 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

## ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Los zapatos de cuero blanco, están conformado por una capellada, con cuatro pares de ojajillos, distribuidos proporcionalmente, presenta suela y taco de caucho con huella antideslizante, con inscripción del tipo del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece.

### 2. USO DEL BIEN

Los zapatos de cuero negro, son usados por el personal de la Marina de Guerra del Perú.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

#### a. IMAGEN

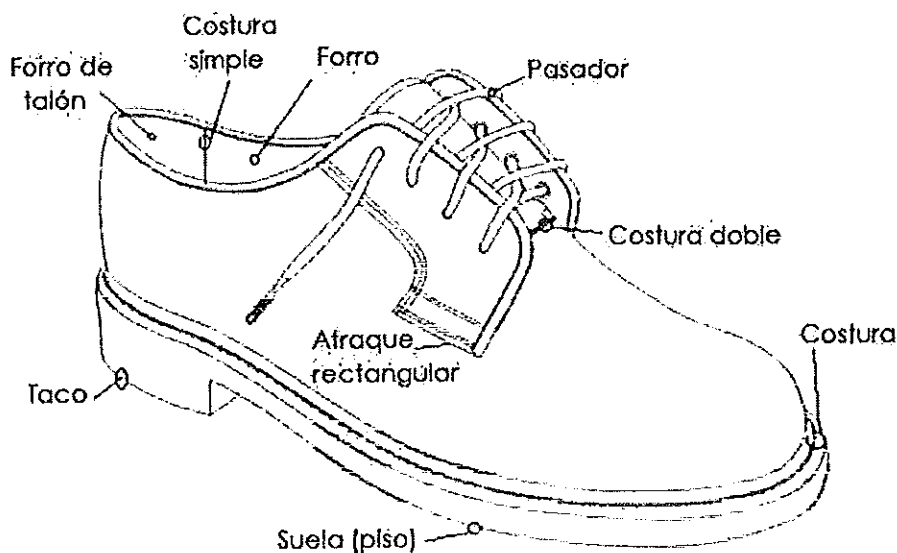
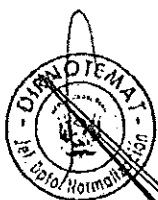
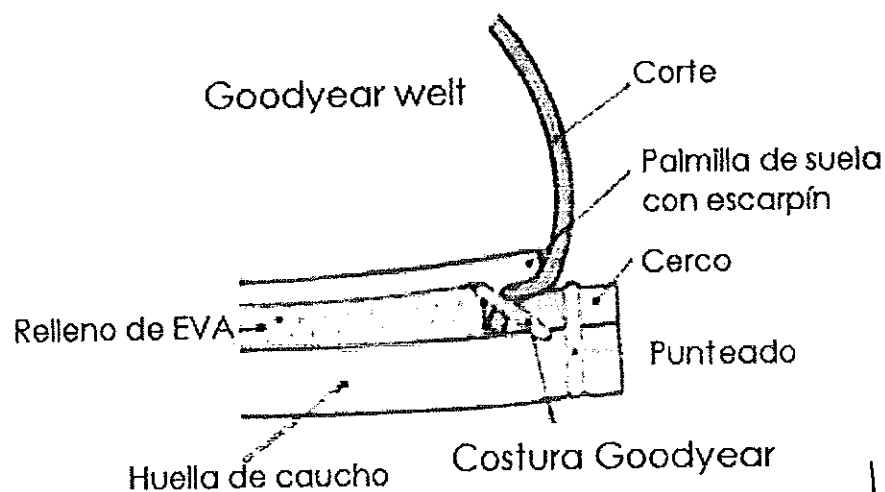
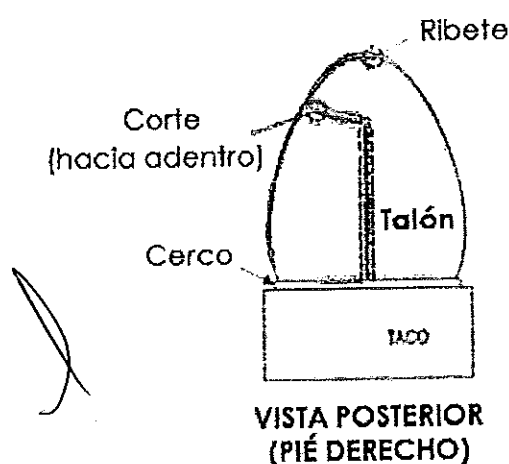
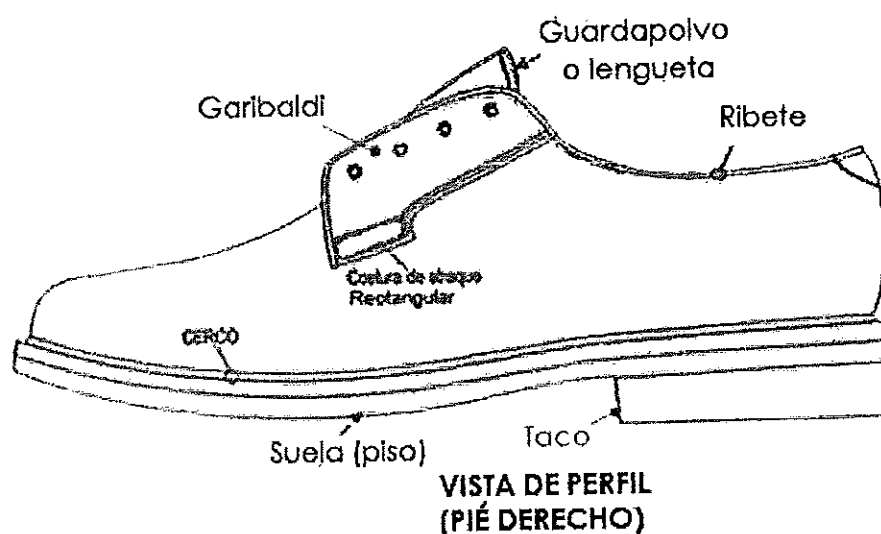


Imagen referencial




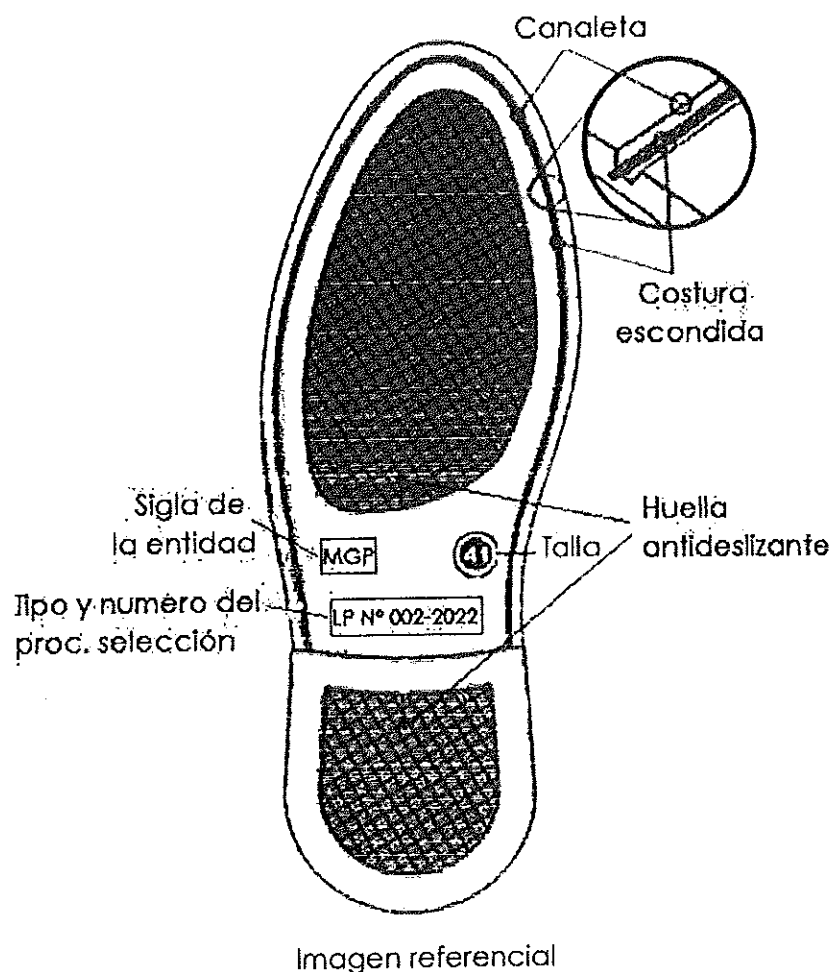
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>



Imágenes referenciales




 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>



#### 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

##### a. Corte

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino, flor corregida, teñido atravesado	Inspección Visual, Microscópica, solubilidad y combustión.
Tipo	Box Calf	Inspección visual.
Color	blanco mate	Inspección visual.
Espesor	1.8 mm +/- 0.2 mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la	30 000 flexiones sin daño aparente	NTP ISO 17694

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

flexión	en la flor	
Resistencia al desgarro	40 N mínimo	NTP-ISO 20347:2017. Equipo de Protección personal. Calzado de trabajo, apartado 5.4.3 Resistencia al desgarro. Tabla 10.

b. Forro

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Badana	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	Natural	Inspección visual
Espesor	0.9 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589
Solidez al frote (escala de grises)	En seco >3 después de 150 ciclos.	NTP 241.021: 2022 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. Tabla 3
	En húmedo >3 después de 50 ciclos.	
Resistencia al desgarro	30 N Mínimo	NTP 241.021: 2022 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. Tabla 3
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP 241.021: 2022 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. Tabla 3

c. Ribete

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Material textil con recubierto de PVC.	Inspección visual, solubilidad y combustión
Color	Blanco al tono de la capellada	Inspección visual

d. Plantilla interna

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Plantilla extraíble moldeada en poliuretano y recubierta de badana.	Inspección visual, microscópica y combustión.
Tipo	Canoa	Visual
Espesor badana	1 mm +/- 0.1 mm.	NTP ISO 2589

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

Solidez al frote de la badana (escala de grises)	En seco $\geq 3$ después de 150 ciclos.	NTP 241.021: 2022 Calzado. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. Tabla 4
	En húmedo $\geq 3$ después de 50 ciclos.	
Color de la badana	Natural	Inspección visual
Espesor en conjunto (badana + poliuretano)	punta 3.5 mm $\pm$ 0.2 mm	Uso ocular graduado
	Talón 6.5 mm $\pm$ 0.1 mm	
Densidad del poliuretano	0.3, a 0.4 g/m <sup>3</sup>	ISO 2781
Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25600 ciclos.	NTP 241.021: 2022 Calzado. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. Tabla 4

e. Puntera


CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión
Espesor	1.2 $\pm$ 0.1 mm.	Uso ocular graduado

f. Contrafuerte

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	Termoplástico.	Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión
Espesor	1.4 $\pm$ 0.1 mm.	Uso ocular graduado

g. Palmilla

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero carnaza, preparada con escaipín de lona pegado y cosido en todo el borde	Inspección visual, microscópica
Espesor cuero	2.5 $\pm$ 0.5 mm.	Uso de la regla

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

h. Relleno intermedio entre la palmilla y la suela


CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	EVA o Microporoso.	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión
Espesor	2.2 mm +/- 0.2 mm	Uso ocular graduado

i. Suela

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Caucho	Inspección visual, solubilidad y combustión
Color	Blanco al tono de la capellada	Inspección visual
Espesor de la suela	6.5 +/- 0.5 mm	NTP-ISO 20344 apartado 8.1
Diseño de la suela	Compuesta por huella y taco, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión de forma ovalada.	Inspección visual
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm. Después de realizar 30,000 flexiones.	NTP ISO 20347:2017. Equipo de Protección personal. Calzado de trabajo. 5.8.4 Resistencia a la flexión.
Resistencia a la abrasión	<= a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm <sup>3</sup> .	NTP ISO 20347:2017. Equipo de Protección personal. Calzado de trabajo. 5.8.3 Resistencia a la abrasión
Dureza shore A	60° +/- 5	UNE-ISO 7619-1

j. Cambrillón

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Acero	ASTM
Tipo	Con dos venas	Inspección visual
Resistencia a la corrosión	Sin alteración	NTP-ISO 22775
Espesor	1.5 +/- 0.2 mm.	Uso del Pie de Rey
Ancho	2 cm +/- 0.2 mm	Uso de regla
Largo por tallas		
Tallas 34 - 37	75 mm ± 2 mm	Uso de regla graduada
Tallas 38 - 40	90 mm ± 2 mm	
Tallas 41 - 43	100 mm ± 2 mm	
Tallas 44 a mas	115 mm ± 2 mm	

 <p><b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

k. Cerco

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	En fantasía de PVC	Inspección visual, solubilidad y combustión
Color	Blanco al tono de la capellada	Inspección visual
Tipo	"L" o vena, pegado al cuero y la palmilla	Inspección visual
Espesor	50 mm +/- 0.5 mm	Uso del ocular

l. Taco

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Caucho	Inspección visual, solubilidad y combustión
Color	Blanco al tono de la capellada	Inspección visual
Altura	15.0 mm +/- 2 mm (medido en la zona de unión del talón)	Regla graduada
Resistencia a la abrasión	<= a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm <sup>3</sup> .	NTP ISO 20347:2017. Equipo de Protección personal. Calzado de trabajo. 5.8.3 Resistencia a la abrasión

m. Clavos de anclaje


CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Acero cincado	ASTM
Cantidad	5 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso.	Inspección visual.
Longitud	22 mm +/- 2 mm	Regla graduada

n. Ojalillos

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Bronce o aluminio	Prueba no destructiva magnética
Cantidad	8 por pie	Inspección visual
Diámetro (interno)	4 mm +/- 2mm	Uso del pie de rey

o. Pasadores

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliéster	AATCC 20

 <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099204</b>
<b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b>		
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021	<b>VERSIÓN: 2</b>
Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021	Páginas desde 8 hasta 13	RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023

Tipo	Circular con alma y terminales protectores de plástico.	Combustión y solubilidad Inspección visual.
Color	Blanco al tono de la capellada.	Inspección visual.
Dimensiones	75 cm +/- 5 cm de largo y diámetro de 2.0 mm +/- 0.2 mm.	Uso de la regla graduada / Uso del ocular graduado.

p. Hilo de aparado

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100 % Poliéster	AATCC 20
Número de cabos	3 cabos retorcidos.	Inspección visual
Color	Blanco al tono de la capellada.	Inspección visual

q. Hilo de montaje

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100 % Poliamida	AATCC 20
Número de cabos	3 cabos retorcidos.	Inspección visual
Color	Blanco al tono de la capellada.	Inspección visual

## 5. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los zapatos de cuero blanco, están fabricados por procesos estandarizados capaces para garantizar los requisitos establecidos.


### a. CORTE

- (1) Capellada y talón: una pieza por pie.
- (2) Garibaldi: dos piezas por pie.
- (3) Guardapolvo: una pieza por pie.
- (4) Forro de capellada: una pieza por pie.
- (5) Forro de laterales: dos piezas por pie.
- (6) Forro de talón: una pieza por pie, colocada por el lado flor.
- (7) Forro de guardapolvo: una pieza por pie.

### b. APARADO

- (1) Unión capellada y guardapolvo: dos costuras.
- (2) Unión de guardapolvo con forro de guardapolvo: una costura.
- (3) Unión de Garibaldi sobre capellada: dos costuras.
- (4) Costura de refuerzo de Garibaldi sobre capellada: rectangular con doble costura.
- (5) Unión de talón: una costura (Guante con refuerzo).
- (6) Pespunte de talón: una costura a ambos lados de la unión de talón.



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099204</b>
<b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021	<b>VERSIÓN: 2</b>
Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021		Páginas desde 9 hasta 13	RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023

- (7) Unión de forro de talón con forro de laterales: una costura en cada lado.
- (8) Costura de solapa en talón zona interna: una costura.
- (9) Unión del ribete sobre Garibaldi y talonera: una costura (tipo francés o enviado).
- (10) Colocar ojalillos metálicos escondidos o ciegos en el Garibaldi, distribuidos 4 ojalillos en cada Garibaldi.

**c. ARMADO**


- (1) El sistema de armado del zapato es Goodyear welt con escaarpín en la palmilla.
- (2) El cerco será cosido al corte y palmilla (escaarpín).
- (3) Suela cosida al cerco en todo el entorno.
- (4) El taco se fijará con 5 clavos de anclaje anillados en dirección hacia al piso.

**d. ACABADO**

Los zapatos de cuero blanco terminado, presenta en la punta una altura de 20 +/- 2 mm. Del piso base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco debe encontrarse al ras del piso.

Los zapatos de cuero blanco terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:

- (1) Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.
- (2) Grapas o tachuelas en el interior del zapato.
- (3) Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.
- (4) Indicios de despegue en la unión corte-piso.
- (5) El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.
- (6) Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.
- (7) Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- (8) Sin forro (según lo especificado).
- (9) Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).
- (10) Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado.
- (11) Especificado. Diferente color al especificado.
- (12) Empaques vacíos.
- (13) Firme cuarteado, arqueada o con deformaciones.
- (14) Armado del corte descentrado.
- (15) Diseño diferente al especificado. Grietas y picaduras en el corte.
- (16) Ojalillos con corrosión (oxidado).
- (17) Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
- (18) Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
- (19) Diferente coloración en la firme de un mismo par.
- (20) Mal olor.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

- (21) Artículos húmedos o mojados.
- (22) Manchas de aceite, grasa, etc.
- (23) Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del zapato (plantilla o palmilla). Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
- (24) No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
- (25) Presentar afloraciones en los componentes.

**e. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS**

La horma tendrá una calzada de 10,5 para varones y 10 para damas; con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035 2006(revisado el 2022) Calzado. Designación de tallas footwear, designation of sizes 1° edición.

HORMA	TALLAS											
Calzado 10 para dama	36		37		38		39		40			
Calzado 10,5 para caballero	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48

**f. TOLERANCIA PERMITIDAS**

**(1) EN LAS MEDIDAS:**

Las indicadas explícitamente.

**g. ETIQUETADO**

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna de la Bota en lugar visible.

La información del proceso de selección, la talla y la institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve.

Marca del fabricante en la plantilla y etiqueta informativa debajo del guardapolvo.

**6. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:**


**a. EMPAQUE:**

Cada par de zapatos de cuero blanco lleva papel copia mono lúcido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

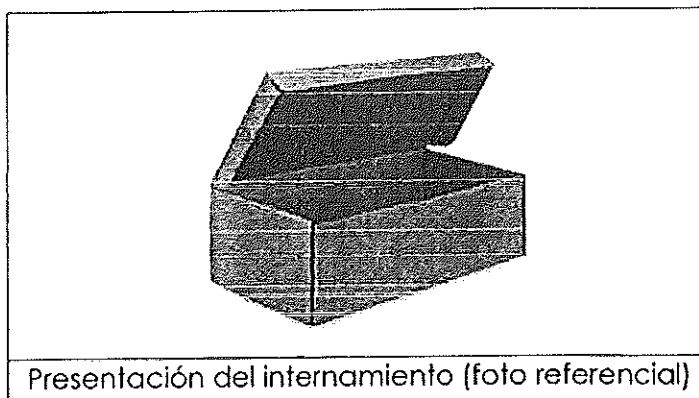
**b. EMBALAJE**

Cada cierto grupo de zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099204</b>
<b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021	<b>VERSIÓN: 2</b>	
Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021	Páginas desde 11 hasta 13	RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023	

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.



#### c. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:


NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C 6 CONTRATO	XXXXX

#### 7. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

##### a. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos". Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3, 5 y 8, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.a.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099204</p>
<p><b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 13</p>	<p>RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023</p>

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.a. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

b. **TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS**

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3, 5 y 8. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

8. **UNIDAD DE MEDIDA**

Par


9. **METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN**

Método de evaluación para calzado de cuero.

10. **PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN**

a. **Condiciones de la muestra:**

- |                            |   |  |
|----------------------------|---|--|
| (1) Cantidad de muestras   | : | DOS (2) pares de zapatos de cuero blanco unisex.   |
| (2) Talla de la muestra    | : | 40   |
| (3) Etiqueta de la muestra | : | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante</li> <li>▪ Con etiqueta de talla</li> </ul> |

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099204</b>
<b>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021	<b>VERSIÓN: 2</b>	
Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021	Páginas desde 13 hasta 13		RD N° 022-2023-MGP-DNTM 21 agosto 2023

- (4) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una caja de cartón
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. Ítem
- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

