	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
	Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

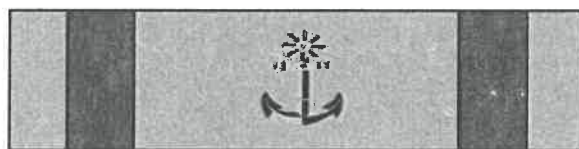
El distintivo Investigación y Desarrollo consiste de un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.



IMAGEN REFERENCIAL

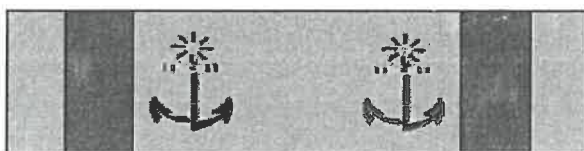
- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.



1 ANCLA PLATEADA

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas, Colocadas Una a cada lado de la Barra.



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

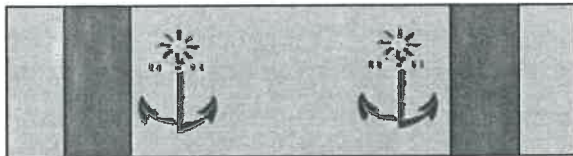
- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada. ubicada en el centro



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas doradas, colocadas una a cada lado de la barra.



2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) ancla o DOS (2), según corresponda.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

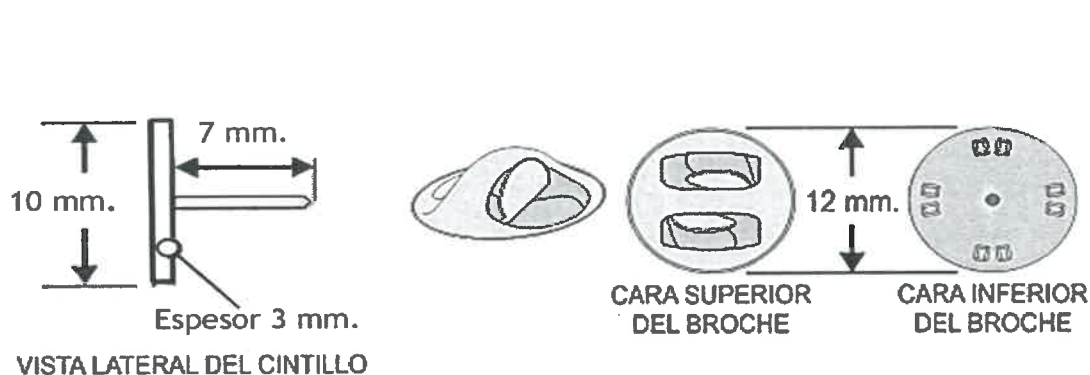



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Gris Oscuro Pantone 16-4702 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará DOS (2) barras de color Celeste Pantone 12-1139 TPX de 4 mm. de espesor cada una, las cuales serán colocadas en forma vertical, la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce, según corresponda su otorgamiento.

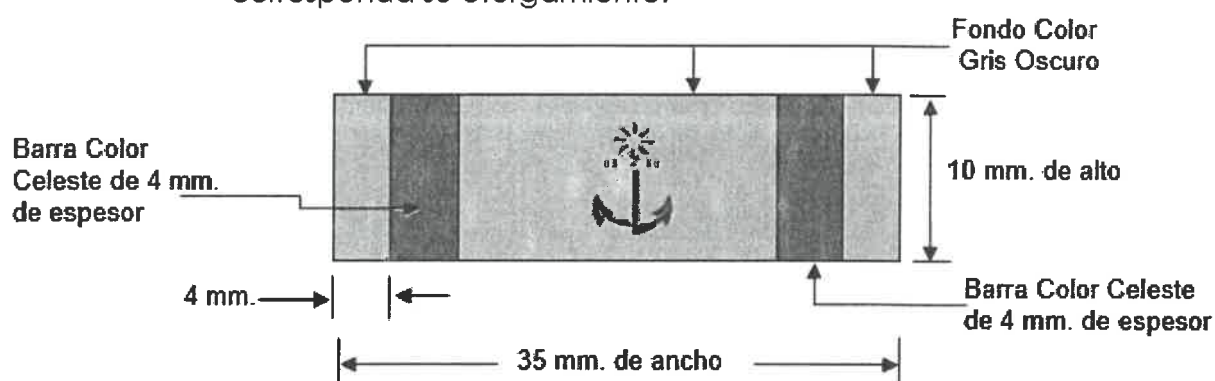


IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

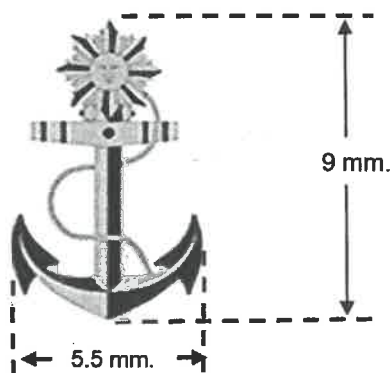



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099625</p>
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

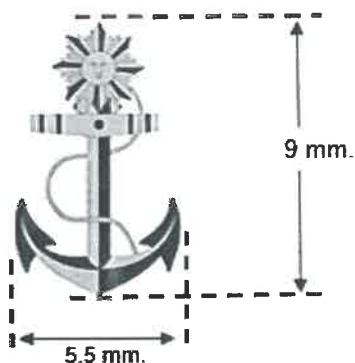


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Dorado
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> • Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
<p>Metal principal</p> <p>Color Oro 24 K.</p>	<p>Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.</p>
<p>Metal principal</p> <p>Color Plata Brillante</p>	<p>Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.</p>
Tipo	<ul style="list-style-type: none"> • Almirantazgo
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> • Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Celeste 12-1139 TPX
	Gris Oscuro Pantone 16-4702 TPX

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
	Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

- d. Cuadro de medidas
Medida estándar.

- e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

- f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099625</p>
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Investigación y Desarrollo.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

adquisición

- Nombre del producto - Nro. Ítem

b. **CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES**

- (1) Denominación de :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.

c. **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



