

FICHA DE HOMOLOGACIÓN

I. DESCRIPCIÓN GENERAL

Código del CUBSO : 5310180200392160

Denominación del requerimiento : Casaca de gabardina de 45% lana y 55% poliéster, para uniforme

Denominación técnica : Casaca de tela gabardina de 45% lana y 55% poliéster, para uniforme con cierre central para el cerrado, forro interior y chaleco desmontable.

Unidad de medida : Unidad

Homologación Parcial : No

Resumen : Casaca para uniforme manga larga confeccionado con tela gabardina de composición de (45% lana, 55% poliéster), sarga 4/3 y gramaje 330 g/m², lleva cierre central para el cerrado y forro interior, con base recta de pretina y manga larga con puño de tejido rib, con hombros con galonera, bolsillos exteriores e interiores. Interiormente con un chaleco desmontable que se sujeta por medio de botones y cinta pega pega, son usados por el personal militar de caballeros y damas en las diferentes actividades establecidas en las normas de las Fuerzas Armadas.



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE CONTRAS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Elaid FAU
20556839781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:45:28 -05:00



Firmado digitalmente por VERA
DELZO Paul Eduardo FAU
20131367938 hard
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 22.06.2024 10:35:12 -05:00

II. DESCRIPCIÓN ESPECÍFICA

II.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

II.1.1. Características y especificaciones

N°	Características	Especificaciones	Documento Técnico de Referencia
Material principal			
	Tela		
1.1	Tejido	Gabardina	Establecido por el Ministerio de Defensa
1.2	Composición		
1.2.1	Urdimbre	(45% lana, 55% poliéster) ± 5%	
1.2.2	Trama	(45% lana, 55% poliéster) ± 5%	
1.3	Ligamento	Sarga 4/3	
1.4	Color	Negro o azul o verde, según la curva de colores del Anexo 01 (Véase nota 01)	
1.5	Título de hilos (Nm)		
1.5.1	Urdimbre	2/52 ± 2	
1.5.2	Trama	2/52 ± 2	
1.6	Densidad (N° hilos/cm)		



ACFFAA
AGENCIA DE COMPRAS DEL EJERCITO
Firmado digitalmente por UREY
DELZO Percy Eleud FAU
20556939781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:45:5

Firma Digital

1.6.1	Urdimbre	46 ± 4	Establecido por el Ministerio de Defensa
1.6.2	Trama	30 ± 3	
1.7	Gramaje (g/m²)	330 ± 5%	
1.8	Resistencia a la tracción (kgf)		
1.8.1	Urdimbre	100 mínimo	
1.8.2	Trama	50 mínimo	
1.9	Alargamiento a la carga (%)		
1.9.1	Urdimbre	45 mínimo	
1.9.2	Trama	30 minino	
1.10	Estabilidad dimensional		
1.10.1	Urdimbre	± 2%	
1.10.2	Trama	± 2%	
1.11	Solidez del color		
1.11.1	A la luz (20 AFU)	4,0 mínimo	Establecido por el Ministerio de Defensa
1.11.2	Al lavado en seco	4,0 mínimo (cambio de color)	
1.11.3	Al sudor ácido	3-4 mínimo (cambio de color)	
1.11.4	Al sudor alcalino	3-4 mínimo (cambio de color)	
1.11.5	Al frote seco	4,0 mínimo	
1.11.6	Al frote húmedo	3-4 mínimo	
1.12	Teñido	En tops	
1.13	Colorantes		
1.13.1	Para el poliéster	Dispersos	Establecido por el Ministerio de Defensa
1.13.2	Para la lana	Ácidos	
1.14	Acabado		
1.14.1	Termo fijado	Presenta	
1.14.2	Decatizado	Presenta	
Insumos			
2.	Tejido rib		
2.1	Tipo	Rib 1x1	Establecido por el Ministerio de Defensa
2.2	Composición	(95% poliéster y 5% elastano) ± 2%	
2.3	Color	Al tono del color de la tela	
2.4	Densidad (mallas/cm)		
2.4.1	Cuello, puño y basta	7 - 8	
2.5	Estabilidad dimensional	± 2%	
2.6	Solidez al color		
2.6.1	A la luz (20 AFU)	3,0 mínimo	Establecido por el Ministerio de Defensa
2.6.2	Al lavado	3,0 mínimo (cambio de color)	
2.6.3	Al sudor	3,0 mínimo (cambio de color)	

Firma Digital

2.6.4	Al frote húmedo	2,5 mínimo	Establecido por el Ministerio de Defensa
2.6.5	Al frote seco	3,0 mínimo	
3.	Forro de casaca y chaleco		
3.1	Tipo	Seda	Establecido por el Ministerio de Defensa
3.2	Composición	100% poliéster	
3.3	Ligamento	Tafetán 1x1	
3.4	Color	Al tono del color de la tela	
3.5	Gramaje (g/m²)	65 mínimo	
3.6	Acabado	Suavizado y termofijado	
3.7	Solidez al color		
3.7.1	A la luz (20 AFU)	3,0 mínimo	Establecido por el Ministerio de Defensa
3.7.2	Al lavado seco	3,0 mínimo (cambio de color)	
3.7.3	Al sudor	3,0 mínimo (cambio de color)	
3.7.4	Al frote húmedo:	2,5 mínimo	
3.7.5	Al frote seco	3,0 mínimo	
4.	Entretela		
4.1	Tipo	Entretela tejida	Establecido por el Ministerio de Defensa
4.2	Composición	(75% poliéster y 25% algodón) ± 5%	
4.3	Ligamento	Tafetán 1x1	
4.4	Color	Gris oscuro o negro	
4.5	Gramaje (g/m²)	152 ± 5%	
4.6	Acabado	Termofusionable	
5.	Relleno de chaleco		
5.1	Material	Tela no tejida	Establecido por el Ministerio de Defensa
5.2	Tipo	Aislante térmico	
5.3	Composición	(65% olefina y 35% poliéster) ± 5%	
5.4	Gramaje (g/m²)	170 ± 5%	
5.5	Capa	1 capa de respaldo	
5.6	Acabado	No rígido, amoldable anatómico	
6.	Cierres		
6.1	Tipo de cierre	Separable de una sola vía	NTP 329.101:2016 CIERRES DE CREMALLERA Y SUS PARTES. Requisitos y métodos de ensayo
6.2	Cremallera	100% poliamida	Establecido por el Ministerio de Defensa
6.3	Tipo de dientes	Tractor	
6.4	Nº dientes/pulgada	10 ± 1	
6.5	Color	Al tono del color de la tela	
6.6	Deslizador	Metálico	
6.7	Cinta	Tejido plano 100% Poliéster	



ACFFAA
AGENCIA DE CONTRATOS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleud FAJ
20556939761 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:46:39 -0500

Firma Digital

6.8	Longitud	Según la talla	Establecido por el Ministerio de Defensa
6.9	Solidez al color (mínimo)		
6.9.1	Al lavado seco	Cambio en el color y migración de tinte: 3-4	NTP 329.101:2016 CIERRES DE CREMALLERA Y SUS PARTES. Requisitos y métodos de ensayo
6.10	Estabilidad dimensional (máximo)		
6.10.1	Al lavado seco	-3% de la longitud original	
7.	Botones		
7.1	Material	100% Poliéster	Establecido por el Ministerio de Defensa
7.2	Modelo	Presidente	
7.3	Color	Al tono del color de la tela	
7.4	N° de huecos	4	
7.5	N° de líneas	28 líneas (18,0 mm ± 1,0 mm diámetro)	Establecido por el Ministerio de Defensa
7.6	Cantidad	Total 8 (2 porta galón y 6 parte interna de la casaca)	
7.7	Diseño de grabado a laser	Nombre de la entidad en el contorno (Véase gráfico 12)	
7.8	Tipo de letra	Bookman y ocupa aprox. el 60% de la altura del área grabable	
7.9	Solidez al color		
7.9.1	Al frote húmedo	4,5 mínimo	Establecido por el Ministerio de Defensa
7.9.2	Al frote seco	4,5 mínimo	
7.9.3	Al lavado seco	5	
7.10	Teñido	En masa, no pintadas	
8.	Cinta pega pega		
8.1	Composición	100% poliamida	Establecido por el Ministerio de Defensa
8.2	Color	Al tono del color de la tela	
8.3	Medidas		
8.3.1	Ancho	2.5 cm ± 0.2 cm	
8.3.2	Largo	3.5 cm ± 0.2 cm	
9.	Hilo de costura		
9.1	Composición	100 % poliéster	Establecido por el Ministerio de Defensa
9.2	Color	Al tono del color de la tela	
9.3	Título (Ne)	20/3	
10.	Hilo de remalle		
10.1	Composición	100 % poliéster	Establecido por el Ministerio de Defensa
10.2	Título (Dtex)	150/1 o 150/2	
10.3	Acabado	Texturizado	
10.4	Color	Al tono del color de la tela	
11.	Etiqueta de marca y talla		

11.1	Material	Tejido sintético	Establecido por el Ministerio de Defensa
11.2	Tipo de arte	Estampado	
11.3	Ubicación	Centrado en la cogotera de la espalda (Véase gráfico 09)	
11.4	Información contenida en la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> - Marca: Identificación del fabricante o importador - Talla 	Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el Etiquetado de Confecciones y modificatoria
11.5	Dimensiones	Que permita visualizar la información de la marca y talla	NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.
12.	Etiqueta de instrucciones		
12.1	Material	Tejido sintético	Establecido por el Ministerio de Defensa
12.2	Tipo de arte	Estampado	
12.3	Ubicación	Insertado en la costura del lado izquierdo interior, a 8,0 cm \pm 0,5 cm de la pretina.	
12.4	Dimensiones	Que permita contener la información (Numeral 12.5 de la ficha de homologación)	NTP 231.400:2015 TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.
12.5	Información contenida en la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> - Composición de los materiales que conforman el producto - País de origen o fabricación. Para la indicación del país de origen se podrán utilizar las siguientes expresiones: "Hecho en", o "Fabricado en ...", o "Elaborado en ...", u otras expresiones similares 	Resolución N° 2109 Reglamento Técnico Andino para el Etiquetado de Confecciones y modificatoria
		Instrucciones de cuidado y conservación del bien por medio de símbolos de acuerdo a la referencia.	NTP-ISO 3758:2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos.
		<ul style="list-style-type: none"> - N° del proceso de contratación y año - "PROHIBIDO SU VENTA" 	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.	Confección		
	La casaca está formada por diez piezas: un cuello, dos delanteros, una pretina, una espalda, dos mangas, dos galoneras (porta galón) y un chaleco desmontable.		
13.1	Cuello: (Véase nota 02)		
13.1.1	Modelo nerú	Es una sola pieza de doble tejido rib, que empieza al ras de la parte superior del cierre y a 3,0 mm de la base lleva pespunte (301) de asentado en todo su contorno.	Establecido por el Ministerio de Defensa

13.1.2	Modelo sport	Es una sola pieza de doble tela principal con entretela en la parte superior interna embolsado, con pespunte (301) en los laterales y superior de 0,6 cm \pm 0,1 cm de ancho, que empieza en la parte superior del cierre y a 2,0 mm de la base del cuello lleva pespunte (301) de asentado en todo su contorno.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2	Delanteros		
13.2.1	Descripción	Son 2 piezas iguales de la tela principal unidas por medio de cierre en el centro, con galonera (porta galón), bolsillos exteriores e interiores, con base de pretina rib.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.2	Cierre	Al inicio en la pretina es tipo abierto (Véase gráfico 04) y a lo largo queda escondido por medio de un ribete doble pespunte (301) de 7,8 mm \pm 3,0 mm por lado, que internamente lleva un pabito N° 10.	
13.2.3	Vuelta de delantero	Cada delantero lleva una pieza interior (vuelta) de la tela principal de 12,0 cm \pm 3,0 mm de base que se une con la costura de los hombros a 7,0 cm mínimo de ancho (Véase gráfico 07)	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.4	Bolsillo exterior (Véase gráfico 03)		
13.2.4.1	Descripción	Cada delantero en la parte inferior, lleva un bolsillo con abertura tipo ojal inclinado con abertura de cerrado invertido, con las tapas que llevan entretela por la cara visible y pespunte (301) en todo el contorno del bolsillo.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.4.2	Fondo del bolsillo	De forma de media luna de la tela principal con remalle y puntada de seguridad (Puntada 515 o 516) en todo el contorno.	
13.2.5	Pretina (Véase gráfico 04)		
13.2.5.1	Descripción	Es una sola pieza de doble tejido rib, ambos extremos terminan para el cerrado con el cierre en una sola pieza de doble de tela principal con entretela por el lado visible del mismo ancho de la pretina y 8,5 cm \pm 0,3 cm de largo.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.5.2	Pieza de doble tela	Lleva pespunte (301) en los 3 lados en forma de "U", en el mismo ancho del ribete de cerrado del cierre (el lado sin pespunte es el de unión con los delanteros)	
13.2.6	Galonera (Porta galón) (Véase nota 03)	Es una pieza de doble tela principal con entretela en la parte superior interna, cubre la costura de unión de los hombros y esta cosida a la costura de unión de las mangas (Véase gráfico 05). El extremo suelto termina en punta y lleva ojal bordado horizontal tipo ojo de chancho, para unirse al botón pegado en la casaca y lleva pespunte (301) a 7,0 mm \pm 1,0 mm de todo el contorno (menos la base). En el caso de la galonera con los ojales bordados rectos de forma vertical de 2,5 cm \pm 0,2 cm de alto (Véase gráfico 06).	Establecido por el Ministerio de Defensa



ACFFAA
AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por: URETA
DELZO Percy Elud FAU
20556939781 soft
Moliver: Day V* B*
Fecha: 21.08.2024 15:47:44 -05:00

Firma Digital

13.2.7	Espalda	Es una sola pieza de tela principal de base recta que lleva pretina que viene desde los delanteros. La unión de la pretina de rib y la pieza de la espalda no debe presentar embolsados muy pronunciados, ni acumulados.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.8	Mangas largas	Son dos formada por dos piezas cada uno de la tela principal, terminan en puño de una sola pieza de doble rib, la de unión de la costura de entalle hacia la espalda de las mangas lleva remalle (504) independiente abierta unidas con costura recta (301) y la costura de cerrado con remalle con puntada de seguridad (515 o 516).	
13.2.9	Forro		
13.2.9.1	Descripción	Cubre la parte interna de los delanteros, espalda y mangas, unidos con remalle con puntada de seguridad (515 o 516) y presentan atraque entre la unión de la manga y hombro.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.9.2	Refuerzo cogotera	Bajo el cuello lleva un refuerzo de la tela principal de forma semi circular tipo parche 6,0 cm \pm 0,2 cm de diámetro con pespunte (301) de 0,3 cm \pm 0,1 cm en todo el contorno. (Véase gráfico 09)	
13.2.9.3	Presilla tipo sujetador	En el centro entre la unión de cuello lleva una presilla de la misma tela del forro.	
13.2.9.4	Sujetador de chaleco con botón	Para sujetar el chaleco a la casaca, lleva tres botones en las vueltas de los delanteros distribuidos de manera equidistantes.	
13.2.10	Bolsillos interiores	Son dos bolsillos superiores uno en cada lado de los delanteros, tipo ojal (doble vivo mellisero) de 1,6 cm \pm 0,1 cm de alto con pespunte (301) en el contorno y un fondo de la misma tela principal con remalle con puntada de seguridad (515 o 516) en los laterales. (Véase gráfico 07)	
13.2.11	Ubicación de botones	Tres (03) en cada delantero (Véase gráfico 08)	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.12	Chaleco desmontable (Véase nota 04)		
13.2.12.1	Descripción (Véase gráfico 10)	Formado por tres piezas: dos delanteros y una espalda (no lleva mangas), confeccionado en doble tela de forro con relleno (tela no tejida) de con costuras rectas (301), verticales y paralelas entre sí, equidistantes en 10,0 cm \pm 0,5 cm de longitud, visibles por ambos lados.	
13.2.12.2	Unión de la partes	Las uniones es remalle con puntada de seguridad (515 o 516) y pespunte (301) asentada.	
13.2.12.3	Ribete sesgo	Los bordes del chaleco y la abertura de la manga llevan ribete sesgo de la misma tela del chaleco.	



ACFFAA
AGENCIA DE COLIBRAS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por JURETA
DELZO Percy Eleud FAU
20556939761 soft
Motivo: Doy Vº Bº
Fecha: 21.06.2024 15:48:08

Firma Digital

13.2.12.4	Refuerzo hombro(Véase gráfico 11)	En los hombros lleva un refuerzo de la misma tela principal tipo parche de 5,5 cm \pm 0,2 cm de ancho.	Establecido por el Ministerio de Defensa
13.2.12.5	Sujetadores del chaleco	Para sujetar el chaleco a la casaca, lleva tres ojales bordados tipo recto, en cada lado del borde de los delanteros distribuidos de manera equidistantes. Adicionalmente, el chaleco lleva tres cinta pega pega tipo parche de 3,5 cm \pm 0,2 cm de largo por el lado de los ganchos (macho), uno en el centro de cada hombro y uno debajo del centro del cuello, para sujetar el chaleco con la casaca en estos puntos, que corresponde a la contra parte de la cinta pega pega (hembra) que estarán ubicadas en el forro de la casaca.	
13.2.13	Costuras	Regulares y uniformes de 10 ppp a 12 ppp, no presenta fruncidos, no son tirantes y no cortan la tela	
13.2.14	Uniones	La unión de las partes internas, es cerrada con remalle con puntada de seguridad (515 o 516) o según se detalle en cada pieza de la casaca.	
14.	Acabado		Establecido por el Ministerio de Defensa
14.1	Presentación	Cada casaca debe estar vaporizada y limpia dentro del empaque.	
14.2	Defectos	La casaca debe estar libre de defectos que afecten la apariencia y el uso, no debiendo presentar defectos críticos (Véase Anexo 02, lista de clasificación de defectos).	

- Nota 01:** La entidad contratante debe definir en el requerimiento el color según lo establecido en numeral 1.4 de la ficha de homologación u otro el color especificando el código pantone textil.
- Nota 02:** La entidad contratante debe definir en el requerimiento el modelo del cuello (Nerú o sport) según lo establecido en numeral 13.1 de la ficha de homologación.
- Nota 03:** La entidad contratante debe definir en el requerimiento si la galonera (Porta galón) tendrá los ojales rectos para colocar las caponas, según lo establecido en numeral 13.2.6 de la ficha de homologación.
- Nota 04:** La entidad contratante debe definir en el requerimiento si requiere adquirir con el chaleco desmontable, según lo establecido en numeral 13.2.12 de la ficha de homologación.

II.1.2. Gráficos o esquemas referenciales

II.1.2.1. Cuadro de medidas para caballero (Véase Nota 05)

Casaca:

Cod.	Descripción	Tallas (cm)				Tol. (±)
		S	M	L	XL	
A	Largo total desde el punto más alto del hombro (sin cuello, sin pretina)	60	62	64	68	1
B	Ancho de pecho	57	61	65	69	1
C	Ancho de espalda de costura a costura	44	48	52	56	1
D	Puño (tejido rib)					
D1	Alto	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3



ACFFAA
AGENCIA DE COMERCIO DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleud FAU
20556899781
Móvil: Day V. B.
Fecha: 21.06.2024 16:48:29 -05:00

Firma Digital

D2	Ancho	10,5	10,5	10,5	10,5	0,3
E	Largo manga (sin puño)	58	60	62	64	1
F	Contorno de sisa curva (1/2)	30,5	32,5	34,5	36,5	1
G	Ancho de hombro individual	14	16	18	20	0,5
H	Largo de cierre	55	57	59	63	0,5
I	Bolsillo exterior					
I1	Largo bolsillo externo	16	16	16	16	0,5
I2	Alto de vista externa	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
	Ubicación del bolsillo exterior					
I3	Altura	8	8	8	8	0,5
I4	Ancho mayor	19	19	19	19	0,5
I5	Ancho menor	14	14	14	14	0,5
I6	Fondo de bolsillo total (Bolsa)	20	20	20	20	0,5
J	Cuello nerú					
J1	Altura centro	4	4	4	4	0,3
K	Cuello sport					
K1	Altura centro	8	8	8	8	0,3
K2	Extremos	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3
L	Pieza de doble tela (en la pretina)					
L1	Altura	6,8	6,8	6,8	6,8	0,3
L2	Ancho	8,5	8,5	8,5	8,5	0,3
M	Alto de pretina	6,8	6,8	6,8	6,8	0,3
N	Galonera (porta galón)					
N1	Ancho mayor	6	6	6	6	0,2
N2	Ancho menor	5	5	5	5	0,2
N3	Largo total	14	14	14	14	0,5
N4	Largo de punta	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
Ñ	Bolsillo interno					
Ñ1	Alto	15	15	15	15	0,5
Ñ2	Ancho	14	14	14	14	0,5
	Ubicación del bolsillo interior					
Ñ3	Distancia desde el hombro	25	27	27,5	29	0,3
Ñ4	Distancia desde el cierre	6	6	6	6	0,5
O	Cinta pega pega (Hombro interno)					
O1	Largo	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
O2	Ancho	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
P	Distancia entre botones	16	18	18	18,5	0,3

Chaleco desmontable:

Cod.	Descripción	Tallas (cm)				Tol. (±)
		S	M	L	XL	
A	Largo	56	58	60	62	1
B	Base de sisa	57,5	58	64	66	1
C	Sisa (1/2 contorno)	32	34	35	37	0,5
D	Hombros	12	12,5	13	13,5	0,5
E	Ancho de abertura entre delanteros	7,5	7,5	7,5	7,5	0,5

II.1.2.2. Cuadro de medidas para damas (Véase Nota 05)

Casaca:

Cod.	Descripción	Tallas (cm)				Tol. (±)
		S	M	L	XL	
A	Largo total desde el punto más alto del hombro (sin cuello, sin pretina)	54	56	58	60	1
B	Ancho de pecho	56	58	60	62	1



ACFFAA
AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FF. AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleud FAU
20556939781 soft
Motivo: Doy fe
Fecha: 21.08.2024 15:48:51 -05:00

Firma Digital

C	Ancho de espalda de costura a costura	43	44	45	46	1
D	Puño (tejido rib)					
D1	Altura	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
D2	Ancho	10,5	10,5	10,5	10,5	0,3
E	Largo manga (sin puño)	54	55	56	58	1
F	Contorno de sisa curva (1/2)	29	30	30	31	1
G	Ancho de hombro individual	14	14,5	15	15,5	0,5
H	Largo de cierre	52	54	56	58	0,5
I	Bolsillo externo					
I1	Largo	14	14	14	14	0,5
I2	Alto de vista externa	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
	Ubicación del bolsillo					
I3	Altura	8	8	8	8	0,5
I4	Ancho mayor	19	19	19	19	0,5
I5	Ancho menor	14	14	14	14	0,5
I6	Fondo de bolsillo total (Bolsa)	20	20	20	20	0,5
J	Cuello nerú					
J1	Altura centro	4	4	4	4	0,3
K	Cuello sport					
K1	Altura centro	8	8	8	8	0,3
K2	Extremos	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3
L	Pieza de doble tela (en la pretina)					
L1	Altura	6,8	6,8	6,8	6,8	0,3
L2	Ancho	8,5	8,5	8,5	8,5	0,3
M	Alto de Pretina	6,8	6,8	6,8	6,8	0,3
N	Galonera (porta galon)					
N1	Ancho mayor	6	6	6	6	0,2
N2	Ancho menor	5	5	5	5	0,2
N3	Largo total	14	14	14	14	0,5
N4	Largo de punta	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
Ñ	Bolsillo interno					
Ñ1	Alto	15	15	15	15	0,5
Ñ2	Ancho	14	14	14	14	0,5
	Ubicación del bolsillo interior					
Ñ3	Distancia desde el hombro	25	27	27,5	29	0,3
Ñ4	Distancia desde el cierre	6	6	6	6	0,5
O	Cinta pega pega (Hombro interno)					
O1	Largo	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
O2	Ancho	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
P	Distancia entre botones	16	18	18	18,5	0,3

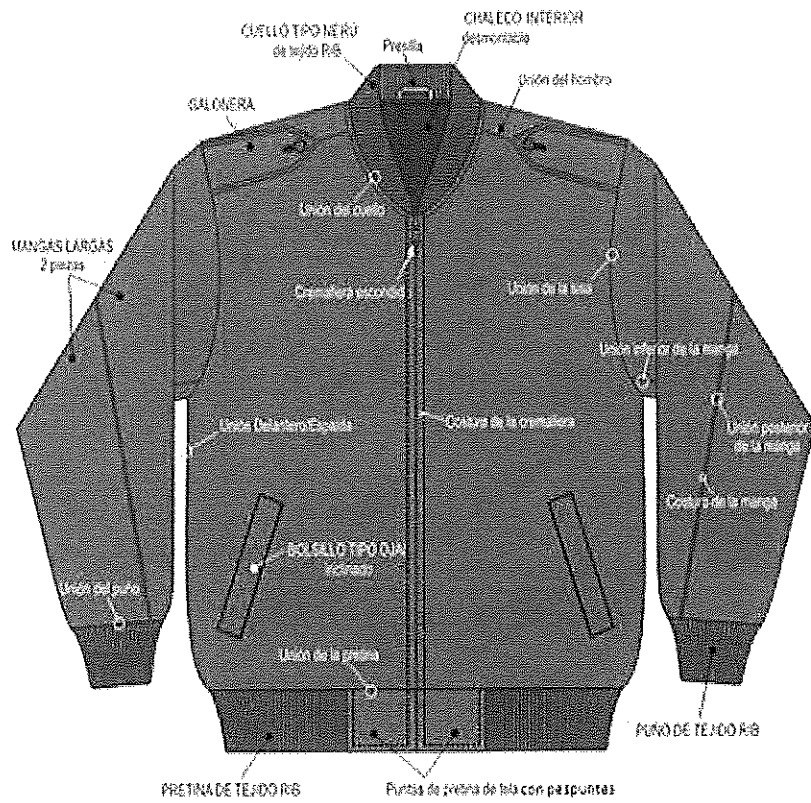
Chaleco desmontable:

Cod.	Descripción	Tallas (cm)				Tol. (±)
		S	M	L	XL	
A	Largo	55	55	57	58	1
B	Base de sisa	49	51	53	55	1
C	Sisa(1/2 contorno)	27	28	29	30	0,5
D	Hombros	12	12	13	13	0,5
E	Ancho de abertura entre delanteros	7	7	7	7	0,5

Nota 05: La entidad contratante debe definir en su requerimiento la cantidad por tallas para caballeros y damas.

II.1.3. Gráficos de la casaca

Gráfico 01: Partes de casaca



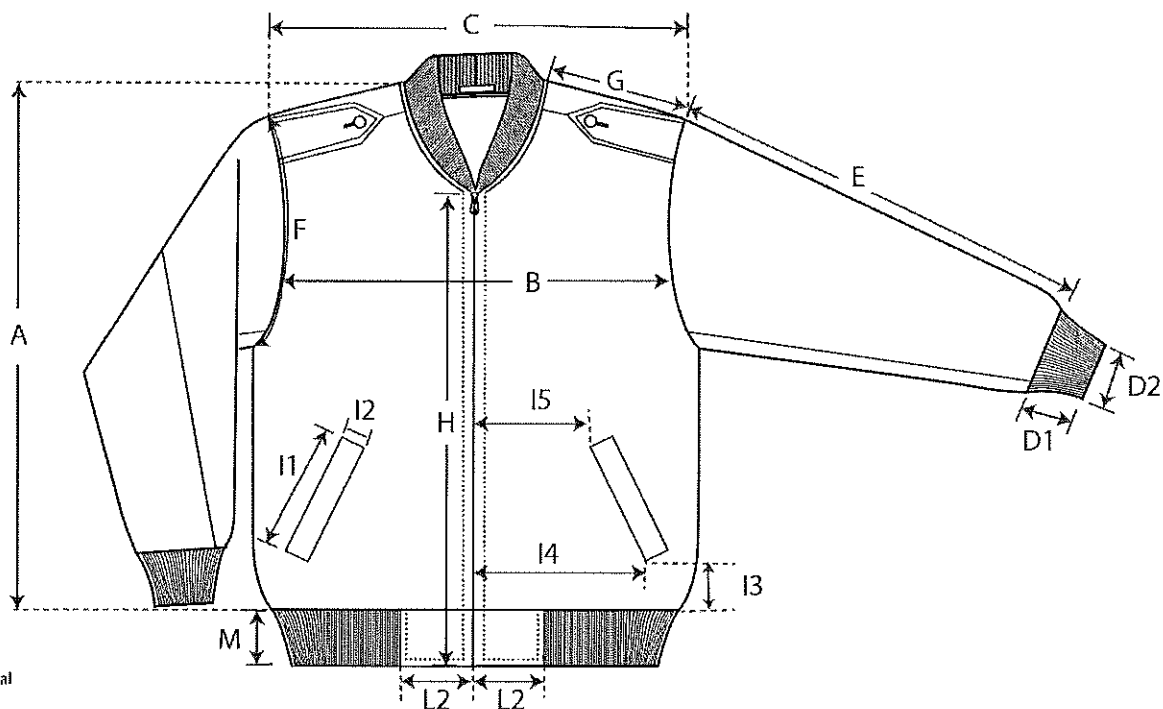
CUELLO TIPO SPORT



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE COMPROBACIÓN DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por JRETA
DELZO Percy Eluid FAU
2055R939781 soft
Motivo: Doy Vº Bº
Fecha: 21.06.2024 15:49:14 -05:00

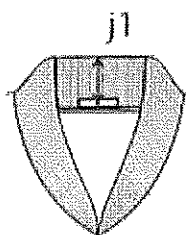
Gráfico 02: Detalle de medidas



ACFFAA
ASOCIACIÓN DE COMERCIANTES DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DEL ZO Percy Elpidio FAU
20556939781 soft
Motivo: Doy Vº Bº
Fecha: 21.08.2024 15:49:48 -05:00

Firma Digital

J - Cuello neru



K - Cuello sport

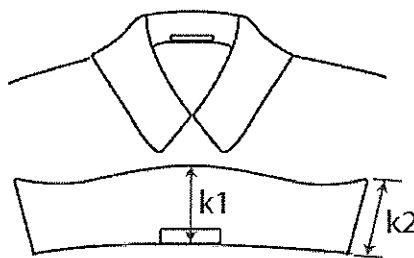


Gráfico 03: Detalle del bolsillo exterior

bolsillos inclinados y ocultos

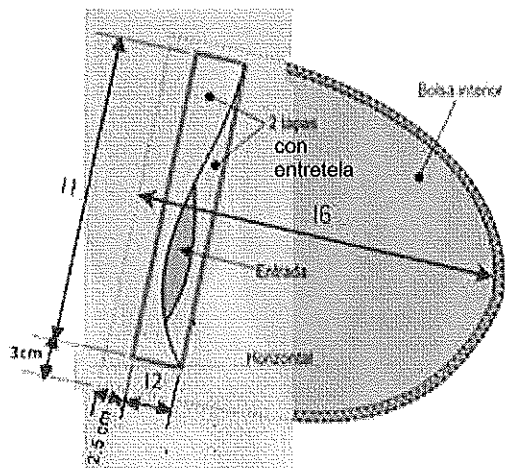


Gráfico 04: Detalle del pretina

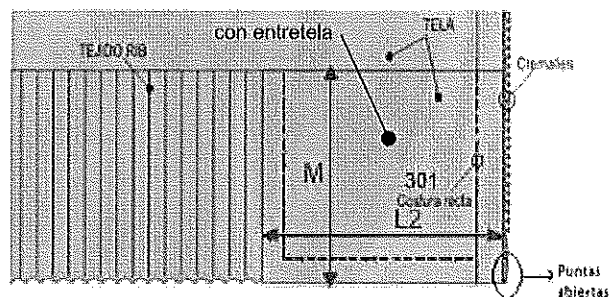


Gráfico 05: Detalle de las galonera (porta galón)

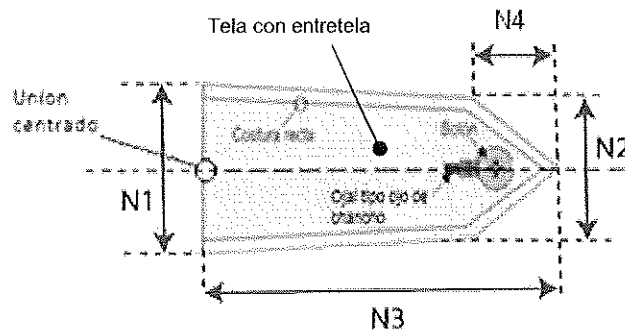


Gráfico 06: Detalle de las galonera (porta galón) con ojales

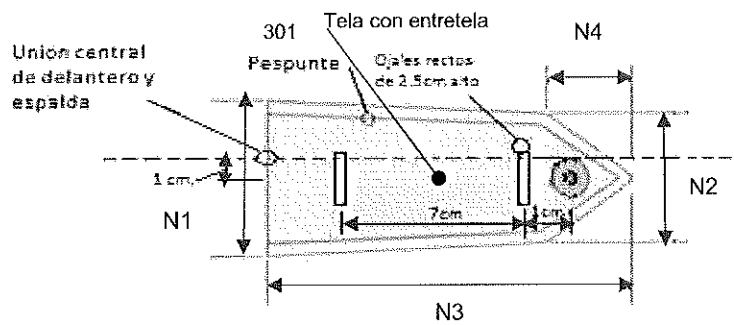


Gráfico 07: Detalle de la vuelta y bolsillo interno del Delantero

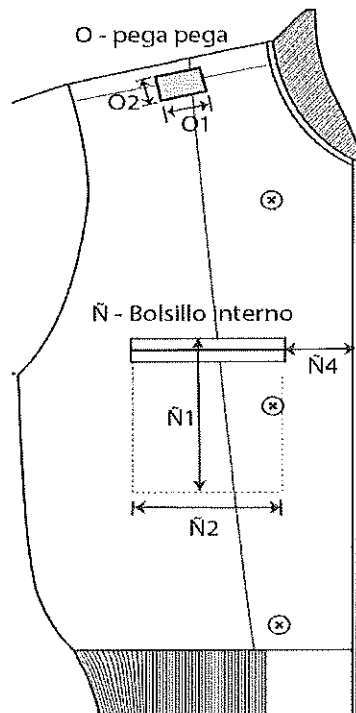


Gráfico 08: Detalle interno de la casaca

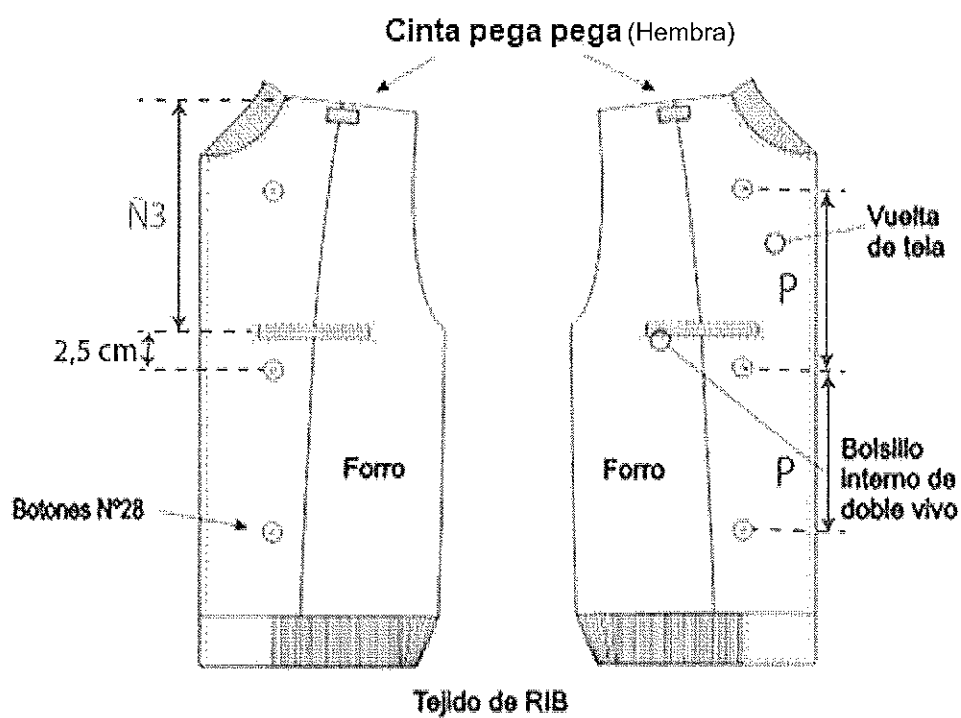


Gráfico 09: Detalle interno de la espalda

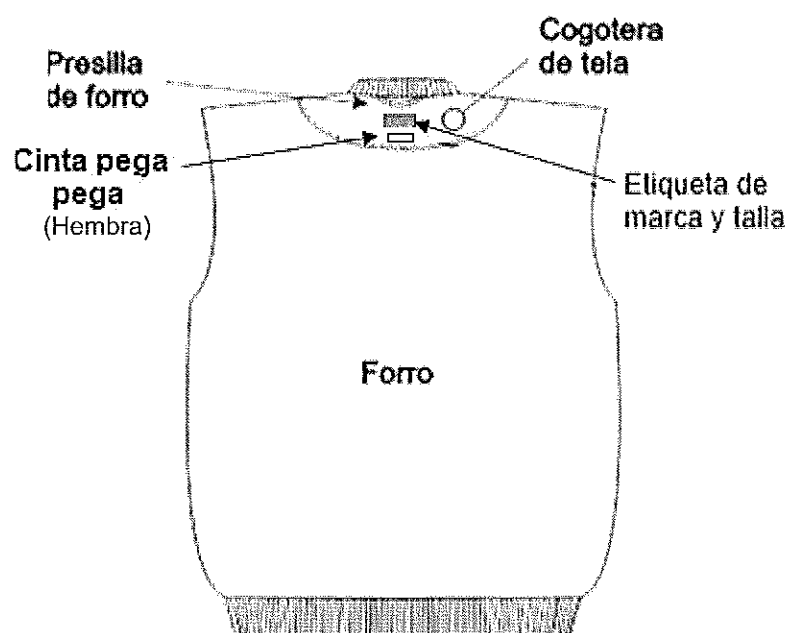


Gráfico 10: Chaleco desmontable exterior

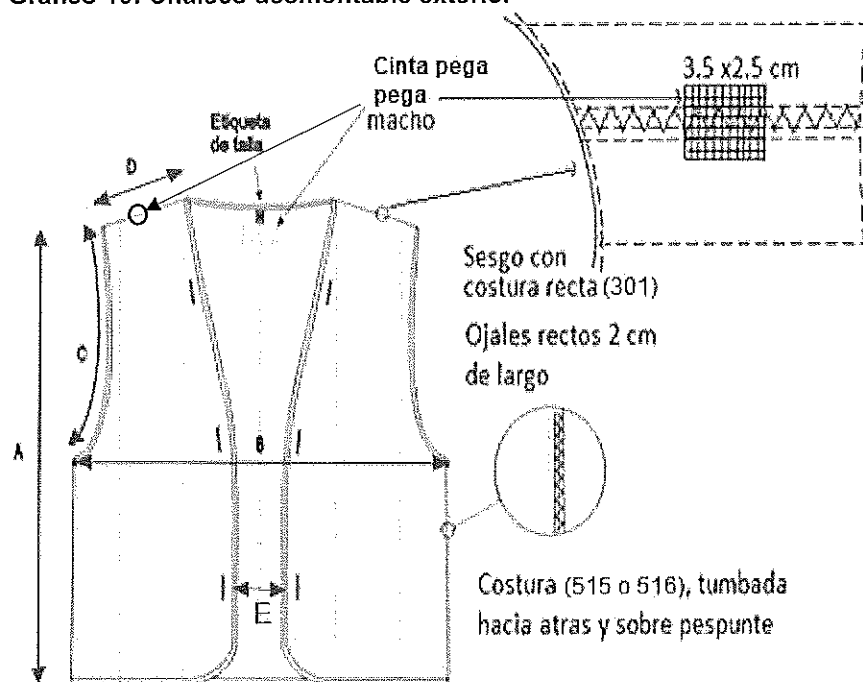


Gráfico 11: Chaleco desmontable interior

Vista interior

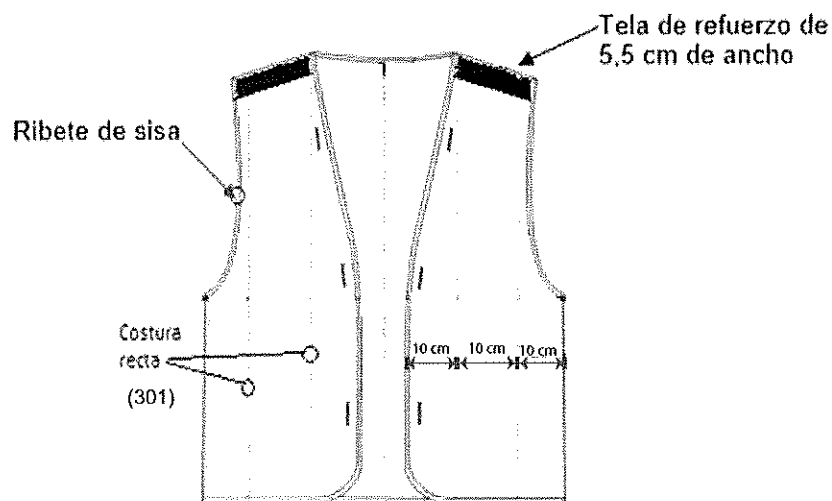
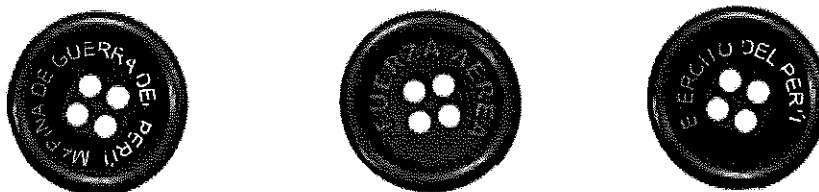


Gráfico 12: Grabado del botón



II.1.4. Marcado y/o rotulado

II.1.4.1. Empaque

La bolsa de plástico debe llevar un rotulado grabado o adhesivo de la talla, color y nombre del bien.

II.1.4.2. Embalaje

Lleva una rotulado de papel en papel bond debidamente adherido o material autoadhesivo o grabado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la información siguiente:

NOMBRE DE LA ENTIDAD	
NOMBRE DEL PRODUCTO	xxxx
FABRICANTE	xxxx
MARCA	xxxx
N° DE UNIDADES	xxxx
TALLAS	xxxx
COLOR	xxxx
N° O/C o CONTRATO	xxxx

II.1.5. Empaque

II.1.5.1. Empaque:

Cada casaca debe estar doblada y dentro de una bolsa de plástico transparente debidamente cerrado, de tal forma que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

II.1.5.2. Embalaje

Cada cierto grupo de casacas de la misma talla deben estar debidamente colocados en una caja de cartón master de doble corrugado de 5 pliegues, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Asimismo, solo podrán embalsarse las casacas de diferentes tallas sobrantes para completar el empaque.

II.2. CONDICIONES DE EJECUCIÓN

II.2.1. Forma de pago

La entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista, según la normatividad vigente, para el cual debe contar con la documentación siguiente:

- Documento de recepción del área de almacén o la que haga sus veces debidamente firmado.
- Documento de la conformidad emitida por la entidad según lo establecido en el numeral II.2.2.2.

II.2.2. Recepción y conformidad

La conformidad se regula de acuerdo a lo siguiente:

II.2.2.1. Recepción

La empresa contratista internará las casacas en el (los) almacén (es) establecidos por la entidad contratante.

II.2.2.2. Conformidad

El representante de la entidad contratante con la participación del representante de la empresa contratista y el órgano evaluador elegido por la entidad, por cada lote del internamiento deben extraer muestras al azar según plan de muestreo establecido en el numeral II.2.3.3.1 para la inspección por atributos y numeral II.2.3.3.2 para las pruebas mediante los métodos correspondientes.



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE CONTRATOS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por: URETA
DELZO Percy Elson FAJ
20556939781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:54:29 -05:00

La conformidad deberá contar con la documentación emitida por el órgano evaluador establecido en el numeral II.2.3.1 y II.2.3.2, sobre de la evaluación del cumplimiento de la inspección por atributos y de las pruebas mediante los métodos respectivamente.

La conformidad por parte de la entidad no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos del bien, según la normatividad vigente, siendo el plazo de responsabilidad del contratista de un (1) año contado a partir de la conformidad otorgada por la entidad.

II.2.3. Evaluación de la conformidad

II.2.3.1. Inspección por atributos

Las inspección por atributos (Visuales) deben ser realizados por los Organismos de Evaluación de la Conformidad (Organismo de certificación de productos o Laboratorio de ensayo u Organismo de inspección) acreditado por la Dirección de Acreditación del INACAL, los cuales deben ser del rubro del textil y/o confecciones, que entregaran el "Certificado de conformidad", "Informe de ensayo" o "Informe o certificado de inspección" según corresponda, o por un auditor (Véase Nota 06) o comité de calidad competente de la entidad que deben emitir un "Informe técnico", sobre la evaluación del cumplimiento de las características siguientes:

N°	Características	Verificación	Medio de verificación (Véase nota 07)
1	Tela	Color y ligamento	Instrumentos herramientas aplicables y
2	Rib	Tejido 1x1, densidad y color	
3	Forro	Color y ligamento	
4	Entretela	Color, ligamento y acabado	
5	Relleno	Material, tipo, capas y acabado	
6	Cierres	Tipo de diente, N° de dientes/pulgada, color y deslizador	
7	Botones	Modelo, color, N° de huecos, cantidad, diseño de grabado y tipo de letra	
8	Cinta pega	Color y medidas	
9	Hilos	Color y N° de cabos	
10	Etiquetas	Material, arte, ubicación y contenido de la información	
11	Confección	Cumplir con lo establecido en el numeral 13 de la Ficha de homologación.	
12	Acabado	Cumplir con lo establecido en el numeral 14 de la Ficha de homologación.	
13	Medidas	Cumplir con lo establecido en el numeral II.1.2.1 y II.1.2.2 de la Ficha de homologación.	
14	Marcado y/o rotulado	Cumplir con lo establecido en el numeral II.1.3 de la Ficha de homologación.	



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE COMPRAS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eloud FAJ
20556839781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.08.2024 15:53:55 -05:00

15	Empaque	Cumplir con lo establecido en el numeral II.1.4 de la Ficha de homologación.	Instrumentos y herramientas aplicables
----	---------	--	--

II.2.3.2. Métodos de ensayo

Los métodos corresponden a las pruebas destructivas que deben realizarse por Organismos de Evaluación de la Conformidad (Organismo de certificación de productos o Laboratorio de ensayo) acreditados por la Dirección de Acreditación del INACAL o ante otro organismo acreditación que sea miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Multilateral (MLA) de la Cooperación Interamericana de Acreditación (IAAC) o del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC), los cuales deben ser del rubro textil y/o confecciones, que entregaran el "Certificado de conformidad" o "Informe de ensayo" según corresponda:

N°	Características	Apartado o numeral	Documento Técnico de Referencia
1.	Tela		
1.1	Composición	Todo la norma	AATCC TM20, Test Method for Fiber Analysis: Qualitative
1.2	Gramaje	Todo la norma	ASTM D3776/D3776M Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric o la NTP 231.003:1967 (revisada el 2021) TELAS. Método de ensayo para la determinación del peso por metro cuadrado. Método de la muestra pequeña. 1ª Edición
1.3	Resistencia a la tracción	Todo la norma	ASTM D5034 Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test).
1.4	Solidez del color		
1.4.1	A la luz (20 AFU)	Todo la norma	AATCC TM016.3 Test Method for Colorfastness to Light: Xenon-Arc o la NTP 231.170:2011 (revisada el 2021) SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro. 2ª Edición
1.4.2	Al lavado seco	Todo la norma	AATCC TM 132 Colorfastness to Drycleaning o NTP-ISO 105-D01:2016 (revisada el 2022). Ensayos de solidez del color. Parte D01: Solidez del color al lavado en seco con percloroetileno como solvente. 2ª Edición.



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE COMERCIO DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleud FAU
20556839781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:52:20 -05:00



ACFFAA
AGENCIA DE COMERCIO DE LAS FFAA
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Elud FAU
20566939781 soft
Motivo: Day V1 B*
Fecha: 21.06.2024 15:52:46 -05:00

Firma Digital

1.4.3	Al frote	Todo la norma	AATCC TM8, Test Method for Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method o NTP 231.042:2009 (revisada el 2019) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote. 1ª Edición
1.4.4	A la transpiración	Todo la norma	AATCC TM15 Test Method for Colorfastness to Perspiration
2.	Rib		
2.1	Solidez a la luz (20 AFU)	Todo la norma	AATCC TM016.3 Test Method for Colorfastness to Light: Xenon-Arc o la NTP 231.170:2011 (revisada el 2021) SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro. 2ª Edición
2.2	Solidez al frote	Todo la norma	AATCC TM8 Test Method for Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method o NTP 231.042:2009 (revisada el 2019) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote. 1ª Edición
3.	Forro		
3.1	Solidez al frote	Todo la norma	AATCC TM8, Test Method for Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method o NTP 231.042:2009 (revisada el 2019) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote. 1ª Edición
3.2	Solidez a la transpiración	Todo la norma	AATCC TM15 Test Method for Colorfastness to Perspiration
4.	Botones		
4.1	Solidez al lavado seco	Todo la norma	AATCC TM 132 Colorfastness to Drycleaning o NTP-ISO 105-D01:2016 (revisada el 2022). Ensayos de solidez del color. Parte D01: Solidez del color al lavado en seco con percloroetileno como solvente. 2ª Edición.

Nota 06: Persona natural titulado y habilitado por su colegio profesional o una persona jurídica, debe acreditar ante la entidad contratante, la experiencia de dos (02) años como mínimo en aseguramiento de la calidad e inspección en confecciones y/o textiles, que deben acreditar mediante: (i) copia simple de contratos u orden de servicio y su respectiva conformidad o (ii) constancias o certificados de trabajo o (iii) con comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente.

Nota 07: Los instrumentos y herramientas, según sea el caso de su utilización, deben estar calibrados por Laboratorios de calibración acreditados por la Dirección de Acreditación del INACAL o ante otro organismo acreditador que sea miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Multilateral (MLA) de la Cooperación Interamericana de Acreditación (IAAC) o del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC).

II.2.3.3. Plan de muestreo

El muestreo se realizará durante la recepción en el (los) almacén (es) establecidos por la entidad contratante por cada lote de internamiento.

II.2.3.3.1 Toma de muestras, criterios de aceptación y rechazo para la inspección por atributos

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO 2859-1:2013 revisada el 2023 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Esquemas de muestreo clasificados por límite de calidad aceptable (LCA) para inspección lote por lote. 4ª Edición, Plan de muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%) para los defectos mayores y (AQL 4%) para los defectos menores (Véase anexo 02).

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos establecidos en el numeral II.2.3.2. (Pruebas mediante métodos de ensayos). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la referida norma.

En el caso, que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité de calidad o la que haga las veces, no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

II.2.3.3.2 Toma de muestras, criterios de aceptación y rechazo para las pruebas mediante métodos de ensayos

De cada lote se debe extraer al azar, según la Norma Técnica NTP-ISO-2859-1: 2013 revisada el 2023, Plan Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas mediante métodos de ensayos establecido en el numeral II.2.3.2, las mismas que serán repuestas por la empresa contratista a la entidad.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos establecidos en el numeral II.2.3.1. (Inspección por atributos), Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la referida norma.

II.3. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

II.3.1. Experiencia del postor en la especialidad.

Monto facturado acumulado	Cantidad máxima de contrataciones	Antigüedad de la prestación	Acreditación de experiencia
Monto facturado acumulado no mayor a tres (3) veces el valor estimado (expresado en números y letras) por la	Máximo veinte (20) contrataciones.	Ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la	Copia simple de: (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o

contratación de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria (Véase nota 08).		fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago	(ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago (Véase nota 09).
Definición de bienes similares	Todo tipo de casacas, sacos, abrigos y capotines de gabardina o lanilla.		

Nota 08: La Entidad contratante debe precisar el monto facturado a solicitar en el requerimiento.

Nota 09: La cancelación del comprobante de pago es válida cuando el sello de "cancelado" o "pagado" haya sido colocado por el cliente del postor.

III. ANEXOS

III.1. ANEXO 01 Valores de reflectancia (curva de colores)

III.1.1. Color negro

Rango	0	10	20	30	40	50
400-450 nm	2.47	2.43	2.42	2.42	2.42	2.39
460-510 nm	2.38	2.37	2.36	2.35	2.34	2.32
520-570 nm	2.29	2.29	2.30	2.30	2.26	2.25
580-630 nm	2.24	2.26	2.26	2.25	2.26	2.26
640-690 nm	2.26	2.28	2.33	2.43	2.78	3.18
700 nm	3.69	---	---	---	---	---

L	a	b
16.94	0.07	-0.80

Iluminante	D65
Escala	▲ ECMC
Tolerancia	▲ E 1.0 máximo

III.1.2. Color azul:

Rango	0	10	20	30	40	50
400-450 nm	3.67	3.54	3.50	3.50	3.51	3.51
460-510 nm	3.51	3.50	3.45	3.37	3.23	3.03
520-570 nm	2.85	2.64	2.52	2.38	2.27	2.18
580-630 nm	2.13	2.12	2.13	2.15	2.18	2.21
640-690 nm	2.26	2.37	2.62	3.09	4.42	6.45
700 nm	10.01	---	---	---	---	---

L	a	b
18.15	-0.99	-6.44



ACFFAA
AGENCIA DE CONTRATOS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleid FAU
20558999781 soil
Motivo: Doy Vº Bº
Fecha: 21.06.2024 15:53:38 -05:00

Firma Digital

Iluminante	D65
Escala	▲ ECMC
Tolerancia	▲ E 1.0 máximo

III.1.3. Color verde olivo:

Rango	0	10	20	30	40	50
400-450 nm	3.11	2.96	2.89	2.85	2.82	2.80
460-510 nm	2.82	2.88	3.00	3.17	3.37	3.56
520-570 nm	3.66	3.75	3.82	3.85	3.84	3.80
580-630 nm	3.75	3.73	3.79	3.86	3.87	3.87
640-690 nm	3.93	4.25	5.16	7.33	11.86	16.07
700 nm	21.88	---	---	---	---	---

L	a	b
22.70	0.26	5.37

Iluminante	D65
Escala	▲ ECMC
Tolerancia	▲ E 1.0 máximo



Firma Digital

III.2. ANEXO 02 "Listado de clasificación de defectos"

ACFFAA
AGENCIA DE CONTRATOS DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DIEGO Percy Eleud FAU
20556939781 soft
Motivo: Day V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:54:14 -05:00

Defectos del material del bien terminado

Tipo de defecto	Menor	Mayor	Crítico
Tejido con agujeros, cortes, jaladuras, rasgados			X
Tejido barrado, anillado, nudos, motas, falla de aguja, irregularidad de hilo			X
Tejido contaminado (suciedad, polipropileno, fibrillas, hilos de otro color, otros)		X	
Mala igualación de teñido (veteado)			X
Variación de tono de color en una misma pieza (degradé)			X
Presencia de pilling			X
Líneas de arrugas, marcas de pliegues, quebraduras	X		
Manchas difíciles de remover (aceite, grasa, oxido, pegamento, otros)			X
Migrado o manchado (baja solidez de color)			X
Manchas (suciedad, marcas de lápiz, tiza)	X		

Defectos de confección en bien terminado

Tipo de defecto	Menor	Mayor	Crítico
Piezas asimétricas			X
Costuras rotas o abiertas, picaduras			X
Costuras retenidas o fruncidas, plisadas		X	
Costuras torcidas, desiguales, irregulares, onduladas, no alineadas		X	
Puntadas saltadas, disparejas, floja		X	
Puntadas por pulgadas incorrecta		X	
Falta de rectitud en la costura de los ribetes (no uniforme y continuo)		X	
Mal olor		X	
Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.)			X
Reparaciones visibles (zurcidos, marcas de aguja)		X	
Variantes del tono del hilo de costura	X		
Bordes deshilachados		X	
Hilos sueltos	X		
Medidas fuera de tolerancia		X	

Defectos de etiquetado

Tipo de defecto	Menor	Mayor	Crítico
Etiqueta faltante, incorrecta, cosida de forma insegura		X	
Parte de etiqueta cosida dentro de la costura		X	
Etiqueta cosida invertida o cosida al revés		X	
Etiqueta no legible		X	

Defectos de empaque

Tipo de defecto	Menor	Mayor	Crítico
No acorde a las características		X	
Bolsa rasgada o dañada		X	
Rotulado faltante		X	
Rotulado incorrecto		X	



Firma Digital

ACFFAA
AGENCIA DE CONTROL DE LAS FF.AA.
Firmado digitalmente por URETA
DELZO Percy Eleud F.A.U.
20556939781 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 21.06.2024 15:54:39 -05:00

