 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO "SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 1.0</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO "SERVICIOS EXCEPCIONALES"

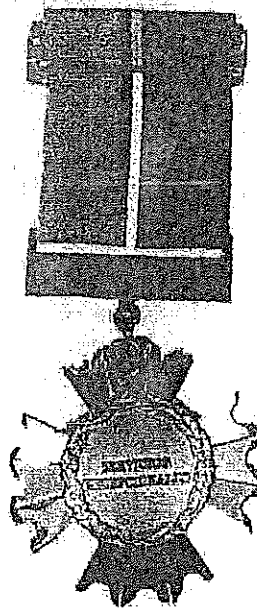
1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Medalla Honor al Mérito, de acuerdo a lo establecido en el "Reglamento de la Medalla Naval de Honor al Mérito" (RMNHM-31001).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO


La Medalla Naval de Honor al Mérito, es el reconocimiento por los méritos alcanzados en la Institución otorgada con la causal "Servicios Excepcionales" prestados en beneficio de la Marina de Guerra del Perú".

La Medalla Naval de Honor al Mérito "Servicios Excepcionales" consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de la Medalla Naval de Honor al Mérito" (RMNHM-31001).



Imágenes referenciales

Cintillo: Llevará al centro sobre el cintillo UN (1) ancla de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

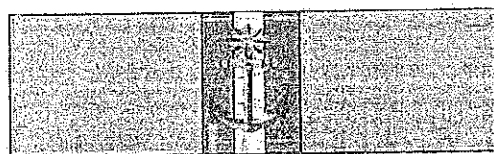


Imagen referencial

ÚNICA VEZ

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las medallas están confeccionadas por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.


La Medalla Naval de Honor al Mérito consiste en UNA (1) Medalla "SERVICIOS EXCEPCIONALES" y UN (1) Cintillo.

- a. Medalla "SERVICIOS EXCEPCIONALES": comprende las siguientes partes:
UNA (1) Medalla de metal, UNA (1) cinta de Borlón o Moaré, UN (1) Pasador-hebilla y UNA (1) Hebilla inferior.

(1) Medalla de metal

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro; Llevará rayos de Sol radiante en forma de placa convexa de 45 mm de diámetro y 9 mm de flecha; con DOCE (12) grupos de rayos de Sol, divididos en TRES (3) grupos, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado, con una separación por grupo de 9 mm; los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 4,5 mm, ubicado en el centro, DOS (2) de 6 mm, ubicados en el medio, DOS (2) de 8 mm, uno a cada extremo.

Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 27 mm de diámetro en la parte externa. En el anverso llevará el "Escudo de la Marina de Guerra del Perú", con los siguientes colores de fondo: vicuña (Pantone 16-4529 TPX), árbol de la Quina (Pantone 11-0601 TPX), cornucopia (Pantone 17-1563), la parte externa del escudo de la Marina de Guerra del Perú llevará un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm de espesor cada uno, y separados 3 mm, dentro de estos anillos irá en alto relieve, la inscripción: "MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" (Parte Superior), y en el reverso llevará soldada una placa convexa la cual será bordeada de laureles de 4 mm de ancho y al centro impreso la causal "SERVICIOS EXCEPCIONALES", en letras romanas de 2 mm abrigantadas sobre fondo dorado. La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la medalla y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3-hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

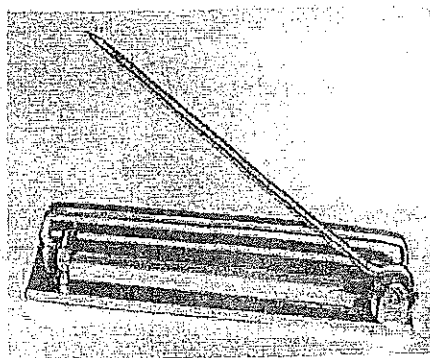
- (2) La cinta será de Borlón o Moaré

Con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color dorado Pantone (15-1054 TPX), de 35 mm de ancho y 90 mm de largo (45 mm doblada). Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm de ancho cada una, de colores rojo Pantone (18-1763 TPX), blanco Pantone (11-4800 TPX) y rojo Pantone (18-1763 TPX).

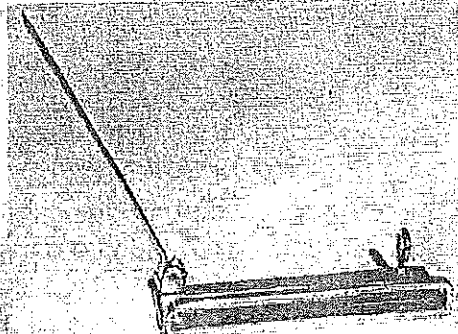
- (3) El pasador-hebilla superior

Constará de UN (1) Pasador hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro. El pasador hebilla tendrá las siguientes dimensiones: 41 mm. por 11 mm. (exterior), marco de 3mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. y grosor de 1.1 mm., con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



VISTA INFERIOR




VISTA SUPERIOR

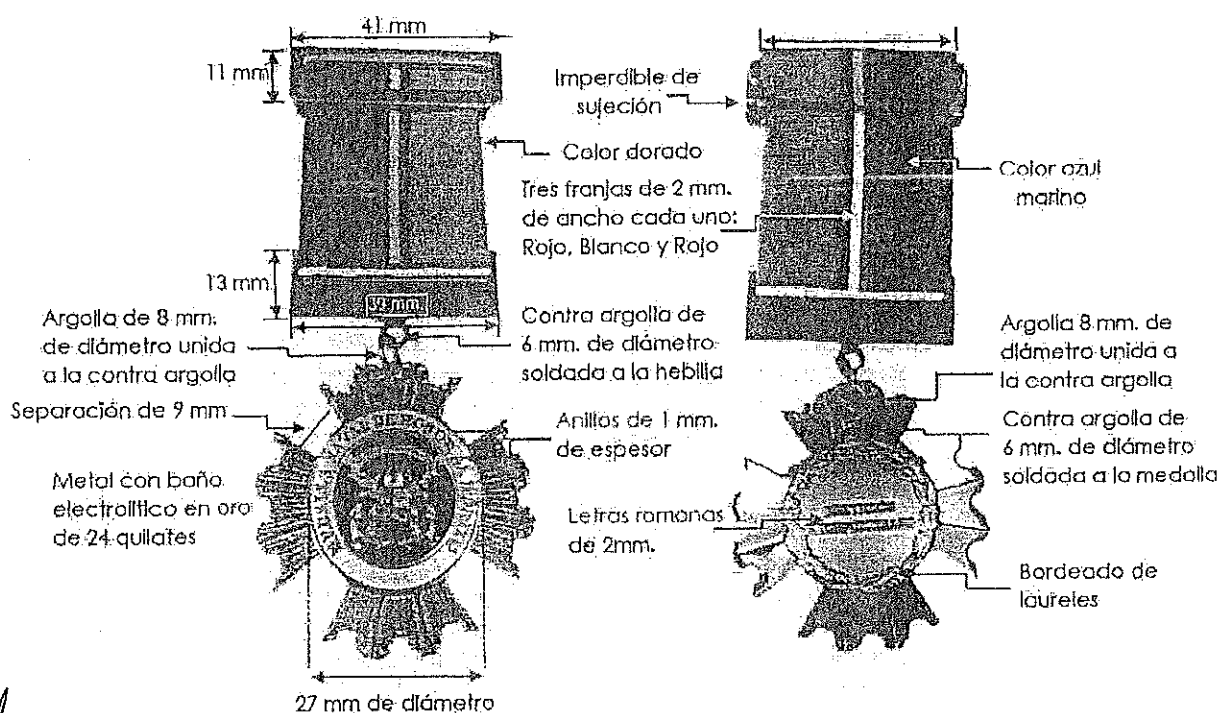
PASADOR-HEBILLA SUPERIOR

Imágenes referenciales

- (4) Hebilla inferior

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, tendrá las siguientes dimensiones: 39 mm. de largo por 13 mm de alto. Marco superior de 2 mm y marco inferior de 8 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 3 mm. La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la hebilla inferior y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD-N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 9</p>	<p>R.D. N°006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>



Imágenes referenciales

- b. Cintillo: comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) Ancla plateada.

(1) Cuerpo base

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), de 35 mm de ancho por 10 mm de alto, en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%) de 7 mm de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm de diámetro.

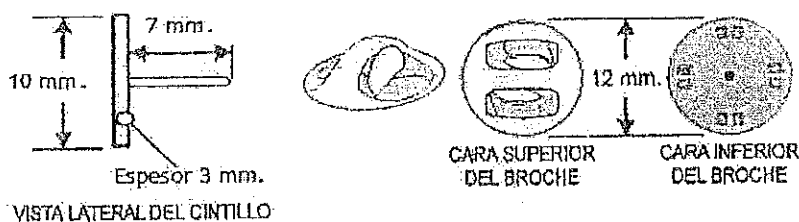



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099.630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO "SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

(2) Forro

Irà forrada con la cinta de Borlón o Moaré con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color Dorado Pantone (15-1054 TPX) de 35 mm. de ancho y 10 mm de alto. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone (18-7363 TPX), Blanco Pantone (11-4800 TPX) y Rojo Pantone (18-1763 TPX). Al reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntagudos y DOS (2) broches de sujeción.

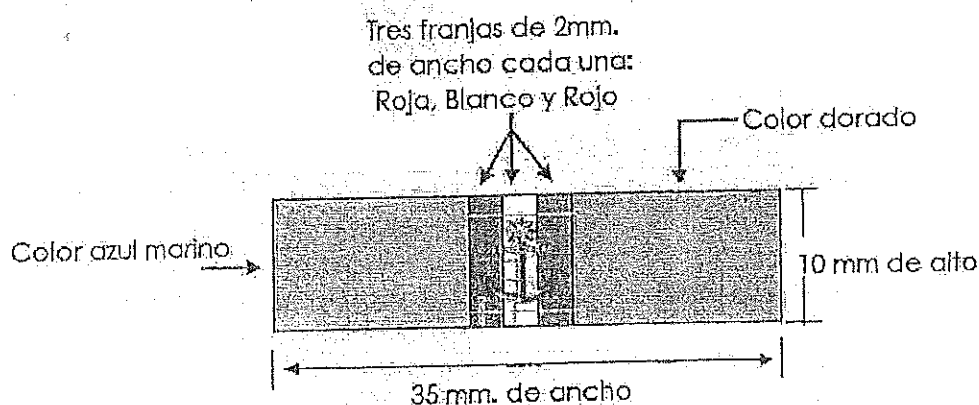


Imagen referencial

(3) Ancla Plateada

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata, tipo Almirantazgo de 9 mm de alto por 5.5 mm de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "v" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

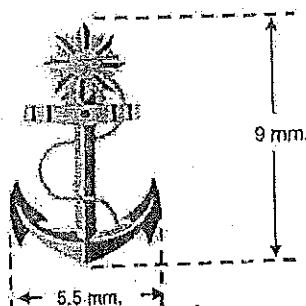



IMAGEN REFERENCIAL

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099630</p>
<p align="center">MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas: desde 6 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Dorado
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(2) Metal Pasador-hebilla y hebilla inferior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal (pasador-hebillas)	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Dorado
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	Dorado

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata.
Color:	Plata
Tipo	Almirantazgo

(5) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
F.T. N° MGP- 099630		
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 9	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024

Color:	Dorado
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(6) Tela para medalla y cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Dorado Pantone 15-1054 TPX
	Azul marino Pantone 19-4024 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) El material textil de la medalla y cintillo deberán estar libres de hilachas y residuos de pegamento y/o materia extraña.
- (2) En el metal no deberá presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.


f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TECNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099630</p>
<p align="center">MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO "SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

5.- EMPAQUE

La Medalla Naval de Honor al Mérito "SERVICIOS EXCEPCIONALES", se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Medalla naval de honor al Mérito "SERVICIOS EXCEPCIONALES"
- (2) Cantidad de medallas y cintillos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene el distintivo naval (Medalla y cintillo), presenta en su interior UNA (1) Etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN


Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP- 099630</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" SERVICIOS EXCEPCIONALES"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021 MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 9</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024.</p>

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras :
 - DOS (2) Medallas navales
 - DOS (2) Cintillos
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.

- (1) Denominación de caso :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades especial
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

l

LP

