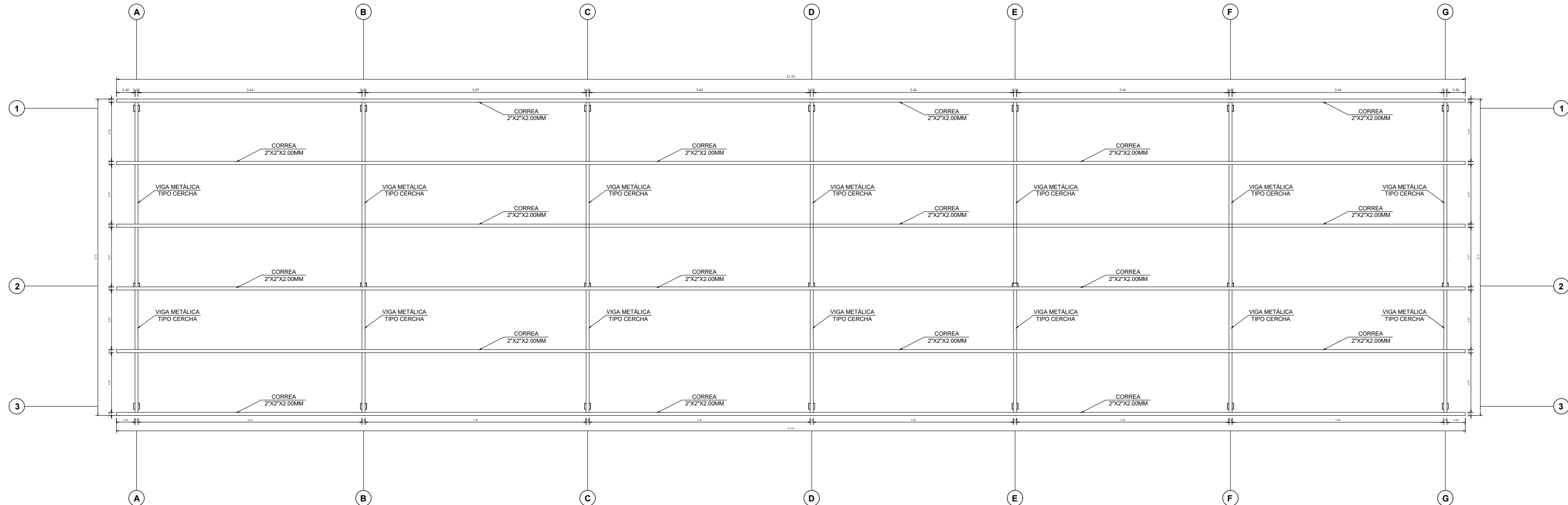
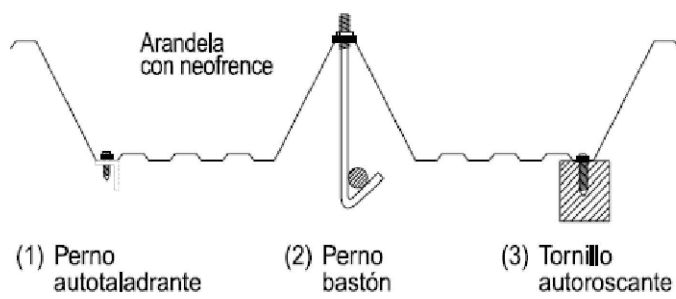


PLANO DE COBERTURA  
ESC 1:100



PLANO TECHO - ESTRUCTURA METÁLICA  
ESC 1:100

### DETALLE DE FIJACIÓN



- Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
- Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
- Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.

### DETALLE DE FIJACION DE COBERTURA: TORNILLO AUTOTALADRANTE #10

- Esc. S/E
- TORNILLO AUTOTALADRANTE #10:
- LONGITUD: 2"
  - CABEZA : AVELLANADA
  - DISTANCIA ENTRE FIJACIONES : 0.50m

### PINTADO DE LOS DIVERSOS ELEMENTOS METÁLICOS

Las pinturas se aplicaran con los espesores descritos a continuación

1 MANO	1 MANO	1 MANO
3 MILS DE ANTICORROSIVO EPOXICO ROJO + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO	5 MILS DE ZINC CROMATO VERDE + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO	3 MILS ESMALTE SINTETICO BLANCO + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO

Previo al lijado, las vigas metálicas, correas y columnas deben de quedar libre de agentes oxidantes, debe de procurarse que antes del **PINTADO DE TODO ELEMENTO METALICO EL INGENIERO RESPONSABLE DESIGNADO POR LA ENTIDAD VERIFIQUE EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRA Y DE LA ORDEN DE PINTADO.**

### ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA SOLDADURA

#### NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

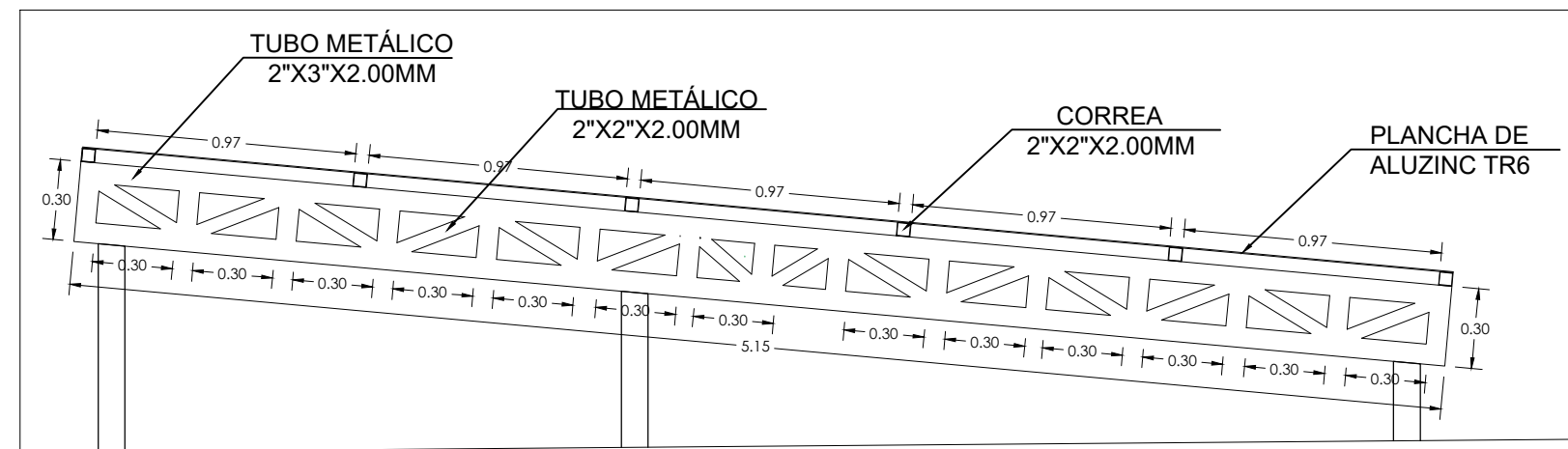
SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

SOLDADURA : ELECTRODOS AWS-A5.1. SERIE E-60XX  
ELECTRODOS AWS-A5.1. SERIE E-70XX (PARA ACERO AL CARBONO)  
EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.

LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).

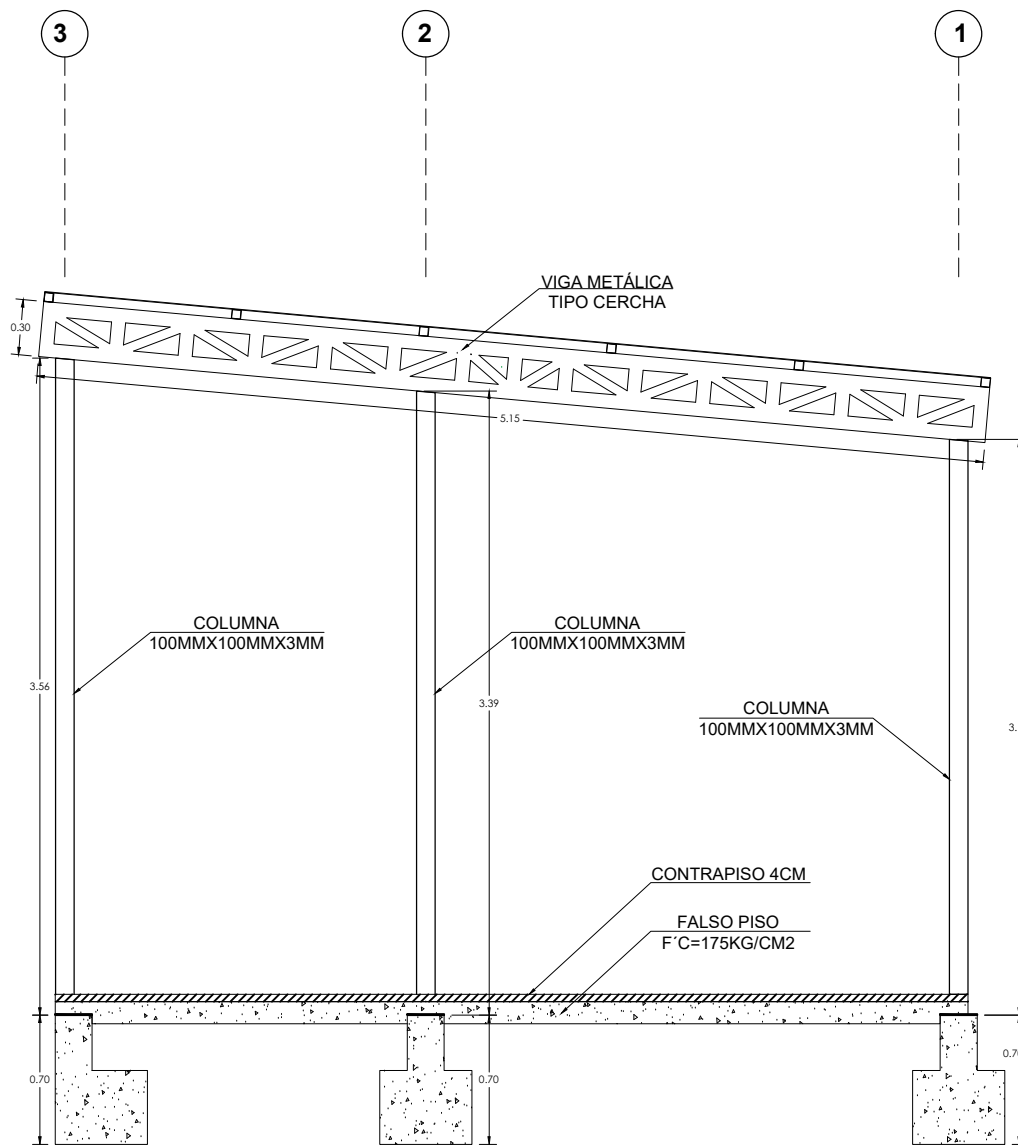
LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.

EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.



### DETALLE VIGA TIPO CERCHA

ESC 1:50



### ELEVACIÓN LATERAL EJE G-G

ESC 1:100

### EJECUCIÓN Y CONTROLES DE CALIDAD PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS

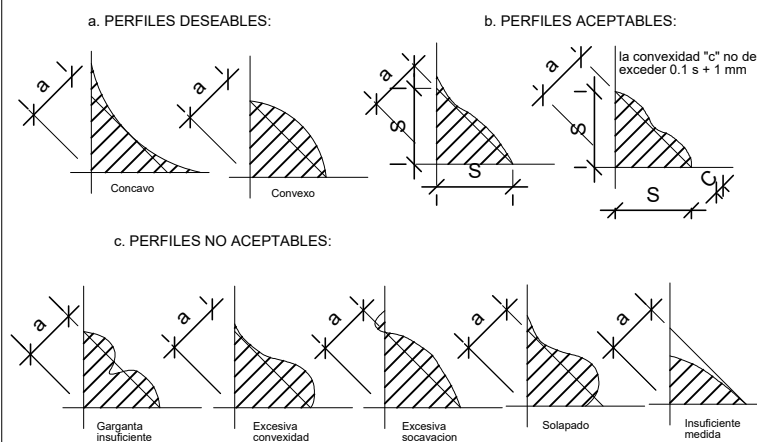
- Los materiales a emplear serán:
- Panchas de acero al carbono calidad A-36, fy=2530 kg/cm<sup>2</sup>.
  - Tubos de acero, calidad A-500, fy=3234 kg/cm<sup>2</sup>.
  - Electrodos E60XX
  - Pernos, calidad ASTM-A325 o similar.
  - Planchas de cobertura, TR-6.

#### FABRICACIÓN EN TALLER:

- En barras con largos de hasta 6 metros, no se aceptarán empalmes.
- Los agujeros para pernos se realizarán con taladros y no se permitirá realizarlos con sioplete ni punzones.
- Las cantiles y planchas en general se contarán con guillotina o arco de sierra, no se permitirá el corte con sioplete.
- Las partes y subconjuntos fabricados en taller se cubrirán (previa limpieza y eliminación del óxido superficial) con una mano de zincromato y una mano de anticorrosivo (en colores diferentes) y una mano de esmalte gris.
- La última mano se aplicará una vez concluido el montaje de la estructura.
- este proceso de pintado se aplicará incluso en las superficies que estarán en contacto con placas de unión.

#### SOLDADURAS:

- Se utilizará el método de soldadura eléctrica manual, con electrodo fusible revelado, en los encuentros de viguetas, llerales, carleses, planchas y perfiles en general.
- Para la inspección visual de los cordones de soldadura se adoptará el siguiente criterio:



GREISY LISETT RANGEL YAJAMANCO  
INGENIERA CIVIL  
REG. CIP. 243365



SERVICIO: "ACONDICIONAMIENTO E IMPLEMENTACIÓN DE VESTUARIOS PARA PERSONAL ASISTENCIAL EN LA NUEVA INFRAESTRUCTURA DEL HOSPITAL GENERAL DE JAÉN, DISTRITO Y PROVINCIA DE JAÉN - DEPARTAMENTO DE CAJAMARCA"

UBICACIÓN: DEPARTAMENTO : CAJAMARCA  
PROVINCIA : JAÉN  
DISTRITO : CAJAMAMUROS  
DIRECCIÓN : N° : 1289

ESPECIALIDAD: ESTRUCTURAS METÁLICAS

LÁMINA: ESTRUCTURAS PARA COBERTURA METÁLICA

ESCALA: INDICADA

PROFESIONAL RESPONSABLE:  
ING. GREISY L. RANGEL YAJAMANCO  
- CIP N° 243365

FECHA : AGOSTO - 2023

UNIDAD DE MANTENIMIENTO Y SERVICIOS GENERALES

EM-01