	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025		Páginas desde 1 hasta 9	Fecha de actualización:

MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO

1. OBJETIVO O FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Medalla Naval de Honor al Mérito, de acuerdo a lo establecido en el "Reglamento para el Otorgamiento de las Medallas Navales" (REOMEDNA-31001).

2. DESCRIPCIÓN Y USO

La Medalla Naval de Honor al Mérito, es el reconocimiento por los méritos alcanzados en la Institución otorgada por las causales indicadas en el Capítulo II, Sección II del citado Reglamento.

La Medalla Naval de Honor al Mérito consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento mencionado.



Medalla

Imagen referencial

- a. Cintillo: Llevará al centro sobre el cintillo UN (1) ancla de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 2 hasta 9	Fecha de actualización:	



Imagen referencial

3. ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las medallas están confeccionadas por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

La Medalla Naval de Honor al Mérito consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo.

- a. Medalla: comprende las siguientes partes: UNA (1) Medalla de metal, UNA (1) cinta de Borlón o Moaré, UN (1) Pasador-hebilla y UNA (1) Hebilla inferior.

(1) Medalla


Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k. Llevará rayos de Sol radiante en forma de placa convexa de 45 mm de diámetro y 9 mm de flecha; con DOCE (12) grupos de rayos de Sol, divididos en TRES (3) grupos, cada uno de CINCO (5) rayos abrillantados sobre fondo dorado, con una separación por grupo de 9 mm; los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 4,5 mm, ubicado en el centro, DOS (2) de 6 mm, ubicados en el medio, DOS (2) de 8 mm, uno a cada extremo.

Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 27 mm de diámetro en la parte externa. En el anverso llevará el "Escudo de la Marina de Guerra del Perú", con los siguientes colores de fondo: vicuña (Pantone 16-4529 TPX), árbol de la Quina (Pantone 11-0601 TPX), cornucopia (Pantone 17-1563), la parte externa del escudo de la Marina de Guerra del Perú llevará un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm de espesor cada uno, y separados 3 mm; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la inscripción: "MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" (Parte Superior), y en el reverso llevará soldada una placa convexa la cual será bordeada de laureles de 4 mm de ancho y al centro impresa la inscripción "HONOR AL MÉRITO", en letras romanas de 2 mm abrillantadas sobre fondo dorado. La contra argolla (6 mm de diámetro) ira soldada a la medalla y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.

(2) La cinta será de Borlón o Moaré

Con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color dorado Pantone (15-1054 TPX), de 35 mm de ancho, y 90 mm de largo (45 mm doblada). Llevará TRES (3) franjas en el



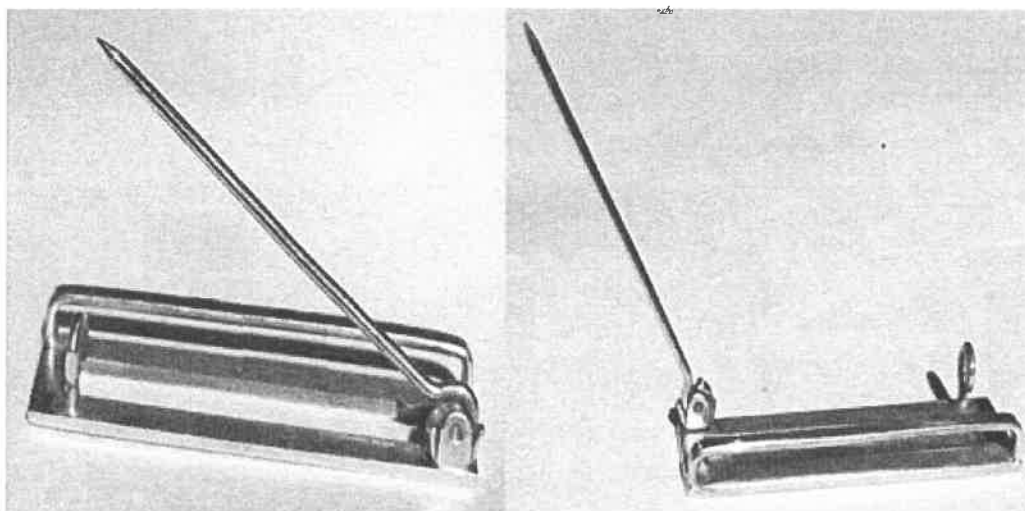
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 3 hasta 9	Fecha de actualización:	

centro de 2 mm de ancho cada una, de colores rojo Pantone (18-1763 TPX), blanco Pantone (11-4800 TPX) y rojo Pantone (18-1763 TPX).

(3) El pasador-hebilla superior

Constará de UN (1) Pasador hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k. El pasador hebilla tendrá las siguientes dimensiones: 41 mm. por 11 mm. (exterior), marco de 3mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. y grosor de 1.1 mm., con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR


Imágenes referenciales.

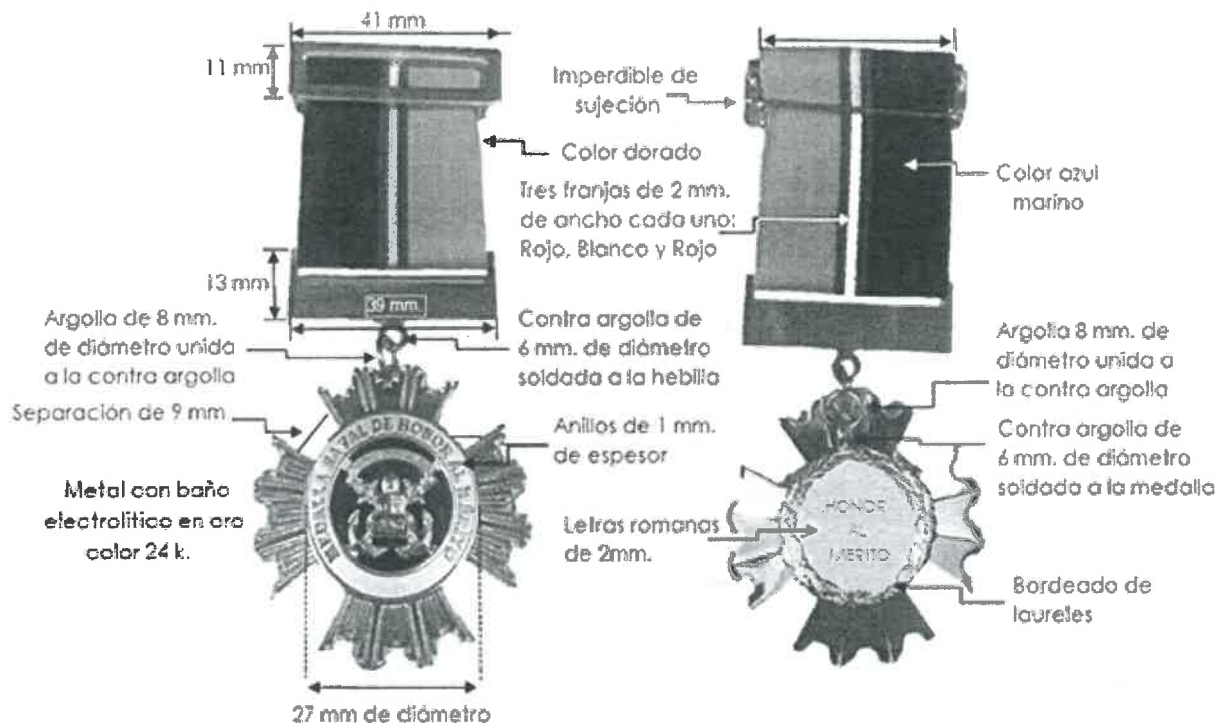
(4) Hebilla inferior

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, tendrá las siguientes dimensiones: 39 mm. de largo por 13 mm de alto. Marco superior de 2 mm y marco inferior de 8 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 3 mm.

La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la hebilla inferior y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 4 hasta 9	Fecha de actualización:	



Imágenes referenciales


- b. Cintillo: comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) Ancla plateada.

(1) Cuerpo base

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), de 35 mm de ancho por 10 mm de alto, en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%) de 7 mm de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm de diámetro.



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099646</p>
<p>MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 9</p>	<p>Fecha de actualización:</p>

(2) Forro

Iría forrada con la cinta de Borlón o Moaré con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color Dorado Pantone (15-1054 TPX) de 35 mm. de ancho y 10 mm de alto. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone (18-7363 TPX), Blanco Pantone (11-4800 TPX) y Rojo Pantone (18-1763 TPX). Al reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos y DOS (2) broches de sujeción.

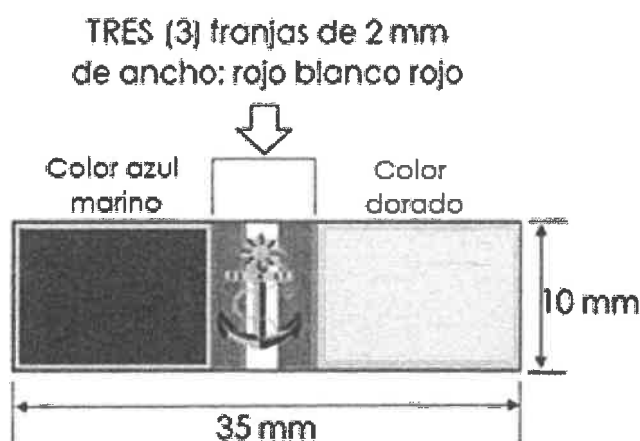


Imagen referencial

(3) Ancla Plateada

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante, tipo Almirantazgo de 9 mm de alto por 5.5 mm de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "v" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

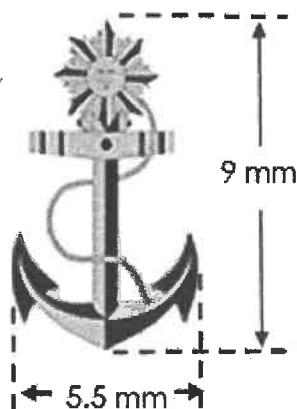



Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 6 hasta 9	Fecha de actualización:	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(2) Metal Pasador-hebilla y hebilla inferior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal (pasador-hebillas)	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	Dorado

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata.
Color	Plata Brillante
Tipo	Almirantazgo

(5) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025		Páginas desde 7 hasta 9	Fecha de actualización:

(6) Tela para medalla y cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Dorado Pantone 15-1054 TPX
	Azul marino Pantone 19-4024 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

(7) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(8) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final


- (1) El material textil de la medalla y cintillo deberán estar libres de hilachas y residuos de pegamento y/o materia extraña.
- (2) En el metal no deberá presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm



	<div>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</div> <div>Normatividad con calidad</div>	<div>FICHA TÉCNICA DE:</div> <div>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</div>	<div>F.T. N°</div> <div>MGP- 099646</div>
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 8 hasta 9	Fecha de actualización:	

4. ENVASE

El distintivo naval (Medalla y cintillo), se internará en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

5. EMPAQUE

Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6. ROTULADO

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- a. Denominación del producto: Medalla naval de honor al Mérito
- b. Cantidad de medallas y cintillos en números y letras.
- c. Razón social de la empresa proveedora.
- d. Denominación y número del proceso de adquisición
- e. PROHIBIDA SU VENTA.

7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Los documentos a ser presentados al momento del internamiento por la empresa proveedora son las siguientes:


- a. Copia del contrato u orden de compra.
- b. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, se aplicará la metodología de evaluación para condecoraciones, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 9 hasta 9	Fecha de actualización:	

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Condiciones de la muestra.

- (1) Cantidad de muestras :
 - DOS (2) Medallas navales
 - DOS (2) Cintillos
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Condiciones de la muestra para casos especiales.

- (1) Denominación de caso :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.

c. Documentación técnica.

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



