 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p align="center"><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

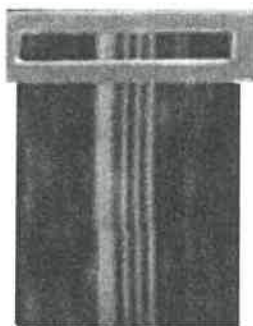
## CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

### 1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).

### 2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).



**MEDALLA**



**MINIATURA**



**CINTILLO**




**BOTÓN**

Imágenes referenciales

### 3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERU" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>


- b. La condecoración "Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) medalla, UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, y UNA (1) miniatura.

(1) Medalla

La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo.

- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 40 mm. de diámetro; con ocho (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de cinco (5) rayos y otros ocho (8) rayos simétricamente distribuidos. Los diámetros de los cinco (5) rayos de cada grupo serán: uno (1) de 40 mm; dos (2) de 37 mm., uno (1) a cada lado exterior; dos (2) de 31 mm., uno (1) a cada lado exterior de los dos (2) anteriores; los diámetros de los otros ocho (8) rayos serán de 28 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 13 mm. de diámetro, con la efigie, dorada, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 0.5 mm. de espesor cada uno, 1 mm. de altura y separados 2 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 9 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 10 mm. de largo.
- (d) Al reverso de la Placa (medalla) llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración. También en el reverso parte superior llevará una contra argolla soldada de 5 mm. y una argolla de 10 mm. de diámetro.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

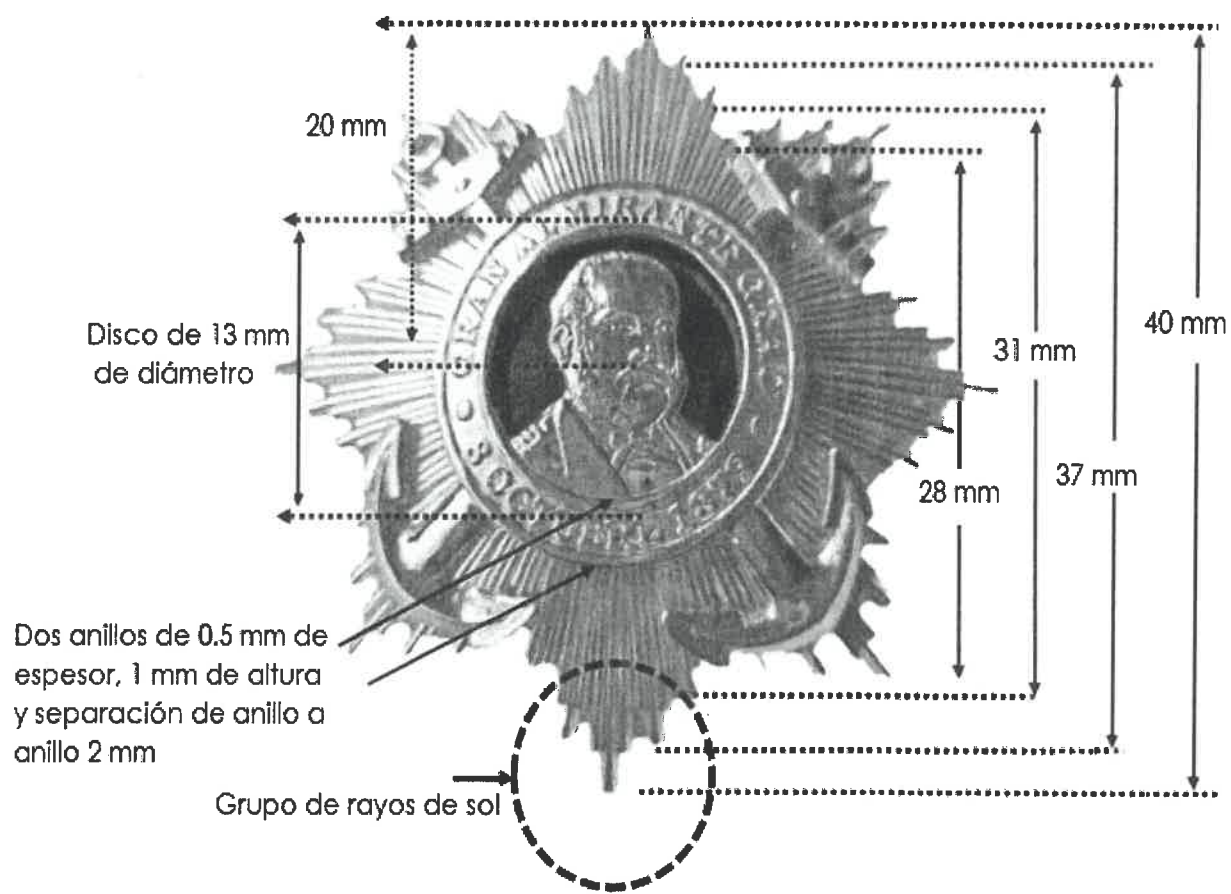


Imagen referencial

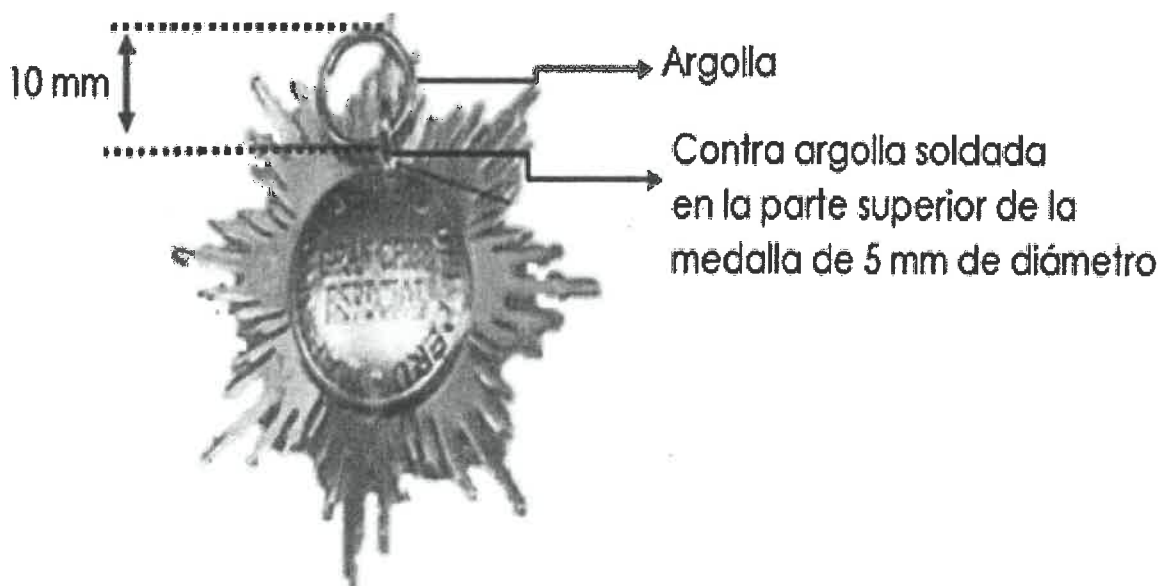



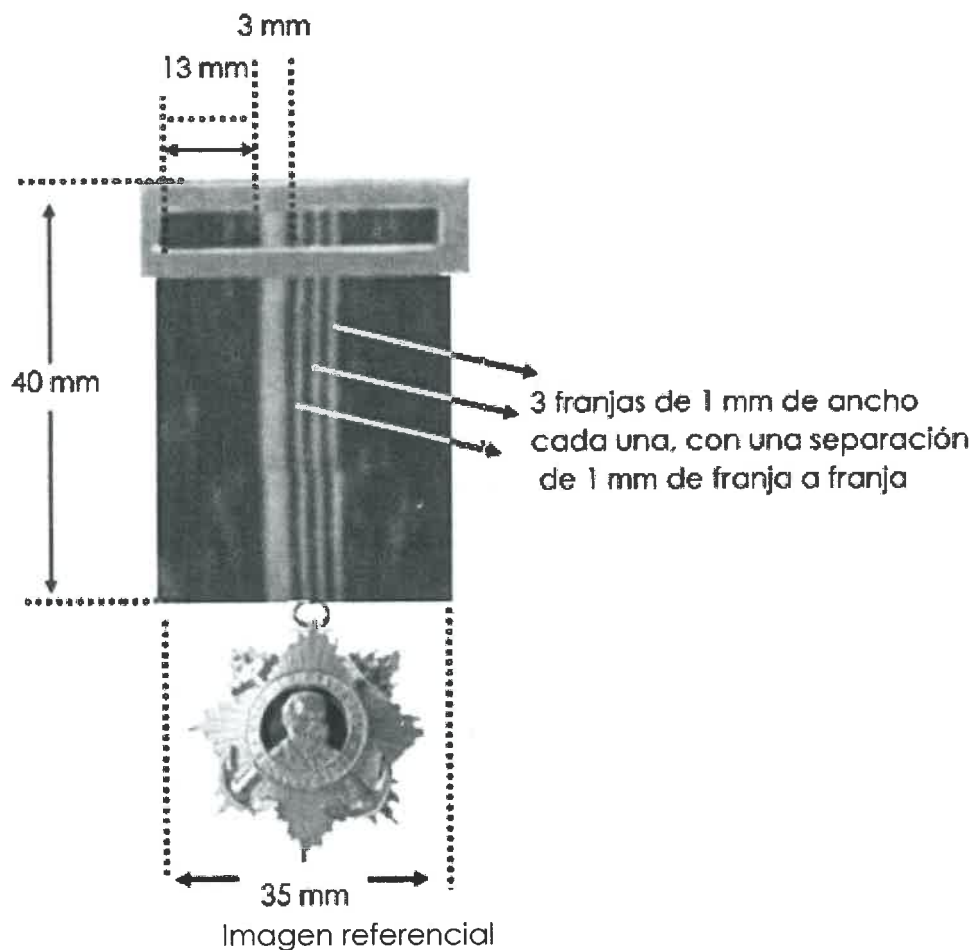
Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>


(2) La cinta para medalla:

Las cintas para las Medallas y Cintillos serán de tela borlón o moaré, de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho y 80 mm. de largo (40 mm. doblada). Llevará cuatro (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, una (1) franja de 3 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación. el largo de la cinta más el pasador-hebilla será de 40 mm., debiendo quedar la parte inferior de la medalla, paralela al pasador-hebilla. Al portarse la medalla o cintillo la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. El pasador-hebilla.

Constará de UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), las cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.





 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(3) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En la condecoración "OFICIAL" en el cintillo llevará UNA (1) ancla plateada de bronce, el cual recibirá un baño electrolítico de plata color brillante, tipo Almirantazgo de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

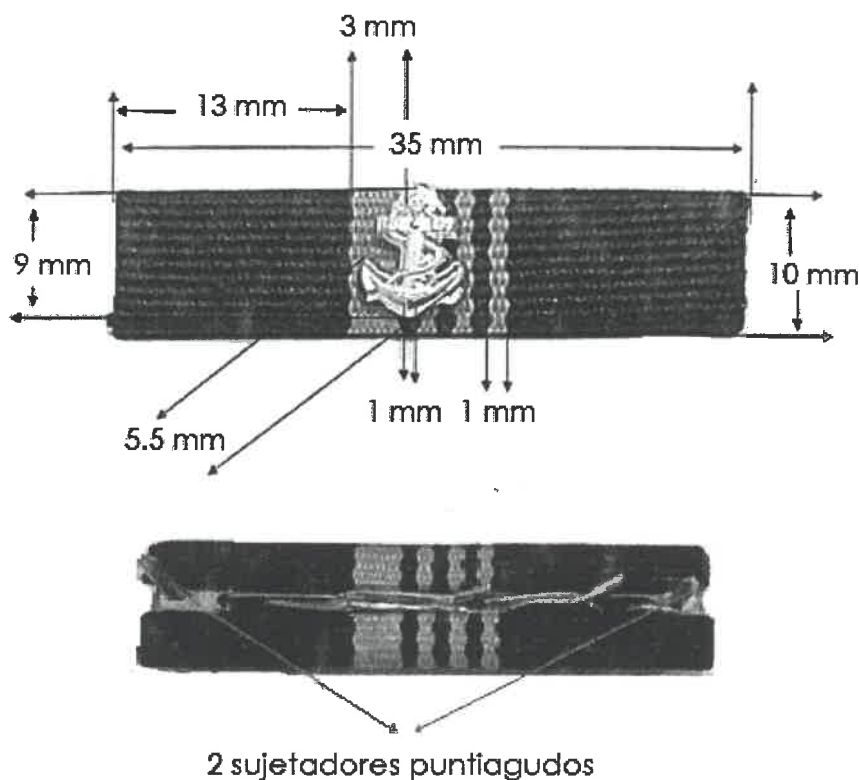



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



#### VISTA LATERAL DEL CINTILLO

Imagen referencial

#### (4) Botón de solapa:

Tendrá las mismas características que la miniatura con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

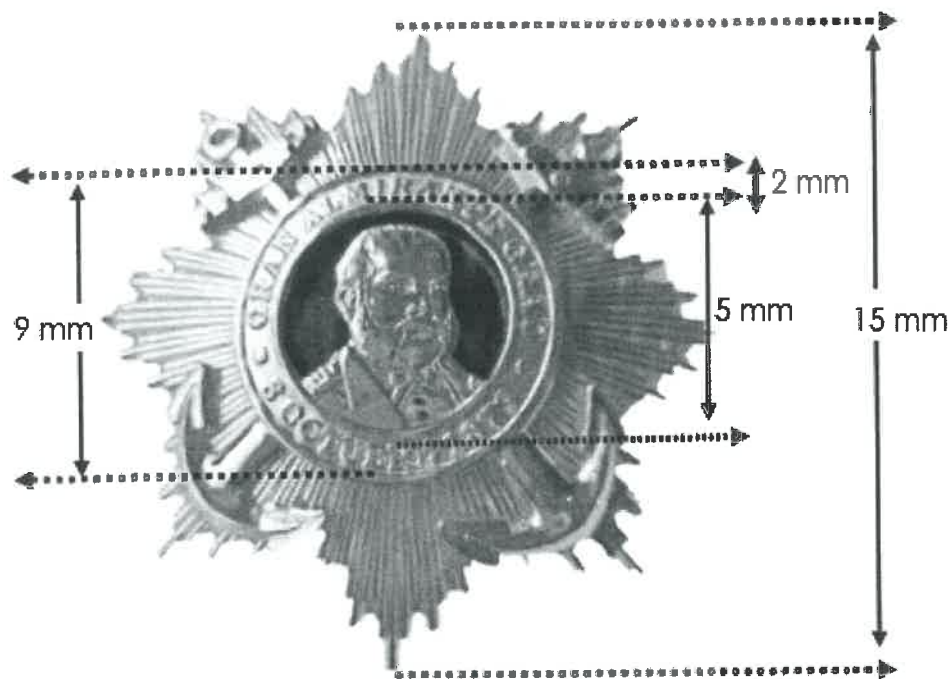



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>




Soporte puntiagudo de 7mm  
de largo con broche de sujeción  
de 12 mm de diámetro

Imagen referencial

#### (5) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925, con un diámetro de 15 mm. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiaguda de aleación de alpaca, con su seguro.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

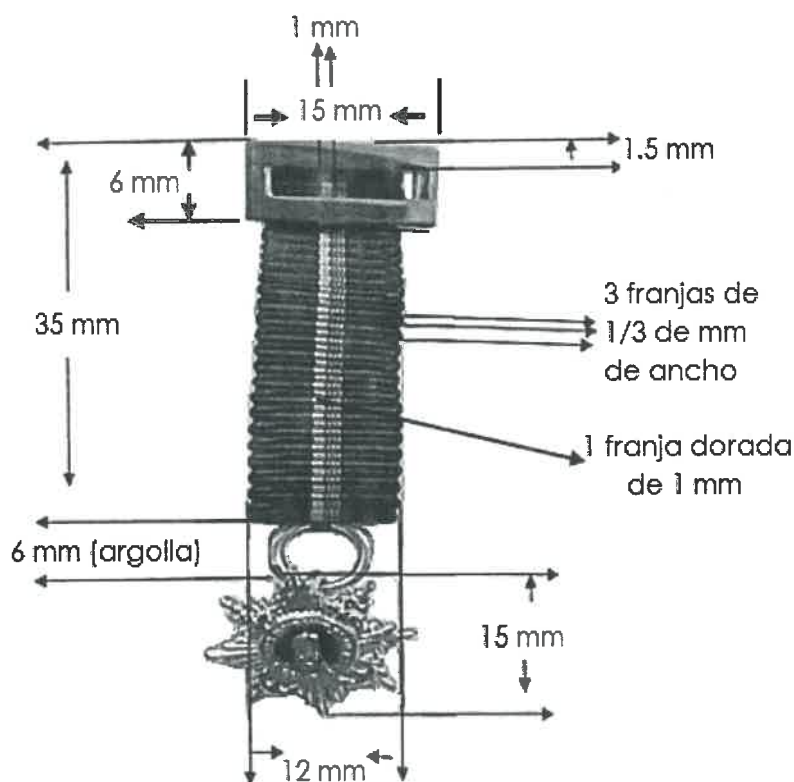



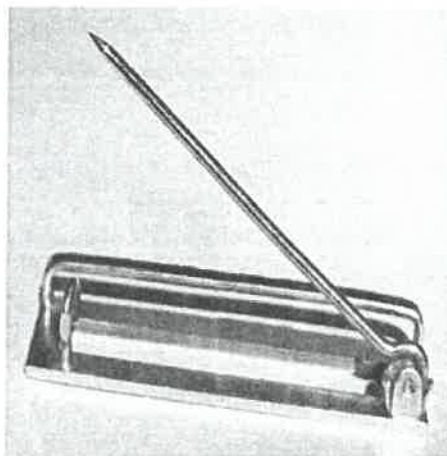
Imagen referencial

#### (6) Imperdible de sujeción puntiagudo

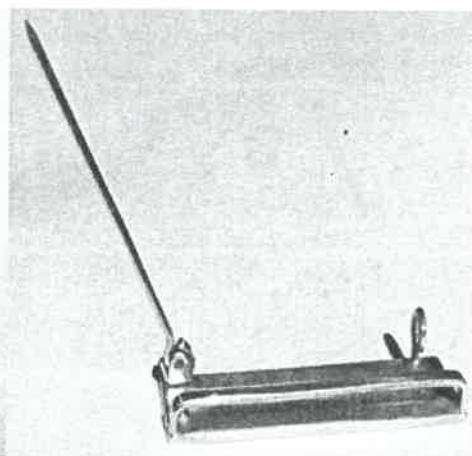
En el reverso del pasador-hebilla de bronce de la cinta para medalla del ITEM "b", sub ítem (2), y del pasador-hebilla de la miniatura ITEM "b", sub ítem (5), presentan UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la siguiente figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm (grosor de 1.1 mm). y 16 mm. (grosor de 1.0 mm), respectivamente. Con el fin de insertar fácilmente en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR  
Imágenes referenciales

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Oficial


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>(70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.</li> </ul>
Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>Azul marino</li> <li>Oro 24 K.</li> </ul>
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta rigidez</li> <li>Brillante</li> </ul>

(2) Pasador-hebilla de la Placa (Oficial)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
1. Metal (pasador-hebillas)	1. Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
2. Metal (imperdible)	2. Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099637</b>
<b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	<b>VERSIÓN: 6</b> <b>R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</b>	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

	baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

#### (4) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

#### (5) Ancla del cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

#### (6) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

#### (7) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	• Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

 <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099637</b>
<b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b>		
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	<b>VERSIÓN: 6</b> <b>R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</b>
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(8) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

(10) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

d. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

e. Tolerancias permitidas


- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

**4.- ENVASE**

No aplica



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p align="center"><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

## 5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

## 6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón, y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

## 7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

## 8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013, (revisada el 2018 producto de joyería y orfebrería artesanal.

## 9.- CRITERIOS DE CALIDAD


Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

## 10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.-

- (1) Cantidad de muestras : ■ DOS (02) condecoraciones "Oficial (medalla y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra : ■ Sin etiqueta de marca comercial



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p align="center"><b>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 13 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
  - bolsa de embalaje individual
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del Proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. Ítem
- b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.-
- (1) Denominación de caso especial :
  - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
  - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
  - Se especificará para cada proceso.
- c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



