

ACTA DE ADMISIÓN (VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE LA PRESENTACIÓN DE LOS DOCUMENTOS OBLIGATORIOS Y DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS), EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN DE OFERTAS.**ADQUISICION DE LUBRICANTES Y GRASAS PARA VEHICULOS Y MAQUINARIA PESADA DE LA SUB GERENCIA DE CAMINOS**

Siendo las 16:05 horas del día 16 de octubre de 2023, en la Sede del Gobierno Regional La Libertad, sito en Calle Los Brillantes Nº 650 Urb. Santa Inés – Trujillo, en las instalaciones de la Gerencia Regional de Contrataciones, con la presencia del Comité de Selección, designado para el presente procedimiento de selección, mediante Resolución Gerencial Regional Nº 000372-2023-GRLL-GGR-GRCO de fecha 17 de agosto de 2023, integrado por la C.P.C Delia Teresa Izquierdo de la Cruz (Presidente Titular), Ing. Danny Javier Florián López (Primer Miembro Titular), Ing. Mecánico José Luis Cipriano Pirgo (Segundo Miembro Titular), para dar continuidad al procedimiento de selección.

PARTICIPANTES REGISTRADOS EN EL SEACE

De acuerdo al cronograma establecido en las Bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes proveedores:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social
1	10003740582	SANCHEZ FLORES LUIS HUMBERTO
2	10414968991	DAVILA AMUÑO GINA CAROL
3	10444278841	SIFUENTES LUJAN LUIS FERNANDO
4	10470512895	TOCTO CHAVEZ MIXI XIOMARA
5	20102306598	VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA
6	20134690080	FAMAI SEAL JET S.A.C.
7	20479457710	SERVICIOS Y COMERCIALIZACION RIVERA SAC.
8	20480880154	NOR OIL SAC
9	20480920555	MODIGA AUTOMOTRIZ S.R.L.
10	20480940581	SEREMAGRI E.I.R.L.
11	20505026439	REPUESTOS SUDAMERICA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA
12	20522724328	REPRESENTACIONES JAGIXA S.A.C.
13	20545596823	IMPORTADORA GCZ DEL PACIFICO SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - IMPORTADORA GCZ DEL PACIFICO S.A.C.
14	20548402094	EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA
15	20600085612	INVERSIONES AUTOMOTRICES DEL PERU S.A.C.
16	20600657730	AMERICAN LUBRICANTS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - AMERICAN LUBRICANTS S.A.C.
17	20601057302	INVERSIONES Y SERVICIOS BRIFABRI E.I.R.L.
18	20601424666	GRUPO IPROTECH & CONSTRUCTORES S.R.L.
19	20602466605	VALUAR NEGOCIOS PERU S.A.C.
20	20604272115	INVERSIONES GENERALES OS S.A.C. - IGOS S.A.C.
21	20604922373	COMERCIALIZADORA INDUSTRIAL FM S.A.C
22	20608064649	GRUPO COMERCIO INTERNACIONAL & CIA S.A.C.
23	20610504427	TIERRA VIVA H & M S.A.C.

PRESENTACIÓN DE OFERTAS

De acuerdo al cronograma del procedimiento de selección, con fecha 04 de octubre de 2023, a través del SEACE, presentaron sus ofertas los siguientes postores:

RUC/Código	Nombre o Razón Social
10470512895	TOCTO CHAVEZ MIXI XIOMARA
20102306598	VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA
20480880154	NOR OIL SAC
20548402094	EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA

ADMISIÓN DE OFERTAS (CUMPLIMIENTO DE PRESENTACIÓN DE DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

El Comité de selección procede con la revisión de las ofertas, a fin de verificar la presentación de la documentación obligatoria requerida para la admisión de la oferta y determinar si estas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas previstas en las bases del presente procedimiento de selección, con los siguientes resultados

DETALLE DE LAS OFERTAS NO ADMITIDAS:

- **POSTOR: VISTONY COMPAÑIA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANONIMA CERRADA**

Verificación admisibilidad de la oferta:

- a) Anexo 01 - Si Cumple
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta - Si Cumple
- c) Anexo 02 - Si Cumple
- d) Anexo 03 - Si Cumple
- e) Adicionalmente el postor debe precisar la marca de cada uno de los bienes ofertados, adjuntando manuales o fichas técnicas donde indique las características técnicas del producto.
NO CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS INDICADAS EN ANEXO ADJUNTO.
Asimismo, NO CUMPLE el Requerimiento, en cuanto a la capacitación, la cual debe ser dada por ingeniero debidamente acreditado, toda vez que el postor en su oferta presenta a un bachiller en Ingeniería Industrial
- f) Anexo Nº 4 – Si cumple
- g) Anexo Nº 5 – No corresponde
- h) Anexo Nº 6- Si cumple

Por lo cual el comité de selección no admite su oferta.

- **POSTOR: TOCTO CHAVEZ MIXI XIOMARA.**

Verificación de admisibilidad de la oferta:

- a) Anexo 01 - Si Cumple
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta - Si Cumple
- c) Anexo 02 - Si Cumple

- d) Anexo 03 - Si Cumple
- e) Adicionalmente el postor debe precisar la marca de cada uno de los bienes ofertados, adjuntando manuales o fichas técnicas donde indique las características técnicas del producto.
NO CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS INDICADAS EN ANEXO ADJUNTO.
- f) Anexo Nº 4 – Si cumple
- g) Anexo Nº 5 – No corresponde
- h) Anexo Nº 6- Si cumple

Por lo cual el comité de selección no admite su oferta.

- **POSTOR: NOR OIL SAC**

Verificación de admisibilidad de la oferta:

- a) Anexo 01 - Si Cumple
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta - Si Cumple
- c) Anexo 02 - Si Cumple
- d) Anexo 03 - Si Cumple
- e) Adicionalmente el postor debe precisar la marca de cada uno de los bienes ofertados, adjuntando manuales o fichas técnicas donde indique las características técnicas del producto.
NO CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS INDICADAS EN ANEXO ADJUNTO.
- f) Anexo Nº 4 – Si cumple
- g) Anexo Nº 5 – No corresponde
- h) Anexo Nº 6- Si cumple

Por lo cual el comité de selección no admite su oferta.

DETALLE DE LAS OFERTAS ADMITIDAS Y QUE PASAN A EVALUACIÓN

- **POSTOR: EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA**

Verificación de admisibilidad de la oferta:

- a) Anexo 01 - Si Cumple
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta - Si Cumple
- c) Anexo 02 - Si Cumple
- d) Anexo 03 - Si Cumple
- e) Adicionalmente el postor debe precisar la marca de cada uno de los bienes ofertados, adjuntando manuales o fichas técnicas donde indique las características técnicas del producto.
CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS INDICADAS EN ANEXO ADJUNTO.
- f) Anexo Nº 4 – Si cumple
- g) Anexo Nº 5 – No corresponde
- h) Anexo Nº 6- Si cumple

El Comité de selección admite su oferta

EVALUACIÓN DE OFERTAS:

Acto seguido se procede a la evaluación de la oferta admitida aplicando los factores de evaluación consignados en las Bases, obteniéndose como resultado lo siguiente:

• **POSTOR: EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA**

Factores de evaluación		Puntaje
Precio	941,840.00	75
Plazo de entrega	10 días calendario (folio 40)	15
Capacitación del personal de la entidad	oferta 07 capacitaciones a 12 personas de la entidad (folio 41)	10
Puntaje total		100
Orden de prelación		1º

Como resultado de ello, el postor **EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA**, obtiene el primer orden de prelación.

CALIFICACIÓN DE LAS OFERTAS

POSTOR: EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA

A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD: CUMPLE
	<p><u>Requisito:</u></p> <p>El postor acredita un monto facturado acumulado equivalente a S/. 277,834.87 Soles, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante un periodo no mayor a OCHO (8) años a la fecha de la presentación de ofertas, computados desde la fecha de conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Dicho monto supera a lo requerido en las bases integradas del procedimiento de selección, que solicita, que el postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/. 200,000.00 Soles por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante un periodo no mayor a OCHO (8) años a la fecha de la presentación de ofertas, computados desde la fecha de conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda".</p> <p>Es decir Cumple dicho requisito. Asimismo, cumple con adjuntar la documentación requerida en las bases para su acreditación.</p>


El Comité verificó que la Oferta del Postor cumple con los requisitos de Calificación, sin embargo, el precio de la oferta supera el valor estimado del procedimiento de selección.

El Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, establece en el Artículo 68. *Rechazo de ofertas*, numeral 68.3 "En el supuesto que la oferta supere el valor estimado o valor referencial, el órgano a cargo del procedimiento de selección solicita al postor la reducción de su oferta económica, otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud. En ningún caso el valor estimado es puesto en conocimiento del postor"


En mérito a la normativa indicada en el párrafo precedente, el Comité de selección acuerda, solicitar al postor **EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA**, que en un plazo máximo de un (01) día hábil de recibida la carta, presente a través del SEACE la reducción de su oferta económica, continuar con el trámite establecido en los numerales 68.4 y 68.5 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y postergar el otorgamiento de la buena pro.

LICITACIÓN PÚBLICA Nº 015-2023-GRLL-GRCO

Siendo las 16:40 horas del mismo día, se da por concluida la sesión firmando en señal de conformidad los integrantes del Comité de Selección.



CPC. Delia Teresa Izquierdo De la Cruz
Presidente

Ing. Danny Javier Florián López
Primer Miembro

Ing. José Luis Cipriano Pirgo
Segundo Miembro

ANEXO DE ACTA

VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS VISTONY COMPAÑÍA INDUSTRIAL DEL PERU SOCIEDAD ANÓNIMA CERRADA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			OFERTA:	
ACEITE SAE 15W40 API CI-4 PLUS			SAE 15W40	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.89	0.877	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	102 - 112	112.0	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14.6 - 15	15.0	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	135 - 151	139	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-41 al -45	-42	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	226 - 237	226	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	10.3 -12	11.8	CUMPLE
ACEITE SAE 25W50 API CF-4			SAE 25W50 API CF-4	
Propiedades	Método de Prueba	Rango		
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	186 - 213	198	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	20 - 22	20.5	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240 - 250	245	CUMPLE
Punto de fluidez o Ecurrimiento, °C	ASTM D-97	-15 al -27	-21	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	9.8 - 10.5	10	CUMPLE
ACEITE SAE 10W30			SAE 10W30 SPE	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.882 - 0.885	0.882	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	9.5 - 10.8	10.8	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	180 - 210	210	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -40	-36	CUMPLE
ACEITE SAE 80W90 API GL-5			SAE 80W90	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.88 - 0.89	0.885	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	140 - 145	145	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14 - 15.5	14.7	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -106	100	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-27 AL -33	-27	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	170 - 218	218	CUMPLE
ACEITE SAE 85W140 API GL-5				
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.89 - 0.91	0.9025	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	336- 400	363.5	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	25 - 28.5	26.5	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -98	97	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-12 al -18	-15	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	195 - 234	234	CUMPLE
ACEITE HIDRAULICO SAE 10W			SAE 10W	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85-0.87	0.8563	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	35 - 37	38.3	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.3-6.6	7.45	NO CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	105- 115	165	NO CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-32 al -43	-48	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	192 - 205	220	NO CUMPLE
ACEITE SAE 30			SAE 30	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.9	0.89	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	93- 103	94.7	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	10.9 - 11.5	11.2	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-18 al -30	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 230	230	CUMPLE
ACEITE SAE 50			SAE 50	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.91	0.895	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	217 - 221	219	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	18.5 - 19.5	19.1	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-12 al -18	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 250	250	CUMPLE
ACEITE HVLP HIDRAULICO ISO 68			ACEITE ISO 68	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.87 -0.89	0.87	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	68	68	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	11 --12	11.4	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	130 - 162	162	CUMPLE
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -42	-33	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220 - 240	220	CUMPLE

ACEITE HIDRAULICO SAE ATF 15			DOT 4	
Propiedades	Método de Prueba	Dexron II	BRIKSON MD-III SPE	
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.86	0.8563	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	37 - 40	38.3	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	7.1 - 7.9	7.45	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	160 - 165	165	CUMPLE
Punto de fluidez °C	ASTM D-97	-40 al -48	-48	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	203 - 220	220	CUMPLE
LIQUIDO DE FRENOS DOT 4			DOT 4	
Propiedades	Método de Prueba			
PUNTO DE EBULLICION MINIMO DE 200 °C[2]				
GRASA EP 2 MOLIBDENO 3%			GRASA EP2	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI2	NLGI	CUMPLE
Aceite base grado de viscosidad		320	320	CUMPLE
Punto de gota		260	260	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas[3]		0.5 - 0.7	0.5	CUMPLE
GRASA EP3 DE LITIO			GRASA EP3	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3	NLGI	CUMPLE
Aceite base grado de viscosidad		150-160	160	CUMPLE
Punto de gota		190 - 205	190	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas		0.4 - 0.46	0.4	CUMPLE
REFRIGERANTE 50/50			REFRIGERANTE 50/50	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
PH		8.5 - 10.5	9	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación °C		-37 al -42	-37	CUMPLE
Punto de ebullición °C		129 - 164	129	CUMPLE

VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TOCTO CHAVEZ MIXI XIOMARA

ESPECIFICACIONES TECNICAS			OFERTA	
ACEITE SAE 15W40 API CI-4 PLUS			SAE 15W40	
Propiedades	Método de Prueba		VISTONY	
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.89	0.875	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	102 - 112	113.5	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14.6 - 15	14.9	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	135 - 151	136	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-41 al -45	-30	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	226 - 237	230	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	10.3 -12	11.6	CUMPLE
ACEITE SAE 25W50 API CF-4			SAE 15W40	
Propiedades	Método de Prueba	Rango		
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	186 - 213	199.8	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	20 - 22	20.3	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240 - 250	260	NO CUMPLE
Punto de fluidez o Esgurrimiento, °C	ASTM D-97	-15 al -27	-21	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	9.8 - 10.5	6.5	NO CUMPLE
ACEITE SAE 10W30			SAE 10W30	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.882 - 0.885	0.852	NO CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	9.5 - 10.8	9.5	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	180 - 210	228	NO CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -40	-40	CUMPLE
ACEITE SAE 80W90 API GL-5			SAE 80W90	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.88 - 0.89	0.8682	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	140 - 145	145.0	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14 - 15.5	15.0	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -106	104	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-27 AL -33	-27	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	170 - 218	230	NO CUMPLE
ACEITE SAE 85W140 API GL-5			SAE 85W140	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.89 - 091	0.8994	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	336- 400	382	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	25 - 28.5	27	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -98	96	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-12 al -18	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	195 - 234	230	CUMPLE

ACEITE HIDRAULICO SAE 10W			SAE 10W	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85-0.87	0.87	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	35 - 37	41.0	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.3-6.6	6.5	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	105- 115	110.0	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-32 al -43	-30	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	192 - 205	206	NO CUMPLE
ACEITE SAE 30			SAE 30	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.9	0.875	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	93- 103	94.7	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	10.9 - 11.5	11.2	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-18 al -30	-24	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 230	220	CUMPLE
ACEITE SAE 50			SAE 50	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.91	0.89	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	217 - 221	226	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	18.5 - 19.5	19.7	NO CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-12 al -18	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 250	240	CUMPLE
ACEITE HVL/HIDRAULICO ISO 68			ISO 68	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.87 -0.89	0.9	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	68	337	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	11 --12	25.1	NO CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	130 - 162	97	NO CUMPLE
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -42	-15	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220 - 240	245	NO CUMPLE
ACEITE HIDRAULICO SAE ATF 11			ACEITE ATF	
Propiedades	Método de Prueba	Dexron II		
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.86	0.86	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	37 - 40	42	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	7.1 - 7.9	6.7	NO CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	160 - 165	113	NO CUMPLE
Punto de fluidez °C	ASTM D-97	-40 al -48	-25	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	203 - 220	224	NO CUMPLE
LIQUIDO DE FRENOS DOT 4			DOT 4	
Propiedades	Método de Prueba			
PUNTO DE EBULLICION MINIMO DE 200 °C[2]				
GRASA EP 2 MOLIBIDENO 3%			GRASA EP2	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI2		
Aceite base grado de viscosidad		320	NO PRECISA	
Punto de gota		260	196	NO CUMPLE
Desgaste de 4 bolas[3]		0.5 - 0.7	0.5	CUMPLE
GRASA EP3 DE LITIO				
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
Aceite base grado de viscosidad		150-160	NO PRECISA	
Punto de gota		190 - 205		
Desgaste de 4 bolas		0.4 - 0.46		
REFRIGERANTE 50/50			ACEITE ATF	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
PH		8.5 - 10.5	NO PRECISA	
Punto de fluidez o congelación °C		-37 al -42	-37	CUMPLE
Punto de ebullición °C		129 - 164	129	CUMPLE

VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS NOR OIL SAC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			OFERTA	
ACEITE SAE 15W40 API CI-4 PLUS			SAE 15W40	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.89	0.88	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	102 - 112	106	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14.6 - 15	14.4	NO CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	135 - 151	140	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-41 al -45	-30	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	226 - 237	228	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	10.3 -12	11.9	CUMPLE

ACEITE SAE 25W50 API CF-4			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba	Rango		
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	186 - 213	213	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	20 - 22	20.5	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240 - 250	237	NO CUMPLE
Punto de fluidez o Escurrimiento, °C	ASTM D-97	-15 al -27	-27	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	9.8 - 10.5	8.4	NO CUMPLE
ACEITE SAE 10W30			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.882 - 0.885		
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	9.5 - 10.8		
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	180 - 210		
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -40		
ACEITE SAE 80W90 API GL-5			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.88 - 0.89	0.9	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	140 - 145	136	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14 - 15.5	14.5	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 - 106	105	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-27 AL -33	-30	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	170 - 218	202	NO CUMPLE
ACEITE SAE 85W140 API GL-5			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.89 - 0.91	0.91	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	336 - 400	328	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	25 - 28.5	25.3	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 - 98	97	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-12 al -18	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	195 - 234	224	CUMPLE
ACEITE HIDRAULICO SAE 10W			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85-0.87	0.877	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	35 - 37	37.7	NO CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.3-6.6	6.1	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	105- 115	107	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-32 al -43	-30	NO CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	192 - 205	232	NO CUMPLE
ACEITE SAE 30			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.9		
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	93- 103		
cSt @ 100°C	ASTM D-445	10.9 - 11.5		
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-18 al -30		
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 230		
ACEITE SAE 50			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.91		
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	217 - 221		
cSt @ 100°C	ASTM D-445	18.5 - 19.5		
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-12 al -18		
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 250		
ACEITE HVLP HIDRAULICO ISO 68			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.87 -0.89		
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	68		
cSt @ 100°C	ASTM D-445	11 --12		
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	130 - 162		
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -42		
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220 - 240		
ACEITE HIDRAULICO SAE ATF [3]			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba	Dexron II	Dexron IID	
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.86	0.87	NO CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	37 - 40	37.0	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	7.1 - 7.9	7.0	NO CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	160 - 165	153	NO CUMPLE
Punto de fluidez °C	ASTM D-97	-40 al -48	-44	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	203 - 220	200	NO CUMPLE

LIQUIDO DE FRENO DOT 4			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba			
PUNTO DE EBULLICION MINIMO DE 200 °C[2]				
GRASA EP 2 MOLIBDENO 3%			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI2		
Aceite base grado de viscosidad		320	NO INDICA	NO CUMPLE
Punto de gota		260	260	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas[3]		0.5 - 0.7	0.5	CUMPLE
GRASA EP3 DE LITIO			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
Aceite base grado de viscosidad		150-160	NO INDICA	
Punto de gota		190 - 205	190	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas		0.4 - 0.46	0.4	CUMPLE
REFRIGERANTE 50/50			NOR OIL SAC	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
PH		8.5 - 10.5		
Punto de fluidez o congelación °C		-37 al -42		
Punto de ebullición °C		129 - 164		

VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EMPRESAS DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN SOCIEDAD ANONIMA CERRADA

ESPECIFICACIONES TECNICAS			OFERTA	
ACEITE SAE 15W40 API CI-4 PLUS			SAE 15W40	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.89	0.879	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	102 - 112	112	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14.6 - 15	14.7	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	135 - 151	135	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-41 al -45	-43	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	226 - 237	237	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	10.3 -12	10.3	CUMPLE
ACEITE SAE 25W50 API CF-4			SAE 25W50	
Propiedades	Método de Prueba	Rango		
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-445	186 - 213	187.0	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	20 - 22	20.0	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240 - 250	240	CUMPLE
Punto de fluidez o Ecurrimiento, °C	ASTM D-97	-15 al -27	-15	CUMPLE
TBN, mg-KOH/gr	ASTM D-2896	9.8 - 10.5	10.0	CUMPLE
ACEITE SAE 10W30			SAE 10W30	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.882 - 0.885	0.885	CUMPLE
Viscosidad cSt @ 100°C	ASTM D-445	9.5 - 10.8	9.5	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	180 - 210	210	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -40	-40	CUMPLE
ACEITE SAE 80W90 API GL-5			SAE 80W90	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.88 - 0.89	0.8856	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	140 - 145	145	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14 - 15.5	14.2	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -106	95	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-27 AL -33	-33	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	170 - 218	218	CUMPLE
ACEITE SAE 85W140 API GL-5			SAE 85W140	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad	ASTM D-4052	0.89 - 091	0.899	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	336- 400	341.0	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	25 - 28.5	25.0	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95 -98	95	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	ASTM D-97	-12 al -18	-15	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	195 - 234	226	CUMPLE
ACEITE HIDRAULICO SAE 10W			SAE 10W	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85-0.87	0.87	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	35 - 37	37	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6.3-6.6	6.5	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	105- 115	115	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación, °C	ASTM D-97	-32 al -43	-42	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	192 - 205	200	CUMPLE

Handwritten signature

ACEITE SAE 30			SAE 30	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.9	0.89	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	93 - 103	100	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	10.9 - 11.5	11.2	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-18 al -30	-18	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 230	224	CUMPLE
ACEITE SAE 50			SAE 50	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.89 - 0.91	0.898	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	217 - 221	220.9	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	18.5 - 19.5	18.9	CUMPLE
Punto de fluidez o escurrimiento °C	ASTM D-97	-12 al -18	-12	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	205 - 250	250	CUMPLE
ACEITE HVLP HIDRAULICO ISO 68			ISO 68	
Propiedades	Método de Prueba			
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.87 - 0.89	0.879	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	68	68	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	11 --12	11.3	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	130 - 162	150	CUMPLE
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-33 al -42	-33	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220 - 240	230	CUMPLE
ACEITE HIDRAULICO SAE ATF 114			SAE ATF D2	
Propiedades	Método de Prueba	Dexron II		
Densidad 15°C	ASTM D-4052	0.85 - 0.86	0.86	CUMPLE
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	37 - 40	37	CUMPLE
cSt @ 100°C	ASTM D-445	7.1 - 7.9	7.1	CUMPLE
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	160 - 165	160	CUMPLE
Punto de fluidez °C	ASTM D-97	-40 al -48	-48	CUMPLE
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	203 - 220	203	CUMPLE
LIQUIDO DE FRENO DOT 4			DOT 4	
Propiedades	Método de Prueba			
PUNTO DE EBULLICION MINIMO DE 200 °C[2]			260	CUMPLE
GRASA EP 2 MOLIBIDENO 3%			GRASA EP2	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI2		
Aceite base grado de viscosidad		320	320	CUMPLE
Punto de gota		260	260	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas[3]		0.5 - 0.7	0.5	CUMPLE
GRASA EP3 DE LITIO			GRASA EP3	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3	NLGI 3	
Aceite base grado de viscosidad		150-160	160	CUMPLE
Punto de gota		190 - 205	190	CUMPLE
Desgaste de 4 bolas		0.4 - 0.46	0.4	CUMPLE
REFRIGERANTE 50/50			REFRIGERANTE 50/50	
Propiedades	Método de Prueba	Litio NGLI3		
PH		8.5 - 10.5	10.5	CUMPLE
Punto de fluidez o congelación °C		-37 al -42	-37	CUMPLE
Punto de ebullición °C		129 - 164	129	CUMPLE

4

16

ADQUISICION DE LUBRICANTES Y GRASAS PARA VEHICULOS Y MAQUINARIA PESADA DE LA SUB GERENCIA DE CAMINOS**ACTA DE OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO**

Siendo las 14:30 horas del día 10 de noviembre de 2023, en la Sede del Gobierno Regional La Libertad, sito en Calle Los Brillantes N° 650 Urb. Santa Inés – Trujillo, en las instalaciones de la Gerencia Regional de Contrataciones, con la presencia del Comité de Selección, designado para el presente procedimiento de selección, mediante Resolución Gerencial Regional N° 000372-2023-GRLL-GGR-GRCO de fecha 17 de agosto de 2023, integrado por la C.P.C Delia Teresa Izquierdo de la Cruz (Presidente Titular), Ing. Danny Javier Florián López (Primer Miembro Titular), Ing. Mecánico José Luis Cipriano Pirgo (Segundo Miembro Titular), para dar continuidad al procedimiento de selección.

El Presidente del Comité informa que en mérito al Acta de acuerdo de Comité de fecha 16 de octubre de 2023, a través del Seace, se remitió la Carta N° 01-2023-GRLL-GGR-GRCO al postor EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN S.A.C., solicitando la reducción de su oferta económica, otorgándole plazo de un (01) día hábil de recibida la carta, para que presente a través del Seace la reducción de su oferta económica.

Mediante escrito de fecha 17 de octubre de 2023, la EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN S.A.C, a través del SEACE, comunica que *"... ha realizado una nueva revisión integral de los costos de comercialización y los factores que componen su oferta económica, las mismas que contemplan afectaciones en diferentes variables de la cadena de suministro, ... finalmente indica que ratifica su oferta económica presentada en el procedimiento de selección, en consecuencia mantiene el precio ofertado (de S/.941,840.00)"*.

El Comité en aplicación del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, artículo 68 Rechazo de Ofertas, numeral 68.4. que establece *"En caso el postor no reduzca su oferta económica o la oferta económica reducida supere el valor estimado o valor referencial, para que el órgano a cargo del procedimiento de selección considere válida la oferta económica, solicita la certificación de crédito presupuestario correspondiente y la aprobación del Titular de la Entidad; ambas condiciones son cumplidas como máximo a los cinco (5) días hábiles, contados desde el día siguiente de la fecha prevista en el calendario para el otorgamiento de la buena pro, bajo responsabilidad"*, mediante Oficio N° 000005-023-GRLL-GGR-GRCO-CSLP015-2023, solicitó a la Gerencia Regional de Contrataciones el incremento de la certificación presupuestal, obteniéndose la Ampliación N° 01 del Memorandum de Certificación N° 0347-2023-GGR-GRCO, del Registro SIAF N° 2395, en el importe de S/.253,200.00, obteniéndose la Certificación Presupuestal por el monto de la oferta de S/. 941,840.00, según detalle:

MEMORANDUN DE CERTIFICACIÓN N° 0347-2023-GGR-GRCO, REGISTRO SIAF 2395	IMPORTE
Importe Inicial	S/. 688,640.00
Ampliación N° 01	S/. 253,200.00
Importe total certificado	S/. 941,840.00

Y mediante Oficio N° 000006-2023-GRLL-GGR-GRCO-CSLP015-2023, el Comité de selección solicitó a la Gerencia Regional de Contrataciones, gestione la APROBACIÓN DE OFERTA ECONÓMICA QUE SUPERA EL VALOR ESTIMADO EN EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN LICITACIÓN PÚBLICA N° 015-2023-GRLL-GRCO.

LICITACIÓN PÚBLICA Nº 015-2023-GRLL-GRCO

Es así, que el **Gobernador Regional**, en base al Informe Legal Nº 00235-2023-GRLL-GGR-GRAJ, emitido por la Gerencia Regional de Asesoría Jurídica e Informe Nº 089-2023-GRLL-GGR-GRCO, emitido por el abogado especialista de la Gerencia Regional de Contrataciones, mediante proveído Nº 003623-2023-GRLL-GOB, de fecha 10 de noviembre de 2023, dirigido a Gerencia General **ha AUTORIZADO continuar con el trámite correspondiente.**

La Gerencia General, mediante proveído Nº 024507-2023-GRLL-GGR, indica a la Gerencia Regional de Contrataciones **AUTORIZADO** continuar con el trámite correspondiente, dicho documento con proveído Nº 018609, es remitido al Comité de selección, para el trámite correspondiente.

Por tal motivo el Comité de selección, contando con la certificación presupuestal y la aprobación del Titular, considera válida la oferta del postor **EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN S.A.C**, que ocupó el primer orden de prelación y cumple con los requisitos de calificación establecidos en las bases integradas.

OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO.-

El Comité de selección otorga la buena pro a la **EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES GOLDEN S.A.C**, por el importe de su oferta económica de **S/. 941,840.00.**

Siendo las 15:00 horas del mismo día, se da por concluida la sesión firmando en señal de conformidad los integrantes del Comité de Selección.



CPC. Delia Teresa Izquierdo De la Cruz
Presidente



Ing. Danny Javier Florián López
Primer Miembro



Ing. José Luis Cipriano Pirgo
Segundo Miembro