	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101)

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Gran Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101)



PLACA



MINIATURA



CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La placa, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la placa llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

b. La condecoración "Gran Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UN (1) cintillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.

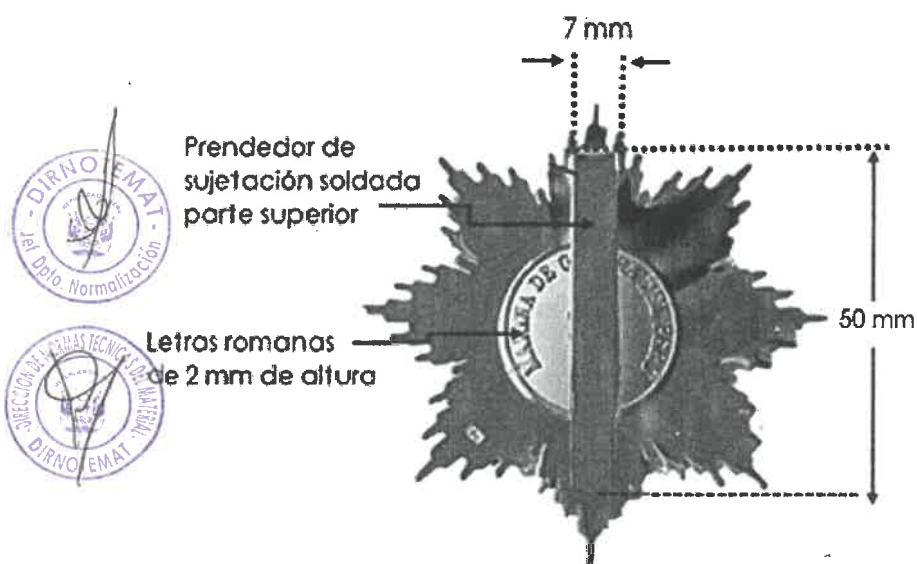
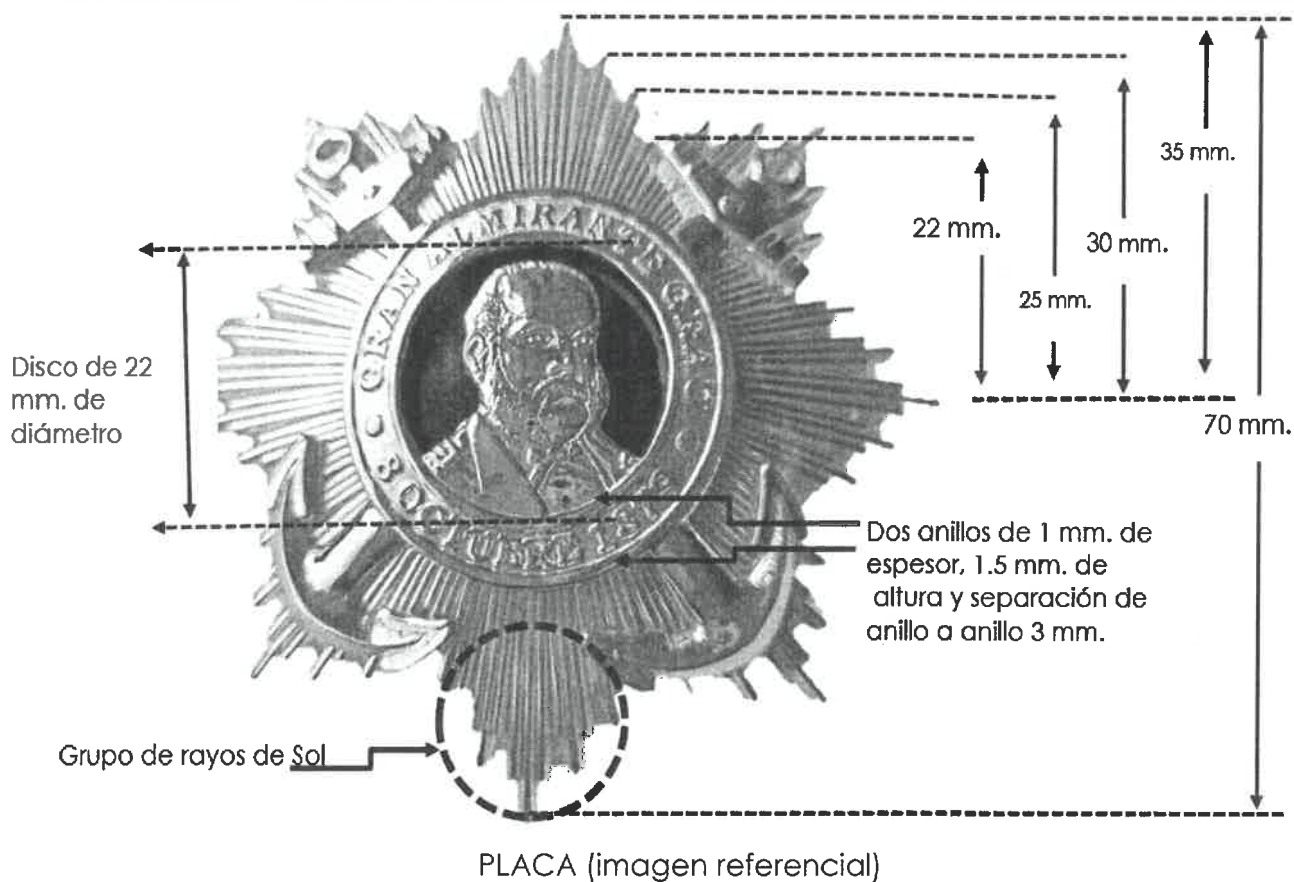
(1) Placa

La Placa será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de fijación.


- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 70 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con OCHO (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos y otros OCHO (8) rayos simétricamente distribuidos. Los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 35 mm.; DOS (2) de 30 mm., UNO (1) a cada lado exterior; DOS (2) de 25 mm., UNO (1) a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores; los radios de los otros OCHO (8) rayos serán de 22 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto un disco de 22 mm. de diámetro, con la efigie dorada brillante, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm. de espesor cada uno, 1.5 mm. de altura y separados 3 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 18 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 12 mm. de largo.
- (d) El reverso de la Placa llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración. también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm. soldado a la parte superior de la placa.



	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>	

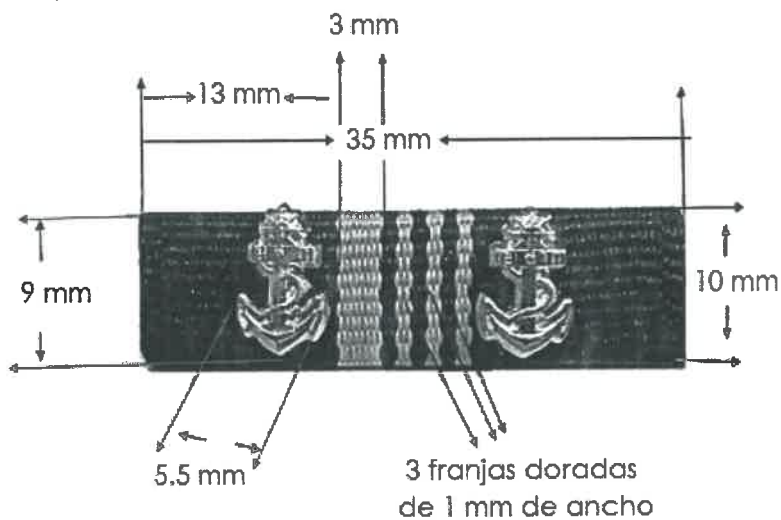


PLACA (vista posterior)
Imagen referencial


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

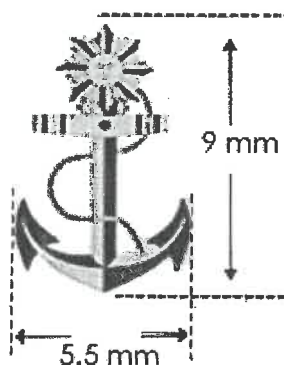
(2) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cintillo de la condecoración "Gran Oficial" llevará DOS (2) anclas doradas, tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro.



2 sujetadores puntiagudos

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	




Imágenes referenciales

(3) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



Soporte puntiagudo de 7 mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

Imágenes referenciales

(4) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.





DIRECCIÓN DE NORMAS
TÉCNICAS DEL MATERIAL

Normatividad con calidad

FICHA TÉCNICA DE:

MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,
EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS
E INSUMOS TEXTILES

F.T. N°
MGP- 099635

CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL

DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN

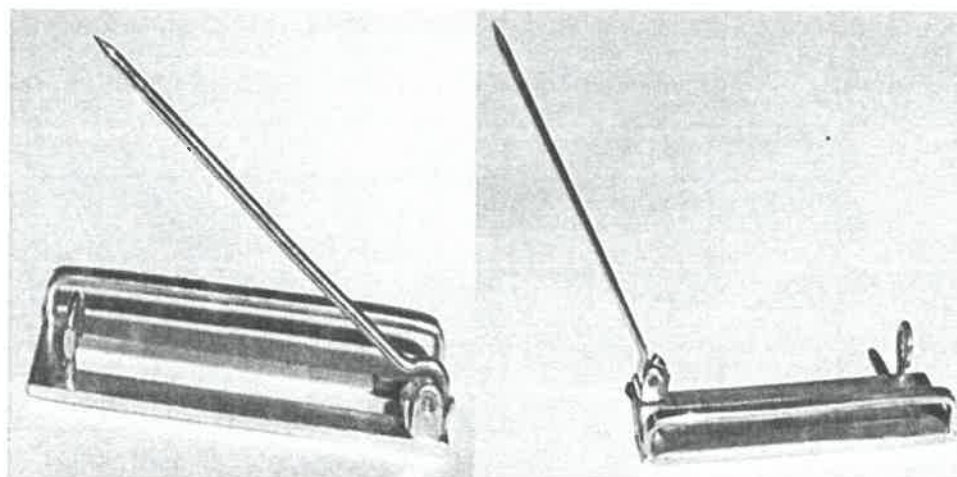
Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM
Fecha: 23 FEBRERO 2021

VERSIÓN: 10
R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM

Fecha de entrada en vigencia:
FEBRERO 2021

Páginas desde 7 hasta 11

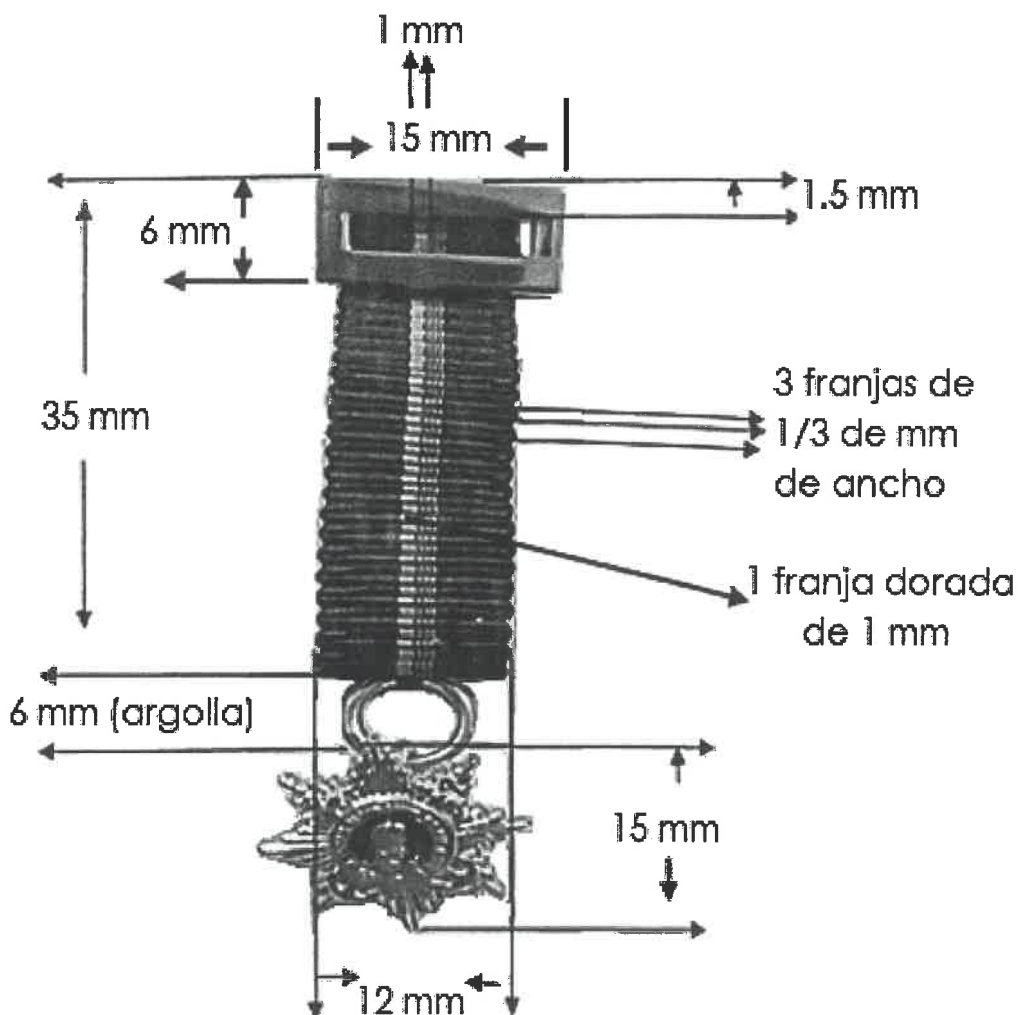
Fecha de actualización:
13 enero 2025




VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR



IMÁGENES REFERENCIALES

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
<p align="center">CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Oficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	(70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Azul marino ▪ Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> • Alta rigidez • Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> • Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(6) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	<ul style="list-style-type: none"> • Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón, y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:


- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013, (revisada el 2018 producto de joyería y orfebrería artesanal.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



