



CARTA N° 004-2024-POPH

Barranca, 23 de abril de 2025

SEÑORES:

SR. FÉLIX LADISLAO AGÜERO ZORRILLA
PRESIDENTE DE COMITÉ DE SELECCIÓN
MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA

*Recibido
23/04/25
[Firma]*

ASUNTO: EVALUACIÓN DE MUESTRAS REFERENTE A LA ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 005-2025-MPB/CS - PRIMERA CONVOCATORIA.

REFERENCIA: SERVICIO ESPECIALIZADO EN INDUSTRIA TEXTIL Y CONFECCIONES EN MERITO A LA EJECUCIÓN DEL PROYECTO MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PUBLICA EN LA GERENCIA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA. PARA LA ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIA.

ORDEN DE SERVICIO N° 0000707, N° Exp. SIAF 000000.1013

Presente.

Estimados Señores

De mi consideración:

Mediante la presente le hago llegar un saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico N° 2304-2025/POPH de la evaluación de las muestras presentada por el postor participante en la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIA Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA EL PERSONAL OPERATIVO, PARA LA INVERSIÓN MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PUBLICA EN LA GERENCIA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA DEL DISTRITO DE BARRANCA DE LA PROVINCIA DE BARRANCA DEL DEPARTAMENTO DE LIMA - META II CON CUI N°2652154." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 005-2025-MPB/CS - PRIMERA CONVOCATORIA.

La evaluación se llevó a cabo de acuerdo a las especificaciones técnicas contenidas en las bases integradas. Por lo que el informe técnico contiene la siguiente información:

- Lista de participante en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por el postor participante del ítem/paquete, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades de las muestras de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- informe en digital en Word y PDF con 70 páginas.

La evaluación estuvo a cargo del Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna, el cual avala la veracidad del presente informe.

Sin más que comunicarle quedo de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente,

[Firma]
**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**



INFORME TÉCNICO N° 2304-2025/POPH

DE : ING. PEPE OSCAR PÉREZ HORNA
Experto independiente

A : SR. FÉLIX LADISLAO AGÜERO ZORRILLA
PRESIDENTE DE COMITÉ DE SELECCIÓN

REFERENCIA : ORDEN DE SERVICIO 484-2023-MDP-OGA/OA

FECHA : Barranca, 23 de abril de 2025

I. OBJETIVO

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presente el postor en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIA Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA EL PERSONAL OPERATIVO, PARA LA INVERSIÓN MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA GERENCIA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA DEL DISTRITO DE BARRANCA DE LA PROVINCIA DE BARRANCA DEL DEPARTAMENTO DE LIMA - META II CON CUI N°2652154." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 005-2025-MPB/CS - PRIMERA CONVOCATORIA.

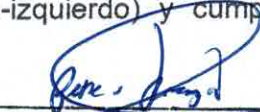
En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas. El postor participante deberá cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes Bases integradas en el proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

II. METODOLOGÍA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la EVALUACIÓN TÉCNICA respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes

Evaluación externa de la prenda: Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.

Evaluación interna de la prenda: Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.


PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Mecanismos o pruebas:

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

La metodología para la evaluación de las muestras de uniforme será de acuerdo a: Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra.

Confección y acabados:

Se utilizará una evaluación técnica con el apoyo de herramientas de precisión como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumes), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros) serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas – INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61.020 VESTUARIO:

NTP 231.077:1975: TEXTILES. Etiquetas de información para la conservación de tejidos y confecciones.

NTP ISO 3635:2009: Designación del tamaño de la ropa, Definiciones y procedimiento de medición corporal.

NTP-ISO 3758:2020: Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos 4a Edición.

NTP 231.094 2006: Definiciones y términos empleados en la industria y comercio textil.

NTP 231.087:1977: Guía para la clasificación de prendas de vestir

NTP 231.088:1978 (revisada el 2011): CONFECCIONES. Tipos de puntadas. Generalidades

NTP 231.082:1986 (revisada el 2011): TEXTILES. Sistema universal de numeración para los hilados

NTP 231.063:1970 (revisada el 2011): TEXTILES. Clasificación de las fibras.

NTP 231.400:2015: TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.

NTP 243.003:1984: CONFECCIONES. Pantalones. Requisitos generales para pantalones y pantalones cortos.

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LOS UNIFORMES (MUESTREO) METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN, SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): (Telas Principales): Se realizará una evaluación técnica con el apoyo de instrumentos de laboratorio de ensayo como la troqueladora que saca una muestra de 1/100 avo del m2, 1 balanza electrónica digital para comprobar el peso de esa muestra en gr/m2, El objetivo es verificar la composición de la tela, el peso de la tela, el color.

Se verificará el tipo de fibra de las telas método de combustión, la forma de la llama, el tipo de humo, analizar cuando la muestra se apaga la llama, constatar la forma del quemado.

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se realizará una evaluación técnica y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:

Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la evaluación técnica utilizando instrumentos de precisión como calibrador de botones para verificar el tamaño.

CONFECCIÓN:

Se utilizará la evaluación técnica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas, el tipo de máquinas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos para verificar el cumplimiento de las muestras solicitadas.

- 1 Troqueladora de tela saca muestra de 1/100 avo del m2
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica flexible: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10cm, para verificar la medidas exactas en el caso de profundidad de bolsillos.
- 1 Piqueta, tijera, alicate de corte, cuchillas: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital. Para registrar las observaciones y dejar constancia de la evaluación.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: para determinar la densidad de urdimbre y trama de la tela, así como las puntadas por pulgadas o por centímetro como sea el caso.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases)

y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico

Reg. CIP N° 112500



Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.

Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas – INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las “Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos” (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61.020 VESTUARIO:

NTP 231.077:1975: TEXTILES. Etiquetas de información para la conservación de tejidos y confecciones..

NTP ISO 3635:2009: Designación del tamaño de la ropa, Definiciones y procedimiento de medición corporal.

NTP-ISO 3758:2020: Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos 4a Edición.

NTP 231.094 2006: Definiciones y términos empleados en la industria y comercio textil.

NTP 231.087:1977: Guía para la clasificación de prendas de vestir

NTP 231.088:1978 (revisada el 2011): CONFECCIONES. Tipos de puntadas. Generalidades

NTP 231.082:1986 (revisada el 2011): TEXTILES. Sistema universal de numeración para los hilados

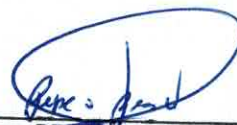
NTP 231.063:1970 (revisada el 2011): TEXTILES. Clasificación de las fibras.

NTP 231.400:2015: TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.

NTP 243.003:1984: CONFECCIONES. Pantalones. Requisitos generales para pantalones y pantalones cortos.

EVALUACIÓN DE MUESTRAS

- A través de las muestras se comprobará que los bienes ofertados cumplan con las especificaciones técnicas exigidas en las bases, para lo cual se contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones.
- Se presentará la ficha técnica de las telas con la muestra emitida por el distribuidor o fabricante con fecha máxima de 15 días a la fecha de presentación de ofertas


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

Nº	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Evaluación técnica	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el uniforme o vestuario. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.	Evaluación técnica	1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Evaluación técnica (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Botones bien pegados al jalar no se debe salir.	Evaluación técnica	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad

III. RELACIÓN DE PARTICIPANTE:

Postor participante en la contratación de "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIA Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA EL PERSONAL OPERATIVO, PARA LA INVERSIÓN MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PUBLICA EN LA GERENCIA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA DEL DISTRITO DE BARRANCA DE LA PROVINCIA DE BARRANCA DEL DEPARTAMENTO DE LIMA - META II CON CUI N°2652154." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 005-2025-MPB/CS - PRIMERA CONVOCATORIA.

POSTOR	ITEM/PAQUETE
CARMEN YESSSENIA JARA ROJAS	1

IV. PRESENTACIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS.

Los postores deberán entregar una muestra de cada una de las tallas por cada bien solicitado, estas deben estar embaladas y lacradas en forma conjunta con su respectivo rotulo indicando el número de procedimiento de selección y los datos del postor, la muestra con su respectiva identificación se presentara en mesa de partes de la Unidad de Abastecimiento de la Municipalidad provincial de Barranca, situado en el Jr. Zavala N° 500- distrito de Barranca, provincia de Barranca, departamento de Lima de 8:00 am a 4:00 pm.

Los aspectos de las características y/o requisitos que serán verificados mediante la presentación de la muestra:

PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL

Reg. CIP N° 112500
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com
RUC: 10062859461 DNI: 06285946

Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra; características organolépticas del producto como aspecto externo, diseño, color, material usado, acabado.

La metodología que se utilizara: inspección, visual, medición, bordados limpios, limpieza (hilos sin cortar, sueltos interior y exterior, las tonalidades iguales en todas sus partes e inspección manual de los productos.

Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la entidad ha considerado pertinente verificar, análisis visual, material utilizado, el diseño de los bienes presentados.

El órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras, área usuaria.

ITEM PAQUETE	DESCRIPCION DEL BIEN	TALLA	
I	CAMISETA DE ALGODÓN MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CASACA IMPERMEABLE UNISEX	L	UNIDAD
	PANTALON DE DRIL UNISEX	34	UNIDAD
	CHALECO DRIL CON CINTAS REFLECTORAS	L	UNIDAD
	GORRA TAPA NUCA	Standar	UNIDAD
	PANTALON DE DENIM UNISEX	34	UNIDAD
	CAMISA DE DENIM MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CHALECO MULTIUSO UNISEX	L	UNIDAD
	PANTALON DE POLIESTER UNISEX	34	UNIDAD
	CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CASACA TIPO AVIADOR	L	UNIDAD
	CHALECO DE DRIL UNISEX BORDADO (PMUNICIPAL)	L	UNIDAD
	GORRO DE DRIL CON BORDADO	Standar	UNIDAD
	ZAPATILLA DE CUERO UNISEX	40	PAR
	ZAPATO DE CUERO PUNTA DE ACERO	40	PAR
	ZAPATO DIELECTRICO	40	PAR
	ZAPATO DE CUERO PUNTA REDONDA	40	PAR
	FAJA ELASTICA LUMBAR	Standar	UNIDAD

V. INFORME TÉCNICO DETALLADO

ÍTEM 1/PAQUETE



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISETA DE ALGODÓN MANGA LARGA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PUNTO

TELA: JERSEY 24/1

COLOR: AMARILLO FLUORESCENTE

Gramos 190 gr/mt2 (+/-5%) rango (180.5 hasta 199.5) gr/mt2

Resultado:

225 gr/mt2 (Cumple) Es una mejora por tener mas peso



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % ALGODON

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

- Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama
- Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla
- Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión
- Humo: Gris
- Olor: Papel quemado
- Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

CUELLO: Tejido RIB 1x1 de 2.5 cm. en "V" de ancho acabado.

El escote de la espalda estará reforzado con una tapetera de la misma tela del polo.

TAPETERA: Tira de refuerzo de 12 mm. De ancho acabado, de la misma tela del cuerpo, dobladillado por ambas partes y que cubra los hombros y la parte posterior del cuello. Ubicado en parte posterior del cuello.



DELANTERO: Consta de 1 pieza, con cinta reflectiva, con estampado, según diseño.

Lado izquierdo con bordado **logo de la municipalidad full color**, palabras **Barranca y Municipalidad Provincial de color negro** dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto, según diseño.

Lado derecho con bordado **SGSMA-25** de color negro, dimensiones 8 cm de ancho x 1.5 cm de alto, según diseño.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



ESPALDA: Consta de 1 pieza, con cinta reflectiva

UNIONES COSTURAS: Las costuras deben ser parejas, alineadas y sin arrugas ni fruncidos. Las costuras no deben tener empalmes.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

MANGAS LARGA: con puño de 5 cm de alto terminado

SISA: Costura tipo remalle mellicera.

LATERALES: Costura tipo remalle mellicera.

PUÑOS: De rib 1x1 embolsado con maquina recta, de 5 cm terminado.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISETA DE ALGODÓN MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CASACA IMPERMEABLE UNISEX

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

DESCRIPCIÓN: TASLAN LISO IMPERMEABLE

COLOR: AMARILLO FLUORESCENTE

PESO: 110 +/- 5% rango (104.5 Hasta 115.5) gr/m2

Resultado:

143 gr/m2 (Cumple) **Es una mejora por tener mas peso**



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIAMIDA, raquelada por el revers con PU.

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliamida:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama.

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla.

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola.

Humo: Gris

Olor: Parecido al apio cocido

Residuo: Cenizas duras, resistentes, grises y con formas esferoidales.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

DESCRIPCIÓN: MICROPOLAR (MICROFIBRA)

COLOR: NEGRO

PESO: 200 MINIMO gr/m2

Resultado:

205 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIÉSTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

DELANTEROS: De una sola pieza con bordado, según gráfico. Corte recto en los extremos inferiores de la basta, con cinta reflectiva.

BORDADOS:

Lado izquierdo con logo bordado **municipalidad full color**, palabras **Barranca y Municipalidad Provincial de color negro** dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto.

Lado derecho con bordado **SGSMA-25** de color negro, dimensiones 8 cm de ancho x 1.5 cm de alto. Bolsillos inferiores



Cinta reflectiva



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

VISTA INTERNA



Bolsillo interno



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CASACA IMPERMEABLE UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN DE DRILL UNISEX

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

TELA: DRILL SATINADO STRECH

COLOR: AMARILLO FOSFORESCENTE Y AZUL MARINO

Peso: 288.5 gr/mt² (+/-5%) rango (274.5 hasta 303) gr/m²

Resultado:

301 gr/m² (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 96 % ALGOSON – 4% SPANDEX

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión, con brillo anaranjado.

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.

EspanDEX:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Comienza a derretirse.

Comportamiento en la llama: Arde y se derrite

Comportamiento al retirar de la llama: Se funde y no encoge

Humo: Negro

Olor: Parecido al apio

Residuo: Deja una gota negra y frágil



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

PRETINA: Elasticado ancho de 5cm (terminado), en la parte central externa de la pretina lleva un cordón de ajuste con dos ojales donde salen el cordón. Según gráfico.



DELANTERO: Sin pliegues. De 03 piezas, lleva garetta dibujada de 4 cm doble pespunte c/301. Lleva cinta reflectiva y una pieza en cada pierna de **color contraste**, ubicado debajo de la rodilla. según gráfico.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BOLSILLO LATERAL ESTILO CARGO: Modelo cargo de 16 cm de ancho x 17.5 cm de alto. Boca bastillada de 1.5 cm c/301 y pegado c/301 doble pespunte de ¼" de separación, lleva botón.

TAPA: Color contraste. Tipo cartera de 7 cm, embolsada y pespuntada a ¼" c/301 y pegado c/301. lleva ojal escondido.

Lleva bordado **SGSMA-25 de color negro**, dimensiones 8 cm de ancho x 1.5 cm de alto.



POSTERIOR: Lleva canesú, bolsillos tipo parche es pegado c/301 debajo del canesú.

BOLSILLOS FUNDILLOS POSTERIORES: Bolsillo parche 14 cm de ancho x 17 cm de alto, bastillado de 1 cm, según gráfico. Pegado con 301 con doble pespunte de ¼" de separación.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista interna



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN DE DRILL UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO DRIL CON CINTAS REFLECTORAS

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

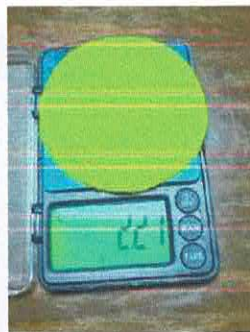
TELA: DRILL

COLOR :AMARILLO FOSFORESCENTE

Peso: 220 gr/mt2 (+-5%) rango (209 hasta 231) gr/m2

Resultado:

221 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 100 % POLIÉSTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

DELANTERO IZQUIERDO Y DERECHO: Delantero dos piezas, con cierre tractor a tono de la tela en el delantero.

Pieza superior o canesú embolsado c/301 y con pespunte doble a 1/4" se separación con maquina recta.

Lleva cinta reflectiva color plomo de claro de 2"



PARTE SUPERIOR DELANTERO

BOLSILLOS TIPO PARCHÉ CON TAPA Y FUELLE:

Lleva 02 bolsillos tipo parche con fuelle de 2.5 cm de profundidad alrededor del bolsillo, abertura bastillada de 1 cm c/301. La Medida del bolsillo es de 11 cm de ancho x 16.5 cm de alto total, incluido la tapa, pespuntados al contorno, lleva velcro (macho) en la bolsa. Se pega al cuerpo con una pestaña de 1/16" c/301.

Bolsillo lado izquierdo lleva un bordado logo de la **municipalidad full color**, palabras **Barranca y Municipalidad Provincial de color negro** dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto, según diseño.

Lado derecho con bordado **SGSMA-25** de color negro, dimensiones 8 cm de ancho x 1.5 cm de alto, según diseño.

TAPAS DE LOS BOLSILLOS PARCHES: Tapas embolsado, lleva doble pespunte con recta a 1/4" de separación c/301. Lleva velcro oculto (hembra) según diseño. Las medidas acabadas de la tapa de 11 cm ancho x 5.5 cm de alto. Las tapas se pegan con costura 301 a 1 cm de la boca de los bolsillos superior.



Pepe Oscar Perez Horna

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PARTE INFERIOR DELANTERO

BOLSILLOS TIPO PARCHÉ Y FUELLE: Lleva 02 bolsillos tipo parche de 19.5 cm de alto x 19.5 cm de ancho, con máquina recta armar fuelle de 2.5 cm de ancho. Lleva 1 velcro (macho) en la bolsa.

TAPA DEL BOLSILLO PARCHÉ: Tapas embolsado, lleva doble pespunte con recta a 1/4" de separación c/301. Lleva 1 velcro oculto (hembra) según diseño. Las medidas acabadas de la tapa de 5.5 cm de alto x 19.5 cm ancho. Las tapas se pegan con costura 301.

BOLSILLOS EXTERNOS CON CIERRE DELANTERO EN EL TALLE: Lleva 2 bolsillos con cierre de nylon con cremallera visible. La abertura de los bolsillos es a todo el ancho del delantero y 25 cm de profundidad aproximado hasta la basta de la prenda. El forro es de la misma tela de cuerpo la cual servirá para armar bolsillo.



ESPALDA: De 01 pieza, con bolsillo y cinta reflectiva, según gráfico.

BOLSILLO POSTERIOR TIPO PARCHÉ: Lleva 01 bolsillo tipo parche con cierre nylon con una llave. Las medidas acabadas del bolsillo de 29 cm de ancho x 21 cm de alto. El cierre es fijado (recta) formando pestaña de 1.5cm de alto.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO DRIL CON CINTAS REFLECTORAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRA TAPA NUCA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

TELA: DRILL

COLOR: PLOMO

Peso: 220 gr/mt² (+5%) rango (209 hasta 231) gr/mt²

Resultado:

241 gr/mt² (Cumple) es una mejora al tener mas peso.



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 100 % POLIÉSTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

CASCO: Casco de 06 piezas de tela principal, unidos c/301 interna, la unión del sesgo de popelina a tono de la tela principal, cada pieza del casco lleva 01 ojalillo bordado a tono de la tela. A los cascos se realiza mediante dobles costuras separadas 6 mm. Entre las uniones, en la parte superior se coloca 01 botón forrado de adorno.

Contorno 59 cm.

Los cascos frontales son fusionados con entretela tejida de la mejor calidad.



VISERA: de plástico forrado con la misma tela del casco con detalle de 02 pespuntos de 5mm equidistantes a tono de la tela

UNIONES: En la circunferencia del casco se une cinta de popelina de 3cm terminado a tono de la tela principal con refuerzo de pelón no fusionable. Unir a la vez la visera forrada y con pespunte de 2mm en la unión según diseño.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500


CASCO FRONTAL: Bordado logo de la municipalidad full a color, dimensiones de 6.7 cm ancho x 6.7 cm alto, según diseño, centrado frontalmente a 2cm de la unión de la visera.

SOMBRILLA DE CUELLO: de 22cm de alto de una sola pieza encintado con la tela del cuerpo en todo su contorno con costura 301 a tono de la tela.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRA TAPA NUCA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN DE DENIM UNISEX

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: DENIM

COLOR: AZUL

Peso: 14.5 ONZAS- 500 gr/mt2 (+-10%) rango (450 hasta 550) gr/m2

Resultado:

487 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % ALGODON

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

- Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama
- Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla
- Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión
- Humo: Gris
- Olor: Papel quemado
- Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

PRETINA: Ancho de 4.3 cm (terminado). Acabado de 01 sola pieza. en un extremo de la pretina es pegado 01 botón metálico y en el otro extremo lleva un ojal ojo de chanco, exteriormente llevará 05 presillas compartidas.

PRESILLAS: Llevará 05 presillas de ½" de ancho por 5.5 cm de largo terminado armado con costura 406, las cuales llevaran atraques zigzag del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior. Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero y 3 en la parte posterior.

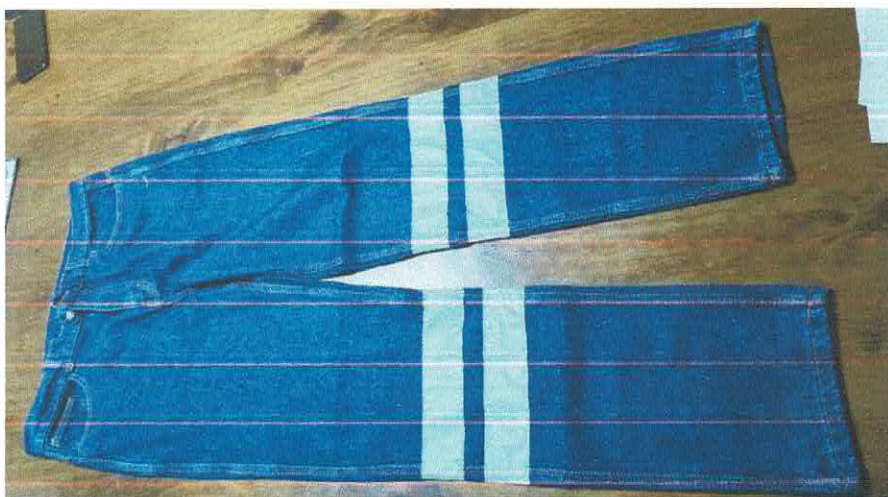


BOLSILLO DELANTEROS: Con abertura media luna y pespuntados con costura doble de 1/4" de separación c/301. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será embolsado con remalle y puntada de seguridad.

BOLSILLO SENCILLERO: De la misma tela del pantalón, abertura con pespunte doble de ¼" separación c/301. Medida de 8 cm x 7.5 cm, pegar bolsillo con pespunte doble de ¼" c/301, con atraques zigzag de 3/8", según diseño.

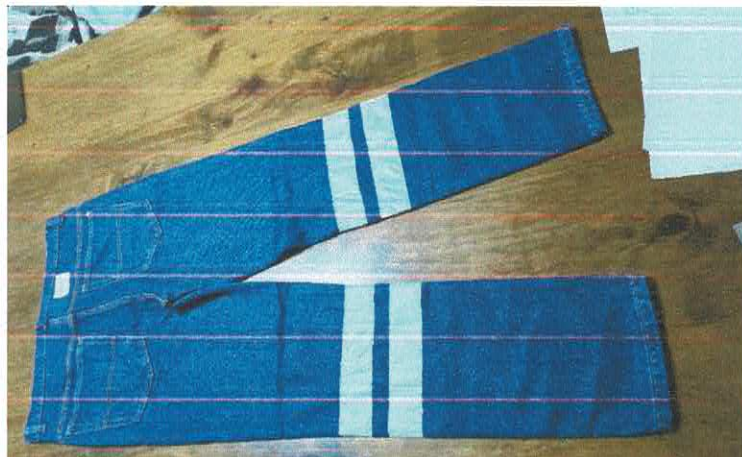
GARETA: remallado y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespunte a 1/16" c/301. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5 cm, en la parte inferior llevara 02 atraques horizontales 304 de 1cm, según diseño.

GARETÓN: Embolsado y remallado, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

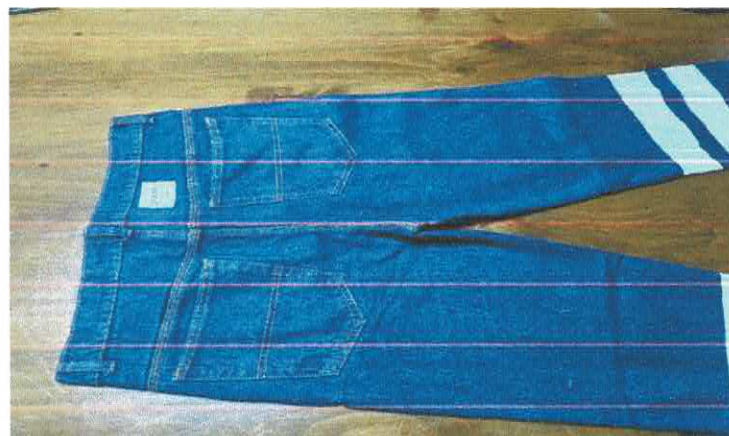


Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BOLSILLOS POSTERIORES: modelo bolsillo en tipo parche, con atraques zigzag horizontales en sus extremos de $\frac{1}{2}$ " de ancho. Boca bastillada con doble aguja de $\frac{1}{4}$ " c/301. Cosido con pespunte doble de $\frac{1}{4}$ ".



TIRO FUNDILLO: Es unido con maquina cerradora triple aguja, costura 401.

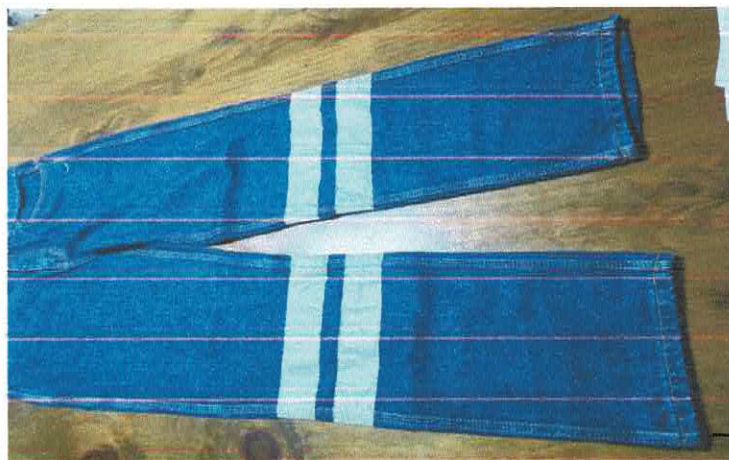


CINTA REFLECTIVA: Dos cintas en delantero y espalda. De 2" de ancho cosido con 301 a $\frac{1}{16}$ " a tono de la cinta reflectiva, según gráfico.

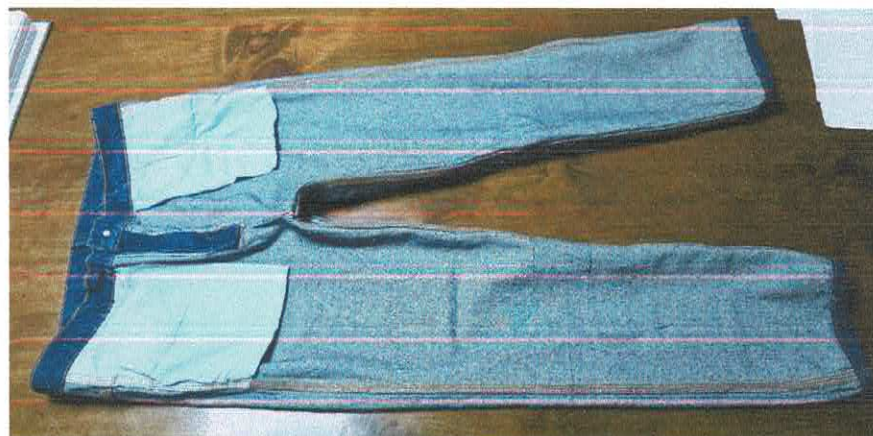
COSTADOS: Es unido con maquina cerradora triple aguja, costura 401.

ENTREPIERNAS: Es unido con maquina cerradora triple aguja, costura 401.

BASTA: Es bastillado con costura 301 a 1.5 cm del ruedo.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN DE DENIM UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISA DE DENIM MANGA LARGA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: DENIM

COLOR: AZUL

Peso: 12.5 ONZAS- 431 gr/mt2 (+-10%) rango (387.9 hasta 474.1) gr/m2

Resultado:

411 gr/m2 (Cumple)

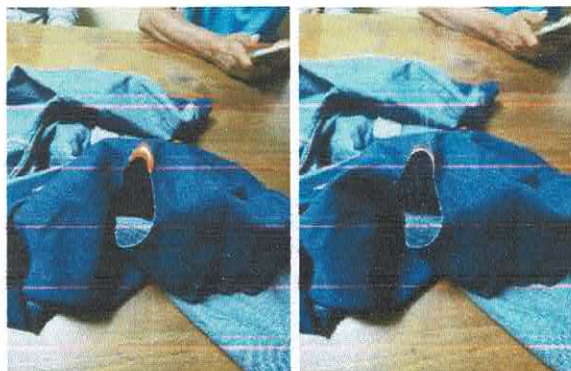


Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % ALGODON

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

- Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama
- Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla
- Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión
- Humo: Gris
- Olor: Papel quemado
- Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo. Embolsado a 0.6cm y pespunte de 1/4" en el contorno.
PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida fusionable y bastillado a 5mm c/301, insertar cuello según piquete, asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal, lado derecho lleva botón de 24 líneas, color ocre, botones de la mejor calidad, teñidos en masa.



DELANTERO IZQUIERDO: Pegar tachón 2.5 cm con pespunte doble de 1/4" , lleva 05 ojales verticales, según diseño

Sobre el bolsillo lleva cinta reflectiva color plomo plata 2" de ancho cosido c/301 a 1/16" a tono de la cinta reflectiva.

DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2.5cm, donde van los botones 05 de 24 líneas, según gráfico.

Sobre el bolsillo lleva cinta reflectiva color plomo plata de 2" de ancho cosido c/301 a 1/16" a tono de la cinta reflectiva



BOLSILLO DERECHO E IZQUIERDO: Pegar con doble pespunte de 1/4" de separación C/301. Bolsillos llevan botón de 24 L. Bastillado de 1 cm, dimensiones según diseño.

Bolsillo izquierdo con bordado **logo de la municipalidad full color**, dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto, según diseño.

Bolsillo derecho con bordado **SGSMA-25**, dimensiones de 8 cm ancho x 1.5 cm alto, según diseño

TAPA, pespunte c/301 a 1/4" en contorno, con ojal vertical. Dimensiones, según diseño.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ESPALDA: Lleva cinta reflectiva color plomo plata de 2" de ancho cosido c/301 a 1/16" a tono de la cinta reflectiva, según gráfico.

BASTA: De 1 cm de altura. Bastillado con maquina recta

SISA: Unir manga con 401 (triple aguja), costuras tumbadas hacia el cuerpo.



MANGAS: Larga con cinta reflectiva color plomo plata de 2" de ancho cosido c/301 a 1/16" a tono de la cinta reflectiva, según gráfico.

Unir manga con 401 (triple aguja).

PUÑO: De 1 pieza respuntado a 1/16" en el contorno, puño de 5 cm terminado. Con 01 ojal bordado y 01 botón N°24 botón de la mejor calidad, color ocre, teñido en masa.

Lleva yugo de 3 cm de ancho, largo de yugo 13 cm.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

LATERALES: Unir con 401 (triple aguja).
HOMBRO: Unir con 401 (triple aguja).



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISA DE DENIM MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO MULTIUSO UNISEX

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

TELA: LONA

COLOR : NEGRO-AMARILLO

Peso: 220 gr/m² (+/-5%) rango (209 hasta 231) gr/m²

Resultado:

217 gr/m² (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

DELANTEROS: 4 piezas con escote en V. Pieza superior de tela plana negro y color amarillo sobrepuesta en la malla y pieza inferior de tela plana (bolsillos colgantes) en malla color negro, según diseño.

En la parte interna inferior lleva velcro hembra para sujetar al bolsillo colgante.

En la parte superior, lleva tela plana de color negro donde se colocará velcro para sujetar los hombros. Lleva cinta reflectiva de 1.5 cm.

Lado izquierdo, arriba del bolsillo lleva un bordado logo de la municipalidad full color, dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto, según diseño.

En el centro, sobrepuesto el sesgo en color amarillo de 3 mm, sobre ello se pega la cinta reflectiva de 1.5 cm y la cinta de nylon de 2 cm.



BOLSILLOS SUPERIORES: Lleva 02 bolsillos:

Delantero izquierdo: El bolsillo superior porta herramienta de 3 divisiones color negro, según diseño, abertura con ribete con cinta nylon color negro de 1 cm de ancho, con un sesgo en color amarillo de 3 mm, según diseño. Al costado del bolsillo, lleva 2 divisiones de elástico color negro de 5 cm de alto para porta lapicero, según gráfico.

Delantero derecho: El bolsillo superior tipo parche color negro con cierre nylon, encima del bolsillo lleva tarjetero con plástico transparente, según diseño.



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BOLSILLOS INFERIORES: Lleva 02 bolsillos. Los bolsillos inferiores son colgantes insertado en la cinta de nylon de 2 cm superior, ribeteadas en el contorno con cinta nylon color negro, según diseño. **Lado izquierdo,** lleva un bolsillo de color amarillo con tres divisiones, con abertura ribeteada de cinta nylon color negro, con atraques verticales en zigzag de color rojo sobre las divisiones, Bolsillo porta herramientas con dos divisiones en la parte inferior, abertura con ribete de cinta nylon color negro con un sesgo en color amarillo de 3 mm, con atraque vertical zigzag de color rojo sobre la división,

Lado derecho, en la parte superior lleva cinta nylon de 1 ½" color negro de dos divisiones, debajo lleva un bolsillo de color amarillo, de una sola división, con abertura ribeteada de cinta color negro, Bolsillo porta herramientas con dos divisiones en la parte inferior, abertura con ribete de cinta nylon color negro con un sesgo en color amarillo de 3 mm, con atraque vertical zigzag de color rojo sobre la división,

En ambos bolsillos en la parte inferior interna se inserta cinta nylon color negro de 1 ½" con velcro hembra y macho para sujetar en la malla,



ESPALDA: 06 piezas sobrepuestas en la malla, pieza superior de tela negra, tela amarilla de 5 cm pieza central es en malla de ventilación donde va sobrepuesto el sesgo en color amarillo de 3 mm, sobre ello se pega la cinta reflectiva de 1.5 cm y la cinta de nylon de 2 cm.

Pieza inferior tela amarilla y piezas laterales tela negra.

En el escote de cuello lleva una cinta como colgador con atraque zigzag de color rojo, según diseño.

En la parte superior, lleva tela plana de color negro donde se colocará velcro para sujetar los hombros. Lleva cinta reflectiva de 1.5 cm.

En la pieza inferior color amarillo, lleva cinta de nylon de 1 ½" con 3 divisiones, con atraques verticales zigzag de color rojo en las divisiones,

En el centro de la pieza inferior color amarillo, lleva un colgante sujetado con dos atraques en zigzag color rojo y en la parte interior se coloca cinta nylon de 1 ½" de ancho donde se coloca velcro hembra y macho para sujetar a la cinta nylon con divisiones.



Pepe Oscar Perez Horna

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

COSTADOS: Los costados esta sujeta mediante regulador con cinta 1 ½" de ancho de material nylon, dos a cada lado

PRESILLA REGULADORA: cinta 1 ½" de ancho de material nylon, dos a cada lado de 30 cm de largo terminado aproximadamente x 1 ½" de ancho, insertada en el corte lateral sobre la tela plana color negro, con atraque zigzag de color rojo

REGULADOR: De plástico de color negro, sujeta con presilla de 1 ½" de ancho, insertada en el corte lateral sobre la tela plana color negro, con atraque zigzag de color rojo,

SESGO: Sesgo de cinta nylon de 1 cm de ancho terminado.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO MULTIUSO UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN DE POLIESTER UNISEX

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: GABARDINA O LINO

COLOR : CASIMIR COLOR AZUL NOCHE

Peso: 250 gr/mt2 (+/-5%) rango (237.5 hasta 262.5) gr/m2

Resultado:

260 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 65% POLIESTER) +/- 5 % (35% ALGODÓN) +/- 5%

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión, con brillo anaranjado.

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:
Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

PRETINA: corrida de 4.5 cm de ancho, gancho inoxidable, botón teñido en su masa de 24 líneas de 4 huecos al tono de la tela y ojal tipo ojo de chanco.

PASADORES: 7 pasadores de 1.2 cm aprox de ancho preparados con máquina presilladora y doble despunte.



DELANTERO: corte recto con 2 pliegues, presenta 2 bolsillos laterales.

Delantero lado derecho, prenda puesta. Lleva bolsillo secreto de 7.5 cm aprox x 10 cm de profundidad, bolsa de forro.

BOLSILLOS: 2 bolsillos delanteros inclinados tipo comando con abertura de 16.5 cm aprox con atraque en los extremos. Vuelta terminada de tela unido con forro c/ 301. Bolsa de bolsillo embolsado con recta.



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

GARETA: Unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 1.6 mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara 01 atraque c/ 304.

GARETÓN: embolsado con forro y unido con el cierre y el delantero con costura recta.



UNIÓN DE TIRO: Parte delantera es orillado y unido con costura 301.

POSTERIOR: corte recto, presenta 2 bolsillos tipo ojal, uno a cada lado.

PINZA PARTE POSTERIOR: 1 pinza para el entalle de 7 cm aprox a cada lado.

BOLSILLOS POSTERIORES: 2 bolsillos posteriores tipo ojal, con vivo y vista de la misma tela. Bolsa de bolsillo son ribeteadas en su contorno.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

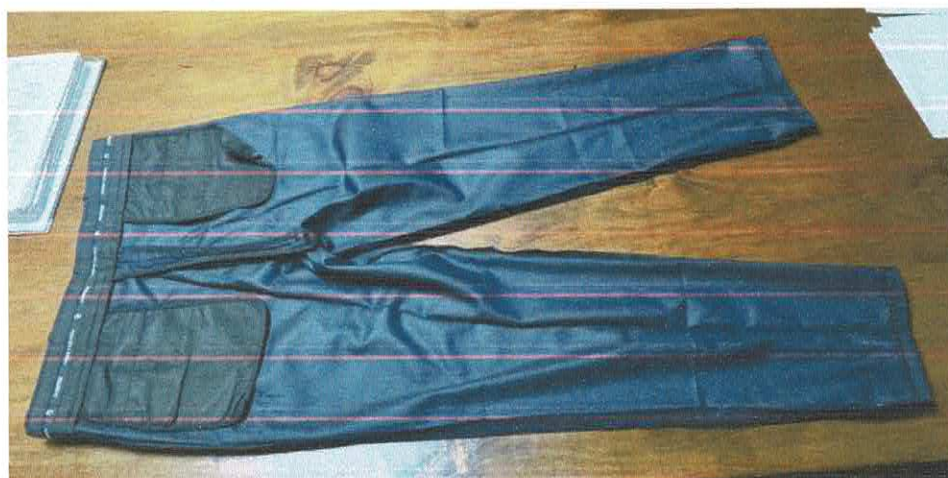


TIRO FUNDILLOS: Ribeteado con tela de forro de bolsillo y unido con recta.

COSTADOS: Costura abierta, orillado y unido con recta.

ENTREPIERNA: Costura abierta, orillado y unido con recta.

BASTA: de 2 cm de ancho, orillado y basta invisible.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN DE POLIESTER UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

MATERIAL: POPELINA

COLOR: CELESTE BEBE

GRAMAJE gr/m2 : 115 +/- 5% rango (109.25 Hasta 120.75) gr/m2

Resultado:

118 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (65% POLIÉSTER 35% ALGODÓN) +/- 5 %)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

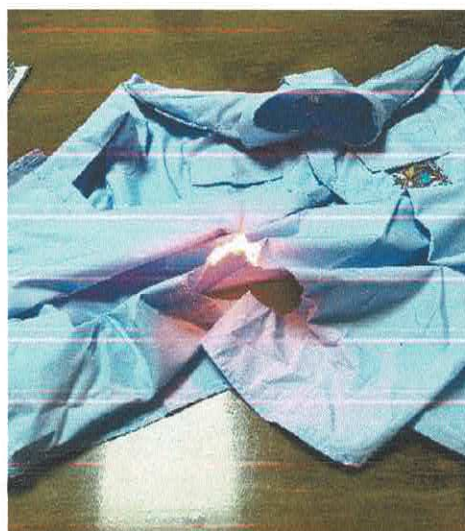
Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1/4"

PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta.



DELANTERO IZQUIERDO: Lleva tachón del mismo delantero de 3 cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 301, se coloca los 5 ojales.

DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2 cm

BOLSILLOS: tipo parche izquierdo y derecho.

TAPA, fusionada con entretela, pespunte c/301 a 1/4" en contorno, con ojal vertical.

Dimensiones, según diseño.

BOLSILLOS, con bastillado de 2 cm c/301, en el centro del bastillado lleva botón de 16 líneas, el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque rectangular.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



BORDADOS: Bolsillo izquierdo con bordado **logo de la municipalidad full color**, dimensiones de 7.5 cm ancho x 8.5 cm alto, según diseño.
Bolsillo derecho con bordado **SGSMA-25** de color negro, dimensiones 8 cm de ancho x 1.5 cm de alto, según diseño.

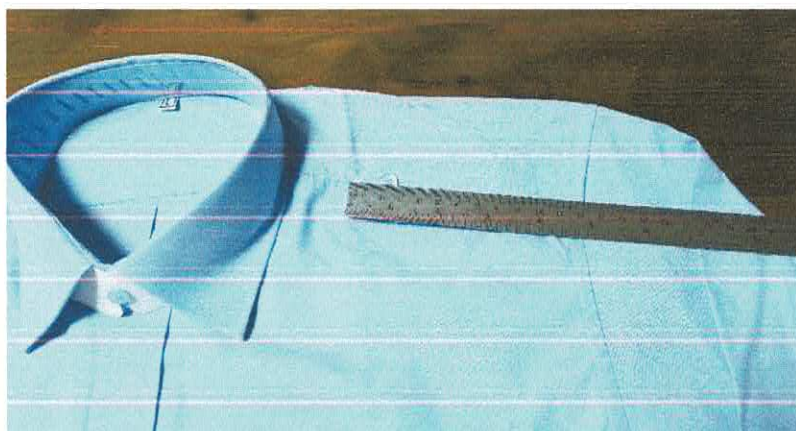


CANESÚ: Canesú interior, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda.

HOMBRO: Embolsar con 401 a 1cm del borde, pespuntado a 1/16" c/301.

CHARRETA: Fusionado con entretela pespuntado con 301 a 0.7 cm con ojal. Charreta sujetado en hombro con un botón de 16 líneas. Dimensiones de 4 cm de ancho x 12 cm de largo, varía según tallas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



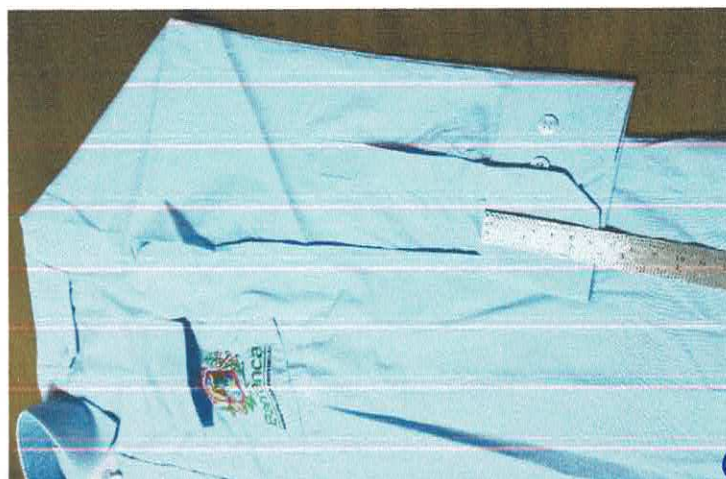
YUGO FRANCÉS: 13 cm de largo y 2.5cm de ancho, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.



MANGAS: Manga larga. Lleva 01 pliegue en puño.

Cerrado con máquina remalladora y puntada de seguridad.

PUÑOS: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados a 5 mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal.



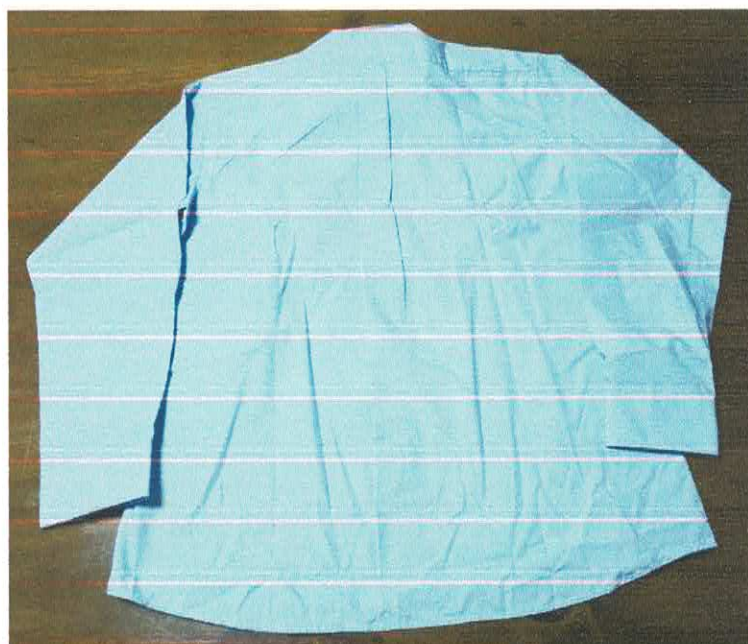
Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CUERPO: Cerrado con máquina remalladora y puntada de seguridad.

SISA: Pegar mangas máquina remalladora y puntada de seguridad, pespuntar en el exterior con 301 a 1/4" del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo.

BASTILLADO DE FALDÓN: Con recta bastillado a 5mm c/301.

ESPALDA: lleva tablero central de 3.5 cm, armado con atraque en forma vertical.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CASACA TIPO AVIADOR

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

DESCRIPCIÓN: TASLAN LISO IMPERMEABLE

COLOR: AZUL NOCHE

PESO: 110 gr/m2 mínimo

Resultado:

154 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIAMIDA, raquelada por el revers con PU.

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliamida:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama.

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla.

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola.

Humo: Gris

Olor: Parecido al apio cocido

Residuo: Cenizas duras, resistentes, grises y con formas esferoidales.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

DESCRIPCIÓN: MICROPOLAR (MICROFIBRA)
COLOR: A TONO DE LA TELA PRINCIPAL
PESO: 180 MINIMO gr/m2
Resultado:
180 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIÉSTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de impermeabilidad



CUELLO: rectilíneo poli algodón elastizado azul al tono de la tela principal. de 5 cm. de alto, Unido al cuello con costura 301 a 1cm

DELANTERO IZQUIERDO: De 1 pieza cortada al hilo, lleva un bordado a full color escudo de la municipalidad de 7.5 cm de ancho y de 8.5 cm de largo, según diseño.

DELANTERO DERECHO: De 1 pieza cortada al hilo



BOLSILLO INFERIOR (DERECHO E IZQUIERDO):

Bolsillo exterior: de un solo vivo de 2.5cm de ancho, armar bolsillo, asentar bolsillo con pespunte de 1/16" con 301 todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 02 piezas de popelina embolsado con 301 a 1cm.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CASACA IMPERMEABLE UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO DE DRILL UNISEX BORDADO (P.MUNICIPAL)

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: PLANO

TELA: DRILL

COLOR : AZULINO

Peso: 220 gr/mt2 (+5%) rango (215 hasta 225) gr/m2

Resultado:

222 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

DELANTERO IZQUIERDO Y DERECHO: Delantero dos piezas, con cierre tractor a tono de la tela en el delantero.

Pieza superior o canesú embolsado y doble pespunte a $\frac{1}{4}$ " de separación, con maquina recta.

Lleva cinta reflectiva color plomo claro colocado, debajo de la cinta reflectiva se coloca una cinta de nylon de 2 cm, según gráfico.

Delantero izquierdo, lleva un bordado full color, logo de la **municipalidad a full color**, dimensiones de 8.5 cm de alto x 7.5 cm de ancho.

Delantero derecho, lleva un bordado color amarillo oro **POLICÍA MUNICIPAL** de 10 cm de largo y 2.5 cm de alto



PARTE SUPERIOR DELANTERO IZQUIERDO: BOLSILLO TIPO PARCHÉ CON FUELLE:

Lleva 01 bolsillo tipo parche con fuelle de 2 cm de profundidad alrededor del bolsillo, abertura bastillada de 1 cm C/301. La Medida del bolsillo es de 11 cm de ancho x 15 cm de alto, pespuntados al contorno a $\frac{1}{16}$ ", lleva velcro (macho) en la bolsa. Se pega al cuerpo con una pestaña de $\frac{1}{16}$ " c/301.

TAPA DEL BOLSILLO PARCHÉ: Tapa embolsado, lleva doble pespunte con recta a $\frac{1}{4}$ " de separación c/301. Lleva velcro oculto (hembra) según diseño. Las medidas acabadas de la tapa de 11 cm ancho x 6 cm de alto. Las tapas se pegan con costura 301 con doble pespunte de $\frac{1}{4}$ " de separación.

PARTE SUPERIOR DELANTERO DERECHO:

Lleva 01 bolsillo tipo parche con fuelle de 2 cm de profundidad alrededor del bolsillo, abertura bastillada de 1 cm C/301. La Medida del bolsillo es de 9 cm de ancho x 15 cm de alto, pespuntados al contorno a $\frac{1}{16}$ ", lleva velcro (macho) en la bolsa. Se pega al cuerpo con una pestaña de $\frac{1}{16}$ " c/301. En el lateral de bolsillo parche con tapa, lleva un bolsillo con división de 3 cm para lapicero, de 6 cm de ancho total x 14 cm de alto, según gráfico. Pegado al cuerpo con costura recta de $\frac{1}{16}$ ", abertura bastillada a 1 cm con 301.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PARTE INFERIOR DELANTERO

BOLSILLOS TIPO PARCHÉ Y FUELLE: Lleva 02 bolsillos tipo parche de 19 cm de alto x 19.5 cm de ancho, con máquina recta armar fuelle de 2.5 cm de ancho. Lleva 1 velcro (macho) en la bolsa. En la parte inferior del bolsillo lleva una cinta reflectiva de 2". Pegado al cuerpo con costura recta de 1/16", abertura bastillada a 1 cm con 301.

TAPA DEL BOLSILLO PARCHÉ: Tapas embolsado, lleva pespunte con recta a 1/4" de separación c/301. Lleva 1 velcro oculto (hembra) según diseño. Las medidas acabadas de la tapa de 5.5 cm de alto x 19.5 cm ancho. Las tapas se pegan con costura 301, doble pespunte de 1/4" de separación.

BOLSILLOS EXTERNOS CON CIERRE DELANTERO EN EL TALLE: Lleva 2 bolsillos con cierre de nylon con cremallera visible con una sola llave. La abertura de los bolsillos es a todo el ancho del delantero y 25 cm de profundidad aproximado hasta la basta de la prenda. El forro es de la tela principal la cual servirá para armar bolsillo.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ESPALDA: De 01 pieza, con bolsillo, con cinta reflectiva de 2" y cinta de nylon de 2 cm, según gráfico.

BOLSILLO POSTERIOR TIPO PARCHÉ: Lleva 01 bolsillo tipo parche con cierre nylon con una sola llave. Las medidas acabadas del bolsillo de 28 cm de ancho x 22 cm de alto.

HOMBROS: Hombro, con costura embolsada y doble pespunte de 1/4" de separación.

COSTADOS: Unir con costura embolsada y doble pespunte de 1/2" de separación con 301.

PRESILLA REGULADORA: De la misma tela principal de 19 cm de largo aproximado x 3 cm de ancho, presilla de una sola pieza embolsada insertada en el corte lateral, según diseño.

REGULADOR: De plástico de color negro, sujetos con presilla de 3 cm de ancho, presilla de una sola pieza embolsada insertada en el lateral de bolsillo.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO DE DRILL UNISEX BORDADO (P.MUNICIPAL) ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRO DE DRILL CON BORDADO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.



Verificación de tela

TIPO DE TEJIDO: GABARDINA O LINO

COLOR : CASIMIR COLOR AZUL NOCHE

Peso: 250 gr/mt2 (+/-5%) rango (23.7 hasta 262.5) gr/m2

Resultado:

260 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN 65% POLIESTER) +/- 5 % (35% ALGODÓN) +/- 5%

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión, con brillo anaranjado.

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Verificación de Diseño, confección, acabados

CASCO: Casco de 05 piezas de tela principal, unidos c/301 interna, la unión del sesgo de popelina color negro, cada pieza del casco lleva 01 ojalillo bordado a tono de la tela. A los cascos se realiza mediante dobles costuras separadas $\frac{1}{4}$ ". Entre las uniones, en la parte superior se coloca 01 botón forrado de adorno.

Contorno 59 cm.

Los cascos frontales son fusionados con entretela tejida con el peso adecuado de la mejor calidad. Los cascos posteriores tienen abertura semi circular encintada con popelina color negro en el interior con doble pespunte 301



VISERA: De plástico forrado con la misma tela del casco con detalle de 03 pespuntos de 6mm equidistantes a tono de la tela.

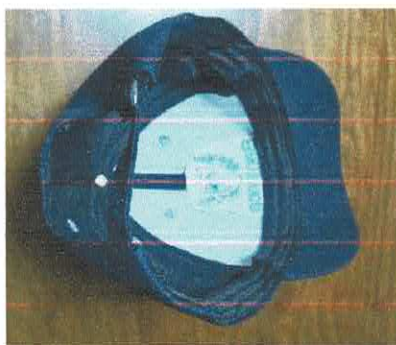
UNIONES: En la circunferencia del casco se une cinta de popelina de 3cm terminado color negro con refuerzo de pelón no fusionable. Unir a la vez la visera forrada y con pespunte de 2mm en la unión según diseño.

CASCO FRONTAL: Bordado full color centrado frontalmente a 2cm de la unión de la visera, bordado logo de la municipalidad full color, dimensiones de 8 cm ancho x 9.7 cm alto, según diseño.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

VISTA POSTERIOR: armado con una correa regulable según diseño. el alto de la correa es de 2cm a 2.5cm aproximado embolsada y respuntada



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO DE DRILL CON BORDADO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

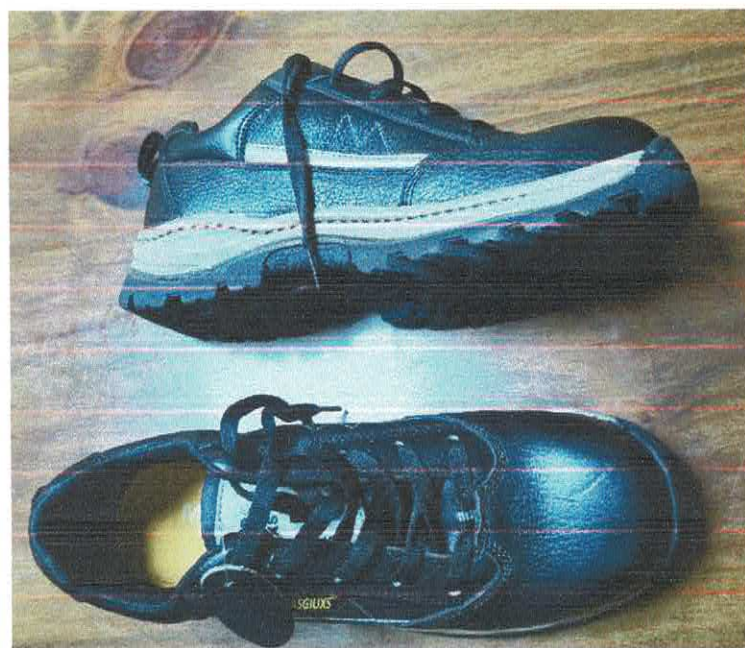
RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: ZAPATILLA DE CUERO UNISEX



CUERO: Cuero de primera clase, 100% de piel natural de origen vacuno, su acabado garantiza la suavidad y durabilidad del calzado.

Espesor mínimo de 1.3 mm.

COLOR: Negro



CORTE Y UNION DE PIEZAS: Unión de piezas de cuero, para el montaje a la horma.

APARADO: Costuras: Hilos de nylon de alta resistencia. A tono del cuero

FORRO: Textil polinam, laminado con espuma de 4mm de espesor. Material antimicótico y antibacteriano.

ACOLCHADO: Espuma suave, para proteger y dar suavidad al tobillo del pie.

PUNTERA: Material celulósico, especial para conformar la punta del calzado.

CONTRAFUERTE O REFUERZO DEL TALON: Conformado del talón, material celulósico, especial para proteger el calcáneo del pie

FALSA O ENTRESUELA: Celastic. Material celulósico de 4mm de espesor, entre suela que soporta peso corporal del usuario

PLANTILLA: Textil nova, laminado con Eva de 5mm de espesor. Amortigua el impacto de la caminata, brindando suavidad al usuario.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



SUELA: Suela de Eva con caucho, flexibilidad al momento de caminar, amortigua peso corporal evitando mal estar al usuario.

PASADOR : Trecillas de poliéster, de alta durabilidad para sujetar los ojales



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: ZAPATILLA DE CUERO UNISEX ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: ZAPATO DE CUERO CON PUNTA DE ACERO



DESCRIPCION

calzado de seguridad, muy cómodo y liviano, fabricado bajo el sistema de inyección directa sobre el corte, con plantilla anti-perforante y puntera de acero, suela de pu-bidensidad, antideslizante y resistente a hidrocarburos.

CARACTERÍSTICAS

- Fabricación: Inyección directa al corte.
- Aparado: Cuero Crupón.
- Color: Negro.
- Forro: Mesh Respirable.
- Costuras: Triple costura con hilo Nylon.
- Plantilla Interior: Intercambiable.
- Entreplantilla: Acero para evitar perforaciones.
- Puntera: Acero – Resistencia 200 Joules.
- Plantilla de armar: Material no tejido.
- Planta: Poliuretano (PU) Bi-densidad resistente a hidrocarburos, grasas y aceites.
- Talón: Con Absorción de Energía.
- Cordones: Circulares de alta resistencia.
- Fuelle: Integrado al aparado.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: ZAPATO DE CUERO CON PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: ZAPATO DIELECTRICO



MODELO: fabricado con cuero box Calf, puntera composite resistentes a 200 joules, falsa antiperforante kevlar, planta caucho negro, antideslizante punta recubierta con caucho

CARACTERÍSTICAS.

- Capellada: Cuero Box Calf de 2.0 mm de espesor
- Forro interno: Malla anti- transpirante
- Planta: Caucho antideslizante, recubierto en la punta.
- Color negro.
- Plantilla: Eva anti-nicótico
- Costura: Hilo nylon N°3 color rojo.
- Pasador: Redondos con terminal plastificado color rojo-negro
- Cuello: Acolchado
- Puntera: composite resistente a 200 joules
- Contrafuerte: Termoplástico de 1.5 mm de espesor
- Falsa: antiperforante Kevlar
- Proceso: Cementado
- RESISTENTE A 18 KW□

Sin costuras ni partes metálicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: ZAPATO DIELECTRICO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: ZAPATO DE CUERO PUNTA REDONDA

MODELOS: Construcción cementado según diseño. con pasadores, planta antideslizante

HORMAS: De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda.

Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.

CORTE O CAPELLADA: Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina.

Espesor de 2.0 mm. hasta 2.5 mm

El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.

Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.

COLOR: Negro

FORRO: Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural.

Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm.

Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión

FORRO DE TALON: Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado).

Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm.

Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión

APARADO : Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 40 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo.

Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.

PLANTILLAS: De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 1.0 mm. a 1.2 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.

Con buena solidez del color al frote. En la plantilla deberá llevar el reglamento técnico sobre el etiquetado del calzado

PUNTERA: Termoplástico elaborado en base textil. Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.

CONTRAFUERTE: Termoplástico elaborado en base textil. Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)

FALZA: Prefabricada con cambrillón metálico acerado

FIRME, SUELA O PLANTA : De caucho prensado antideslizante planta y taco corrido

Resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm³

Acabado (empavonado) con brillo natural y suave al tacto.

Pegado y cosido según diseño.

RESISTENCIA AL DESPEGUE: Mayor o igual a 3,5 N/mm.

Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela, según las NTP.

COSTURA DE LA SUELA: De primera calidad, con hilo nylon N° 12 encerado de 3 cabos. (Si es de suela.

ACABADOS DEL CALZADO : Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.

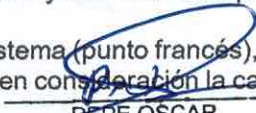
NUMERACION Y TALLAS: Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario. Debe llevar la numeración impresa o grabada en el interior del corte y la suela o planta.

PASADORES: Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.

CLAVOS : Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzados con suela. (Cuando el zapato es de taco de madera)

ACABADO DEL CALZADO: Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.

NUMERACIÓN Y TALLAS: Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL

PRESENTACIÓN: Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario. Se deberá presentar una muestra (par completo) en talla número 40. Y de acuerdo a las especificaciones técnicas.



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: ZAPATO DE CUERO PUNTA REDONDA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: FAJA ELÁSTICA LUMBAR



DESCRIPCIÓN: Las fajas lumbares son un tipo ayuda para carga y actividades intensas que requieren una postura adecuada y un soporte confiable que sirven para soportar y contener la zona lumbar y región sacra de la espalda.

CARACTERÍSTICAS

- Alto de 20 cm



- Elástico de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 10 cm



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

- Velcro (pega pega) de máxima adherencia, de ancho 10 cm.
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



- Dos varillas de PVC de 15 cm en la parte posterior para soporte lumbar. Costura reforzada en los puntos de tensión. Lleva dos cintas reflectivas de 1" de color verde fosforescente y en el centro de color plomo, para visibilidad nocturna.



- Costuras con hilo nylon 20/3 de alta resistencia que garantiza durabilidad del producto.
- Deslizadores en los tirantes elásticos, para la regulación de la tensión en los hombros



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: FAJA ELÁSTICA LUMBAR ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



VI. RECOMENDACIONES

- Las Prendas de Servicios públicos si lleva el bordado SGSMA-25
- Las Prendas de Policía Municipal en la producción no color el bordado SGSMA-25
- La Zapatilla unisex se recomienda que en la producción no lleve refuerzo en la puntera, para tener comodidad el usuario.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

VII. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras del postor participante en la "ADQUISICIÓN DE INDUMENTARIA Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA EL PERSONAL OPERATIVO, PARA LA INVERSIÓN MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PUBLICA EN LA GERENCIA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE BARRANCA DEL DISTRITO DE BARRANCA DE LA PROVINCIA DE BARRANCA DEL DEPARTAMENTO DE LIMA - META II CON CUI N°2652154." ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 005-2025-MPB/CS - PRIMERA CONVOCATORIA.

De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras.

Se han verificado las conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados del ítem/paquete.

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

ITEM PAQUETE	DESCRIPCION DEL BIEN	TALLA	
I	CAMISETA DE ALGODÓN MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CASACA IMPERMEABLE UNISEX	L	UNIDAD
	PANTALON DE DRIL UNISEX	34	UNIDAD
	CHALECO DRIL CON CINTAS REFLECTORAS	L	UNIDAD
	GORRA TAPA NUCA	Standar	UNIDAD
	PANTALON DE DENIM UNISEX	34	UNIDAD
	CAMISA DE DENIM MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CHALECO MULTIUSO UNISEX	L	UNIDAD
	PANTALON DE POLIESTER UNISEX	34	UNIDAD
	CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA	L	UNIDAD
	CASACA TIPO AVIADOR	L	UNIDAD
	CHALECO DE DRIL UNISEX BORDADO (PMUNICIPAL)	L	UNIDAD
	GORRO DE DRIL CON BORDADO	Standar	UNIDAD
	ZAPATILLA DE CUERO UNISEX	40	PAR
	ZAPATO DE CUERO PUNTA DE ACERO	40	PAR
	ZAPATO DIELECTRICO	40	PAR
	ZAPATO DE CUERO PUNTA REDONDA	40	PAR
	FAJA ELASTICA LUMBAR	Standar	UNIDAD
CARMEN JESSENIA JARA ROJAS CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS			

Atentamente,

Ing. PEPE OSCAR PÉREZ HORNA
CIP. 112500


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500