poliester

VISTA EXTERIOR



VISTA POSTERIOR



INVIerno CABALLEROS:**SACO****SUPERFINE ALL WOOL JACKET DISEÑO ESPIGA GRIS CON FILATERÍA EN COLOR BEIGE Y AZULINO**

TIPO DE TEJIDO: WOOL JACKET	SUPERFINE ALL
COMPOSICIÓN (ASTM D -629 parte 18.6.2):	100% LANA
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL (ASTM 3776):	344 ± 5 %
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO (ASTM 3776):	225 ± 5 %
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo.
CONSTRUCCIÓN:	SARGA 2 / 2
TÍTULO DE HILADO (ASTM-1059)	
URDIMBRE:	NM 2/43 ± 5 %
TRAMA:	NM 2/32 ± 5 %
DENSIDAD (N° HILOS/CMS) (ASTM D-3775):	
URDIMBRE:	20.1 ± 3
TRAMA:	18.0 ± 3
PROCESO DE ACABADO: DECATIZADO.	BATANADO
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158):	
URDIMBRE:	-1.5% MAXIMO
TRAMA:	-1.0% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ (AATCC-16):	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO (AATCC-15):	3.0 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.0 MINIMO
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 MINIMO
AL FROTE HÚMEDO (AATCC-8)	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	4.0 MINIMO

PANTALONES

TIPO DE TEJIDO: CASIMIR COLOR ENTERO AZUL NOCHE

COMPOSICIÓN (ASTM D -629 parte 18.6.2): 100% LANA

PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL (ASTM 3776): 431 \pm 5 %
(Incluye orillos)

PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO (ASTM 3776): 280 \pm 5 %

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo.

CONSTRUCCIÓN: SARGA 2 / 2

TÍTULO DE HILADO (ASTM-1059)

URDIMBRE: NM 2/43 \pm 5 %

TRAMA: NM 2/43 \pm 5 %

DENSIDAD (N° HILOS/CMS) (ASTM D-3775):

URDIMBRE: 27.4 \pm 3

TRAMA: 27.0 \pm 3

PROCESO DE ACABADO: BATANADO
DECATIZADO.

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158):

URDIMBRE: -1.5% MAXIMO

TRAMA: -1.0% MAXIMO

SOLIDEZ DE COLOR:

A LA LUZ (AATCC-16): 3.5 MÍNIMO

AL SUDOR ÁCIDO (AATCC-15): 3.0 MINIMO

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.0 MINIMO

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 MINIMO

AL FROTE HÚMEDO (AATCC-8): 3.5 MINIMO

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 MINIMO

**CAMISA Nº 01-INVIERNO**

NOMBRE DE TELA	DOBBY DISEÑO PUNTINADO
COLOR	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	132 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	157 $\pm 5\%$
TRAMA	102 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min
AL SUDOR ACIDO	3 min
AL SUDOR ALCALINO	3 min
AL FROTE SECO	3 min
AL FROTE HUMEDO	2 min

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.

CAMISA N° 02-INVIERNO**NOMBRE DE TELA**

DOBBY DIAGONAL

COLOR

LILA

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION (%)URDIMBRE 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)TRAMA 65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)PESO g/m² 132 $\pm 5\%$

ARMADURA TAFETAN

TITULO DEL HILADOURDIMBRE 50/1 ± 5 TRAMA 50/1 ± 5 **N° HILOS X PULGADA ACABADA**URDIMBRE 187 $\pm 5\%$ TRAMA 131 $\pm 5\%$ **RESISTENCIA A LA TRACCION KgF**

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ 3-4 min.

AL LAVADO DOMESTICO 3 min

AL SUDOR ACIDO 3 min

AL SUDOR ALCALINO 3 min

AL FROTE SECO 3 min

AL FROTE HUMEDO 2 min

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.

CAMISA 03-INVIERNO

NOMBRE DE TELA

FIL A FIL

COLOR

CELESTE ITALIANO

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) 60% algodón – 40% polyester +/- 5 %

ANCHO DE ORILLOS

148/150 CM +/-5CMS

PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)

149 G/M +/- 5%

PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)

100 G/M2 +/-5%

ARMADURA

TITULO DE HILADO (ASTM -1059)

Urdimbre

45mezcla intima (Algodón/polyester) +/- 8%

Trama

45mezcla intima (Algodón/polyester) +/- 8%

DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D -3775)

Urdimbre

110 +/- 5 hilos/pulgada

Trama

70 +/- 5 hilos/pulgada

SOLIDEZ DEL COLOR

	CAMBIO DE COLOR	MANCHADO
Lavado con detergente M&S c4a	4	4
Sudor M&S c7	4	4
	SECO	HUMEDO
Frote M&S c8	4	4

COMPORTAMIENTO DE LA TELA

Encogimiento Urdimbre	<	3%
Encogimiento trama	<	3%

SACO



CARACTERISTICAS	DESCRIPCION
MODELO	Saco de 3botones con una abertura o dos aberturas, en la parte posterior a elección del usuario
CONFECCION	A sobre medida según usuario.
CUELLO	Superior fusionado con entretela fusional. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos
DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA)	Deberán estar fusionados con entretela fusional, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLO CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero.
OJALES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 03 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro
BOLSILLO INFERIOR	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusional y la

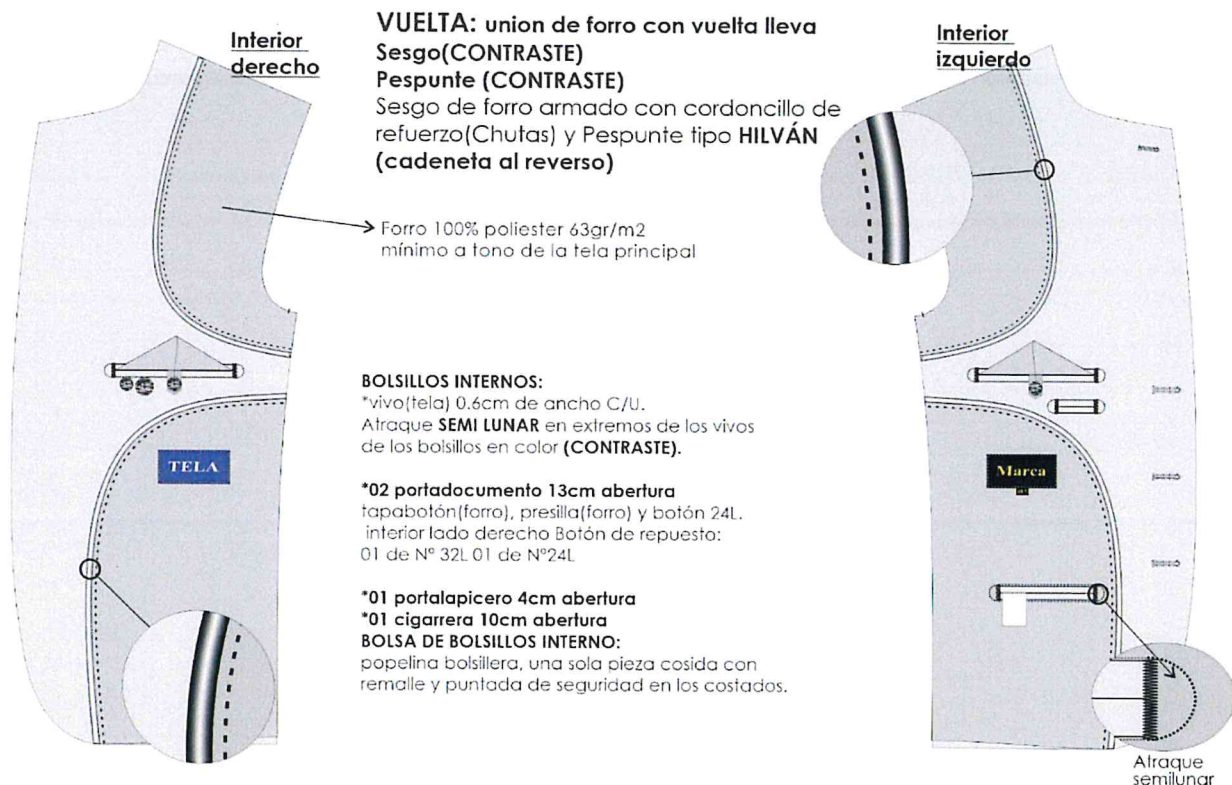


IZQUIERDO TIPO OJAL	parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo.
DELANTERO IZQUIERDO (PARTE INTERNA)	El delantero interior con forro de la mejor calidad
BOLSILLOS INTERNOS	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste).
	Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además lleva un pespunte al contorno a 1.6mm.
DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA)	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo
	Bolsillo relojero: Interior del bolsillo lleva relojero bastillado a 1cm con abertura de 8.5 cm y pespuntado a 2mm.
DELANTERO DERECHO (PARTE INTERNA)	El delantero interior con forro de la mejor calidad
BOLSILLO INTERNO	Superior-Porta documento: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad.
	Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto; 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
PLASTON	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag
VUELTA	Con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta
SOLAPA	6.5cm, la solapa llevará un ojal solapero tipo ojo de chanco con atraque vertical sin corte, medida 2.2cm
COSTADILLO	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado. Forro de espalda: De 02 piezas unido con remalle armar



		fuelle de 2cm de profundidad con 301. Abertura posterior: Lleva abertura lateral de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible
MANGA		La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
		Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusible. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga
		Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible
HOMBROS		Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
SISA		Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro
BASTA DE SACO		Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible
BOLSAS DE BOLSILLO		De popelina bolsillero, a tono de la tela principal remallados, unidos con puntada de seguridad
NOTA		Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.
AVIOS		Forro: 100% poliéster, al tono de la tela principal en cuerpo y mangas
		Entretela fusible tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa.
		Entretela fusible tejida (tricotex): Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura y manga ojal.
		Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros a tono de la tela principal. Para mayor seguridad los botones serán pegados en tipo cruz.
		Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.
		Popelina bolsillero a tono de la tela principal 65% algodón y 35% poliéster
		Plastón conformado de plástica y fieltro (blanco)
		Fieltro de cuello: Al tono más cercano de la tela principal 100% poliéster.
		Hilo: Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster
ETIQUETAS		Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta colgador con marca, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO		La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION		Será presentado en colgador anatómico y porta terno de material con cierre

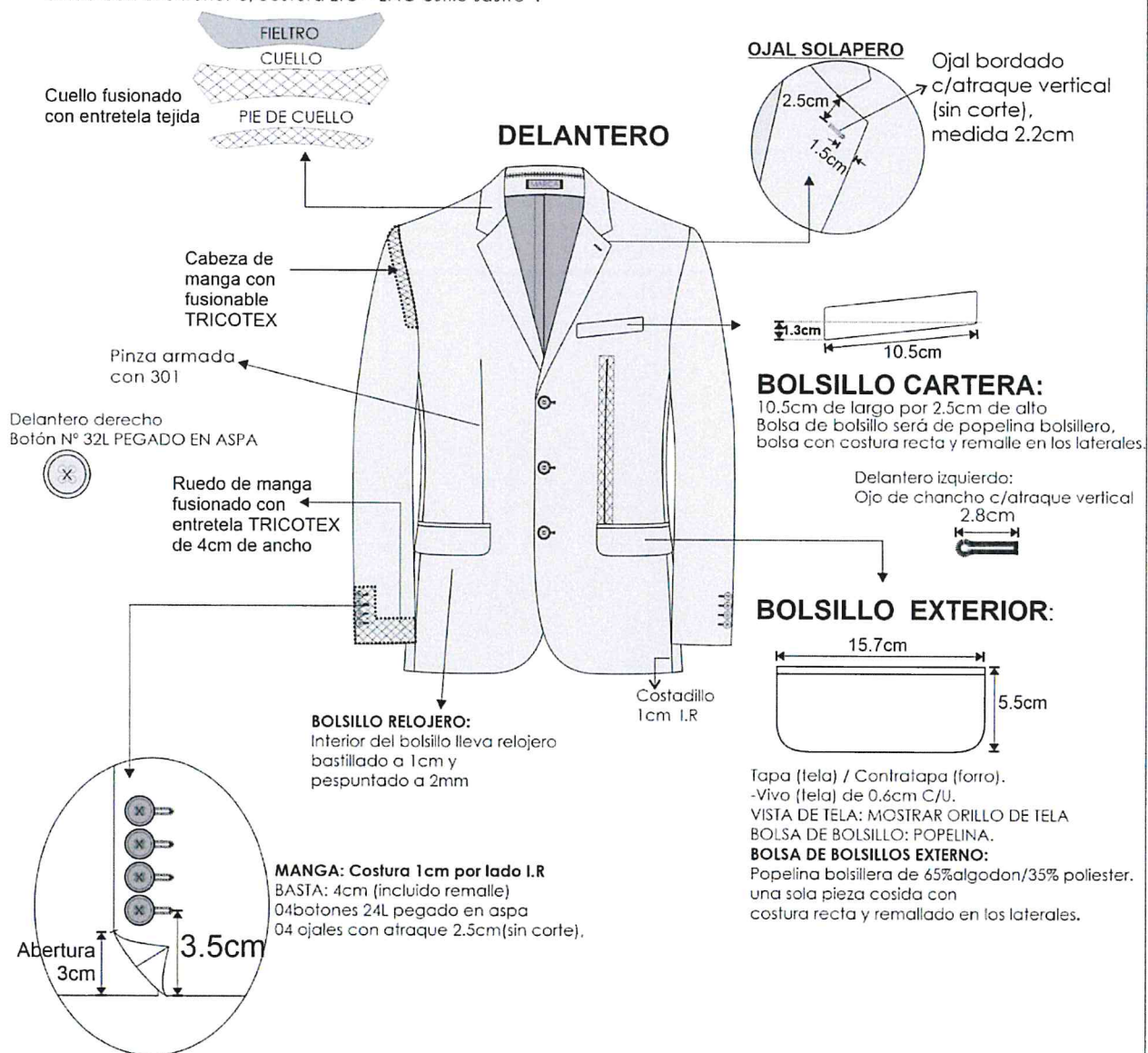
SACO CABALLEROS



SACO CABALLEROS

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE TEJIDA 85gr/M2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE TRICOTEX	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA CON MANGA OJAL, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.

Cuello: tapa con fieltro al tono de la tela
unido con el exterior c/costura ZIG - ZAG estilo sastre .



-Costura: c/301-4 p.p.cm
-Remalle: c/504-0.5cm ancho
-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote,
pinza y union de vuelta con delantero

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

SACO CABALLEROS

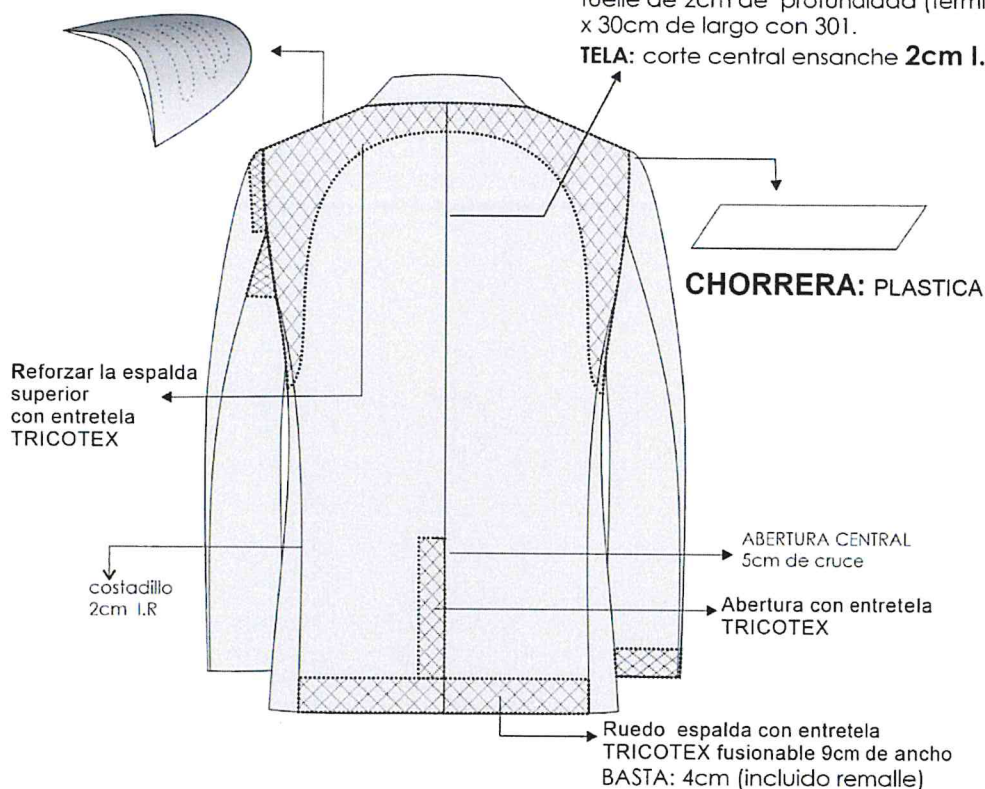
ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.

CORTE CENTRAL:

FORRO: 02 piezas unido con remalle armar
fuelle de 2cm de profundidad (terminada)
x 30cm de largo con 301.

TELA: corte central ensanche **2cm I.R**



-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote,
pinza y union de vuelta con delantero

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN: sera presentado en colgados anatómico
con gancho de metal y portaterno de material notex con cierre



PANTALON DE VESTIR

MODELO	SIN PLIEGUES, 1 PLIEGUES O 2 PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO
CONFECCION	A sobre medida según usuario.
PRETINA	<p>Ancho de 1 ½" cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable.</p> <p>En la parte interna de la pretina: Extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.</p>
PRESILLAS	Llevará 06 presillas de 3/8"cm de ancho por 2" de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en delantero y 04 en la parte posterior según diseño.
BOLSILLO SECRETO	<p>Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 3 1/2"cm de abertura útil por 4" de profundidad.</p> <p>El bolsillo llevará atraque vertical de 1/2" a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo</p>
BOLSILLOS DELANTEROS	<p>Con abertura sesgada y respuntados a 1/16". Colocar atraque horizontal de 3/8"cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.</p> <p>Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 1/16", por el exterior se deja un vivo de 1/16".</p>
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 3/8" y respuntado a 1/16". Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 1 3/8" en la parte inferior llevará un atraque vertical de 3/8".
GARETON	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PROTECTOR DE TIRO	Llevará rombo (poligonal irregular de seis lados según diseño) embolsado de popelina fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
BOLSILLOS FUNDILLOS	Tipo ojal, con vivos de tela de 1/4" C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1/2". Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.



	Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 3/8" en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo
TIRO FUNDILLOS	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 1 3/8" en la parte superior terminando con costura de 1/2" cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	Remallado y unido con costura cadeneta a 3/8"
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1/2" cm desde el tiro hasta el ruedo
BASTA	Remallada, dobléz de 2" de ancho, subido con máquina bastera.
NOTA	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. Prenda remallada sin incluir pretina
AVIOS	Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, garetá y garetón. Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina. Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante
BOTONES	De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros a tono de la tela principal, teñidos en masa. Los botones pegados en cruz para un mejor aseguramiento.
CIERRE	Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado. Gancho de pretina (hembra y macho).
POPELINA BOLSILLERA	Popelina bolsillera 65% algodón y 35% poliéster al tono de la tela.
HILO	Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo composición 100% poliéster
ETIQUETAS	Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de marca de tela, etiqueta de composición e instrucciones de lavado
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

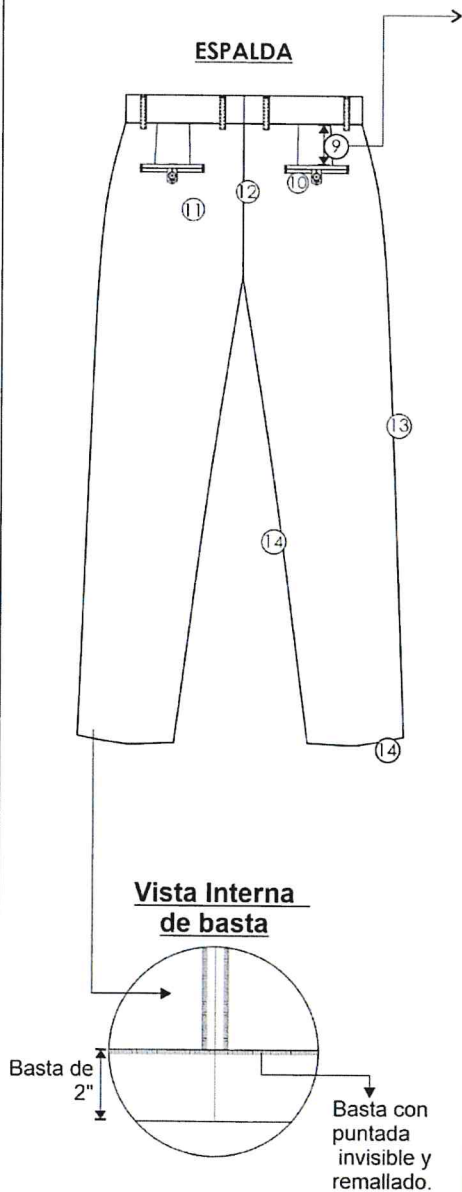
PANTALON DE VESTIR

	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
	<p>*PRENDA REMALLADA*** Costura: c/301-10 p.p.p Remalle: c/504- 3/16" ancho</p> <p>1 PRETINA: 02 piezas, Ancho de 1 1/2", Fusionado c/entretela -forrado interior (popelina), Cinta antideslizante y entret no tejida no fusionable. Interior cerrado con maquina bastera. -ademas adicionar entret. tejida (van roll) boton N°24L y ojal OJO DE CHANCHO -01 juego de gancho de pretina.</p>	<p>Gancho hembra Ojal 3/8" Cierre Garteron</p>
	<p>2 BOLSILLO SECRETO: Bolsa de tela, atraques verticales de 1/2", embolsado y remallado con puntada de seguridad (internos) 3" abertura util X 3" profundidad.</p> <p>3 PRESILLAS: 06 Presillas 3/8" de ancho, armado con recubierto.</p>	<p>DETALLE DE PRESILLAS 2º Doblar y atracar 3/8" 2" Pretina 1º Atrake de 3/8" de ancho cuerpo</p>
	<p>4 BOLSILLO SESGADOS DELANTERO: -vivo de 1/16", pespunte a 1/16", abertura según talla, atraque horizontal de 3/8" en los extremos -Vuelta de tela donde muestre orillo de tela con pespunte a 1/16". BOLSA DE POPELINA: BOLILLERO TIPO PISTOLA</p>	<p>1cm 1 1/2" Atrake Pespunte c/301 Atrake</p>
	<p>5 BOLSILLO RELOJERO: interno al lado derecho del bolsillo 3" x 3", bastillado a 3/8" y pegado a 1/16" c/301</p>	
	<p>6 DELANTERO: SIN PLEQUES</p>	
	<p>7 GARETA: Ubicar Etq. instrucc de lavado /talla -Fusionado-ribeteado,cierre, -unido c/delant. c/301 y pespunte a 1/16" -espuntada a 1 3/8", con atraque vertical de 3/8" parte inferior GARETON: fusionado-Embolsado con popelina pespunteado a 3/8"</p>	
	<p>Botón de repuesto 7 GARETA Gancho macho Dibujo de garetá Etq. de instrucciones de lavado 2 3/16" Etq. de talla Garetá fusionada Cierre Garetá ribeteado c/popelina bolsillera</p>	<p>Fijado a garetón c/301 3" 3" Atrake c/301</p>

PANTALON DE VESTIR

HOJA DE CONFECCION

DESCRIPCIÓN		OBSERVACIONES
8	PROTECTOR DE TIRO: Lleva ROMBO embolsado de popelina fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos	
9	PINZA: de 2 1/2" terminado 02 PINZAS en espalda cada lado	
10	BOLSILLO OJAL: VIVO DE 1/4" C/U, atraque en extremos zig zag, Presilla de tela 3/8" de ancho, Botón N° 24L (PEGADO EN CRUZ) abertura útil (variable según tallas)	BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL
11	BOLSA DE BOLSILLOS: DELANTEROS Y POSTERIOR POPELINA BOLSILLERA unido y ribeteado c/401 a 1/16" con ribete de 1/4"	
12	FUNDILLO: de 1 3/8" (incluido ancho de encintado), el encintado es con costura 401, terminado a 1/2" I.Encintado por lado, unido c/401	
13	COSTADOS: c/abierto, remallado y unido c/401 a 3/8" I.R	
14	ENTREPIERNAS (DELANTERO Y POSTERIOR): 1/2" I.R hasta el ruedo, remallado y unido con c/401	
15	BASTA: remallada *RUEDO doblez 2", cosida con maquina bastera	TAQUERA (orillo de tela)



Nota: I.R=incluido remalle

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA N° 1, 2 Y 3 (CUELLO AMERICANO)

CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas removibles. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular
CANESÚ	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
YUGO FRANCES	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO	Con recta bastillado a 5mm c/301
ESPALDA	Pliegues laterales con 1cm de profundidad.
AVIOS	Entretela tejida fusionable: Cuello, pie de cuello y puño
	Entretela tejida fusionable: Refuerzo de cuello
	Entretela tejida fusionable: tachón
	Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.
	hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

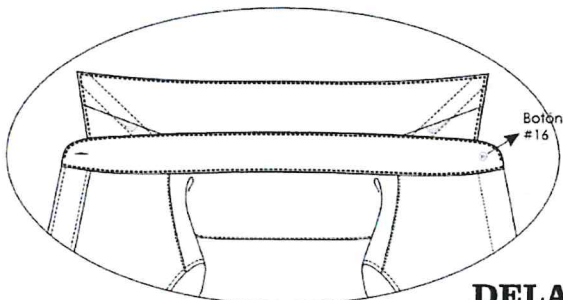


ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna
	Etiqueta del confeccionista
	Etiqueta de talla
	Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACION	Cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica



CAMISA CUELLO AMERICANO

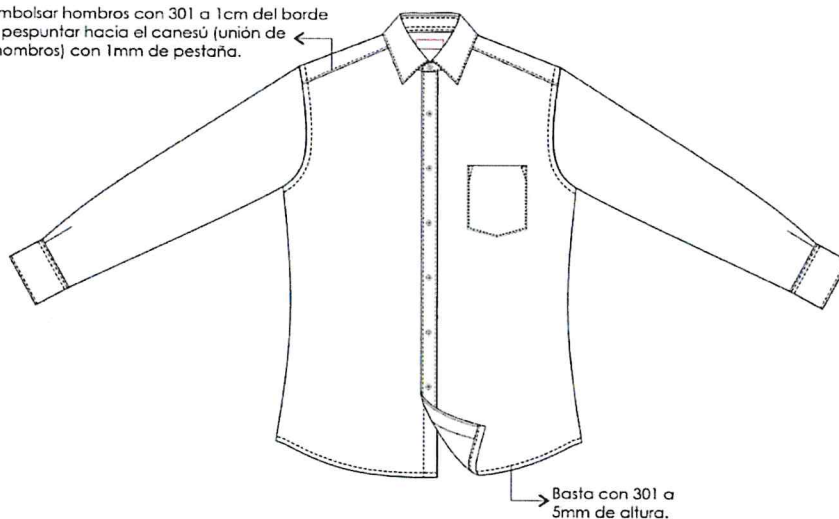
HOJA DE CONFECCIÓN



Botón
#16

DELANTERO

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde
y pespuntar hacia el canesú (unión de
hombros) con 1mm de pestaña.

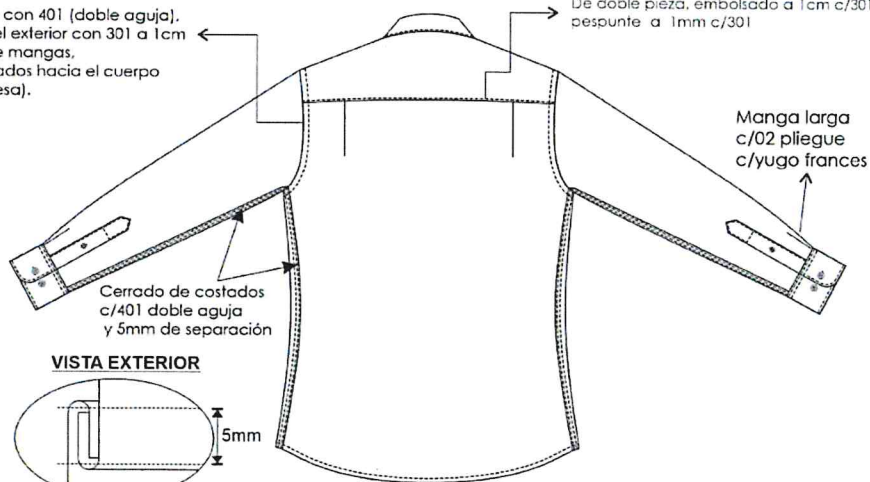


Basta con 301 a
5mm de altura.

ESPALDA

Pegar mangas con 401 (doble aguja),
pespuntar en el exterior con 301 a 1cm
del pegado de mangas,
costuras tumbados hacia el cuerpo
(costura francesa).

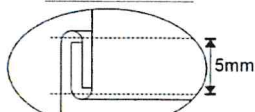
CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301
pespunte a 1mm c/301



Manga larga
c/02 pliegue
c/yugo frances

Cerrado de costados
c/401 doble aguja
y 5mm de separación

VISTA EXTERIOR



Cerrado de costados
c/401 doble aguja
y 5mm de separación

CAMISA CUELLO AMERICANO

**HOJA DE CONFECCIÓN
cuello y puños**

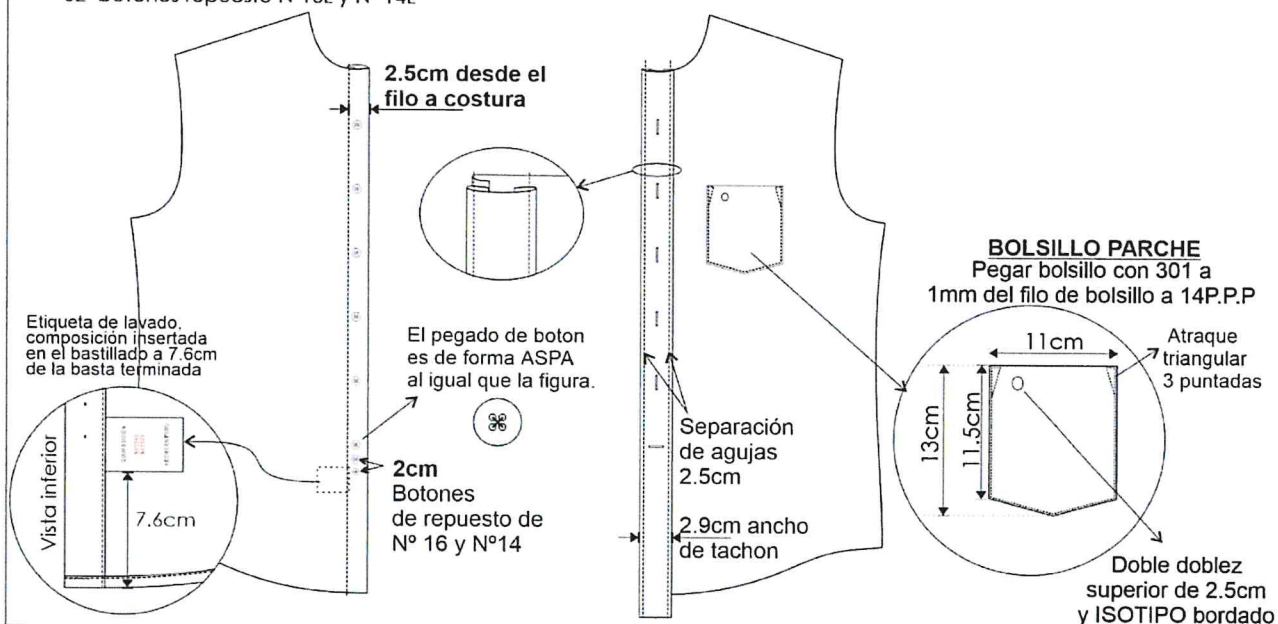
DELANTEROS

Delantero derecho:

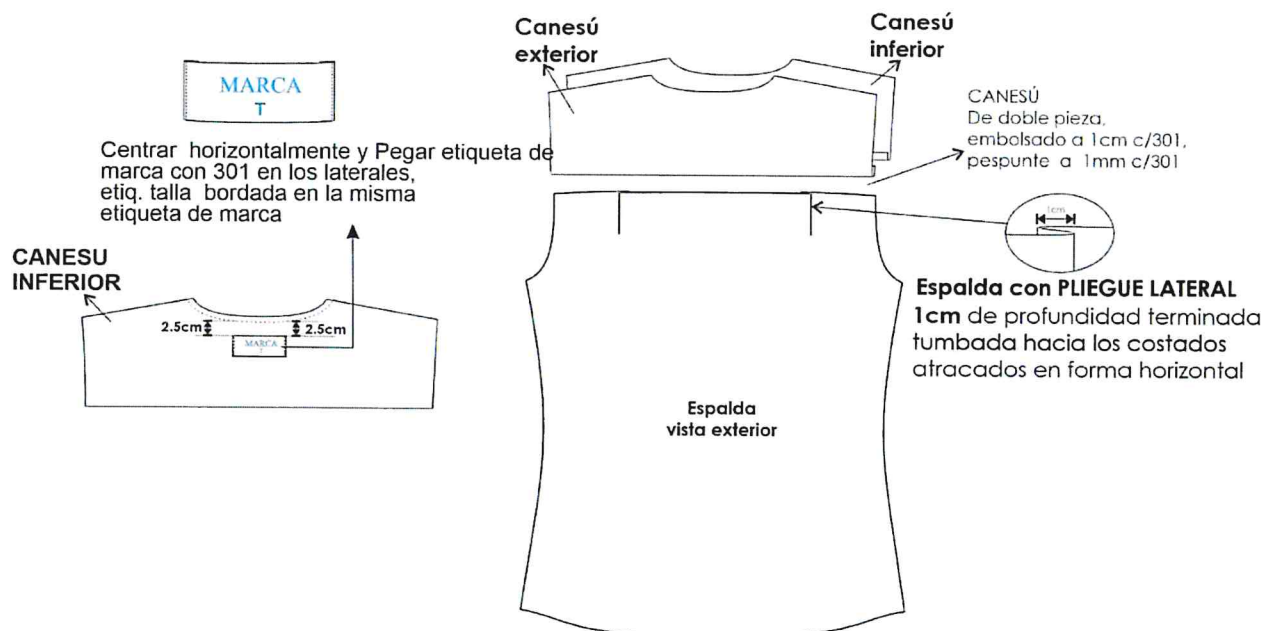
Pechera Bastillado 2.5cm desde el
filo a costura, 1mm de pestaña(interno),
06 botones N° 16L
02 botones repuesto N°16L y N° 14L

Delantero izquierdo (pespunte extremos 2.5mm)

Pegar tachón(con fusionable) con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior
06 ojales(05 verticales y el ultimo horizontal)



ESPALDA

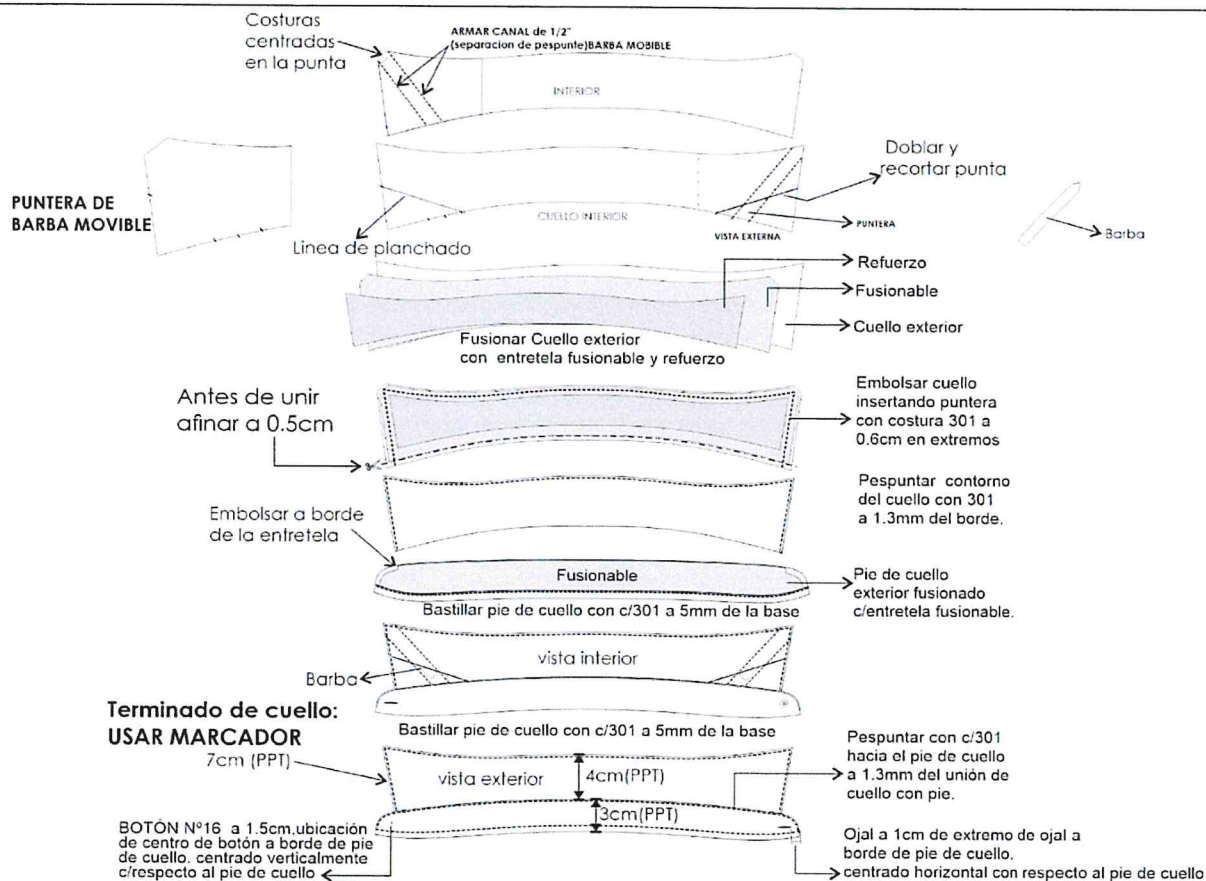


"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"

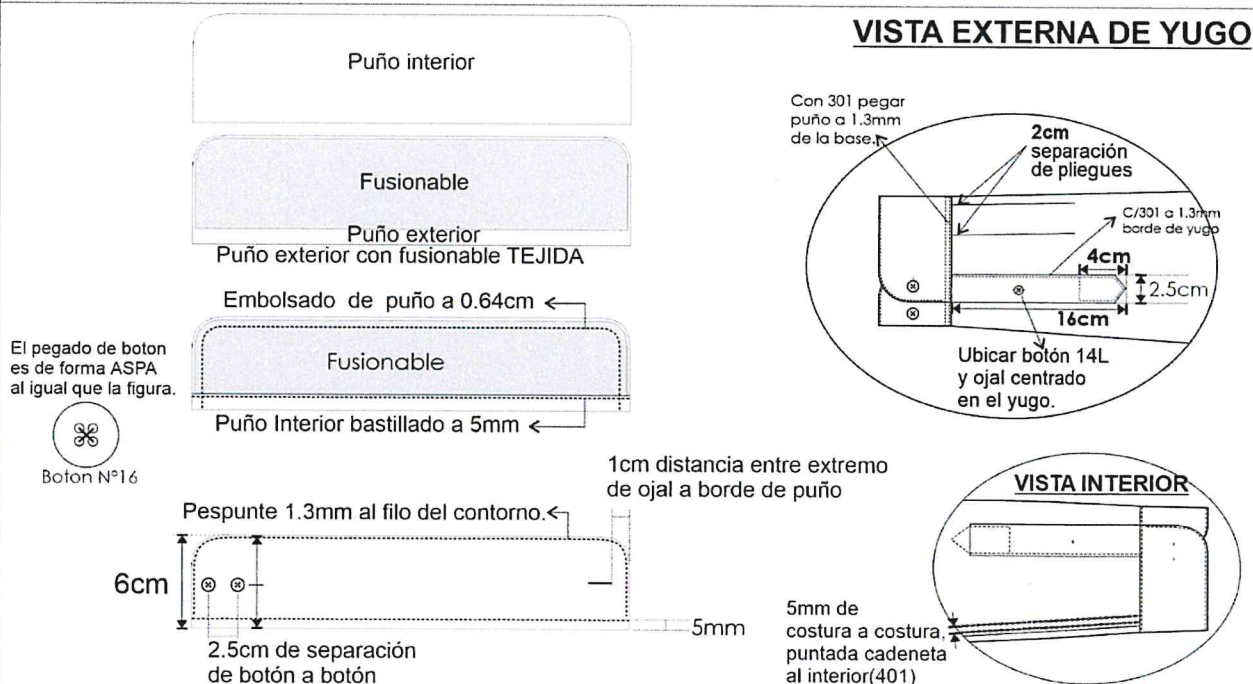
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

CAMISA CUELLO AMERICANO

EMSAMBLAJE CUELLO



ESAMBLE PUÑO



**CORBATA**

MODELO	Clásico
COLOR	Que armonice con el terno, color entero
MATERIAL	Poliéster 100%
PESO	De 50 a 55 grs
DIMENSIONES	Largo: 1.45 mt a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm
HILO DE COSTURA	Poliéster 100% multifibra. Acabado texturizado al tono del color de la tela
CONFECCION	A medida, con dos vistas en la vista posterior y dos cortes en la vista exterior
ENTRETELA INTERIOR	100% poliéster color blanco o cremoso, de borde a borde, con corte interior en el largo para que se acople con el contorno del cuello de la camisa
FORRO INTERNO	100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza
ETIQUETAS	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de procedencia, composición, instrucción de lavado y cuidado.
PRESILLA	Cintillo de la misma tela colocada en la parte posterior de la corbata
ACABADO	Planchado, termo fijado y vaporizado a lo largo
PRESENTACION	En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabado



CORBATA

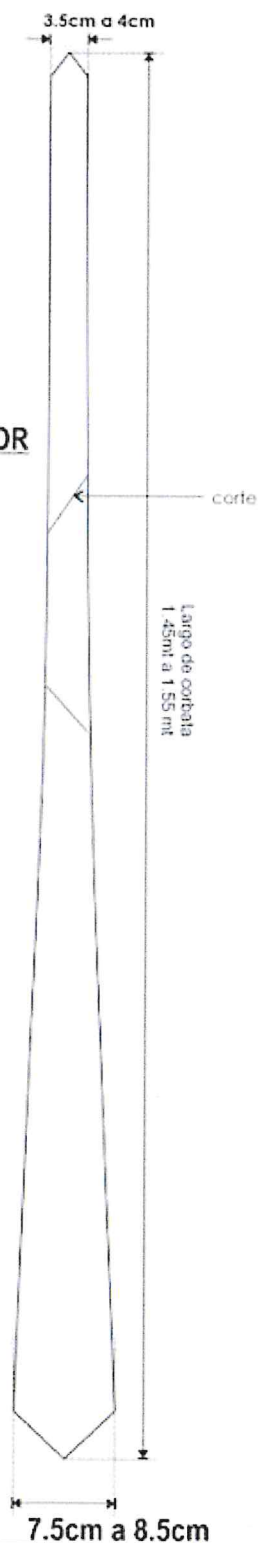
TELA: corbata-100% POLIESTER

FORRO: 100%poliester

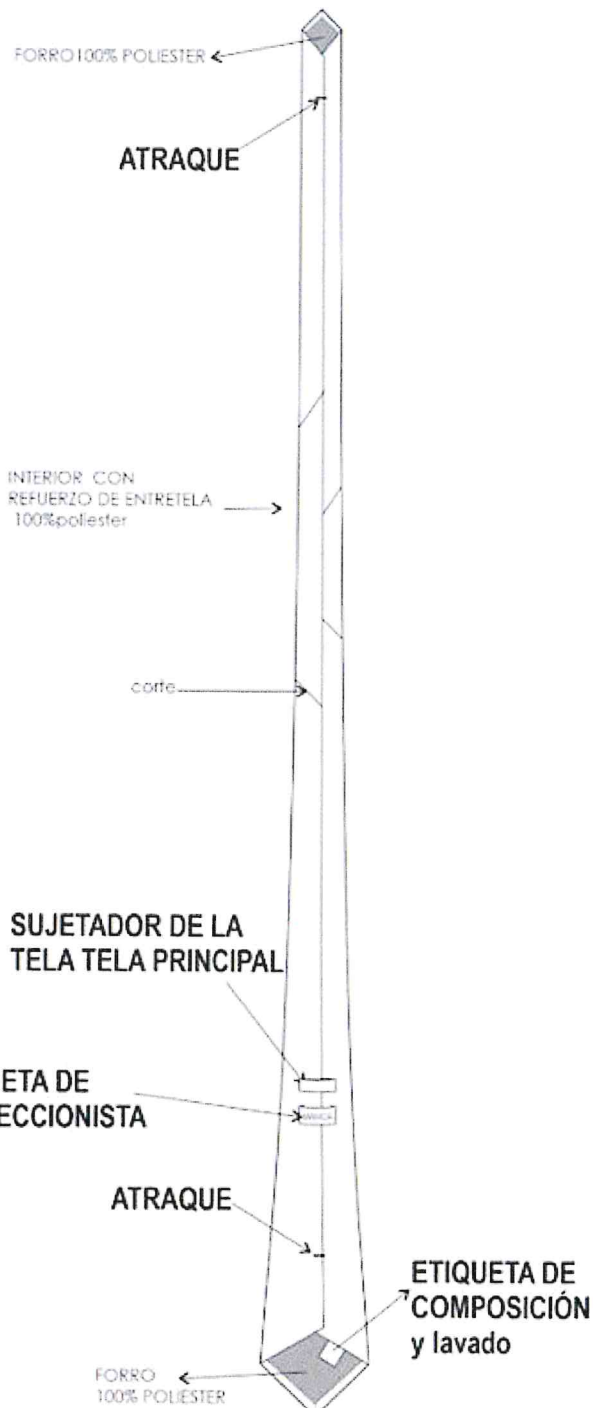
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.

ENTRETELA: 100%poliester

VISTA EXTERIOR



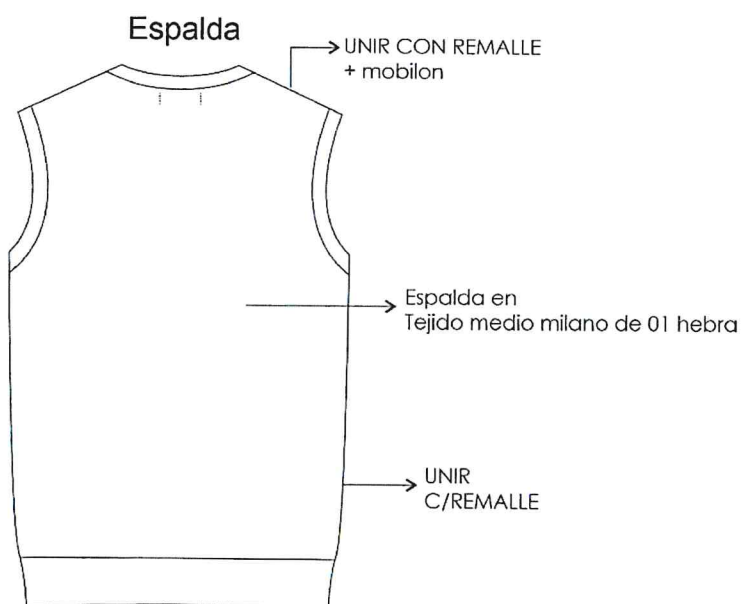
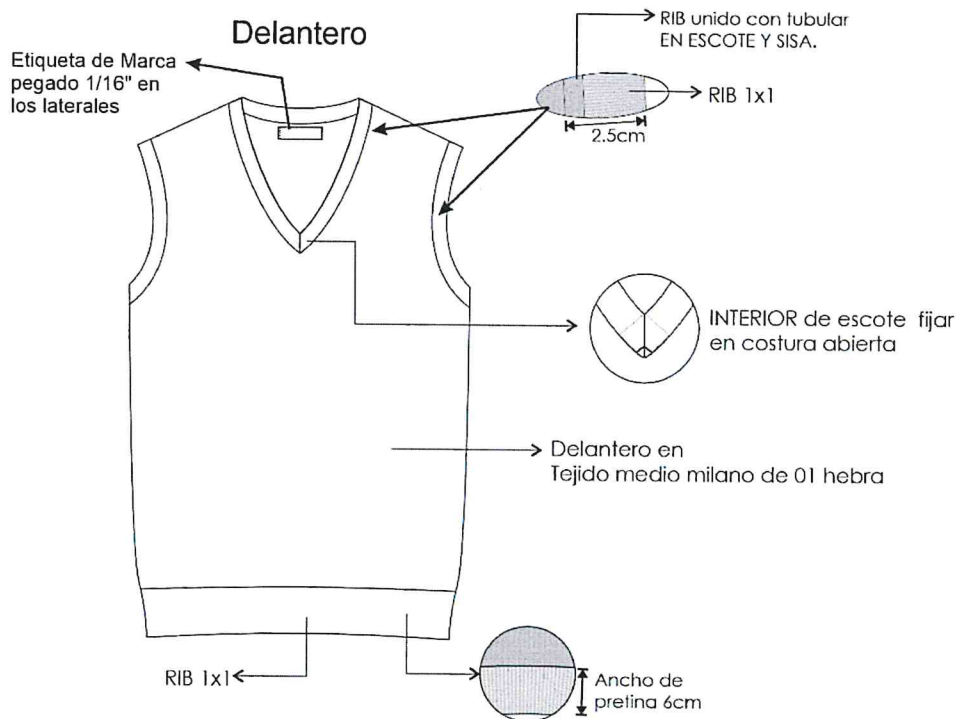
VISTA POSTERIOR



**PULLOVER**

MODELO	Cuello en "V", de acuerdo con el modelo adjunto
CONFECCION	A sobre medida según usuario
TITULO DE HILADO	2/28 Nm
COMPOSICIÓN DEL HILADO	Alpaca: 50% Lana: 5% Acrílico: 45%
COLOR	Azul noche
PUNTO	En delantero y espalda ½ milano de 1 hebra
PRETINA DE CUERPO	Rib 1x1 de 2 hebras de 6cm
CUELLO Y SISA	Rib 1X1 con tubular de 02 hebras de 2,5 cm unido con platilladora
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
COSTURAS	Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
ETIQUETAS	Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucción de lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, de tejido, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, hilos sueltos, etc.

PULLOVER





PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

Viceministerio
de Transportes

Provías
Descentralizado

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO III



ÍTEM N° 3: CALZADO DE CABALLEROS Y DAMAS

CALZADO DE CABALLEROS

CALZADO DE CABALLERO VERANO





MODELO		Calzado de vestir de cuero con pasadores, talón acolchado con planta de suela y caucho antideslizante pegado
MATERIALES Y COMPONENTES		DESCRIPCION Y ESPECIFICACIONES TECNICAS
HORMAS		Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto el calzado como el largo
CONFECCION		A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente en horno de calor y frio
CORTE CAPELLADA	O	Cuero guante(bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina, según diseño. Espesor de 1.4mm a 1.6mm El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable
COLOR		marrón oscuro
FORRO		Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.00 mm. a 1.2 mm (+/-0.1) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO TALÓN	DE	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.00 mm. a 1.2 mm (+/-0.1) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión en seco mayor o igual a 25,600 ciclos.
APARADO		Costura fina con hilo poliéster N° 40 y aguja n°14(5 puntadas por cm) según diseño. Del color del cuero o forro respectivamente

PLANTILLA	De badana(ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.9mm a 1.1 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote; después de 150 ciclos en seco. Mayor igual a 3 (escala de grises).
PUNTERA	Termoplástico Espesor de 0.8mm a 1.0 mm
CONTRAFUERTE	Termoplástico Espesor de 0.8mm a 1.0 mm
FALZA	Prefabricado en material non - women de 2mm y reforzad con fibra de 2mm en la parte del retacón y con cambrillón metálico acerado. Acolchado en la zona del metatarso con una lámina de EVA de 1.0 a 1.2 mm
FIRME	Suela de cuero crupón al quebracho de primera calidad, con brillo natural y suave al tacto, de 4.5mm (+/-0.2 mm) de espesor, y en la zona plantar con huella antideslizante de una pieza.
COSTURA DE LA SUELA	Primera calidad, con hilo de nylon N° 12 de 3 cabos
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo
TACO	Para la de suela de cuero: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y 04 clavos estriados por pie
TAPILLA	De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor: De 5mm Dureza >= 80° shore A Resistencia a la abrasión de <=180 mm3
PASADORES	Según modelo de forma circular de 2.5 mm aproximado de ancho, tejido al 100% con fibras de algodón, teñido reactivo, encerado color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
ACABADO DE CALZADO	Crema naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie
NUMERACION Y TALLAS	Sobre medida cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto en la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un calce de cada usuario
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de la firme a altura del enfranje. Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna del calzado ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ Ruc: del confeccionista ✓ País de origen: Perú Etiqueta de marca del confeccionista parte interna.



CALZADO DE CABALLERO INVIERNO



MODELO	Calzado de vestir de cuero con pasadores, talón acolchado y combinación de cuero semibrillo con cuero grabado según diseño, con planta de suela y caucho antideslizante pegado
MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCION Y ESPECIFICACIONES TECNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto el calzado como el largo
CONFECCION	A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente en horno de calor y frio
CORTE O CAPELLADA	Cuero guante(bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina combinado con cuero grabado según diseño. Espesor de 1.4mm a 1.6mm El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable
COLOR	Negro
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.00 mm. a 1.2 mm (+/-0.1) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.00 mm. a 1.2 mm (+/-0.1) Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión en seco mayor o igual a 25,600 ciclos.
APARADO	Costura fina con hilo poliéster N° 40 y aguja n°14(5 puntadas por cm) según diseño. Del color del cuero o forro respectivamente
PLANTILLA	De badana(ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.9mm a 1.1 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicótico y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar suavidad y comodidad. Con buena solidez del color al frote; después de 150 ciclos en seco. Mayor igual a 3 (escala de grises).
PUNTERA	Termoplástico Espesor de 0.8mm a 1.0 mm
CONTRAFUERTE	Termoplástico Espesor de 0.8mm a 1.0 mm
FALZA	Prefabricado en material non -women de 2mm y reforzada con fibra de 2mm en la parte del retacón y con cambrillón metálico acerado. Acolchado en la zona del metatarso con una lámina de EVA de 1.0 a 1.2 mm
FIRME	Suela de cuero crupón al quebracho de primera calidad, con brillo natural y suave al tacto, de 4.5mm (+/-0.2 mm) de espesor, y en la zona plantar con huella antideslizante de una pieza.
COSTURA DE LA SUELA	Primera calidad, con hilo de nylon N° 12 de 3 cabos
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo
TACO	Para la de suela de cuero: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y 04 clavos estriados por pie
TAPILLA	De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor: De 5mm Dureza >= 80° shore A Resistencia a la abrasión de <=180 mm3
PASADORES	Según modelo de forma circular de 2.5 mm aproximado de ancho, tejido al 100% con fibras de algodón, teñido reactivo, encerado color a tono del cuero, con extremos

	reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
ACABADO DE CALZADO	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad. Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie
NUMERACION Y TALLAS	Sobre medida cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto en la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un calce de cada usuario
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none">• Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de la firme a altura del enfranje.• Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna del calzado✓ Capellada: Cuero✓ Forro: Cuero✓ Plantilla: Cuero✓ Planta: Cuero✓ Ruc: del confeccionista✓ País de origen: Perú• Etiqueta de marca del confeccionista parte interna.

CALZADO DE DAMAS

CALZADO DE VERANO



MODELOS	Se deberá presentar (muestras – pares completos). modelo de vestir para la estación de verano según las especificaciones técnicas de las bases. No se aceptarán modelo diferente al calzado seleccionado. De moda. Sandalia con correa con hebilla dorada sin plataforma punta abierta. Capellada de cuero color según foto n°2, talón taco y correa del mismo cuero y color Modelo según Diseño
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Estilizada, plástica y anatómica
CORTE CAPELLADA	O Cuero cabritilla liso, plena flor, teñido atravesado y acabado con semi brillo de primera calidad que brinden flexibilidad y suavidad. No presenta combinación con cuero grabado u otro. El talón y tira de cuello de cuero cabritilla liso. Espesor: 0.9 a 1,2 mm. El material usado debe tener una resistencia a la flexión mayor de 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable. Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	Nude rosado
FORRO	Cuero caprino (badana), plena flor, acabado de buena calidad de color natural pigmentado. Espesor: 0.7 a 1.0 mm. Solidez al frote, después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
FORRO DE TALÓN	En el modelo 1 de cuero caprino (badana), colocado por el lado carne. (volteado) Espesor: 0.7 a 1.0 mm. Con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco de 3/4 y 50 ciclos en húmedo de 3, en la escala de descarga de color.
PLANTILLA	De badana de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm., Acolchada totalmente anatómica con látex de 3 mm en la parte del talón con densidad.
CONTRAFUERTE	Termoplástico. efecto ping pong espesor 1 mm hasta 1.2mm
TACO	Poliestireno Inyectado y forrado en cuero según modelo. La altura del taco será a elección de la usuaria.
TAPILLA	Antideslizante TPC espesor mayor o igual a 5 mm con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 35 mm ³ .
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico. Acolchada en la parte delantera con látex de 2,0 mm.
FIRME (PLANTA)	Cuero vacuno (suela) curtido vegetal. Acabado natural con brillo antideslizante Espesor: 3,0 a 3,5 mm Resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm ³
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.5 N/mm (cuando el corte y la suela, no están cosidos). En caso de desgarrar p exfoliación regular profunda de los materiales, este valor se reduce en dos unidades.
HILO	100% Nylon bondeado, resistencia a la elongación.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida de cada usuaria. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo.
ETIQUETADO	Etiquetas ubicadas en la parte interna: *Etiqueta de marca del confeccionista y etiquetado informativo para el consumidor serán colocada en la plantilla del calzado. Aplicar las NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado. La información será colocada con los pictogramas respectivos grabado en la plantilla.



	<p>Información sobre los materiales que componen el calzado:</p> <p>Parte superior del calzado (capellada)</p> <p>Forro</p> <p>Plantilla</p> <p>Suela o firme</p> <p>País de Origen – Hecho en Perú</p> <p>Número de RUC del fabricante</p> <p>Talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, papel de seda y con su bolsa respectiva de plástico o bolsa de cartón. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria.</p>





CALZADO DE INVIERNO DAMAS





MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CALIDAD	OBSERVACIONES
Horma	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés Calzada N°7 de las tallas 34 a la 39 Calzada N°7.5 de las tallas 40 a la 42	Con bisagra californiana	facilita el descalce y no daña el aparado
Modelo	Botín de vestir punta ovalada con corte a los costados y correa de adorno acabado con brillo.	Modelo vestir punta ovalada	Horma ovalada
Color	Azul		
Confección	Hecho a mano, cambreado en la parte delante con quiebre de forma estilizada en la parte interior entre la firme y el cuero y talón, con pegamento punta, planta, enfranje y talón.	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.	
Cuero de capellada (exterior)	Cuero guante tipo napa según muestra. Espesor 1.2 mm. (± 0.2) y curtido y acabado a la anilina debidamente. Teñido atravesado.	Resistencia a la flexión En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable En húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable Resistencia al desgarrar sin forro $> 0 = 50$ N	Acabado a la anilina, con brillo natural.
Piso	De caucho de una sola pieza con antideslizante y/o suela con antideslizante y plataforma a elección de la Usuaría	Espesor de 3.20 mm (± 0.2) Resistencia a la abrasión $< 0 = 400$ mm ³	
Resistencia al despegue	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada.	Resistencia $> = 3.5$ N/mm	NTP (Norma Técnica Peruana)
Costura de Aparado	Costura fina hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm) del color del cuero forro.	Hilos de nylon (100% poliamida) encerado Nro.: 90, 60, 40 y/o 20, según modelo.	Resistente a la humedad y calor,
Hebillas	Zamac niquelado según modelo (ancho 12mm x largo 16mm pase interno)	Mayor o igual al grado 4	Resistencia a la corrosión de accesorios
Cierre	Cierre de nylon resistente especial para botín del tono del cuero.		
Forro de Capellada (interior)	Totalmente forrada con badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural. De 2 piezas	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$	
Forro del Talón	Badana natural de ovina volteada de 1 mm. (± 0.2) de espesor.		
Plantilla	Corrida (entera), badana de piel de ovino, plena flor, teñido de 1 mm. (± 0.2) de espesor de curtido y acabado a la anilina	Resistencia a la abrasión: En seco $> 0 = 25,600$ ciclos sin daño apreciable	Con revestimiento interior de fibra látex, de 3 mm. (± 0.2) de espesor

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

			antimicrobiano
Palmilla	Material celulósico con retacón inyectado y cambrillón metálico interno	Espesor punta: 2 mm \pm 0.2 mm Talón: 6.0 mm \pm 0.1 mm	
Puntera	Termoplástico.	Espesor de 0.8 mm. (\pm 0.2).	Mantener adecuadamente los laterales del calzado.
Contrafuerte	Termoplástico.	Espesor de 1 mm. (\pm 0.2).	
Tela de cambrera	Termo adhesivo	Espesor de 0.5 mm \pm 0.1 mm	
Taco	ABS resina acrílica nitrilo. A elección de la usuaria	Altura: desde el taco N° 3, 5, 7, y 9 a requerimiento de la usuaria.	Taco forrado en cuero.
Acabado de Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes,	De brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena Presentación.	
Clavos	04 estriados acerados por pie.		
Etiquetas	<ul style="list-style-type: none"> - Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. - Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. 	<ul style="list-style-type: none"> - Capellada: Cuero - Forro: Cuero - Plantilla: Cuero - Planta: Cuero - RUC: del Confeccionista - País de origen: Perú - Etiqueta de marca del Confeccionista en la parte central en la plantilla. 	Reglamento Técnico Andino Etiquetado de Calzado
Presentación	Cada par de calzados en su caja	Caja de cartón micro corrugado plastificado mate.	Bolsa plástica con diseños y asa.
Altura de caña	15 cm de altura		

PRESENTACION DE MUESTRAS:

1. MUESTRAS:

Es requisito obligatorio la presentación de muestras de confecciones acabadas y con los materiales a utilizar en los bienes ofertados, correspondientes a cada uno de los ítems-paquete ofertados, los cuales deben cumplir obligatoriamente con lo establecido en los requerimientos técnicos mínimos solicitados, conforme a la presentación solicitada en cada uno de los ítem-paquete. Según cuadro adjunto:

ITEM	Detalle por Ítem		Descripción / Tipo de Prenda	Cantidad	TALLA
1	UNIFORME DE DAMAS	VERANO	SACO	01	M
			PANTALÓN	01	M
			VESTIDO	01	M
			BLUSAS MANGA CORTA	03	M
		INVIERNO	SACO	01	M
			PANTALON	01	M
			CHALECO	01	M
			FALDA CON PRETINA CONFIGURADA O FALDA CLASICA	02	M
			BLUSA MANGA LARGA	03	M
2	UNIFORME DE CABALLEROS	VERANO	SACO	01	L
			PANTALÓN	02	L
			CAMISA MANGA LARGA	03	L
			CORBATA	02	ÚNICA
		INVIERNO	SACO	01	L
			PANTALÓN	02	L
			CAMISA MANGA LARGA	03	L
			PULLOVER	01	L
			CORBATA	01	ÚNICA
3	CALZADO DE CABALLEROS		CALZADO DE CABALLERO	01	41
			CALZADO DE CABALLERO	01	41
	CALZADO DE DAMAS		CALZADO DE DAMAS	01	37
			CALZADO DE DAMAS	01	37

Las muestras deberán contener obligatoriamente el siguiente:

Un (01) modelo por cada uno de los artículos que compone el ítem paquete de prendas ofertado, en talla "M" para damas y talla "L" para caballeros. En caso del ítem de calzados se presentarán en talla 37 para damas y talla 41 para caballeros. Dichas muestras deberán contener estrictamente todas las especificaciones técnicas establecidas para los efectos.

Asimismo, se precisa también que las muestras deberán ser presentadas en la tela especificada en las Especificaciones Técnicas en caso de prendas y en los tipos de cueros indicados para el caso de calzados. No se aceptarán muestras en materiales diferentes a lo solicitados.

La no presentación de la muestra física descalificará automáticamente la propuesta.