 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099841</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN:</p>	<p>Aprobación: P.D. N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde: 1 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024-MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

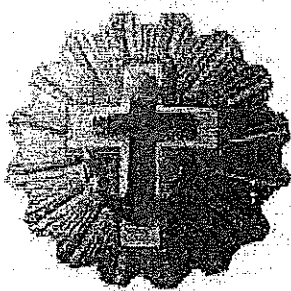
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

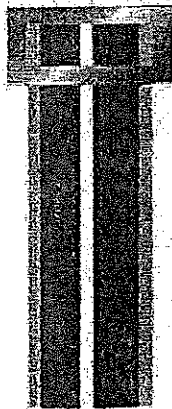
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Gran Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).



PLACA



MINIATURA




CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP/DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 12	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Las placas, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la placa, llevará en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.
- b. La condecoración "Gran Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UN (1) cinfillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.
 - (1) Placa
La Placa será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina, UN (1) ancla de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.
 - (2) El Sol radiante es de forma convexa, de 65 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERA: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.
 - (3) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 42 mm. y 34 mm., de ancho de los maderos: 12 mm, estas dimensiones incluirá la parte esmaltada y las estrías.
 - (4) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 1 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ en proporción a su diámetro, en letras doradas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 8 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.80 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 32 mm; el cepo de 20 mm. de ancho, distancia entre uñas 23 mm.
 - (5) El reverso de la Placa llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción de 53 mm. soldado a la parte superior de la placa.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2021 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

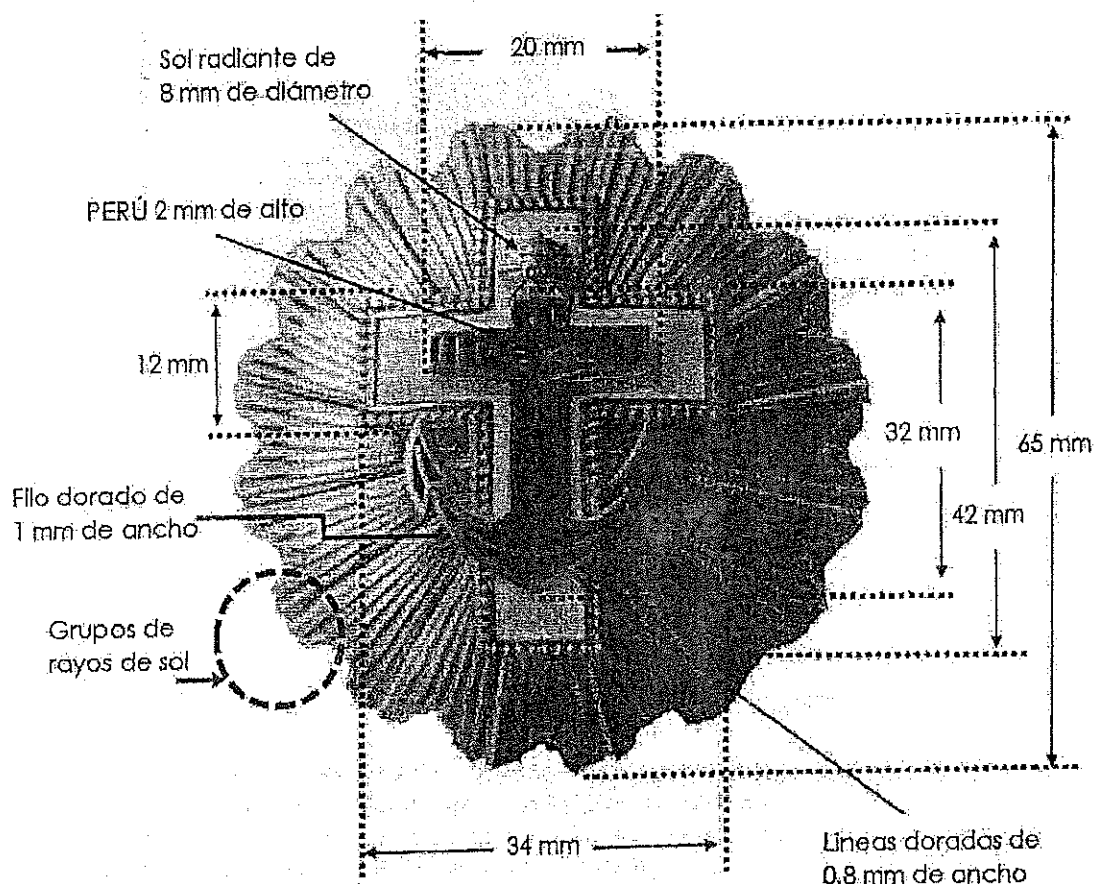
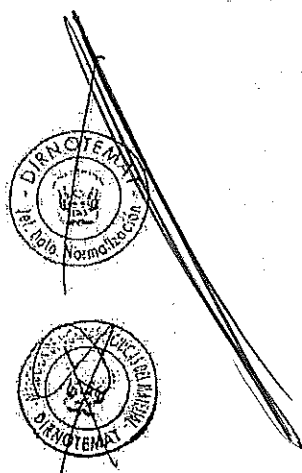

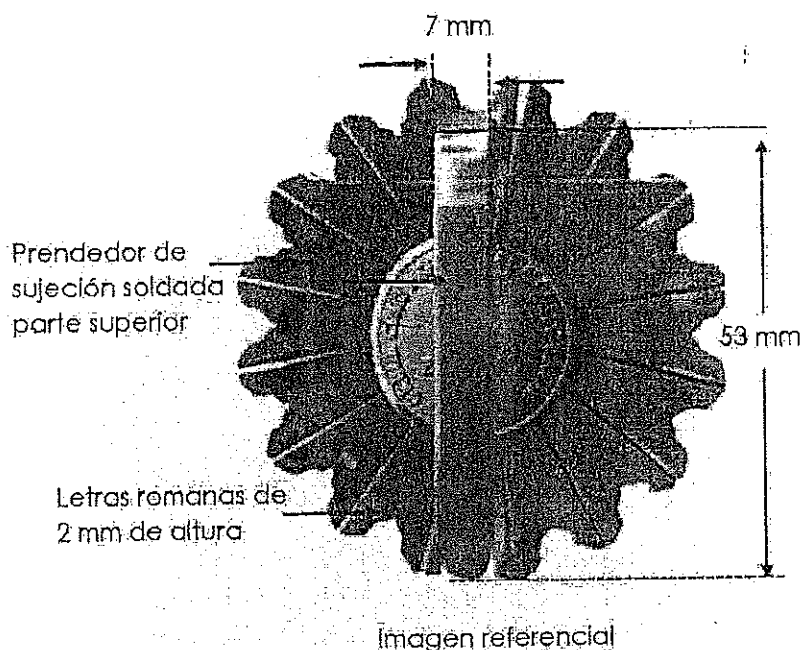


Imagen referencial




 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD-N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

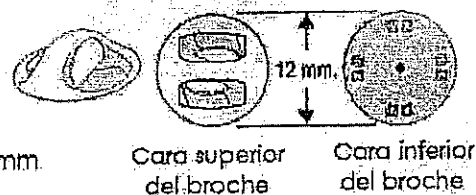
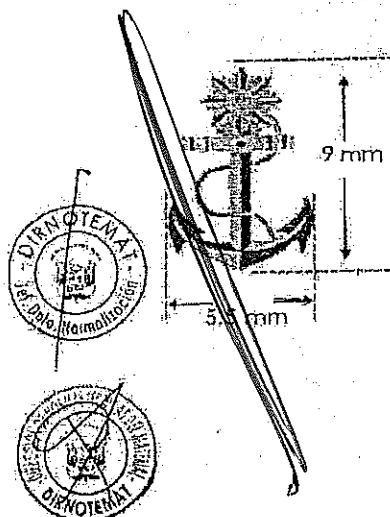
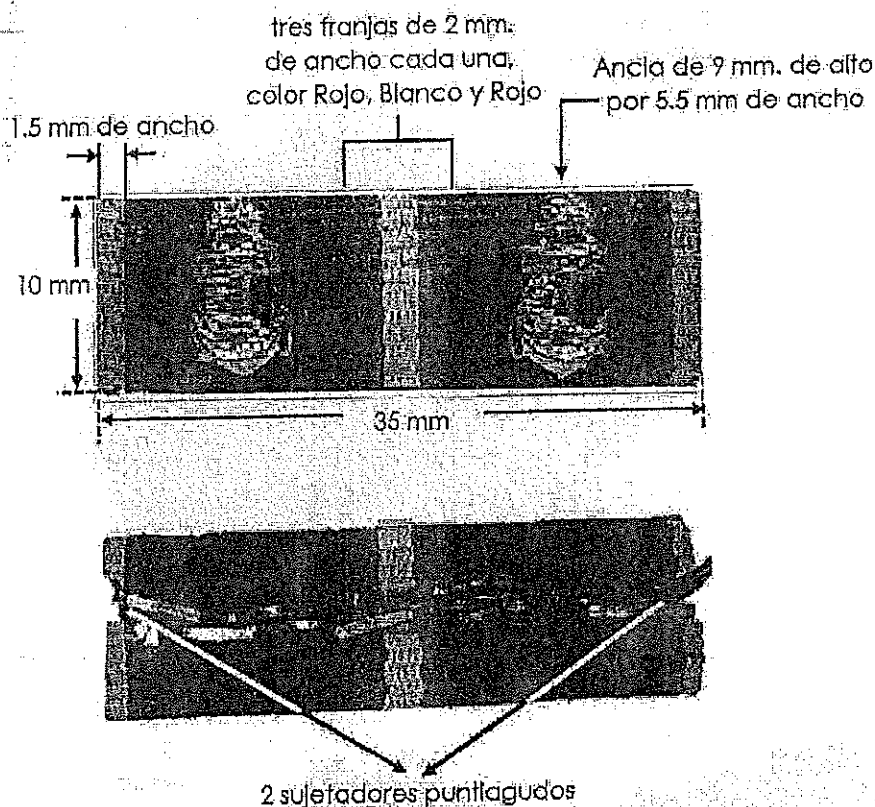



(6) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cintillo de la condecoración "Gran Oficial", llevará DOS (2) anclas dorada tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, de 9 mm. de alto, por 5.5 mm de ancho con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%).

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

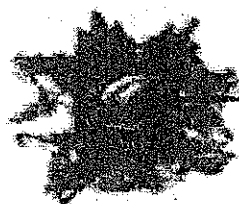
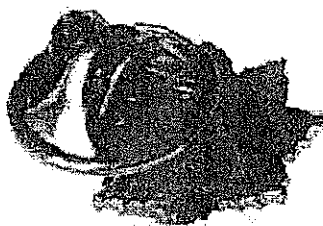
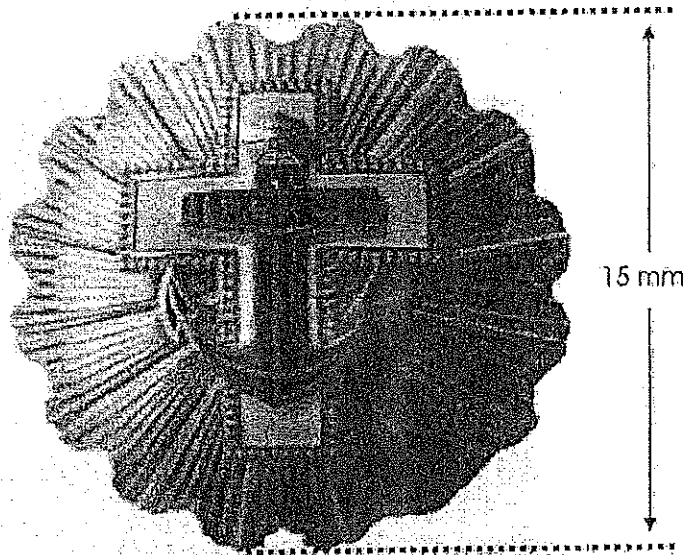
en forma de "V" con un de espesor 0,60 mm. de diámetro,
colocadas como sigue :cada uno al centro de cada campo
azul.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

(7) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.




Soporte de forma
puntiaguda de 7 mm.
de longitud con broche
de 12 mm. de diámetro

Imágenes referenciales

(8) Miniatura

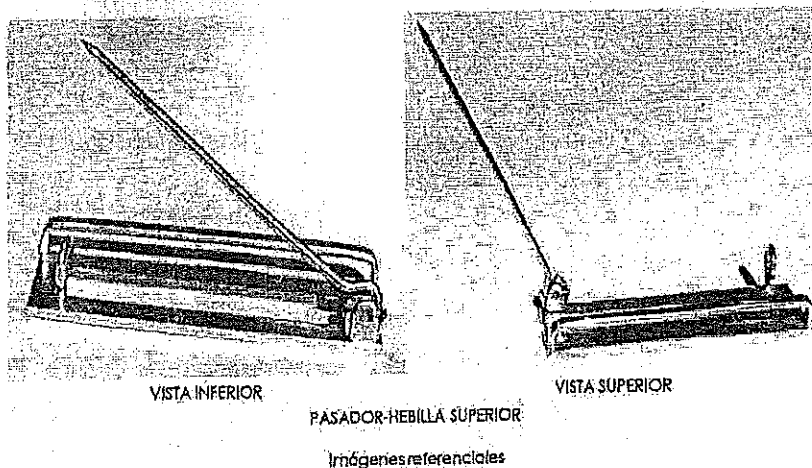
Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 12	R.D. N° 006-2024-MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%); capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, de 15 mm. por 6 mm. (Exteriores), marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD-N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.0	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 12	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

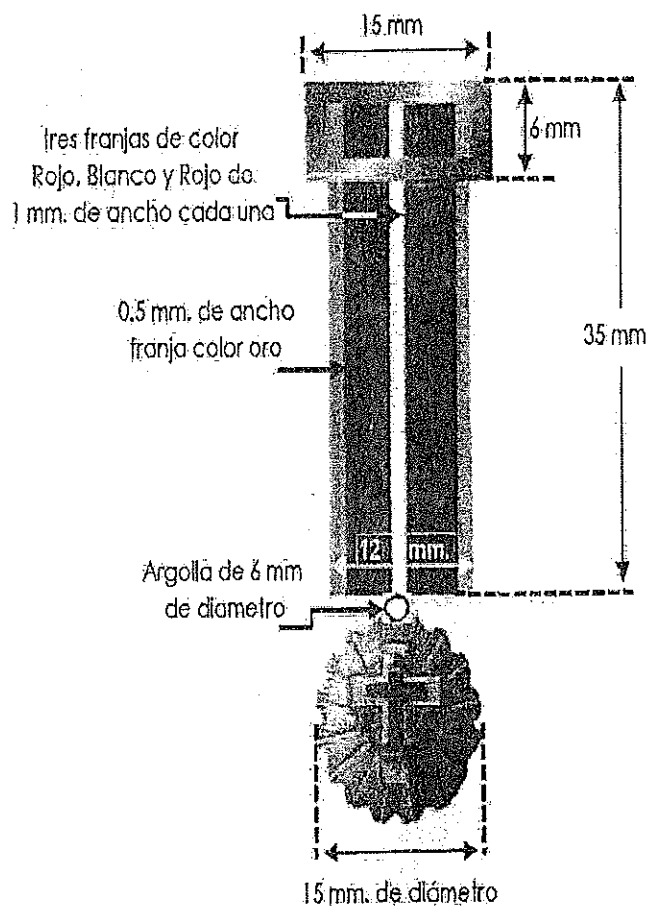



Imagen referencial

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Oficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> Azul marino Dorado blanco
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> Brillante Alta rigidez

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.0	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 12	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

(2) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	▪ Dorado (anclas)
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(3) Ancla del cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Dorado
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(4) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Dorado ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Dorado ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP-099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 091-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024-MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

(6) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal:	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Dorado
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(7) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone® 16-1139 TPX
	Rojo Pantone® 18-1763 TPX
	Blanco Pantone® 11-4800 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones y Distintivos deben estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

d. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán tomarse como referencia a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES:	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN


Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 1.0</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 12</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) condecoraciones "Gran Oficial" según requerimiento (placa y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

