

## RELACION DE CODIGOS

ITEM	SUB-ITEM	CANT	DESCRIPCIÓN	U/M	CÓDIGOS	
					INVERSION ES A.J.R	DI.ME.FA. SRL
1	1.1	1,713	GUANTES BLANCOS	PAR	10.2.1	7.1.1
	1.2	152	GUANTES DE CUERO NEGRO	PAR	10.2.2	7.1.2



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT SEGUNDA CONVOCATORIA

1.1

Nombre de Prenda:

GUANTES BLANCOS

099022 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		7.1.1	10.2.1	


## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE GUANTE

A.1	DISEÑO DE GUANTE				
1)	Palma - Dorso	1 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza y la unión de dedos	Cumple	Cumple	--
A.1.1	PALMA				
1)	Tejido	Jersey	Cumple	Cumple	---
2)	Forma	Anatómica	Cumple	Cumple	--
3)	basla	1 cm en el borde	Cumple	Cumple	---

A.1.2	PULGAR				
1)	Tejido	Jersey	Cumple	Cumple	---
2)	Forma	Anatómica	Cumple	Cumple	---

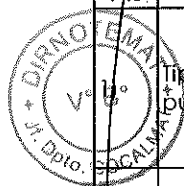
A.1.3	ENTRE DEDOS				
1)	Ancho de tiras	1,5 cm	Cumple	Cumple	---

A.1.4	MEDIDAS				
1)	TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perímetro muñeca: 24	Cumple	Cumple	---

A.2	APARIENCIA				
1)	Palma		Cumple	Cumple	---
2)	Pulgar		Cumple	Cumple	--
3)	Entre dedos		Cumple	Cumple	--

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURAS				
1)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	---
		18-20 puntadas por pulgadas	Cumple	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y presentan atraques	Cumple	Cumple	---
2)	Unión de las partes	Es con costura cadeneta clase 401, no presenta fruncidos y el ancho de las costuras no es menor a 3mm	Cumple	Cumple	--
3)	Unión de la palma - dorso	Es por el dedo meñique	Cumple	Cumple	---
4)	Unión del pulgar al guante	Es por su base con pespunte	Cumple	Cumple	--

A.4	ACABADO				
1)	No presenta	tejido corrido, ni neps	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT SEGUNDA CONVOCATORIA

1.1

Nombre de Prenda:

GUANTES BLANCOS

099022 V3

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		7.1.1	10.2.1	

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA				
1)	Tejido	Punto	Cumple	Cumple	--
2)	Diseño	Jersey	Cumple	Cumple	--
3)	Peso por par	27 gr $\pm$ 5%	Cumple	Cumple	--
4)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TPX	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL HILO				
1)	Color	Blanco	Cumple	Cumple	--
2)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
3)	Torsion	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			CUMPLE	CUMPLE	--
--	--	--	--------	--------	----

## C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES				
1)	Composición	100% poliamida	Cumple	Cumple	--
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA			CUMPLE	CUMPLE	--

RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	--
-----------------	--	--	--------	--------	----

## RECOMENDACIONES.-

Callao;

06 NOV 2024

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT SEGUNDA CONVOCATORIA

1.2

Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
		7.1.2	10.2.2	

## A. DISEÑO DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Palma-dorso	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Pulgar	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	Unión de los dedos	6 Tiras	Cumple	Cumple	--

A.2	DESCRIPCIÓN DE LA PALMA-DORSO				
1)	Forma	Anatómica (sin pulgar)	Cumple	Cumple	--
		3 venas	Cumple	Cumple	--
2)	Dorso	Formada por 2 pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos	Cumple	No Cumple	10.2.2.- Presenta pabilos de algodón
3)	Longitud de la vena	6.5 +/- 0.5 cm	Cumple	Cumple	--
4)	Palma de la mano	Tiene abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar	Cumple	Cumple	--
5)	Cerrado	Un broche de presión a 2.5 cm del borde	Cumple	Cumple	--
6)	Borde del guante	Lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo	Cumple	Cumple	--

A.3	DESCRIPCIÓN DEL PULGAR				
1)	Piezas	1 de cuero	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Anatómica	Cumple	Cumple	--

A.4	LA UNIÓN DE LOS DEDOS				
1)	Formada	6 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Unión	Cadeneta (costura 401)	Cumple	No Cumple	10.2.2.- No Presenta costura 401
3)	Tiras	2.0 +/- 0.5 cm de ancho c/u	Cumple	Cumple	--

A.5	LA UNIÓN DE LAS PARTES				
1)	Costura	Cadeneta (costura 401)	Cumple	No Cumple	10.2.2.- No Presenta costura 401
2)	Unión palma-dorso	Por el borde externo del dedo meñique	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT SEGUNDA CONVOCATORIA

1.2


Nombre de Prenda:

GUANTES DE CUERO NEGRO

0990C6 V2

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
		7.1.2	10.2.2	
3) Unión pulgar - guante	Por su base con doble pespunte	Cumple	Cumple	--
A.6 LAS COSTURAS				
1) Costuras	Puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 ppp	Cumple	Cumple	--
2) Resistentes	Al estiramiento No son tirantes Ni cortan cuero	Cumple	Cumple	--

A.7 APARIENCIA				
1) Cuerpo		Cumple	Cumple	--
2) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	Cumple	--
A.8 MEDIDAS				
1) TALLA 10	Largo dedo medio: 26 perímetro muñeca: 24	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE DISEÑO DE PRENDA	Cumple	No Cumple	--
--	--------	-----------	----

## B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL CUERO				
1) Material	Cabritilla plena flor	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro semi brillante	Cumple	No Cumple	10.2.2.-Presenta cuero negro mate
3) Espesor	0.6 - 0.7mm	Cumple	Cumple	--
B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BROCHE				
1) Material	Metálico inoxidable	Cumple	Cumple	--
2) Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro	Cumple	Cumple	--
3) Diámetro	12 +/- 1 mm	Cumple	Cumple	--

Proceso de adquisición:	AS N° 096-2024 MGP/DIRCOMAT SEGUNDA CONVOCATORIA	1.2
-------------------------	--	-----

Nombre de Prenda:	GUANTES DE CUERO NEGRO	0990C6 V2
-------------------	------------------------	-----------

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observación
		7.1.2	10.2.2	

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL PABLO PARA LAS VENAS				
1)	Composición	100% poliéster	Cumple	No Cumple	10.2.2.- Presenta pabilos de algodón
2)	Número de cabos	4 retorcidos	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Blanco/crudo	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO				
1)	Costuras	100% poliester	Cumple	Cumple	---
2)	Título	40/2	Cumple	Cumple	---
3)	Color	Negro al tono del cuero	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	No Cumple	--
---	--	--------	-----------	----

#### C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERISTICAS DE RESISTENCIA DEL CUERO				
1)	Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	Cumple	Cumple	--
2)	Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	Cumple	Cumple	--
3)	Resistencia al desgarro	9 N mínimo	Cumple	Cumple	--
4)	PH	Mayor a 3.5	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)		Cumple	Cumple	--
---	--	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	NO CUMPLE	--
-----------------	--------	-----------	----

OBSERVACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Callao, 06 NOV 2024

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario  
Técnico 3° Electrónico  
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza  
01015539

VºBº  
Teniente Segundo ING.  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256

