

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS

ADQUISICIÓN DEL UNIFORME INSTITUCIONAL DE INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO Y MASCULINO DEL MINISTERIO DE VIVIENDA, CONSTRUCCIÓN Y SANEAMIENTO, PERTENECIENTE AL D.L. 276: NOMBRADO Y PERMANENTE QUE LABORA DE MANERA PRESENCIAL Y/O MIXTA, CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO 2022.

UNIDAD ORGANICA: Oficina de Compensaciones y Bienestar

META PRESUPUESTARIA:

ACTIVIDAD DEL POI: EJECUCION SEGUIMIENTO DEL PLAN DE BIENESTAR SOCIAL E INTEGRACIÓN LABORAL

I. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición del Uniforme Institucional de invierno para el personal femenino y masculino del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, perteneciente al D.L. 276: Nombrado y Permanente que labora de manera presencial y/o mixta, correspondiente al ejercicio 2022.

II. FINALIDAD PÚBLICA

Proporcionar indumentaria adecuada para el personal del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento para el cumplimiento de sus actividades laborales.

III. DEL REQUERIMIENTO

3.1. Objeto de la contratación

Adquisición del uniforme institucional de invierno para el personal del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, correspondiente al ejercicio 2022.

ÍTEM PAQUETE:

Sub Ítem	Descripción	Temporada	Prendas	Nº Piezas	Cantidad Prendas	Total prendas
01	Uniforme para Damas (27 servidores)	Invierno	Blusa-(01)	01	27	238
02			Blusa-(02)	01	27	
03			Chaqueta	01	27	
04			Falda	01	27	
05			Pantalón	02	54	
06			Chaleco	01	27	
07			Saco	01	27	
08			Abrigo	01	22	
09	Uniforme para Caballeros (31 servidores)		Camisa (01)	01	31	308
10			Camisa (02)	01	31	
11			Camisa (03)	01	31	
12			Pantalón	03	93	
13			Saco	01	31	
14			Saco Sport	01	29	
15			Pullover	01	31	
16			Corbata	01	31	

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por: COAYLA
JULIA ROSARIO FAU
20504743307 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 2022/02/24 16:17:11 -0500

VIVIENDA

Las características técnicas y diseños de confección de prendas de vestir se indican en los Anexos adjuntos.

El contratista deberá asignar como mínimo un (1) coordinador exclusivo con poder de decisión para absolver todo tipo de consultas, quejas o reclamos de los usuarios con respecto a la adquisición de los uniformes.

El contratista deberá traer espejos de cuerpo entero para los ajustes.

IV. ASPECTOS GENERALES DE LA CONFECCIÓN

- Los uniformes institucionales serán confeccionados según las medidas entregadas por cada beneficiario a la Oficina de Compensaciones y Bienestar. Dicha información será proporcionada por la Entidad al contratista.
- Las prendas deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela, sobre las que sean solicitadas expresamente según modelo.
- Los modelos y color son determinados por la institución.
- Los materiales usados en la confección de las prendas serán del mismo origen, espesor, peso, tonalidad y acabado.
- Las costuras respetarán el mismo tipo de hilo.
- El producto no presentará costuras saltadas, ni hilos sueltos, no deberán observarse protuberancias en los traslapes, ni sentirse al tacto protuberancias en el interior.

V. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS (obligatoria)

- 5.1 Los postores entregarán obligatoriamente **UNA MUESTRA POR CADA PRODUCTO**, las cuales se presentarán el mismo día de la Presentación de Ofertas, acompañando con la Guía de remisión, donde se detallen cada uno de los bienes presentados, debiendo cumplir con las especificaciones técnicas de las telas.

Las muestras servirán de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.

Las muestras, deberán ser entregadas en el Almacén Central de la Oficina de Abastecimiento y Control Patrimonial del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, sito en la Av. República de Panamá N° 3650 - San Isidro, en el horario de atención de la Oficina (de 9:00 am a 13:00 pm o de 14:00 pm a 16:00 pm.).

- 5.2 La evaluación de las muestras la realizará por el especialista contratado por la Entidad en función al procedimiento establecido en el acápite VI del presente documento, el mismo, que emitirá su informe de evaluación técnica al Área Usaria (Oficina de Compensaciones y Bienestar), para su respectiva validación, dicha evaluación será trasladada a la Oficina de Compensaciones y Bienestar para su aprobación.

- 5.3 Las muestras de los postores, permanecerán en custodia en el Almacén Central del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, como elemento de referencia y verificación de los bienes a entregarse, sirviendo como contra muestra hasta el ingreso total de las prendas adjudicadas en la presente contratación y serán devueltas una vez suscrita el acta de Conformidad Final.

Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones, sin que ello signifique costo alguno para el Ministerio.

Las Muestras a presentar son:

ÍTEM PAQUETE:

UNIFORME PARA DAMAS - INVIERNO:

01 Blusa 1	(Talla: M)
01 Blusa 2	(Talla: M)
01 Chaqueta	(Talla: M)
01 Falda	(Talla: M)
01 Pantalón	(Talla: M)
01 Chaleco	(Talla: M)
01 Saco	(Talla: M)
01 Abrigo	(Talla: M)



UNIFORME PARA CABALLEROS - INVIERNO:

01 Camisa 1	(Talla: 16.1/2)
01 Camisa 2	(Talla: 16.1/2)
01 Camisa 3	(Talla: 16.1/2)
01 Pantalón	(Talla: M)
01 Saco	(Talla: M)
01 Saco Sport	(Talla: M)
01 Pullover	(Talla: M)
01 Corbata	

Asimismo, se deberá presentar los siguientes documentos para la suscripción del contrato:

- Carta de Autorización, para que el área usuaria del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento pueda realizar visitas de inspección inopinada a las instalaciones del contratista, durante la ejecución del contrato a fin de supervisar la confección del vestuario, siendo obligación del postor ganador brindar todo tipo de facilidades para efectuar la verificación.
- Formato de Medidas con instructivo de llenado.
- Cuadro de Tallas, en el cual se especifique las tallas en letras (XS, S, M, L, XL) con sus respectivas medidas en centímetros de las prendas que compone el uniforme.
- Declaración Jurada donde se consigne los datos del coordinador exclusivo por parte del contratista.
- Documento garantizando lo solicitado en el numeral 7.1 y 7.2.

VI. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN:

PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LAS MUESTRAS

1. Para la evaluación de las muestras, estas serán revisadas exhaustivamente externa e internamente en todas sus partes, pudiendo ser desarmadas o desarticuladas de ser necesario, para verificar lo que se está solicitando en las especificaciones técnicas, que incluye las partes internas no visibles de las muestras, debiendo cumplir con lo siguiente:
 - Calidad de confección
 - Calidad de acabados
 - Dimensiones
 - Operatividad
2. Se deberán realizar evaluación externa e interna de las diferentes medidas y componentes de la prenda mediante método visual, contrastando con lo señalado en las especificaciones técnicas.
Los pasos a seguir en la evaluación son:
 - Cuantificar las prendas de acuerdo a lo solicitado en las bases, tomando inventario de ellas según corresponda postor por postor.
 - Verificar e identificar los muestrarios de avíos y componentes de cada ítem paquete.
 - Efectuar la medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas (Sin desarmar aún las prendas)
 - Medición de los ángulos de inclinación utilizándose reglas sexagesimales.
 - Abrir las prendas o desarticular las partes para apreciar componentes internos verificando lo pedido en las especificaciones técnicas.
 - Registrar observaciones digitalmente y/o mediante registro fotográfico.



METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN DE ARTICULOS TEXTIL INVIERNO

- a) Uniformes para Damas Invierno (Saco, Falda, Pantalón, Blusas, Chaleco, chaqueta y Abrigo),
- b) Uniformes para Caballeros Invierno (Sacos, Pantalón, Camisas, pullover, y Corbata)

ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACION	HERRAMIENTAS
CALIDAD DE CONFECCION	1. Verificación de la simetría de las prendas: Visualización y medición de: <ul style="list-style-type: none"> • Cuello y pie de cuello • Pechera izquierda y derecha • Pinzas • Bolsillos y bordado • Anchos de hombros • Distancias entre ojales y botones • Ruedos de manga y faldón • Cerrado de cuerpo • Canesú y etiqueta • Puños y Yugos • Pretina • Presillas • Cortes en delanteros y espalda • Anchos de pretina • Ubicación de bolsillos • Garetá y Garetón 	Inspección visual y manual contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (Texto y gráfico)	<ul style="list-style-type: none"> • Cinta métrica calibrada (En centímetros y pulgadas) • Regla de acero milimetrada y en pulgadas de diferentes tamaños: 20cm, 10cm • Pie de rey • Tizas o marcadores de diferentes colores • Cámara fotográfica. • Alicata de corte

ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACION	HERRAMIENTAS
CALIDAD DE CONFECCION	<p>2. Verificación de confección contrastada con las especificaciones técnicas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revisión de modelo, medidas y componentes. • Verificación de materiales y avíos. • Tipo de tejido en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante contra muestra de fabricante. • Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. • Tipo y calidad de cierre. 	Inspección visual y manual contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (Texto y gráfico)	<ul style="list-style-type: none"> • Cinta métrica calibrada (En centímetros y pulgadas) • Regla de acero milimetrada y en pulgadas de diferentes tamaños: 20cm, 10cm • Pie de rey • Tizas o marcadores de diferentes colores • Cámara fotográfica. • Alicata de corte
CALIDAD Y ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> • Verificación de caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda. • Se verificará que la prenda esté exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado y/o vaporizado. • Se verificará la limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior) • Verificación de tonalidades iguales en todas sus partes. <p>Se verificará que la prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos.</p>	Inspección visual y manual.	<ul style="list-style-type: none"> • Cuchilla de corte • Piquetera • Abre ojal • Cámara fotográfica

DIMENSIONES	Verificación de las medidas de: <ul style="list-style-type: none"> Tallas de la muestra Ensanches Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso). Tamaño de pinza 	Inspección visual y manual contrastada n las especificaciones técnicas de las bases (Texto y gráfico)	<ul style="list-style-type: none"> Lupa de alta resolución. Cinta métrica calibrada (En centímetros y pulgadas).
--------------------	--	--	--

ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACION	HERRAMIENTAS
DIMENSIONES	<ul style="list-style-type: none"> Ancho de Pretina Pespuntes Botones Bolsillos externos e internos Puños y Yugos Presillas y atraques. Ancho de figurado en garetá del pantalón Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillo, inclinación de ojales, equidistancias de botones y ojales, cuello, pie de cuello, basta, bastillado de manga, tamaño y ubicación de etiquetas. 		<ul style="list-style-type: none"> Regla de acero milimetrado y en pulgadas de diferentes tamaños: 20cm, 10cm Tizas o marcadores de diferentes colores Cámara fotográfica Pie de Rey
OPERATIVIDAD	1. Verificación de funcionamiento de: <ul style="list-style-type: none"> Botones en el ojal, al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad. Cierre debe subir y bajar sin dificultad y no debe abrirse al estar arriba Ajuste de Pretina y Sisa (Pullover) 	Inspección visual y manual)	<ul style="list-style-type: none"> Cámara fotográfica
CRITERIOS PARA LA CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS	1. Calidad de Tela <ul style="list-style-type: none"> La muestra físicamente no corresponde a los tejidos solicitados. La muestra corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al requerido en las especificaciones. 2. Modelo <ul style="list-style-type: none"> La muestra físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado) 3. Evaluación externa e interna (Calidad de Costura) <ul style="list-style-type: none"> Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Prenda no remallada total o parcialmente Exceso o falta de medidas según EE.TT. Puños, Yugos, Ojales y/o botones no simétricos y/o incorrectamente cosidos. Fusionado defectuoso Incorrecta ubicación de bolsillo y/o etiquetas Yugos presentan pliegues y/o bigotes Corte, bolsillos, pinzas, ojales y/o botones no simétricos y/o incorrectamente cosidos. 		

- El especialista debe considerar los siguientes parámetros al momento de la evaluación:
 - ✓ En la confección y acabado de las prendas, se comprobarán las dimensiones de las medidas, simetría de las partes (derecho-izquierdo), características técnicas del diseño y del texto y ante alguna incongruencia prevalecerá el texto.
 - ✓ Las muestras no deberán presentar defectos de confección y acabados como costuras caídas, destramado de la tela, costuras saltadas, defectos de tela como camarones (aglomeración de hilo), líneas de aceite.
- Las prendas de vestir entregados como muestras, serán desarmadas con la finalidad de ser evaluadas en forma minuciosa para verificar los materiales utilizados, las cuales serán devueltas en el estado en que se encuentren producto de la evaluación.
- El Plazo para recoger las muestras de los postores que no obtuvieron la Buena Pro, es de 10 días calendarios, contabilizados de la fecha de publicación del consentimiento en la plataforma del SEACE.
- El Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exime de toda responsabilidad sobre las muestras una vez transcurrido dicho plazo.

7.1 El contratista garantiza la calidad de los materiales utilizados como de la confección de los uniformes por un periodo no menor a doce (12) meses, computados desde el día siguiente de emitida la conformidad de los bienes.

7.2 Asimismo, el contratista se compromete a realizar los cambios de las prendas a consecuencia de la garantía ofertada, dentro de los quince (15) días calendarios siguientes como máximo de recibida la comunicación por el Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento.

8.1 Área que supervisan: La Oficina responsable de la supervisión del proceso es la Oficina de Compensaciones y Bienestar por lo que el postor ganador deberá presentarse a la Oficina de Compensaciones y Bienestar para las coordinaciones respectivas posterior a la firma de contrato.

8.2 Áreas que coordinan con el proveedor: El proveedor coordinará con la Oficina de Abastecimiento y Control Patrimonial hasta la firma del contrato y después de la entrega del bien para el pago respectivo y con la Oficina de Compensaciones y Bienestar, después de la firma del contrato para las actividades que se requieran en relación a la confección, toma de medidas, correcciones, entrega de los bienes, así como todo aquello que sea necesario para la correcta prestación.

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por COAYLA JUAREZ Ricardo Renau FAU 20504743307 hard
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 2023/03/24

X. PLAZOS DE ENTREGA:

10.1 Para la confección, fabricación y entrega de los bienes hasta los veintisiete (27) días calendario, el mismo que se computa desde el día siguiente del perfeccionamiento del contrato, debiendo el contratista respetar el siguiente cronograma:

ETAPAS	PLAZOS
PERSONAL EN LIMA	
Toma de medidas a los/as de servidores/as por el contratista	Se realizará hasta cinco (05) días hábiles a partir del día siguiente de suscrito el contrato. El plazo de la presente etapa, no forma parte del plazo de entrega de los bienes. El retraso en la Toma de Medidas, será de aplicación como Otras Penalidades
Confección, fabricación y entrega de los bienes	Se realizará en 27 días calendario , a partir del día siguiente de culminada la Toma de Medidas a los servidores, plazo que corresponde a la entrega total de los bienes.

IMPORTANTE: Se debe considerar los plazos definidos para cada actividad, no debiendo modificarse entre ellos.

❖ Para la confección de Prendas de Vestir:

Toma y entrega de Medidas:

Todas las prendas serán confeccionadas sobre medida para cada usuario. Para la toma de medidas se deberá designar personal que permanezca en la institución durante el plazo establecido y en los siguientes horarios de **9:30 a.m. a 13:00 p.m. y de 2:30 p.m. a 5:00 p.m.** Al término de cada día durante la etapa de toma de medidas, el postor ganador deberá remitir la relación del personal que se tomaron las medidas, para que la OGGRH del MVCS coordine con el personal que se encuentre pendiente de la respectiva toma de medidas. El retraso en el horario de toma de Medidas, será de aplicación como Otras Penalidades.

En caso exista personal que por razones de fuerza mayor o por estar laborando en la modalidad mixta y no se haya tomado las medidas en las fechas establecidas, El contratista deberá proporcionar a la entidad, junto con los requisitos para la suscripción del contrato, los siguientes documentos:

- Formato de Medidas con instructivo de llenado**, a fin de que los usuarios puedan enviar sus medidas corporales.
- Cuadro de Tallas**, en el cual se especifique las tallas en letras (XS, S, M, L, XL) con sus respectivas medidas en centímetros de las prendas que compone el uniforme (mínimo de 04 partes por prenda), a fin de que los usuarios puedan identificar sus tallas.

La Oficina de Compensaciones y Bienestar, deberá distribuir dichos documentos, vía virtual y/o física a los usuarios beneficiarios del uniforme institucional, que no se les pudo tomar sus medidas, a fin de que éstos puedan hacer llegar sus tallas al área de Compensaciones dentro del plazo establecido, y ésta a la vez, una vez culminado el plazo para la entrega de tallas, las pueda remitir al contratista.

En caso culminada la etapa de toma de medidas, existan usuarios que no enviaron sus medidas, la oficina de Compensaciones y Bienestar remitirá vía correo electrónico tallas según los datos históricos del personal.

10.2 AJUSTES AL VESTUARIO Y SU ENTREGA

El plazo de proceso de requerimientos de ajustes tendrá un plazo máximo de hasta cinco (5) días calendarios, para realizar los ajustes y entregar las prendas arregladas, vencido este plazo será objeto de aplicación de OTRAS PENALIDADES. Dichos plazos serán contabilizados a los dos (02) días calendario siguientes de culminado el plazo de Confección y/o fabricación y entrega de los bienes, por parte del contratista

Los ajustes al uniforme consistirán en el arreglos de las mangas, cuello, basta y ajustes de cintura y cadera, etc; los cuales no deberán alterar las Especificaciones Técnicas.



XI. DEL CONTROL DE CALIDAD

Durante la etapa de la confección y/o fabricación, la Oficina de Compensaciones y Bienestar, con el apoyo del especialista textil y de cuero supervisará las confecciones de los bienes, durante visitas inopinadas a las fábricas o talleres, en las diversas etapas del proceso productivo para garantizar el estricto cumplimiento de las especificaciones técnicas y calidad de los mismos.

El Contratista es responsable no solo de la calidad de la confección, sino también de la calidad de los materiales, accesorios e insumos utilizados en la confección y/o fabricación del bien.

XII. FORMA Y LUGAR

ENTREGA:

Los uniformes deberán ser entregados totalmente confeccionados en Almacén Central del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, sito en la Av. República de Panamá N° 3650 - San Isidro, en el horario de atención de la Oficina (de 9:00 am a 13:00 pm o de 14:00 pm a 16:00 pm.).

Los uniformes se entregarán con sus respectivos colgadores y forro-porta terno de material impermeable; y estos en colgador-exhibidor metálico para el ordenamiento y control del vestuario que se recepcionará. Así mismo deben ser acompañados por un listado impreso y en medio magnético, el cual deberá encontrarse en orden alfabético, debiendo contener como mínimo la siguiente información:

- Apellidos y Nombres del personal.
- Cantidad de prendas
- Medidas
- Forma de entrega según listado de usuario elaborado por la Oficina de Compensaciones y Bienestar en coordinación con el contratista.

XIII. LUGAR DE LA PRESTACIÓN:

Región Lima, Provincia Lima, Distrito San Isidro.

XIV. FORMA DE PAGO:

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en PAGO ÚNICO, dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, servicios en general y consultorías, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción de los bienes por el responsable del Almacén Central del MVCS a través de la/las Guía(s) de Internamiento presentada y entregas por el contratista.
- Informe del funcionario responsable de la Oficina de Compensación y Bienestar Social del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, emitiendo la conformidad de la prestación efectuada.
- Comprobante de pago del contratista.
- Copia simple de la Orden de Compra.

Dicha documentación se debe presentar en ventanilla de Mesa de Partes, sito en la Av. República de Panamá N° 3650 (Piso 1), San Isidro - LIMA, desde las 08:30 a 16.30 horas, o por mesa de partes virtual (<https://mesadepartes.vivienda.gob.pe/>).

RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD:

La recepción de los bienes a la Institución estará a cargo de Almacén y la conformidad del beneficiario estará a cargo de la Oficina de Compensación y Bienestar Social del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento.

La Oficina de Compensaciones y Bienestar, verificará el cumplimiento de las condiciones contractuales y dará la conformidad del bien recibido en el almacén, luego de finalizar la etapa de correcciones y/o arreglos.

En caso que las fechas previstas para la entrega de los bienes correspondan a días no laborables, éstas deberán efectuarse el día hábil siguiente en el horario establecido.



XVI. PENALIDADES

De acuerdo al Artículo N° 162.1 del Reglamento de la Ley de Contrataciones, en caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F tiene el siguiente valor: F 0.40.

Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días, para bienes, servicios en general, consultorías y ejecución de obras: F 0.40.

Si el contratista incurre en retraso injustificado en la ejecución del servicio objeto del contrato, la Entidad le aplicará una penalidad por cada día de atraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato, en concordancia con el artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

OTRAS PENALIDADES APLICABLES:

Asimismo, en aplicación al artículo 163° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, la Entidad establece las penalidades siguientes:

N°	DESCRIPCIÓN	PROCEDIMIENTO	MONTO DE LA PENALIDAD
1	Retraso en asistir en la hora fijada para la toma de medidas	Por retraso, en asistir ¹ en la hora fijada para la toma de medidas. La tolerancia será de 10 minutos. En el caso de exceder el tiempo de tolerancia otorgado (10 minutos), la penalidad se aplicará desde la hora inicial solicitada.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT) por cada hora (60 minutos) o fracción, hasta un máximo de 8 horas.
2	No presentarse a la toma de medidas	Por no presentarse a la toma de medidas en el plazo establecido, por cada ocurrencia.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
3	No permanecer en el rango del horario de toma de medidas	No permanecer en el horario establecido para la toma de medidas, durante el horario establecido en el numeral 10.1 de las EETT.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT), por cada evento.
4	No cumplir con la entrega de prendas arregladas	No cumplir con la entrega de prendas arregladas en el plazo máximo de entrega previsto en el numeral 10.2, por cada día de retraso.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT) por cada día.
5	No cumplir con la toma de Medidas dentro del plazo establecido	No cumplir con la con la toma de Medidas a los/as de servidores/as por el contratista dentro del plazo establecido en el numeral 10.1 de las EETT, por cada día de retraso.	10% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT) por cada día.

XVII. PLAZO MÁXIMO DE RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA

El proveedor es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los bienes ofertados en un plazo de (1) año contados a partir de la conformidad otorgada por la entidad.

XVIII. ADELANTOS

No aplica

XIX. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

Suma Alzada

SUBCONTRATACIÓN

No se permitirá la subcontratación en el presente requerimiento

XXI. CLAUSULA ANTICORRUPCION

El contratista deberá declarar y garantizar no haber ofrecido, negociación o efectuado cualquier pago o, en general, cualquier beneficio ilegal en relación con el contrato, directa o indirectamente. Asimismo, el contratista se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos legales o de corrupción, directa e indirectamente.

¹ La asistencia será controlada por el Oficina de Compensación y Bienestar Social del MVCS, mediante un parte de asistencia.

Además, el contratista se compromete a comunicar a las autoridades competentes de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y adoptar medidas que corresponda para evitar los referidos actos o prácticas.

En incumplimiento de estas obligaciones, durante la ejecución contractual, da el derecho a la Entidad a resolver automáticamente y de pleno derecho al contrato, bastando para tal efecto que la Entidad remita una comunicación informado que se ha producido dicha resolución, sin perjuicio de las acciones civiles penales y administrativas a que hubiere lugar.

XXII REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 200,000.00 (Doscientos mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 25,000.00 (Veinticinco mil con 00/100 Soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: Venta o confección sobre medida de sastre, abrigos, sacos, faldas, pantalones, chalecos, blusas de vestir para Damas o Caballeros; no se aceptarán la venta y/o confección de polos, mandiles, ropa deportiva, ropa industrial, ropa militar.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago² correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en</p>



² Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

Consortio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

ANEXO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS UNIFORME PARA DAMAS -
INVIERNO, UNIFORME PARA CABALLEROS - INVIERNO

Consultoria Industrial
Consultoria Especializada en Tecnología



Acreditado por OAA ✓

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

ABRIGO

DESCRIPCION	:	Tweed de lana
TIPO DE TEJIDO	:	Tweed azul multicolor
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	150 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	395 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	258 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/44 ± 5%
Trama	:	Nm NE 50/2 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	14.3 ± 2
Trama	:	13.2 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	4.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	BATANADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS

ABRIGO

CUELLO

Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.

En los extremos, embolsado c/ 301

DELANTEROS

Cuello y solapa llevan pespunte a 0.7cm 7p.p.p. doble hilo a tono de tela.

Consta de un corte que nace de sisa y termina en ruedo unido a 1cm(IR), lleva presilla de 6cm de alto por 1cm de ancho. En la parte inferior llevara bolsillo tipo cartera de semi inclinado de 13cm de largo(bolsa tipo frijol).

PARTE INTERNA

Lleva cinturón independiente de 5cm de alto con argolla de metal plateado. Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm alto y 12cm de abertura con 14cm de profundidad, con pespunte en contorno de bolsillo a 1/16".

Sesgo de forro en contraste a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera)

Prenda totalmente remallada en el interior.

ESPALDA

La espalda tendrá corte anatómico en el centro hasta la basta, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm. (I.R.) por lado. Corte que empieza en sisa y termina en ruedo, unido a 1cm (IR)

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo, empieza a 1cm debajo de la cogotera. En la parte inferior lleva abertura de 30cm de alto.

COSTADOS

Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm (IR) por lado.

HOMBROS

Unidos a 1cm (IR) por lado con costuras abiertas unidas c/301 y remalle.

MANGAS

Manga mayor y menor con ensanches de manga 2cm (I.R.) a cada lado.

Pegar manga a cuerpo con 301.

BASTA

De cuerpo y manga 4cm(IR)

FORRO

Totalmente forrado forro 100% poliéster

HILO

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

COSTURAS

11 PPP +/- 10%

REMALLES

El ancho del remalle es de 0.5 cm.

ENTRETELA

Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para cuellos delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta de ruedo, basta de manga, cogotera, vivos y vistas de bolsillo.

ETIQUETAS

Ubicadas en la parte interna.

Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de la marca de la tela. Talla, instrucciones de lavado y composición.

Consultoria Industrial
Manufactura y Control de Calidad



Acreditado por OAA

ACABADOS

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusiónado,

Margen de tolerancia ± 2 mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

ABRIGO

Hombros de espuma forrada (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro

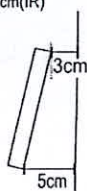


chorrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga

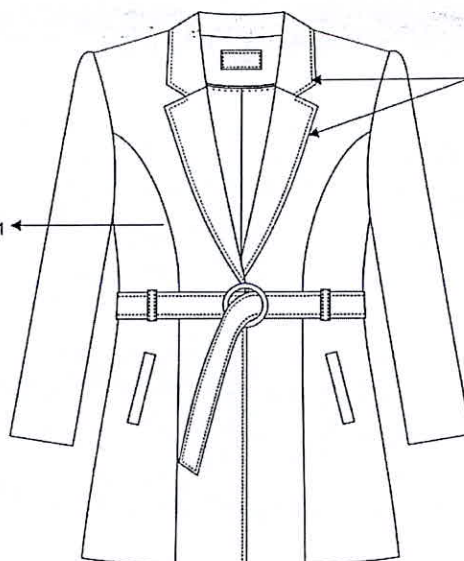
Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

DETALLE DE BOLSILLO

- Bolsillo tipo cartera con vivo de 1cm
- Tiene 13cm de abertura.
- Bolsa de forro de tipo frijol remallado y cosido a 1cm (I.R)



DELANTERO



cuello y solapa
con pespunte a
0.7cm 7p.p.p.
doble hilo a tono de tela.

PREPARADO DE PRESILLA

1.5cm
margin de
pespunte
a 1/16"

orillar filo
superior
e inferior
de presilla
dejar colita
para enganchar

vista x el revés
de la presilla



embolsado
c/301

ESPALDA

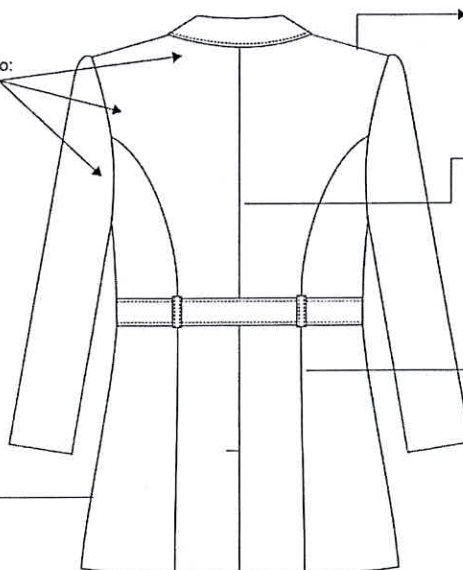
Entretela tejida fusionado:
-parte superior espalda
-sisa espalda

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado
costuras abiertas

C/central costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

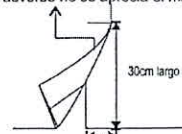
Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

Costados costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.



ABERTURA MONTADA

El atraque de la abertura es
interno, de tal forma da que por
el adverso no se aprecia el mismo



30cm largo
4cm cruce total pespunte de
quiebre a 1/16"

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

SACO

DESCRIPCION	:	Casimir color entero
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color azul laguna
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre	:	-1.5% Máximo
Trama	:	-1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo

ACABADO	:	DECATIZADO
---------	---	------------

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS

SACO

CUELLO	Superior.- De una sola pieza en tela contraste , fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela contraste cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello y solapa llevan pespunte de quiebre de 1/16" Deben ser simétricos.
DELANTEROS	Consta de un corte ingles que empieza en hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR)costuras abiertas .en la parte inferior lleva un bolsillo tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u y tapa con bordes redondeados de 5cm de alto (medida sin incluir vivo).
PARTE INTERNA	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm alto y 12cm de abertura con 14cm de profundidad, con pespunte en contorno de bolsillo a 1/16". Sesgo de forro en contraste a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico en el centro hasta la basta, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm. (I.R.) por lado. Corte que empieza en hombro y termina en ruedo, unido a 1cm (IR) En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo, empieza a 1cm debajo de la cogotera.
COSTADOS	Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm (IR) por lado.
HOMBROS MANGAS	Unidos a 1cm (IR) por lado con costuras abiertas unidas c/301 y remalle. Manga mayor y menor con ensanches de manga 2cm (I.R.) a cada lado. Pegar manga a cuerpo con 301.
BOTONES	Lleva 2 botones N°36 a tono de tela.
OJALES BASTA	Lleva 2 ojales hecho en tela de 2.7cm. De cuerpo y manga 4cm (IR)
FORRO	Totalmente forrado forro 100% poliéster
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11 PPP +/- 10%
REMALLES	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
ENTRETELA	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para cuellos delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta de ruedo, basta de manga, cogotera, vivos y vistas de bolsillo, vivos de ojales, tapas(solo capa externa=
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna.

Consultoria Industrial
Centro de Estudios y Asesoría en Textil



ACABADOS

Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de la marca de la tela. Talla, instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, Margen de tolerancia ± 2 mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

SACO

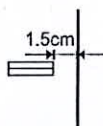
DELANTERO

Hombros de espuma forada (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro

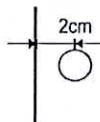


chorrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga

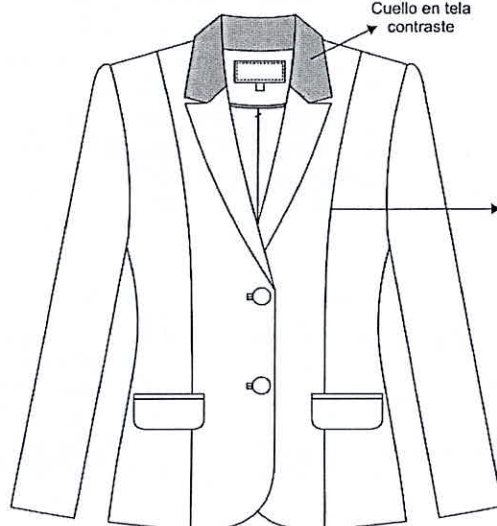
Delantero derecho:
-02 ojales de tela
2.7cm largo
interior es elaborado
a mano.



Delantero izquierdo:
02 botones # 36
color a tono de tela
pegado de manera
proporcional.

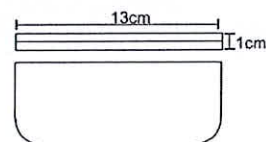


Cuello en tela
contraste



Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

BOLSILLO TIPO OJAL
ubicado a 1.5cm del corte
vivo de 0.5cm c/u y tapa
bolsa de forro de 1 sola pieza con
remalle y recta



ESPALDA

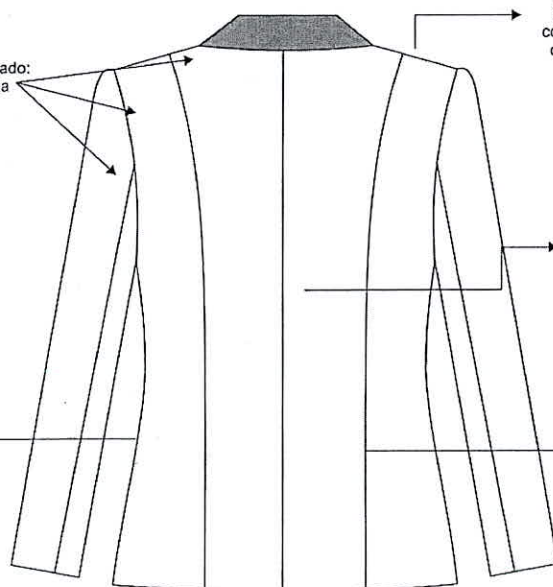
Entretela tejida fusionado:
-parte superior espalda
-sisa espalda

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado
costuras abiertas

C/central costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

Costados costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.





ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

PANTALON

DESCRIPCION	:	Casimir color entero
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color azul laguna
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

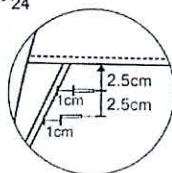
PANTALÓN ANATOMICO

MODELO	De acuerdo con el diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, con pespunte en contorno a 0.7cm 7p.p.p. doble hilo a tono de tela. Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO	Lleva 2 bolsillos figurados con vivo de 0.5cm , 2 ojales sin abertura de 2cm de largo y 2 botones N°24L a tono de tela. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico.
BOTONES:	7 botones N°24L , 2 en pretina, 2 a cada lado de bolsillo figurado y 1 boton de Repuesto.
OJAL:	Lleva 02 ojales bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
GARETÓN	Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre y el delantero con costura 301.
ESPALDA	Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según grafico
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 1.5cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
HILOS:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora para la pretina, tricotex para la garetá y garetón.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones

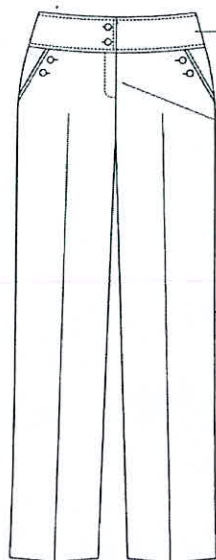
PANTALÓN ANATOMICA

DETALLE DE OJALES FIGURADOS SIN ABERTURA

Ojal bordado de hilo de 2cm
(2 a cada lado) para botón
N° 24



PRETINA ANATÓMICA: Ancho de 6 cm.
fusionado con entreteila (AMBAS CARAS)



Gareta
(fusionado-ribeteado)
pespuntado a 2.5 cm.

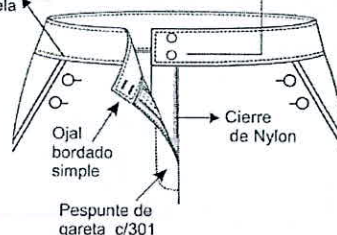
Costados costura abierta
→ 2 cm.(I.R) por lado
unido c/301 y remallado.

Entrepierna: costura abierta
1cm.(I.R) por lado
unido c/301 y remallado.

PARTE SUPERIOR DELANTERO

pespunte a 0.7cm
7p.p.p. doble-hilo a
tono de tela

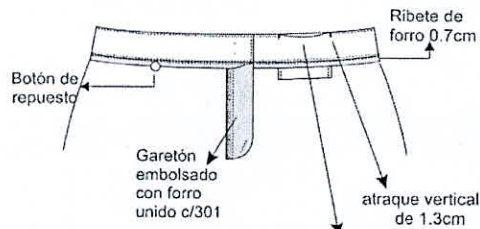
Botones N° 24



Cierre
de Nylon

Pespunte de
gareta c/301

PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



Ribete de
forro 0.7cm

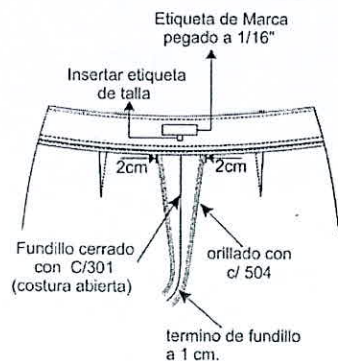
Botón de
repuesto

Garetón
embolsado
con forro
unido c/301

atraque vertical
de 1.3cm

BOLSILLO SECRETO(bolsa de FORRO una pieza)
remallado ,embolsado y pespuntado a 0.6cm.
9cm de abertura útil x 10cm de profundidad.

PARTE INTERNA SUPERIOR DE FUNDILLO



Etiqueta de Marca
pegado a 1/16"

Insertar etiqueta
de talla

Fundillo cerrado
con C/301
(costura abierta)

orillado con
c/ 504

termino de fundillo
a 1 cm.

Vista Interna de basta

basta con puntada
invisible y remallado.

basta de
5 cm

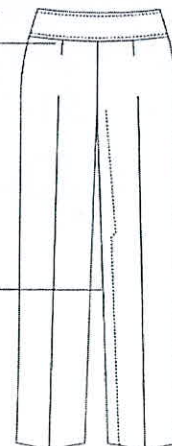
ESPALDA

Pinza espalda con 7cm.
de largo (terminado)
Vista Interior
de la pinza espalda



pinza con c/ 301
atracar en forma vertical

ENTREPIERNA ESPALDA:
en la parte superior con
ensanche de 1.5cm(IR)
finalizando en la parte inferior
con medida de 1cm(IR)



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

CHALECO

DESCRIPCION	:	Casimir color entero
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color azul laguna
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

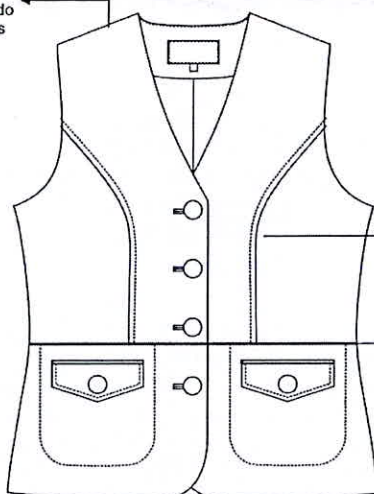
CHALECO

CUELLO	Cuello tipo smoking con pespunte de quiebre a 1/16".
DELANTEROS	Consta de corte princesa unido a 1cm (IR) con pespunte a 0.7cm 7p.p.p.doble hilo a tono de tela. en la parte medio lleva corte horizontal unido a 1cm (IR) con ribete contraste de 3mm (cola de rata insertada). En la parte inferior lleva 2 bolsillos tipo ojal con tapa (vivos en color contraste) y un botón de adorno.
ESPALDA	La espalda tendrá corte anatómico en el centro hasta la basta, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm. (I.R.) por lado. Corte que empieza en sisa y termina en ruedo, unido a 1cm (IR)
COSTADOS	Tela será orillado por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm (IR) por lado.
HOMBROS BOTONES	Unidos a 1cm (IR) por lado con costuras abiertas unidas c/301 y remalle. Lleva 4 botones N°36 a tono de tela y 01 botón de repuesto.
OJALES	Lleva 4 ojales de tela de 2.7cm de largo
BASTA	De cuerpo 4cm(IR)
FORRO	Forro a tono de tela principal.
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11 PPP +/- 10%
REMALLES	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
ENTRETELA	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para cuellos delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta de ruedo, cogotera, vivos y vistas de bolsillo, vivos de ojales.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de la marca de la tela. Talla, instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

CHALECO

DELANTERO

Hombros unido a 1 cm. por lado con c/301 y orillado costuras abiertas



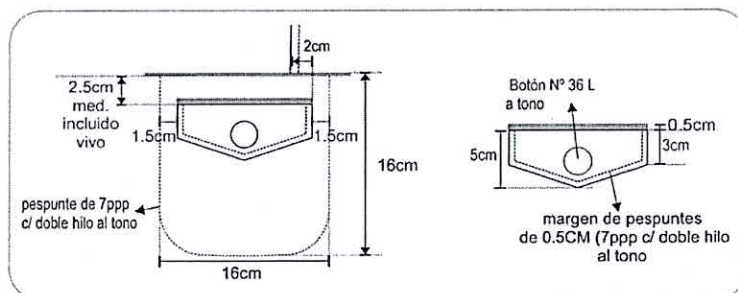
margen de pespunte en costuras auxiliares delantero de 0.7CM (7ppp c/ doble hilo al tono)

corte en cintura (1cm) con ribete de 3mm con cola de rata a inserta Ribete en contracolor

Delantero derecho:
-04 oiales de tela 2.7cm largo.

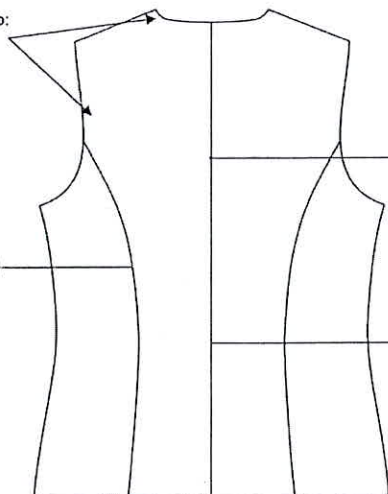


Delantero izquierdo:
04 botones # 36 color a tono de tela pegado de manera proporcional.



ESPALDA

Entretela tejida fusionado:
-parte superior espalda
-sisa espalda



C/central costura abierta, remallado y unido c/301 a 2cm. I.R por lado.

Costados costura abierta, remallado y unido c/301 a 2cm. I.R por lado.

Corte central costura abierta de 2cm(IR) por lado unido c/ 301 y remallado



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

FALDA

DESCRIPCION	:	Casimir color entero
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color azul laguna
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

FALDA ANATOMICA

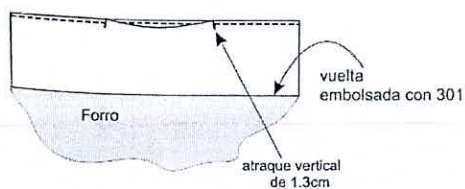
MODELO	Configurado, de acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
PRETINA	Anatómica de 6 cm de alto. Lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado.
ESPALDA	De 2 piezas cortadas al hilo. Lleva 1 corte central unido a 2cm I.R. En la parte inferior una abertura montada.
CIERRE	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO	Totalmente forrado con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
BOLSILLO SECRETA	De tela forro De 1 sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda, en la parte superior de la pretina. Tiene 9 cm de abertura útil por 10 cm de profundidad con atraque en los extremos del bolsillo solo en la pretina interna, unido con remalle y costura 301 a 1 cm en los extremos.
BASTA	Basta de 5 cm I.R. y cosidos con máquina bastera. El bastillado del forro será de 2 cm c/301.
ENSANCHES	Las uniones en las costuras principales (costados y centro espalda) será de 2 cm I.R.
HILOS	De costura con 301 -504 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	11 PPP +/- 10%
REMALLES	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
ENTRETELA	Entretela tejida fusionable de la mejor calidad, fusionado en máquina fusionadora para la pretina.
ETIQUETAS	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla y etiqueta de instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

FALDA ANATOMICA

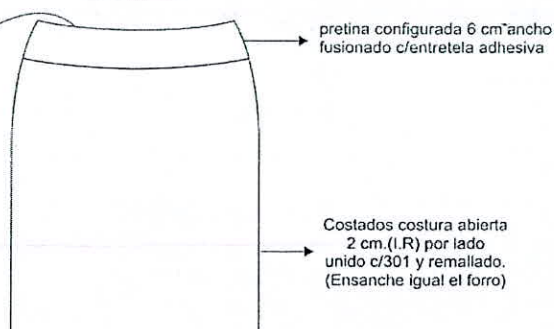
DETALLES DE CONFECCION

Vista Interna

1 Bolsillo secreta, bolsa de forro, 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad remallado y cosido con 301 en los extremos a 1cm



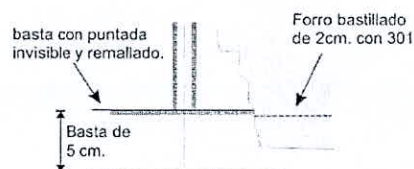
DELANTERO



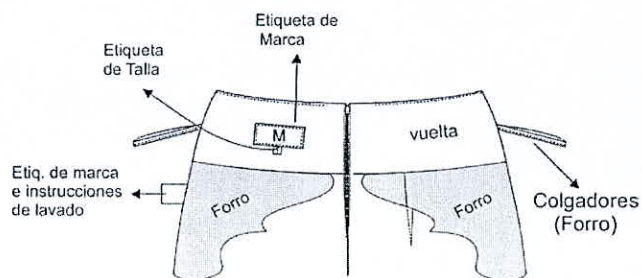
ESPALDA



Vista Interna de basta

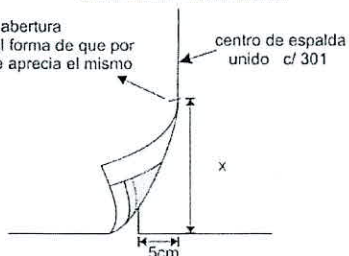


VISTA INTERNA ESPALDA



ABERTURA MONTADA

el atraque de la abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo



L a abertura según el largo de (13-18cm)

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA

BLUSA 1

TEJIDO: Tejido Plano

COLOR:

BLANCO CON DISEÑO AZUL Y CELESTE

COMPOSICIÓN:

100 % FILAMENTO DE POLIESTER

ANCHO

151 ± 3 cm ASTM D3774

ANCHO CORTABLE

151 ± 3 cm ASTM D3774

PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)

109 ± 5 g/m² ASTM D3776-20 OPC.C

PASADAS(*A)

28 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17E1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

BLUSA MODELO 1

MODELO	De acuerdo con el diseño.
CUELLO	Lleva un corte central de cuello con ribete contraste de 0.7cm ancho con pespunte tipo hivan en color contraste. Pespunte contorno de cuello a 1/16".
DELANTERO	Consta de un corte ingles unido a 1cm(IR) costura tumbada y un corte costadillo que nace de sisa unido a 1cm(IR) costura tumbada.
ESPALDA	Consta de un corte ingles unido a 1cm(IR) costura tumbada .
MANGA	Manga larga con puño de 6 cm de alto y corte central con ribete de 0.7cm ancho y pespunte hilván contraste. 2 pliegues tumbados y yugo de corrido de 0.7cm.
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costuras abiertas .
ENSANCHES	De costados 2cm por lado (IR), en hombros de 1cm (IR), en sisa de 1cm (IR).
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster en cuello , pechera y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

BLUSA

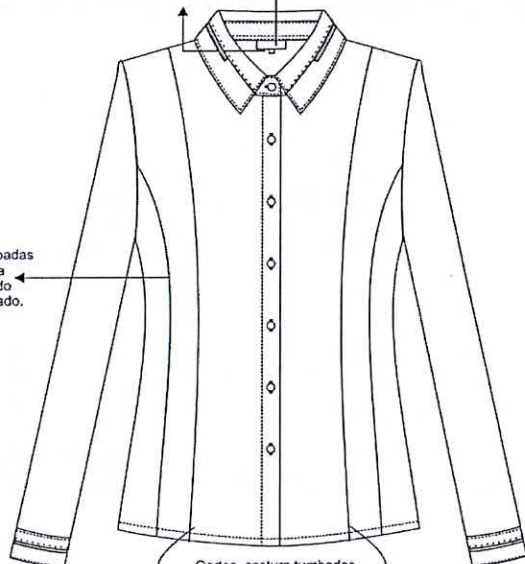
Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas. pegado c/301 (recta)



Etiqueta de Marca pegado a 1/16"

Insertar etiqueta de talla

Cortes, costura tumbadas hacia la pechera 1cm.(I.R.) por lado unido c/301 y orillado.



Cortes, costura tumbadas hacia la pechera 1cm.(I.R.) por lado unido c/301 y orillado.

Hombros unidos a 1cm.(I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

pegado de manga de forma tubular c/301 y remalle 1cm(I.R.)

Costados y manga costura abierta 2 cm.(I.R.) por lado unido c/301 y remallado

2 pliegues tumbados hacia donde va el ojal

-yugo corrido de 0.7cm
-abertura y c/atraque diagonal en el interior

Cortes, costura tumbadas hacia la el centro 1cm.(I.R.) por lado unido c/301 y orillado.

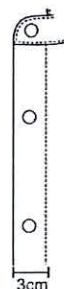
PECHERA DERECHA

7 ojales bordados a tono de tela
-1 ojal horizontal en el pie de cuello, y
-6 ojales verticales en el delantero
Distribuidos proporcionalmente

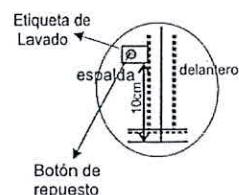


PECHERA IZQUIERDA

7 botones N°18 a tono de tela
-6 botones en el delantero ubicados
-1 botón en el pie de cuello



Vista Interna



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA

BLUSA 2

TEJIDO: Tejido Plano

COLOR:

BLANCO CON DISEÑO ROJO Y GRIS

COMPOSICIÓN:

100 % FILAMENTO DE POLIESTER

ANCHO

151 ± 3

cm

ASTM D3774

ANCHO CORTABLE

151 ± 3

cm

ASTM D3774

PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)

109 ± 5

g/m²

ASTM D3776-20 OPC.C

PASADAS(*A)

28 ± 2

hilo/cm

ASTM D3775-17E1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

BLUSA MODELO 2

MODELO	De acuerdo con el diseño.
CUELLO	Lleva un corte central de cuello con ribete contraste de 0.7cm ancho con pespunte tipo hivan en color contraste. Pespunte contorno de cuello a 1/16".
DELANTERO	Consta de un corte ingles unido a 1cm(IR) costura tumbada y un corte costadillo que nace de sisa unido a 1cm(IR) costura tumbada.
ESPALDA	Consta de un corte ingles unido a 1cm(IR) costura tumbada .
MANGA	Manga larga con puño de 6 cm de alto y corte central con ribete de 0.7cm ancho y pespunte hilván contraste. 2 pliegues tumbados y yugo de corrido de 0.7cm.
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costuras abiertas .
ENSANCHES	De costados 2cm por lado (IR), en hombros de 1cm (IR), en sisa de 1cm (IR).
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster en cuello , pechera y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

BLUSA

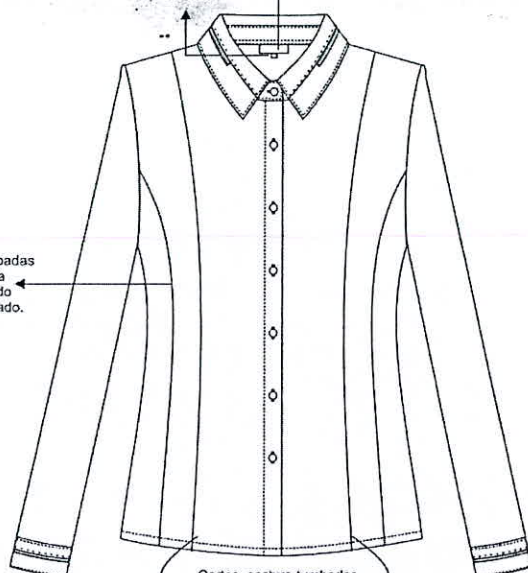
Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remalladas.
pegado c/301 (recta)



Etiqueta de Marca
pegado a 1/16"

Insertar etiqueta
de talla

Cortes, costura tumbadas
hacia la pechera
1cm.(I.R) por lado
unido c/301 y orillado.



Cortes, costura tumbadas
hacia la pechera
1cm.(I.R) por lado
unido c/301 y orillado.

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

pegado de manga de
forma tubular c/301
y remalle 1cm(I.R)

Costados y manga
costura abierta
2 cm.(I.R) por lado
unido c/301 y remallado

2 pliegues tumbados
hacia donde va el ojal

-yugo corrido de 0.7cm
-apertura y
c/atraque diagonal
en el interior

Cortes, costura tumbadas
hacia la el centro
1cm.(I.R) por lado
unido c/301 y orillado.

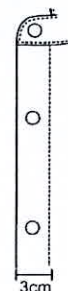
PECHERA DERECHA

7 ojales bordados a tono de tela
-1 ojal horizontal en el pie de cuello, y
- 6 ojales verticales en el delantero
Distribuidos proporcionalmente

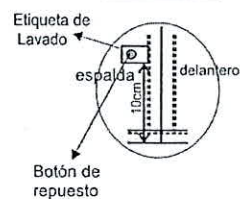


PECHERA IZQUIERDA

7 botones N°18 a tono de tela
-6 botones en el delantero ubicados
-1 botón en el pie de cuello



Vista Interna





ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA

CHAQUETA

TEJIDO: Tejido Plano

COLOR:

BLANCO CON DISEÑO ANCLAS AZULES

COMPOSICIÓN:

100 % FILAMENTO DE POLIESTER

ANCHO

151 ± 3 cm ASTM D3774

ANCHO CORTABLE

151 ± 3 cm ASTM D3774

PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)

109 ± 5 g/m2 ASTM D3776-20 OPC.C

PASADAS(*A)

28 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17E1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

CHAQUETA

MODELO	De acuerdo con el diseño.
DELANTERO	Lleva un corte central con ribete contraste de 3mm ancho y en la parte superior pequeña abertura con botón tipo honguito. Lleva pinzas laterales. Cierre invisible en el lado izquierdo.
ESPALDA	Pinzas de entalle una a cada lado cerradas con 301.en la parte superior lleva pequeña abertura con presilla y botón N°18 tipo honguito.
MANGA	Manga larga con puño de 5 cm de alto ,lleva un corte en el centro de manga con ribete contraste y abertura a 6 cm antes de llegar al puño .
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costuras abiertas.
ENSANCHES	De costados 2cm por lado (IR), en hombros de 1cm (IR), en sisa de 1cm (IR).
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

CHAQUETA

Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remallada. pegado c/301 (recta)



Ribete contraste

Botón N°18

Ribete contraste

Pinzas de entalle

Costados unidos a 2cm (I.R.) con recta y remalle

Detalle de puño

Ribete de 5mm alto en tela contraste

5cm

Presilla con botón N°18 tipo honguito

Hombros unidos a 1cm (I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

pegado de manga de forma tubular c/301 y remalle 1cm (I.R.)

Pinzas de entalle

Bastillado a 1cm

Vista Interna

Etiqueta de Lavado

espalda

delantero

Botón de repuesto

Consultoria Industrial
Consulting & Industrial Engineering



Acreditado por OAA ✓

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

SACO SPORT

DESCRIPCION	:	Tweed de lana con microdiseños en tonalidades beige, habano y negro.
TIPO DE TEJIDO	:	TWEED
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	395 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	258 \pm 5%
ARMADURA	:	DE ACUERDO AL DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/24 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/24 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	14.3 \pm 2
Trama	:	13.2 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	BATANADO-DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

SACO INVIERNO

CUELLO	Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
PRESILLA	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
DELANTERO EXTERNO	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLOS CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
OJALES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
BOLSILLOS DELANTEROS	En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.
ESPALDA	Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm. Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela . Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
BOLSILLOS INTERNOS	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1



ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados

Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

BASTA

De ruedo 4 cm (I.R.)

HOMBROS

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

**PROTECTOR
AXILAR**

Media luna de forro ribeteado

HILO

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

COSTURAS

10 PPP +/- 10%

ETIQUETAS

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

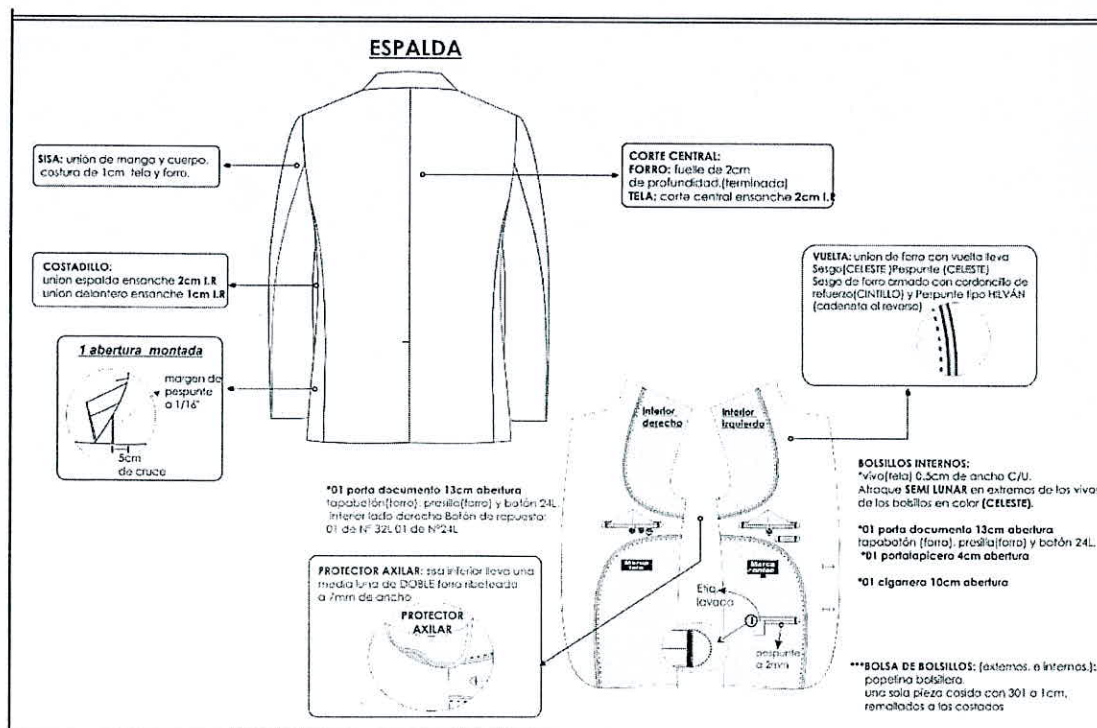
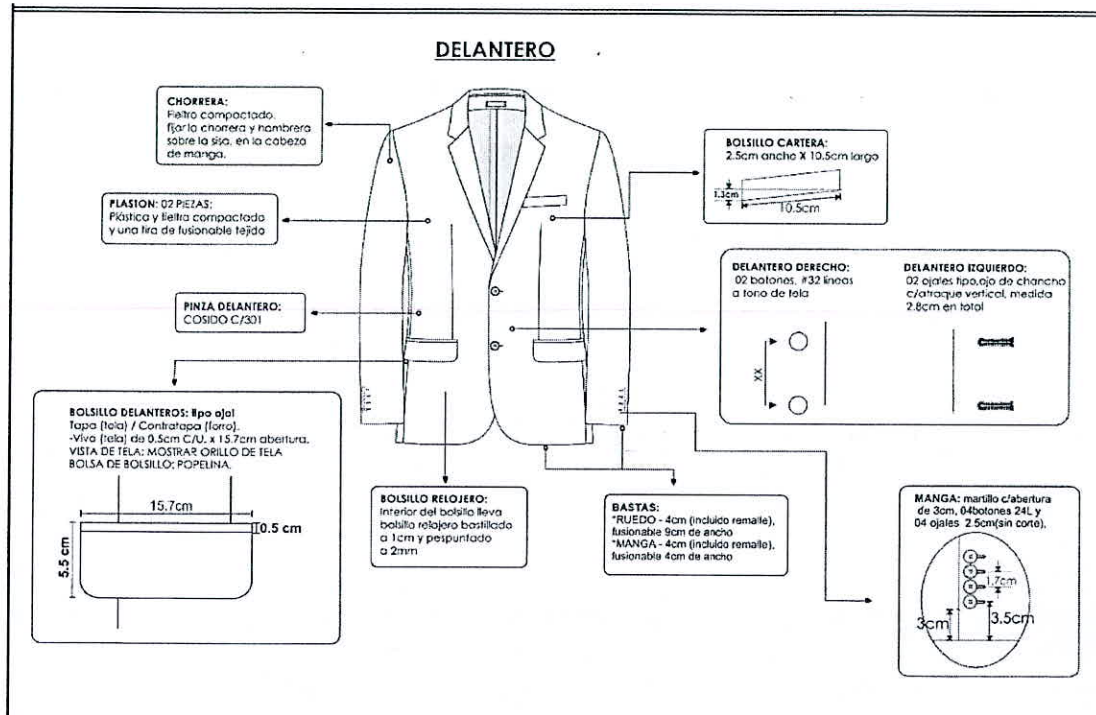
ACABADOS

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA SACO

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	CASIMIR 100% LANA
COLOR	:	Casimir marrón oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	sarga 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

SACO INVIERNO

CUELLO	Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
PRESILLA	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
DELANTERO EXTERNO	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLOS CARTERA	En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
OJALES DELANTEROS	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
BOLSILLOS DELANTEROS	En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.
ESPALDA	Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
MANGAS	La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm. Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela . Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
BOLSILLOS INTERNOS	Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para



mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados
Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

BASTA

De ruedo 4 cm (I.R.)

HOMBROS

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

**PROTECTOR
AXILAR**

Media luna de forro ribeteado

HILO

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

COSTURAS

10 PPP +/- 10%

ETIQUETAS

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

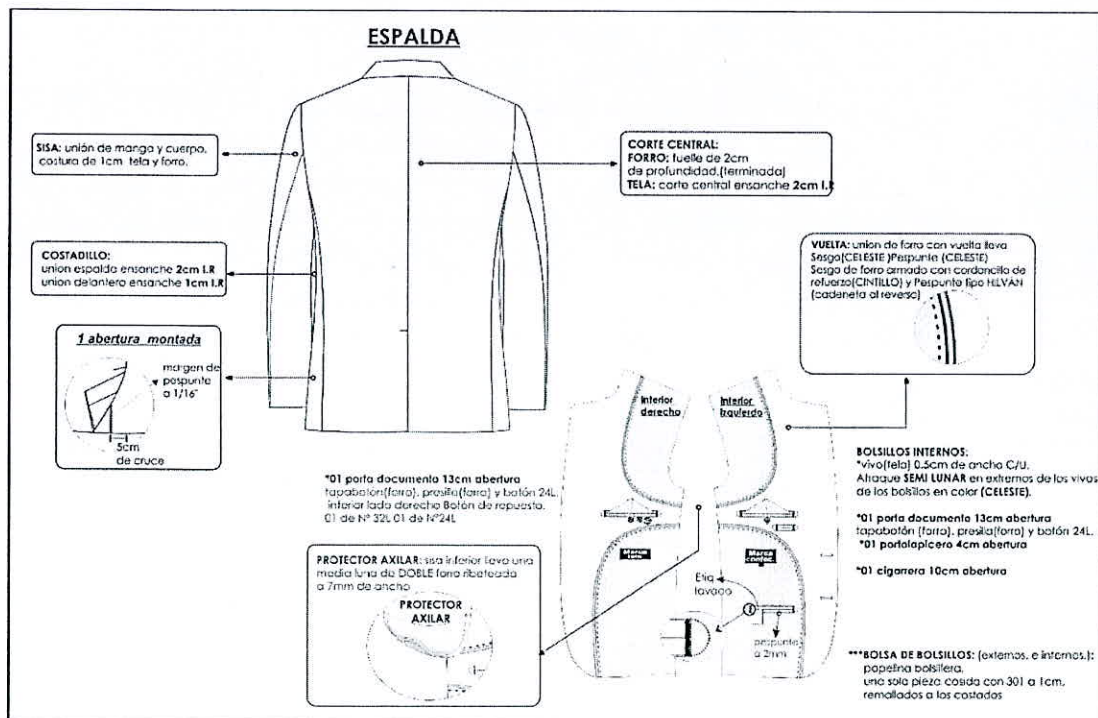
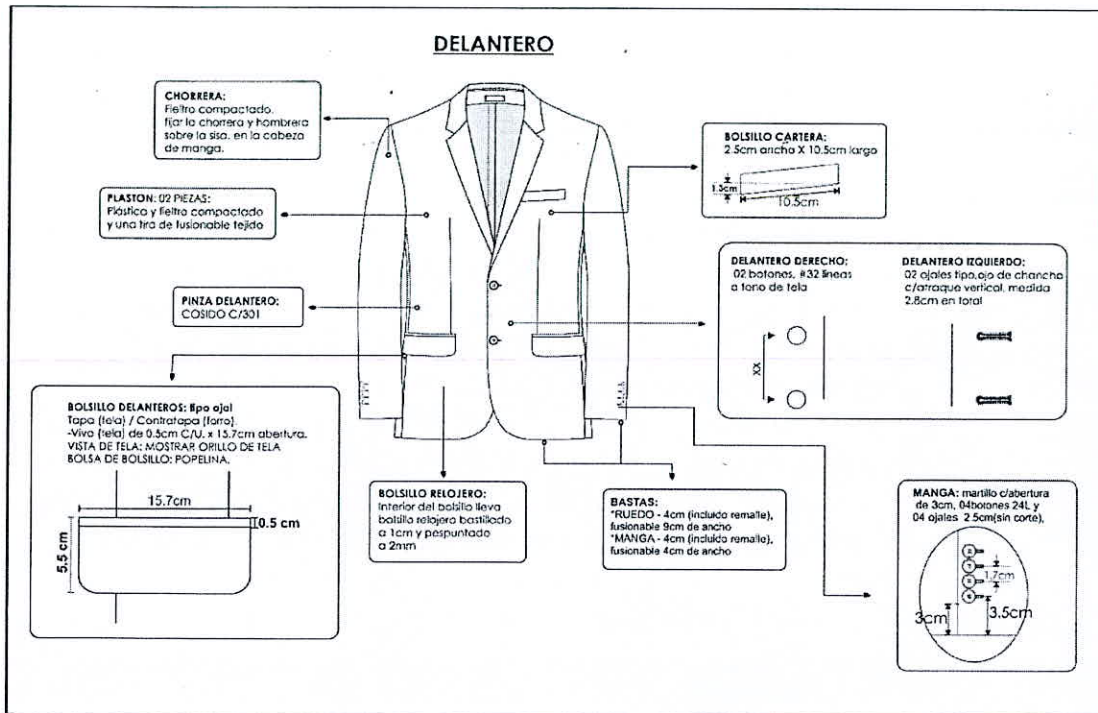
ACABADOS

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA PANTALON

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	CASIMIR 100% LANA
COLOR	:	Casimir marrón oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	282 \pm 5%
ARMADURA	:	sarga 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 \pm 5%
Trama	:	Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	28.0 \pm 2
Trama	:	27.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



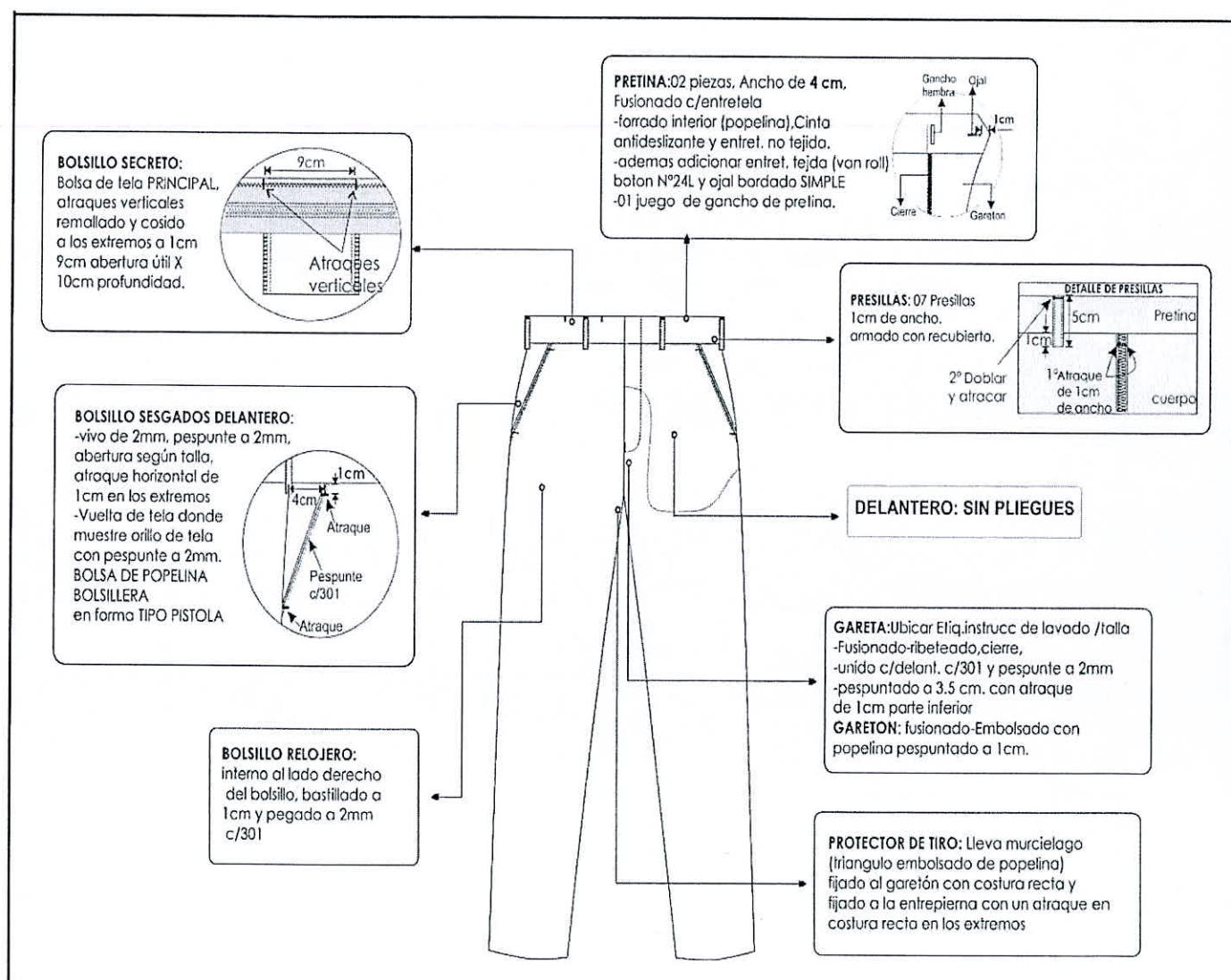
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

PANTALON

PRETINA	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
PRESILLAS	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
BOLSILLO SECRETO	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
BOLSILLOS CARTERA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos .La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
BOLSILLO RELOJERO	El bolsillo derecho en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
GARETON	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS	02 pinzas a cada lado
BOLSILLOS	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina.



COSTADOS	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
BASTA	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera. Lleva taquera y bastera .
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
COSTURAS	10 PPP +/- 10%
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interior : Etiqueta de marca del confeccionista y Talla. Instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados; en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





PINZA:
de 6.5cm terminado

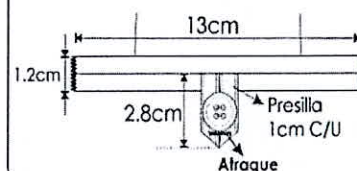
BOLSA DE BOLSILLOS:
DELANTEROS Y POSTERIOR
POPELINA BOLSILLERA unido
y ribeteado c/401 a 2mm con
ribe de 0.7cm

FUNDILLO: de 3.5cm
(incluido ancho de encintado),
el encintado es con costura 401
terminado a 1.5cm l. Encintado
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS
(DELANTERO Y POSTERIOR):**
1.2 cm l.R hasta el ruedo,
remallado y unido con c/401

BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL

- vivo de 0.5cm c/u
- atraque en los extremos zig zag.
- Presilla de tela, Botón N° 24L



COSTADOS:
c/abierto, remallado y
unido c/401 a 1cm l.R

Vista Interna de basta





ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA CAMISA 1

TEJIDO	:	PLANO
COLOR	:	CREMA
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	60% algodón – 40% poliéster
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148/150 CM +/- 5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	:	149 G/M +/- 5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	:	100 G/M2 +/- 5 %
ARMADURA		
TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)		
Urdimbre	:	45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
Trama	:	45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	110 +/- 5 hilos/pulgada
Trama	:	70 +/- 5 hilos/pulgada
SOLIDEZ DEL COLOR		
CAMBIO DE COLOR MANCHADO		
Lavado con detergente M&S c4a	:	4 4
Sudor M&S c7	:	4 4
HUMEDO SECO		
Frote M&S c8	:	4 4
COMPORTAMIENTO DE LA TELA		
Encogimiento Urdimbre		< 3%
Encogimiento Trama		< 3%



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

CAMISA 1

CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
CANESU	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
YUGO	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
FRANCES	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
PUÑOS	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
BASTILLADO DE FALDON	Con recta bastillado a 5mm c/301.

Consultoria Industrial
Consulting & Engineering Services



ESPALDA	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interior : Etiqueta de marca del confeccionista y Talla. Instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

CAMISA - VERANO (CUELLO ITALIANO)

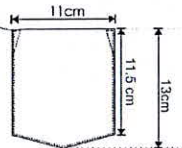
Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

Cuello clasico.
Pie y cuello con fusional (exterior), embolsado a 0.6cm, pespunte de 2mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm. Lleva 01 botón y 1 ojal.

BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo, con doble dobles superior de 2.5cm.

Alraque triangular 3 puntadas



Delantero derecho:
Pechera Bastillado de 2.5cm de pestaña.
06 botones Nº 16L
02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

Delantero izquierdo
pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal de 1.8cm

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7cm de la basta (interior)

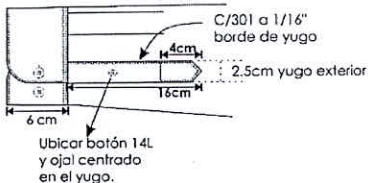
Basta con 301 a 5mm de altura.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301 al filo

PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 1/4"
Y con pespunte en contorno C/ 301 a 1/16"
Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm



Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

Espalda con **PLIEGUE LATERAL** con profundidad de 1cm tumbado hacia los costados atorado en forma horizontal



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA CAMISA 2

TEJIDO	:	PLANO
COLOR	:	MARRON CLARO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	60% algodón – 40% poliéster
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148/150 CM +/- 5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	:	149 G/M +/- 5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	:	100 G/M2 +/- 5 %
ARMADURA		
TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)		
Urdimbre	:	45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
Trama	:	45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	110 +/- 5 hilos/pulgada
Trama	:	70 +/- 5 hilos/pulgada
SOLIDEZ DEL COLOR		
CAMBIO DE COLOR MANCHADO		
Lavado con detergente M&S c4a	:	4 4
Sudor M&S c7	:	4 4
HUMEDO SECO		
Frote M&S c8	:	4 4
COMPORTAMIENTO DE LA TELA		
Encogimiento Urdimbre < 3%		
Encogimiento Trama < 3%		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

CAMISA 2

CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y respuntado al filo a 2mm.
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según pique. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
CANESU	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
YUGO	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
FRANCES	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
PUÑOS	Embolsados y respuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
BASTILLADO DE FALDON	Con recta bastillado a 5mm c/301.



ESPALDA	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interior. Etiqueta de marca del confeccionista y Talla. Instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

CAMISA - VERANO (CUELLO ITALIANO)

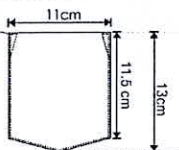
Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

Cuello clasico.
Pie y cuello con fusional (exterior) . embolsado a 0.6cm, pespunte de 2mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm Lleva 01 botón y 1 ojal.

BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo, con doble dobles superior de 2.5cm.

Alraque triangular 3 puntadas



Delantero derecho:
Pechera Bastillado de 2.5cm de pestaña.
06 botones Nº 16L
02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

Delantero izquierdo
pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal de 1.8cm

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7cm de la basta (interior)

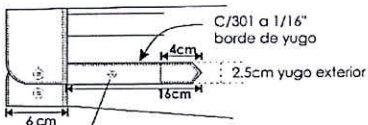
Basta con 301 a 5mm de altura.

Pegar mangos con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301 al filo

PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 1/4"
Y con pespunte en contorno C/ 301 a 1/16"
Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm



Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

Espalda con **PLIEGUE LATERAL** con profundidad de 1cm tumbado hacia los costados atorado en forma horizontal





ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA CAMISA 3

TEJIDO	:	PLANO
COLOR	:	BEIGE
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	60% algodón – 40% poliéster
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148/150 CM +/- 5 CMS
PESO GRMS/LINEAL (ASM D-3776)	:	149 G/M +/- 5 %
PESO GRMS/M2 (ASM D-3776)	:	100 G/M2 +/- 5 %
ARMADURA		
TITULO DE HILADO (ASTM – 1059)		
Urdimbre	:	45Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
Trama	:	45 Mezcla Intima (Algodón/Polyester) +/- 8%
DENSIDAD (N° DE HILOS/PULGADAS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	110 +/- 5 hilos/pulgada
Trama	:	70 +/- 5 hilos/pulgada
SOLIDEZ DEL COLOR		
CAMBIO DE COLOR MANCHADO		
Lavado con detergente M&S c4a	:	4 4
Sudor M&S c7	:	4 4
HUMEDO SECO		
Frote M&S c8	:	4 4
COMPORTAMIENTO DE LA TELA		
Encogimiento Urdimbre < 3%		
Encogimiento Trama < 3%		



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

CAMISA 3

CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
PIE DE CUELLO	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
BOLSILLO	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
CANESU	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
YUGO	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
FRANCES	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
PUÑOS	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
BASTILLADO DE FALDON	Con recta bastillado a 5mm c/301.

Consultoria Industrial
Consultoria Especializada en Textil



Acreditado por **OAA** ✓

ESPALDA	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
HILO	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interior: Etiqueta de marca del confeccionista y Talla. Instrucciones de lavado y composición.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

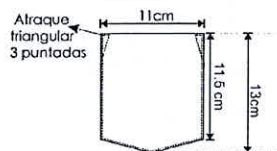
CAMISA - VERANO (CUELLO ITALIANO)

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespunte hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

Cuello clasico.
Pie y cuello con fusible (exterior), embolsado a 0.6cm, pespunte de 2mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm Lleva 01 botón y 1 ojal.

BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo, con doble dobles superior de 2.5cm.



Delantero derecho:
Pechera Bastillado de 2.5cm de pestaña.
06 botones N° 16L
02 botones repuesto N° 16L y N° 14L

Delantero izquierdo
pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal de 1.8cm

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7cm de la basta (interior)

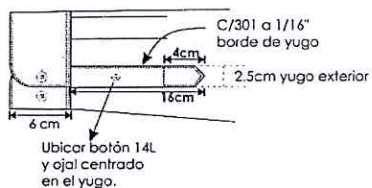
Basta con 301 a 5mm de altura.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespunte en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).

CANESÚ
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301 al filo

PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: fusible (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 1/4"
Y con pespunte en contorno C/ 301 a 1/16"
Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm





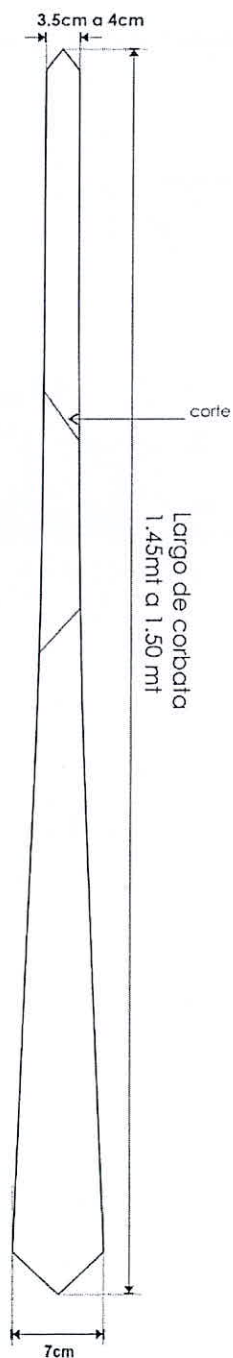
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

CORBATA INVIERNO

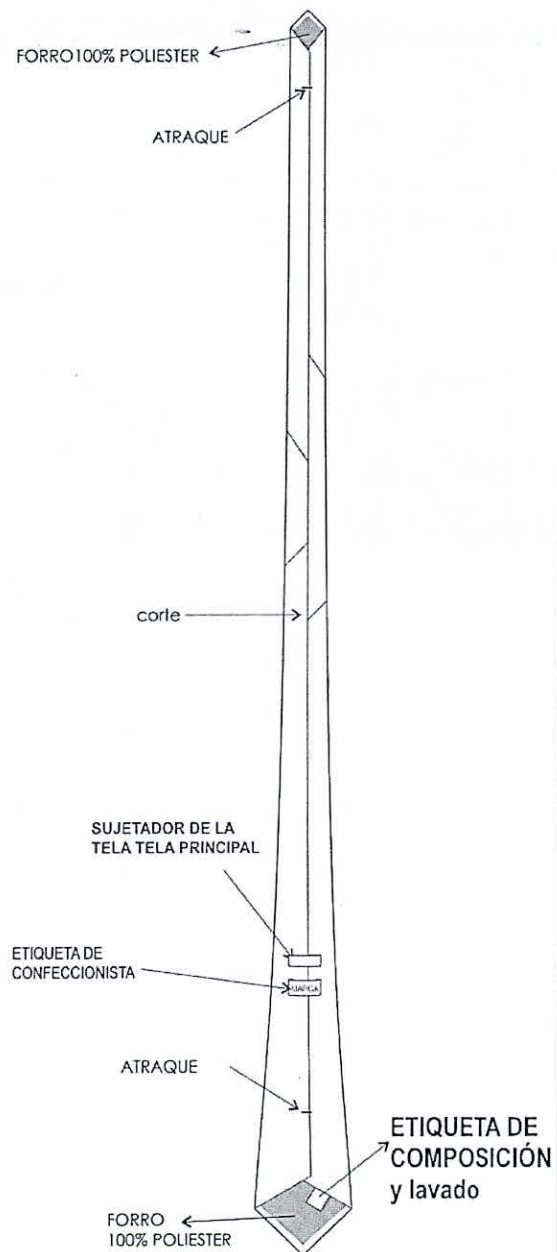
MODELO	clásico y estándar según diseño adjunto
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	100% poliéster
ANCHO MAYOR	7cm a 7.5cm
ANCHO MENOR	3.5cm. a 4cm.
LARGO	1.45 A 1.50mtr.
HILO DE COSTURA	100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos,) Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

DISEÑO DE CORBATA PARA CABALLERO

VISTA EXTERIOR



VISTA POSTERIOR





PULLOVER PARA VARONES- ESTACIÓN INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DELA CONFECCION

MODELO:	Cuello en "V", según diseño.
CONFECCIÓN:	A medida por talla, según usuario.
COLOR:	Camel
COMPOSICIÓN:	Hilado Alpaboom (50% alpaca, 5% lana y 45% acrílico).
TITULO DE HILO:	Nm 2/28 Tejido galga 10
TEJIDO:	Cuerpo Punto llano de 1 hebra.
ANCHO DE PRETINA:	7 cm. Acanalada 2x1 \pm 5%
CUELLO Y SISAS:	Tubular 2.5 cm. Cuello en "V".
TALLAJE:	S-M-L-XL-XXL-XXXL, según usuario.
COSTURAS:	Costura con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la prenda. Remallado interior y puntada seguridad.
REMALLADO:	Ancho de remalle 0.5 cm.
ACABADO:	Con doble proceso de vaporización.
ETIQUETAS:	Etiquetas ubicadas en la parte interna: La etiqueta de marca del confeccionista, será colocada al centro del pie de cuello, según diseño. Etiqueta de composición (%) de la tela y recomendaciones de cuidado, lavado y uso, será colocado según diseño.
PRESENTACIÓN:	Será presentado debidamente embolsado con el nombre de cada uno de los usuarios. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.



Pullover

