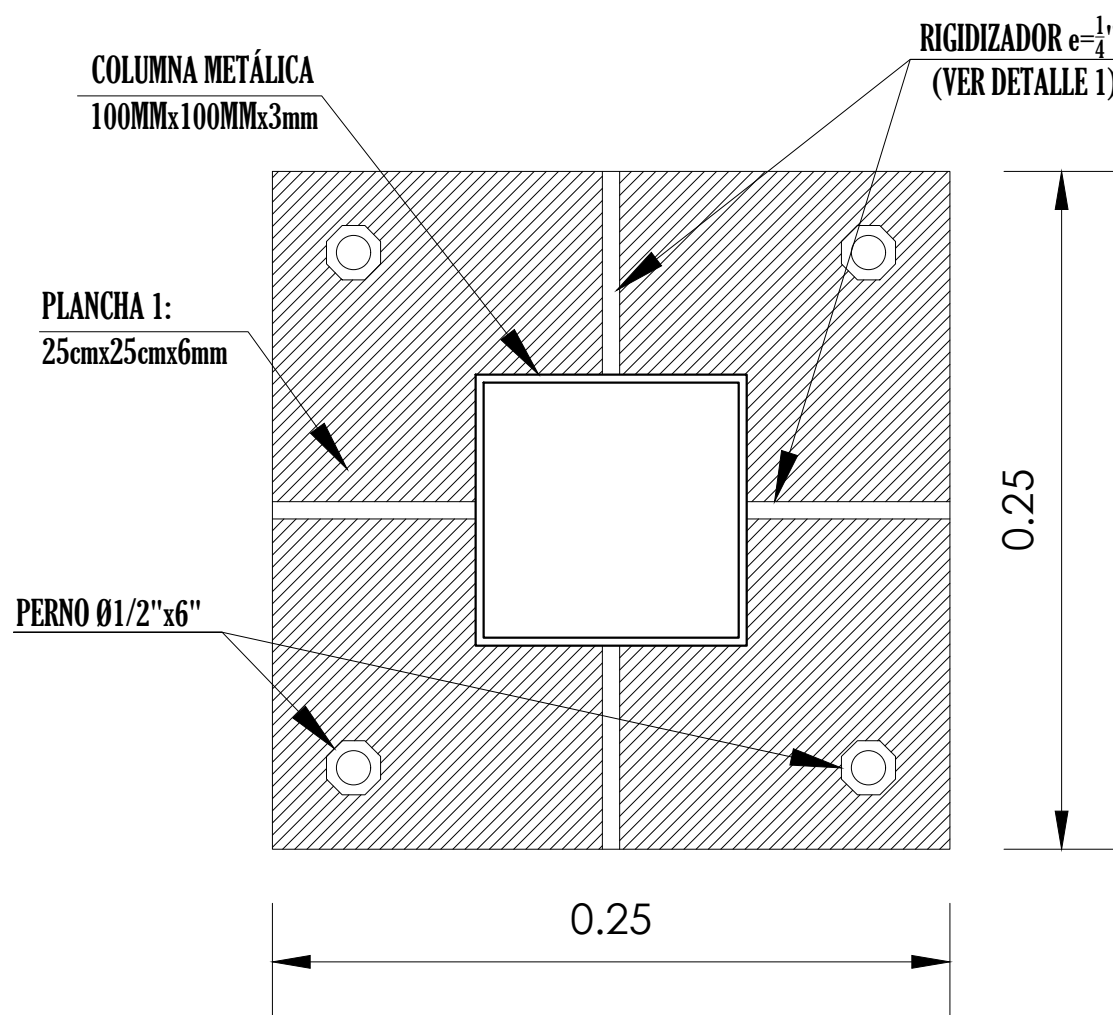


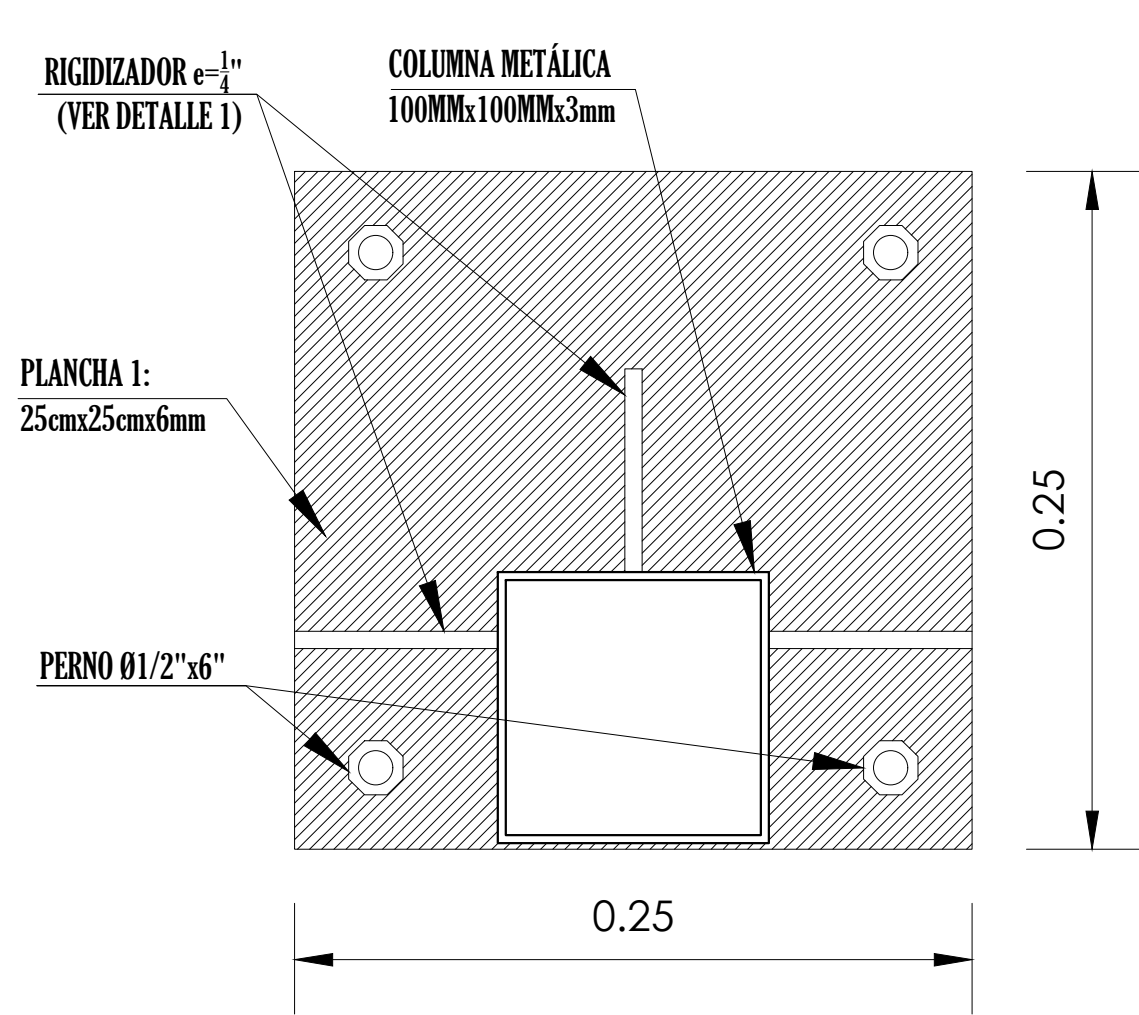
PLANTEAMIENTO GENERAL - ANCLAJE CON PLANCHA, RIGIDIZADORES Y PERNOS PARA COLUMNA METÁLICA

ESC 1:75



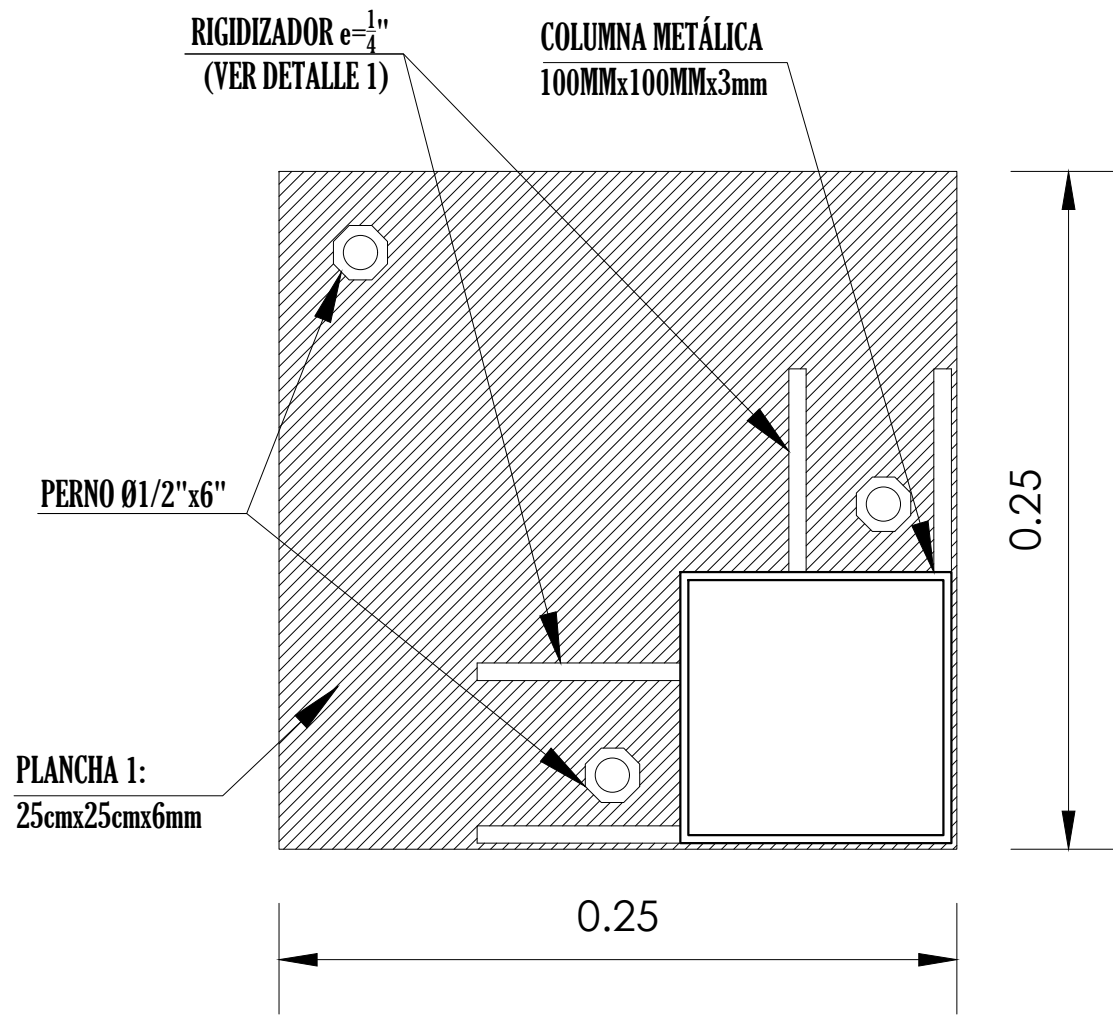
DETALLE 1 DE ANCLAJE

ESC 1:25



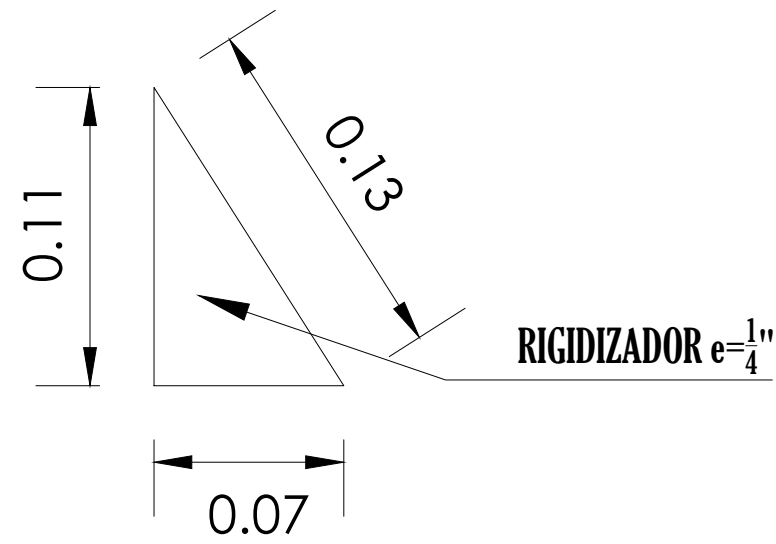
DETALLE 2 DE ANCLAJE

ESC 1:25



DETALLE 3 DE ANCLAJE

ESC 1:25



DETALLE DE RIGIDIZADOR

ESC 1:25

GREISY LISETT RAMGEL YAJAMANCO
INGENIERA CIVIL
REG. CIP 243365

PINTADO DE LOS DIVERSOS ELEMENTOS METÁLICOS

Las pinturas se aplicaran con los espesores descritos a continuacion

1 MANO	1 MANO	1 MANO
3 MILS DE ANTICORROSIVO EPOXICO ROJO + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO	5 MILS DE ZINC CROMATO VERDE + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO	3 MILS ESMALTE SINTETICO BLANCO + 1/4" DE THINNER ECOLOGICO
Previo al lijado, las vigas metálicas, correas y columnas deben de quedar libre de agentes oxidantes, debe de procurarse que antes del PINTADO DE TODO ELEMENTO METALICO EL INGENIERO RESPONSABLE DESIGNADO POR LA ENTIDAD VERIFIQUE EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRA Y DE LA ORDEN DE PINTADO.		

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA SOLDADURA

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

SOLDADURA : ELECTRODOS AWS-A5.1. SERIE E-60XX
ELECTRODOS AWS-A5.1. SERIE E-70XX (PARA ACERO AL CARBONO)
EN CORDONES CONTÍNUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.

LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).

LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.

EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.



SERVICIO: "ACONDICIONAMIENTO E IMPLEMENTACIÓN DE VESTUARIOS PARA PERSONAL ASISTENCIAL EN LA NUEVA INFRAESTRUCTURA DEL HOSPITAL GENERAL DE JAÉN, DISTRITO Y PROVINCIA DE JAÉN - DEPARTAMENTO DE CAJAMARCA"

UBICACIÓN: DEPARTAMENTO : CAJAMARCA
PROVINCIA : JAÉN
DISTRITO : CAJAMARCA
DIRECCIÓN : CAJAMARCA
N° : 1289

ESPECIALIDAD: ESTRUCTURAS METÁLICAS

LÁMINA: COLUMNAS METÁLICAS Y ANCLAJES

ESCALA: INDICADA

PROFESIONAL RESPONSABLE: ING. GREISY L. RAMGEL YAJAMANCO - CIP N° 243365

FECHA : AGOSTO - 2023

UNIDAD DE MANTENIMIENTO Y SERVICIOS GENERALES

EM-02