

Absolución de consultas

Adquisición de productos químicos para unidades de proceso DP1, DV3, FCC y HTF de Refinería Talara

Competencia N°COM-0001-2024 - OTL/PETROPERU. Primera Convocatoria

1. AYAM CORPORATION SAC

- 1.1. Halliburton fue Fundada en 1919 y es uno de los principales proveedores mundiales de productos químicos y servicios para la industria energética, creamos tecnologías, productos químicos y servicios innovadores que ayudan a nuestros clientes a maximizar su valor durante todo el ciclo de vida de un activo y avanzar hacia un futuro energético sostenible.

La empresa AYAM CORPORATION SAC es DISTRIBUIDOR de Halliburton en el Perú de todos los productos que produce Halliburton, nuestras consultas son las siguientes:

Consulta N° 1

En aras de la pluralidad de participación de postores y considerando lo indicado en el artículo 29.3. del Capítulo I REQUERIMIENTO Y PREPARACIÓN DEL EXPEDIENTE del Reglamento de contrataciones del estado; que a la letra dice *“Al definir el requerimiento no se incluyen exigencias desproporcionadas al objeto de la contratación, irrazonables e innecesarias referidas a la calificación de los potenciales postores que limiten o impidan la concurrencia de los mismos u orienten la contratación hacia uno de ellos.”* Solicitamos se considere que la experiencia requerida para este proceso sea considerada la experiencia del fabricante del producto solicitado, ya que los productos que suministramos provienen de la casa matriz de Halliburton; por lo indicado solicitamos que en el punto 2.1. Experiencia Comercial del Apéndice 6, se incluya lo indicado en negrita y subrayado en dicho punto lo siguiente:

2.1. Experiencia comercial:

El postor o fabricante deberá sustentar como mínimo, hasta la fecha de presentación de la propuesta, contrato(s) que alcancen una suma de mínimo cinco (05) millones de dólares americanos (incluidos impuestos) en los últimos diez (10) años, Como experiencia en servicios y/o ventas de uno o varios de los productos para tratamientos químicos en sistemas de desalado en refinerías de petróleo y/o en unidades de destilación y/o unidades de vacío y/o unidades de craqueo catalítico fluidizado”.

Respuesta

No se acepta la experiencia del fabricante, solo se acepta la experiencia del Postor que participe en el proceso, sin embargo, se realiza la siguiente modificación al numeral 2.1. de las condiciones técnicas:

Dice:

El postor deberá sustentar como mínimo, hasta la fecha de presentación de la propuesta, contrato(s) que alcancen una suma de mínimo cinco (05) millones de dólares americanos (incluidos impuestos) en los últimos diez (10) años, Como experiencia en servicios y/o ventas de uno o varios de los productos para tratamientos químicos en sistemas de desalado en refinerías de petróleo y/o en unidades de destilación y/o unidades de vacío y/o unidades de craqueo catalítico fluidizado”.

“Debe decir:

El postor deberá sustentar como mínimo, hasta la fecha de presentación de la propuesta, contrato(s) que alcancen una suma de mínimo cinco (05) millones de dólares americanos (incluidos impuestos) en los últimos diez (10) años, como experiencia en servicios y/o ventas de uno o varios de los siguientes tratamientos químicos:

- Amina neutralizante en sistema de tope de columnas de destilación de crudo y/o unidades de separación de hidrocarburos y/o gasoductos.*
- Inhibidor de corrosión en sistema de tope de columnas de destilación de crudo y/o unidades de separación de hidrocarburos y/o gasoductos.*
- Desemulsificante en sistemas de desalado en refinerías de petróleo y/o sistemas de desalado en producción de petróleo.*
- Dispersante en sistemas de carga a unidades de destilación de crudo y/o sistemas de fondos de columnas de destilación de crudo.*
- Anticoque en sistemas de carga a unidades de destilación de crudo.*
- Coagulante en Unidades de Conversión Catalítica y/o Unidades de Conversión Térmica.*
- Fosfatos en sistemas de generación de vapor de unidades de destilación de hidrocarburos, Unidades de Conversión Catalítica y/o Unidades de Conversión Térmica.”*

1.2. Consulta N° 2

Solicitamos se modifique y se incluya el texto siguiente en el:

2.2 Acreditación, 2do párrafo de las Notas , pagina 21 de las CT.

Dice:

Para la experiencia de fabricantes internacionales, es válido convalidar esta experiencia si el postor pertenece a la sucursal de la empresa extranjera en Perú.

No se validará la experiencia si el postor es empresa representante, distribuidora o subsidiaria de la empresa internacional.

Debe decir:

Para la experiencia de fabricantes internacionales, es válido convalidar esta experiencia si el postor es una empresa representante, distribuidora de la empresa extranjera en Perú.

Se validará la experiencia si el postor es empresa representante, distribuidora o subsidiaria de la empresa fabricante internacional.

Respuesta

Se mantiene lo indicado en el numeral 2.2 del apéndice 6 de las condiciones técnicas.

1.3. Consulta N° 3

Pagina 23 – Ingeniero residente:

Solicitamos se incluya en el perfil del ingeniero residente la especialidad de la carrera química, ingeniería de petróleo, ingeniero mecánico.

Respuesta

Se mantiene lo indicado en el literal b del numeral 3 del apéndice 6 de las condiciones técnicas.

1.4. Consulta N° 4

Pagina 23 – Técnico de monitoreo:

Solicitamos se incluya en el perfil del técnico de monitoreo a la especialidad de Tecnología en Petróleo y Producción.

Respuesta

Se incluye el perfil de Tecnología en Petróleo y Producción para el técnico de monitoreo, por lo que se realiza la siguiente modificación:

Dice:

- **Perfil:**
Responsable del desarrollo diario del programa de tratamiento de los productos químicos, soporte técnico de campo y otros relacionados. Deberá ser, como mínimo, Técnico Titulado en: Refinación del Petróleo o Procesos Químicos y Metalúrgicos o Química Industrial o Química o Tecnología de la Producción o Procesos de Producción Industrial o Producción y Gestión Industrial.

“Debe decir:

- *Perfil:*
Responsable del desarrollo diario del programa de tratamiento de los productos químicos, soporte técnico de campo y otros relacionados. Deberá ser, como mínimo, Técnico Titulado en: Refinación del Petróleo o Procesos Químicos y Metalúrgicos o Química Industrial o Química o Tecnología de la Producción o Tecnología en Petróleo y Producción o Procesos de Producción Industrial o Producción y Gestión Industrial.”

1.5. Consulta N° 5

Pagina 23 – Ingeniero residente / Técnico de monitoreo:

Solicitamos precisar el horario requerido para el servicio de monitoreo. Horario diurno (48 hrs semanales) o 24 horas (24x7).

Respuesta

Se realiza la siguiente modificación en el numeral 1.2 del apéndice 7 de las condiciones técnicas:

Dice

1.2. El horario de trabajo del personal asignado será el que PETROPERÚ tenga durante el periodo del contrato.

“Debe decir:

El horario de trabajo del personal asignado para ejecutar las prestaciones accesorias será en horario Diurno (48 hrs. semanales de Lunes a Viernes).”

1.6. Consulta N° 6

Página 27. Numeral 1.15

Indicar características de las bombas neumáticas (capacidad, diámetros, rango de flujo)

Respuesta

Se incluye las siguientes especificaciones en el numeral 1.15 del apéndice 7 de las condiciones técnicas:

“Especificaciones de bombas neumáticas:

- ✓ *Capacidad* : *Requerida para alcanzar una altura de elevación mínima de 5 m.*
- ✓ *Diámetro* : *Según lo requerido para un flujo de 5.5 gpm mínimo*
- ✓ *Rango de flujo* : *5,5 galones por minuto mínimo.*
- ✓ *Presión de aire disponible* : *60 psig.*
- ✓ *Cumplimiento de las bombas* : *ATEX.*

1.7. Consulta N°7

Página 30. Numeral 2.2

Con respecto a los cupones de corrosión. ¿La instalación y el retiro de los cupones, estará a cargo de la contratista o personal de Petroperú?

Respuesta

El retiro e instalación de cupones será realizado por PETROPERÚ. Luego del retiro, el Contratista deberá suministrar uno nuevo a ser instalado por PETROPERÚ, por lo que en el numeral 2.2 del apéndice 7 se incluye lo siguiente:

“El retiro e instalación de los cupones será realizado por PETROPERÚ. Luego del retiro de cada cupón, el contratista deberá suministrar un cupón nuevo (incluyendo los datos técnicos del fabricante) de características similares al cupón retirado, que será instalado por PETROPERÚ”.

1.8. Consulta N°8

Página 30. Numeral 2.2

¿Cuál es el método estandarizado para realizar el control, pesaje del cupón de corrosión?

Respuesta

Se incluye el siguiente texto en el numeral 2.2 del apéndice 7 de las condiciones técnicas:

“Los métodos estandarizados (referenciales) para realizar el control (calificación de corrosión) y pesaje se indican en los siguientes estándares: ASTM G1 “Standard Practice for Preparing, Cleaning, and Evaluating Corrosion Test Specimens” y el NACE SP0775 “Preparation, Installation, Analysis, and Interpretation of Corrosion Coupons in Oilfield Operations”, en sus últimas versiones”.