

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS PARA ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA TALLER DE INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA

SOLPED N° 1000119987

| ÍTEM 1 | EQUIPO LAVADOR DE BOTELLAS | | | |
|----------|---|--|---|--|
| SUB ÍTEM | DESCRIPCIÓN DE LO SOLICITADO | POSTORES / N° PROPUESTA | DESCRIPCIÓN DE LO OFERTADO | SI CUMPLE / NO CUMPLE |
| | <p>El equipo debe ser capaz de lavar, enjuagar y secar botellas:</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar / Transparente de 700 ml de capacidad. Altura: 300 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 80 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 20 mm. Peso promedio: 390 gr.</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar de 1000 ml de capacidad. Altura: 230 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 95 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 18 mm. Peso promedio: 630 gr.</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar de 4000 ml de capacidad. Altura: 350 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 160 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 25 mm. Peso promedio: 1760 gr.</p> <ul style="list-style-type: none"> • NOTA1: Las actividades de lavado, enjuague y secado se debe realizar por ciclos y de forma automática. • NOTA2: Las botellas que salen de los ciclos de lavado tienen que estar listas para su uso directo. <p>1.2 El equipo debe ser capaz de lavar: Botellas que hayan contenido hidrocarburos Livianos, como Diesel, Gasolinas, Turbo, Naftas.</p> | <p align="center">H.W. KESSEL S.A.C</p> | <p>El equipo debe ser capaz de lavar, enjuagar y secar botellas:</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar / Transparente de 700 ml de capacidad. Altura: 300 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 80 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 20 mm. Peso promedio: 390 gr.</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar de 1000 ml de capacidad. Altura: 230 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 95 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 18 mm. Peso promedio: 630 gr.</p> <p>Botellas de vidrio Ámbar de 4000 ml de capacidad. Altura: 350 mm. Diámetro externo de cuerpo de botella: 160 mm. Diámetro interno de cuello de botella: 25 mm. Peso promedio: 1760 gr.</p> <ul style="list-style-type: none"> • NOTA1: Las actividades de lavado, enjuague y secado se debe realizar por ciclos y de forma automática. • NOTA2: Las botellas que salen de los ciclos de lavado tienen que estar listas para su uso directo. <p>1.2 El equipo debe ser capaz de lavar: Botellas que hayan contenido hidrocarburos Livianos, como Diesel, Gasolinas, Turbo, Naftas. Botellas que hayan contenido hidrocarburos Pesados; como Crudo, Residuales, asfaltos líquidos, etc. Botellas que hayan contenido aguas industriales, como Agua Potable, Industrial, Osmotizada, desmineralizada, etc.</p> <p>1.3 Los reactivos o insumos utilizados por el equipo, será proporcionados por Laboratorio de Refinería Talara.</p> | <p align="center">SI CUMPLE</p> |

| | | | |
|---|----------------------------------|---|-------------------------|
| <p>Botellas que hayan contenido hidrocarburos Pesados; como Crudo, Residuales, asfaltos líquidos, etc.</p> <p>Botellas que hayan contenido aguas industriales, como Agua Potable, Industrial, Osmotizada, desmineralizada, etc.</p> <p>1.3 Los reactivos o insumos utilizados por el equipo, será proporcionados por Laboratorio de Refinería Talara.</p> <p>1.4 El equipo debe contar con su sistema de aire para el secado y sistema de tratamiento de agua para el lavado y enjuague, con la calidad necesaria que requiere el proceso a partir de agua potable.</p> <p>1.5 El equipo deberá realizar los ciclos de lavado, enjuague con solvente, enjuague extra con solvente si aplicase y secado de forma automática; además deberá contar con programas de lavado de acuerdo con el tipo de muestra que contuvieron las botellas.</p> <p>1.6 El equipo debe traer las conexiones correspondientes para las utilities.</p> <p>1.7 Debe cumplir con una cantidad mínima de mil (1000) botellas lavadas al día por cada equipo (10 Horas de trabajo y botellas de vidrio ámbar/transparente de 700 ml)</p> <p>1.8 El equipo debe contar con todas las partes movibles necesarias para su óptimo funcionamiento.</p> <p>CORRIENTE ELÉCTRICA DISPONIBLE: 220V; 50/60 HZ Opcional: Conexión eléctrica Trifásica o Monofásica 1.2 (1)</p> <p>INSTALACION Y CALIBRACIÓN DEL EQUIPO</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor deberá instalar el equipo en el área asignada por PETROPERU y cumplir con todos los protocolos de prueba del laboratorio. - El proveedor debe realizar pruebas operatividad de lavado de los tipos de | <p>H.W. KESSSEL S.A.C</p> | <p>1.4 El equipo debe contar con su sistema de aire para el secado y sistema de tratamiento de agua para el lavado y enjuague, con la calidad necesaria que requiere el proceso a partir de agua potable.</p> <p>1.5 El equipo deberá realizar los ciclos de lavado, enjuague con solvente, enjuague extra con solvente si aplicase y secado de forma automática; además deberá contar con programas de lavado de acuerdo con el tipo de muestra que contuvieron las botellas.</p> <p>1.6 El equipo debe traer las conexiones correspondientes para las utilities.</p> <p>1.7 Debe cumplir con una cantidad mínima de mil (1000) botellas lavadas al día por cada equipo (10 Horas de trabajo y botellas de vidrio ámbar/transparente de 700 ml)</p> <p>1.8 El equipo debe contar con todas las partes movibles necesarias para su óptimo funcionamiento.</p> <p>CORRIENTE ELÉCTRICA DISPONIBLE: 220V; 50/60 HZ Opcional: Conexión eléctrica Trifásica o Monofásica 1.2 (1)</p> <p>INSTALACION Y CALIBRACIÓN DEL EQUIPO</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor deberá instalar el equipo en el área asignada por PETROPERU y cumplir con todos los protocolos de prueba del laboratorio. - El proveedor debe realizar pruebas operatividad de lavado de los tipos de botellas que se usan en el muestreo de productos, desde Turbo, Diesel, gasolinas, Naftas hasta productos como Crudos y residuales, las cuales deben estar dentro de lo mínimo requerido para el muestreo de producto sin contaminación de las muestras. <p>CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO DEL PERSONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor debe capacitar/entrenar al personal de laboratorio y de mantenimiento asignado por PETROPERU S.A. para el manejo del equipo a nivel usuario, incluido la entrega de certificados de participación. - El Proveedor deberá dictar un curso de entrenamiento | <p>SI CUMPLE</p> |
|---|----------------------------------|---|-------------------------|

| | | | | |
|-----|--|------------------------|---|-----------|
| 1.1 | <p>botellas que se usan en el muestreo de productos, desde Turbo, Diesel, gasolinas, Naftas hasta productos como Crudos y residuales, las cuales deben estar dentro de lo mínimo requerido para el muestreo de producto sin contaminación de las muestras.</p> <p>CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO DEL PERSONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor debe capacitar/entrenar al personal de laboratorio y de mantenimiento asignado por PETROPERU S.A. para el manejo del equipo a nivel usuario, incluido la entrega de certificados de participación. - El Proveedor deberá dictar un curso de entrenamiento al personal operativo de laboratorio y de mantenimiento con el nivel necesario tal que concluido el mismo, todos los participantes se encuentren aptos para operar el equipo. - El Técnico experto del proveedor, debe demostrar competencia técnica en el manejo del equipo. <p>SERVICIO POST VENTA</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor está obligado a realizar el mantenimiento preventivo del equipo durante el periodo de garantía. - El proveedor debe garantizar el funcionamiento del equipo por un periodo mínimo de 01 año. Cualquier avería por falla del equipo, desgaste prematuro debe ser reparada por el proveedor, sin costo alguno para Petroperú. - El proveedor presentara una carta indicando que representa a la marca del fabricante. | H.W. KESSSEL S.A.C. | <p>al personal operativo de laboratorio y de mantenimiento con el nivel necesario tal que concluido el mismo, todos los participantes se encuentren aptos para operar el equipo.</p> <ul style="list-style-type: none"> - El Técnico experto del proveedor, debe demostrar competencia técnica en el manejo del equipo. <p>SERVICIO POST VENTA</p> <ul style="list-style-type: none"> - El proveedor está obligado a realizar el mantenimiento preventivo del equipo durante el periodo de garantía. - El proveedor debe garantizar el funcionamiento del equipo por un periodo mínimo de 01 año. Cualquier avería por falla del equipo, desgaste prematuro debe ser reparada por el proveedor, sin costo alguno para Petroperú. - El proveedor presentara una carta indicando que representa a la marca del fabricante. | SI CUMPLE |
|-----|--|------------------------|---|-----------|

Fecha: 22.09.2023