

BASES ESTÁNDAR DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES

Aprobado mediante Directiva N° 001-2019-OSCE/CD



SUB DIRECCIÓN DE NORMATIVIDAD – DIRECCIÓN TÉCNICO NORMATIVA
ORGANISMO SUPERVISOR DE LAS CONTRATACIONES DEL ESTADO - OSCE

SIMBOLOGÍA UTILIZADA:

| Nº | Símbolo | Descripción |
|----|--|--|
| 1 | [ABC] / [.....] | La información solicitada dentro de los corchetes sombreados debe ser completada por la Entidad durante la elaboración de las bases. |
| 2 | [ABC] / [.....] | Es una indicación, o información que deberá ser completada por la Entidad con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores, en el caso de los ANEXOS de la oferta. |
| 3 | <div>Importante</div> <div>• Abc</div> | Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda y por los proveedores. |
| 4 | <div>Advertencia</div> <div>• Abc</div> | Se refiere a advertencias a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda y por los proveedores. |
| 5 | <div>Importante para la Entidad</div> <div>• Xyz</div> | Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases. |

CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:

Las bases estándar deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las siguientes características:

| Nº | Características | Parámetros |
|----|------------------|---|
| 1 | Márgenes | Superior : 2.5 cm Inferior: 2.5 cm Izquierda: 2.5 cm Derecha: 2.5 cm |
| 2 | Fuente | Arial |
| 3 | Estilo de Fuente | Normal: Para el contenido en general Cursiva: Para el encabezado y pie de página Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior) |
| 4 | Color de Fuente | Automático: Para el contenido en general Azul : Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior) |
| 5 | Tamaño de Letra | 16 : Para las dos primeras hojas de las Secciones General y Específica 11 : Para el nombre de los Capítulos. 10 : Para el cuerpo del documento en general 9 : Para el encabezado y pie de página Para el contenido de los cuadros, pudiendo variar, según la necesidad 8 : Para las Notas al pie |
| 6 | Alineación | Justificada: Para el contenido en general y notas al pie. Centrada : Para la primera página, los títulos de las Secciones y nombres de los Capítulos) |
| 7 | Interlineado | Sencillo |
| 8 | Espaciado | Anterior : 0 Posterior : 0 |
| 9 | Subrayado | Para los nombres de las Secciones y para resaltar o hacer hincapié en algún concepto |

INSTRUCCIONES DE USO:

- Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes sombreados en gris, el texto deberá quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombread.
- La nota **IMPORTANTE** no puede ser modificada ni eliminada en la Sección General. En el caso de la Sección Específica debe seguirse la instrucción que se indica en dicha nota.

Elaboradas en enero de 2019

Modificadas en marzo 2019, junio 2019, diciembre 2019, julio 2020, julio y diciembre 2021, junio y octubre de 2022

**BASES ESTÁNDAR DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA
PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES**

**ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA
PRIMERA CONVOCATORIA**

**CONTRATACIÓN DE BIENES
ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE FAENA PARA LOS
SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL
DE OFTALMOLOGÍA DR. FRANCISCO CONTRERAS
CAMPOS**

DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.

En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.

SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)

CAPÍTULO I ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. CONVOCATORIA

Se realiza a través de su publicación en el SEACE de conformidad con lo señalado en el artículo 54 del Reglamento, en la fecha señalada en el calendario del procedimiento de selección, debiendo adjuntar las bases y resumen ejecutivo.

1.3. REGISTRO DE PARTICIPANTES

El registro de participantes se realiza conforme al artículo 55 del Reglamento. En el caso de un consorcio, basta que se registre uno (1) de sus integrantes.

Importante

- *Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por las Entidades del Estado Peruano, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente y estar habilitados ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: www.rnp.gob.pe.*
- *Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE utilizando su Certificado SEACE (usuario y contraseña). Asimismo, deben observar las instrucciones señaladas en el documento de orientación "Guía para el registro de participantes electrónico" publicado en <https://www2.seace.gob.pe/>.*
- *En caso los proveedores no cuenten con inscripción vigente en el RNP y/o se encuentren inhabilitados o suspendidos para ser participantes, postores y/o contratistas, el SEACE restringirá su registro, quedando a potestad de estos intentar nuevamente registrar su participación en el procedimiento de selección en cualquier otro momento, dentro del plazo establecido para dicha etapa, siempre que haya obtenido la vigencia de su inscripción o quedado sin efecto la sanción que le impuso el Tribunal de Contrataciones del Estado.*

1.4. FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES A LAS BASES

La formulación de consultas y observaciones a las bases se efectúa de conformidad con lo establecido en los numerales 72.1 y 72.2 del artículo 72 del Reglamento, así como el literal a) del artículo 89 del Reglamento.

Importante

No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular, se tienen como no presentadas.

1.5. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS, OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

La absolución de consultas, observaciones e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas en el numeral 72.4 del artículo 72 del Reglamento y el literal a) del artículo 89 del Reglamento.

Importante

- *No se absolverán consultas y observaciones a las bases que se presenten en forma física.*
- *Cuando exista divergencia entre lo indicado en el pliego de absolución de consultas y observaciones y la integración de bases, prevalece lo absuelto en el referido pliego; sin perjuicio, del deslinde de responsabilidades correspondiente.*

1.6. FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS

Las ofertas se presentan conforme lo establecido en el artículo 59 y en el artículo 90 del Reglamento.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas.

Importante

- *Los formularios electrónicos que se encuentran en el SEACE y que los proveedores deben llenar para presentar sus ofertas, tienen carácter de declaración jurada.*
- *En caso la información contenida en los documentos escaneados que conforman la oferta no coincida con lo declarado a través del SEACE, prevalece la información declarada en los documentos escaneados.*
- *No se tomarán en cuenta las ofertas que se presenten en físico a la Entidad.*

1.7. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

El participante presentará su oferta de manera electrónica a través del SEACE, desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día establecido para el efecto en el cronograma del procedimiento; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo a lo requerido en las bases.

El participante debe verificar antes de su envío, bajo su responsabilidad, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.

Importante

Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems.

En la apertura electrónica de la oferta, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina

¹ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas, detallados en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

1.8. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS

La evaluación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en el numeral 74.1 y el literal a) del numeral 74.2 del artículo 74 del Reglamento.

En el supuesto de que dos (2) o más ofertas empaten, la determinación del orden de prelación de las ofertas empatadas se efectúa siguiendo estrictamente el orden establecido en el numeral 91.1 del artículo 91 del Reglamento.

El desempate mediante sorteo se realiza de manera electrónica a través del SEACE.

1.9. CALIFICACIÓN DE OFERTAS

La calificación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en los numerales 75.1 y 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

1.10. SUBSANACIÓN DE LAS OFERTAS

La subsanación de las ofertas se sujeta a lo establecido en el artículo 60 del Reglamento. El plazo que se otorgue para la subsanación no puede ser inferior a un (1) día hábil.

La solicitud de subsanación se realiza de manera electrónica a través del SEACE y será remitida al correo electrónico consignado por el postor al momento de realizar su inscripción en el RNP, siendo su responsabilidad el permanente seguimiento de las notificaciones a dicho correo. La notificación de la solicitud se entiende efectuada el día de su envío al correo electrónico.

La presentación de las subsanaciones se realiza a través del SEACE. No se tomará en cuenta la subsanación que se presente en físico a la Entidad.

1.11. RECHAZO DE LAS OFERTAS

Previo al otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, revisa las ofertas económicas que cumplen los requisitos de calificación, de conformidad con lo establecido para el rechazo de ofertas, previsto en el artículo 68 del Reglamento, de ser el caso.

De rechazarse alguna de las ofertas calificadas, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, revisa el cumplimiento de los requisitos de calificación de los postores que siguen en el orden de prelación, en caso las hubiere.

1.12. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Definida la oferta ganadora, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, otorga la buena pro mediante su publicación en el SEACE, incluyendo el cuadro comparativo y las actas debidamente motivadas de los resultados de la admisión, no admisión, evaluación, calificación, descalificación, rechazo y el otorgamiento de la buena pro.

1.13. CONSENTIMIENTO DE LA BUENA PRO

Cuando se hayan presentado dos (2) o más ofertas, el consentimiento de la buena pro se produce a los cinco (5) días hábiles siguientes de la notificación de su otorgamiento, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer el recurso de apelación.

En caso que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.

El consentimiento del otorgamiento de la buena pro se publica en el SEACE al día hábil siguiente de producido.

Importante

Una vez consentido el otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el órgano de la Entidad al que se haya asignado tal función realiza la verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro conforme lo establecido en el numeral 64.6 del artículo 64 del Reglamento.

CAPÍTULO II

SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato.

El recurso de apelación se presenta ante la Entidad convocante, y es conocido y resuelto por su Titular, cuando el valor estimado sea igual o menor a cincuenta (50) UIT. Cuando el valor estimado sea mayor a dicho monto, el recurso de apelación se presenta ante y es resuelto por el Tribunal de Contrataciones del Estado.

En los procedimientos de selección según relación de ítems, el valor estimado total del procedimiento determina ante quién se presenta el recurso de apelación.

Los actos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por el Titular de la Entidad que afecten la continuidad de este, se impugnan ante el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Importante

- Una vez otorgada la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, salvo la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia, a más tardar dentro del día siguiente de haberse solicitado por escrito.

Luego de otorgada la buena pro no se da a conocer las ofertas cuyos requisitos de calificación no fueron analizados y revisados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda.

- A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la Entidad deberá entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago por tal concepto.
- El recurso de apelación se presenta ante la Mesa de Partes del Tribunal o ante las oficinas desconcentradas del OSCE, o en la Unidad de Trámite Documentario de la Entidad, según corresponda.

2.2. PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro.

La apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento, se interpone dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes de haberse tomado conocimiento del acto que se desea impugnar.

CAPÍTULO III DEL CONTRATO

3.1. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

Los plazos y el procedimiento para perfeccionar el contrato se realiza conforme a lo indicado en el artículo 141 del Reglamento.

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene, salvo en los contratos cuyo monto del valor estimado no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en los que se puede perfeccionar con la recepción de la orden de compra, conforme a lo previsto en la sección específica de las bases.

En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de compra, cuando el valor estimado del ítem corresponda al parámetro establecido en el párrafo anterior.

Importante

El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, debe consignar en la sección específica de las bases la forma en que se perfeccionará el contrato, sea con la suscripción del contrato o la recepción de la orden de compra. En caso la Entidad perfeccione el contrato con la recepción de la orden de compra no debe incluir la proforma del contrato establecida en el Capítulo V de la sección específica de las bases.

Para perfeccionar el contrato, el postor ganador de la buena pro debe presentar los documentos señalados en el artículo 139 del Reglamento y los previstos en la sección específica de las bases.

3.2. GARANTÍAS

Las garantías que deben otorgar los postores y/o contratistas, según corresponda, son las de fiel cumplimiento del contrato y por los adelantos.

3.2.1. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO

Como requisito indispensable para perfeccionar el contrato, el postor ganador debe entregar a la Entidad la garantía de fiel cumplimiento del mismo por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original. Esta se mantiene vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación a cargo del contratista.

3.2.2. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS

En las contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, tales como mantenimiento, reparación o actividades afines, se otorga una garantía adicional por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesorio, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

Importante

En los contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias. Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no superen el monto señalado anteriormente, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.

3.2.3. GARANTÍA POR ADELANTO

En caso se haya previsto en la sección específica de las bases la entrega de adelantos, el contratista debe presentar una garantía emitida por idéntico monto conforme a lo estipulado en el artículo 153 del Reglamento.

3.3. REQUISITOS DE LAS GARANTÍAS

Las garantías que se presenten deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la Entidad. Asimismo, deben ser emitidas por empresas que se encuentren bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones y que cuenten con clasificación de riesgo B o superior. Asimismo, deben estar autorizadas para emitir garantías; o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

Importante

Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro y/o contratista cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.

Advertencia

Los funcionarios de las Entidades no deben aceptar garantías emitidas bajo condiciones distintas a las establecidas en el presente numeral, debiendo tener en cuenta lo siguiente:

- 1. La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/clasificadoras-de-riesgo>).*
- 2. Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía.*
- 3. Para fines de lo establecido en el artículo 148 del Reglamento, la clasificación de riesgo B, incluye las clasificaciones B+ y B.*
- 4. Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en el portal web de la SBS, bastará que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en el Reglamento.*

En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se deberá consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.

De otro lado, además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse el portal web de dicha Entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitar-cartas-fianza>).

Advertencia

Los funcionarios competentes deben verificar la autenticidad de la garantía a través de los mecanismos establecidos (consulta web, teléfono u otros) por la empresa emisora.

3.4. EJECUCIÓN DE GARANTÍAS

La Entidad puede solicitar la ejecución de las garantías conforme a los supuestos contemplados en el artículo 155 del Reglamento.

3.5. ADELANTOS

La Entidad puede entregar adelantos directos al contratista, los que en ningún caso exceden en conjunto del treinta por ciento (30%) del monto del contrato original, siempre que ello haya sido previsto en la sección específica de las bases.

3.6. PENALIDADES

3.6.1. PENALIDAD POR MORA EN LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de conformidad con el artículo 162 del Reglamento.

3.6.2. OTRAS PENALIDADES

La Entidad puede establecer penalidades distintas a la mencionada en el numeral precedente, según lo previsto en el artículo 163 del Reglamento y lo indicado en la sección específica de las bases.

Estos dos tipos de penalidades se calculan en forma independiente y pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

3.7. INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

Las causales para la resolución del contrato, serán aplicadas de conformidad con el artículo 36 de la Ley y 164 del Reglamento.

3.8. PAGOS

El pago se realiza después de ejecutada la respectiva prestación, pudiendo contemplarse pagos a cuenta, según la forma establecida en la sección específica de las bases o en el contrato.

La Entidad paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

La conformidad se emite en un plazo máximo de siete (7) días de producida la recepción salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad del funcionario que debe emitir la conformidad.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realizará de acuerdo a lo

que se indique en el contrato de consorcio.

Advertencia

En caso de retraso en los pagos a cuenta o pago final por parte de la Entidad, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, esta reconoce al contratista los intereses legales correspondientes, de conformidad con el artículo 39 de la Ley y 171 del Reglamento, debiendo repetir contra los responsables de la demora injustificada.

3.9. DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento no contemplados en las bases se regirán supletoriamente por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.

SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : Instituto Nacional de Oftalmología Dr. Francisco Contreras Campos
RUC N° : 20131381094
Domicilio legal : Avenida Tingo María Nro. 398 – Cercado de Lima (costado de Sedapal) – Lima
Teléfono: : 202-9060 Anexo 5133
Correo electrónico: : giovanna.leyton.ramirez@gmail.com

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la contratación de la ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS.

| ITEM | DENOMINACIÓN | U. MEDIDA | CANTIDAD TOTAL DE PRENDAS |
|------|--|-----------|---------------------------|
| 01 | ADQUISICIÓN DEL UNIFORME DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA "DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS" | UNIDAD | 2866 |

1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante Memorando N° 677-2023-OEA/INO el 11 de octubre del 2023.

1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Recursos Ordinarios

Importante

La fuente de financiamiento debe corresponder a aquella prevista en la Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal en el cual se convoca el procedimiento de selección.

1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de Suma alzada, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

1.6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

No aplica.

1.7. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

No corresponde.

1.8. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las bases.

1.9. PLAZO DE ENTREGA

Los bienes materia de la presente convocatoria se entregarán en el plazo de 53 días calendario, contabilizados a partir del primer día hábil siguiente a la firma del contrato y las actividades descritas en el calendario en la ejecución contractual, estando obligado a cumplir con el cronograma de etapas y plazos, en concordancia con lo establecido en el expediente de contratación.

| ETAPAS (CADA ETAPA ESTA SUJETA A PENALIDAD POR MORA) | | PLAZO EN DIAS DESPUES DE SUSCRITO EL CONTRATO | CANTIDAD DE DIAS |
|--|--|--|---------------------|
| I | Entrega de las muestras ítems paquete 1 (ver cuadro página 5) | Del día 01 al día 03 (días calendario) | 3 |
| II | Entrega de listado para la toma de medida. | Día 04 (día calendario) | 1 |
| III | Inicio y termino para la toma de medidas | Del día 05 al día 12 (días calendario) | 8 |
| IV | Confección | Del día 13 al día 52 (días calendarios) | 40 |
| V | Entrega de bienes adjudicados | Día 53 (días calendarios) | 1 |
| | | TOTAL DIAS CALENDARIOS | 53 |

1.10. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados tienen el derecho de recabar un ejemplar de las bases, para cuyo efecto deben cancelar el importe de S/ 5.00 (cinco con 00/100 soles) en efectivo, en la caja de la entidad (sito: Avenida Tingo María Nro. 398 – Cercado de Lima). La entrega de las BASES será en la Oficina de Logística del INO, para lo cual, el participante deberá adjuntar copia del comprobante de derecho de pago de reproducción de las bases.

Importante

El costo de entrega de un ejemplar de las bases no puede exceder el costo de su reproducción.

1.11. BASE LEGAL

- Ley N° 31638, Ley de Presupuesto del Sector Público para el año fiscal 2023.
- Ley N° 31639, Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público para el año fiscal 2023.
- Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, en adelante la Ley y sus modificatorias
- Decreto Supremo N° 082-2019-EF, que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley de Contrataciones del Estado, en adelante la Ley.
- Decreto Supremo N° 344-2018-EF, que aprueba el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, y sus modificatorias, en adelante el Reglamento.
- Ley N° 27444 – Ley del Procedimiento Administrativo General y su modificatoria.
- Ley N° 27806 – Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública.
- Texto Único Ordenado de la Ley N° 27806 Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública, aprobado por Decreto Supremo N° 021-2019-JUS.
- Ley General de la Persona con Discapacidad.
- Directivas, opiniones, pronunciamientos del OSCE.
- Resoluciones emitidas por el Tribunal de Contrataciones del Estado.
- Cualquier otra disposición legal, vigente, que permita desarrollar el objeto de la convocatoria, que no contravenga lo regulado por la Ley de Contrataciones del Estado.
- R.D. N°107-2019-INO-D, que aprueba la Asignación y Uso de Uniforme de Faena en el Instituto Nacional de Oftalmología -INO "Dr. Francisco Contreras Campos.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

Importante

De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.

2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos², la siguiente documentación:

2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- a) Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE³ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.

- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (**Anexo N° 2**)
- d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (**Anexo N° 3**)
- e) Durante el procedimiento de selección, para ser admitida su propuesta, los

² La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

³ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

postores deberán remitir dos (2) juegos de muestras idénticas por mesa de partes con su debida guía de remisión, debidamente rotulada y sellada, dirigido al comité de selección según **Anexo N° 9**, en talla M en caso de prendas de damas y talla L en prendas de caballero, de acuerdo a lo señalado en el numeral 1.1 del punto 1 "Evaluación textil" de las especificaciones técnicas.

NOTA: Se deberá presentar lo requerido en **MESA DE PARTES DE LA ENTIDAD EL MISMO DÍA DE LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS DE 08:00 A 13:00 HORAS Y DE 14:00 A 16:00 HORAS.**

- f) Declaración jurada de plazo de entrega. (**Anexo N° 4**)⁴
- g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (**Anexo N° 5**)
- h) El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N° 6**.

El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

Importante

El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección según corresponda, verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los "**Requisitos de Calificación**" que se detallan en el numeral 3.2 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

2.2.2. Documentación de presentación facultativa:

- a) En el caso de microempresas y pequeñas empresas integradas por personas con discapacidad, o en el caso de consorcios conformados en su totalidad por estas empresas, deben presentar la constancia o certificado con el cual acredite su inscripción en el Registro de Empresas Promocionales para Personas con Discapacidad⁵.
- b) Solicitud de bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa (**Anexo N° 10**).
- c) Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los "Factores de Evaluación" establecidos en el Capítulo IV de la presente sección de las bases, a efectos de obtener el puntaje previsto en dicho Capítulo para cada factor.

Advertencia

El órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápites "Documentos para la admisión de la oferta", "Requisitos de calificación" y "Factores de evaluación".

⁴ En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de entrega, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

⁵ Dicho documento se tendrá en consideración en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento.

2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato – CARTA FIANZA
- b) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- c) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- d) Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- e) Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁶ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).

- f) Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- g) Autorización de notificación de la decisión de la Entidad sobre la solicitud de ampliación de plazo mediante medios electrónicos de comunicación⁷ (**Anexo N° 11**).
- h) Detalle de los precios unitarios del precio ofertado⁸.
- i) Detalle del precio de la oferta de cada uno de los bienes que conforman el paquete⁹.

Importante

- *En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*
- *En los contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias. Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no supere el monto señalado anteriormente, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

⁶ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

⁷ En tanto se implemente la funcionalidad en el SEACE, de conformidad con la Primera Disposición Complementaria Transitoria del Decreto Supremo N° 234-2022-EF.

⁸ Incluir solo en caso de la contratación bajo el sistema a suma alzada.

⁹ Incluir solo en caso de contrataciones por paquete.

Importante

- *Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- *De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya¹⁰.*
- *La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.*

2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en la **Oficina de Logística del Instituto Nacional de Oftalmología Dr. Francisco Contreras Campos, sito: Avenida Tingo María Nro. 398 – Cercado de Lima.**

2.5. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en ÚNICO PAGO.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción del Almacén Central (Acta)
- Guía de remisión
- Informe del funcionario responsable del área usuaria remitiendo la conformidad de la prestación efectuada, así como los arreglos
- Comprobante de pago.

Dicha documentación se debe presentar en el área de Adquisiciones de la Oficina de Logística del Instituto Nacional de Oftalmología Dr. Francisco Contreras Campos, sito: Avenida Tingo María Nro. 398 – Cercado de Lima.

¹⁰ Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

Importante

De conformidad con el numeral 29.8 del artículo 29 del Reglamento, el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

3.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Las especificaciones técnicas se anexan al final de las presentes bases.

Importante

Para determinar que los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, incorpora los requisitos de calificación previstos por el área usuaria en el requerimiento, no pudiendo incluirse requisitos adicionales, ni distintos a los siguientes:

3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

| A. | EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD |
|----|---|
| | <p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 500,000.00 (Quinientos mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 120,000.00 (Ciento veinte mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales y similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: VENTA Y/O CONFECCIÓN DE UNIFORMES MEDICOS Y/O SASTRES PARA OFICINA.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹¹ correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 7 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 8.</p> |

¹¹ Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 7** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

Importante

- *Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.*
- *El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.*
- *Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.*

CAPÍTULO IV FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

| FACTOR DE EVALUACIÓN | PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN |
|---|--|
| A. PRECIO | |
| <p><u>Evaluación:</u> Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor.</p> <p><u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).</p> | <p>La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:</p> $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ <p> <i>i</i> = Oferta <i>P_i</i> = Puntaje de la oferta a evaluar <i>O_i</i> = Precio <i>i</i> <i>O_m</i> = Precio de la oferta más baja <i>PMP</i> = Puntaje máximo del precio </p> <p style="text-align: right;">80 puntos</p> |

| OTROS FACTORES DE EVALUACIÓN | 20 puntos |
|--|--|
| B. PLAZO DE ENTREGA¹² | |
| <p><u>Evaluación:</u> Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las Especificaciones Técnicas.</p> <p><u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Importante</p> <p><i>En el caso de la modalidad de ejecución llave en mano el plazo de entrega incluye además la instalación y puesta en funcionamiento.</i></p> </div> | <p>De 41 hasta 50 días calendario: 5 puntos</p> <p>De 31 hasta 40 días calendario: 10 puntos</p> <p>De 21 hasta 30 días calendario: 20 puntos</p> |

Importante

Los factores de evaluación elaborados por el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, son objetivos y guardan vinculación, razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas ni los requisitos de calificación.

¹² Este factor podrá ser consignado cuando del expediente de contratación se advierta que el plazo establecido para la entrega de los bienes admite reducción, para lo cual deben establecerse rangos razonables para la asignación de puntaje, esto es que no suponga un riesgo de incumplimiento contractual y que represente una mejora al plazo establecido.

CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

Importante

Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.

Conste por el presente documento, la contratación de la **ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS**, que celebra de una parte el **INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS**, en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], representada por [.....], identificado con DNI N° [.....], y de otra parte [.....], con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], inscrita en la Ficha N° [.....] Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], debidamente representado por su Representante Legal, [.....], con DNI N° [.....], según poder inscrito en la Ficha N° [.....], Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [.....], el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, adjudicó la buena pro de la **ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1** para la contratación de la **ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS**, a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONTRATACIÓN].

CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del bien, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución de la prestación materia del presente contrato.

CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO¹³

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato

¹³ En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

El plazo de ejecución del presente contrato es de [.....], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DEL DÍA SIGUIENTE DEL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO, DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ÚLTIMO CASO. EN LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

En el caso que corresponda, consignar lo siguiente:

- Garantía fiel cumplimiento por prestaciones accesorias: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE], la misma que debe mantenerse vigente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

Importante

De conformidad con el artículo 152 del Reglamento, no se constituirá garantía de fiel cumplimiento del contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, en contratos cuyos montos sean iguales o menores a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00). Dicha excepción también aplica a los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados no supere el monto señalado anteriormente.

CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA NOVENA: RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA DE ALMACÉN O LA QUE HAGA SUS VECES] y la conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el

sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para subsanar no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

CLÁUSULA DÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.

CLÁUSULA UNDÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de [CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO] año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

CLÁUSULA DUODÉCIMA: PENALIDADES

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;

F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso, y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Importante

De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, -accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando corresponda, y demás normas de derecho privado.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS¹⁴

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

¹⁴ De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

"LA ENTIDAD"

"EL CONTRATISTA"

Importante

Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹⁵.

¹⁵ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

ANEXOS

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

| | | | |
|---------------------------------------|---------------|----|----|
| Nombre, Denominación o Razón Social : | | | |
| Domicilio Legal : | | | |
| RUC : | Teléfono(s) : | | |
| MYPE ¹⁶ | | Sí | No |
| Correo electrónico : | | | |

Autorización de notificación por correo electrónico:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra¹⁷

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

¹⁶ Esta información será verificada por la Entidad en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/> y se tendrá en cuenta en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento.

¹⁷ Cuando el monto del valor estimado del procedimiento o del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en caso se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

Importante

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

| | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------|----|--|
| Datos del consorciado 1 | | | | |
| Nombre, Denominación o Razón Social : | | | | |
| Domicilio Legal : | | | | |
| RUC : | | Teléfono(s) : | | |
| MYPE ¹⁸ | | Sí | No | |
| Correo electrónico : | | | | |

| | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------|----|--|
| Datos del consorciado 2 | | | | |
| Nombre, Denominación o Razón Social : | | | | |
| Domicilio Legal : | | | | |
| RUC : | | Teléfono(s) : | | |
| MYPE ¹⁹ | | Sí | No | |
| Correo electrónico : | | | | |

| | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------|----|--|
| Datos del consorciado ... | | | | |
| Nombre, Denominación o Razón Social : | | | | |
| Domicilio Legal : | | | | |
| RUC : | | Teléfono(s) : | | |
| MYPE ²⁰ | | Sí | No | |
| Correo electrónico : | | | | |

Autorización de notificación por correo electrónico:

| |
|-----------------------------------|
| Correo electrónico del consorcio: |
|-----------------------------------|

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.

¹⁸ Esta información será verificada por la Entidad en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/> y se tendrá en cuenta en caso de empate, conforme a lo previsto en el artículo 91 del Reglamento. Para dicho efecto, todos los integrantes del consorcio deben acreditar la condición de micro o pequeña empresa.

¹⁹ Ibidem.

²⁰ Ibidem.

2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra²¹

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del representante
común del consorcio**

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

²¹ Cuando el monto del valor estimado del procedimiento o del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), en caso se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

ANEXO N° 2

**DECLARACIÓN JURADA
(ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)**

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
- ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
- iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece el [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONVOCATORIA], de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

ANEXO N° 4

DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de [CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO. EN CASO DE LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

ANEXO N° 5

PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N°** [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO]

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:

a) Integrantes del consorcio

1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].

b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].

d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [%]²²

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [%]²³

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES 100%²⁴

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

²² Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

²³ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

²⁴ Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

.....
Consortiado 1
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

.....
Consortiado 2
Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

Importante

De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

| CONCEPTO | PRECIO TOTAL |
|--------------|--------------|
| | |
| TOTAL | |

El precio de la oferta [CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA] incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

- *El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio que, de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:*

"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]"

ANEXO N° 7

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

| N° | CLIENTE | OBJETO DEL CONTRATO | N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO | FECHA DEL CONTRATO O CP ²⁵ | FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁶ | EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁷ DE: | MONEDA | IMPORTE ²⁸ | TIPO DE CAMBIO VENTA ²⁹ | MONTO FACTURADO ACUMULADO ³⁰ |
|----|---------|---------------------|---|---------------------------------------|--|---|--------|-----------------------|------------------------------------|---|
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |

²⁵ Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

²⁶ Únicamente, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

²⁷ Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN "Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz". Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, "... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe".

²⁸ Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

²⁹ El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

³⁰ Consignar en la moneda establecida en las bases.

| N° | CLIENTE | OBJETO DEL CONTRATO | N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO | FECHA DEL CONTRATO O CP ²⁵ | FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁶ | EXPERIENCIA PROVENIENTE ²⁷ DE: | MONEDA | IMPORTE ²⁸ | TIPO DE CAMBIO VENTA ²⁹ | MONTO FACTURADO ACUMULADO ³⁰ |
|-------|---------|---------------------|---|---------------------------------------|--|---|--------|-----------------------|------------------------------------|---|
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | |
| ... | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | | | |

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

ANEXO N° 8

**DECLARACIÓN JURADA
(NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)**

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1
Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>.

También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.

ANEXO N° 9

RELACIÓN DE MUESTRAS

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], hace de conocimiento que, se está haciendo entrega de las siguientes muestras:

| N° ÍTEM | DETALLE | TIPO DE PRENDA | CANTIDAD DE MUESTRAS | COLOR |
|---------|---------|----------------|----------------------|-------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda

ANEXO N° 10

SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL CINCO POR CIENTO (5%) POR TENER LA CONDICIÓN DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], solicito la asignación de la bonificación del cinco por ciento (5%) sobre el puntaje total obtenido, debido a que mi representada cuenta con la condición de micro y pequeña empresa.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

Importante

- Para asignar la bonificación, el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, verifica la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/>.
- Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con la condición de micro y pequeña empresa.

ANEXO N° 11

**AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN DE LA DECISIÓN DE LA ENTIDAD SOBRE LA
SOLICITUD DE AMPLIACIÓN DE PLAZO MEDIANTE MEDIOS ELECTRÓNICOS DE
COMUNICACIÓN**

(DOCUMENTO A PRESENTAR EN EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 004-2023-INO-MINSA-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor adjudicado y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico [INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO] lo siguiente:

✓ Notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según
corresponda**

Importante

La notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo se efectúa por medios electrónicos de comunicación, siempre que se cuente con la autorización correspondiente y sea posible obtener un acuse de recibo a través del mecanismo utilizado.

ADQUISICIÓN DEL UNIFORME DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA "DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS"

I. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN:

Adquisición de Uniformes de faena para los servidores y servidoras del Instituto Nacional de Oftalmología "Dr. Francisco Contreras Campos".

2. FINALIDAD PÚBLICA:

Proyectar una imagen adecuada a los servidores y servidoras del Instituto Nacional de Oftalmología "Dr. Francisco Contreras Campos", para el desarrollo de sus actividades laborales y de imagen institucional.

3. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN

El proceso objeto de convocatoria, tiene por objetivo específico la adquisición de los bienes a través de los proveedores especializados y su distribución oportuna a los servidores de la entidad, de acuerdo a las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimos.

Se solicita la ADQUISICIÓN DEL UNIFORME DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA "DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS", según se detalla:

| ITEM | DENOMINACIÓN | U. MEDIDA | CANTIDAD TOTAL DE PRENDAS |
|------|--|-----------|---------------------------|
| 01 | ADQUISICIÓN DEL UNIFORME DE FAENA PARA LOS SERVIDORES Y SERVIDORAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGÍA "DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS" | UNIDAD | 2866 |

4. CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

4.1. DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS¹

| ITEM | GRUPO OCUPACIONAL | SEXO | TIPO DE PRENDA | COLOR | CANT. PRENDA X PERS. | TOT. PRENDA X GRUPO O. |
|------|-------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------|----------------------|------------------------|
| 01 | MÉDICO | DAMAS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 60 |
| | | | PANTALÓN | AZUL | 2 | 60 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 3 | 90 |
| | | CABALLEROS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 76 |
| | | | PANTALÓN | AZUL | 2 | 76 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 3 | 114 |
| | ENFERMERO | DAMAS | CHAQUETA | TURQUESA | 2 | 128 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 64 |
| | | | CHOMPA | TURQUESA | 1 | 64 |
| | | | PANTALÓN | TURQUESA | 2 | 128 |
| | | | DELANTAL | TURQUESA | 2 | 128 |
| | | CABALLEROS | CHAQUETA | TURQUESA | 2 | 8 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 4 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 2 | 8 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 8 |
| | | TÉCNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 146 |
| | | | CASACA | BLANCO | 1 | 73 |
| | | | SACO | AZUL | 1 | 73 |
| | | | PANTALÓN | BLANCO | 2 | 146 |
| | | CABALLEROS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 44 |
| | | | CASACA | BLANCO | 1 | 22 |
| | | | SACO | AZUL | 1 | 22 |
| | | | PANTALÓN | BLANCO | 2 | 44 |
| | BIÓLOGO | DAMAS | CHAQUETA | VERDE AGUA | 2 | 2 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 2 |
| | | | MANDIL ANTIFLUIDO | BLANCO | 2 | 2 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 1 |
| | PSICÓLOGO | DAMAS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 2 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 1 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 2 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 2 |

(*) Enfermería: Ribete del cuello de la chaqueta = color blanco

(**) Laboratorio: Ribete del cuello de la chaqueta = color verde agua

(***) Farmacia: Ribete del cuello de la chaqueta = color azul plomo

(****) Asistencial, rehabilitación y especializado: Ribete del cuello de la chaqueta = color celeste acero

| ITEM | GRUPO OCUPACIONAL | SEXO | TIPO DE PRENDA | COLOR | CANT. PRENDA X PERS. | TOT. PRENDA X GRUPO O. |
|---------------------------|------------------------------|------------|----------------|-----------------|----------------------|------------------------|
| 01 | QUÍMICO FARMACEUTICO | DAMAS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 10 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 5 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 10 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 10 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 5 |
| | | CABALLEROS | CHAQUETA | BLANCO | 2 | 12 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 6 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 12 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 12 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 6 |
| | TRABAJADOR SOCIAL | DAMAS | CHAQUETA | MARFIL | 2 | 10 |
| | | | SACO | AZUL MARINO | 1 | 5 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 10 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 10 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 5 |
| | TECNÓLOGO MÉDICO Y OPTOMETRA | DAMAS | CHAQUETA | CELESTE ACERADO | 2 | 24 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 24 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 24 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 12 |
| | | CABALLEROS | CHAQUETA | CELESTE ACERADO | 2 | 20 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 20 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 20 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 10 |
| | PERSONAL ADMINISTRATIVO | DAMAS | BLUSA | CELESTE | 2 | 154 |
| | | | CHALECO | AZUL MARINO | 1 | 77 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 154 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 77 |
| | | CABALLEROS | CAMISA | CELESTE | 2 | 152 |
| | | | PULLOVER | AZUL MARINO | 1 | 76 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 152 |
| | | | CHOMPA | AZUL MARINO | 1 | 76 |
| | MÉDICO RESIDENTE | DAMAS | MANDIL | BLANCO | 2 | 22 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 22 |
| | | CABALLEROS | MANDIL | BLANCO | 2 | 8 |
| | | | PANTALÓN | AZUL MARINO | 2 | 8 |
| | NUTRICIONISTA | CABALLEROS | CHAQUETA | HUESO | 2 | 2 |
| | | | PANTALÓN | HUESO | 2 | 2 |
| | | | MANDIL | BLANCO | 2 | 2 |
| CANTIDAD TOTAL DE PRENDAS | | | | | | 2866 |

¹ Los márgenes de tolerancia en todas las medidas indicadas en las Especificaciones Técnicas de los Uniformes de Caballeros y Damas de Faena serán: Para medidas hasta 10 cm, tendrán un margen de tolerancia de +/- 1 mm.; y, para medidas mayores a 10 cm, el margen de tolerancia será de +/- 2 mm. Y al existir incongruencia entre el texto y el gráfico prevalecerá el texto en las especificaciones técnicas de los uniformes de caballeros y Damas.

1. EVALUACIÓN TEXTIL:

1.1. MUESTRAS y METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

Durante el procedimiento de selección, para ser admitida su propuesta los postores deberán remitir dos (2) juegos de muestras idénticas por mesa de partes con su debida guía de remisión, debidamente rotulada y sellada¹, dirigido al comité de selección, en talla M en caso de prendas de damas y talla L en prendas de caballeros, Según el siguiente detalle:

| ITEM | DETALLE | TIPO DE PRENDA | CANTIDAD DE MUESTRAS | COLOR |
|------|-------------------------------------|----------------|----------------------|-------------|
| 01 | MÉDICO | CHAQUETA | 2 | BLANCO |
| | ENFERMERA | CHOMPA | 2 | TURQUESA |
| | TECNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES | CASACA | 2 | BLANCO |
| | TRABAJADOR SOCIAL | CHAQUETA | 2 | MARFIL |
| | TECNÓLOGO MÉDICO Y OPTOMETRA | PANTALÓN | 2 | AZUL MARINO |
| | PERSONAL ADMINISTRATIVO | BLUSA | 2 | CELESTE |
| | | CAMISA | 2 | CELESTE |
| | | CHOMPA | 2 | AZUL MARINO |
| | MÉDICO RESIDENTE | MANDIL | 2 | BLANCO |
| | | PANTALÓN | 2 | AZUL MARINO |
| | | MANDIL | 2 | BLANCO |
| | | PANTALÓN | 2 | AZUL MARINO |
| | NUTRICIONISTA | CHAQUETA | 2 | HUESO |

El comité de selección contará con la asistencia y apoyo de un ingeniero industrial y/o ingeniero textil, perito con habilitación y certificación del Centro de Peritaje del Colegio de Ingenieros del Perú o certificadora de calidad, quien asesora técnicamente en la evaluación de muestras al azar de la producción en la etapa de internamiento.

El especialista realizará la revisión bajo los siguientes parámetros:

Prendas de Vestir:

Se realizará evaluación externa e interna de las diferentes medidas y componentes de la prenda mediante método manual visual (consiste en la verificación visual contrastada con lo señalado en las especificaciones técnicas) y de tacto (organoléptico). Los pasos que se seguirán para la evaluación son:

- Cuantificar las prendas de acuerdo con lo solicitado en las Bases como muestras. Tomar inventario de ellas según corresponda la codificación de cada postor.
- Verificación e identificación de los muestrarios de avíos y componentes de cada ítem y su integridad en cuanto a componentes.
- Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas. (Sin desarmar aún las prendas).
- Medición de ángulos de inclinación mediante reglas sexagesimales.
- Apertura de prendas o desarticulación de las partes para apreciar componentes internos.
- Conteo y verificación internos de lo pedido en las especificaciones técnicas.

Los **mecanismos de evaluación** se detallan en el Cuadro 1 y los criterios para determinar su no conformidad de las muestras, son señalados en el Cuadro 2.

¹ Las muestras no deberán contener o especificar alguna marca que permita identificar al postor.

CUADRO 1
MECANISMO DE EVALUACIÓN DE MUESTRA E INTERNAMIENTO DEL UNIFORME

| N° | Aspectos | Verificación | Método de verificación Inspección | Herramientas |
|----|-----------------------|---|--|--|
| 1 | CALIDAD DE CONFECCIÓN | 1. Verificación de la simetría de las prendas. <ul style="list-style-type: none"> • Visualización y medición: • Largos de mangas • Cuellos y solapas • Bolsillos bilaterales • Pinzas de entalle • Cortes de costadillo y espalda • Anchos de hombros • Distancias entre ojales y botones • Puños de igual dimensión • Simetría de hombreras • Cortes simétricos en la parte internade forro y tela principal • Ruedos de manga. 2. Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente). <ul style="list-style-type: none"> • Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases. • Verificación de materiales principales y avíos. • Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. • Tipo de tejidos, de forros, entretejas, tejidos de corbatas. • Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados. | Inspección visual y de tacto (organoléptico) (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente)). | <ul style="list-style-type: none"> • Regla de acero inoxidable milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades) para verificar las medidas. • 1 cinta métrica flexible, para determinar las medidas. • Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las noconformidades. • 1 lupa cuenta hilos: Para determinar tipos de costuras y pespuntos que se indican en las especificaciones técnicas, así como ver las fallas de costuras. • 1 cámara digital para registrar las observaciones de algunas fallas presentadas. |
| 2 | CALIDAD DE ACABADOS | <ul style="list-style-type: none"> • Se verificará la caída y aplomo de la prenda del delantero y espalda. • La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, y/o vaporizado. • Limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior) • Tonalidades iguales en todas sus partes. • La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos. | Inspección visual y manual | <ul style="list-style-type: none"> • 1 cuchilla de corte, • 1 piqueta, para descoser y desarticular las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario • 1 abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro |
| 3 | DIMENSIONES | 1. Verificación de las medidas de: <ul style="list-style-type: none"> • Tallas de las muestras. • Ensanches. • Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o | Inspección visual y manual (Contrastada con las | <ul style="list-style-type: none"> • Lupa de alta resolución, para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros. |

| N° | Aspectos | Verificación | Método de verificación Inspección | Herramientas |
|----|--------------|---|---|--|
| | | <p>puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespunte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Botones. • Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, etc. | <p>Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm. (profundidades) • Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las noconformidades. • Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión. • Cámara fotográfica. |
| 4 | OPERATIVIDAD | <p>Verificación del funcionamiento de accesorios.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), • Botones en el ojal al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad | <p>Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).</p> | <p>Muestra de conformidad o no conformidad, registrándolo con la cámara fotográfica</p> |

CUADRO 2
CRITERIOS PARA LA NO CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS

| ASPECTO | CRITERIOS |
|----------------------|---|
| En todas las prendas | <ol style="list-style-type: none"> 1. Calidad de la tela <ul style="list-style-type: none"> - El producto físicamente no corresponde a los tejidos solicitados. - El producto corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al especificado 2. Medición e inspección de medidas y modelo según especificaciones técnicas <ul style="list-style-type: none"> - El producto físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado) 3. Evaluación interna y externa (calidad de costura) <ul style="list-style-type: none"> - Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al personal. - Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. - Elementos del forro separados en las costuras o sin costuras. - Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. - Remalle inexistente. 4. Acabado final de la pieza (pinzas, caída, quiebre, distancia entre botones) <ul style="list-style-type: none"> - Manchas en cualquier parte de la prenda - Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte - Otros que vulneren las especificaciones técnicas. 5. Ojales asimétricos, incorrectamente cosidos, disparejos 6. Calidad de accesorios (botones, hilos) <ul style="list-style-type: none"> - Accesorios despintados u oxidados 7. Presentación <ul style="list-style-type: none"> - La presentación de muestra presente defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de funcionamiento, etc.). |

Criterios:

- a) Deberán estar rotuladas para cada uno de los ítems a los que postuló y estas, serán entregadas sólo a través de una Guía de Remisión, donde se detalle las muestras entregadas y al ítem que se presenta.
- b) Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas y de acuerdo al diseño solicitado con las etiquetas de marca del confeccionista, etiqueta talla, etiquetas de tela, etiquetas de composición del tejido.
- c) La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.
- d) Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem que participa. Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.
- Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en los ítems respectivos, quedarán en custodia del INSTITUTO NACIONAL DE OFTALMOLOGIA "DR. FRANCISCO CONTRERAS CAMPOS". Para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado en el internamiento del producto
- e) El área usuaria contará con el apoyo de un experto independiente titulado, colegiado, habilitado, especialista en confecciones quien asesora técnicamente en la evaluación de muestras al azar de la producción en la etapa de internamiento.

4.2. Base Legal

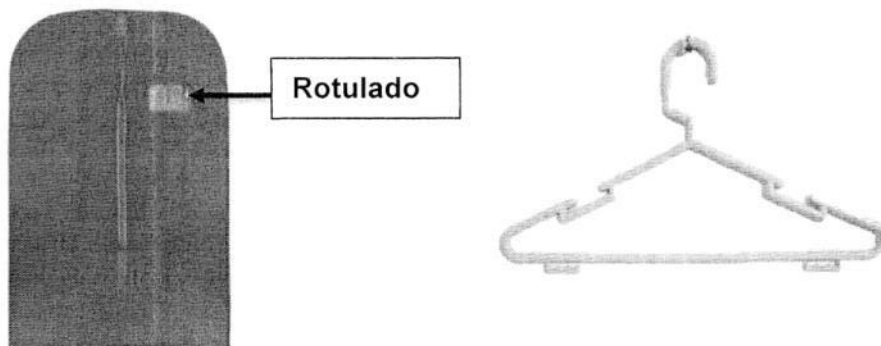
- Constitución Política del Perú
- Ley N°30225, Ley de Contrataciones del Estado, su Reglamento y modificatorias.
- Ley N° 27444, Ley de Procedimiento Administrativo General.
- R.D. N°107-2019-INO-D, que aprueba la Asignación y Uso de Uniforme de Faena en el Instituto Nacional de Oftalmología -INO "Dr. Francisco Contreras Campos.

4.3. Embalaje y rotulado (De acuerdo a cada caso)

El contratista deberá entregar los uniformes de faena damas y caballeros, cada uno con su respectivo porta ternos con cierre (conjunto de vestuario), el cual incluye colgador de plástico triangular resistente (imagen referencial).

Cada porta terno deberá contar con una etiqueta en la parte superior izquierda donde deberá consignar la siguiente información con el siguiente orden:

- Apellidos y nombres del servidor
- Oficina y/o Área a la que pertenece el personal.
- Asimismo, la orientación de los colgadores y prendas es según la imagen referencial



4.4. Modalidad de ejecución

No aplica

4.5. Garantía

La Garantía de los bienes ofertados por defectos de diseño y/o fabricación y averías de los bienes ofertados será por un período mínimo de un (01) año computado desde la conformidad de la entrega de los bienes. El Contratista realizará el(los) reemplazo(s) y/o reparación por deficiencias advertidas en las prendas a que hubiera lugar, debiendo atender lo solicitado en un plazo máximo de cinco (05) días calendario una vez recibido(s) el(los) bien(es).

El Contratista asumirá el costo total del traslado (ida y vuelta a su destino) de la(s) prenda(s), que sean reportados por la Entidad para su cambio, como consecuencia, derivados de desperfectos o fallas ajenas al uso normal o habitual de las prendas no detectables al momento que se otorgó la conformidad dentro del periodo de garantía

4.6. Lugar y plazo de ejecución de la prestación

a) Lugar

La entrega de los uniformes se efectuará en el Almacén Central del Instituto Nacional de Oftalmología – INO “Dr. Francisco Contreras Campos”, sito en Av. Tingo María N° 398 – Cercado de Lima, el horario de atención es de lunes a viernes de 8:00 a 13:00 y de 14:00 a 16:00 horas, solo los días hábiles.

La entidad no está obligada a recibir los bienes fuera de la fecha u horarios establecidos.

b) Plazo

El plazo de ejecución es de 53 días calendarios, contabilizados a partir del primer día hábil siguiente a la firma del contrato y las actividades descrita en el calendario en la ejecución contractual, estando obligado a cumplir el cronograma de etapas y plazos de acuerdo al siguiente detalle:

ETAPA DE CALENDARIO EN LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

| ETAPAS (CADA ETAPA ESTA SUJETA A PENALIDAD POR MORA) | | PLAZO EN DIAS DESPUES DE SUSCRITO EL CONTRATO | CANTIDAD DE DIAS |
|---|--|---|---------------------|
| I | Entrega de las muestras ítems paquete 1 (ver cuadro página 5) | Del día 01 al día 03 (días calendario) | 3 |
| II | Entrega de listado para la toma de medida. | Día 04 (día calendario) | 1 |
| III | Inicio y termino para la toma de medidas | Del día 05 al día 12 (días calendario) | 8 |
| IV | Confección | Del día 13 al día 52 (días calendarios) | 40 |
| V | Entrega de bienes adjudicados | Día 53 (días calendarios) | 1 |
| TOTAL DIAS CALENDARIOS | | | 53 |

I. Entrega de las muestras ítem 1 (ver cuadro página 5)

Plazo para las coordinaciones entre la Entidad y el Contratista: El primer día hábil siguiente a la suscripción del contrato.

- El Contratista, ganador de la buena pro del ítem adjudicado, tiene un plazo de tres (03) días calendarios para internar las muestras de los uniformes de faena, sito en Almacén Central del INO sito Av. Tingo María N° 398 – Cercado de Lima, el horario de atención es de lunes a viernes de 8:00 a 13:00 y de 14:00 a 16:00 horas, solo los días hábiles.
- Las muestras serán confeccionadas en: Uniformes tallas M para damas y L para caballeros.

- ps
- c) Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: Número de ítem, descripción del ítem, nombre del contratista.
 - d) Todas las muestras serán acompañadas de la guía de remisión correspondiente y deberá adjuntar una carpeta con las telas (20x20cm) y un portafolio de los materiales utilizados en la fabricación de las muestras para el ítem paquete, con el fin de contrastar la calidad de los materiales solicitados en las especificaciones técnicas.
 - e) Las prendas de vestir entregadas como muestras, podrán ser desarmadas con la finalidad de ser evaluadas en forma minuciosa y verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas referidas a las características de la tela y tejido, así como los materiales de los bienes confeccionados; esta revisión y verificación estará a cargo de un experto independiente, quien emitirá un informe (plazo de un (1) día calendario) y suscribirá el acta de aprobación de muestras.
 - f) En caso de que el contratista no cumpla con las especificaciones técnicas mínimas requeridas, tiene un plazo de dos (2) días calendarios para levantar las observaciones del experto independiente.
 - g) Las muestras quedaran en poder del INO como elemento de referencia y verificación de los bienes a ser entregados.
 - h) Las muestras, serán devueltas al final de la conformidad por parte del área usuaria.

II. Entrega del listado para toma de medida

En esta etapa el INO entregara al contratista el listado del personal para la toma de medidas.

III. Inicio y termino para la toma de medidas

- l
- a) Ocho (8) días calendarios después de la entrega de la lista del personal para la toma de medidas.
 - b) Todas las prendas serán confeccionadas a la medida de cada trabajador para ello el contratista deberá hacer firmar a cada trabajador un formato emitido por el contratista donde indique sus medidas del trabajador.
 - c) Al final de cada día, el contratista deberá remitir a la Oficina de Personal – área de Bienestar, la relación de personal que cumplió con tomarse las medidas, para que dicho usuario coordine con el personal que se encuentre pendiente de la respectiva toma de medida.
 - d) En el caso que, habiendo culminado los plazos señalados para la toma de medidas, no se hubiesen acercado a medir la totalidad de los servidores del INO, que por motivos de fuerza mayor (descanso médico, comisión de servicios, vacaciones y/o licencias), la Oficina de Personal, coordinara con el contratista, para que se reprograme la toma de medidas previa coordinación con la Oficina de Personal (únicamente para dichas personas).
 - e) El contratista adoptará un sistema ágil para la toma de medidas y deberá disponer de personal suficiente para tal fin y los equipos necesarios.
 - f) La toma de medidas del personal, se tomará en las Instalaciones del INO en sito Av. Tingo María N° 398 Cercado de Lima, durante el horario de 07:00 a 16:30 horas.
 - g) durante el período de toma de medidas, el contratista deberá disponer de un mínimo de cinco (5) especialistas que comprenderá de la siguiente manera: dos (2) especialistas varones y tres (3) especialistas para damas, también deberá designar a la persona que lo representará en las coordinaciones con la Entidad.

IV. Confección

Se inicia a partir del día siguiente de finalizada la toma de medidas y tendrá una duración de 40 días calendarios.

El Instituto Nacional de Oftalmología “Dr. Francisco Contreras Campos”, podrá realizar visitas inopinadas a las instalaciones de la empresa proveedora para verificar los materiales empleados en la confección.

V. Entrega de bienes adjudicados

A partir del día siguiente de finalizada la etapa de confección de las prendas. Tendrá una duración máxima de un (01) día calendario.

Recepción de uniformes en almacén

En esta etapa el contratista interna los bienes adjudicados en el Almacén Central del Instituto Nacional de Oftalmología – INO “Dr. Francisco Contreras Campos”.

El internamiento de los uniformes de damas y caballeros en el Almacén Central del INO, no implica la conformidad del bien, en tanto que la Oficina de Personal a través del Área de Bienestar de Personal no certifique la entrega del 100% de los uniformes a través del experto independiente, contratado para tal fin.

La Oficina de Logística, en coordinación con el Área de Almacén Central del Instituto Nacional de Oftalmología – INO “Dr. Francisco Contreras Campos”, comunicará el ingreso del vestuario a la Oficina de Personal – área de Bienestar y al experto independiente, este último evaluará el cumplimiento de las especificaciones técnicas en base al 20% de la cantidad adjudicada, de los cuales 3 uniformes por ítem tomadas aleatoriamente se desarmaran y/o desarticularán para su verificación y evaluación correspondiente tanto en la parte interna y externa.

El contratista repondrá los uniformes, para ser entregado al personal, dentro de los cuatro (4) días calendario desde la comunicación al contratista, por escrito del informe final presentado por el experto independiente, los costos totales de la habilitación de los uniformes desarmados son a cuenta del contratista.

La evaluación y verificación del lote internado estará a cargo de un experto independiente contratado por la entidad, el cual emitirá un informe correspondiente al cumplimiento de las especificaciones técnicas en cuanto a la confección y los materiales utilizados en los uniformes, este informe será ingresado a través de la Oficina de Logística, el mismo que será notificada al área usuaria para su conformidad.

Plazo: El experto independiente, tiene dos (02) días hábiles a partir del día siguiente de recibida la comunicación para realizar su evaluación y presentar su informe. En caso de que los bienes internados tengan observaciones por parte de la ingeniera (informe); deberá reponer los bienes en un máximo de siete (7) días calendarios.

- **DESPUÉS DE LA ENTREGA Y EVALUACIÓN CORRECTA DE LOS BIENES:**

- **Entrega de uniformes a los servidores**

A partir del día siguiente de recibido el informe final del experto independiente con la conformidad del lote, la Oficina Personal programará la entrega de los uniformes al personal. Este proceso no excederá de cinco (05) días hábiles para su distribución.

- **Atención de solicitud de arreglos y/o cambios**

El contratista, luego de realizada la entrega de los uniformes, deberá recibir las prendas para atender los arreglos del personal que lo requiera, durante los tres (03) días hábiles siguientes, para lo cual deberán de asignar a tres (3) personas como mínimo que permanezcan en la Institución durante el horario de 08:30 a 16:30 horas, de lunes a viernes, entregando un comprobante de recepción de prendas al usuario, el mismo que deberá indicar como mínimo, el nombre del usuario, la cantidad de prendas entregadas, la fecha en la que se realizó la atención y la descripción del arreglo solicitado.

Se consideran “arreglos” a aquellas fallas de confección y/o acabados o materiales tales como accesorios; u otros, éstos no deben alterar las especificaciones técnicas.

El contratista deberá de informar a la Oficina de Personal mediante un listado los datos del personal y los arreglos a realizarse durante los días señalados.

- **Devolución de arreglos/cambios**

El contratista devolverá las prendas debidamente arregladas en un plazo máximo de diez (10) días calendarios de requerido su arreglo.

El contratista deberá hacer firmar al personal el documento donde se consigne el levantamiento de las medidas tomadas.

El contratista deberá de informar a la Oficina de Personal mediante un listado los datos del personal que se realizaron los arreglos y la devolución respectiva.

La devolución será en Almacén Central del INO sito Av. Tingo María N° 398 Cercado de Lima, en el horario de 08:00 a 16:00 horas.

Si el contratista no entrega los bienes adjudicados en los plazos o no subsana los arreglos/cambios que hubiera de estos en los plazos otorgados, así como en la devolución de los arreglos/cambios a la Entidad, se le aplicara la penalidad diaria correspondiente.

5. REQUISITOS Y RECURSOS DEL PROVEEDOR

- 5.1. Requisitos del proveedor (RNP, Ficha RUC).
 - No tener impedimento para contratar con el estado.
 - Requisitos de calificación: Experiencia del postor en la especialidad.
- 5.2. Recursos a ser provistos por el proveedor.
 - El contratista deberá de contar con personal y los implementos necesarios para cumplir con la confección y entrega de los uniformes en las condiciones y plazos previstos en las presentes especificaciones técnicas.

6. OTRAS OBLIGACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

- 6.1. Adelantos
No aplica
- 6.2. Medidas de control durante la ejecución contractual
 - Área que coordinará con el contratista: el personal del Área de Bienestar de Personal, será la encargada de coordinar con el contratista.
 - Áreas responsables de la medida de control: la Oficina de Personal y Área de Bienestar de Personal.
 - Área que brindará la conformidad: la Oficina de Personal y Área de Bienestar de Personal, será la encargada de emitir la conformidad.
- 6.3. Conformidad de los bienes
 - 6.3.1. Área que recibirá y brindará la conformidad.
 - La recepción de los bienes será por el área de Almacén Central
 - La conformidad la brindará la Oficina de Personal y el Área de Bienestar de Personal, será la encargada de emitir el documento de conformidad.
- 6.4. Forma de pago
La Entidad realizará la contraprestación pactada a favor del contratista en pago único, para este efecto la Oficina de Personal a través del Área de Bienestar de Personal, extenderá el acta de conformidad la cual se suscribirá después de recibir el informe de recepción de los bienes y los arreglos de los uniformes de faena, y previo informe del experto independiente.
Asimismo, deberá de acompañar a dichos documentos lo siguiente:
 - Acta de recepción por parte de Almacén Central.
 - Guía de remisión
 - Informe del Área usuaria emitiendo la conformidad efectuada del bien, así como los arreglos.
 - Comprobante de pago.
- 6.5. Fórmula de reajuste, de ser el caso.
No aplica
- 6.6. Responsabilidad por vicios ocultos.
El contratista será responsable por la calidad ofrecida y los vicios ocultos del servicio ofertado, conforme a lo indicado en el Artículo 40º de la Ley de Contrataciones y 146º del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, por un plazo de un (01) año, a partir de la conformidad otorgada por parte del Instituto Nacional de Oftalmología "Dr. Francisco Contreras Campos".

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

| A. | EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD |
|----|--|
| | <p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 500,000.00 (Quinientos mil nuevos soles 00/100), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 120,000.00 (Ciento veinte mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales y similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computaran desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: VENTA Y/O CONFECCIÓN DE UNIFORMES MEDICOS Y/O SASTRES PARA OFICINA.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (I) contratos u órdenes de compra y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (II) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.</p> |

Quando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

CANTIDAD DE PERSONAL (PEAS) POR GRUPO OCUPACIONAL

| ITEM | GRUPO OCUPACIONAL | | CANTIDAD |
|------|--------------------------------|--|------------|
| 01 | MEDICO CIRUJANO | DAMA | 30 |
| | | CABALLERO | 38 |
| | ENFERMERO (A) | ENFERMERA | 64 |
| | | ENFERMERO | 04 |
| | TECNICO Y AUXILIAR ASISTENCIAL | TEC. Y AUX. ENFERMERIA DAMA | 59 |
| | | TEC. Y AUX. ENFERMERIA CABALLERO | 08 |
| | | TEC. LABORATORIO DAMA | 06 |
| | | TEC. LABORATORIO CABALLERO | 01 |
| | | TEC. FARMACIA DAMA | 02 |
| | | TEC. FARMACIA CABALLERO | 03 |
| | | TEC. ASISTENCIAL, REHABILITACION Y ESPECIALIZADO DAMA | 06 |
| | | TEC. ASISTENCIAL, REHABILITACION Y ESPECIALIZADO CABALLERO | 10 |
| | BIÓLOGA | BIÓLOGA | 01 |
| | PSICÓLOGA | PSICÓLOGA | 01 |
| | QUIMICO FARMACEUTICO | QUIMICO FARMACEUTICO DAMA | 05 |
| | | QUIMICO FARMACEUTICO CABALLERO | 06 |
| | TRABAJADORA SOCIAL | TRABAJADORA SOCIAL | 05 |
| | TECNÓLOGO MÉDICO | TECNÓLOGO MÉDICO DAMA | 12 |
| | | TECNÓLOGO MÉDICO CABALLERO | 10 |
| | PERSONAL ADMINISTRATIVO | PERSONAL ADMINISTRATIVO DAMA | 77 |
| | | PERSONAL ADMINISTRATIVO CABALLERO | 76 |
| | MÉDICO RESIDENTE | MÉDICO RESIDENTE DAMA | 11 |
| | | MÉDICO RESIDENTE CABALLERO | 04 |
| | NUTRICIONISTA | NUTRICIONISTA CABALLERO | 01 |
| | | TOTAL | 440 |

MEDICO
ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL PANTALÓN DE DAMAS Y
CABALLEROS

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) ±

5% ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 400 ± 5% (INCLUYE

ORILLOS) PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 262 ± 5%

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 ±

5% Trama: Nm 2/48 ±

5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5%

Máximo SOLIDEZ DE

COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5

Mínimo AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5

Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5

Mínimo AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0

Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0

Mínimo ACABADO: TERMOFIJADO Y

DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL TELA DELGADA (1 MANDIL)

ANTIFLUIDOS

| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | |
|---------------------------------|---|---------|----------------------|
| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
| ANCHO | 152 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 156 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (30 LAV) | Min 70.00 | e | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 29 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 40.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 60.00 % ALGODON | | |

TECNOLOGÍA:

+ **ALGODÓN** Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.

+ **ANTIFLUIDO Y REPELENCIA** Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 /AATCC 124

BENEFICIOS

- Base con repelencia a líquidos y a otros factores ambientales por su protección con lafshield protector textil.
- Durabilidad y Fácil Cuidado
- Es suave y ligera al contacto con la piel
- Espectacular base mate en mezcla de 52% Poliéster y 48% Algodón
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.
- Otras tecnologías: +Antifluído / Repelencia
- Tecnología: + Algodón

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL TELA GRUESA (2 MANDILES)

ANTIFLUIDOS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con ribete de 3mm en tela principal, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre tractor central a tono de la tela principal, desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello y pestaña de bolsillo.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas, con corte princesa unido con remalle y puntada de seguridad

BOLSILLOS DE LANTERO:

Bolsillo con pestaña de 1.5cm de alto, insertar ribete de 3mm en color de tela principal en la parte inferior de la pestaña, bolsa de la misma tela principal, pespunte inferior a 1/16" A TONO DE LA TELA PRINCIPAL, según diseño.

LOGO INSTITUCIONAL:

Exterior derecho superior lleva el logo bordado de la Institución a color. Dimensiones de bordado de 2cm de alto x 6cm de ancho, según diseño.

ESPALDA:

De 04 piezas con corte princesa y corte central.

MANGAS: Cortas, pegado de mangas en forma tubular costura 301, remallado. Botamanga sobrepuesta pegado con doble pespunte a 1/4" de separación.

Hilo: 100% Poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

CIERRE:

01 cierre tractor a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada.

LARGO:

Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta, 301

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

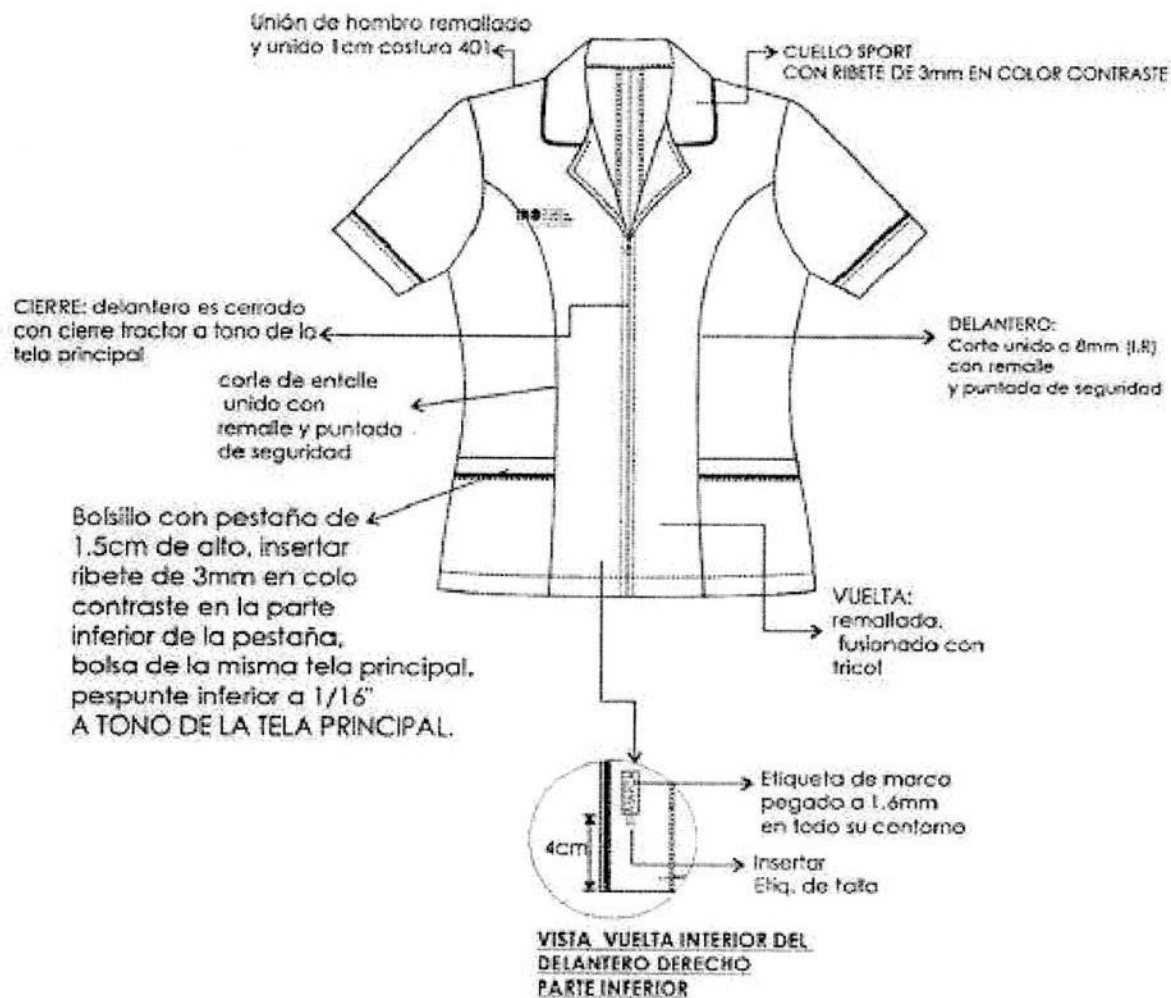
ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***LR: Incluido Remale

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

Central: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Manga: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Botamanga sobrepuesta: pegado con doble pespunte a 1/4" de separación

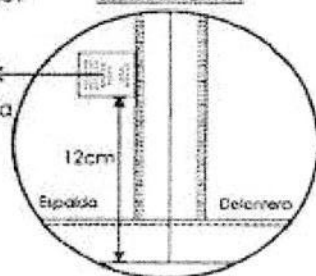
DELANTERO: Corte unido a 8mm (I.R) con remalle y puntada de seguridad

Pespunte de balsa con 301 de 2cm.

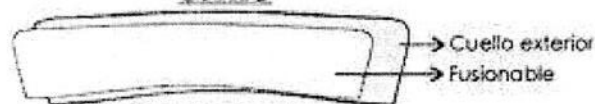
Costados: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

VISTA INTERNA

Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



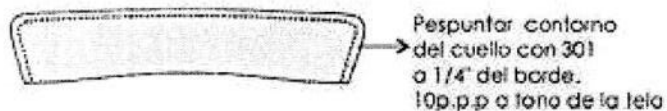
CUELLO



Fusionar Cuello exterior con entretela fusible (TEJIDA)



Emboisar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde, 10p.p.p a tono de la tela

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

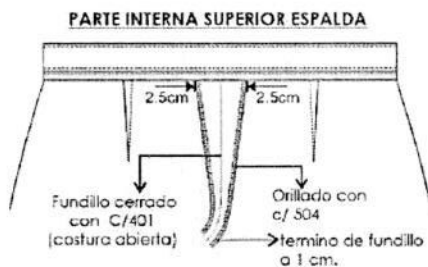
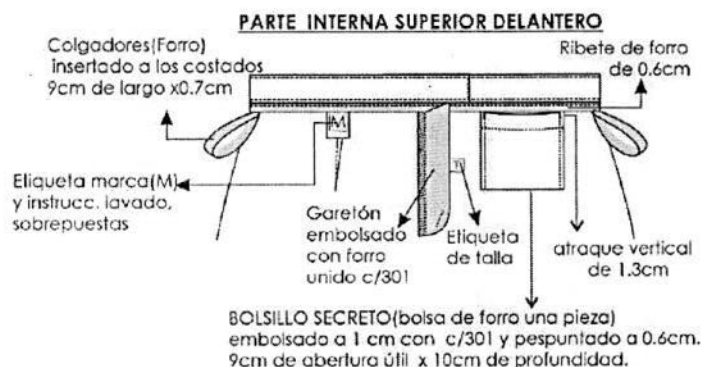
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

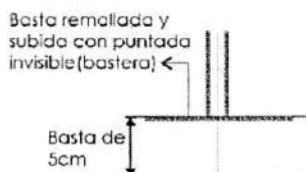
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y pespuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte ingles) unido c/301 y pespuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte ingles lleva gareta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y pespuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

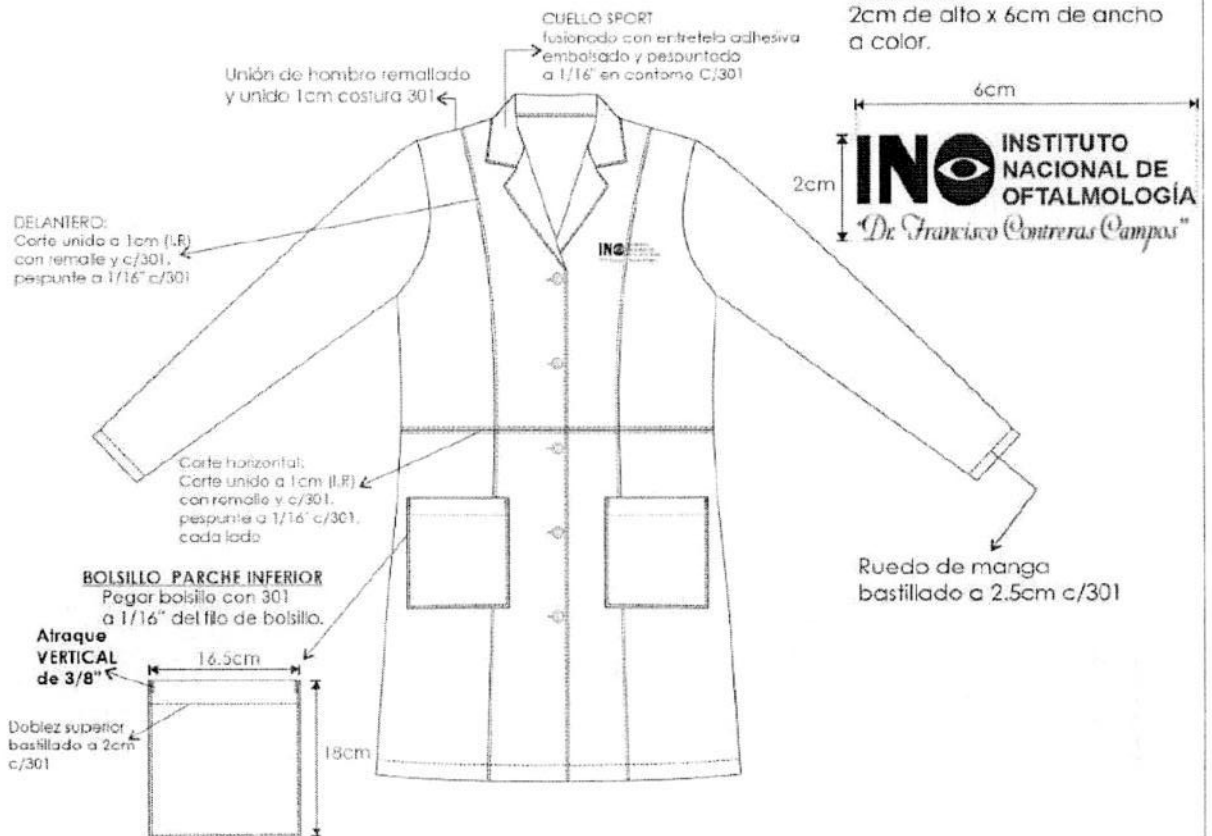
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

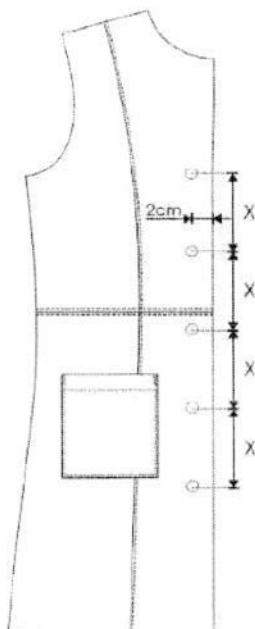
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL DAMA

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.

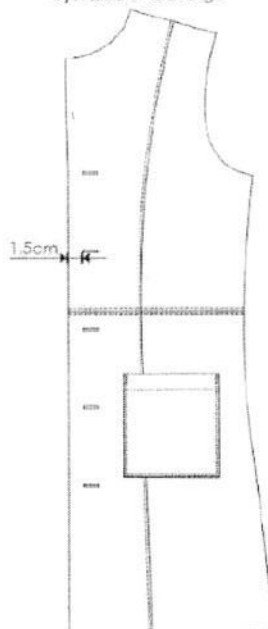


Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

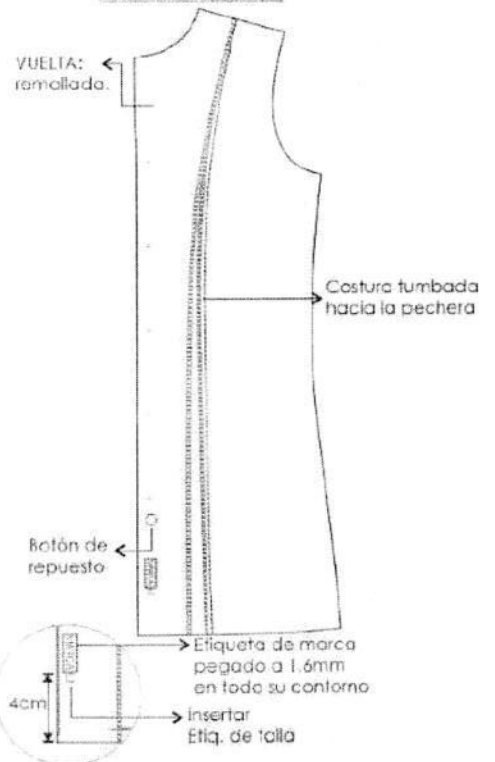


El pegado de botones es de toma vertical al igual que la figura.

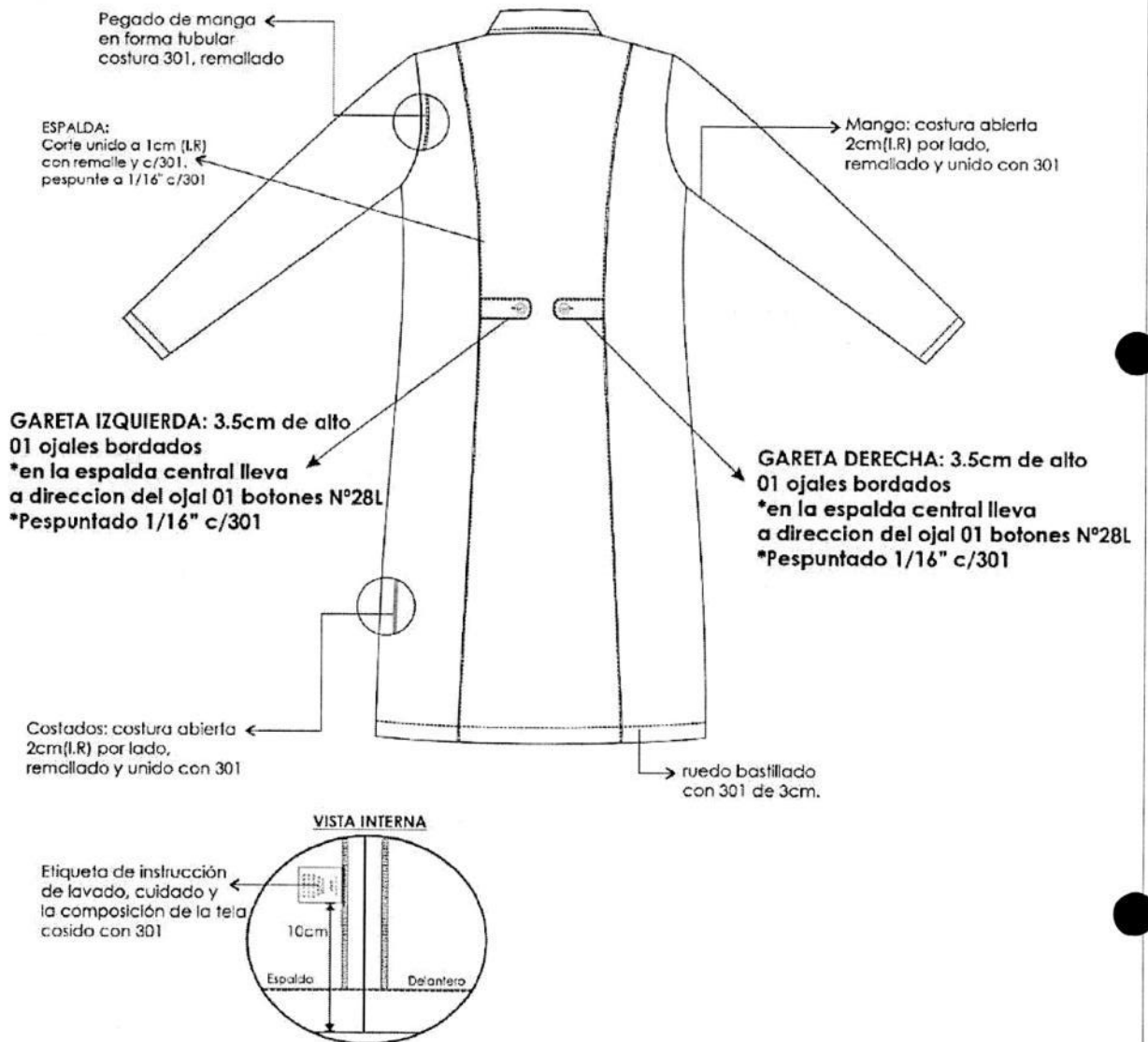
Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm. de largo



VISTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***I.R: Incluido Remalle

CABALLEROS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: según talla

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

Delantero de 02 piezas.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche con basta semiredonda de 11cm. de ancho y 13cm. de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (triangular), el bastillado a 2.5cm remallado y c/301. Logo centrado.

LOGO INSTITUCIONAL: de 2cm alto x 6cm de ancho, centrado en bolsillo izquierdo superior.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche con basta semiredonda, de 16 cm. Ancho y 17cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura (triangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales según talla. Bolsillos pegados a 4cm sobre basta de ruedo.

CIERRE:

01 cierre de nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

ESPALDA:

De 1 pieza completa. Con abertura central de 4cm de cruce.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm (IR). por lado. Basta de 2.5cm. de ancho.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 5ppcm +/-10%.

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo y deberá estar remallada en el borde y cosido con costura recta con 5ppcm +/-10%.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

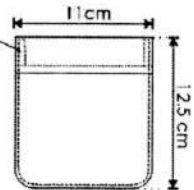
CHAQUETA DE CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
abertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



Unión de hombro remallada
y unido 1cm costura 401

CUELLO SPORT

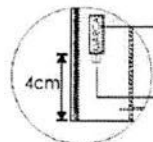
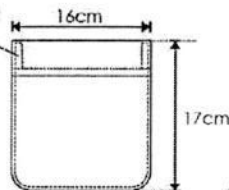
CIERRE: delantero
es cerrado con cierre
tractor a tono de la
tela principal

VUELTA:
remallada,
fusionado con
tricot

BOLSILLO INFERIOR PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
abertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etq. de talla

VISTA VUELTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO
PARTE INFERIOR

*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

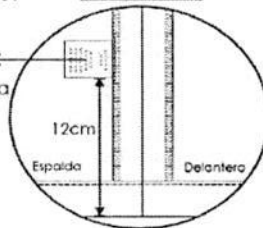
***I.R: Incluido Remalle

CHAQUETA DE CABALLEROS

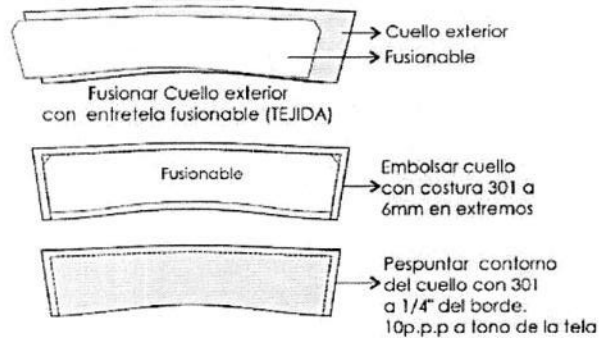


VISTA INTERNA

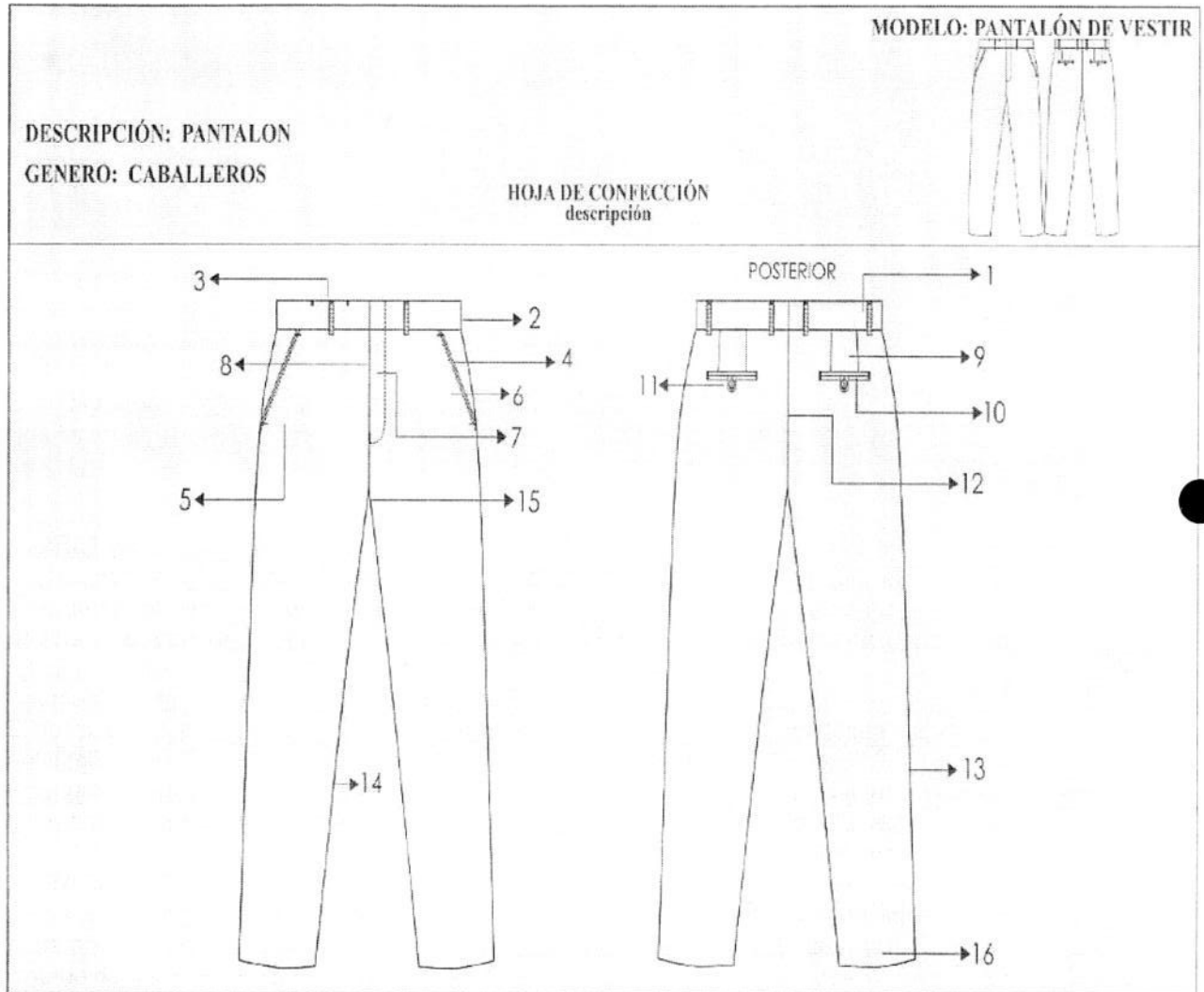
Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



CUELLO



PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

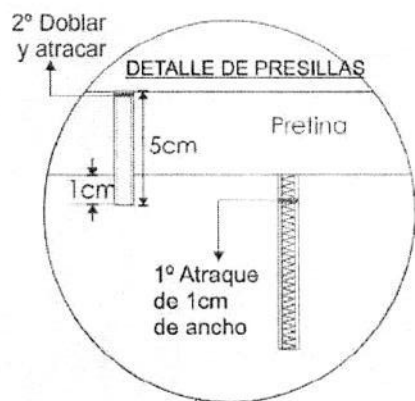
ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

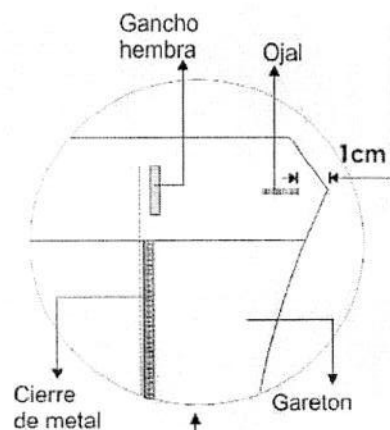
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

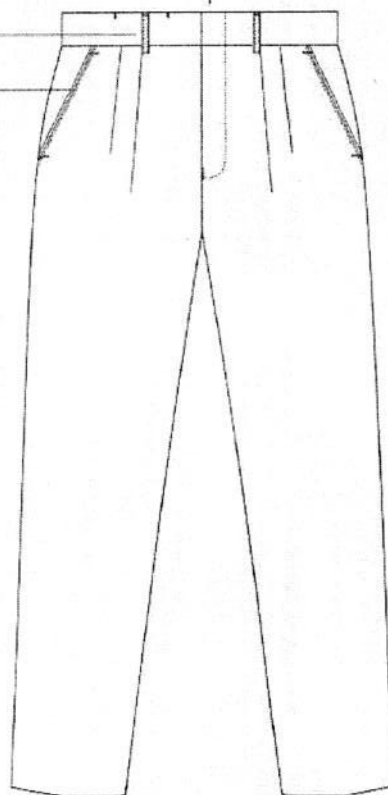
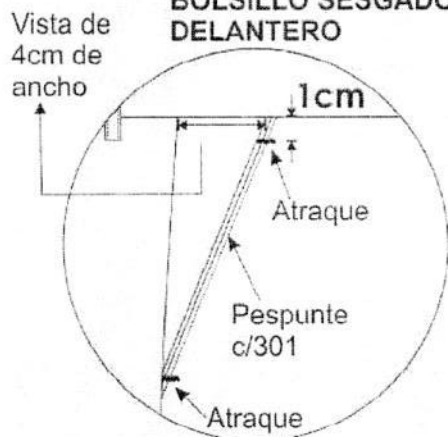
DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.



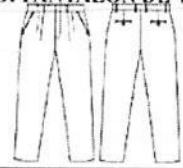
BOLSILLO SESGADOS DELANTERO



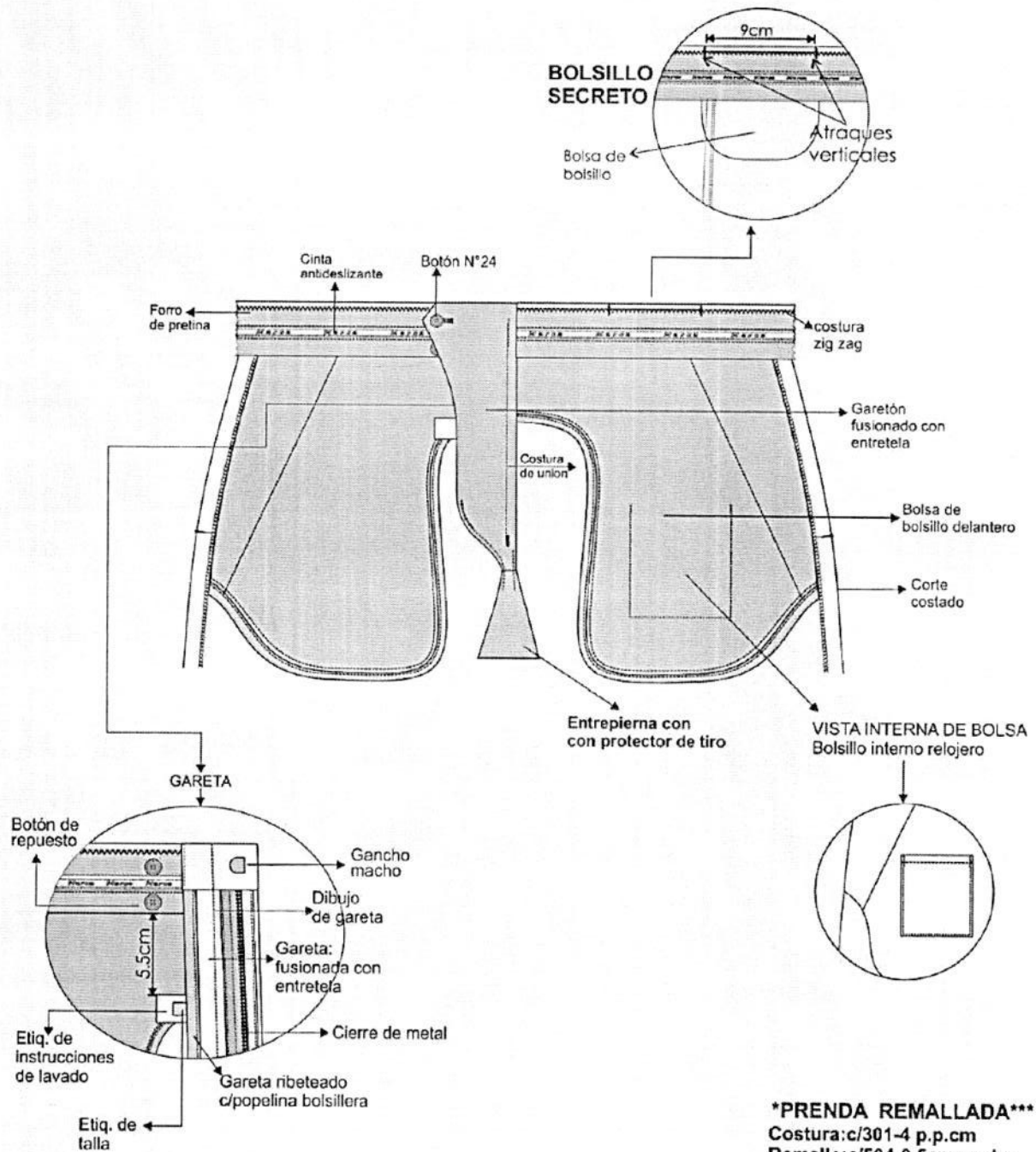
PRENDA REMALLADA**
Costura:c/301-4 p.p.cm
Remalle:c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR DELANTERO



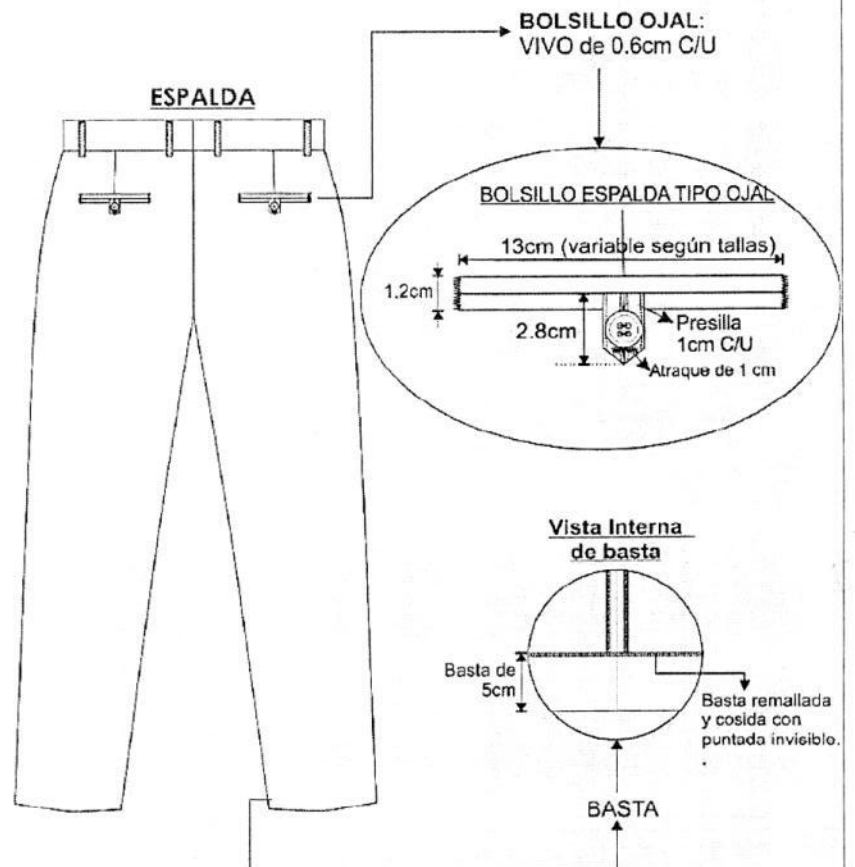
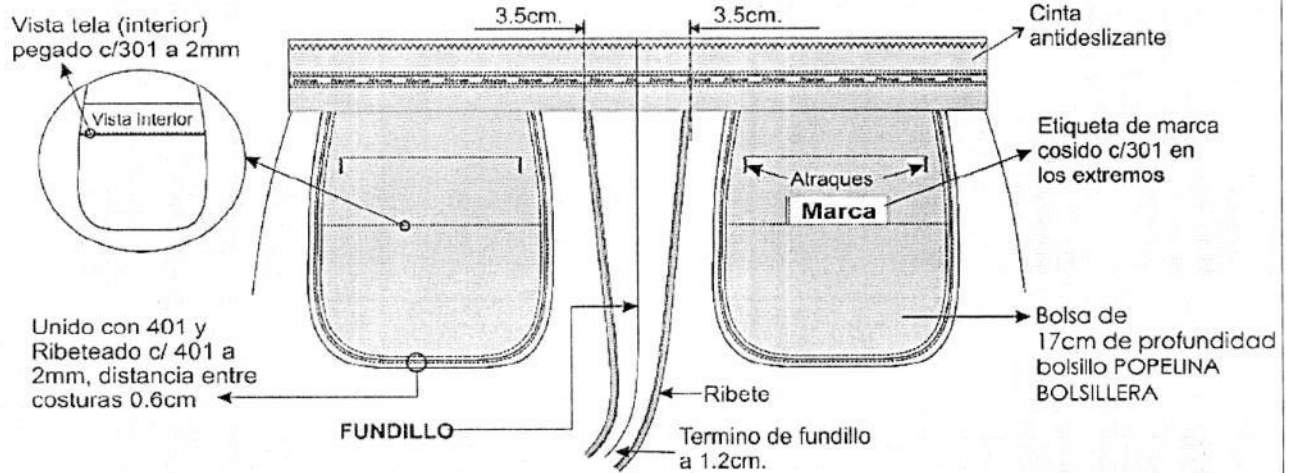
PRENDA REMALLADA*
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR ESPALDA



MANDIL

CUELLO:

Estilo sport De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida

En los extremos, es embolsado con costura recta a 1/4" y pespuntado a 1/4" con costura recta. El cuello pegado a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

LOGO INTSITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo superior (bolsillo centrado), dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301.

En la parte superior lleva bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301, con logo bordado a color centrado

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 1" de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA:

02 piezas (01 corte central) unido c/301 a 1.5cm. Lleva abertura montada de 24cm de largo aprox x 2cm de profundidad

HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 unido a 1cm

MANGA:

Manga Larga con puño de 6cm de alto con 01 ojal y 01 botón 28L

Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado de 2cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo.

AVIOS:

BOTONES. -

6 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

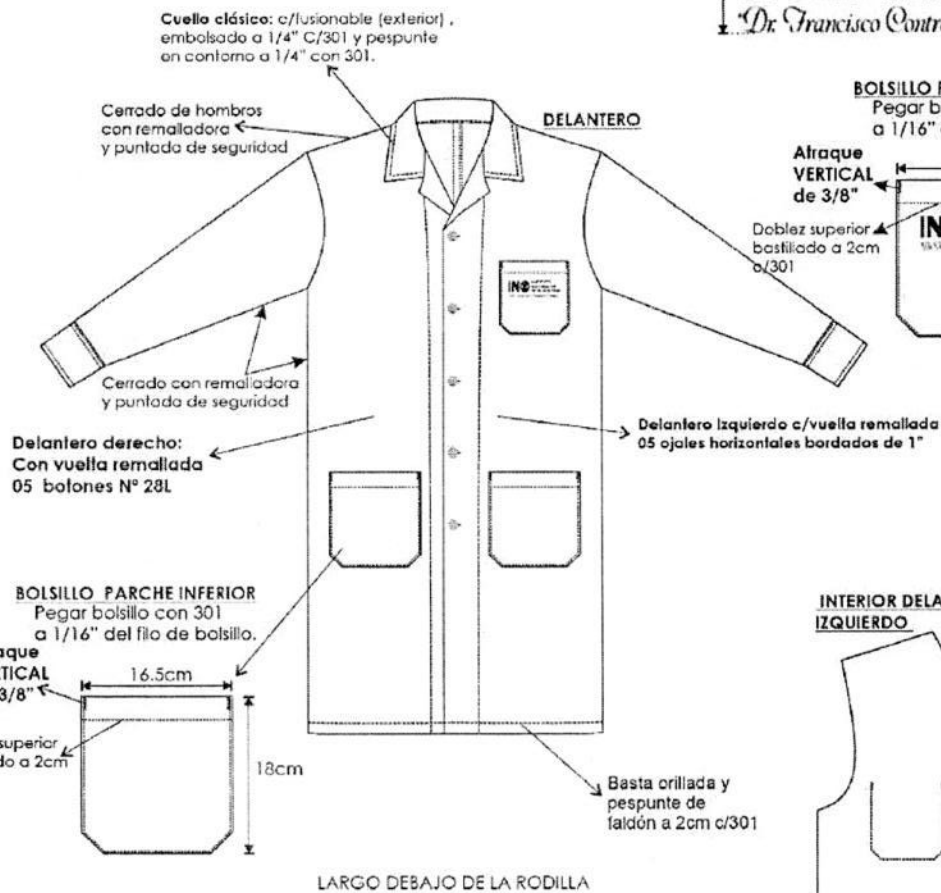
Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



BOLSILLO PARCHES SUPERIOR
Pegar bolsillo con 301
a 1/16" del filo de bolsillo.

Atraque
VERTICAL
de 3/8"

Doble superior
bastillado a 2cm
c/301

BOLSILLO PARCHES INFERIOR
Pegar bolsillo con 301
a 1/16" del filo de bolsillo.

Atraque
VERTICAL
de 3/8"

Doble superior
bastillado a 2cm
c/301

**INTERIOR DELANTERO
IZQUIERDO**

VUELTA
ORILLADA
Y COSIDA AL
DELANTERO
C/301

Etiqueta de marca
pegada a 1.6mm en
todo su contorno

Etiqu. de talla

4cm

| CODIGO PUNTADA | P.P.P | ALTERNATIVA DE MAQUINA |
|-------------------|-------|---------------------------|
| 301 | 11 | RECTA |
| 401 | 11 | CERRADORA |

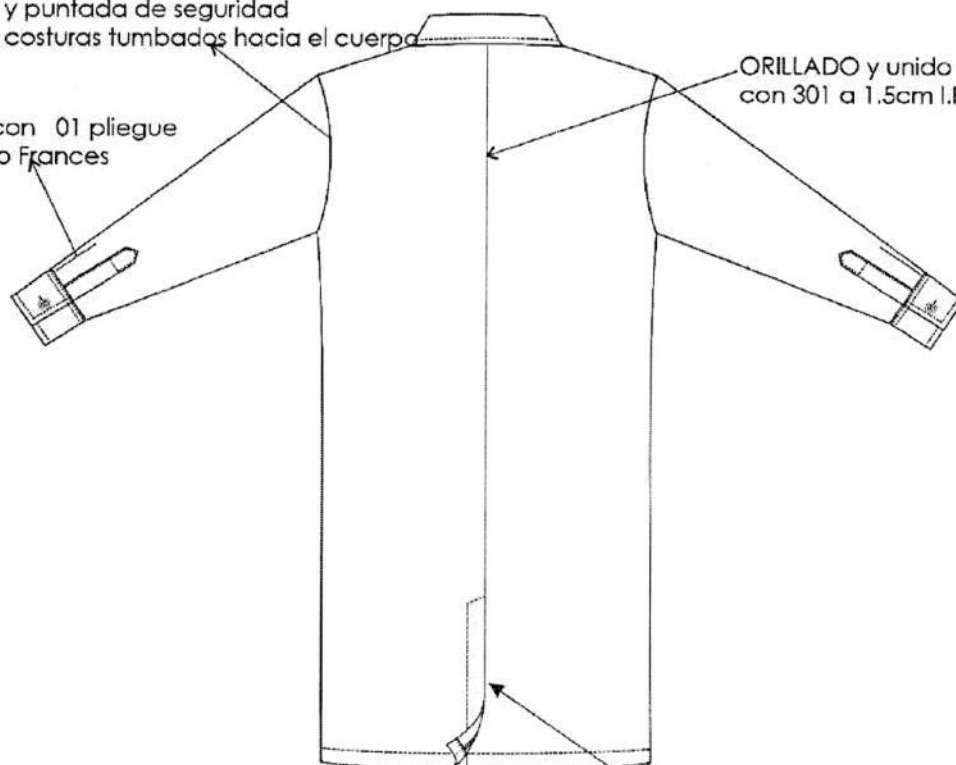
MANDIL CABALLEROS

Pegar mangas con remalladora y puntada de seguridad costuras tumbadas hacia el cuerpo

ORILLADO y unido con 301 a 1.5cm I.R

MANGA

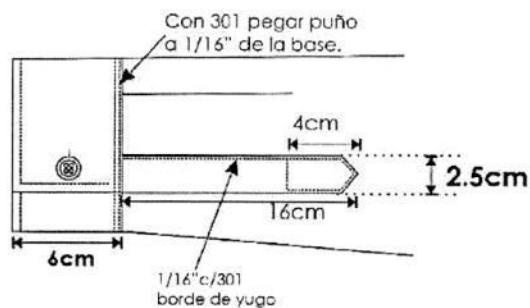
Largas, con 01 pliegue con yugo Frances



Abertura montada 24cm largo X 2cm cruce remallada y bastillada con 301

PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: bastillado a 3/16", embolsado a 1/4" Y con pespunte a 1/4" en contorno C/ 301 Lleva 01 botón 28L y 01 ojal.



ENFERMERO

**ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL SACO DE DAMAS Y
CABALLEROS Y PANTALÓN DE CABALLEROS**

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) $\pm 5\%$

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 $\pm 5\%$

Trama: Nm 2/48 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DE LA CHAQUETA DE DAMAS Y CABALLEROS.
PANTALÓN Y DELANTAL DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 187 ± 9 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | e | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 2 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | TURQUESA | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ ANTIFLUIDO / REPELENCIA; Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42.

+ PROTECCIÓN SOLAR; Tecnología que permite que el textil evite el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Con apariencia mate y suave toque.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Gracias a sus procesos, esta base no presenta pilling progresivo manteniendo así su textura pareja con el uso.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: TALLAS

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior externa, solapa sport con pespunte de quiebre a 1/16" según diseño

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello

MODELO: Estilo sport con 05 botones en delantera

DELANTERO IZQUIERDO Y DERECHO

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 03 piezas, unido a 8 mm (IR) con remalle y puntada de seguridad. Corte superior unido a 8 mm (IR) con remalle y puntada de seguridad con pespunte a 1/4" con 301.

BOLSILLOS: 2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche, de 16 cm de alto con abertura según talla y atracados en los extremos de la abertura (interior), uno a cada lado, el bastillado a 2 cm c/301.

DELANTERO IZQUIERDO Y DERECHO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado

De 3 piezas, unido a 8 mm (IR) con remalle y puntada de seguridad. Corte superior unido a 8 mm (IR) con remalle y puntada de seguridad con pespunte a 1/4" con 301

BOLSILLOS: 2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche de 16 cm de alto con abertura según talla y atracados en los extremos de la abertura (interior), uno a cada lado, el bastillado a 2 cm c/301

DELANTERO IZQUIERDO: Con 4 botones N°301, con botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO DERECHO: Con 4 ojales horizontales bordados. Ojal 2.4 cm largo y 3 mm de ancho

ESPALDA: De 4 piezas en total. Corte de entalle unido a 8 mm (IR) con remalle y puntada de seguridad. Corte central: costura abierta 2 cm (I.R.) por lado, remallado y unido con 401.

HOMBROS: Unión de hombro remallado y unido 1 cm costura 401.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2 cm, por lado. Botamanga sobrepuesta con pespunte a 1/4" en la parte superior. Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado.

BORDADO EN MANGA DERECHA: LOGO INSTITUCIONAL, largo de 2 cm alto x 6 cm de ancho.

COSTURAS: En las uniones principales (costados) con ensanches tela de 2 cm (IR) por lado, La tela totalmente remallada. Las costuras abiertas de 5ppcm

BASTA RUEDO: Bastillado de 3 cm de ancho en el cuerpo con costura recta.

ETIQUETAS: Marca del confeccionista y etiqueta de talla en solapa a 4 cm de la basta del ruedo. Etiqueta de composición (%) de la tela, instrucciones de lavado cuidado y uso en costado, según diseño.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

CHAQUETA ENFERMERIA

LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



BOLSILLO SUPERIOR

Bolsillo: Abertura bastilada de 2cm.
Abertura según talla

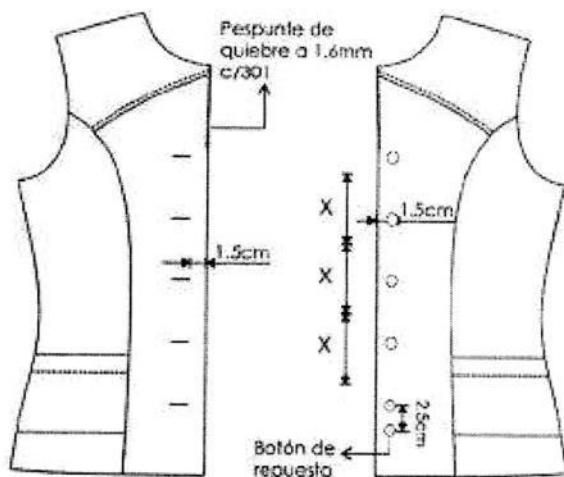


Delantero derecho:

*04 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

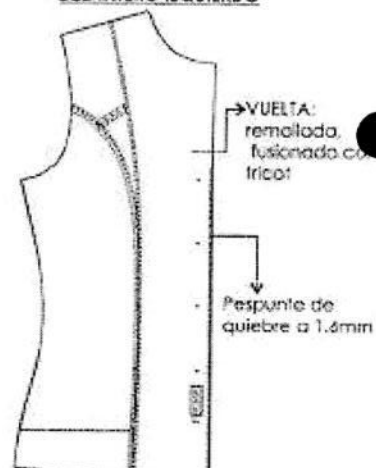
Delantero izquierdo:

*04 botones N° 30
*01 botón de repuesto N°30



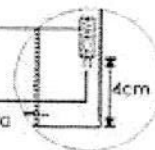
El pegado de botones es de forma vertical al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca pegada a 1.6mm en todo su contorno

Insertar Etq. de talla



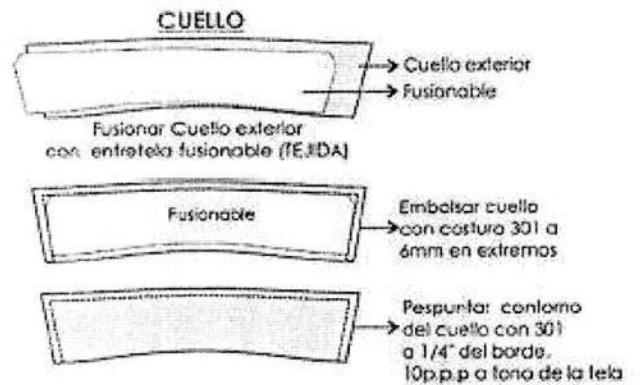
*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA: 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***1.8: Incluido Remate

CHAQUETA ENFERMERIA



SACO

MODELO:

Cuello y solapa sport clásica, término del ruedo redondeado.

CUELLO:

Tiene dos partes.

Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301.

Pegar cuello a cuerpo con costura 301. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO IZQUIERDO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Botones. - 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo. Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Bolsillo interno: Ubicado bajo el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos este hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque vertical en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta

Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.

Prenda remallada en el interior con costura 504.

DELANTERO DERECHO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta.

Pieza delantero-unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Ojales. - 02 ojales tipo ojo de chanco con atraque vertical, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Prenda remallada en el interior con costura 504

VUELTA:

Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.

ESPALDA:

De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte INGLES que nace del hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm.

Cogotera. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.

HOMBROS:

Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301.

HOMBRERA:

Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con costura 504.

COSTADOS:

Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.

MANGAS:

Larga sastre de 02 piezas.

La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva.

La manga mayor y menor estará unida con costura 301.

Martillo cerrado con Tres botones de adorno.

Basta de manga. - Con dobléz de 4cm (incluido ancho de remalle) la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable.

BORDADO INO, según diseño en manga izquierda de 1cm alto x 2cm de ancho.

Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga.

Sisa. - Pegar manga a cuerpo con costura 301.

BASTA DE RUEDO:

De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.

COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle

| TIPO DE PUNTADA | P.P.cm |
|---------------------|--------|
| COSTURA RECTA - 301 | 4 |
| REMALE SIMPLE - 504 | 4 |

AVIOS:

FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, tapas.

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, basta de manga, vivos

BOTONES. -

4 botones de 32 líneas de metal dorado, incluido el de repuesto.

7 botones de 24 líneas ha de metal dorado, tono de la tela, incluido el de repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

SACO DAMA

Hombros de espuma forrada (forro)
onilada c/504
y sujeta en hombro



charrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga

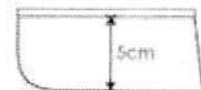
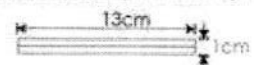


cuello fusionado con
entretela tejida (ambas caras)

Cuello y solapa
unido c/301 y pespuntes de quiebre 1/16" C/301
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1 cm

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1 cm. I.R. por lado.

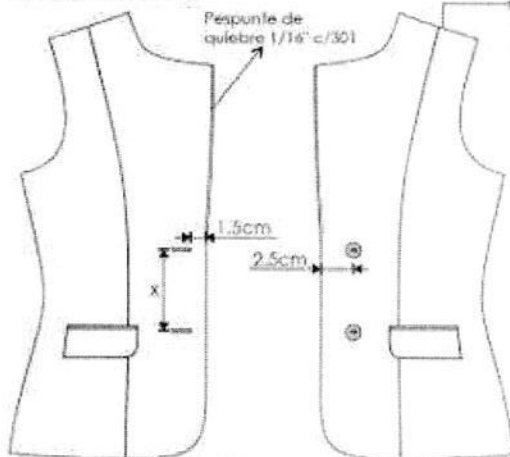
BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionado (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales bordados tipo ojo de
chancha de 2.8cm largo

Delantero izquierdo
02 botones Nº 32 L



Pespuntes de
quiebre 1/16" c/301

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y onilado

Forro Costura
tumbada

Vista interior
izquierdo

Vuelta fusionada
con entretela tejida

Bolsillo interno

Tipo ojal vivo (tela) de 0.5cm G/A,
11cm. abert. X 14 cm. profund.
Vivo fusionado c/Entretela tejida
Leva un ojale tipo flecha de forro
y 1 botón de 24 líneas centrado
Bolsa (Forro) de una sola pieza
c/301 y onilada los costados.
Atroque vertical en extremos
color a tono de la tela



Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

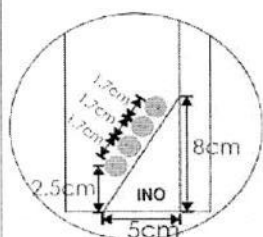
Ubicar eq. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(?) en la
parte interna del bolsillo interno.

Pespuntes de Quiebre
a 1/16" c/301

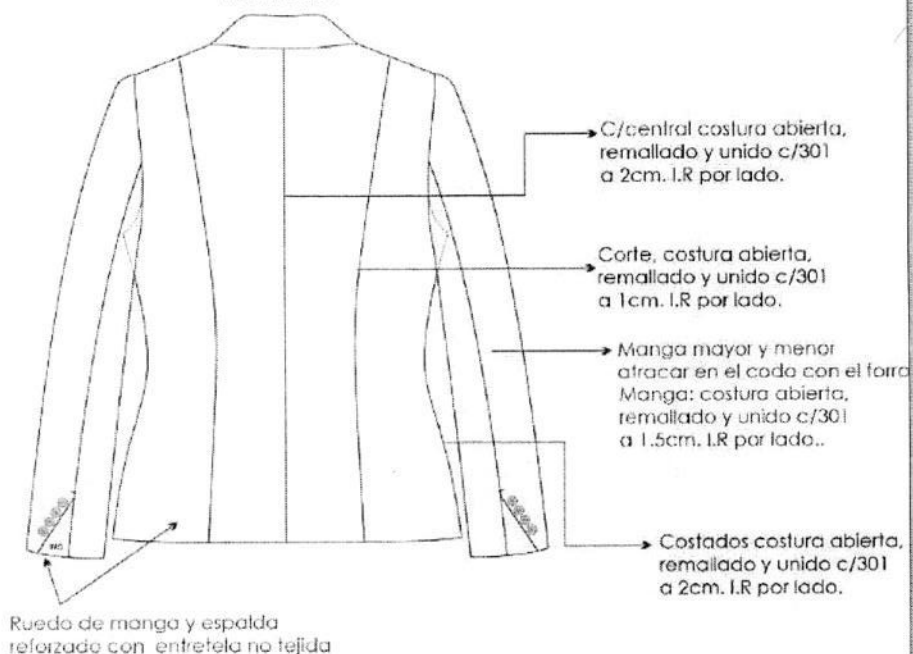
Botón de repuesto
01 de Nº 32L
01 de Nº 24L

SACO DAMA

ESPALDA

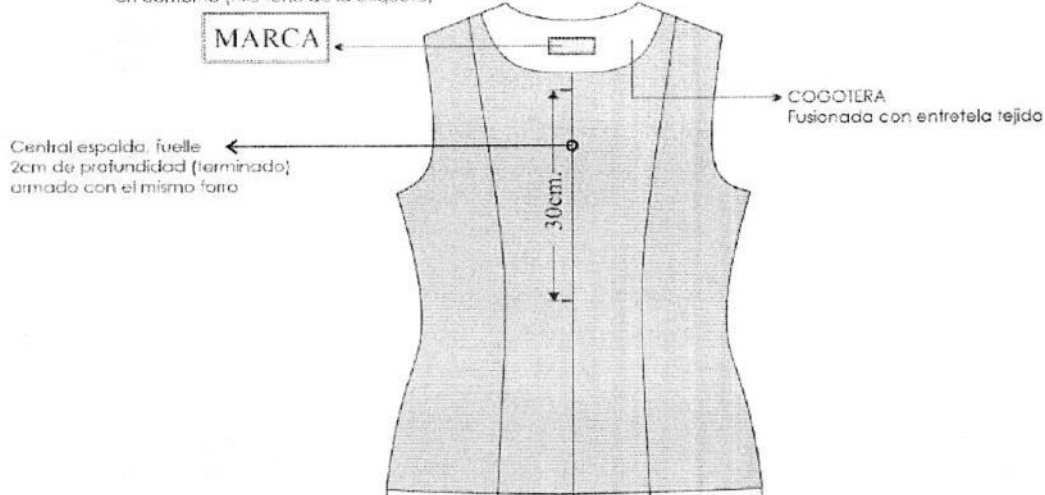


Manga con corte diagonal
04 botones N° 24L de metal
acabado dorado de 02 huecos



ETIQUETA DE MARCA:
Centrada. Pegado c/301 a 1/16"
en contorno (hilo tono de la etiqueta)

Vista interior



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE
BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO
TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA. ESTILO SASTRE.
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO: Con líneas verticales según diseño.

Lleva bolsillo tipo parche cosido con hilo del mismo tejido, ancho y alto según talla.

ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto Llano

ESCOTE: En todo el contorno, cruce y ruedo lleva vincha acanalada 2 X 1 doblada de 2cm

DELANTERO:

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

DELANTERO DERECHO: 06 OJALES bordados

DELANTERO IZQUIERDO: 06 BOTONES N°24 a tono del hilado

PRETINA: Acanalado 2X1 de 7 cm en mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo del mismo hilado de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora.

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- De la marca del confeccionista y talla

- De la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso

PRESENTACIÓN:

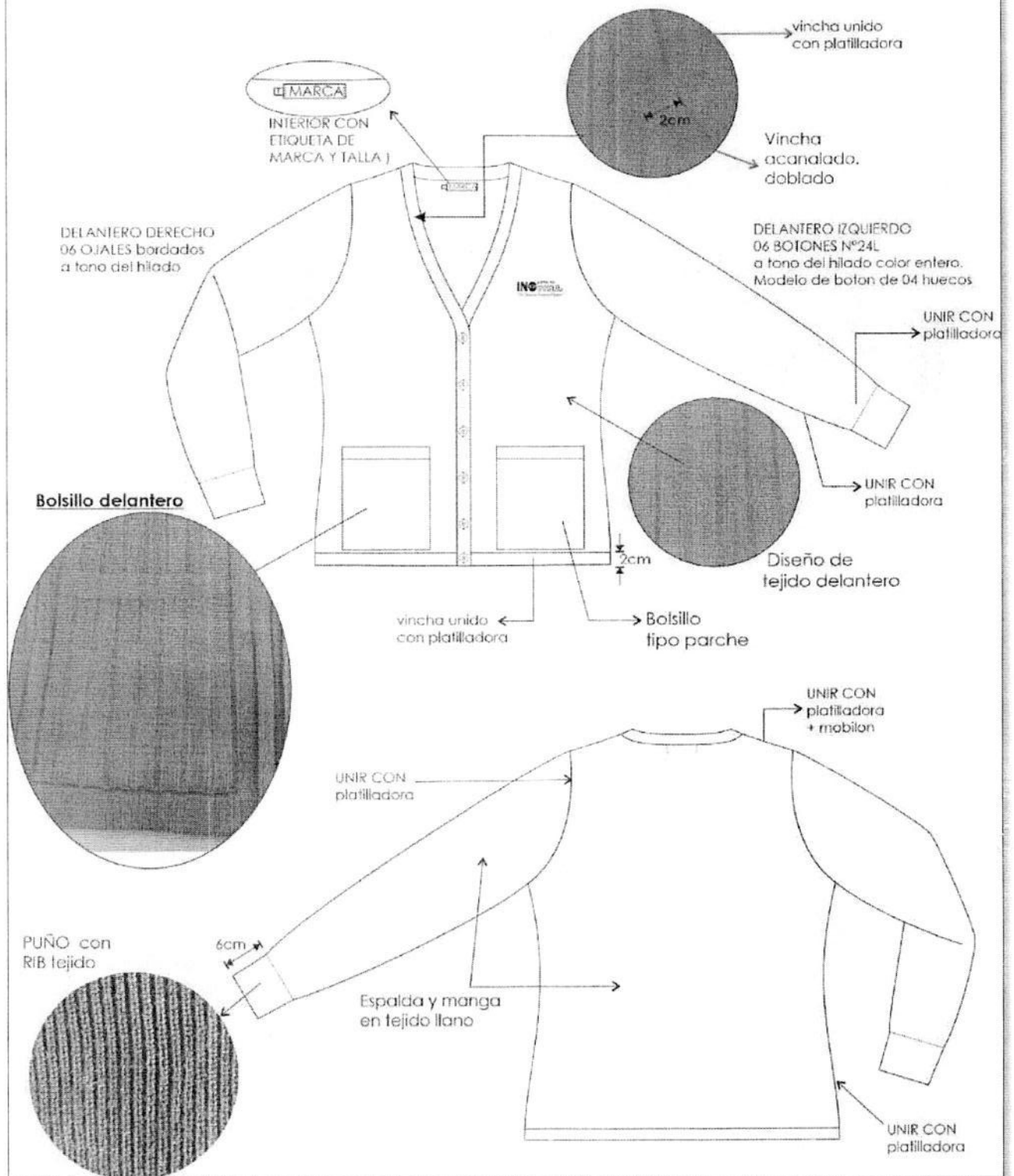
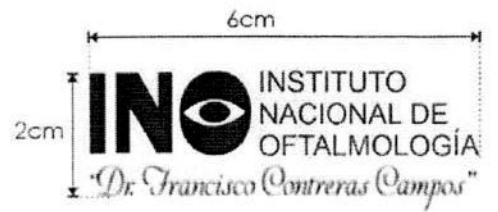
Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla L

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)



CARDIGAN DAMAS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, pespuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es pespuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del pespunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

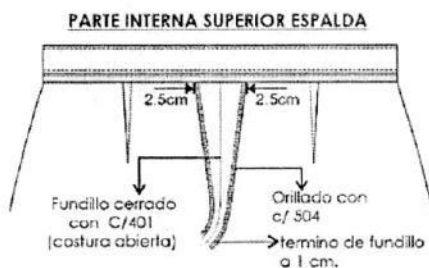
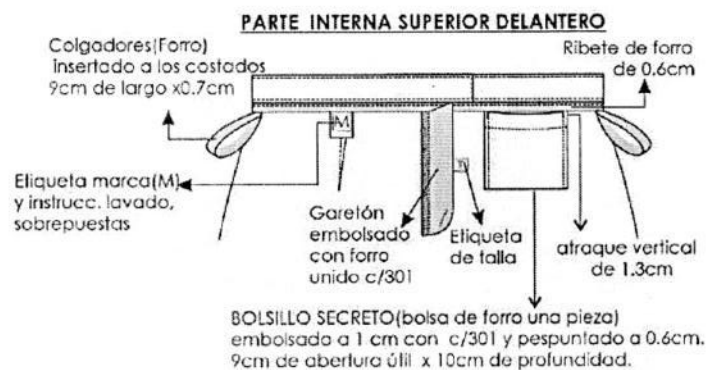
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

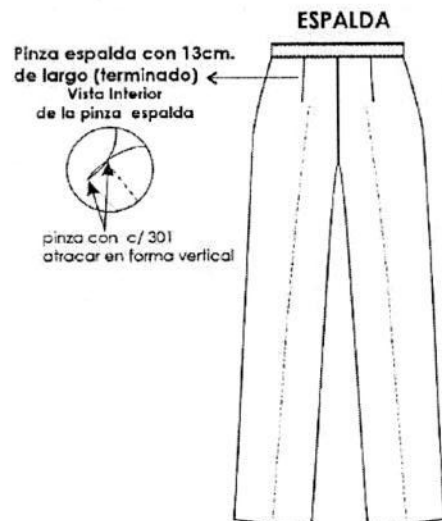
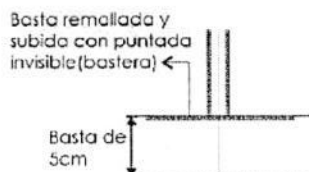
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho do orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

DELANTAL

Modelo: De 2 piezas delantero y espalda abierta a los costados con 2 botones a cada lado, según diseño adjunto.

TELA: Todas las piezas de la prenda cortadas al hilo.

CONFECCIÓN: Según talla.

ESCOTE: Redondo y escotado. Encintado de 1/4" de la misma tela en su contorno c/recta.

DELANTERO: Abierto a los costados, con bastillado de 5 mm en su contorno, lleva 2 bolsillos inferiores delanteros tipo parche bastillado a 2.5 cm con recta, además en los costados lleva lazo de 1.5 cm de ancho respuntado a 1/16" en su contorno.

ESPALDA: Abierto a los costados bastillado a 1/4" además en los costados lleva lazo de 1.5 cm de ancho respuntado a 1/16" en su contorno sujetado con atraque en aspa/cajón con hilo a tono de la tela

HILOS: 100% POLIÉSTER DE 1ra calidad. Del color de la tela.

BOLSILLOS: Inferiores delanteros dos bolsillos tipo parche, de ancho de 30 cm y 15 cm de alto en los laterales, aproximado, con atraque uno a cada lado, bastillado a 2.5 cm. Los bolsillos son pegados a 1/16" con costura recta.

Las costuras: En la unión (hombros) con costura de 1 cm remallado. La tela interiormente debe estar totalmente remallada. Costuras reforzadas y visibles.

LARGO: A la altura de la rodilla

REMALLE: De 0.5 cm de ancho

ETIQUETAS: Una con las instrucciones de lavado, cuidado y uso, y la otra con la marca del confeccionista. Además, etiquetas con el % de composición de la tela en el interior de la prenda.

ACABADO:

De la tela de la prenda, debe estar totalmente planchado y vaporizado

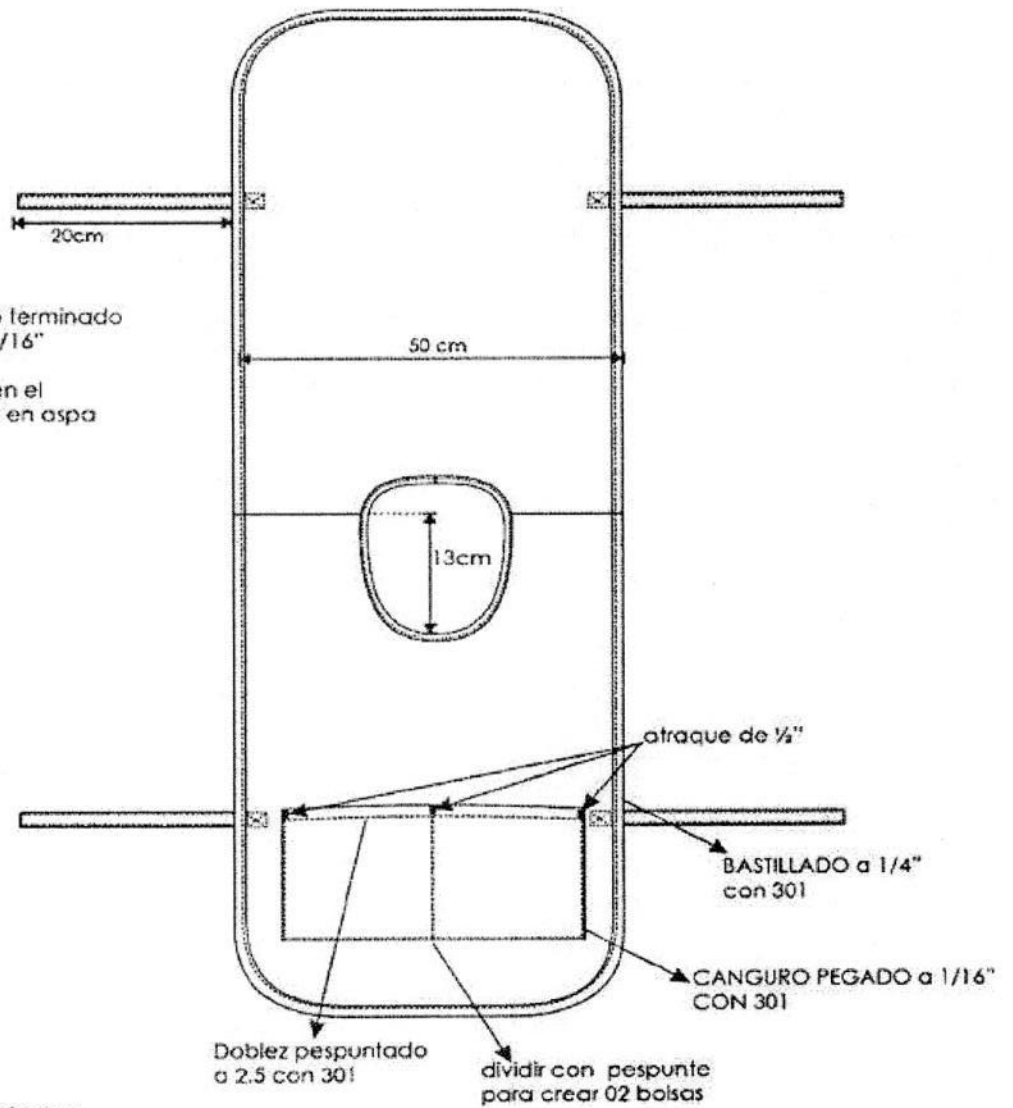
PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

DELANTAL

Lazo 1.5cm de alto terminado
Pespunte c/301 a 1/16"
en los bordes
insertado con 301 en el
borde con atraque en aspa



***costura 301 con atraque
*** costura: 10p.p.p

CABALLEROS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: según talla

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

Delantero de 02 piezas.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche con basta semiredonda de 11cm. de ancho y 13cm. de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (triangular), el bastillado a 2.5cm remallado y c/301. Logo centrado.

LOGO INSTITUCIONAL: de 2cm alto x 6cm de ancho, centrado en bolsillo izquierdo superior.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche con basta semiredonda, de 16 cm. Ancho y 17cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura (triangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales según talla. Bolsillos pegados a 4cm sobre basta de ruedo.

CIERRE:

01 cierre de nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

ESPALDA:

De 1 pieza completa. Con abertura central de 4cm de cruce.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm (IR). por lado. Basta de 2.5cm. de ancho.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 5ppcm +/-10%.

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo y deberá estar remallada en el borde y cosido con costura recta con 5ppcm +/-10%.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle

La prenda planchado y vaporizado.

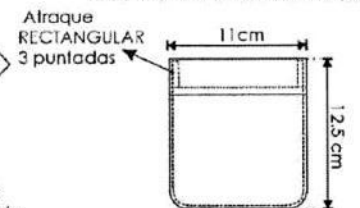
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

CHAQUETA DE CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
abertura bastillado a 2.5cm c/301



Unión de hombro remallada
y unido 1cm costura 401

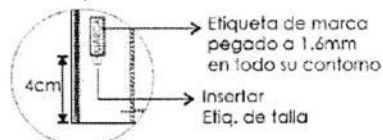
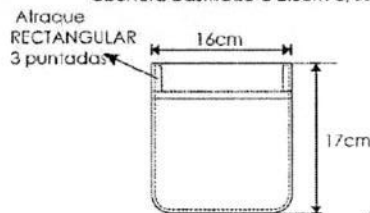
CUELLO SPORT

CIERRE: delantero
es cerrado con cierre
tractor a tono de la
tela principal

VUELTA:
remallada,
fusionado con
tricot

BOLSILLO INFERIOR PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
abertura bastillado a 2.5cm c/301



**VISTA VUELTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO
PARTE INFERIOR**

*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

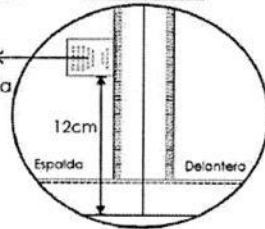
***I.R: Incluido Remalle

CHAQUETA DE CABALLEROS

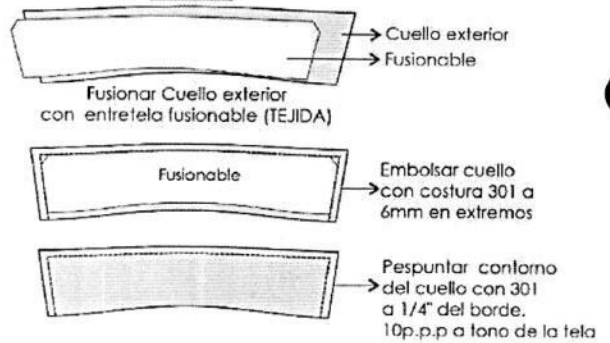


VISTA INTERNA

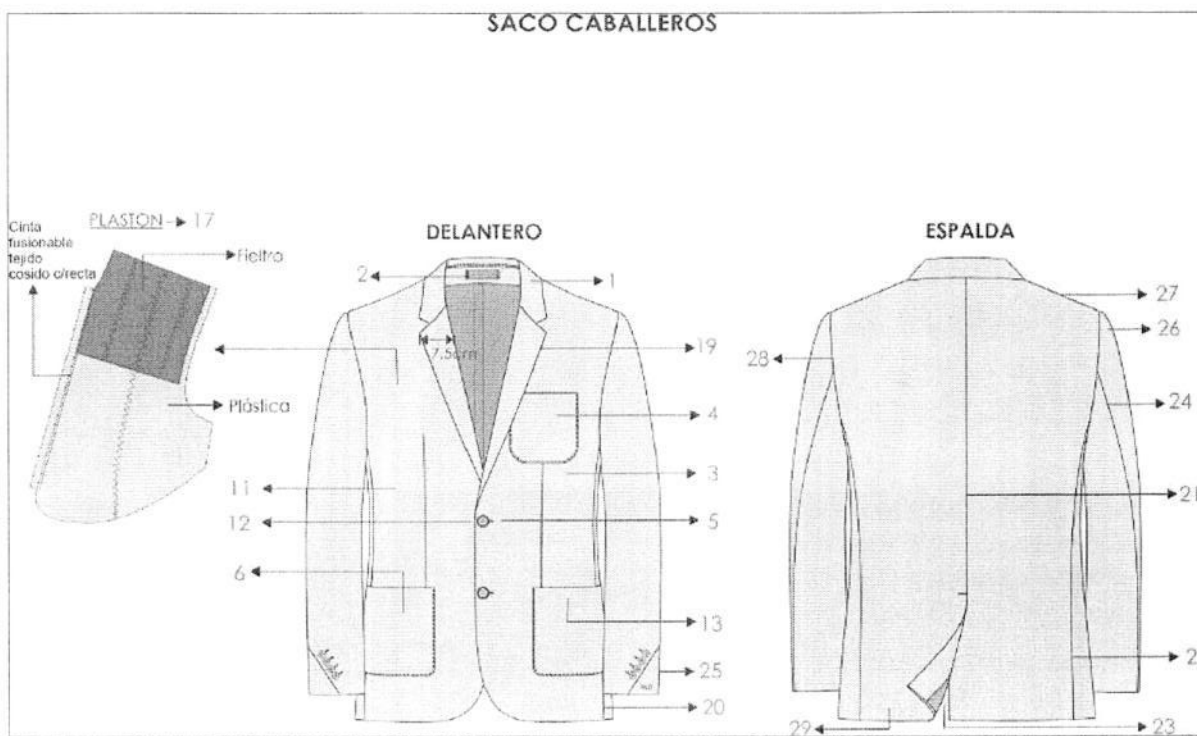
Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



CUELLO



SACO



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico.

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-Bolsillo superior: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo parche de 11cm de ancho por 11cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo parche: En la parte inferior del delantero izquierdo llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

10.-. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm.

Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

11.-Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. Y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo parche: En la parte inferior del delantero derecho llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301.

14.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

15.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

16.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

17.-Plaston: armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta

18.-Vuelta: con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

19.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable.

20.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable en la sisa y basta.

21.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

22.- Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301

23.-Abertura posterior. - Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

24.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

BORDADO INO, Según diseño en manga izquierda de 1cm alto x 2cm de ancho.

25.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

26.-cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

27.-Hombros: remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

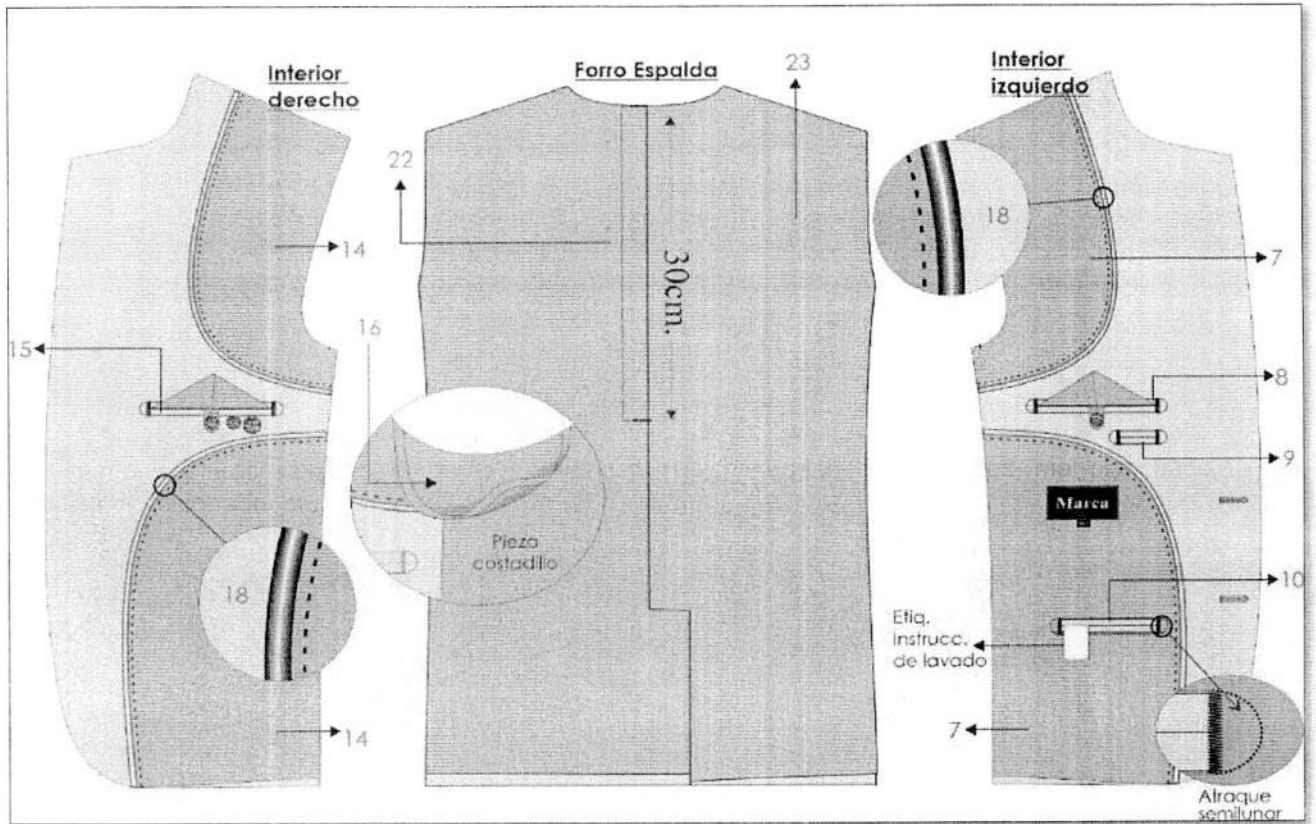
28.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

29.-basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna,

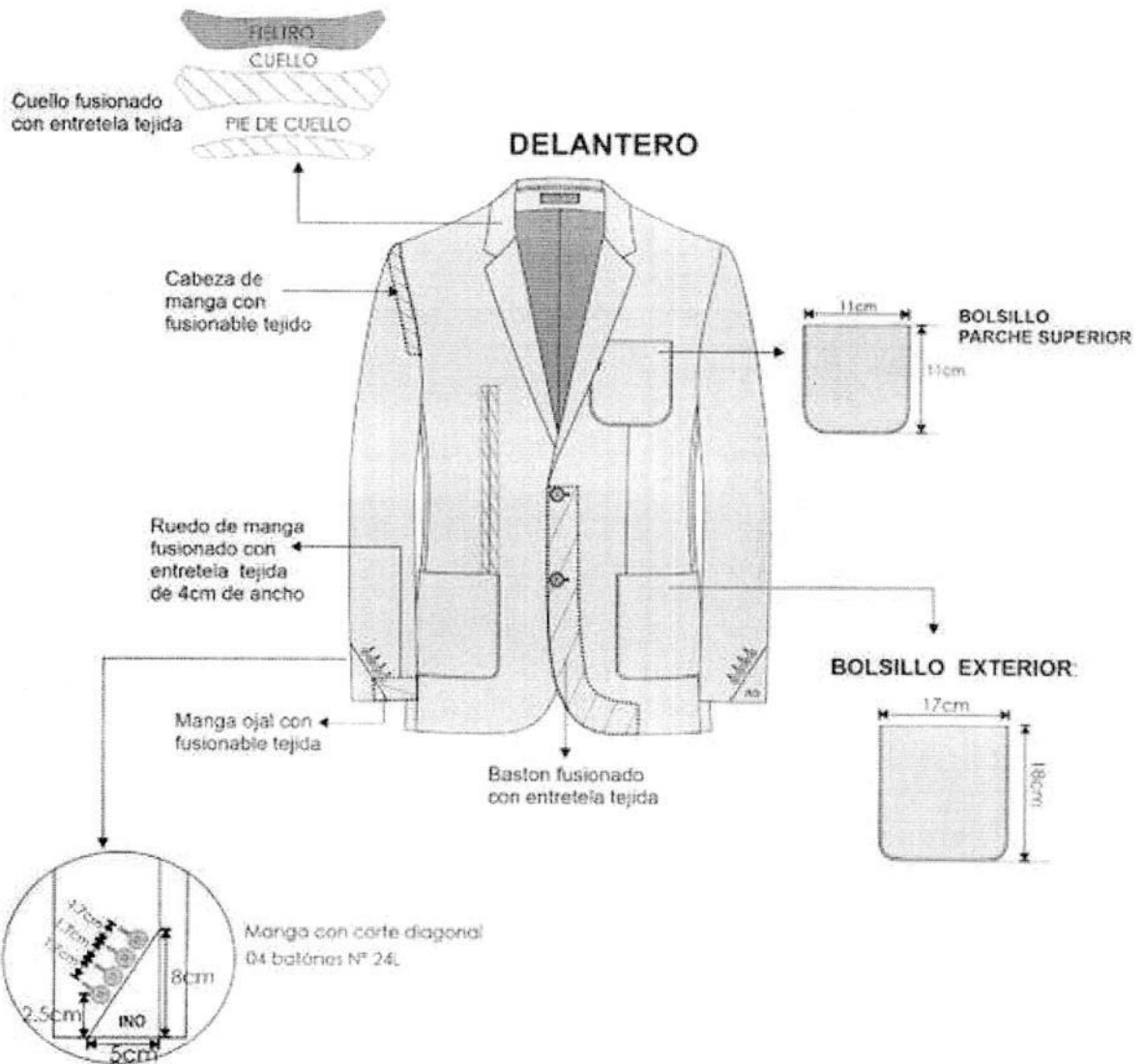
tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusinado, etc.



SACO CABALLEROS

ENTRETELA FUSIONABLE
ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%

DELANTERO, CUELLO, VUELTA, BASTON, PINZA, CINTA PLASTON, ESPALDA, BOLSILLO PARCHÉ, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA, COSTADILLO (SISA Y BASTA), MANGA OJAL VIVOS, MANGA OJAL VIVOS.



-Costura: c/301-4 p.p.cm

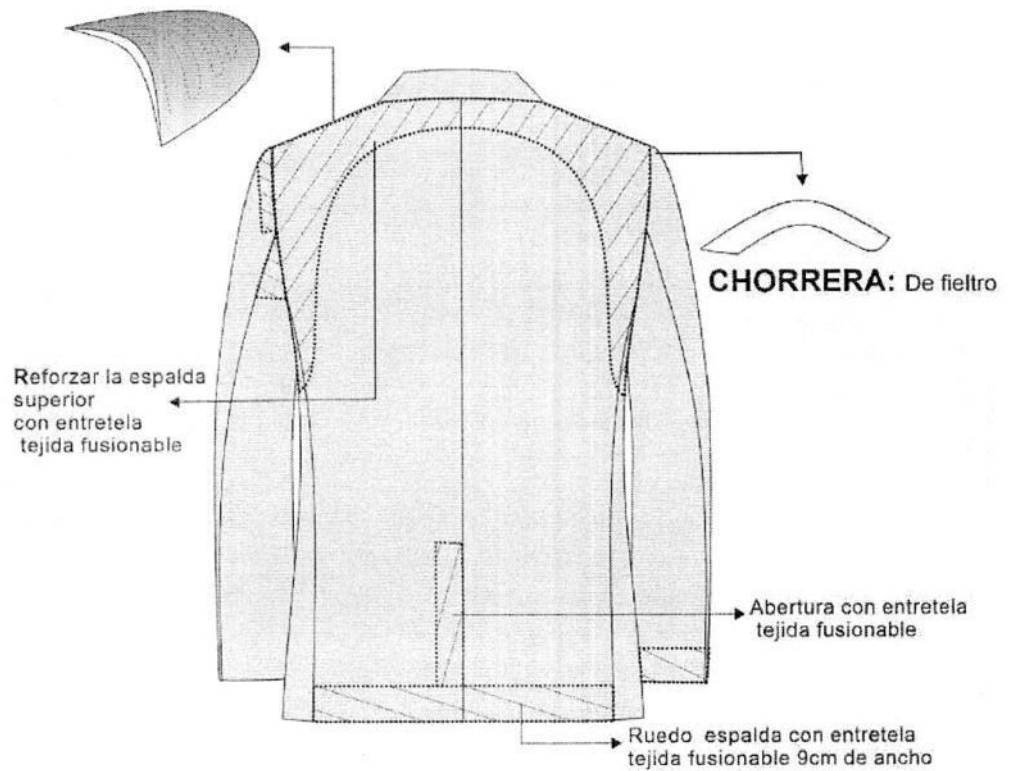
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello,
pinza y union de vuelta con delantero

CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (2 hebras)

ESCOTE:

En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2.5 cm

DELANTERO:

LOGO BORDADO: Logo bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

CARDIGAN CABALLEROS: DELANTERO DERECHO CON 05 BOTONES N°30 a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO 05 OJALES, bordados a tono del hilado

PRETINA:

Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

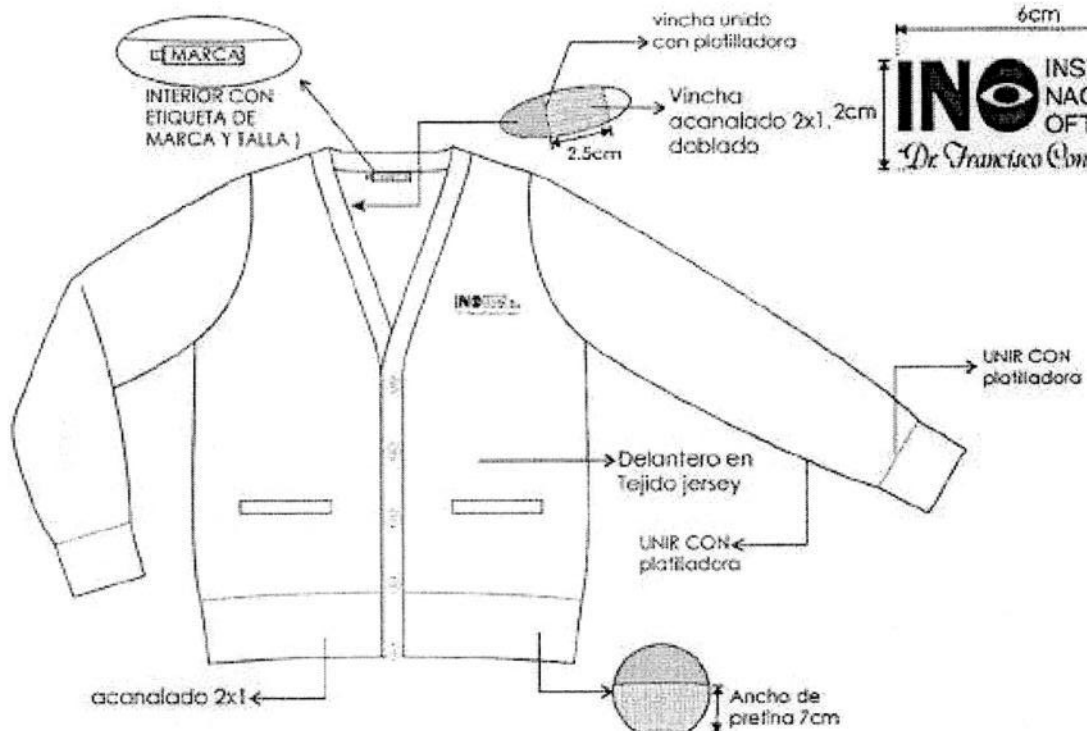
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla L

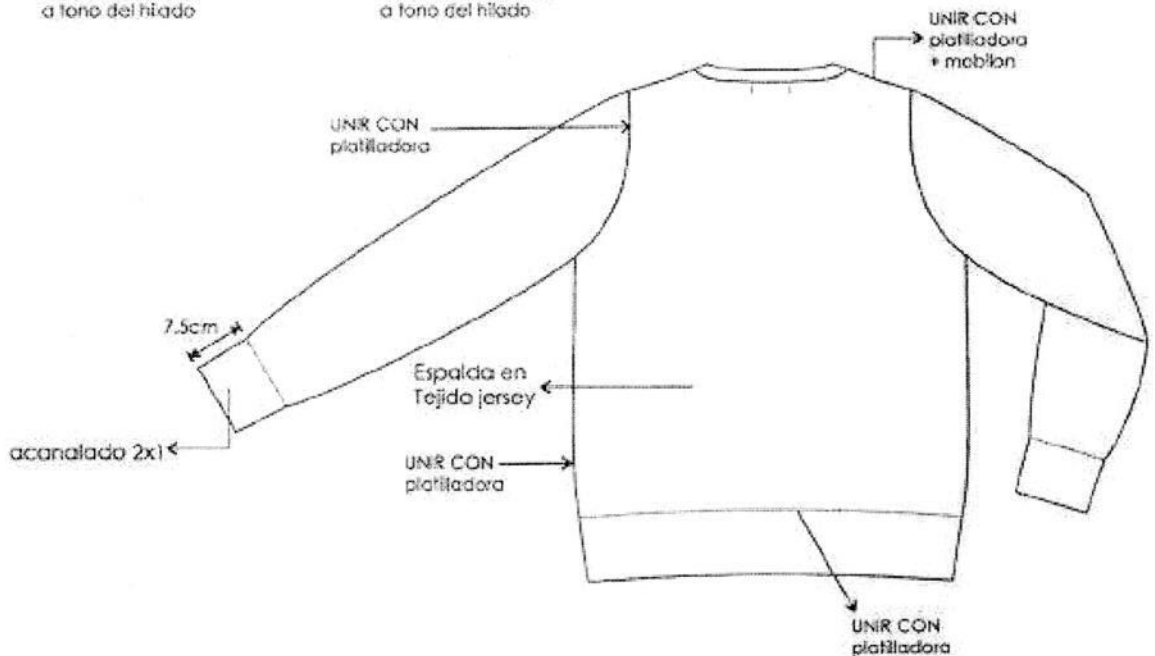
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.

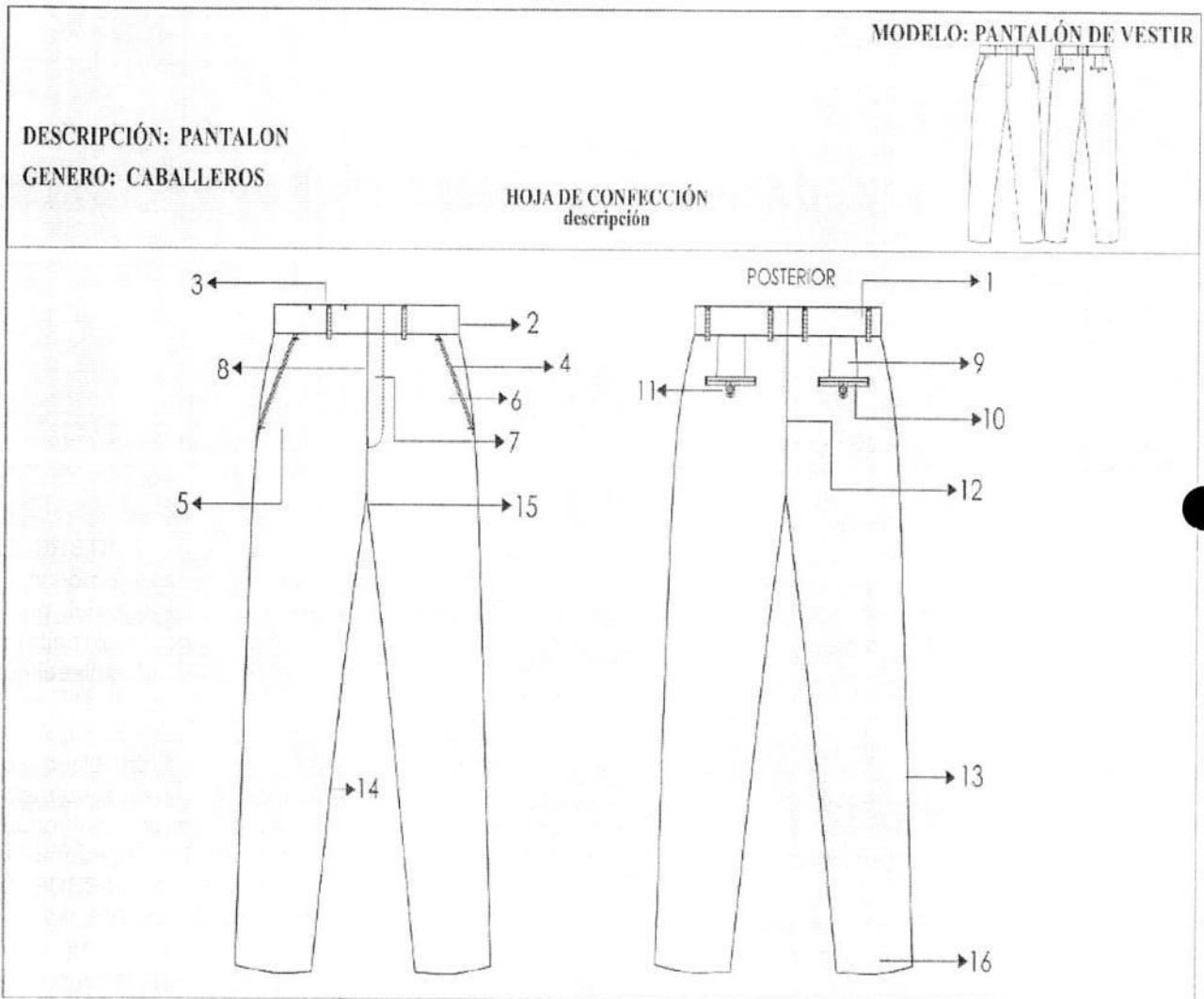


DELANTERO DERECHO
04 BOTONES Nº30
a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO
04 OJALES bordados
a tono del hilado



PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

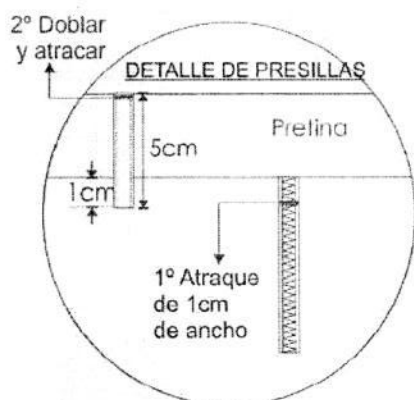
ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

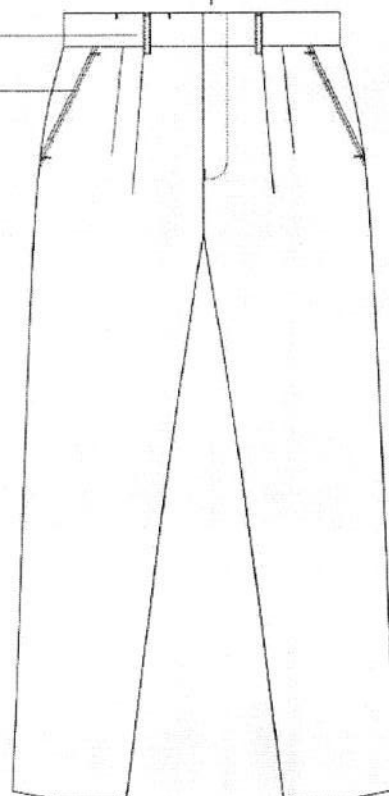
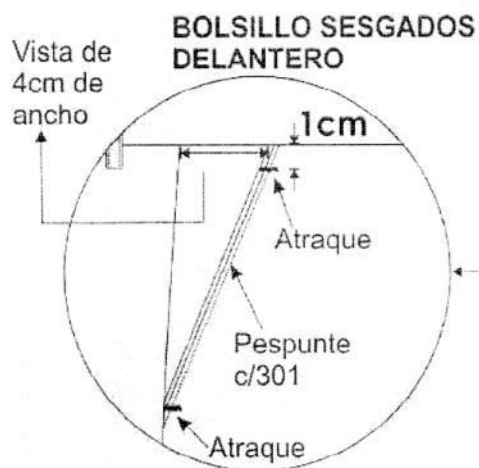
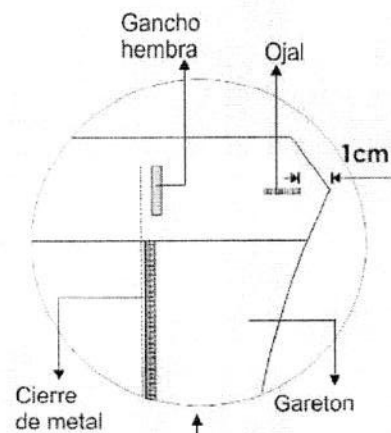
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.



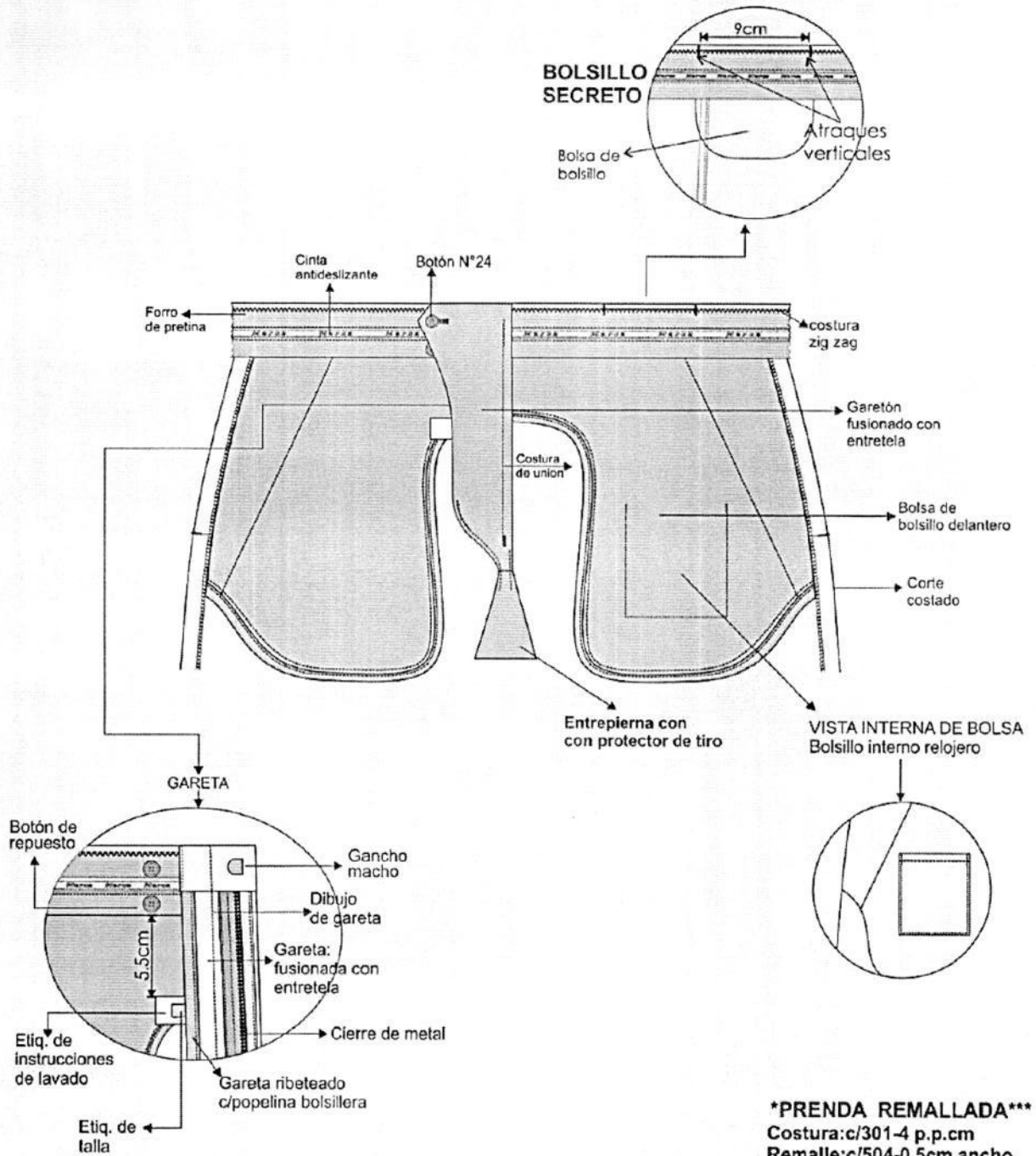
PRENDA REMALLADA**
Costura:c/301-4 p.p.cm
Remalle:c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

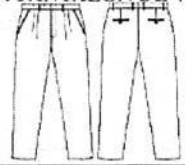


INTERIOR DELANTERO

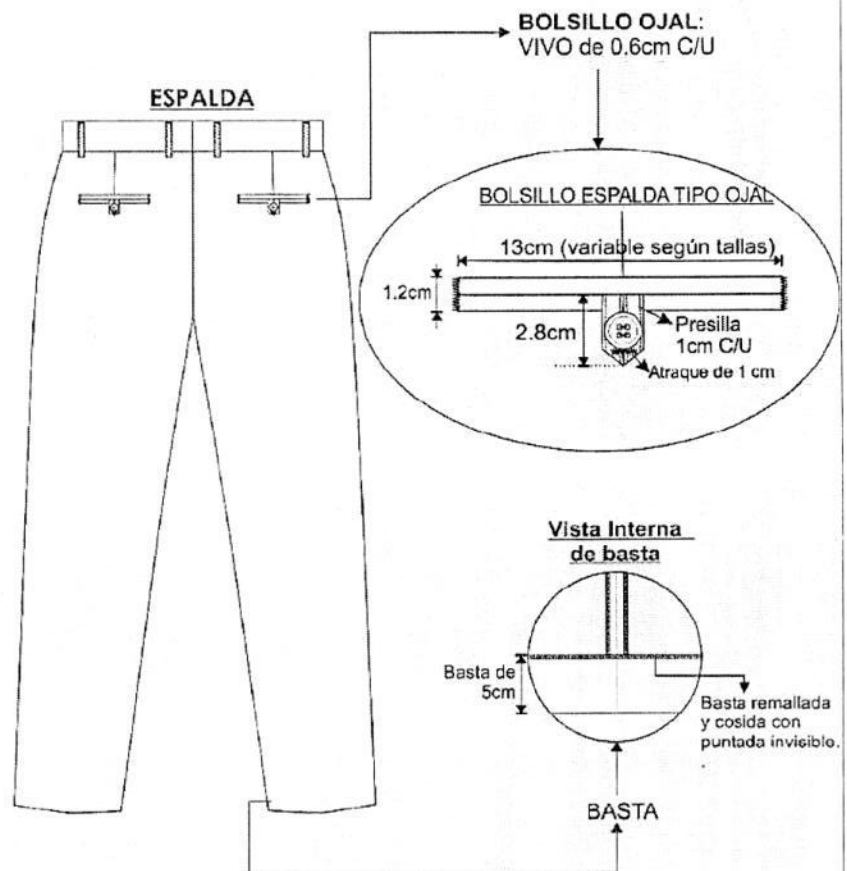
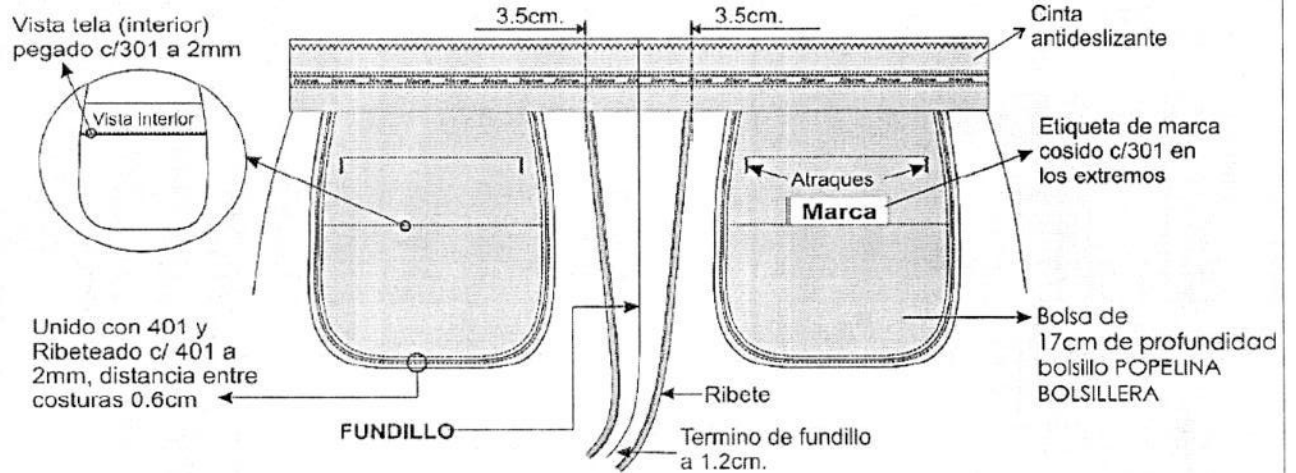


DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR ESPALDA



TECNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA Y PANTALÓN DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | BLANCO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CASACA DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 151 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 149 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 112 ± 6 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 80.00 | e | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 70.00 | e | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 56 ± 2 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ Protección Solar: Tecnología que permite que el textil evite el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 183**

+ Impermeabilidad: Tecnología que impide el paso del agua y líquidos, manteniendo así al usuario siempre seco y cómodo. **AATCC 35**

+ Anticloro: Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro. **AATCC 61**

+Antifluído /repelencias; Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Diversidad de aplicaciones
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

**ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL SACO DE DAMAS Y
CABALLEROS**

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) \pm 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 \pm 5%

Trama: Nm 2/48 \pm 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: TALLAS

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con aplicación de ribete de 1cm en color contraste color según área, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport con botonadura delantera.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

DELANTERO: Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas y 01 Bolsillo inferior exteriores, con vivo de 2cm, abertura de 10cm, alto de 16 cm, según talla. Bolsa de la misma tela cosido c/301 y remalle en los laterales.

ESPALDA: De 4 piezas en total, Corte de entalle unido a 8mm (I.R) remallado y puntada de seguridad. Corte Central: costura abierta 2cm (I.R) por lado, remallado y unido con 401

Martingala, según diseño, insertado en los cortes de entalle.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm. por lado. Botamanga sobrepuesta con pespunte a 1/4" en la parte superior, según diseño.

LOGO INSTITUCIONAL: Largo de 2cm alto x 6cm de ancho en brazo derecho, según diseño.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm. por lado (incluido remalle). La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 10ppp +/-10%.

BASTA RUEDO: Bastillado de 3 cm. de ancho en el cuerpo con costura recta con 10ppp +/-10%. Acabado

ETIQUETAS: Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS:

Todas las costuras de ensanche están incluidas remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACIÓN: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

CHAQUETA TÉCNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES

LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

Lleva ribete en el cuello exterior (que se ve) de 1 cm
(colores diferentes).

Enfermería: ribete cuello color blanco

Laboratorio: ribete cuello color verde agua

Farmacia: ribete cuello color azul plomo

Asistencial, rehabilitación y especializado: ribete cuello
color celeste acero

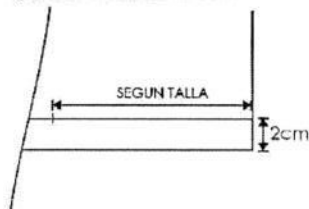
CUELLO SPORT CON APLICACION
DE RIBETE DE 1cm en color
contraste según área

BOLSILLO SUPERIOR LADO IZQUIERDO

Bolsillo: Cartera de 2cm de alto.
Abertura de 10cm, según talla.
Bolsa de la misma tela cosido c/301
y remalle en los laterales

BOLSILLO INFERIOR

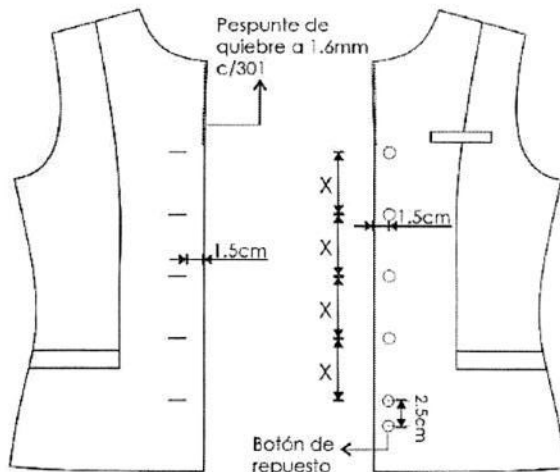
Bolsillo: vivo de 2cm.
Abertura según talla.
Bolsa de la misma tela cosido c/301
y remalle en los laterales



DELANTERO:
Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad

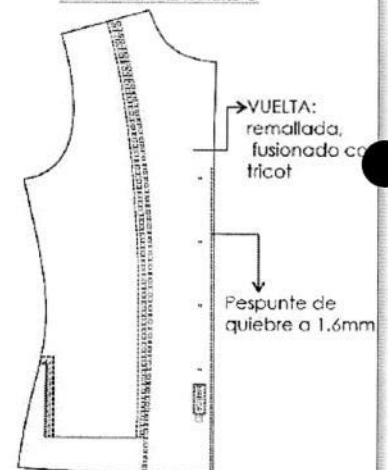
Delantero derecho:
*05 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

Delantero Izquierdo:
*05 botones N° 30
*01 botón de repuesto N°30



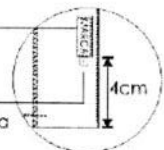
El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etiqu. de talla



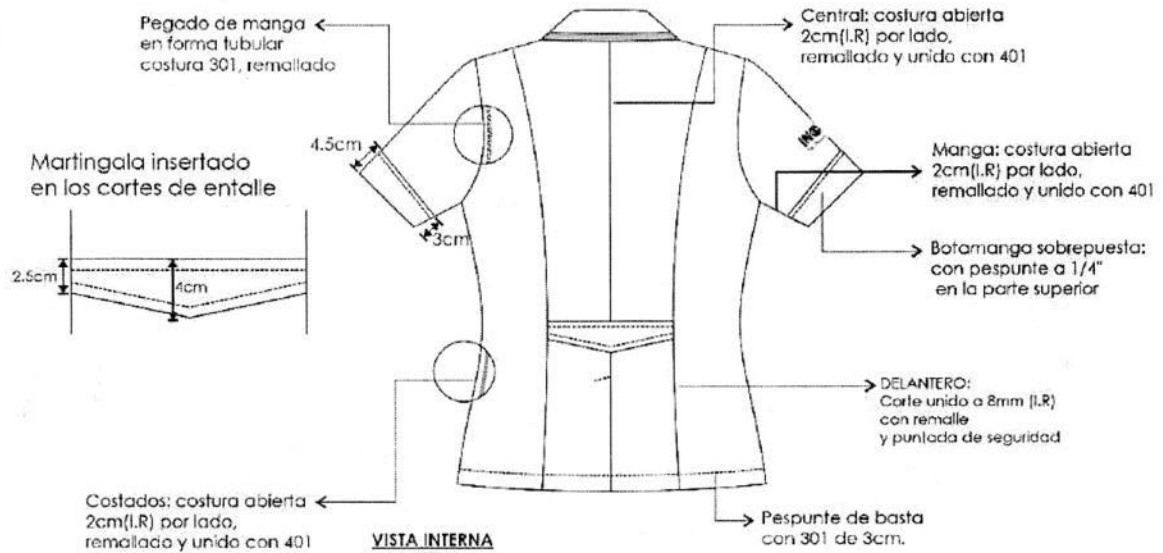
*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA: 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

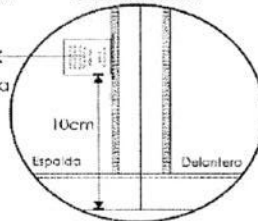
***I.R: Incluido Remalle

CHAQUETA TÉCNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES

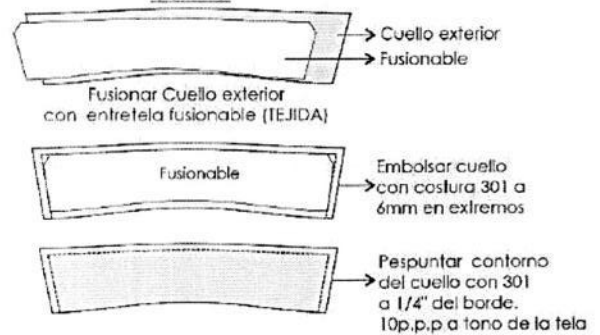


VISTA INTERNA

Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



CUELLO



CASACA

CUELLO:

Exterior. - fusionado, Lleva pie de cuello, pespuntar cuello a 1/4" con 301.

Unir cuello a cuerpo de 1cm e insertar presilla colgador.

Presilla colgador. - armar presilla colgador embolsado con pespunte de 1/16" c/301, 8mm de ancho.

DELANTERO IZQUIERDO: De la tela principal donde va el bolsillo inclinado. Con corte princesa unido con 301 a 1cm y pespuntado a 1/4"

LOGO INSTITUCIONAL, Bordado, según diseño en pecho izquierdo de 2cm alto x 6cm de ancho.

Bolsillo exterior: Fusionar vivo, armar bolsillo con vivo de 2.5cm terminado y con vista de la misma tela de 3.5cm terminado, asentar bolsillo con pespunte de 1/4" con 301 todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 02 piezas de popelina bolsillera cosido con 301 a 1cm

Interior forro. -Fusionar vivo, armar bolsillo superior con vivo de 1/2" terminado y con vista de la misma tela de 4.5cm terminado, asentar bolsillo con puntada de 1/16" con 301 en todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 01 sola pieza de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm al extremo lateral del cuerpo.

Vuelta. - Unir vuelta con tela de forro a 1cm cerrando a la vez el bolsillo interno del extremo restante

DELANTERO DERECHO: De la tela principal donde va el bolsillo inclinado. Con corte princesa unido con 301 a 1cm y pespuntado a 1/4"

Bolsillo exterior: Fusionar vivo, armar bolsillo con vivo de 2.5cm terminado y con vista de la misma tela de 3.5cm terminado, asentar bolsillo con pespunte de 1/4" con 301 todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 02 piezas de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm.

Interior forro. - Fusionar vivo, armar bolsillo inferior con vivo de 1/2" terminado y con vista de la misma tela de 4.5cm terminado, asentar bolsillo con puntada de 1/16" con 301 en todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 01 sola pieza de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm al extremo lateral del cuerpo.

Vuelta. - unir vuelta con tela de forro a 1cm cerrando a la vez el bolsillo interno del extremo restante.

ESPALDA: De 03 pieza de la misma tela principal. Con corte princesa unido con 301 a 1cm y pespuntado a 1/4"

Espalda Interior forro. - Lleva cogotera donde va la etiqueta de marca que es centrada y sobrepuesta a 1/16" en esta insertar etiqueta de talla en la parte inferior central de la etiqueta de talla.

Sisa (tela y forro): Pegar mangas a cuerpo a 1cm con maquina recta y pespuntar a 1/4" con 301

MANGAS: de una sola pieza

PUÑOS: Puño piezado con cinta elasticada cosido con 02 pespunte doble con 301, puño de 5cm de ancho (02 piezas exterior) (02 piezas interior de polar)

Cuerpo (Tela y forro): Cerrado lateral con máquina recta a 1cm.

HOMBRO: Unir a 1cm con maquina recta pespuntado a 1/4"

Cierre delantero: unir cierre TRACTOR a 1cm el en delantero hasta el término del ruedo, pespuntar a 8mm c/301 desde el escote hasta el ruedo.

ETIQUETAS: Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS:

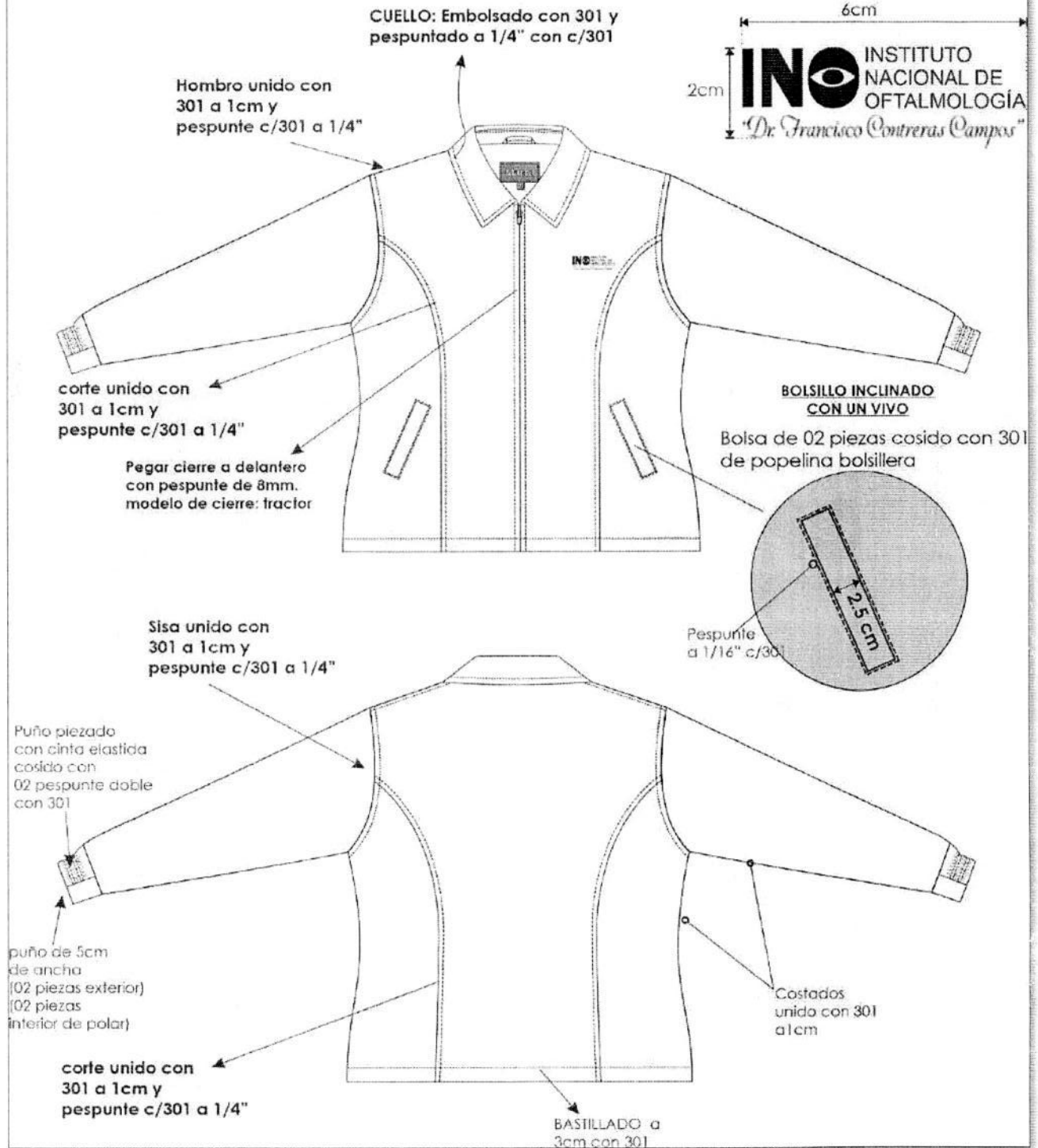
Todas las costuras de ensanche están incluidas remalle

La prenda planchado y vaporizado.

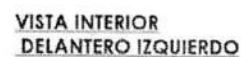
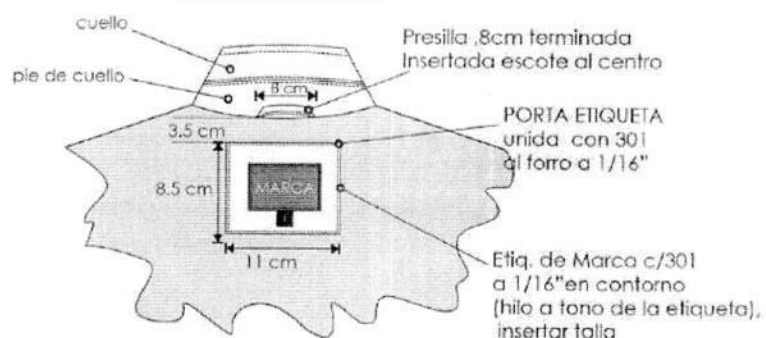
PRESENTACIÓN: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

DAMAS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Q



CUELLO: Piezado con pie de cuello
(unido y respuntado a 1/16" por lado, c/301)

Cuello Piezado

Pie de Cuello

Cuello

SACO

MODELO:

Cuello y solapa sport clásica, término del ruedo redondeado.

CUELLO:

Tiene dos partes.

Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301.

Pegar cuello a cuerpo con costura 301. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO IZQUIERDO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Botones. - 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo. Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Bolsillo interno: Ubicado bajo el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos este hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque vertical en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta

Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.

Prenda remallada en el interior con costura 504.

DELANTERO DERECHO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta.

Pieza delantero-unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Ojales. - 02 ojales tipo ojo de chancho con atraque vertical, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Prenda remallada en el interior con costura 504

VUELTA:

Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.

ESPALDA:

De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte INGLES que nace del hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm.

Cogotera. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.

HOMBROS:

Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301.

HOMBRERA:

Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con costura 504.

COSTADOS:

Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.

MANGAS:

Larga sastre de 02 piezas.

La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva.

La manga mayor y menor estará unida con costura 301.

Martillo cerrado con Tres botones de adorno.

Basta de manga. - Con doblez de 4cm (incluido ancho de remalle) la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable.

BORDADO INO, según diseño en manga izquierda de 1cm alto x 2cm de ancho.

Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga.

Sisa. - Pegar manga a cuerpo con costura 301.

BASTA DE RUEDO:

De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.

COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle

| TIPO DE PUNTADA | P.P.cm |
|----------------------|--------|
| COSTURA RECTA - 301 | 4 |
| REMALLE SIMPLE - 504 | 4 |

AVIOS:

FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, tapas.

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, basta de manga, vivos

BOTONES. -

4 botones de 32 líneas de metal dorado, incluido el de repuesto.

7 botones de 24 líneas ha de metal dorado, tono de la tela, incluido el de repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

SACO DAMA

Hombretas de espuma forrada (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro



charrera sesgada (tela principal)
pegada en la unión de
cabeza de manga

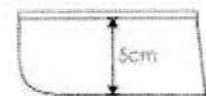
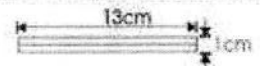


cuello fusionado con
entretela tejida (ambas caras)

Cuello y solapa
unido c/301 y respunte de quiebre 1/16" C/301
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

Corte, costura abierta
remallado y unido c/301
a 1cm, I.R. por lado.

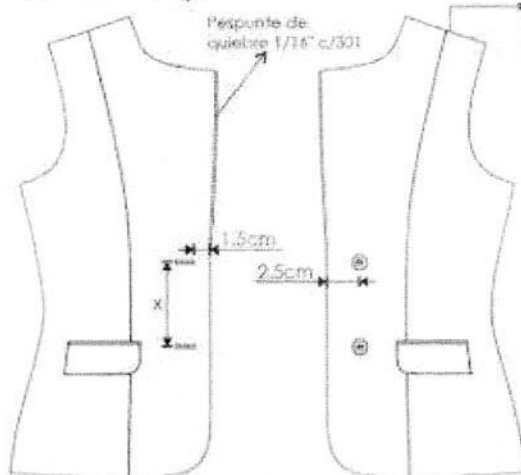
BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionada (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales bordados tipo ojo de
chancha de 2.8cm largo

Delantero izquierdo
02 botones N° 32 L



Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

Hombros unidos
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado

Forro Costura
fimbriada

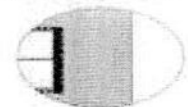
Vista interior
izquierdo



Vuelta fusionada
con entretela tejida

Bolsillo interno

Tipo ojal, vivo (tela) de 0.5cm C/U,
11cm abert. X 14 cm. profund.
Vivo fusionado c/Entret. no tejida
lleva un ojallo tipo flecha de forro
y 1 botón de 24 líneas centrado
Bolsa (forro) de una sola pieza
c/301 y orillada los costados.
Ataque vertical en extremos
color a tono de la tela



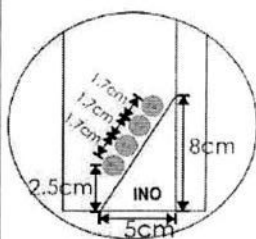
Pespunte de Quiebre
a 1/16" c/301

Botón de repuesto
01 de N° 32L
01 de N° 24L

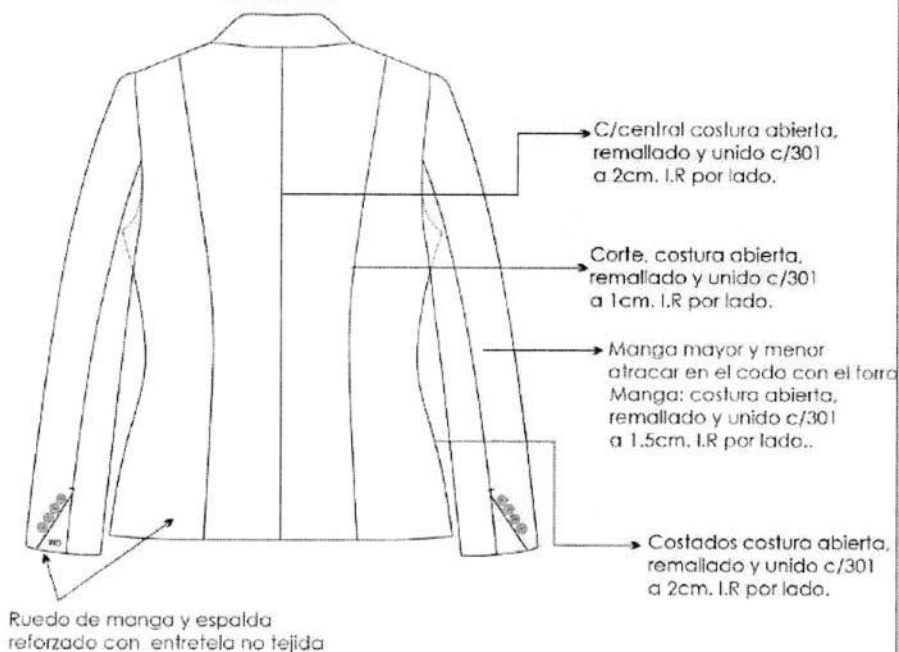
Ubicar etiq. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(T) en la
parte interna del bolsillo interno.

SACO DAMA

ESPALDA

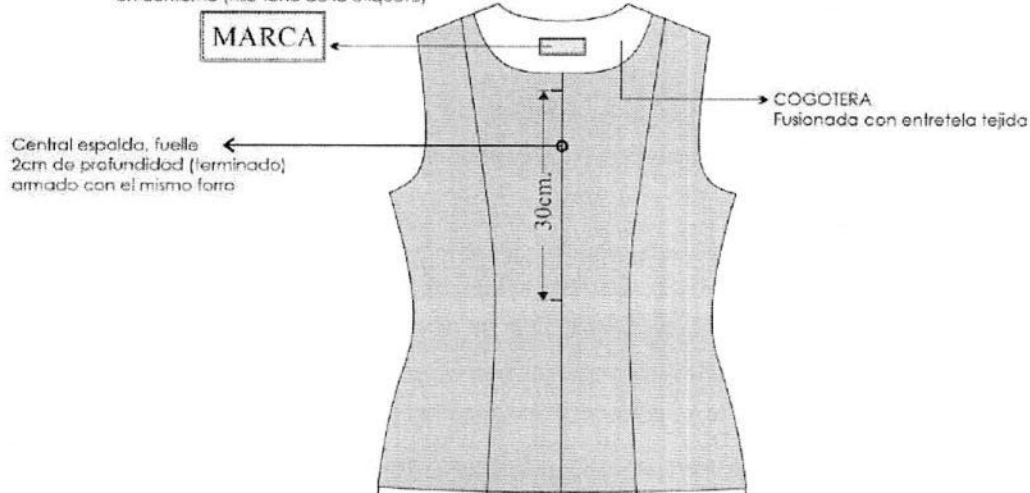


Manga con corte diagonal
04 botones N° 24L de metal
acabado dorado de 02 huecos



ETIQUETA DE MARCA:
Centrada, Pegado c/301 a 1/16"
en contorno (hilo tono de la etiqueta)

Vista interior



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE

BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO

TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA, ESTILO SASTRE,

TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)

COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)

REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

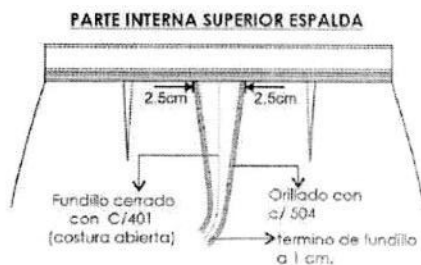
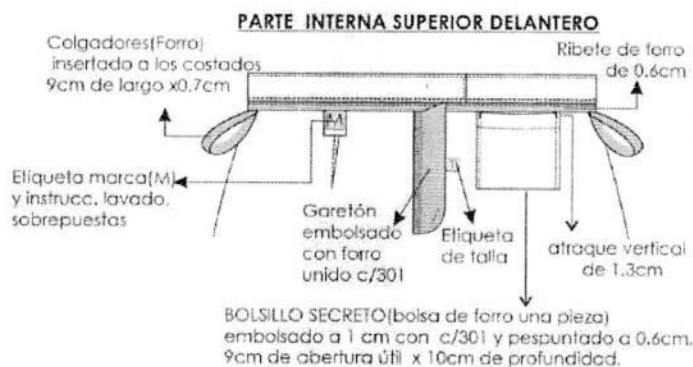
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

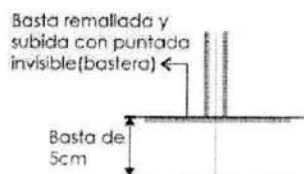
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

CABALLEROS:

CHAQUETA

CONFECCIÓN: TALLAS

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con aplicación de ribete de 1cm en color contraste color según área, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport con botonadura delantera.

ENTRETELA: Entreteela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

DELANTERO: Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas y 01 Bolsillo inferior exteriores, con vivo de 2cm, abertura de 10cm, alto de 16 cm, según talla. Bolsa de la misma tela cosido c/301 y remalle en los laterales.

LOGO INSTITUCIONAL: Largo de 2cm alto x 6cm de ancho en pecho izquierdo, según diseño.

ESPALDA: De 2 piezas en total, Corte unido a 8mm (I.R) remallado y puntada de seguridad. Corte Central: costura abierta 2cm (I.R) por lado, remallado y unido con 401.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm. por lado. Botamanga sobrepuesta con pespunte a 1/4" en la parte superior, según diseño.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm. por lado (incluido remalle). La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 10ppp +/-10%.

BASTA RUEDO: Bastillado de 3 cm. de ancho en el cuerpo con costura recta con 10ppp +/-10%. Acabado

ETIQUETAS: Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS:

Todas las costuras de ensanche están incluidas remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACIÓN: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

CHAQUETA TÉCNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES

LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

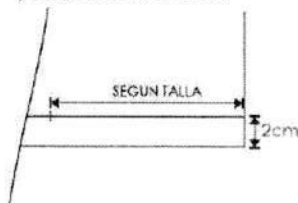
CUELLO SPORT CON APLICACION
DE RIBETE DE 1cm en color
contraste según área

BOLSILLO SUPERIOR LADO IZQUIERDO

Bolsillo: Cartera de 2cm de alto.
Abertura de 10cm, según talla.
Bolsa de la misma tela cosida c/301
y remalle en los laterales

BOLSILLO INFERIOR

Bolsillo: vivo de 2cm.
Abertura según talla.
Bolsa de la misma tela cosida c/301
y remalle en los laterales



DELANTERO:
Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad

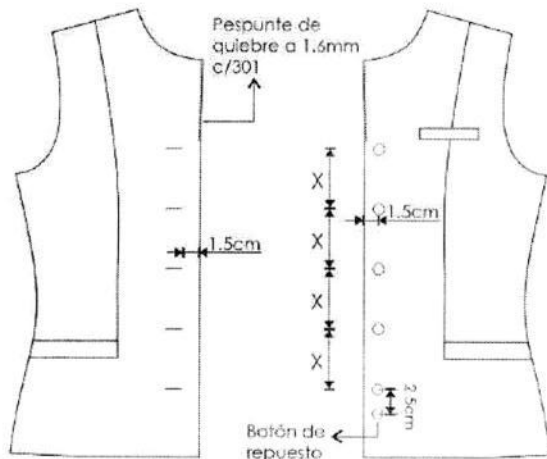


Delantero derecho:

*05 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

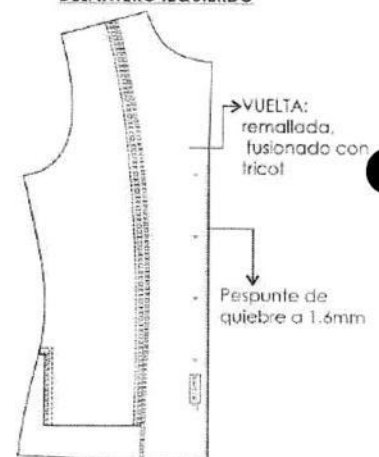
Delantero izquierdo:

*05 botones Nº 30
*01 botón de repuesto Nº 30



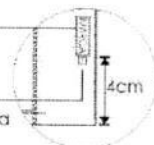
El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etq. de talla



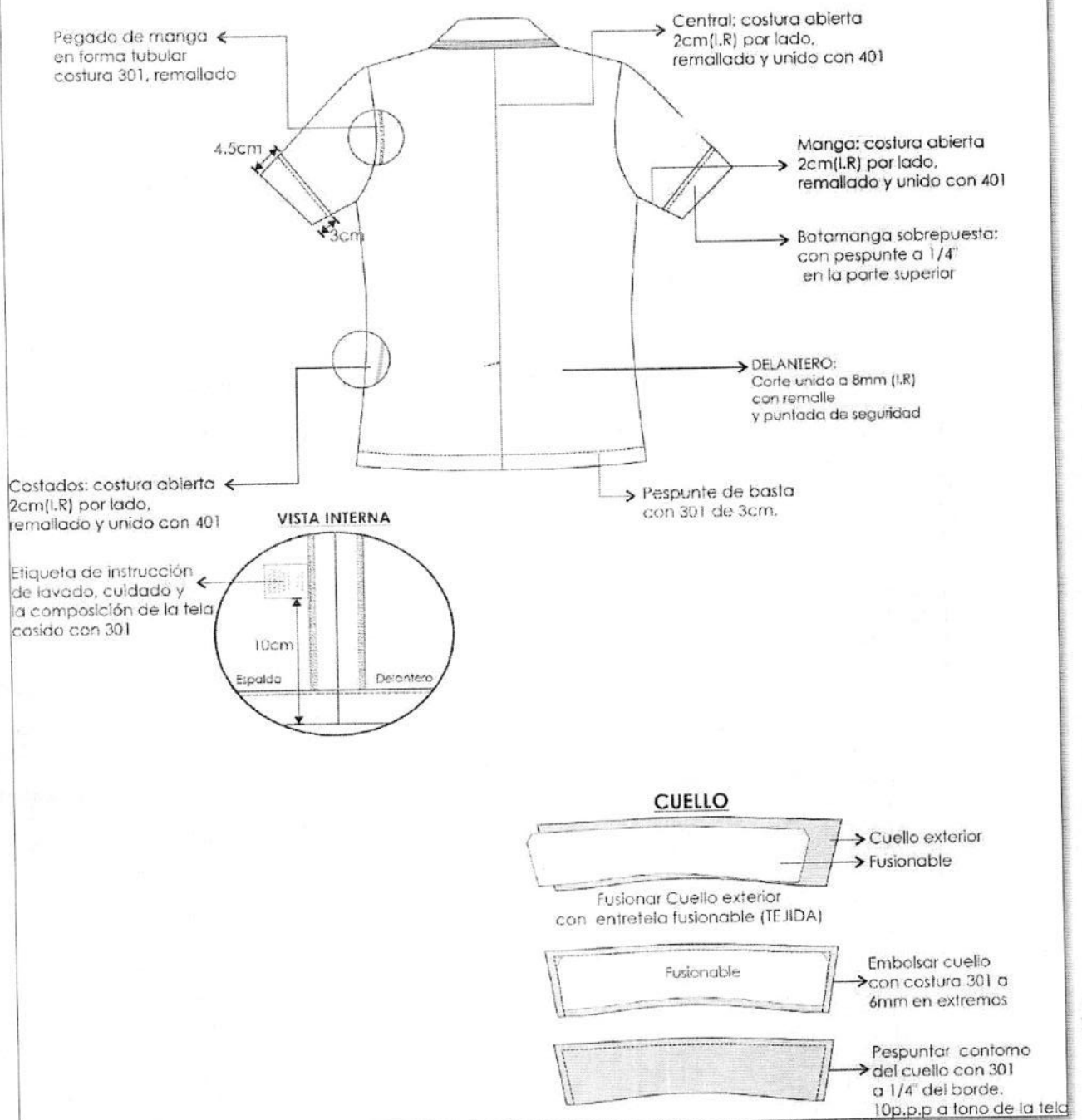
*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***I.R.: Incluido Remalle

CHAQUETA TÉCNICOS Y AUXILIARES ASISTENCIALES



CASACA

CUELLO:

Exterior. - fusionado, Lleva pie de cuello, respuntar cuello a 1/4" con 301.

Unir cuello a cuerpo de 1cm e insertar presilla colgador.

Presilla colgador. - armar presilla colgador embolsado con respunte de 1/16" c/301, 8mm de ancho.

DELANTERO IZQUIERDO: De la tela principal donde va el bolsillo inclinado.

Bolsillo exterior: Fusionar vivo, armar bolsillo con vivo de 2.5cm terminado y con vista de la misma tela de 3.5cm terminado, asentar bolsillo con respunte de 1/4" con 301 todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 02 piezas de popelina bolsillera cosido con 301 a 1cm

Interior forro. -Fusionar vivo, armar bolsillo superior con vivo de 1/2" terminado y con vista de la misma tela de 4.5cm terminado, asentar bolsillo con puntada de 1/16" con 301 en todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 01 sola pieza de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm al extremo lateral del cuerpo.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho. Según diseño.

Vuelta. - Unir vuelta con tela de forro a 1cm cerrando a la vez el bolsillo interno del extremo restante

DELANTERO DERECHO: De la tela principal donde va el bolsillo inclinado.

Bolsillo exterior: Fusionar vivo, armar bolsillo con vivo de 2.5cm terminado y con vista de la misma tela de 3.5cm terminado, asentar bolsillo con respunte de 1/4" con 301 todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 02 piezas de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm.

Interior forro. - Fusionar vivo, armar bolsillo inferior con vivo de 1/2" terminado y con vista de la misma tela de 4.5cm terminado, asentar bolsillo con puntada de 1/16" con 301 en todo el contorno. Bolsa de bolsillo de 01 sola pieza de la misma tela del forro embolsado con 301 a 1cm al extremo lateral del cuerpo.

Vuelta. - unir vuelta con tela de forro a 1cm cerrando a la vez el bolsillo interno del extremo restante.

ESPALDA: De una sola pieza de la misma tela principal.

Espalda Interior forro. - Lleva cogotera donde va la etiqueta de marca que es centrada y sobrepuesta a 1/16" en esta insertar etiqueta de talla en la parte inferior central de la etiqueta de talla.

Sisa (tela y forro): Pegar mangas a cuerpo a 1cm con maquina recta y respuntar a 1/4" con 301

MANGAS: de una sola pieza

PUÑOS: Puño piezado con cinta elástica cosido con 02 respunte doble con 301, puño de 5cm de ancho (02 piezas exterior) (02 piezas interior de polar)

Cuerpo (Tela y forro): Cerrado lateral con máquina recta a 1cm.

HOMBRO: Unir a 1cm con maquina recta respuntado a 1/4"

Cierre delantero: unir cierre TRACTOR a 1cm el en delantero hasta el término del ruedo, respuntar a 8mm c/301 desde el escote hasta el ruedo.

ETIQUETAS: Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS:

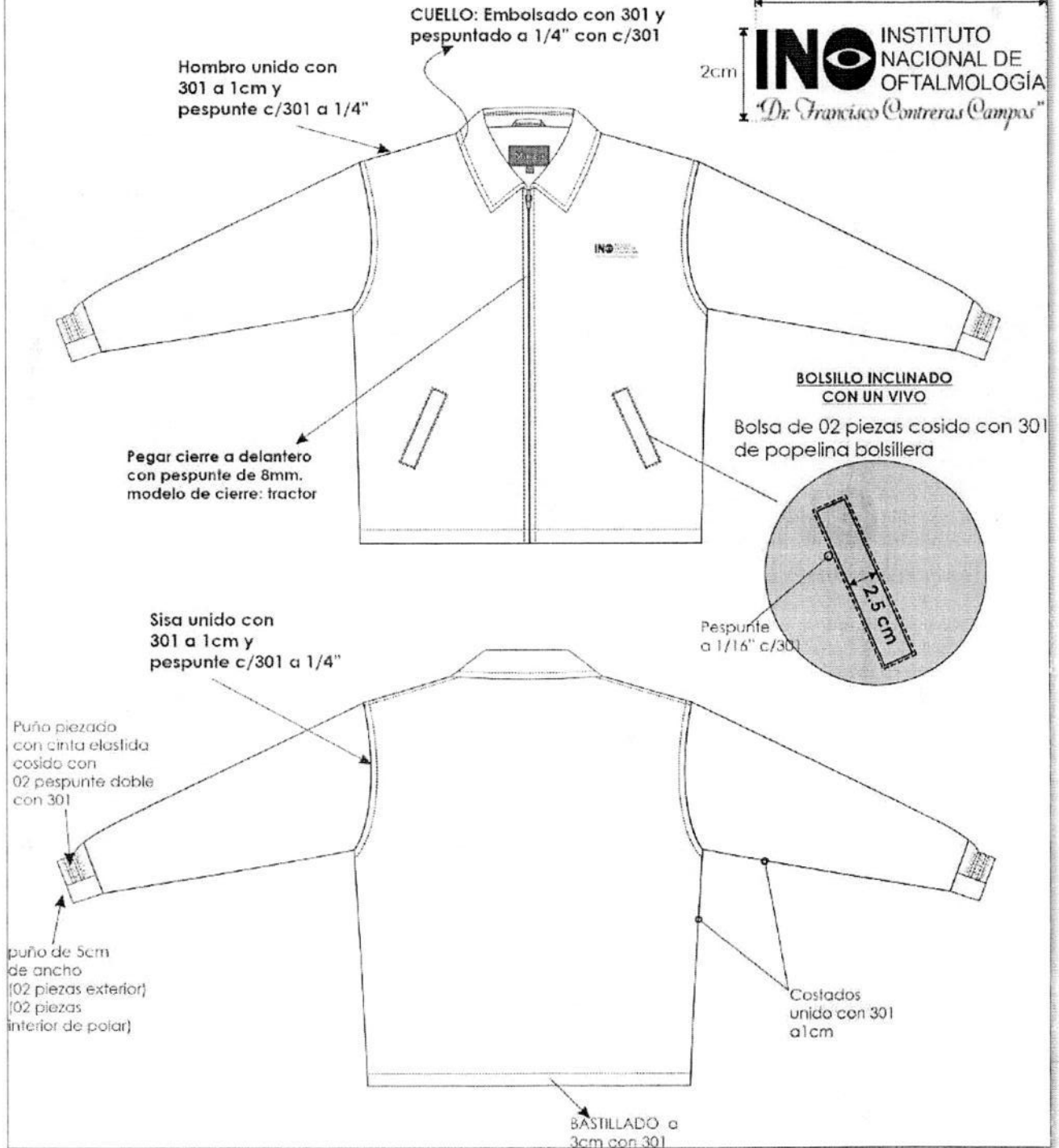
Todas las costuras de ensanche están incluidas remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACIÓN: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

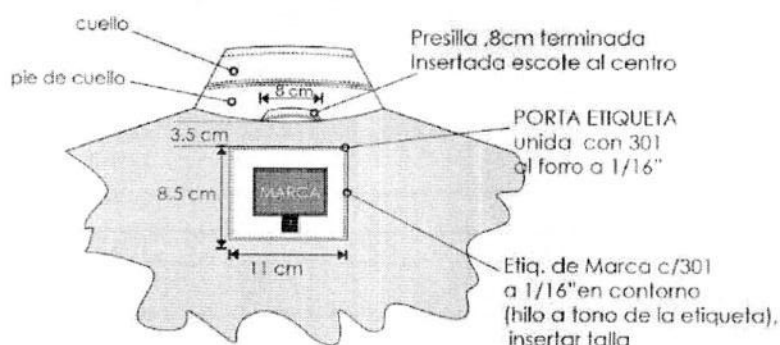
CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



CABALLEROS

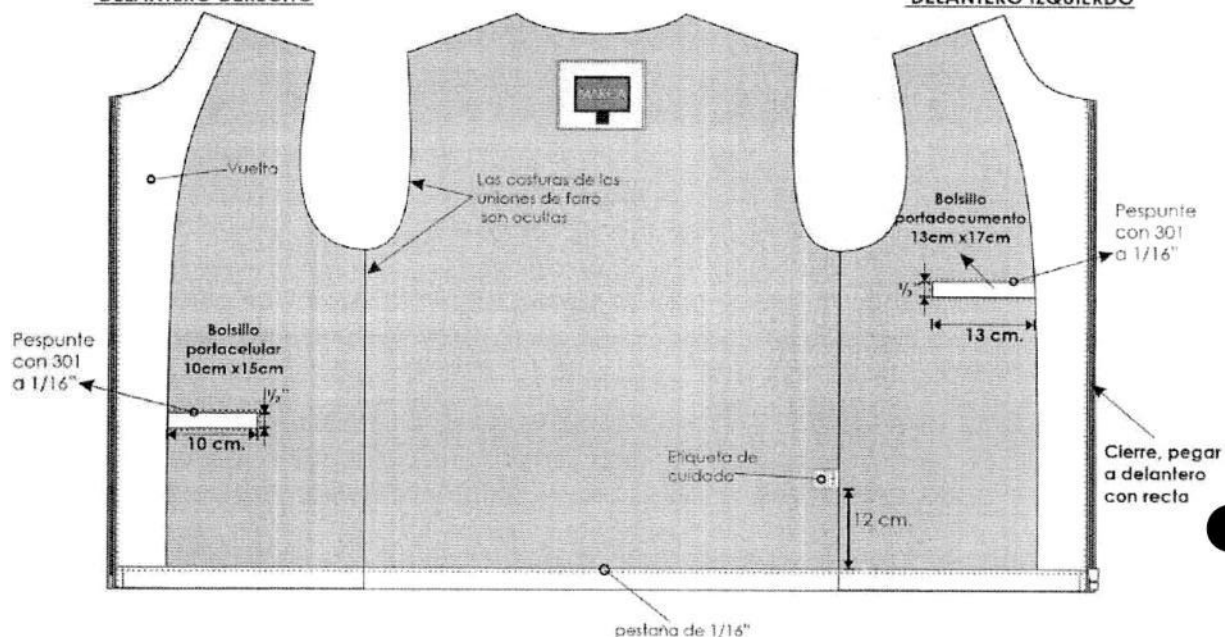
VISTA INTERIOR SUPERIOR ESPALDA



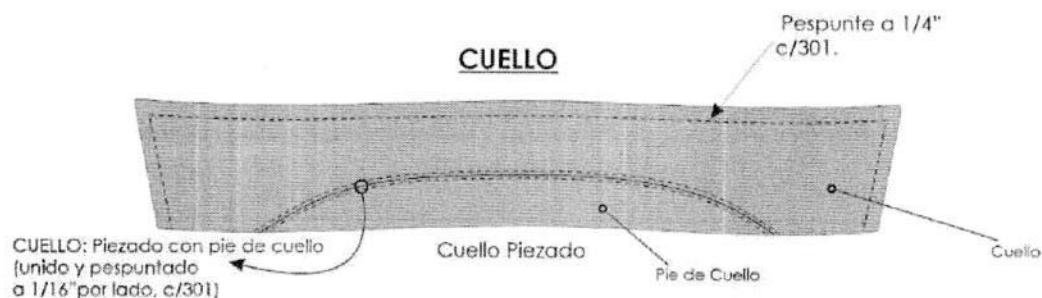
FORRO cuerpo y manga: FORRADO CON MICROPOLAR

VISTA INTERIOR DELANTERO DERECHO

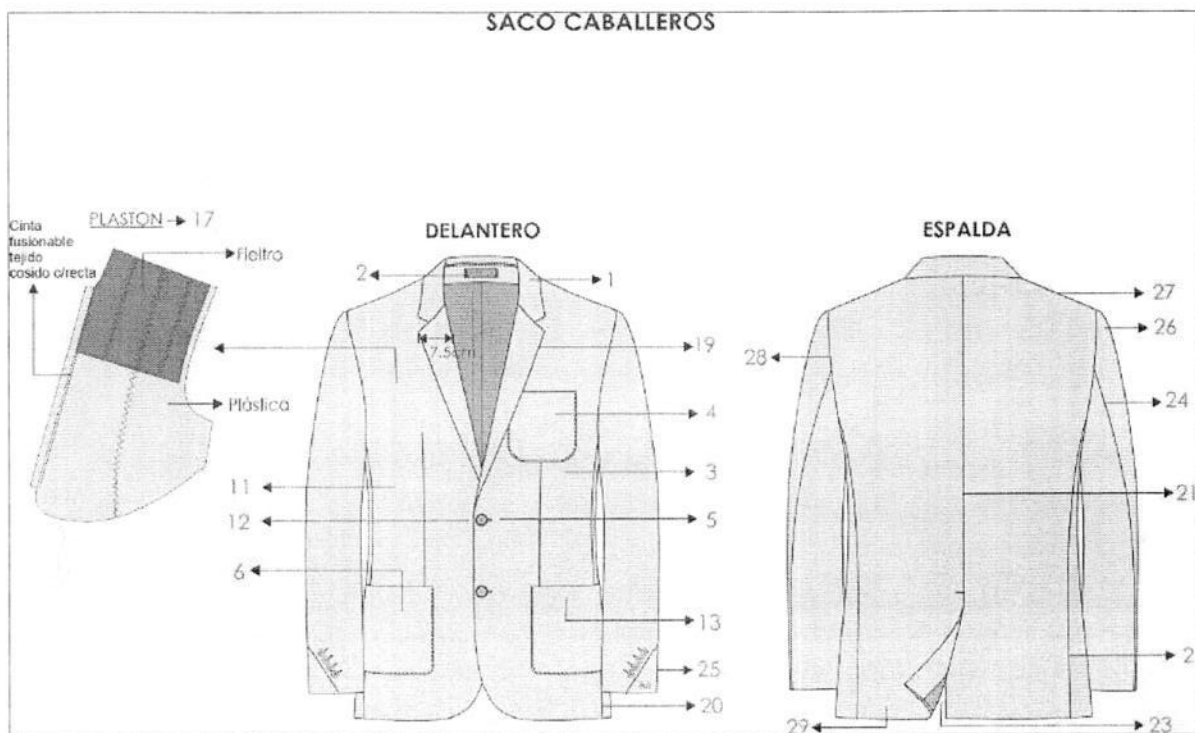
VISTA INTERIOR DELANTERO IZQUIERDO



CUELLO



SACO



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico.

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-Bolsillo superior: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo parche de 11cm de ancho por 11cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo parche: En la parte inferior del delantero izquierdo llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

10.- Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

11.-Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. Y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo parche: En la parte inferior del delantero derecho llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301.

14.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

15.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

16.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

17.-Plaston: armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta

18.-Vuelta: con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

19.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable.

20.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable en la sisa y basta.

21.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

22.- Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301

23.-Abertura posterior. - Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

24.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

BORDADO INO, Según diseño en manga izquierda de 1cm alto x 2cm de ancho.

25.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

26.-cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

27.-Hombros: remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

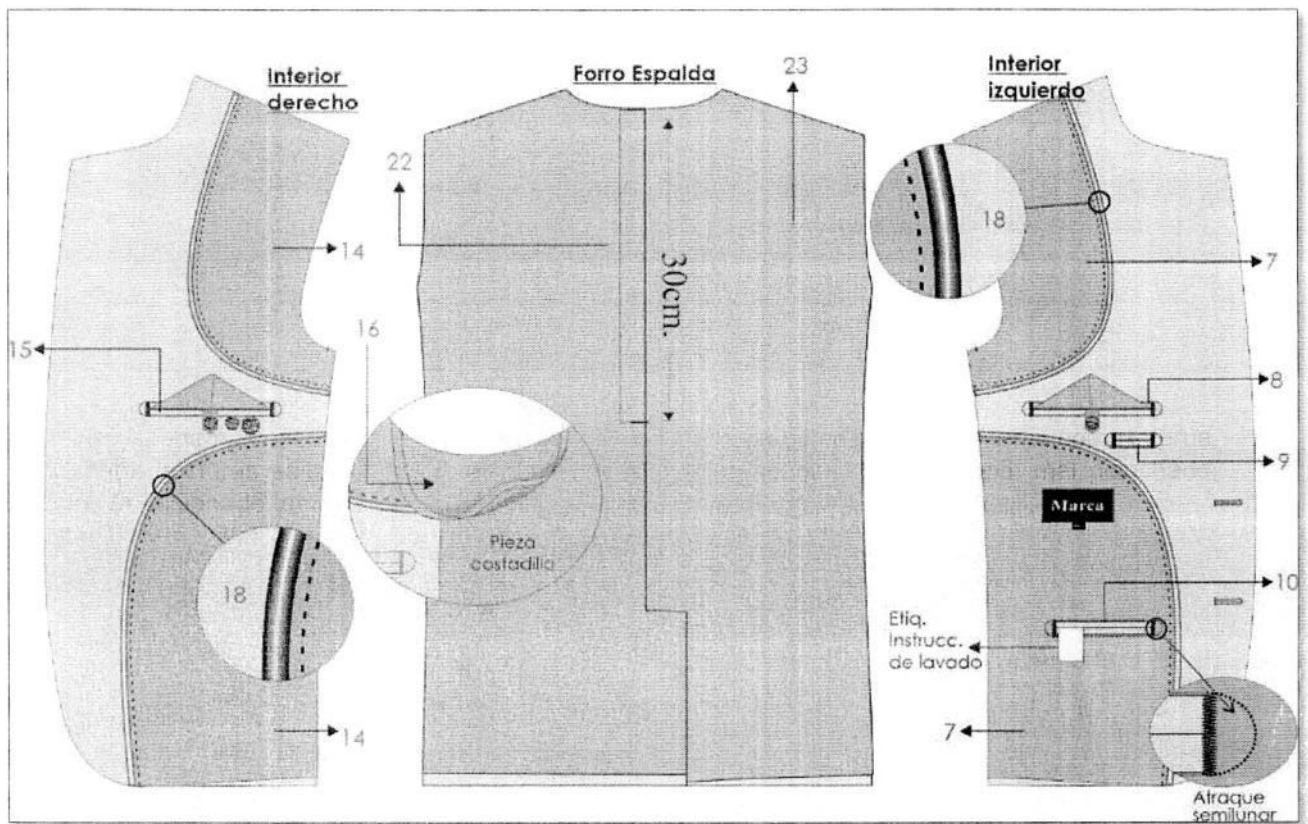
28.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

29.-basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales

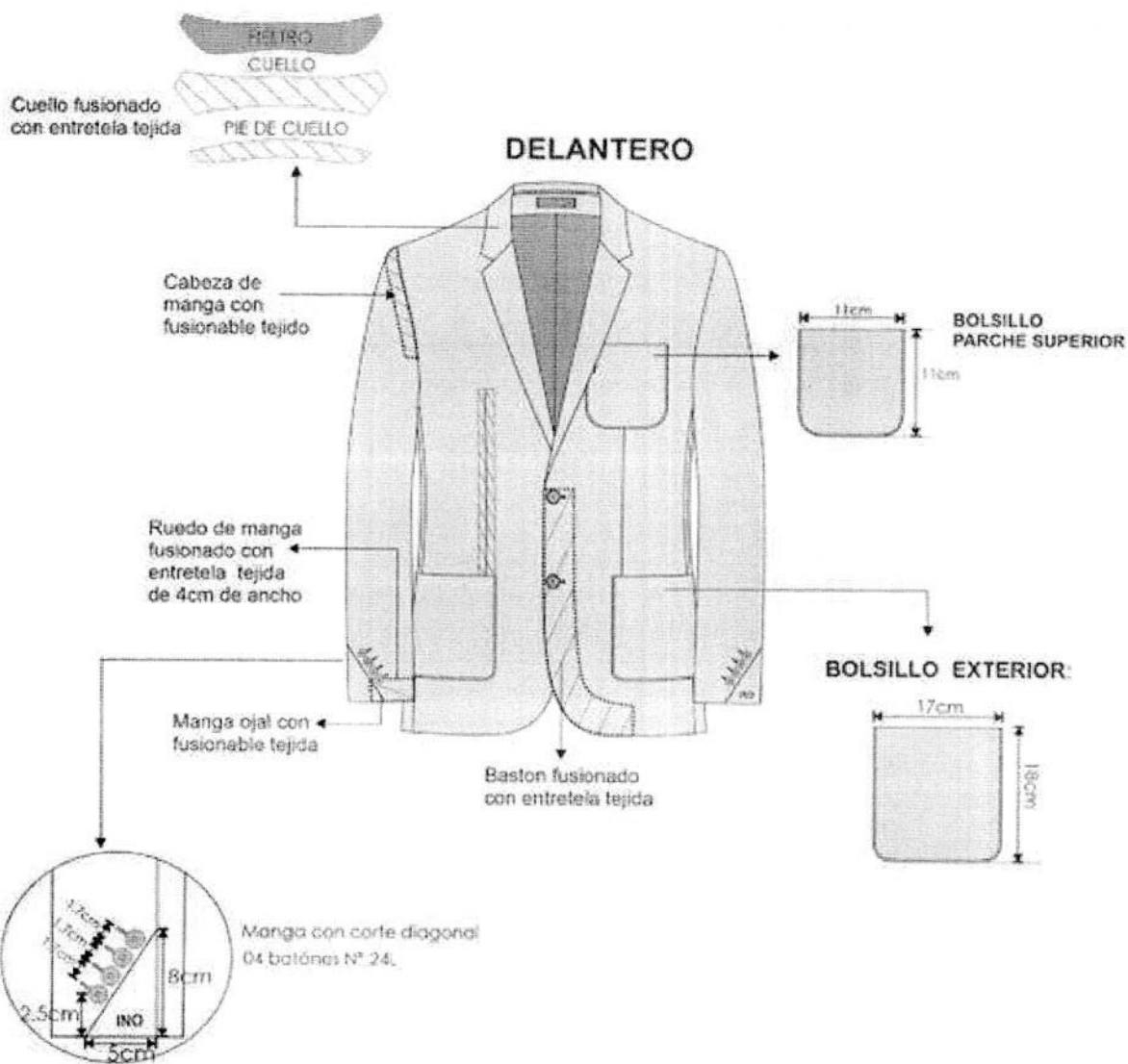
y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusinado, etc.



SACO CABALLEROS

ENTRETELA FUSIONABLE
ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%

DELANTERO, CUELLO, VUELTA, BASTON, PINZA, CINTA PLASTON, ESPALDA, BOLSILLO PARCHÉ, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA, COSTADILLO (SISA Y BASTA), MANGA OJAL VIVOS, MANGA OJAL VIVOS.



-Costura: c/301-4 p.p.cm

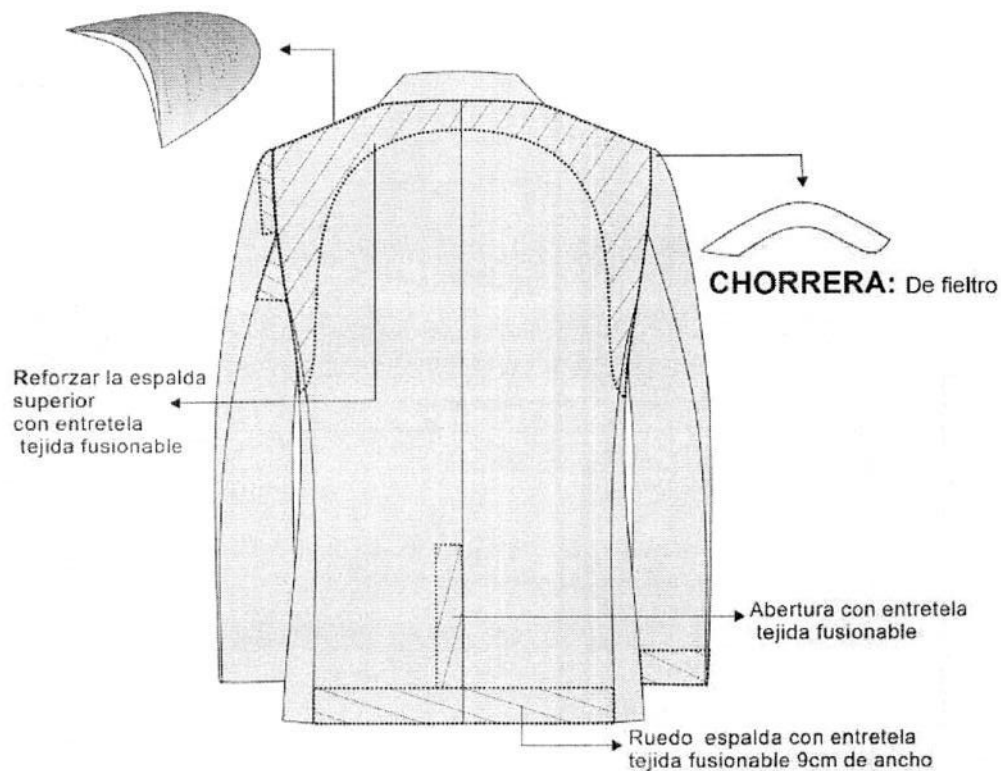
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero

ESPALDA

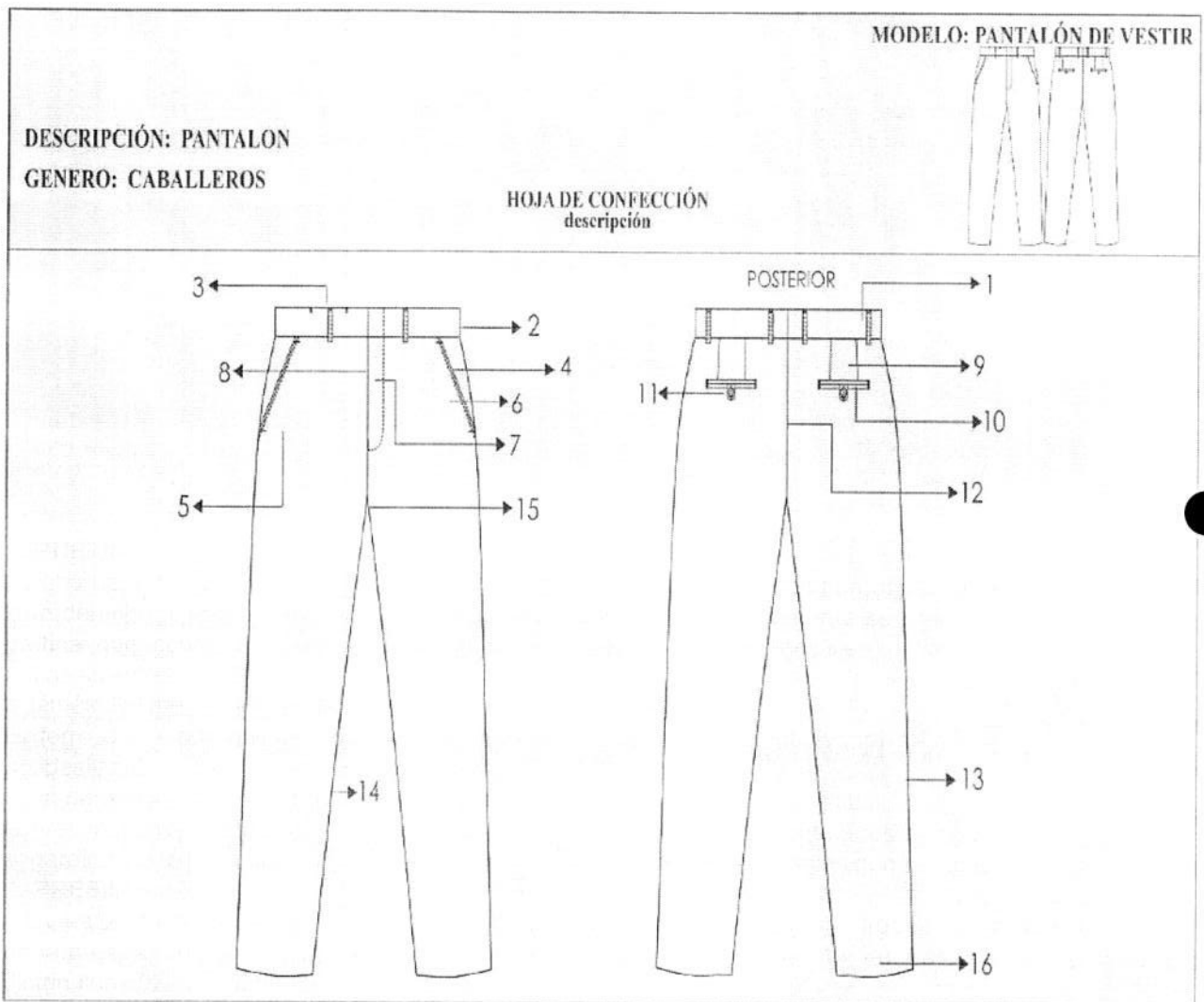
HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello ,
pinza y union de vuelta con delantero

PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

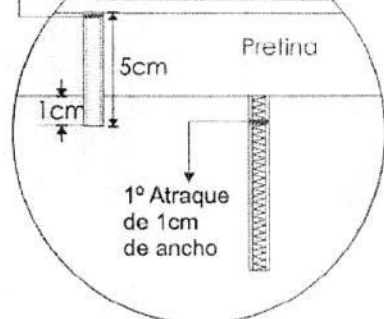
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

DELANTERO

2° Doblar
y atracar

DETALLE DE PRESILLAS



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.

Gancho
hembra

Ojal

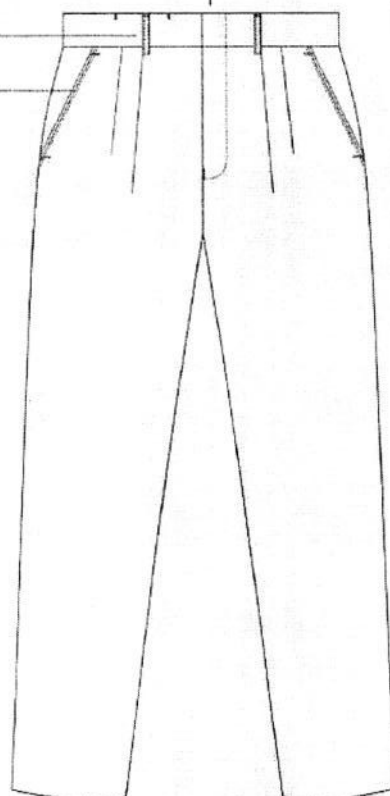
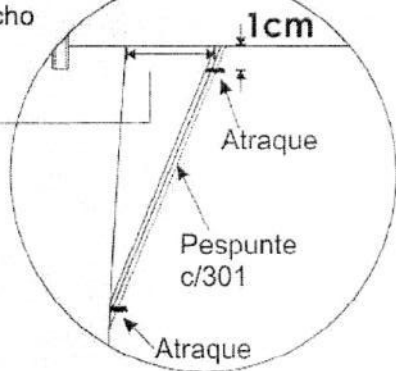
1cm

Cierre
de metal

Gareton

BOLSILLO SESGADOS DELANTERO

Vista de
4cm de
ancho



PRENDA REMALLADA**

Costura:c/301-4 p.p.cm

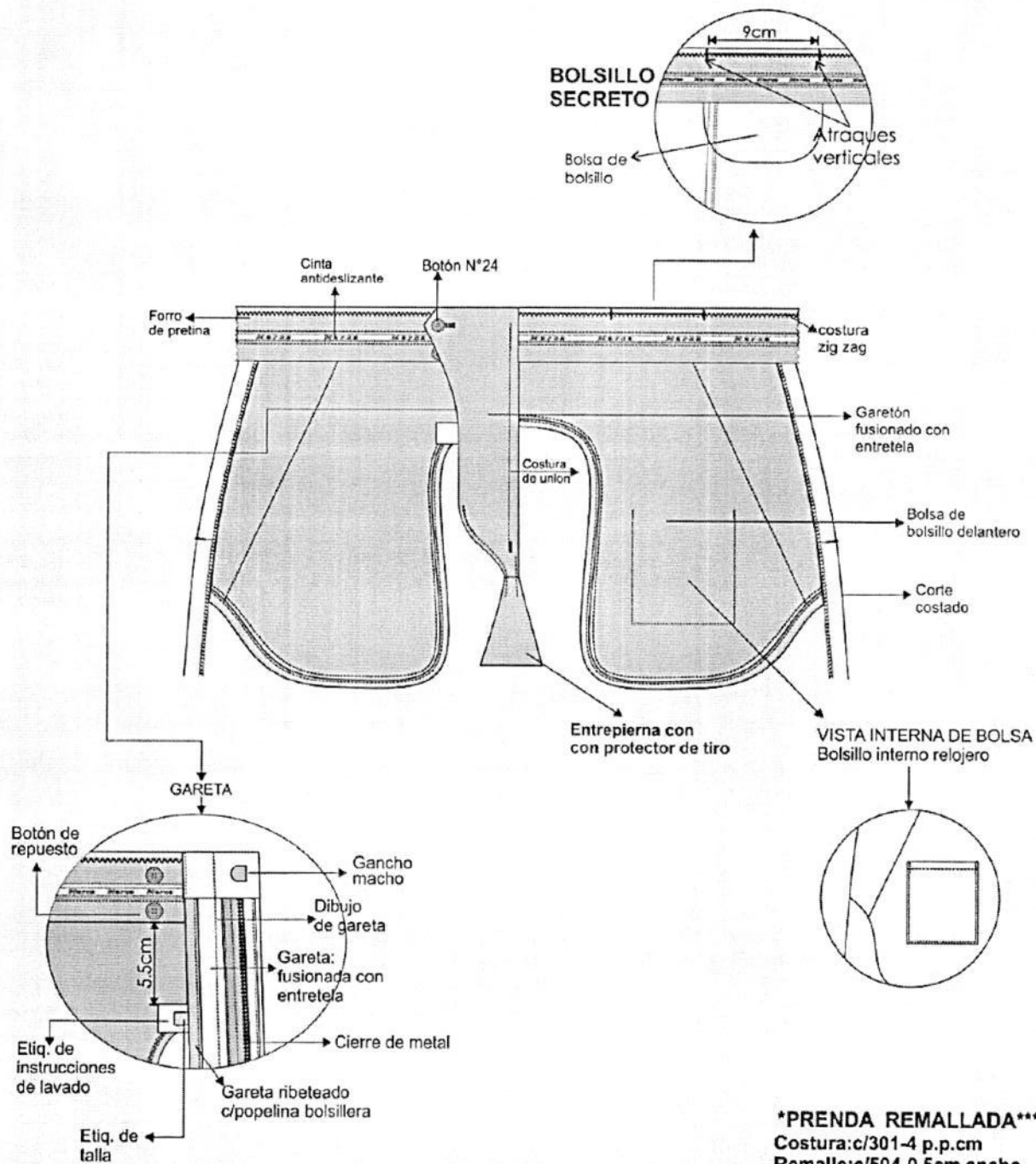
Remalle:c/504-0.5cm ancho



DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

INTERIOR DELANTERO

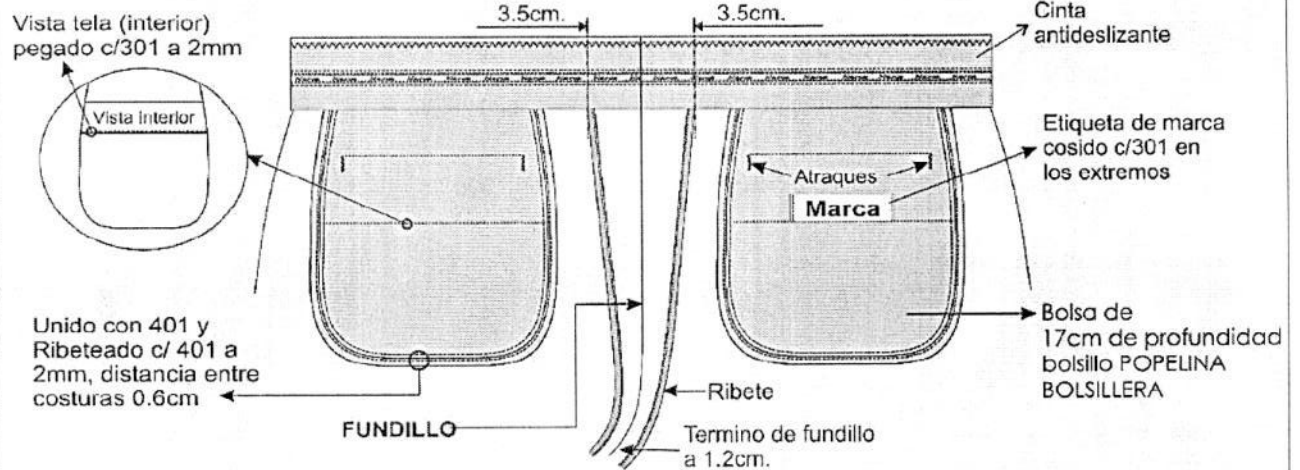




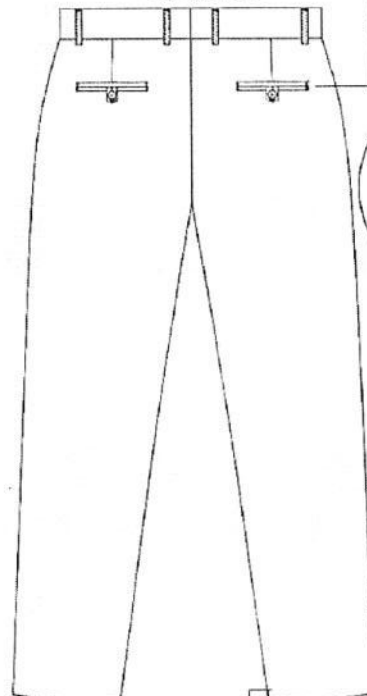
DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

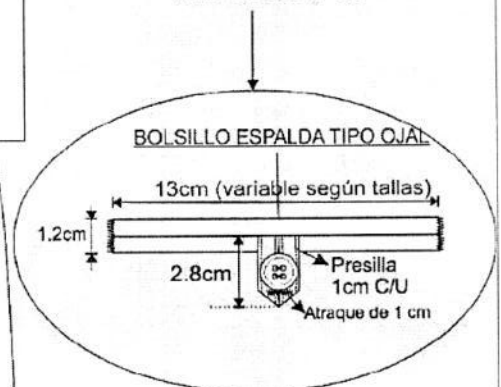
INTERIOR ESPALDA



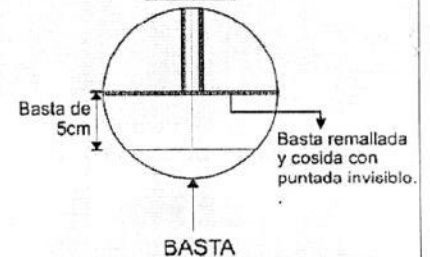
ESPALDA



BOLSILLO OJAL:
VIVO de 0.6cm C/U



**Vista Interna
de basta**



BIÓLOGO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 133 ± 7 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 96.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| PASADAS(*A) | 30.5 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR | VERDE AGUA | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ **ANTICLORO**; Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro. AATCC 61

+ **ANTIFLUIDO / REPELENCIA**; Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42.

+ **PROTECCIÓN SOLAR**; Tecnología que permite que el textil evite el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados industriales.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Con buen toque y caída
- Cumplen los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL PANTALÓN DE DAMAS

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) $\pm 5\%$

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 $\pm 5\%$

Trama: Nm 2/48 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS ANTIFLUIDOS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con ribete de 3mm en tela principal, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre tractor central a tono de la tela principal, desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello y pestaña de bolsillo.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas, con corte princesa unido con remalle y puntada de seguridad

BOLSILLOS DE LANTERO:

Bolsillo con pestaña de 1.5cm de alto, insertar ribete de 3mm en color de tela principal en la parte inferior de la pestaña, bolsa de la misma tela principal, pespunte inferior a 1/16" A TONO DE LA TELA PRINCIPAL, según diseño.

LOGO INSTITUCIONAL:

Exterior izquierdo superior lleva el logo bordado de la Institución a color. Dimensiones de bordado de 2cm de alto x 6cm de ancho, según diseño.

ESPALDA:

De 04 piezas con corte princesa y corte central.

MANGAS: Cortas, pegado de mangas en forma tubular costura 301, remallado. Botamanga sobrepuesta pegado con doble pespunte a 1/4" de separación.

Hilo: 100% Poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

CIERRE:

01 cierre tractor a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada.

LARGO:

Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta, 301

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

CUELLO SPORT

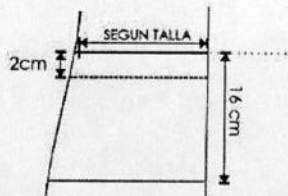
2cm

Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad.
pespunte a 1/4" c/301

DELANTERO:
Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad

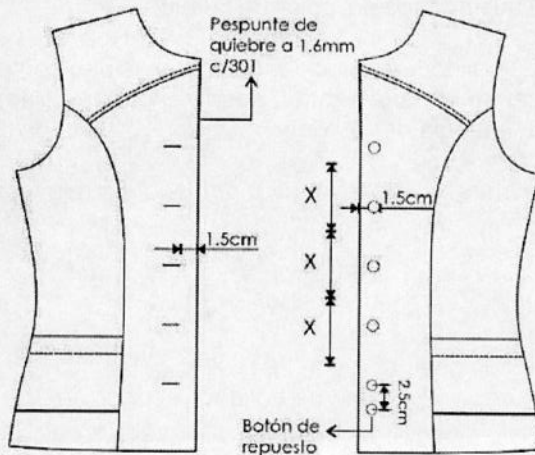
BOLSILLO SUPERIOR

Bolsillo: Abertura bastillada de 2cm.
Abertura según talla



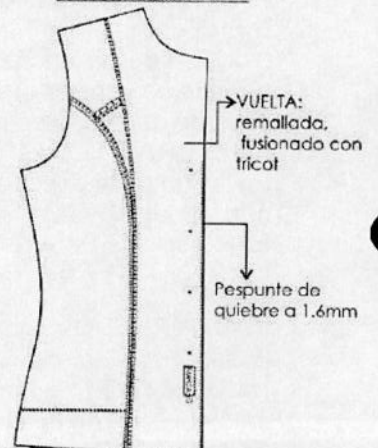
Delantero derecho:
*04 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

Delantero izquierdo:
*04 botones N° 30
*01 botón de repuesto N°30



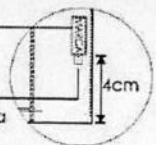
El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etiqu. de talla



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

4.5cm

3cm

Central: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Manga: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Botamanga sobrepuesta: con pespunte a 1/4" en la parte superior

DELANTERO: Corte unido a 8mm (I.R) con remolte y puntada de seguridad

Costados: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Pespunte de basta con 301 de 3cm.

VISTA INTERNA

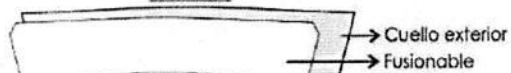
Etiqueta de Instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301

10cm

Espalda

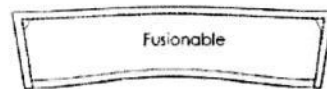
Delantero

CUELLO



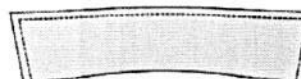
Cuello exterior
Fusionable

Fusionar Cuello exterior con entretela fusionable (TEJIDA)



Fusionable

Embolsar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde. 10p.p.p a tono de la tela

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

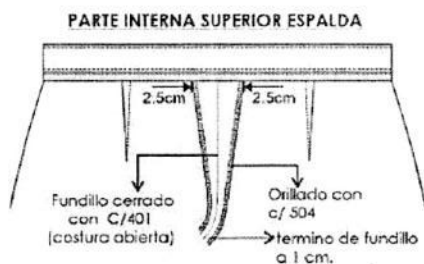
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

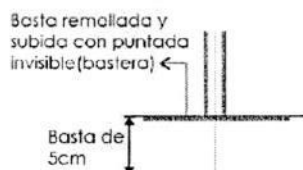
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y respuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 respunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte inglés que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es respuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 respunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte inglés que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es respuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte inglés) unido c/301 y respuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte inglés lleva garetta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y respuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con máquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliéster a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

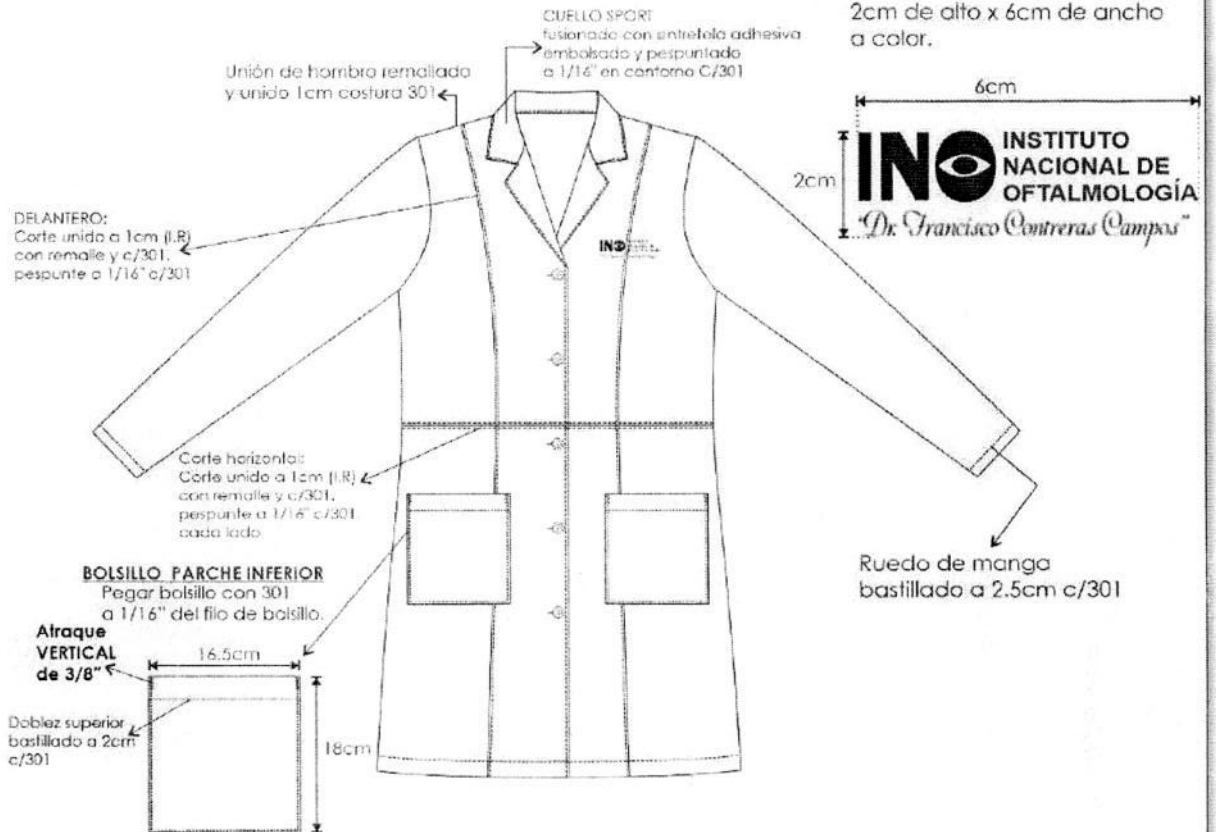
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

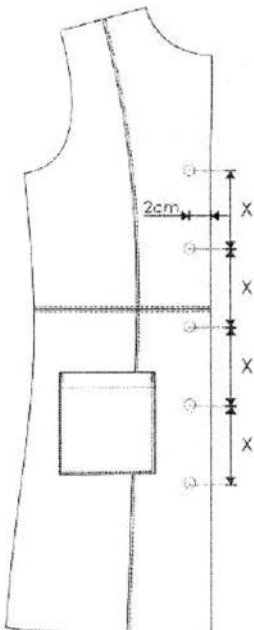
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusión, etc.

MANDIL DAMA

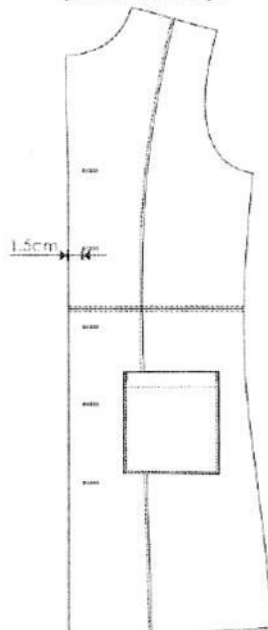
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

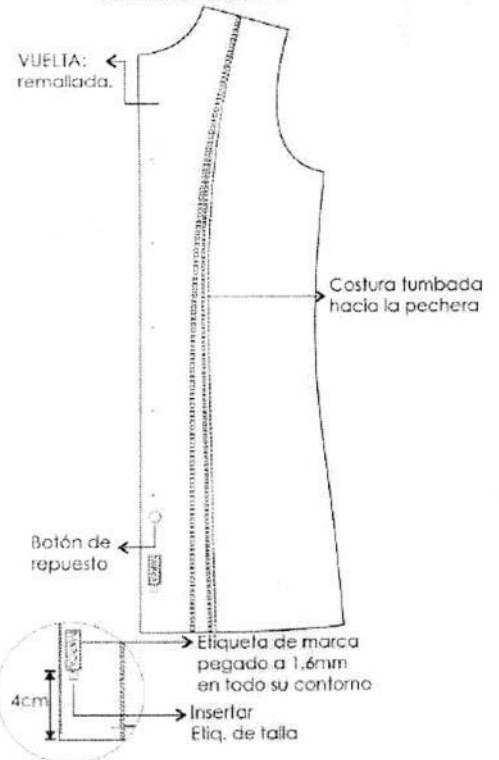


Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

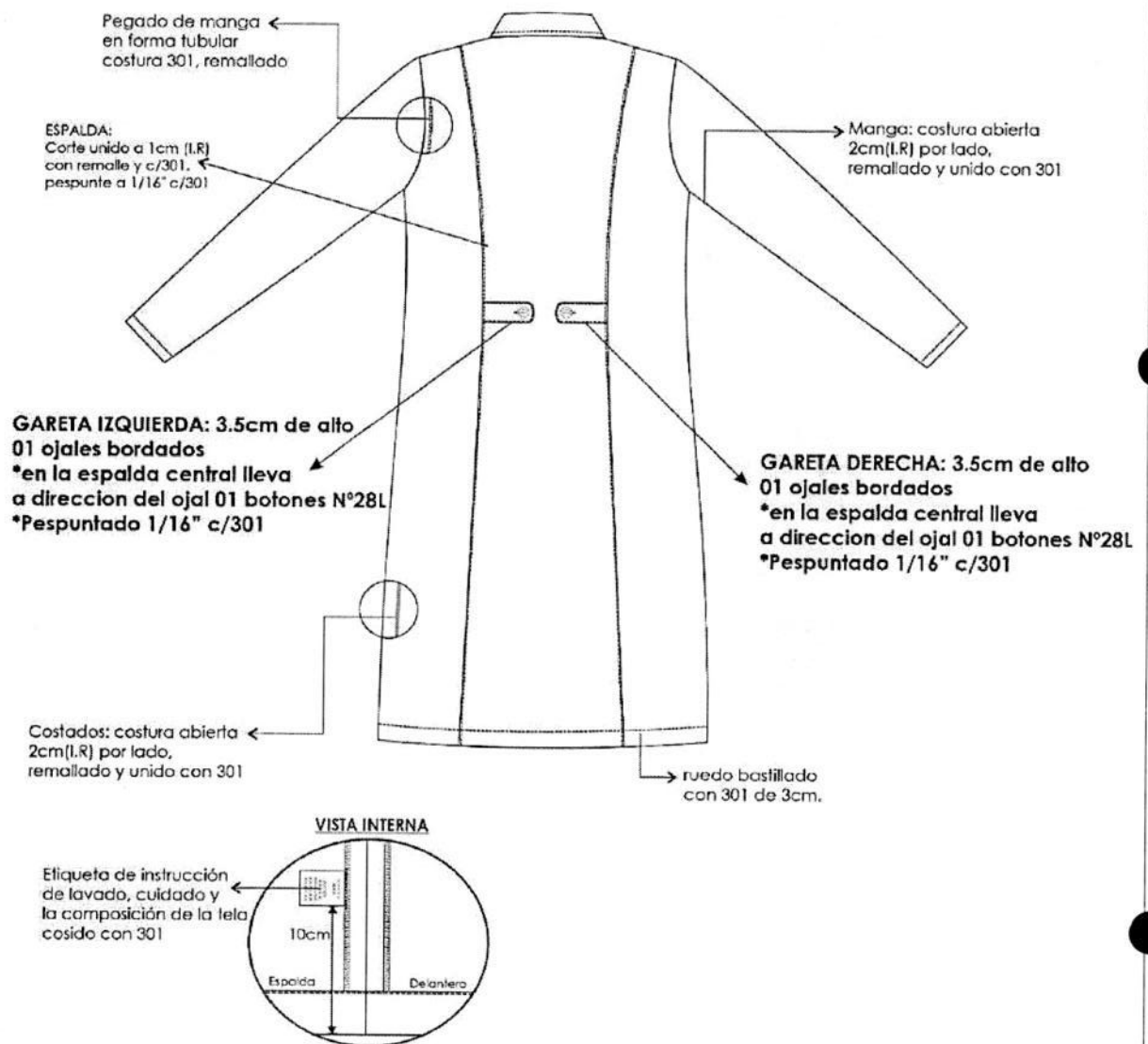


8 El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

CHOMPA

MODELO:

Chompa abierta, con escote en "V" según modelo adjunto

HILADO: Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado.

PRIMERA CALIDAD: Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente. Acrílico 100%

CONFECCION:

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (1hebra)

DELANTERO: Abierto vincha tubular de 2.5cm unido con el mismo hilo de la prenda.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

BOTONES: Lado izquierdo con 05 botones No. 30L del color del hilado y el pegado de botón con hilo al tono del hilado de la prenda

MATERIA PRIMA DEL BOTON: 100% poliéster de 04 agujeros teñidos en su masa transversalmente.

OJALES: Lado derecho con 05 ojales verticales hechos a máquina ojaladora

CUELLO/CRUCE: Tubular 2.5cm de ancho

PRETINA: Tubular en cuerpo y en mangas de 2.5cm de ancho

BOLSILLOS: Dos bolsillos parte inferior del delantero con tubular de 2.5cm

COSTURAS: Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color del hilo.

ACABADO: Con doble proceso de vaporización

ETIQUETAS:

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

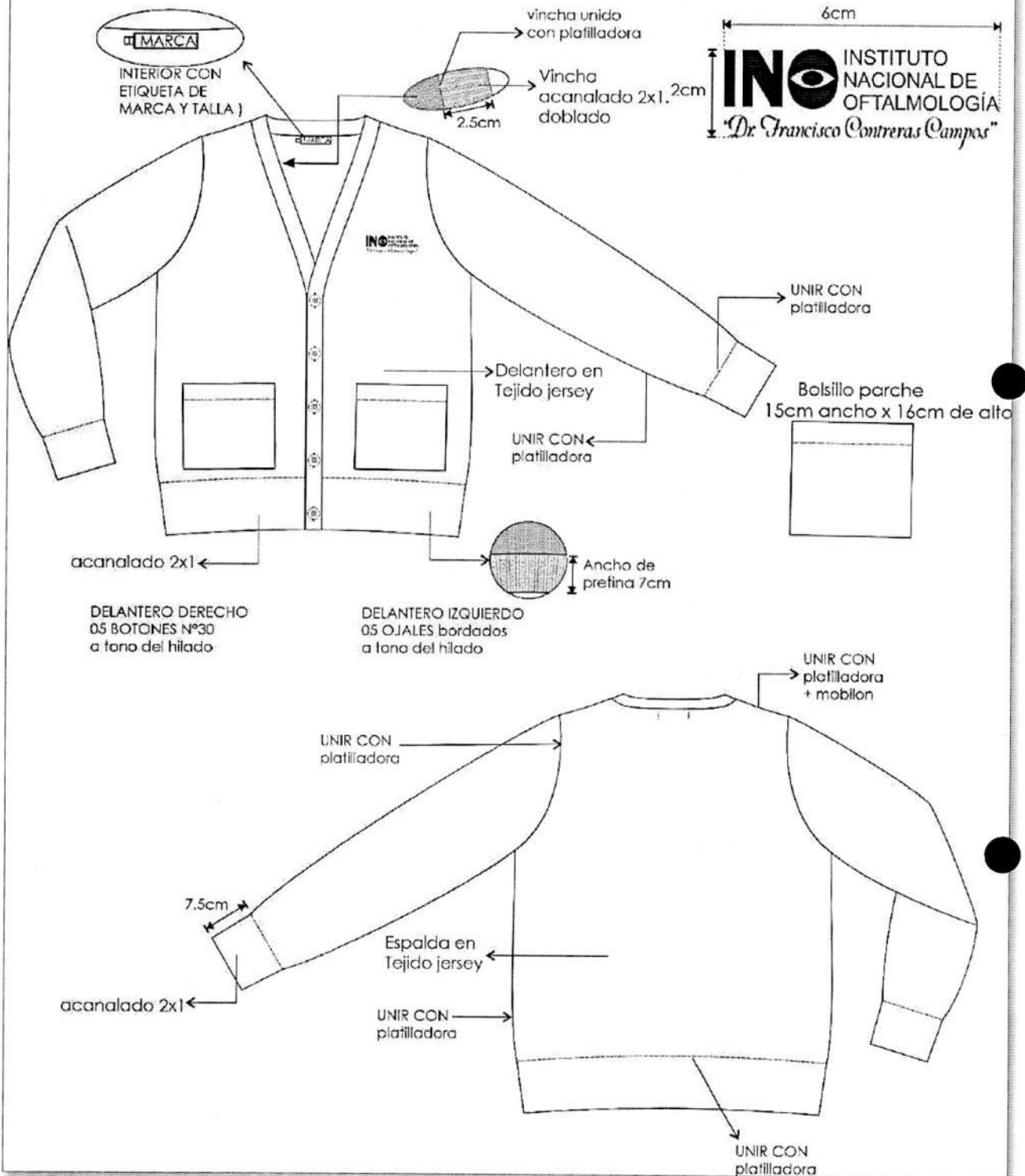
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla M

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



PSICÓLOGO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | BLANCO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL SACO Y PANTALÓN DE DAMAS

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) $\pm 5\%$

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 $\pm 5\%$

Trama: Nm 2/48 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS ANTIFLUIDOS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: TPX PANTONE | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con ribete de 3mm en tela principal, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre tractor central a tono de la tela principal, desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello y pestaña de bolsillo.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas, con corte princesa unido con remalle y puntada de seguridad

BOLSILLOS DE LANTERO:

Bolsillo con pestaña de 1.5cm de alto, insertar ribete de 3mm en color de tela principal en la parte inferior de la pestaña, bolsa de la misma tela principal, pespunte inferior a 1/16" A TONO DE LA TELA PRINCIPAL, según diseño.

LOGO INSTITUCIONAL:

Exterior izquierdo superior lleva el logo bordado de la Institución a color. Dimensiones de bordado de 2cm de alto x 6cm de ancho, según diseño.

ESPALDA:

De 04 piezas con corte princesa y corte central.

MANGAS: Cortas, pegado de mangas en forma tubular costura 301, remallado. Botamanga sobrepuesta pegado con doble pespunte a 1/4" de separación.

Hilo: 100% Poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

CIERRE:

01 cierre tractor a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada.

LARGO:

Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta, 301

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

CUELLO SPORT

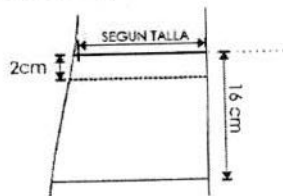
2cm

Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad,
pespunte a 1/4" c/301

DELANTERO:
Corte unido a 8mm (I.R.)
con remalle
y puntada de seguridad

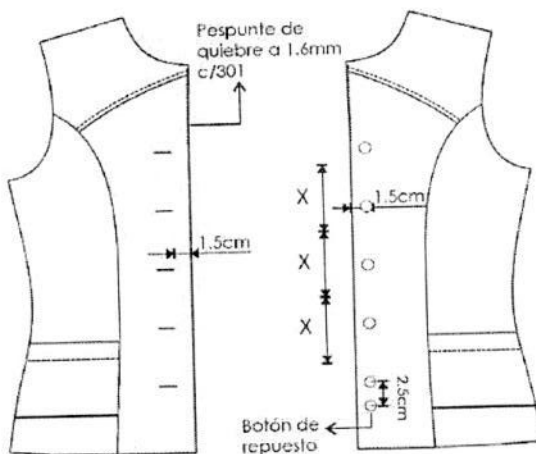
BOLSILLO SUPERIOR

Bolsillo: Abertura bastillada de 2cm.
Abertura según talla



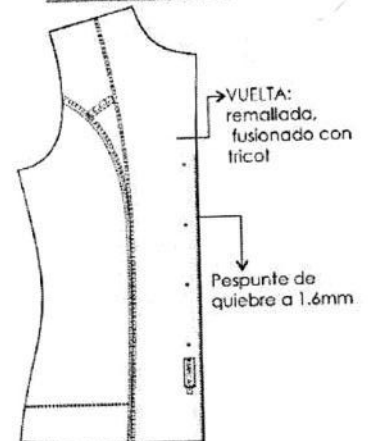
Delantero derecho:
*04 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

Delantero izquierdo:
*04 botones N° 30
*01 botón de repuesto N°30



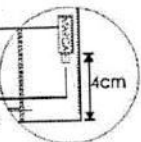
El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etiqu. de talla



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
*** COSTURA : 5 p.p.cm
*** Acabado de prenda planchado y vaporizado
***I.R: Incluido Remalle

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

Central: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

4.5cm
3cm

Manga: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Botamanga sobrepuesta: con pespunte a 1/4" en la parte superior

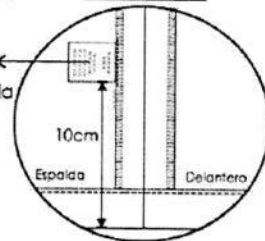
DELANTERO: Corte unido a 8mm (I.R) con remalle y puntada de seguridad

Costados: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Pespunte de basta con 301 de 3cm.

VISTA INTERNA

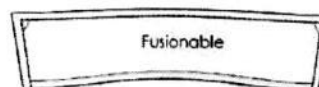
Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



CUELLO

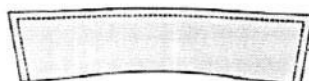


Fusionar Cuello exterior con entretela fusionable (TEJIDA)



Fusionable

Embolsar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde. 10p.p.p a tono de la tela

SACO

MODELO:

Cuello y solapa sport clásica, término del ruedo redondeado.

CUELLO:

Tiene dos partes.

Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301.

Pegar cuello a cuerpo con costura 301. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO IZQUIERDO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Botones. - 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo. Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Bolsillo interno: ubicado bajo el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos este hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque vertical en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta

Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.

Prenda remallada en el interior con costura 504.

BORDADO: Logo Institucional de 2cm de alto x 6cm de ancho.

DELANTERO DERECHO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta.

Pieza delantero-unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Ojales. - 02 ojales tipo ojo de chanco con atraque vertical, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Prenda remallada en el interior con costura 504

VUELTA:

Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.

ESPALDA:

De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte INGLES que nace del hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm.

Cogotera. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.

HOMBROS:

Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301.

HOMBRERA:

Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con costura 504.

COSTADOS:

Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.

MANGAS:

Larga sastré de 02 piezas.

La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva.

La manga mayor y menor estará unida con costura 301.

Martillo cerrado con Tres botones de adorno.

Basta de manga. - Con doblez de 4cm (incluido ancho de remalle) la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable.

Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga.

Sisa. - Pegar manga a cuerpo con costura 301.

BASTA DE RUEDO:

De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.

COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle

| TIPO DE PUNTADA | P.P.cm |
|---------------------|--------|
| COSTURA RECTA - 301 | 4 |
| REMALE SIMPLE - 504 | 4 |

AVIOS:

FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, tapas.

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, basta de manga, vivos

BOTONES. -

4 botones de 32 líneas de metal dorado, incluido el de repuesto.

7 botones de 24 líneas ha de metal dorado, tono de la tela, incluido el de repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

SACO DAMA

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Hombros de espuma forrada (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro

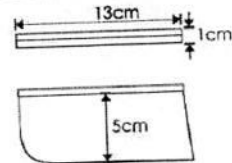


Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm, l.R por lado.



cuello fusionado con
entretela tejida (ambas caras)
Cuello y solapa
unido c/301 y pespunte de quiebre 1/16" C/301
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

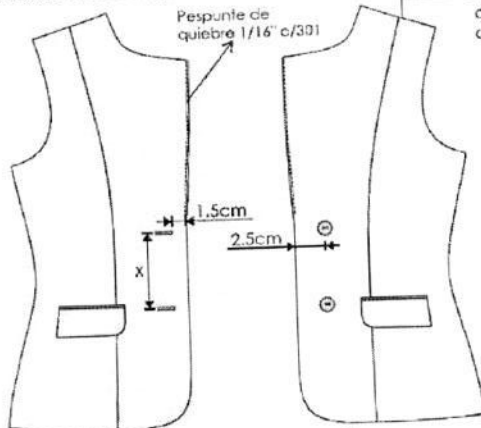
BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionada (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales bordados tipo ojo de
chancha de 2.8cm largo

Delantero izquierdo
02 botones N° 32 L

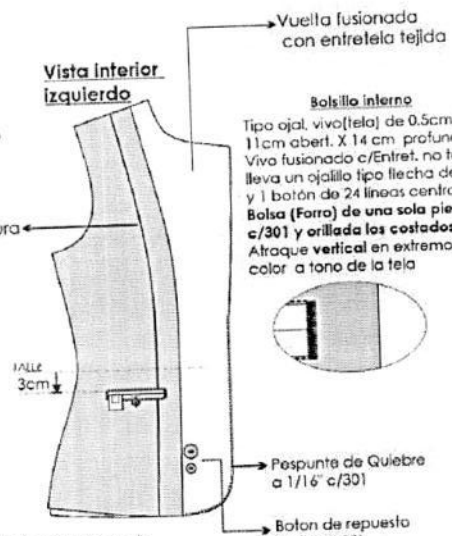


Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado

Forro Costura
lumbada

Vista Interior
izquierdo



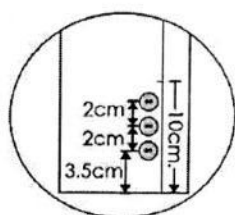
Bolsillo interno
Tipo ojal, vivo [tela] de 0.5cm C/U.
11cm abert. X 14 cm. profund.
Vivo fusionado c/Entret. no tejida
lleva un ojallo tipo flecha de forro
y 1 botón de 24 líneas centrada
Bolsa (Forro) de una sola pieza
c/301 y orillada los costados.
Ataque vertical en extremos
color a tono de la tela

Ubicar eti. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(T) en la
parte interna del bolsillo interno.

Botón de repuesto
01 de N° 32L
01 de N° 24L

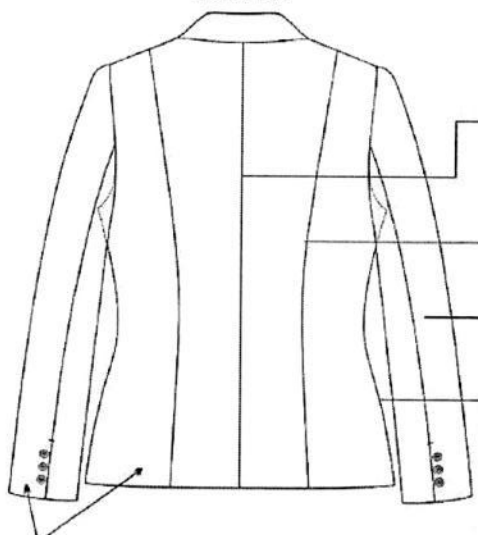
SACO DAMA

ESPALDA



Manga martillo cerrada
03 botones N° 24L de metal
acabado dorado de 02 huecos

Rueda de manga y espalda
reforzado con entreteja no tejida



C/central costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

Manga mayor y menor
atracar en el codo con el forro
Manga: costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1.5cm. I.R por lado.,

Costados costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

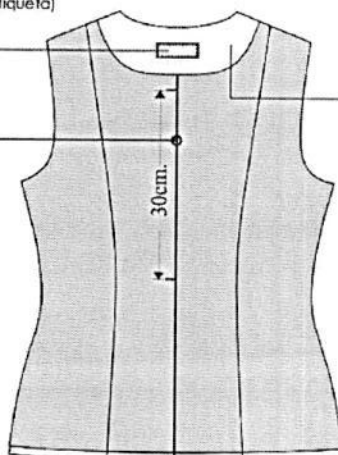
ETIQUETA DE MARCA:
Centrada. Pegado c/301 a 1/16"
en contorno (hilo tono de la etiqueta)

Vista interior

MARCA

Central espalda, fuelle
2cm de profundidad (terminada)
armado con el mismo forro

COGOTERA
Fusionada con entreteja tejida



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE
BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO
TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA, ESTILO SASTRE.
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, pespuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es pespuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del pespunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

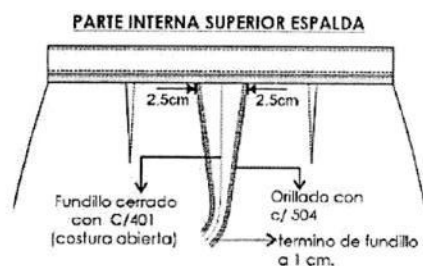
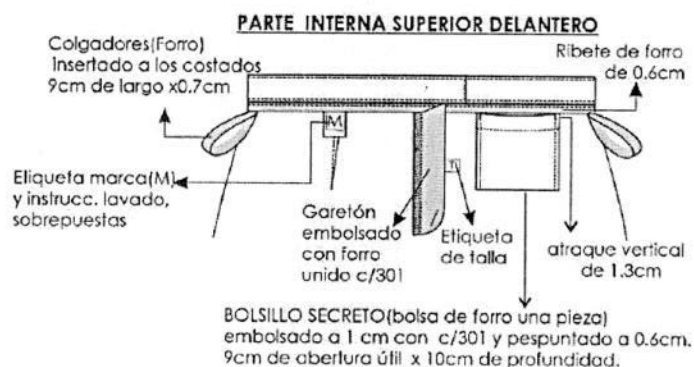
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

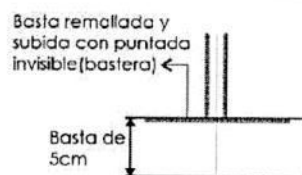
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y pespuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte ingles) unido c/301 y pespuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte ingles lleva gareta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y pespuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

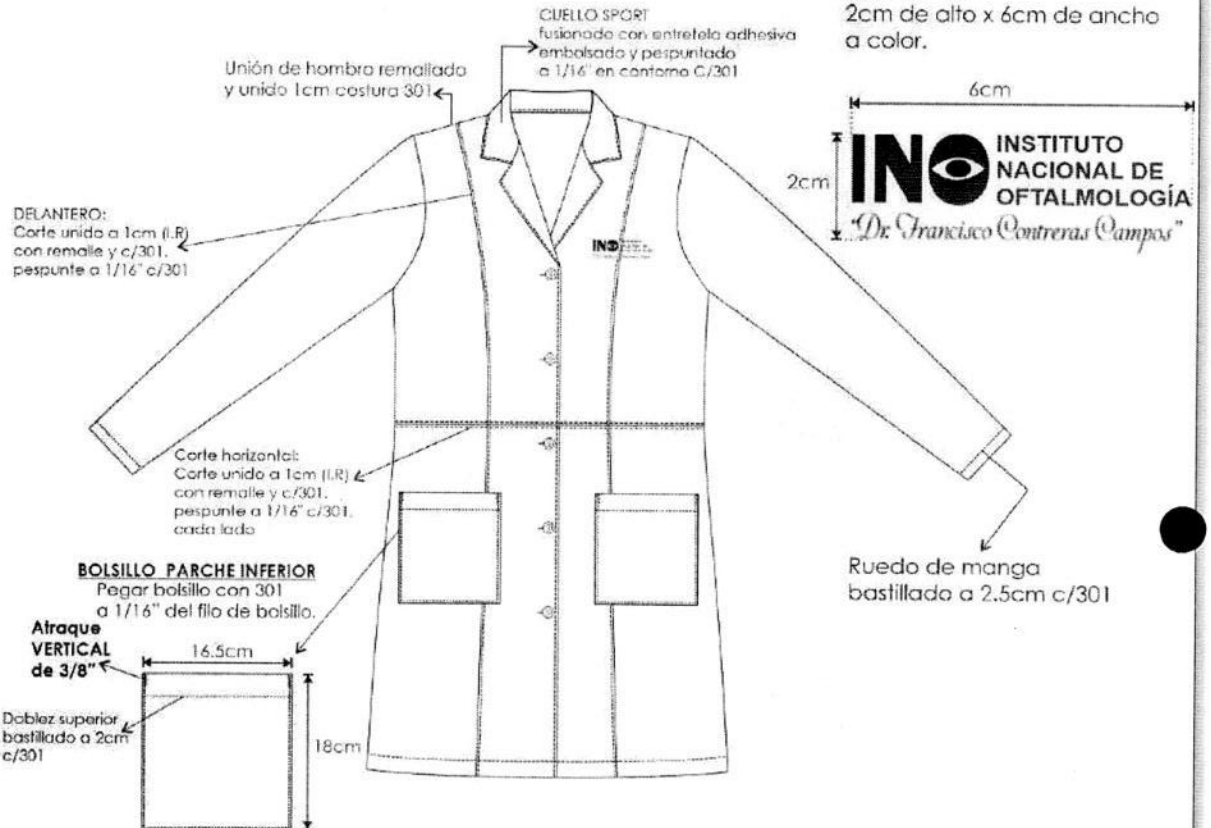
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

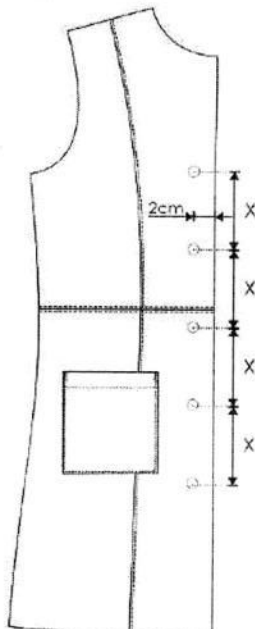
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL DAMA

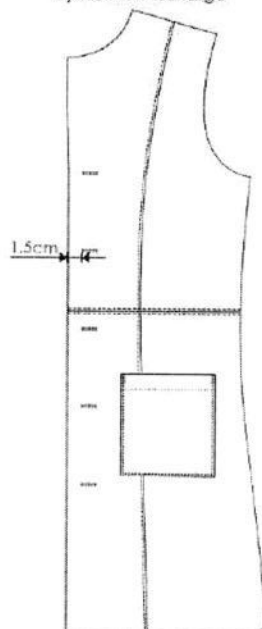
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

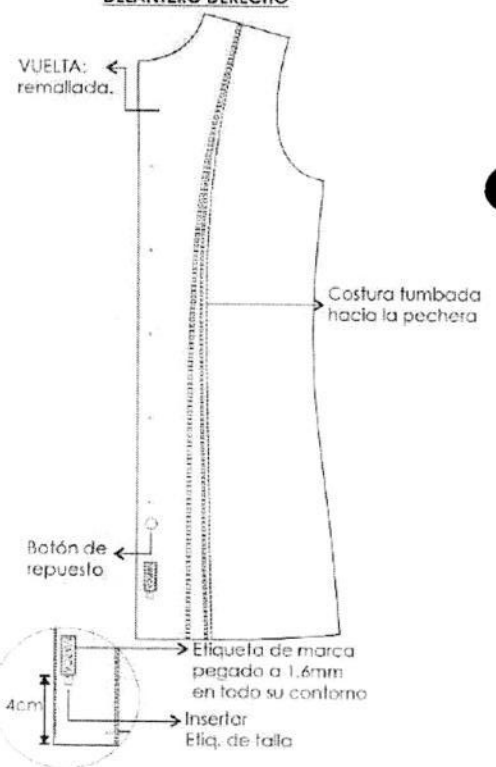


Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

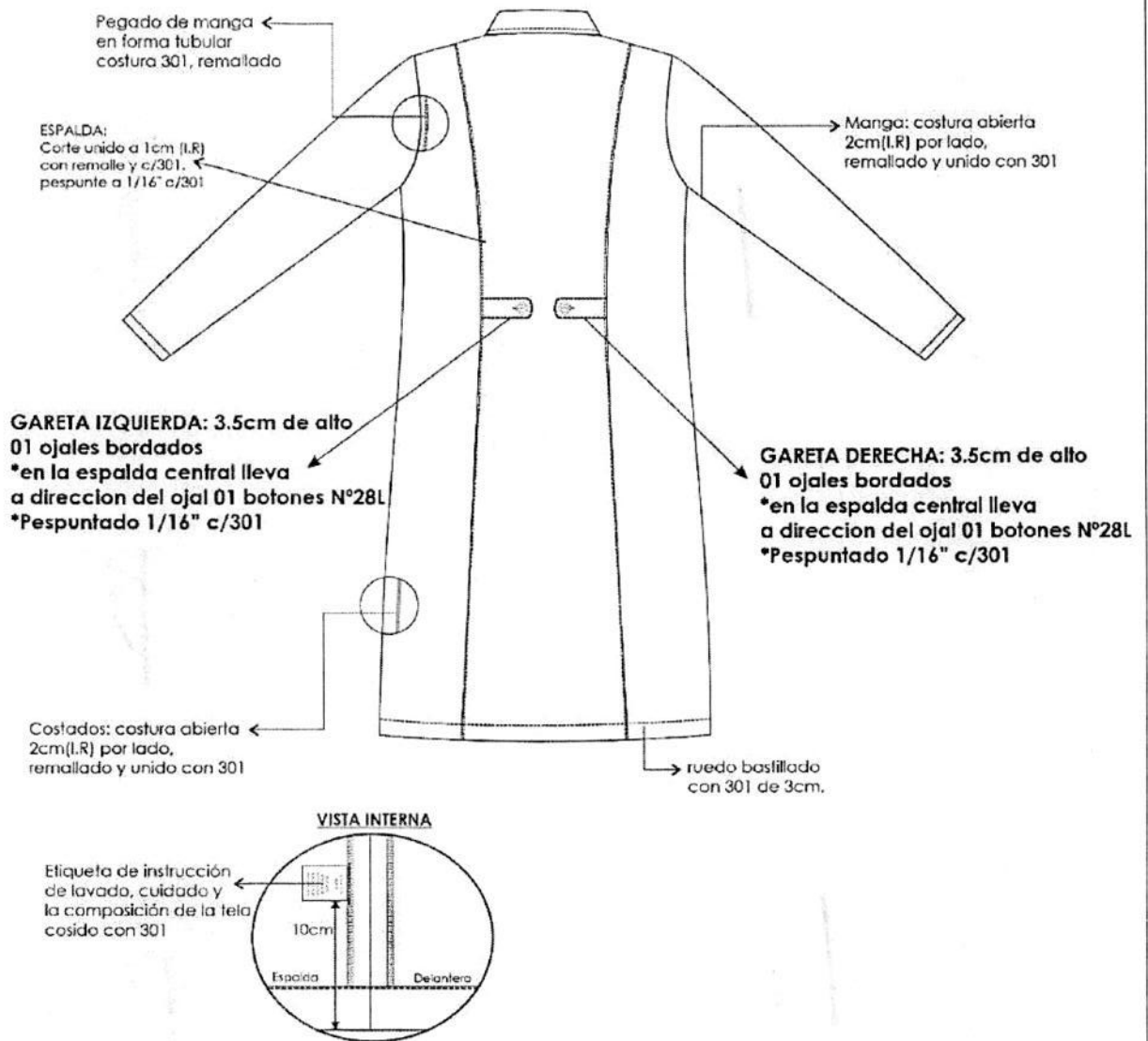


El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

QUÍMICO FARMACEÚTICO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | BLANCO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL SACO Y PANTALÓN DE DAMAS Y CABALLEROS

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) $\pm 5\%$

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 $\pm 5\%$

Trama: Nm 2/48 $\pm 5\%$

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS ANTIFLUIDOS DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: TPX PANTONE | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior con ribete de 3mm en tela principal, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre tractor central a tono de la tela principal, desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello y pestaña de bolsillo.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas, con corte princesa unido con remalle y puntada de seguridad

BOLSILLOS DE LANTERO:

Bolsillo con pestaña de 1.5cm de alto, insertar ribete de 3mm en color de tela principal en la parte inferior de la pestaña, bolsa de la misma tela principal, pespunte inferior a 1/16" A TONO DE LA TELA PRINCIPAL, según diseño.

LOGO INSTITUCIONAL:

Exterior izquierdo superior lleva el logo bordado de la Institución a color. Dimensiones de bordado de 2cm de alto x 6cm de ancho, según diseño.

ESPALDA:

De 04 piezas con corte princesa y corte central.

MANGAS: Cortas, pegado de mangas en forma tubular costura 301, remallado. Botamanga sobrepuesta pegado con doble pespunte a 1/4" de separación.

Hilo: 100% Poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

CIERRE:

01 cierre tractor a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada.

LARGO:

Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta, 301

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

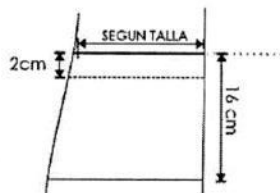
Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



BOLSILLO SUPERIOR

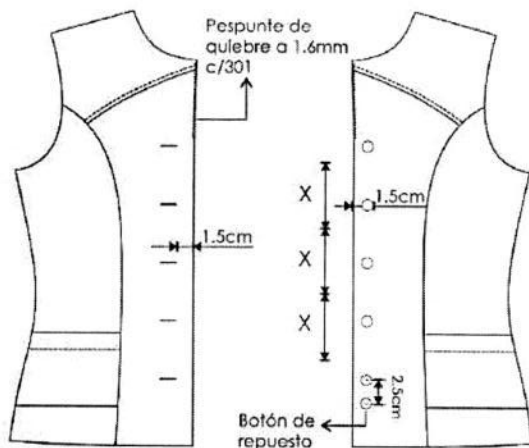
Bolsillo: Abertura bastillada de 2cm.
Abertura según talla



DELANTERO:
Corte unido a 8mm (L.R)
con remalle
y puntada de seguridad

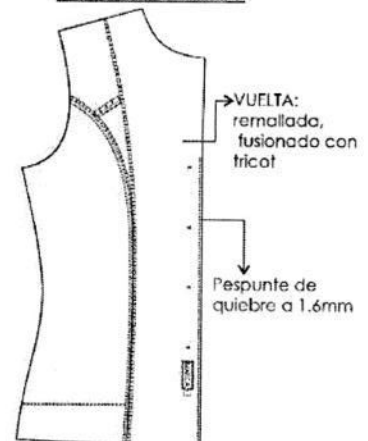
Delantero derecho:
*04 ojales horizontales bordados
Ojal 2.4cm largo y 3mm ancho

Delantero izquierdo:
*04 botones N° 30
*01 botón de repuesto N°30



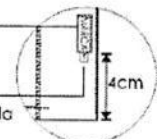
El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO IZQUIERDO



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etq. de talla



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

Central: costura abierta 2cm (l.R) por lado, remallado y unido con 401

Manga: costura abierta 2cm (l.R) por lado, remallado y unido con 401

Bolamanga sobrepuesta: pegado con doble pespunte a 1/4" de separación

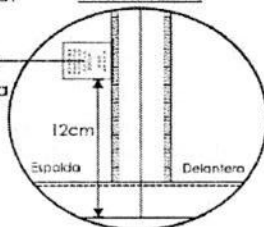
DELANTERO: Corte unido a 8mm (l.R) con remalle y puntada de seguridad

Costados: costura abierta 2cm (l.R) por lado, remallado y unido con 401

Pespunte de basta con 301 de 2cm.

VISTA INTERNA

Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



CUELLO



Fusionar Cuello exterior con entretela fusible (TEJIDA)



Embolsar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde. 10p.p.p a lo largo de la tela

SACO

MODELO:

Cuello y solapa sport clásica, término del ruedo redondeado.

CUELLO:

Tiene dos partes.

Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301.

Pegar cuello a cuerpo con costura 301. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO IZQUIERDO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Botones. - 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo. Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Bolsillo interno: ubicado bajo el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos este hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque vertical en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta

Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.

Prenda remallada en el interior con costura 504.

BORDADO: Logo Institucional de 2cm de alto x 6cm de ancho.

DELANTERO DERECHO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta.

Pieza delantero-unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Ojales. - 02 ojales tipo ojo de chancho con atraque vertical, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Prenda remallada en el interior con costura 504

VUELTA:

Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.

ESPALDA:

De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte INGLES que nace del hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm.

Cogotera. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.

HOMBROS:

Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301.

HOMBRERA:

Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con costura 504.

COSTADOS:

Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.

MANGAS:

Larga sastre de 02 piezas.

La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva.

La manga mayor y menor estará unida con costura 301.

Martillo cerrado con Tres botones de adorno.

Basta de manga. - Con doblez de 4cm (incluido ancho de remalle) la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable.

Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga.

Sisa. - Pegar manga a cuerpo con costura 301.

BASTA DE RUEDO:

De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.

COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle

| TIPO DE PUNTADA | P.P.cm |
|----------------------|--------|
| COSTURA RECTA - 301 | 4 |
| REMALLE SIMPLE - 504 | 4 |

AVIOS:

FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, tapas.

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, basta de manga, vivos

BOTONES. -

4 botones de 32 líneas de metal dorado, incluido el de repuesto.

7 botones de 24 líneas ha de metal dorado, tono de la tela, incluido el de repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

SACO DAMA

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Hombros de espuma forrado (forro)
orillado c/504
y sujeta en hombro

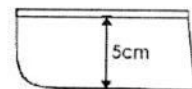
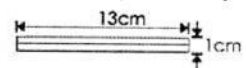


chorrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga



Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

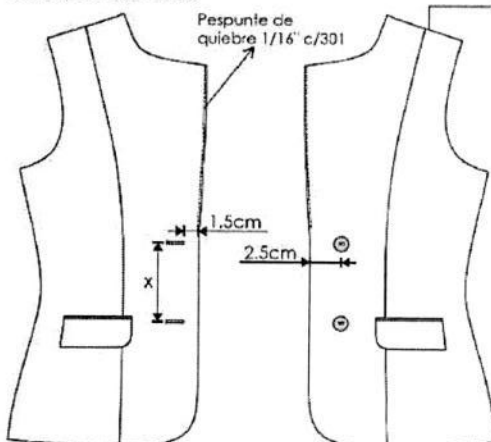
BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionado (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales bordados tipo ojo de
chanchito de 2.8cm largo

Delantero izquierdo
02 botones N° 32 L

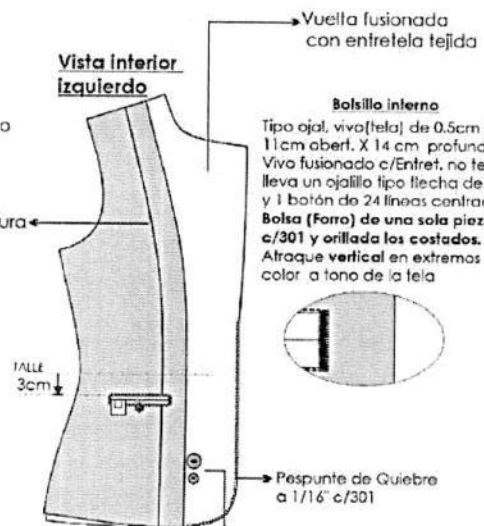


Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado

Forro Costura
tumbada

Vista Interior
Izquierdo

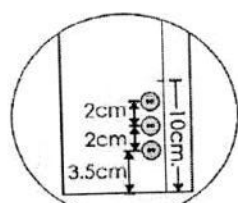


Ubicar etiq. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(T) en la
parte interna del bolsillo interno.

Botón de repuesto
01 de N° 32L
01 de N° 24L

SACO DAMA

ESPALDA



Manga martillocerrado
03 botones N° 24L de metal
acabado dorado de 02 huecos

Ruedo de manga y espalda
reforzado con entretela no tejida

C/central costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.

Manga mayor y menor
atracar en el codo con el forro
Manga: costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1.5cm. I.R por lado..

Costados costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. I.R por lado.

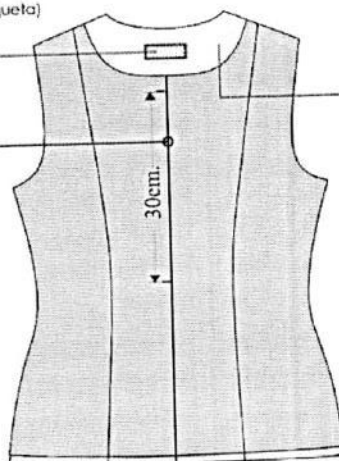
ETIQUETA DE MARCA:
Centrada. Pegado c/301 a 1/16"
en contorno (hilo tono de la etiqueta)

MARCA

Vista interior

Central espalda, fuelle
2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro

COGOTERA
Fusionada con entretela tejida



FORRO: FORRADO INTERIORMENTE
BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO
TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA. ESTILO SASTRE.
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

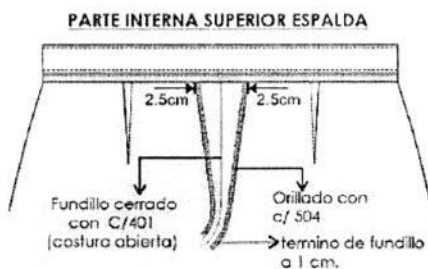
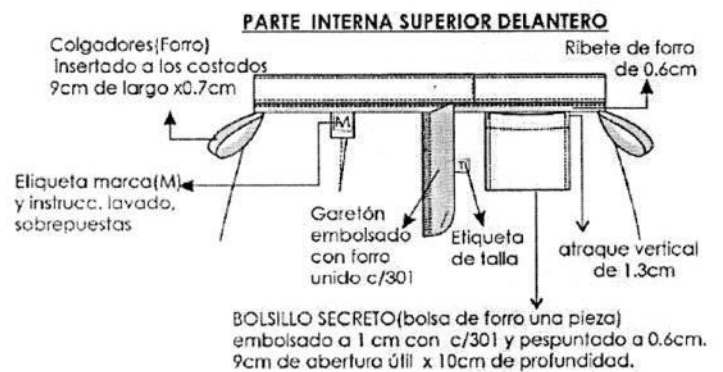
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y pespuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte ingles) unido c/301 y pespuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte ingles lleva gareta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y pespuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

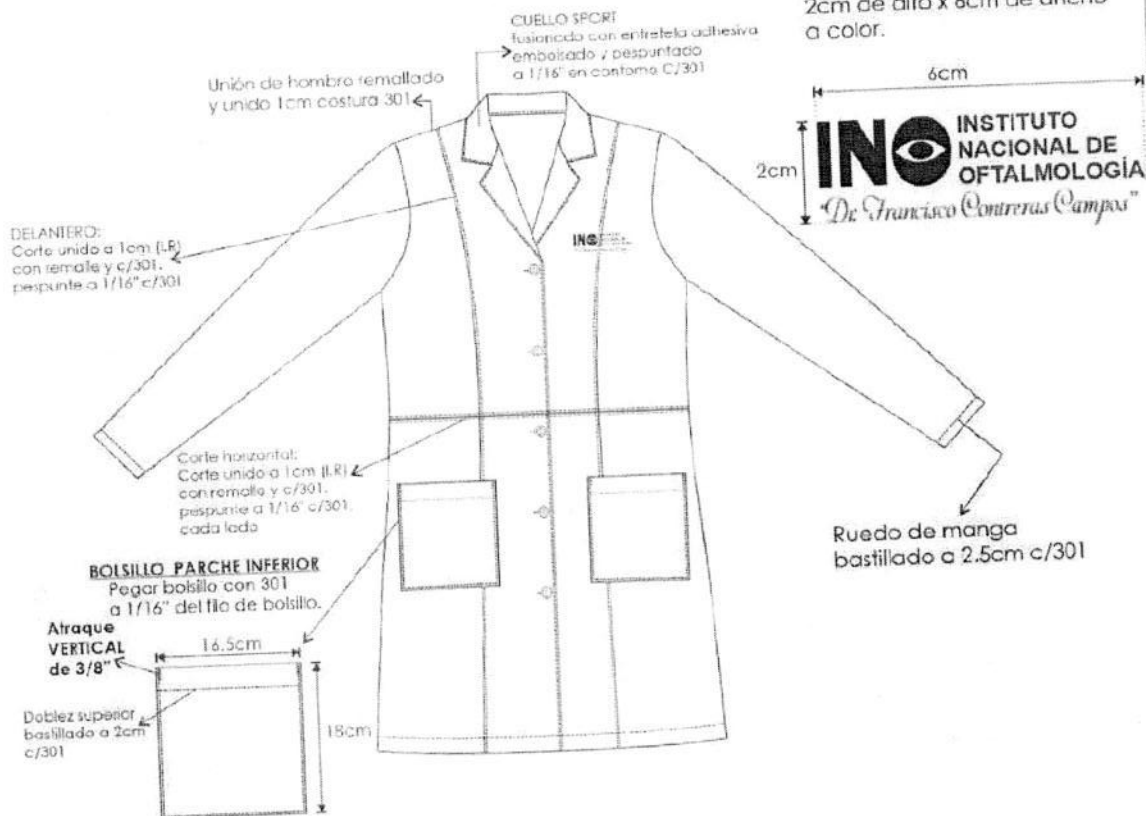
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

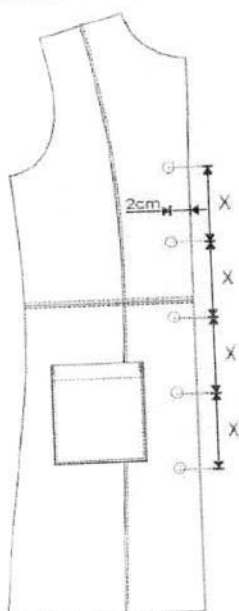
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL DAMA

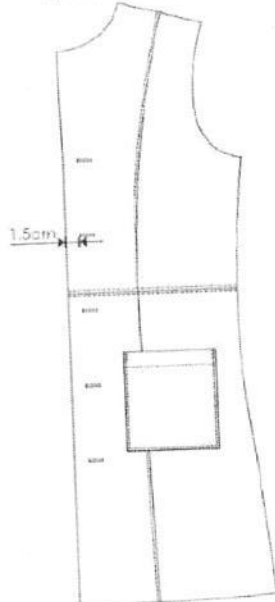
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



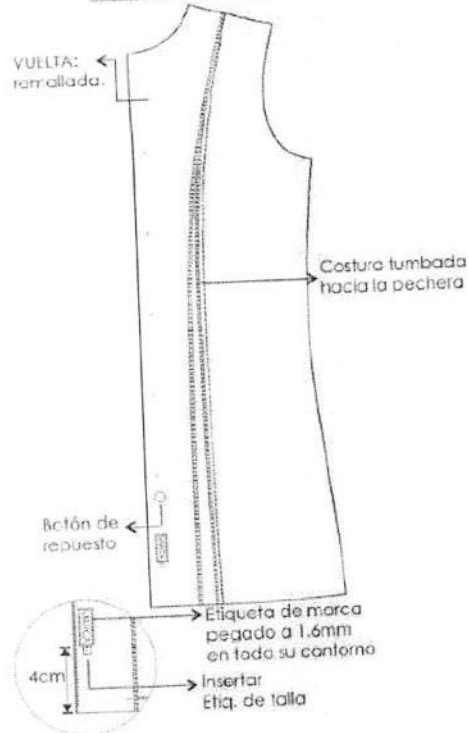
Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28



Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

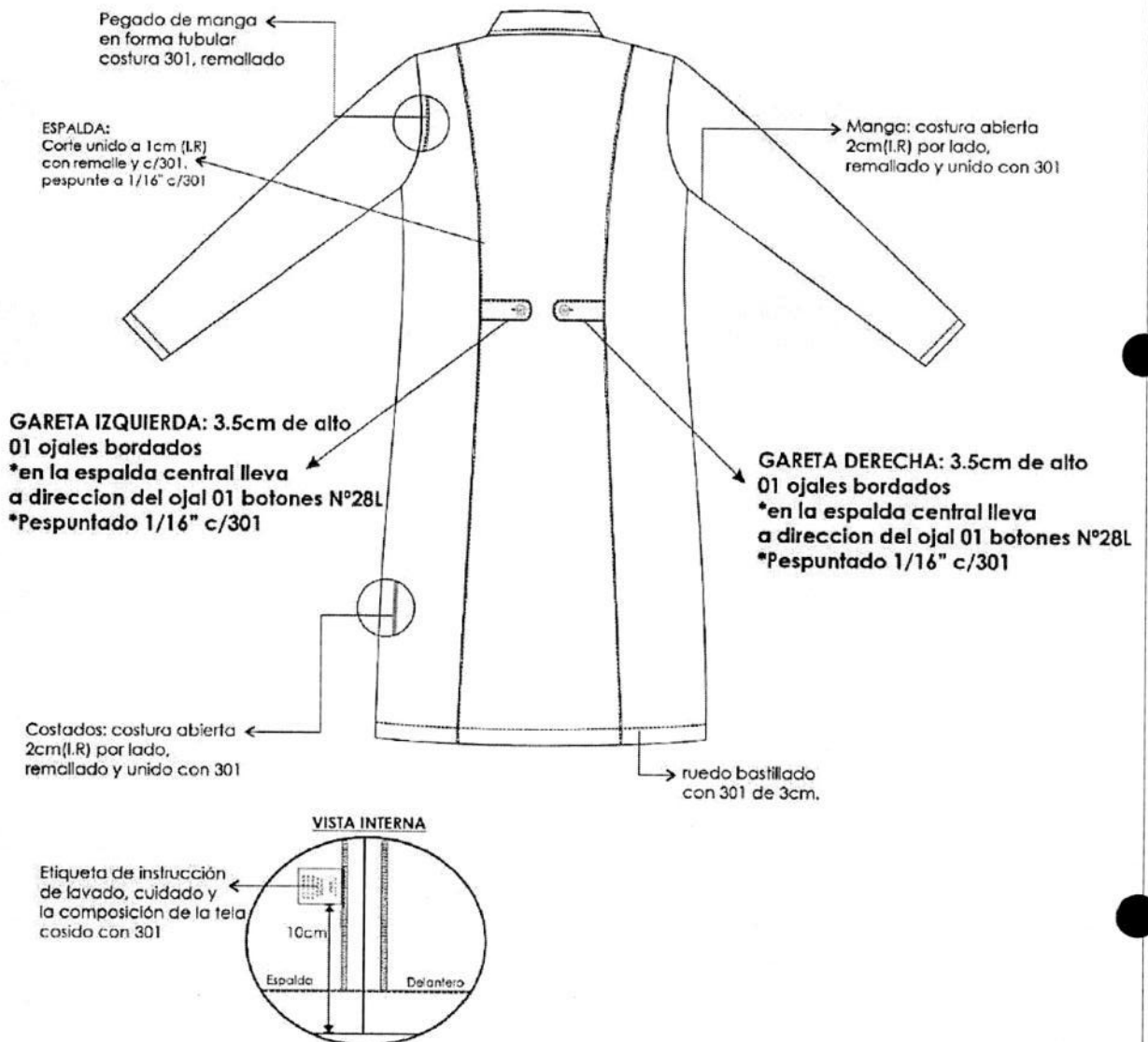


**VISTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO**



El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

MANDIL DAMA



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO: Con líneas verticales según diseño.

Lleva bolsillo tipo parche cosido con hilo del mismo tejido, ancho y alto según talla.

ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto Llano

ESCOTE: En todo el contorno, cruce y ruedo lleva vincha acanalada 2 X 1 doblada de 2cm

DELANTERO:

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

DELANTERO DERECHO: 06 OJALES bordados

DELANTERO IZQUIERDO: 06 BOTONES N°24 a tono del hilado

PRETINA: Acanalado 2X1 de 7 cm en mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo del mismo hilado de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora.

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- De la marca del confeccionista y talla

- De la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso

PRESENTACIÓN:

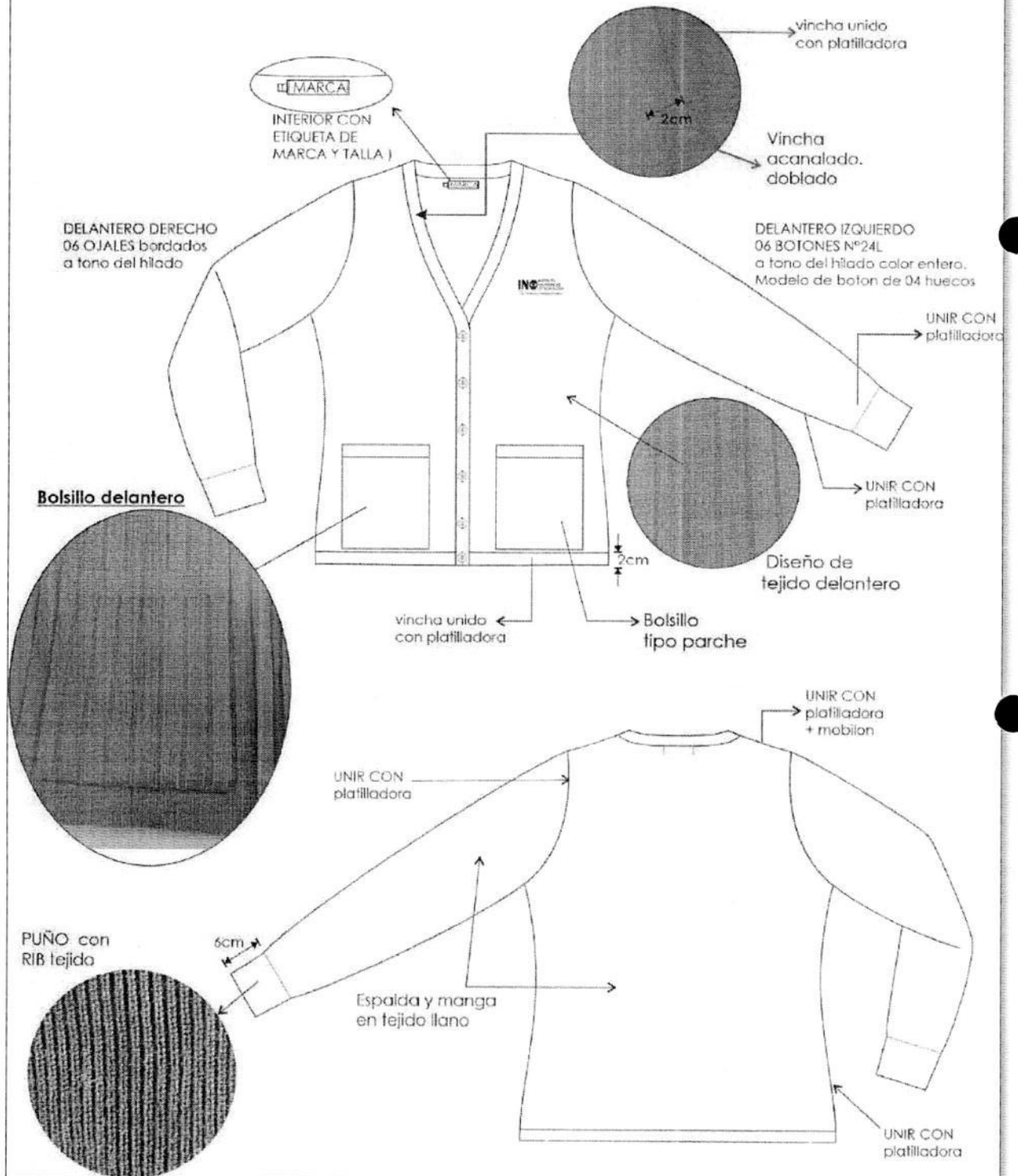
Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla M

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)



CARDIGAN DAMAS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



CABALLEROS:

CHAQUETA

CONFECCIÓN: según talla

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

Delantero de 02 piezas.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche con basta semiredonda de 11cm. de ancho y 13cm. de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (triangular), el bastillado a 2.5cm remallado y c/301. Logo centrado.

LOGO INSTITUCIONAL: de 2cm alto x 6cm de ancho, centrado en bolsillo izquierdo superior.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche con basta semiredonda, de 16 cm. Ancho y 17cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura (triangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales según talla. Bolsillos pegados a 4cm sobre basta de ruedo.

CIERRE:

01 cierre de nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

ESPALDA:

De 1 pieza completa. Con abertura central de 4cm de cruce.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm (IR). por lado. Basta de 2.5cm. de ancho.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 5ppcm +/-10%.

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo y deberá estar remallada en el borde y cosido con costura recta con 5ppcm +/-10%.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACION Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

CHAQUETA DE CABALLEROS

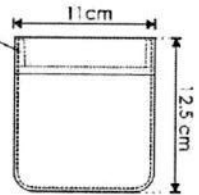
LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo,
abertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

CUELLO SPORT

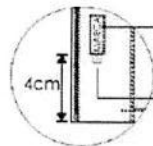
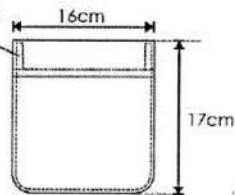
CIERRE: delantero
es cerrado con cierre
tractor a tono de la
tela principal

VUELTA:
remallada,
fusionado con
tricot

BOLSILLO INFERIOR PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo,
abertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



Etiqueta de marca
pegado a 1.6mm
en todo su contorno

Insertar
Etiqu. de talla

**VISTA VUELTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO
PARTE INFERIOR**

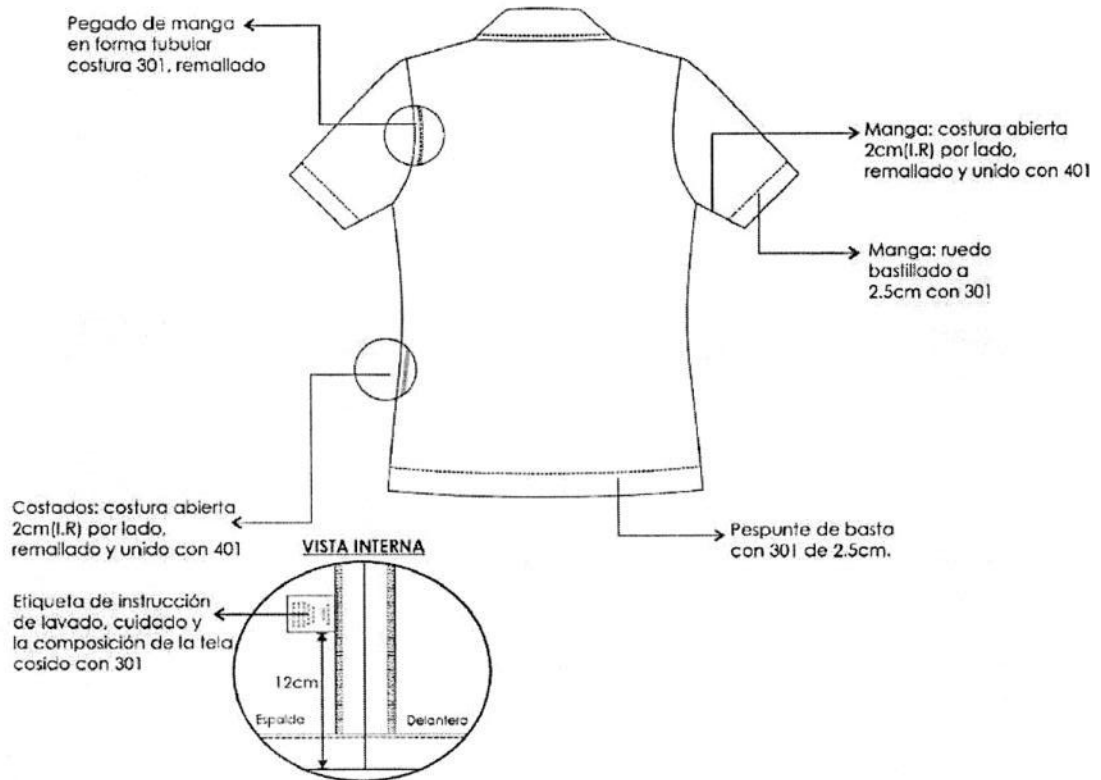
*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

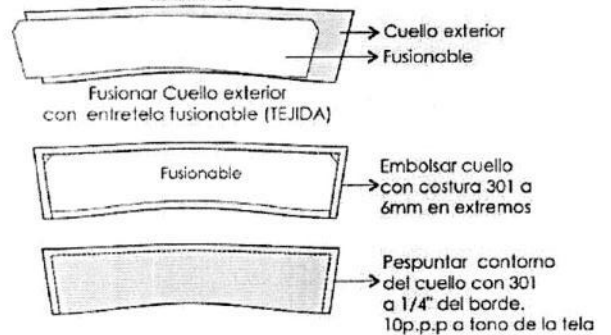
*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***I.R: Incluido Remalle

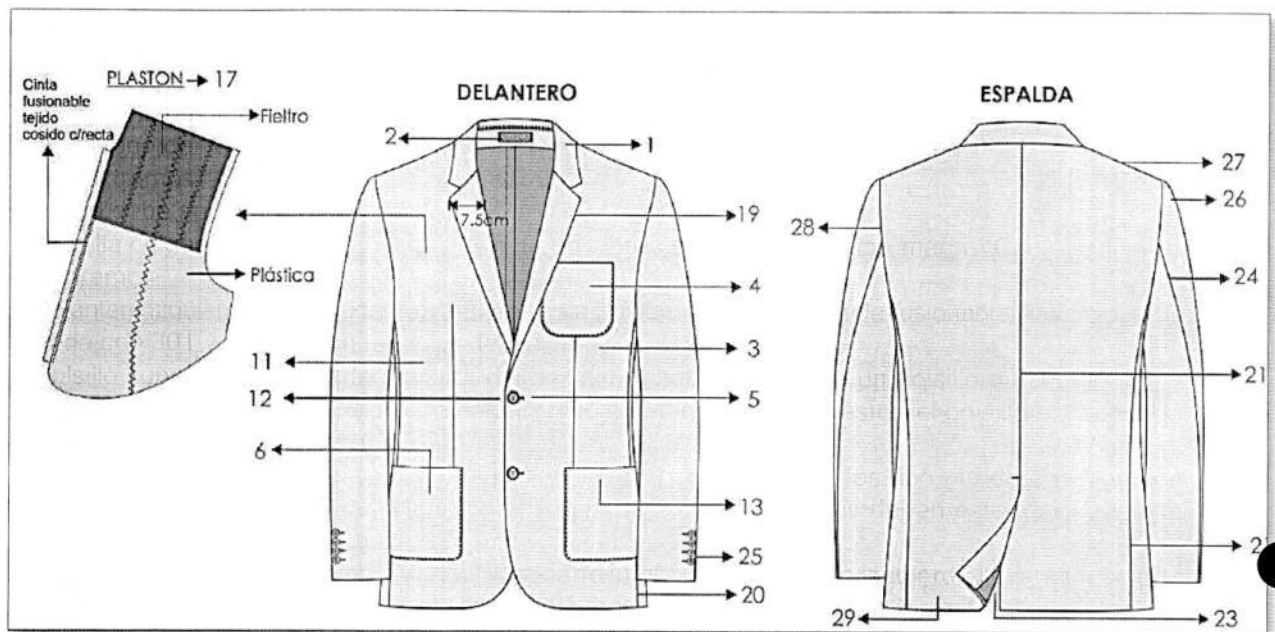
CHAQUETA DE CABALLEROS



CUELLO



SACO



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico.

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-Bolsillo superior: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo parche de 11cm de ancho por 11cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo parche: En la parte inferior del delantero izquierdo llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

10.-. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

11.-Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. Y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo parche: En la parte inferior del delantero derecho llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con 301 a 1/16" con atraque 301.

14.-Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

15.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm

Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

16.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

17.-Plaston: armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zigzag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta

18.-Vuelta: con medialuna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

19.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable.

20.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable en la sisa y basta.

21.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

22.- Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301

23.-Abertura posterior. - Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

24.-Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

25.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

26.-cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

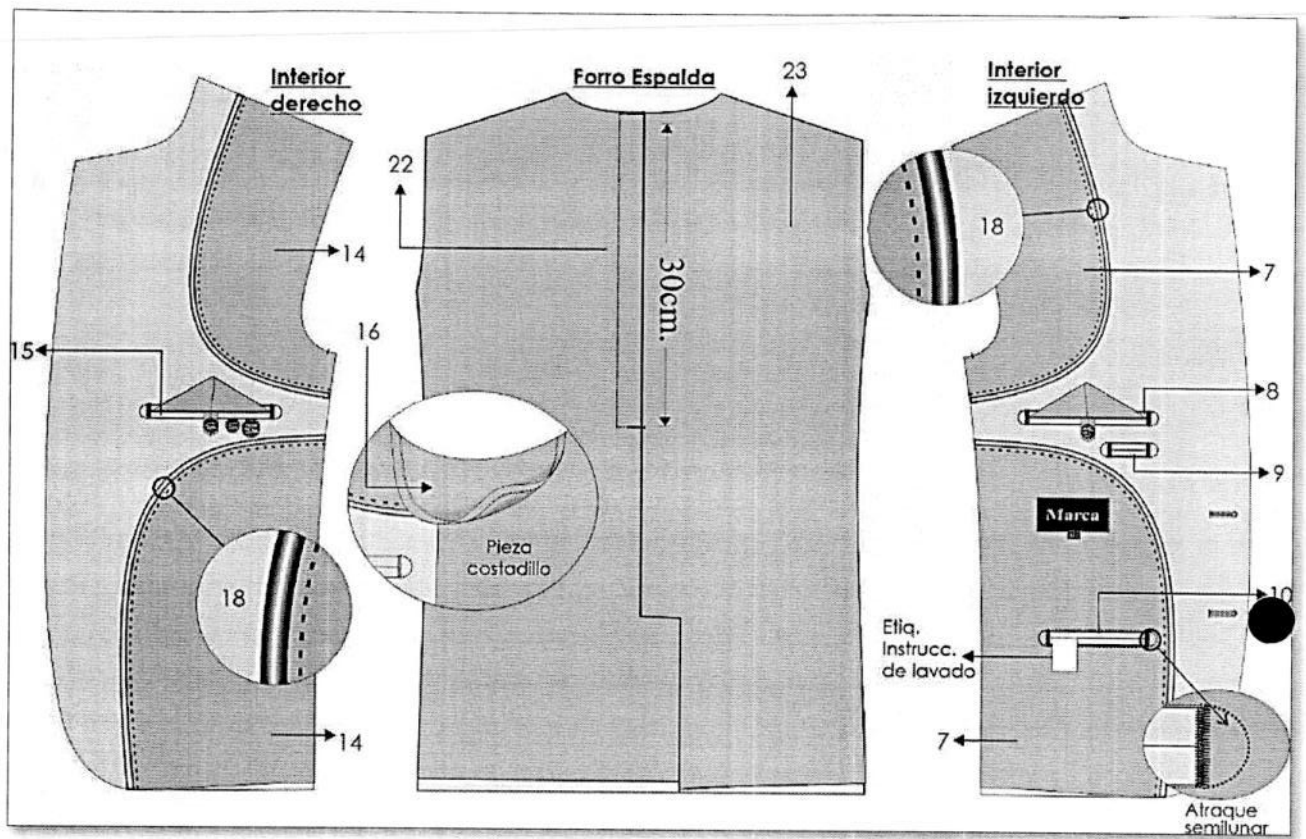
27.-Hombros: remallado y Unido a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

28.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

29.-basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



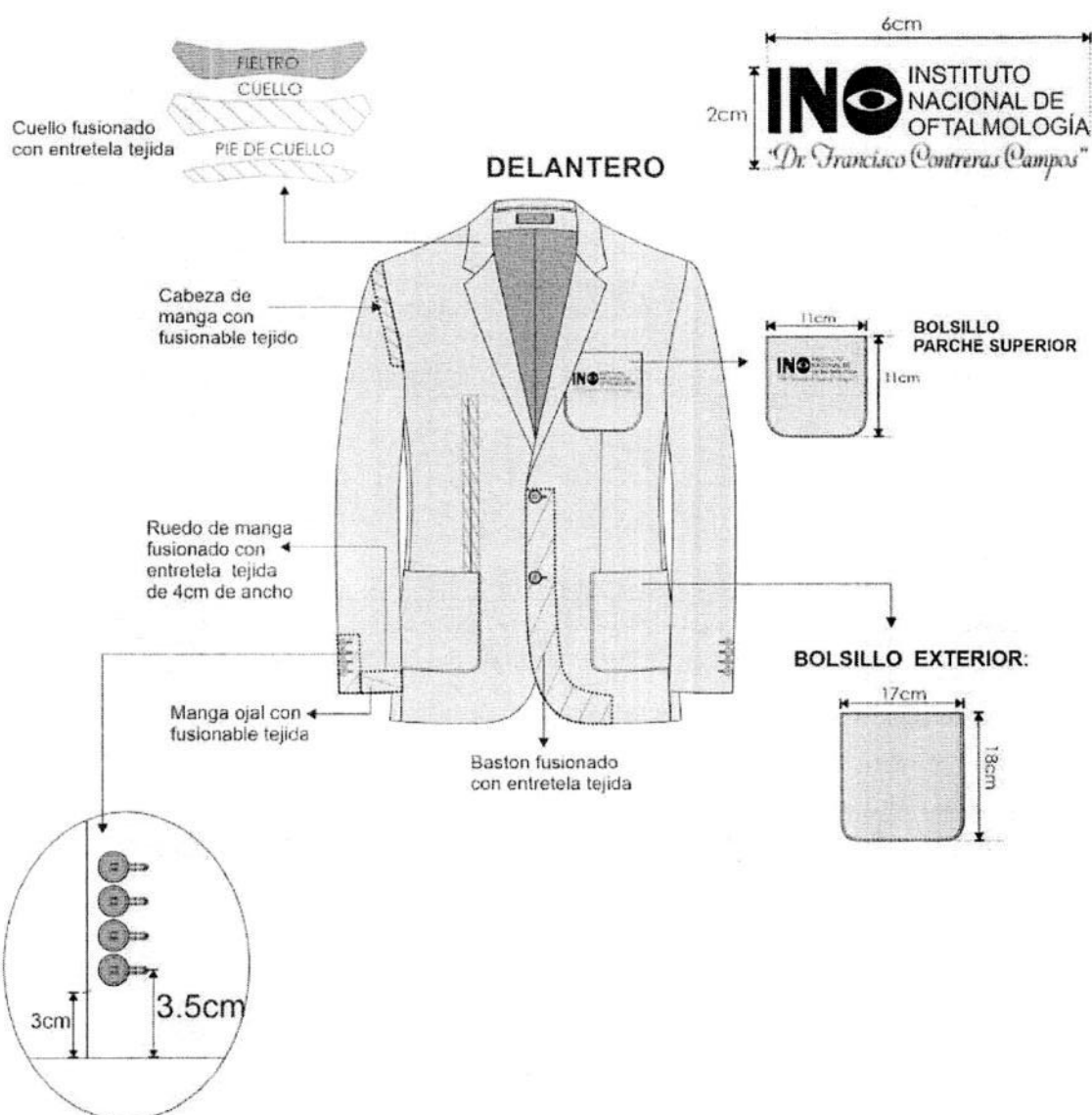
SACO CABALLEROS

ENTRETELA FUSIONABLE
ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%

DELANTERO; CUELLO; VUELTA; BASTON, PINZA, CINTA PLASTON, ESPALDA, BOLSILLO PARCHÉ,
CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA, COSTADILLO (SISA Y BASTA),
MANGA OJAL VIVOS MANGA OJAL VIVOS.

LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



-Costura: c/301-4 p.p.cm

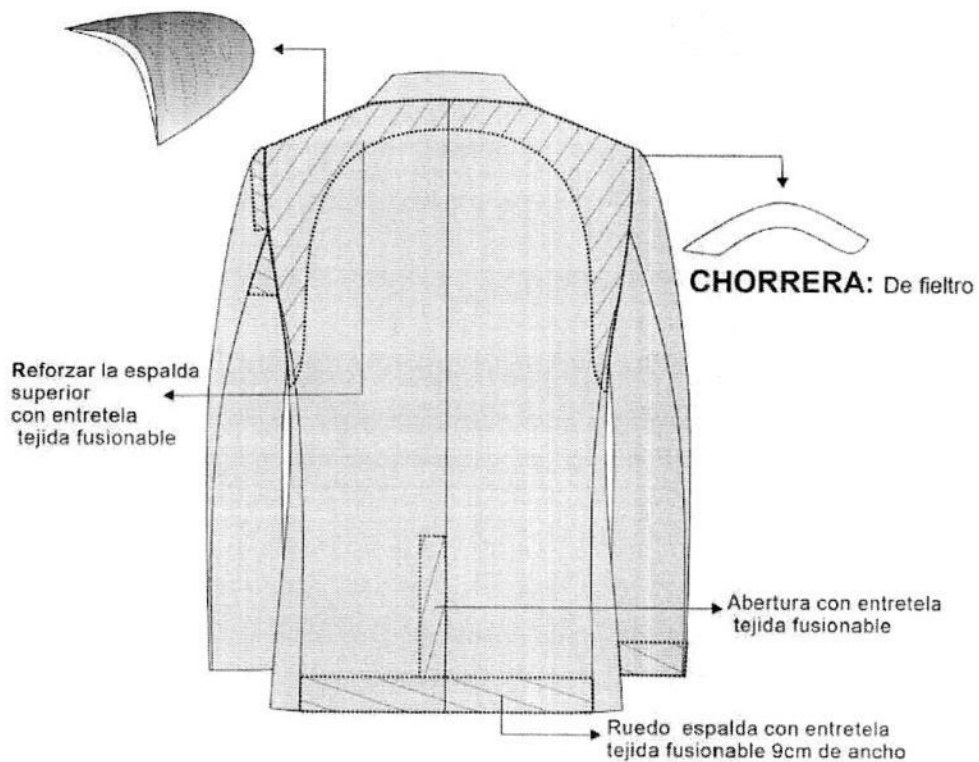
-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello,
pinza y union de vuelta con delantero

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.

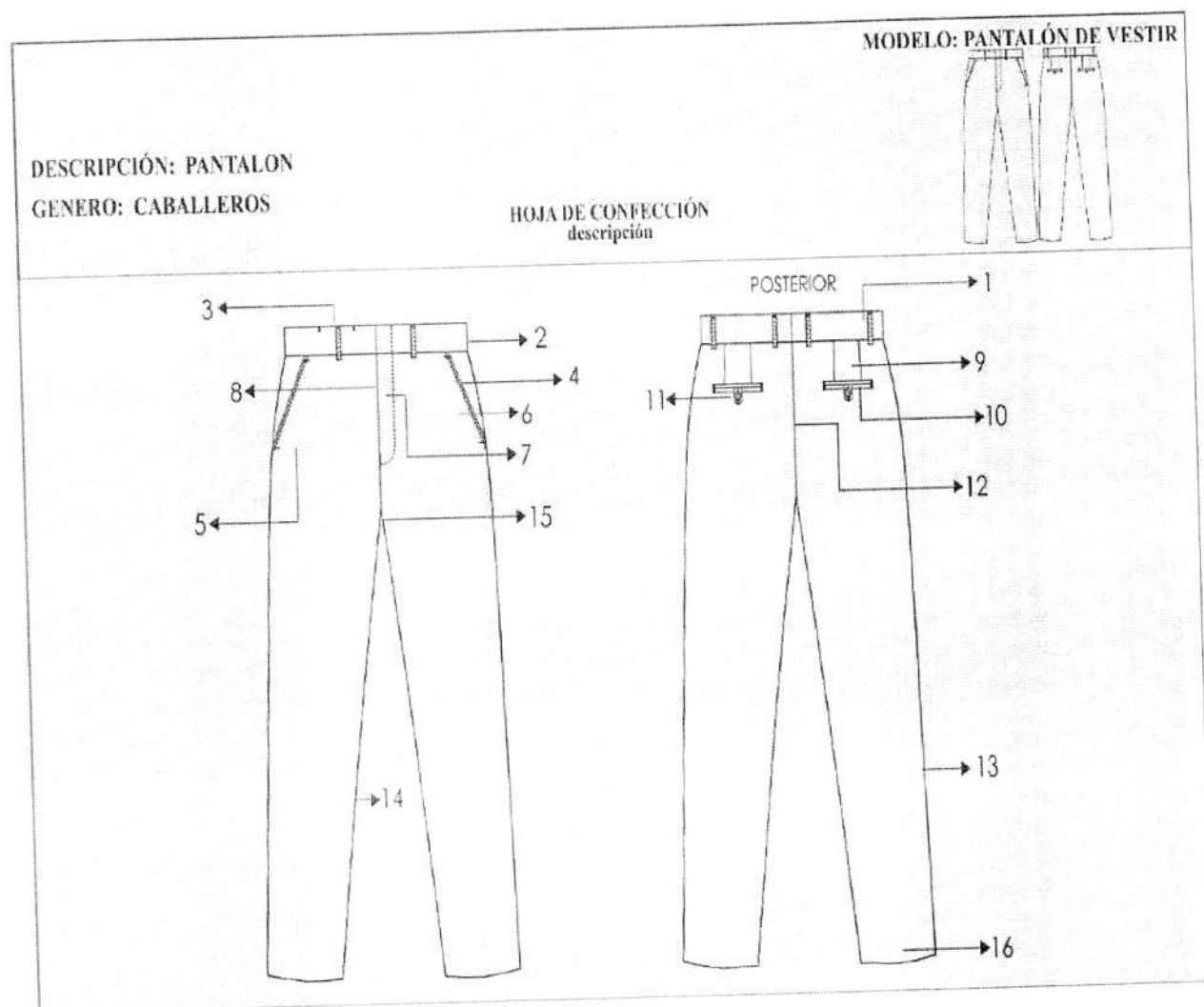


Costura: c/301-4 p.p.cm

Remalle: c/504-0.5cm ancho

PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello,
pinza y union de vuelta con delantero

PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodón 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.

- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina



ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

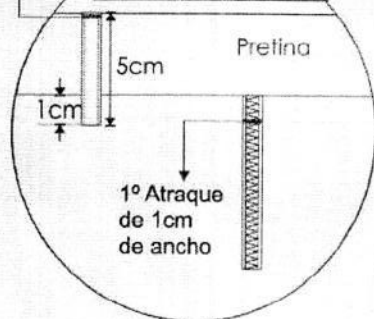
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

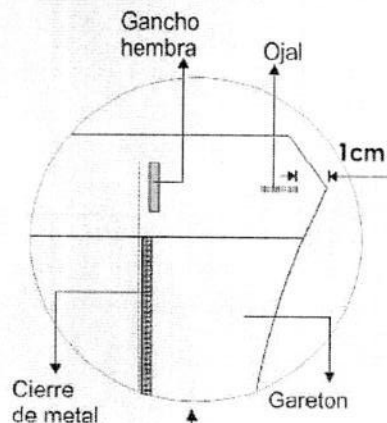
DELANTERO

2° Doblar
y atracar

DETALLE DE PRESILLAS

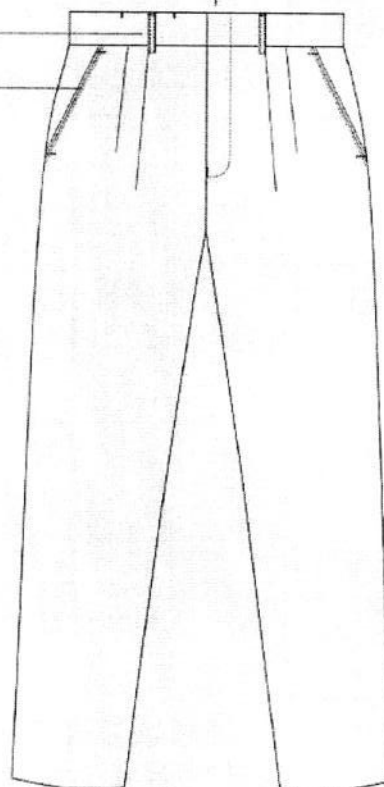
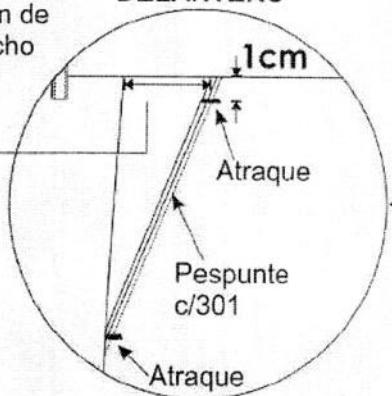


PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierta.



Vista de
4cm de
ancho

BOLSILLO SESGADOS DELANTERO



PRENDA REMALLADA**

Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho

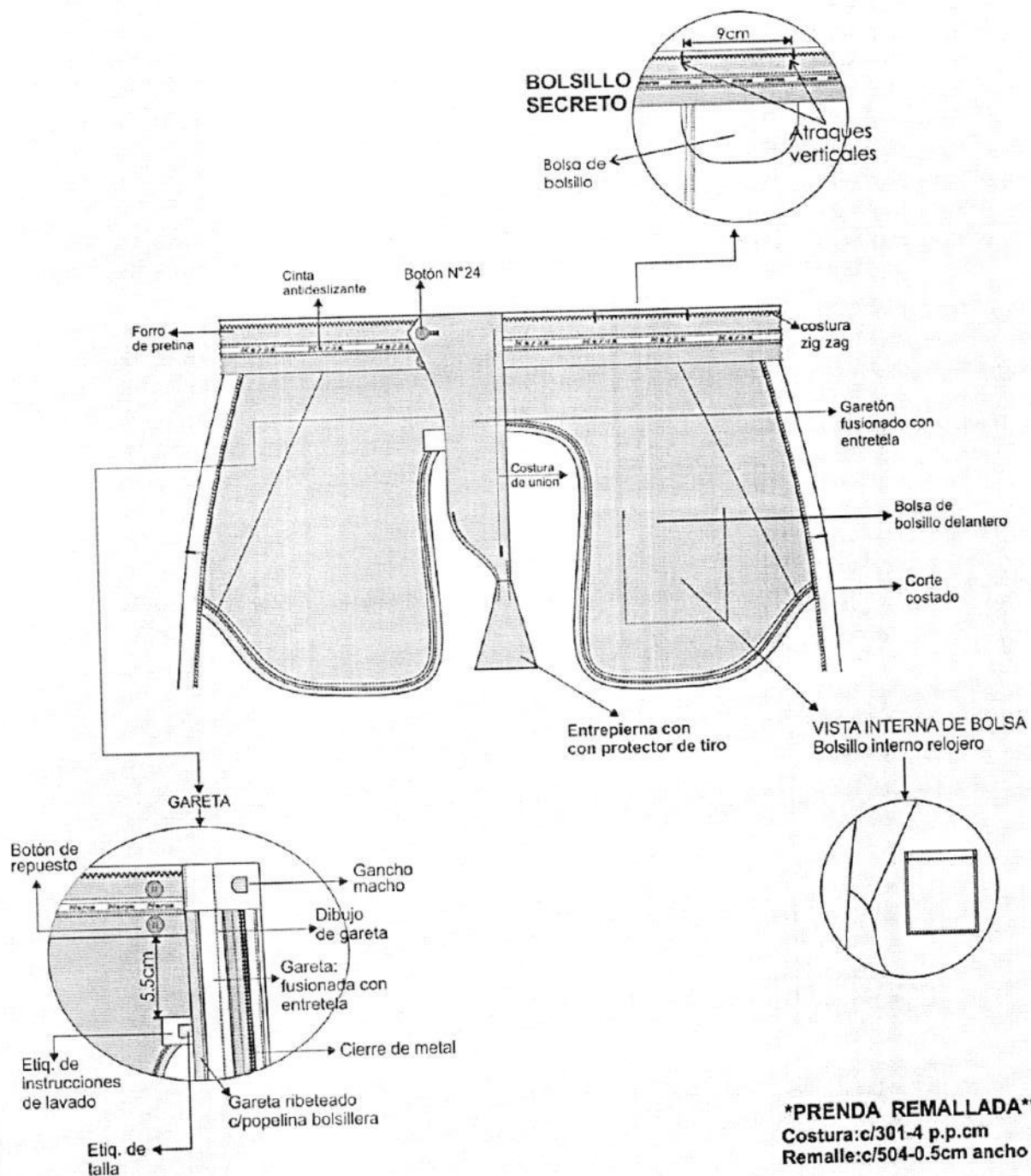
DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

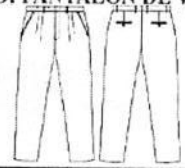


INTERIOR DELANTERO

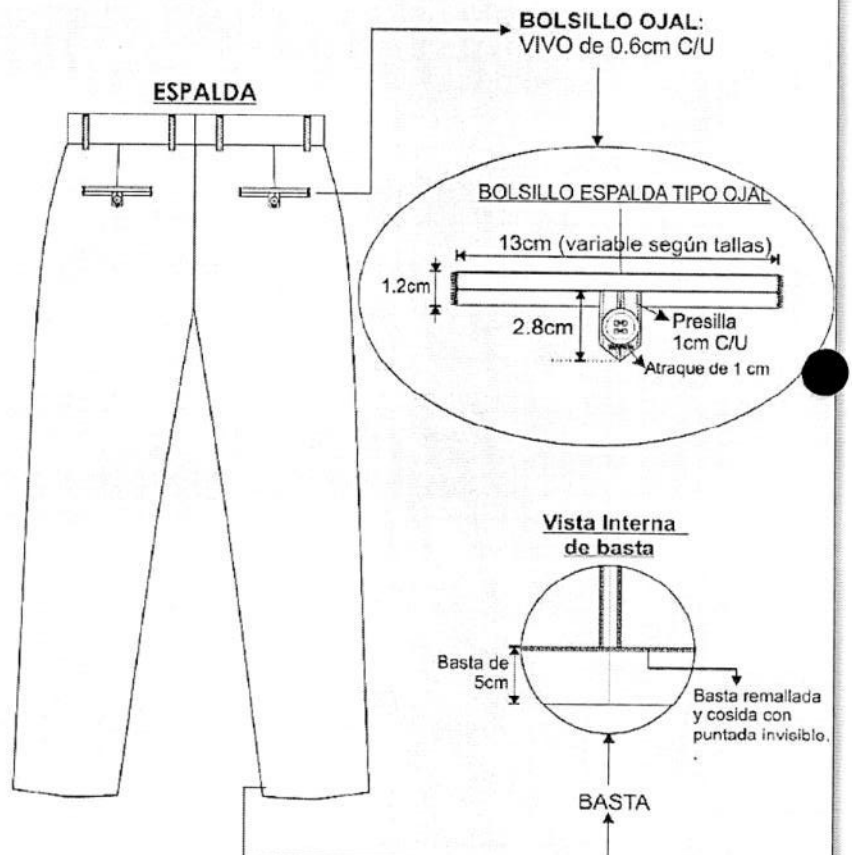
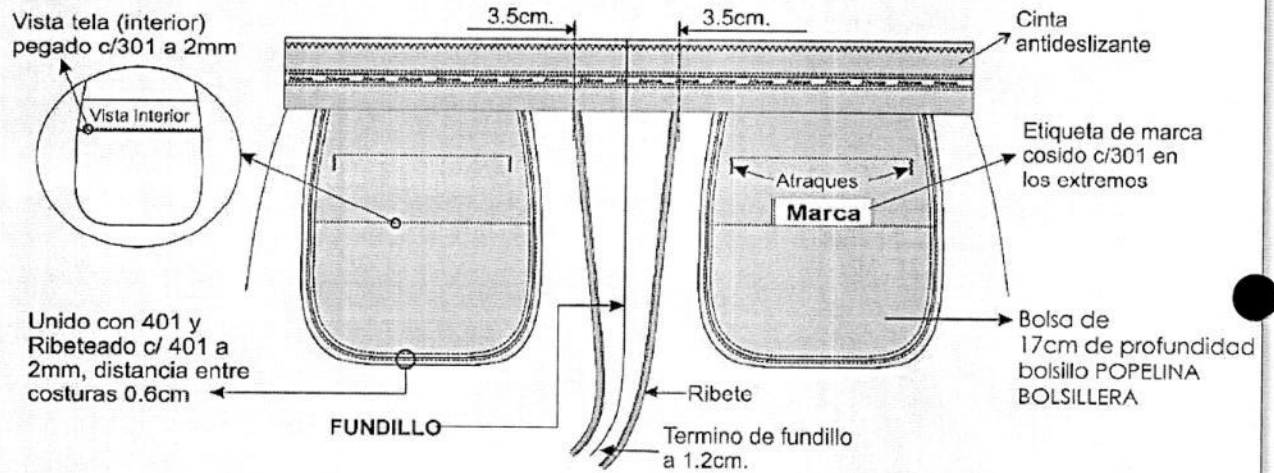


DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR ESPALDA



MANDIL

CUELLO:

Estilo sport De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida
En los extremos, es embolsado con costura recta a 1/4" y respuntado a 1/4" con costura recta. El
cuello pegado a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm
con 301

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón
de repuesto.

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

LOGO INTSITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo superior (bolsillo centrado), dimensiones de
2cm de alto x 6cm de ancho.

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm
con 301.

En la parte superior lleva bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del
bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301, con logo bordado a color centrado

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 1" de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar
colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA:

02 piezas (01 corte central) unido c/301 a 1.5cm. Lleva abertura montada de 24cm de largo aprox x
2cm de profundidad

HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 unido a 1cm

MANGA:

Manga Larga con puño de 6cm de alto con 01 ojal y 01 botón 28L

Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado de 2cm con costura 301, acabado respunte en el ruedo.

AVIOS:

BOTONES. -

6 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

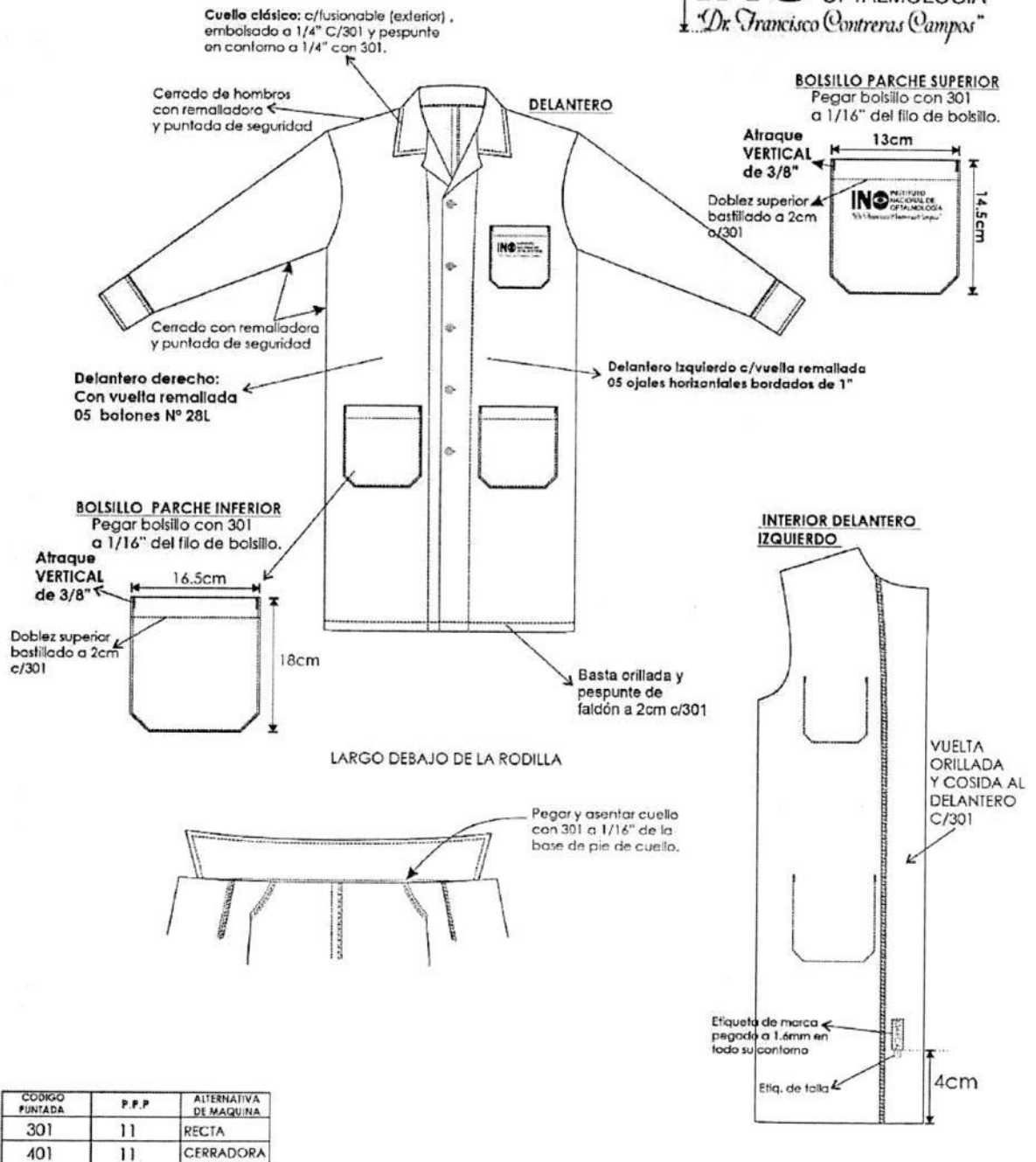
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La
muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o
insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna,
tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado,
defectos de fusionado, etc.

MANDIL CABALLEROS

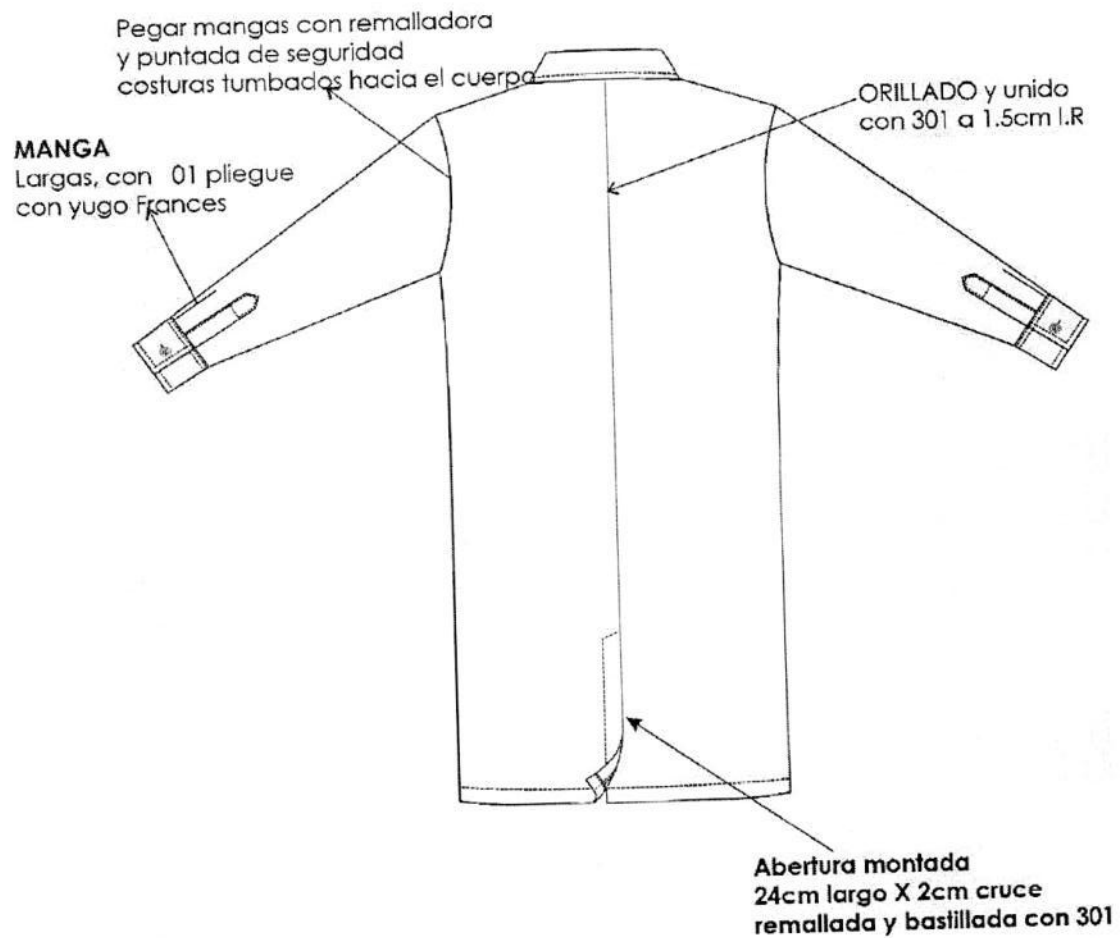
LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



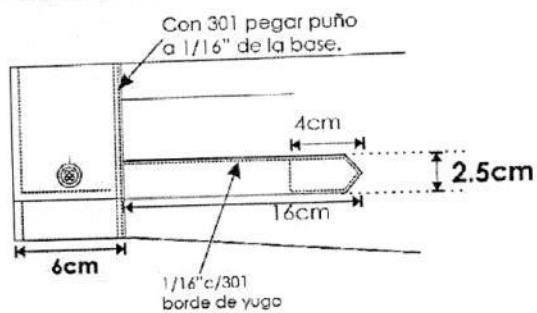
| CÓDIGO PUNTADA | P.P.P | ALTERNATIVA DE MAQUINA |
|----------------|-------|------------------------|
| 301 | 11 | RECTA |
| 401 | 11 | CERRADORA |

MANDIL CABALLEROS



PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: bastillado a $3/16"$, embolsado a $1/4"$
Y con pespunte a $1/4"$ en contorno C/ 301
Lleva 01 botón 28L y 01 ojal.



CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100% clase TA (tacto algodón)

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (2 hebras)

ESCOTE:

En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2.5 cm

DELANTERO:

CARDIGAN CABALLEROS: DELANTERO DERECHO CON 05 BOTONES N°30 a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO 05 OJALES, bordados a tono del hilado

LOGO INSTITUCIONAL, bordado pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

PRETINA:

Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

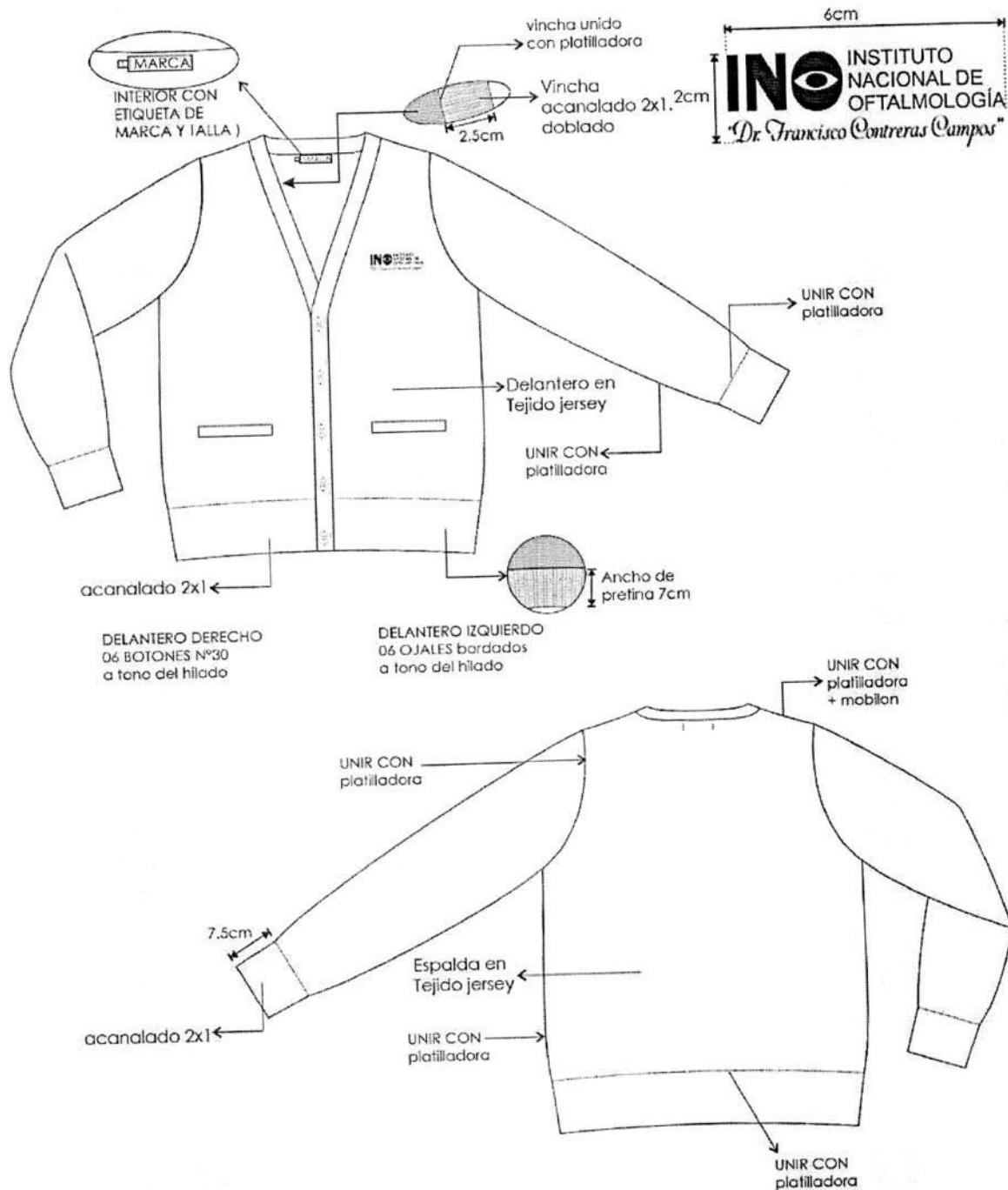
PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla L

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

CARDIGAN (mismo modelo para dama y caballeros)

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



TRABAJADOR SOCIAL

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|---------------------|
| ANCHO | 183 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 180 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 133 ± 7 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 lav) | Min 80.00 | e | AATCC 22/AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 30 ± 2 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR | HUESO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ **ANTIFLUIDO / REPELENCIA;** Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicadura accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42.

+ **PROTECCIÓN SOLAR;** Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base de 180 cm de tacto suave y confortable al contacto con la piel gracias a su construcción con hilazas de microfibras.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados industriales.
- De fácil secada
- Su alta tecnología lo protege contra salpicaduras accidentales de fluidos, impidiendo que su cuerpo tenga contacto con ellos
- Cumplen los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE UNIFORME DEL SACO Y PANTALÓN DE DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | AZUL ELECTRICO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS ANTIFLUIDOS DE DAMAS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas TOTAL. Con 1 bolsillo tipo parche horizontal superior exterior izquierdo lleva el logo bordado de la institución a color.

1 bolsillo parche inferior exteriores, pegados con recta pestaña de 1/16" de pestaña, a 4 cm sobre el ruedo. El bolsillo en la abertura es bastillado a 2.5 cm según diseño.

ESPALDA

De 4 piezas en corte inglés y corte central con abertura en la parte inferior de 4 cm de cruce

MANGAS

Cortas, con ensanche de 2 cm, por lado. Bastillado de 2.5 cm de ancho.

Hilo 100% poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono de color de la tela.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche de 11 cm de ancho x 12.5 cm de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (rectangular), el bastillado a 2.5 cm remallado y c/301.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche de 16 cm de ancho y 17 cm de alto y atracados en los extremos de la abertura (rectangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5 cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

LOGO INSTITUCIONAL: Largo de 2 cm de alto x 6 cm de ancho, centrado en bolsillo.

CIERRE:

01 cierre nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las costuras abiertas de 10 ppp + - 10%.

Todas las costuras de ensanches están incluidas remalle.

La prenda planchado y vaporizado

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta.

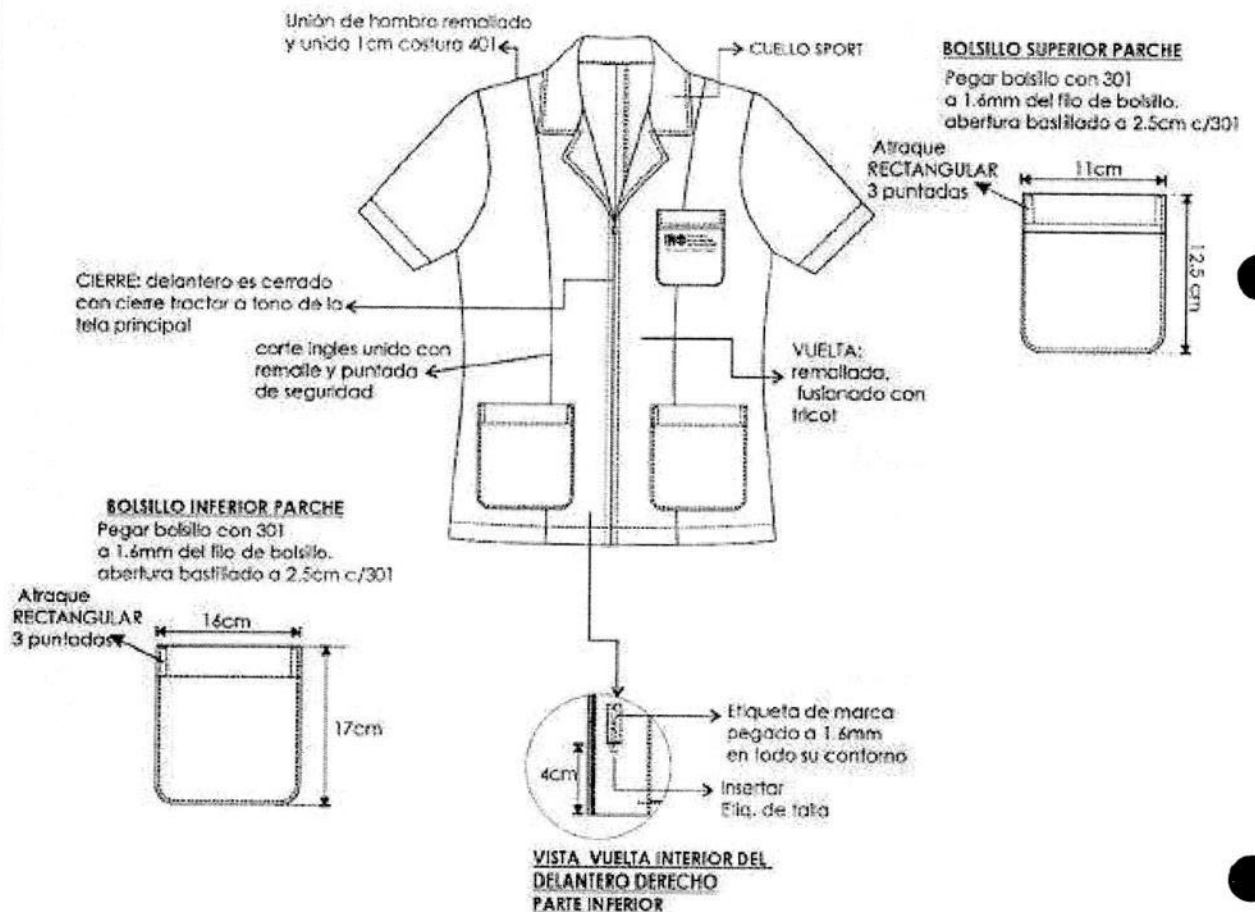
ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de arillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- *** I.R: Incluido Remate

Pegado de manga en forma tubular
costura 301, remallado

Central: costura tumbada
1cm(l.&.) por lado,
remallado y unido con 401

Manga: costura abierta
2cm(l.&.) por lado,
remallado y unido con 401

Manga: ruedo
bastillado a
2.5cm con 301

corte ingles unido con
remalle y puntado
de seguridad

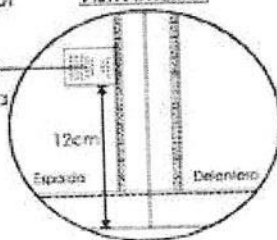
Abertura posterior
con 4cm de cruce

Costados: costura abierta
2cm(l.&.) por lado,
remallado y unido con 401

Pespunte de baste
con 301 de 2.5cm.

VISTA INTERNA

Etiqueta de instrucción
de lavado, cuidado y
la composición de la tela
cosido con 301



CUELLO



Fusionar Cuello exterior
con entretela fusible (TEJIDA)



Embolsar cuello
con costura 301 a
6mm en extremos



Pespuntar contorno
del cuello con 301
a 1/4" del borde,
10p.p.p a tono de la tela

SACO

MODELO:

Cuello y solapa sport clásica, término del ruedo redondeado.

CUELLO:

Tiene dos partes.

Superior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Inferior. - De la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.

Ensamble. - En los extremos, es embolsado con costura 301.

Pegar cuello a cuerpo con costura 301. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO IZQUIERDO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Botones. - 02 botones de la mejor calidad, Los botones deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo. Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Bolsillo interno: ubicado bajo el talle, lleva 01 bolsillo tipo ojal con vivo de 0.5cm. Los vivos este hecho de la tela principal, la abertura del bolsillo es de 11cm. y 14cm. de profundidad, atraque vertical en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta

Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado y talla en la parte interna del bolsillo.

Prenda remallada en el interior con costura 504.

BORDADO: Logo Institucional de 2cm de alto x 6cm de ancho.

DELANTERO DERECHO:

Parte externa. - Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Delantero con 02 piezas (Pieza delantero y pieza lateral). Corte INGLES que nace del hombro y se prolonga hasta el ruedo de la basta.

Pieza delantero-unida con pieza lateral con costura 301 a 1cm formando buen entalle a la prenda,

Ojales. - 02 ojales tipo ojo de chanco con atraque vertical, Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo exterior. - En la parte inferior llevará bolsillo Tipo ojal con vivo de 0.5cm, además con una tapa un lado redondeado y del costado esquinado de 5cm alto sin incluir el vivo.

Forro de bolsillo. - El bolsillo inferior en la parte interna llevará bolsa de forro armado con c/301.

Parte interna. - El delantero con forro 100%poliester.

Prenda remallada en el interior con costura 504

VUELTA:

Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.

ESPALDA:

De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm por lado. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2cm de profundidad (terminado) Lleva Corte INGLES que nace del hombro y termina hacia la basta unidos con costura 301 a 1cm.

Cogotera. - Fusionado con entretela adhesiva, etiqueta de marca está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura 30 a 2mm en todo el contorno.

HOMBROS:

Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301.

HOMBRERA:

Espuma de poliuretano forrado con forro 100%poliester con costura 504.

COSTADOS:

Tela y forro serán orillados con costura 504 por separado y unidos con costura 301, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2cm. por lado.

MANGAS:

Larga sastre de 02 piezas.

La cabeza de manga es fusionada con entretela adhesiva.

La manga mayor y menor estará unida con costura 301.

Martillo cerrado con Tres botones de adorno.

Basta de manga. - Con doblez de 4cm (incluido ancho de remalle) la cual será reforzada por la parte interior con entretela adhesiva fusionable.

Chorrera. - Pieza de tela sesgada puesto en la cabeza de manga para una mejor forma en la caída de manga.

Sisa. - Pegar manga a cuerpo con costura 301.

BASTA DE RUEDO:

De 4cm incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela adhesiva para mejor armado.

COSTURAS: todas las costuras están incluido remalle

| TIPO DE PUNTADA | P.P.cm |
|----------------------|--------|
| COSTURA RECTA - 301 | 4 |
| REMALLE SIMPLE - 504 | 4 |

AVIOS:

FORRO. - El forrado del saco, hombreras, las bolsas de bolsillos externos e interno serán de Material FORRO 100% poliéster

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE. - de la mejor calidad adecuada a la prenda, fusionado todo el delantero, cuello ambas caras, vueltas, cogotera, tapas.

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE. - Basta de ruedo, basta de manga, vivos

BOTONES. -

4 botones de 32 líneas de metal dorado, incluido el de repuesto.

7 botones de 24 líneas ha de metal dorado, tono de la tela, incluido el de repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

SACO DAMA

LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho a color.



Hombros de espuma forrado (forro)
orillada c/504
y sujeta en hombro



chorrera sesgada (tela principal)
pegadas en la unión de
cabeza de manga

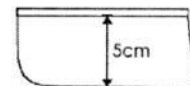
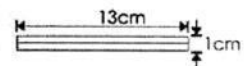
Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. I.R por lado.



cuello fusionado con
entretela tejida (ambas caras)

Cuello y solapa
unido c/301 y pespunte de quiebre 1/16" C/301
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

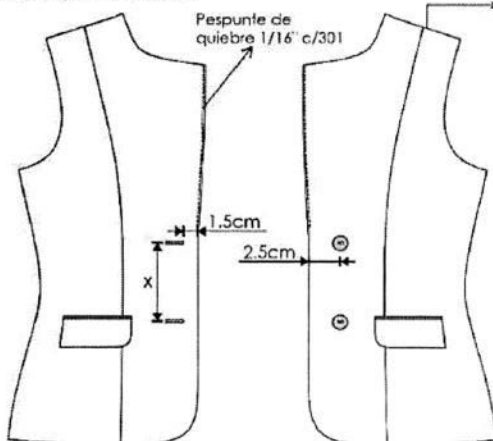
BOLSILLOS TIPO OJAL a 1.5cm de corte
vivo fusionado (entretela no tejida)
y tapa fusionada (entretela tejida)



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas

Delantero derecho
02 ojales bordados tipo ojo de
chanchito de 2.8cm largo

Delantero izquierdo
02 botones N° 32 L

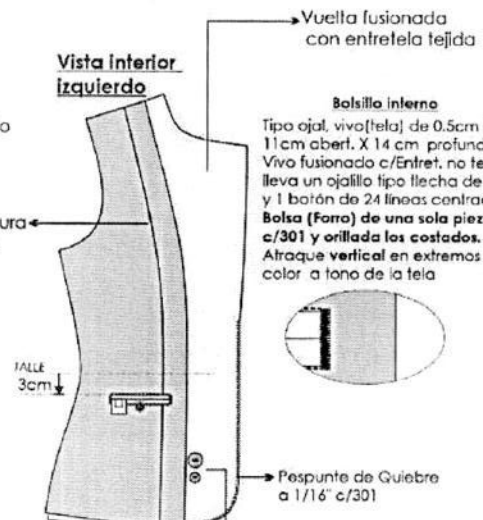


Armado de delantero completo
con entretela tejida fusionable

Hombros unido
a 1 cm. por lado
con c/301 y orillado

Forro Costura
tumbada

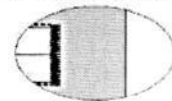
Vista Interior izquierdo



Vuelta fusionada
con entretela tejida

Bolsillo interno

Tipo ojal, vivo (tela) de 0.5cm C/U.
11cm abert. X 14 cm profund.
Vivo fusionado c/Entret. no tejida
lleva un ojallo tipo flecha de forro
y 1 botón de 24 líneas centrado
**Bolsa (Forro) de una sola pieza
c/301 y orillada los costados.**
Atrache vertical en extremos
color a tono de la tela



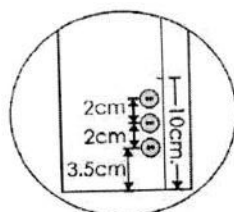
Pespunte de Quiebre
a 1/16" c/301

Botón de repuesto
01 de N° 32L
01 de N° 24L

Ubicar eti. cuidado e instrucc. de
lavado, composición tela y Talla(T) en la
parte interna del bolsillo interno.

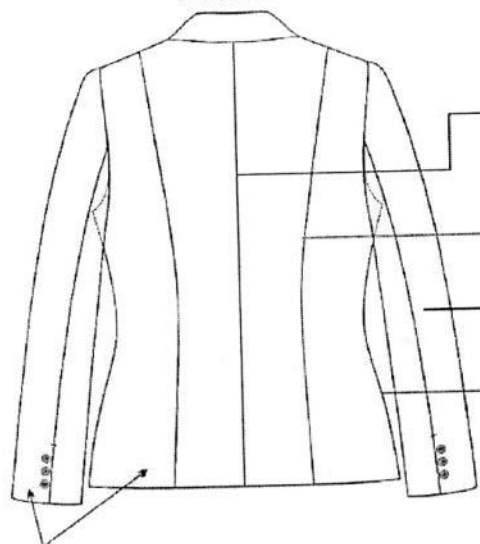
SACO DAMA

ESPALDA



Manga martillocerrada
03 botones N° 24L de metal
acabado dorado de 02 huecos

Rueda de manga y espalda
reforzado con entreteja no tejida



C/central costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. l.R por lado.

Corte, costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1cm. l.R por lado.

Manga mayor y menor
atracar en el codo con el forro
Manga: costura abierta,
remallado y unido c/301
a 1.5cm. l.R por lado..

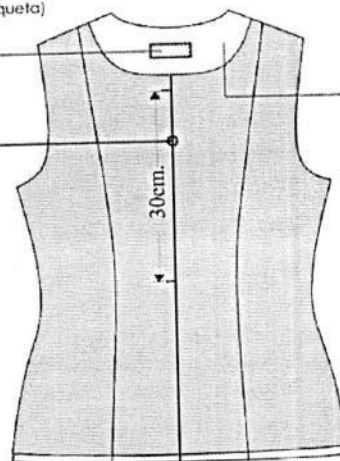
Costados costura abierta,
remallado y unido c/301
a 2cm. l.R por lado.

ETIQUETA DE MARCA:
Centrada, Pegada c/301 a 1/16"
en contorno (hilo tono de la etiqueta)

MARCA

Vista interior

Central espalda, fuelle
2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro



COGOTERA
Fusionada con entreteja tejida

30cm.

FORRO: FORRADO INTERIORMENTE
BASTA: 4cm. (incluido remalle) EN MANGA Y CUERPO
TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA, ESTILO SASTRE.
TELA Y FORRO ORILLADOS (SIN INCLUIR SISA Y CUELLO)
COSTURA: 4 P.P.cm (C/301)
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5 mm.

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con máquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con máquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevará un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con máquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

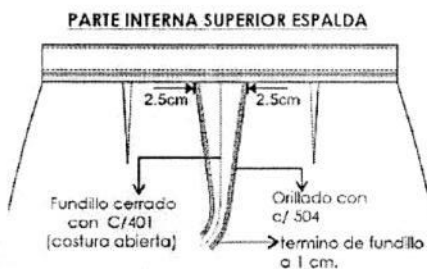
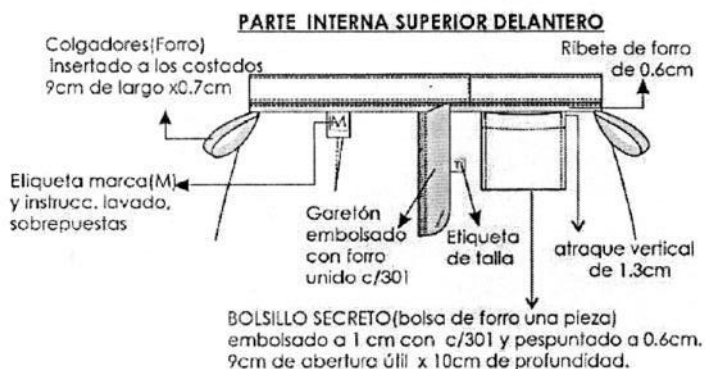
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusión, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 4 p.p.cm

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y respuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 respunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte inglés que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es respuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 respunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte inglés que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es respuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte inglés) unido c/301 y respuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte inglés lleva gareta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y respuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con máquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliéster a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

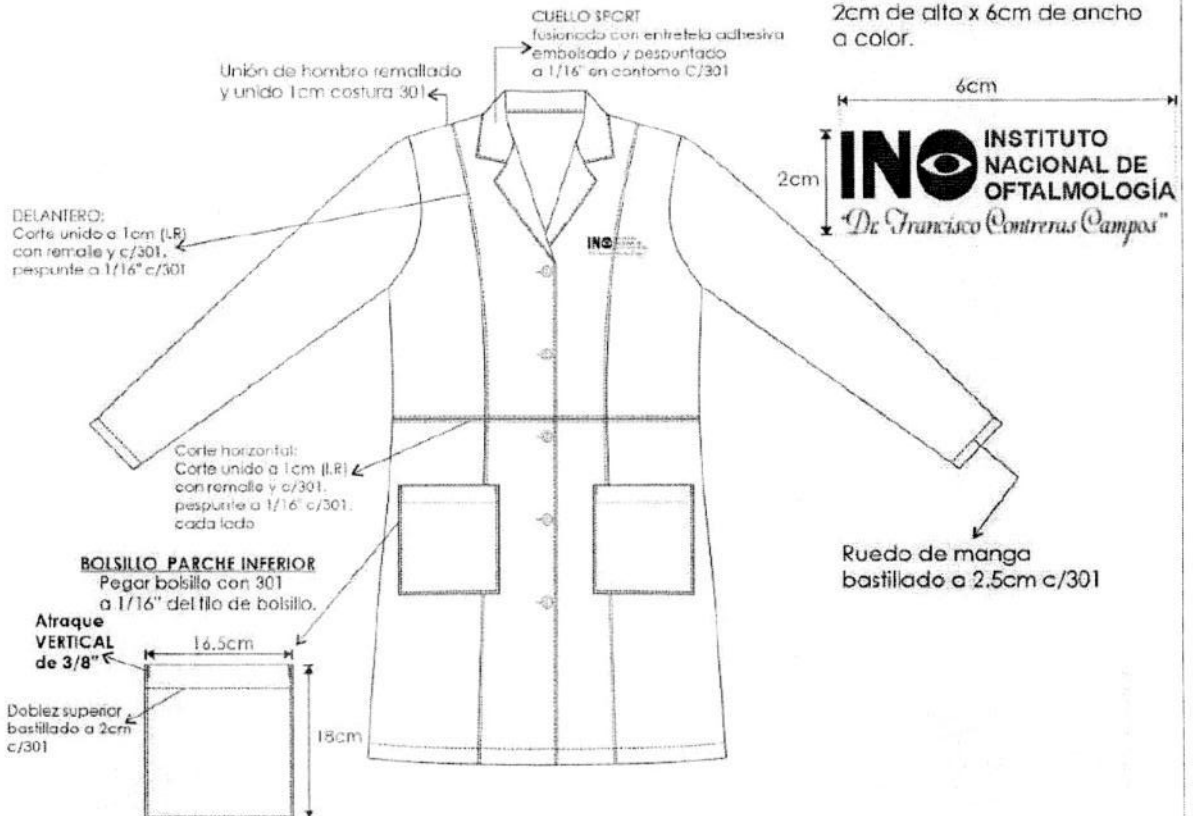
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

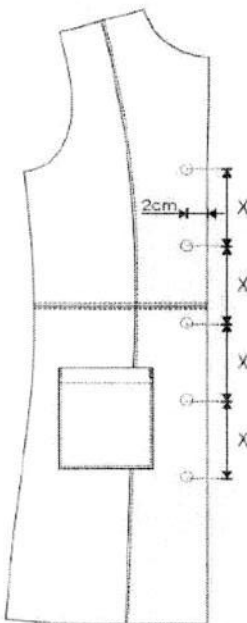
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

MANDIL DAMA

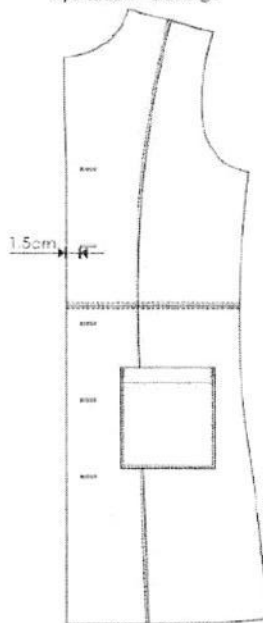
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

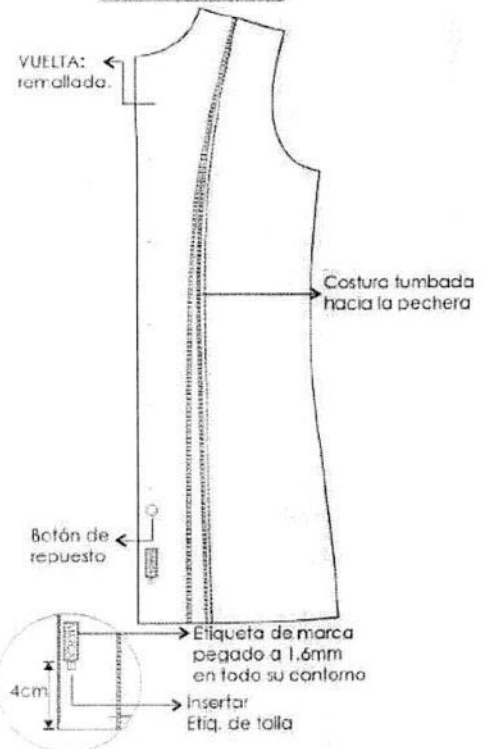


Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

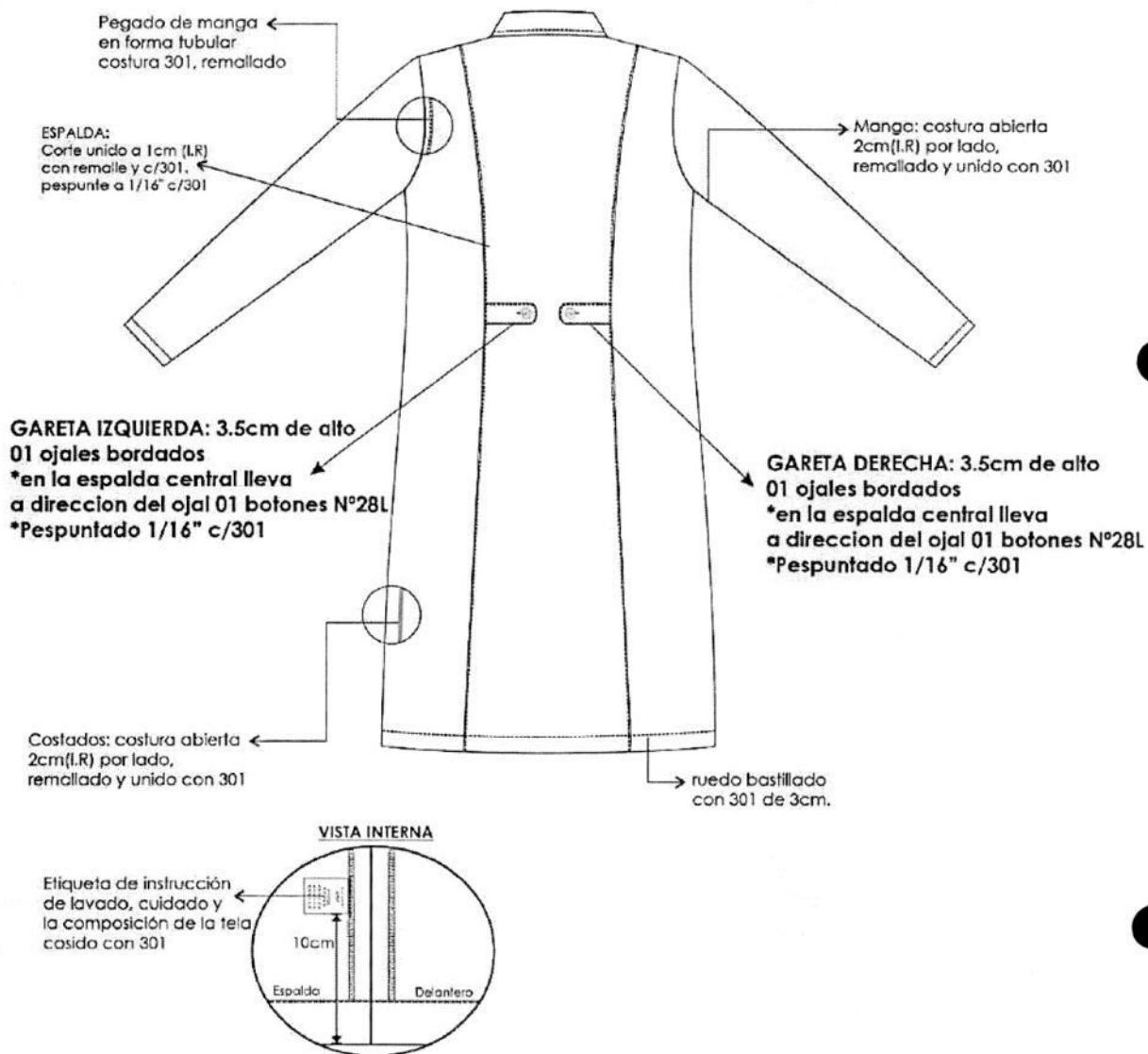


El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (1 hebra)

DELANTERO: Abierto vincha tubular de 2.5 cm unido con el mismo hilo de la prenda

LOGO INSTITUCIONAL: Logo bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

BOTONES: Lado izquierdo con 05 BOTONES N°30 a tono del hilado y el pegado de botón con hilo al tono del hilado de la prenda.

Botón: 100% poliéster de 04 agujeros teñidos en su masa transversalmente.

OJALES:

Lado derecho con 05 ojales verticales hechos a máquina ojaladora.

CUELLO/CRUCE: Tubular 2.5 cm de ancho

PRETINA: Tubular en cuerpo y en mangas de 2.5 cm de ancho

BOLSILLOS: Dos bolsillos parte inferior del delantero con tubular de 2.5 cm

COSTURAS: Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color del hilo

ACABADO: Con doble proceso de vaporización

ETIQUETAS:

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

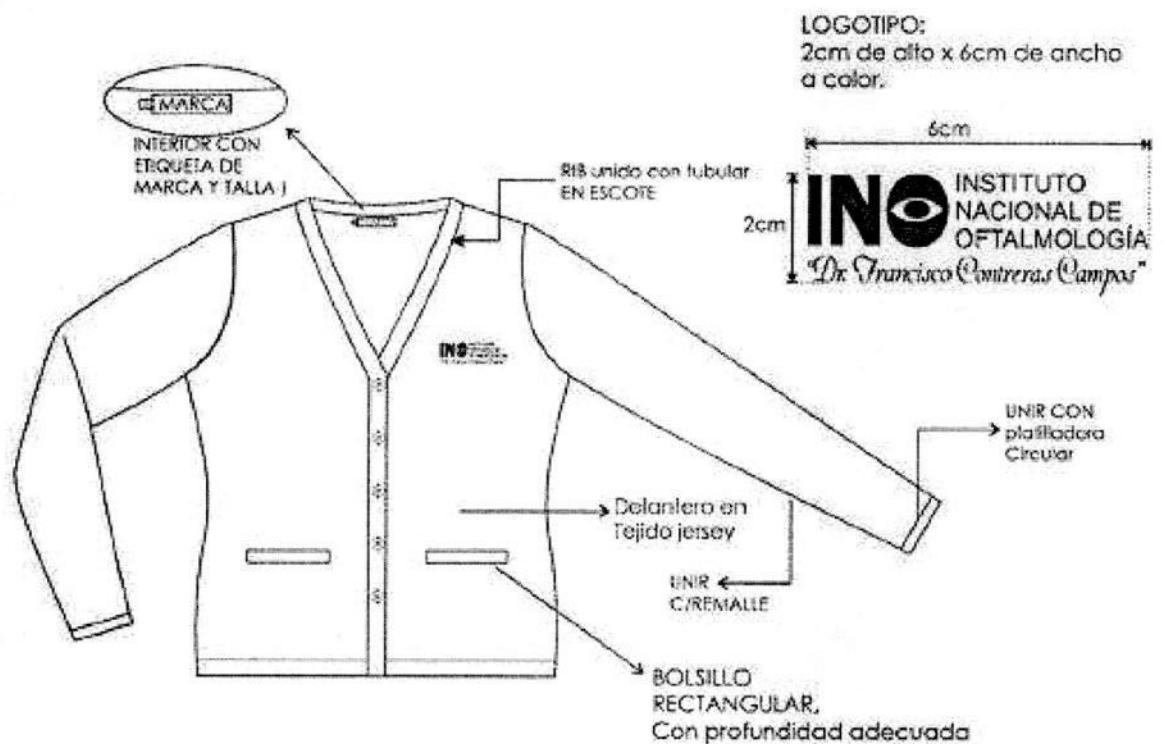
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla M

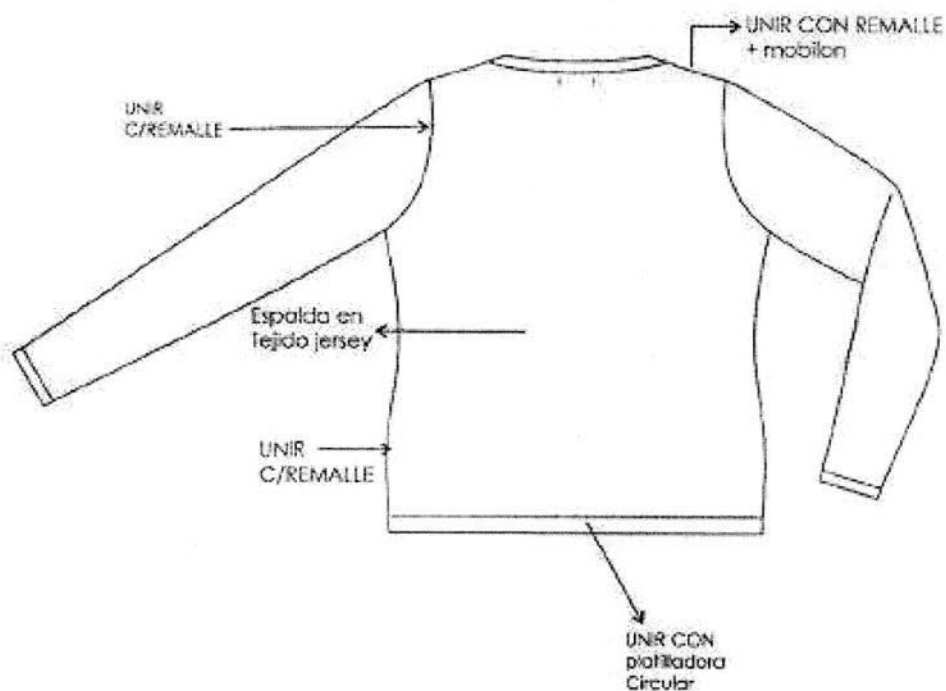
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

CARDIGAN DE DAMA



DELANTERO DERECHO
05 BOTONES Nº30
a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO
05 OJALES bordados
a tono del hilado



TECNÓLOGO MÉDICO Y OPTOMETRA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | CELESTE ACERO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA PANTALÓN DE DAMAS Y CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|--|---------|---------------------|
| ANCHO | 150 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 2 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 172 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 98.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| COLOR | AZUL ELECTRICO | | |
| PASADAS(*A) | 44 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COMPOSICIÓN: | 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42

+Libertad de Movimiento: Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614

+Protección Solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel AATCC183 - con factor de protección UPF 50

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados.
- Base con certification OEKO-TEX STD 100.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base perteneciente al programa de etiquetas de +Antifluído / Repelencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS Y CABALEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: A sobre medida según usuario.

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

ENTRETELA:

Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas, cuello.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

De 02 piezas TOTAL. Con 1 bolsillo tipo parche horizontal superior exterior izquierdo lleva el logo bordado de la institución a color.

1 bolsillo parche inferior exteriores, pegados con recta pestaña de 1/16" de pestaña, a 4 cm sobre el ruedo. El bolsillo en la abertura es bastillado a 2.5 cm según diseño.

ESPALDA

De 4 piezas en corte inglés y corte central con abertura en la parte inferior de 4 cm de cruce

MANGAS

Cortas, con ensanche de 2 cm, por lado. Bastillado de 2.5 cm de ancho.

Hilo 100% poliéster, de calidad reconocida, del mismo tono de color de la tela.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche de 11 cm de ancho x 12.5 cm de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (rectangular), el bastillado a 2.5 cm remallado y c/301.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche de 16 cm de ancho y 17 cm de alto y atracados en los extremos de la abertura (rectangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5 cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

LOGO INSTITUCIONAL: Largo de 2 cm de alto x 6 cm de ancho, centrado en bolsillo.

CIERRE:

01 cierre nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

COSTURAS:

En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las costuras abiertas de 10 ppp + - 10%.

Todas las costuras de ensanches están incluidas remalle.

La prenda planchado y vaporizado

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo cosido con costura recta.

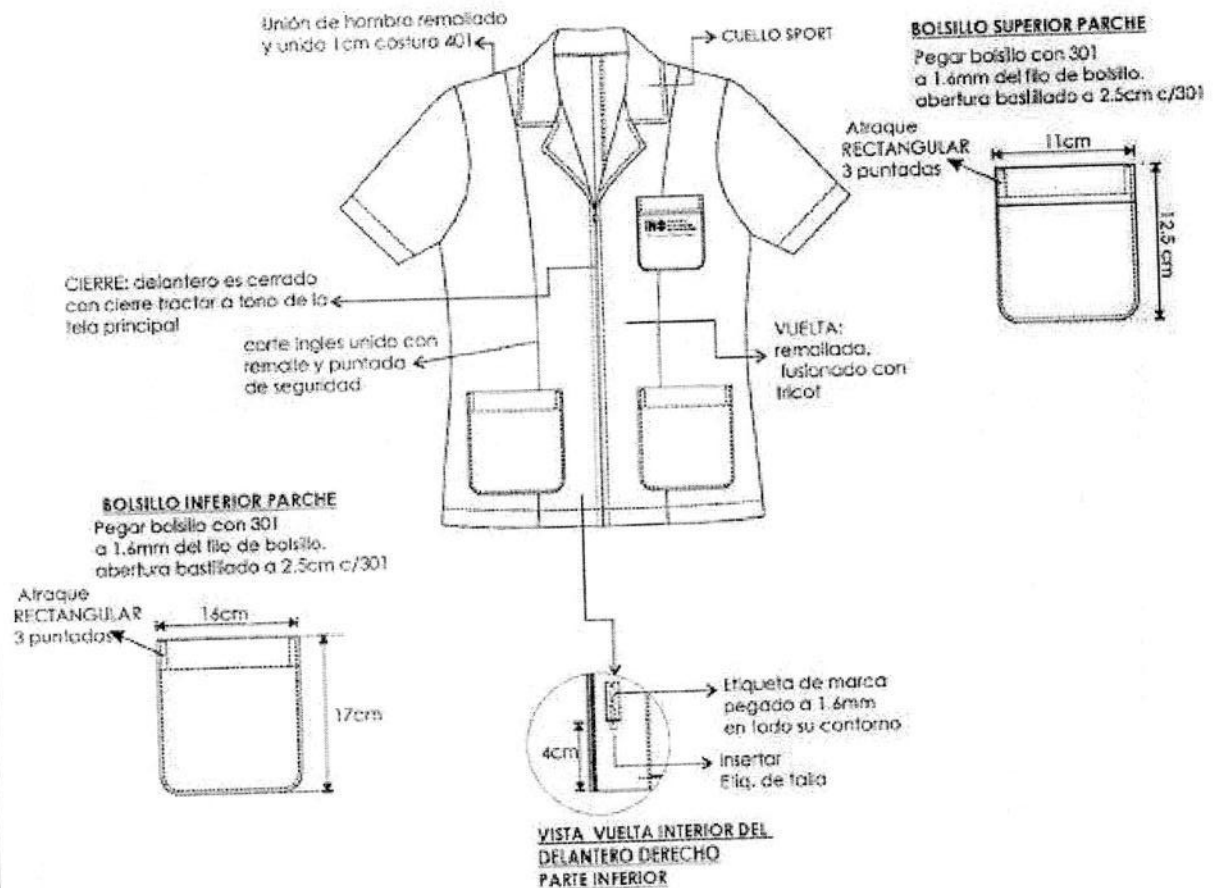
ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- *** I.R: Incluido Remate

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

Central: costura tumbada 1cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Manga: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Manga: ruedo bastillado a 2.5cm con 301

carre ingles unido con remalle y puntada de seguridad

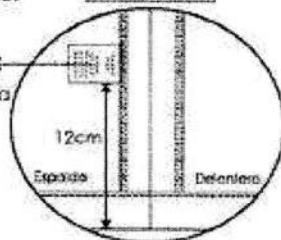
Abertura posterior con 4cm de cruce

Costados: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

Pespunte de baste con 301 de 2.5cm.

VISTA INTERNA

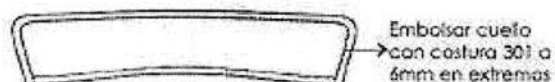
Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



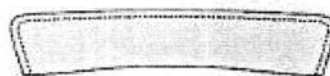
CUELLO



Fusionar Cuello exterior con entretela fusionable (TEJIDA)



Embolisar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde, 10p.p.p a tono de la tela

PANTALON

Modelo: con cinta elasticada en la cintura sujetado con 3 costuras a tono de la tela **SEGÚN DISEÑO**

PRETINA: De 4 cm de ancho c/ elástico en interior y cordón regulable al tono de la tela

BOLSILLO DELANTERO: 2 bolsillo diagonales con abertura sesgada y pespuntados a 1/4" cada bolsillo delantero lleva un atraque superior e inferior de 1 cm en los extremos de la abertura. Con la finalidad de darle mayor consistencia al bolsillo. Vistas de la tela principal que se empalman en el interior del bolsillo con la bolsa de popelina es remallado embolsado y pespuntado a 2 mm de pestaña con máquina recta.

Abertura de bolsillo de 17 cm +útil y 24 cm de profundidad (mínimo), bien cosido y con atraque de seguridad en los extremos.

BOLSILLO LATERAL LADO DERECHO: Bolsillo lateral pierna derecha sobrepuesto con doble costura recta de 1/4" a 1/16" según gráfico adjunto.

ENSANCHES: En la parte superior fundillo con remalle y puntada de seguridad; costado y en las entrepiernas con remalle y puntada de seguridad y se prolonga hasta el borde de la basta.

BASTILLADO: De ruedo a 2 cm c/301

COSTURAS: En las uniones de costados, entrepiernas con costura recta y fundillo con costura cadeneta interiormente la tela totalmente remallada y correctamente presentada. Las costuras de 10 ppp +-10%

AVIOS:

Llevará:

Cinta elasticada de la mejor calidad

Hilo de costura 40/2 100% poliéster

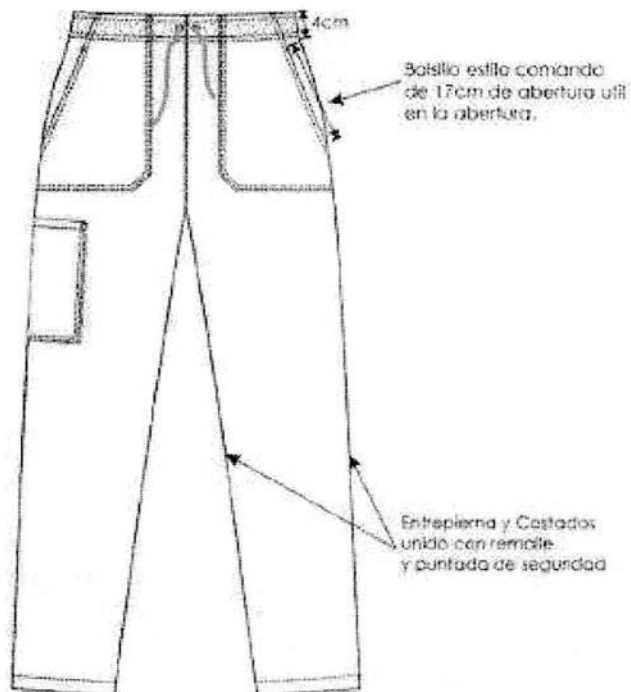
Etiqueta de Marca.

Etiqueta de Talla e instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

PANTALON , SCRAP

*Pretina elasticada de 4cm, lleva en la parte central interna de la pretina un cordón de ajuste regulable

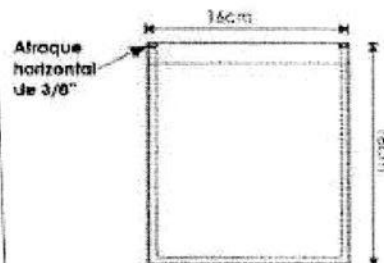


llo unido con remalte y puntada de seguridad pespunte de 2mm con 501

BASTILLADO: 2cm c/301

BOLSILLO LATERAL (doble) EN CADA LADO SOBREPUESTO

Pegar bolsillo con doble pespunte de 1/4" c/301 a tono de la tela



**Costuras: 4 p.p.cm
**PRENDA REMALLADA

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y pespuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte ingles) unido c/301 y pespuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte ingles lleva garetta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y pespuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

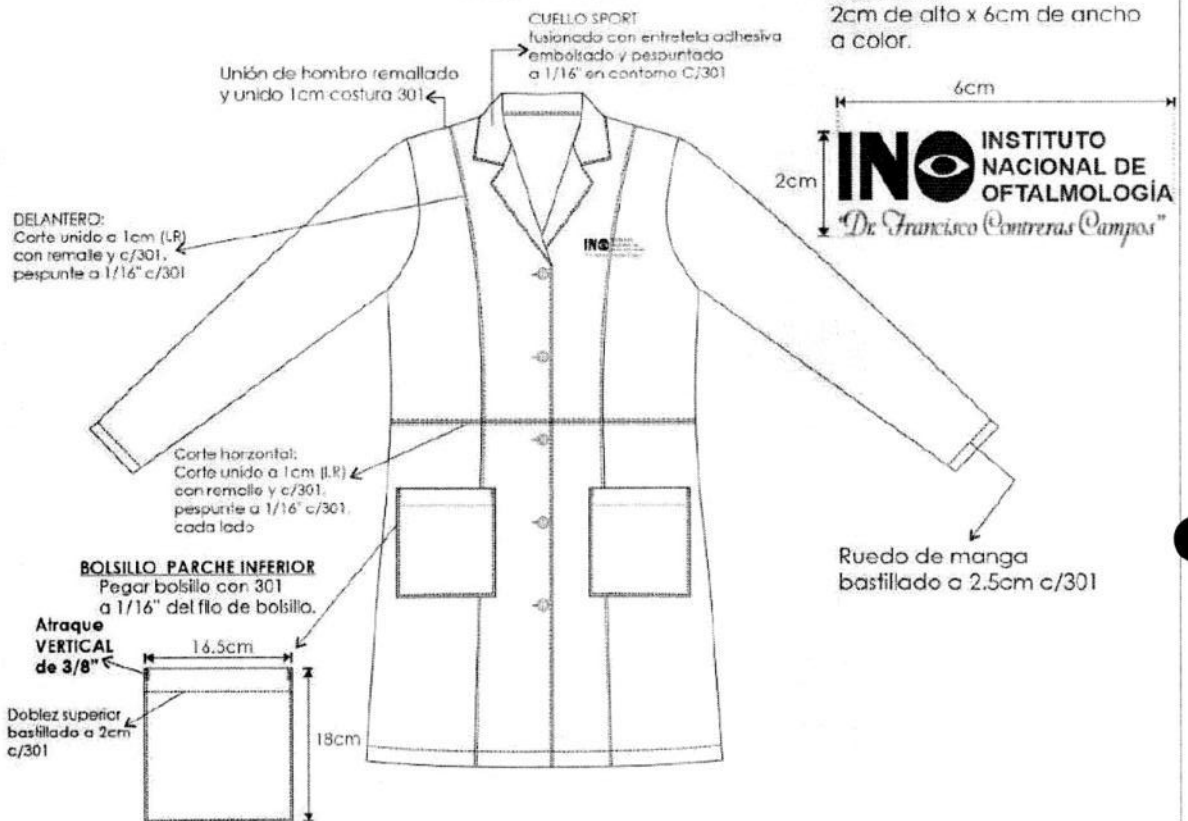
Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

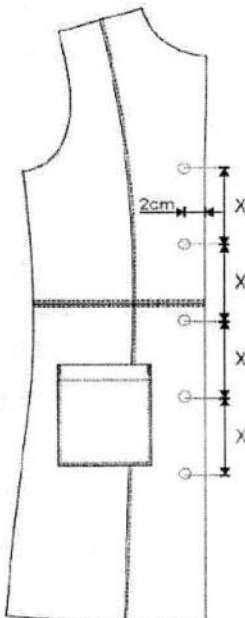
Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

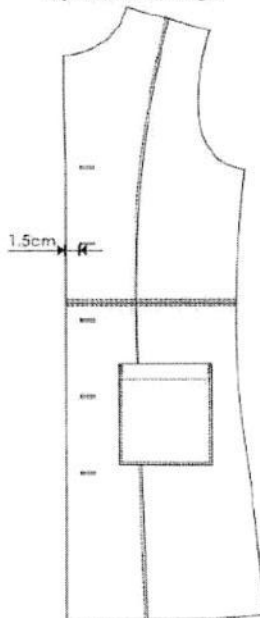
MANDIL DAMA



Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

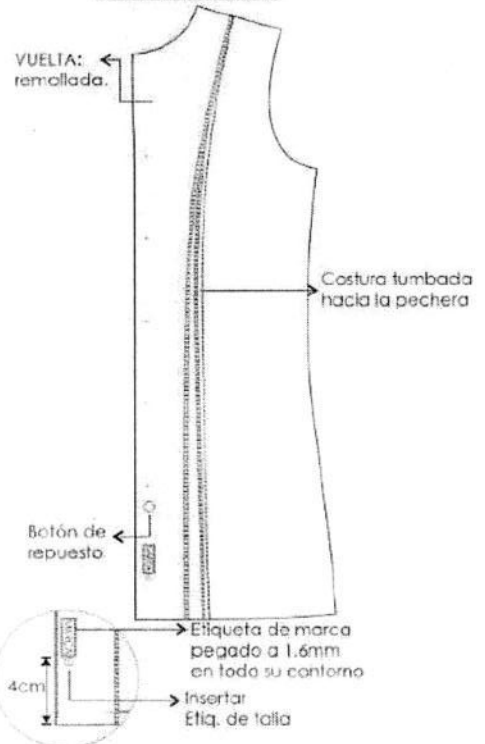


Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

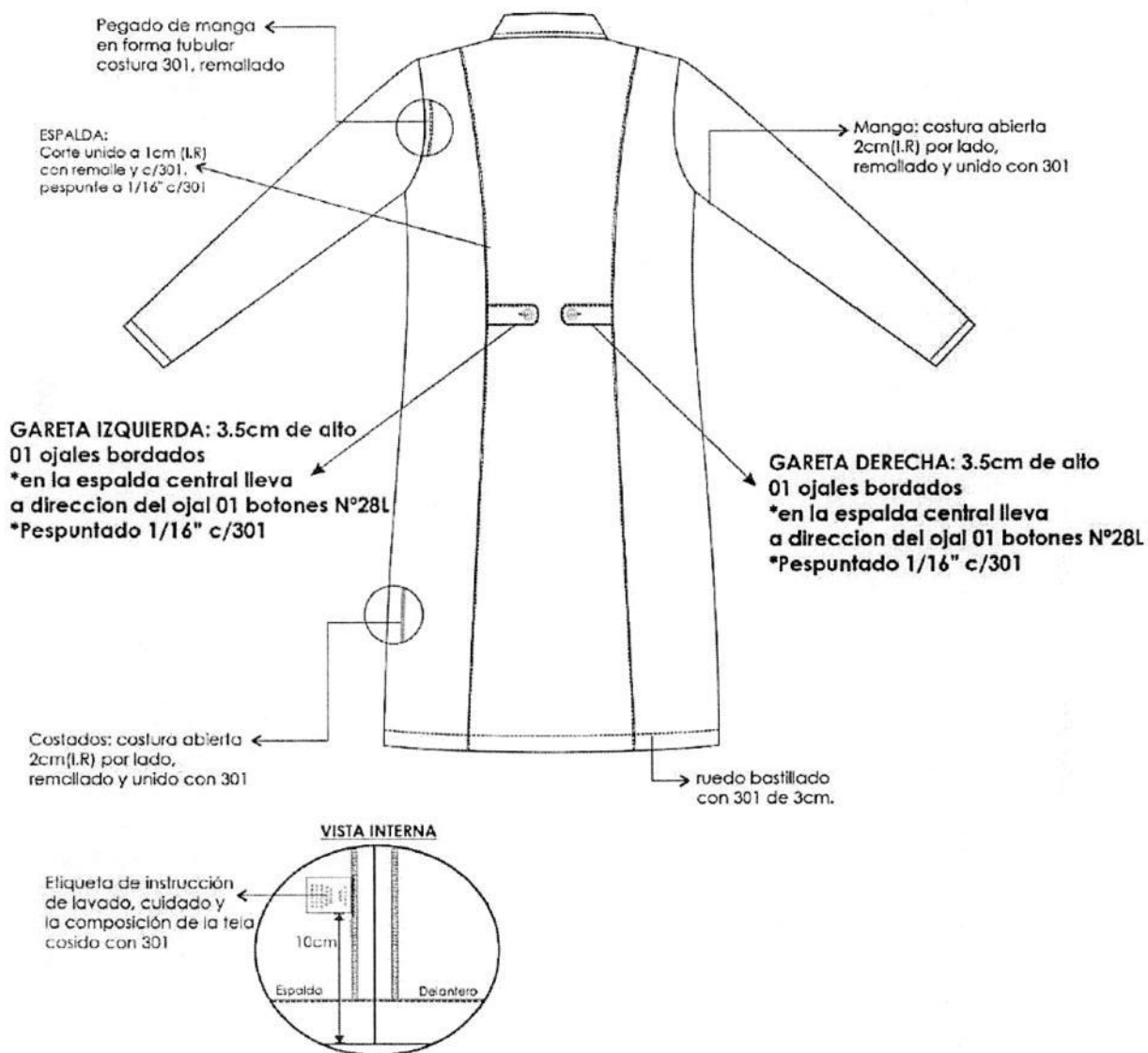


El pegado de botón es de forma vertical al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE [ancho de orillo 5 mm.]

** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

**I.R: Incluido Remalle

CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (1 hebra)

DELANTERO: Abierto vincha tubular de 2.5 cm unido con el mismo hilo de la prenda

LOGO INSTITUCIONAL: Logo bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

BOTONES: Lado izquierdo con 05 BOTONES N°30 a tono del hilado y el pegado de botón con hilo al tono del hilado de la prenda.

Botón: 100% poliéster de 04 agujeros teñidos en su masa transversalmente.

OJALES:

Lado derecho con 05 ojales verticales hechos a máquina ojaladora.

CUELLO/CRUCE: Tubular 2.5 cm de ancho

PRETINA: Tubular en cuerpo y en mangas de 2.5 cm de ancho

BOLSILLOS: Dos bolsillos parte inferior del delantero con tubular de 2.5 cm

COSTURAS: Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color del hilo

ACABADO: Con doble proceso de vaporización

ETIQUETAS:

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

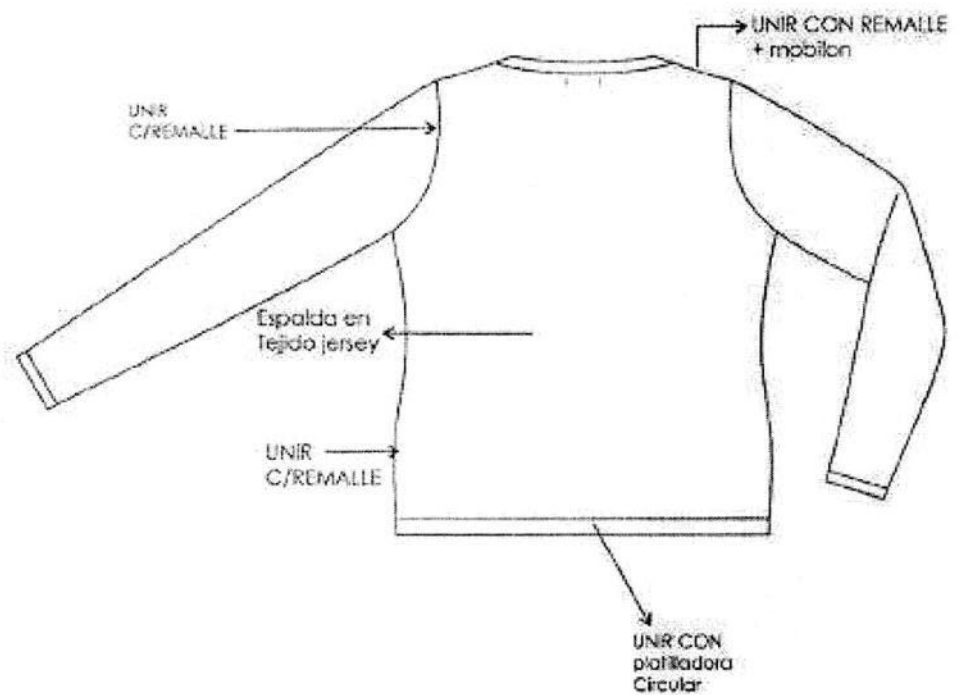
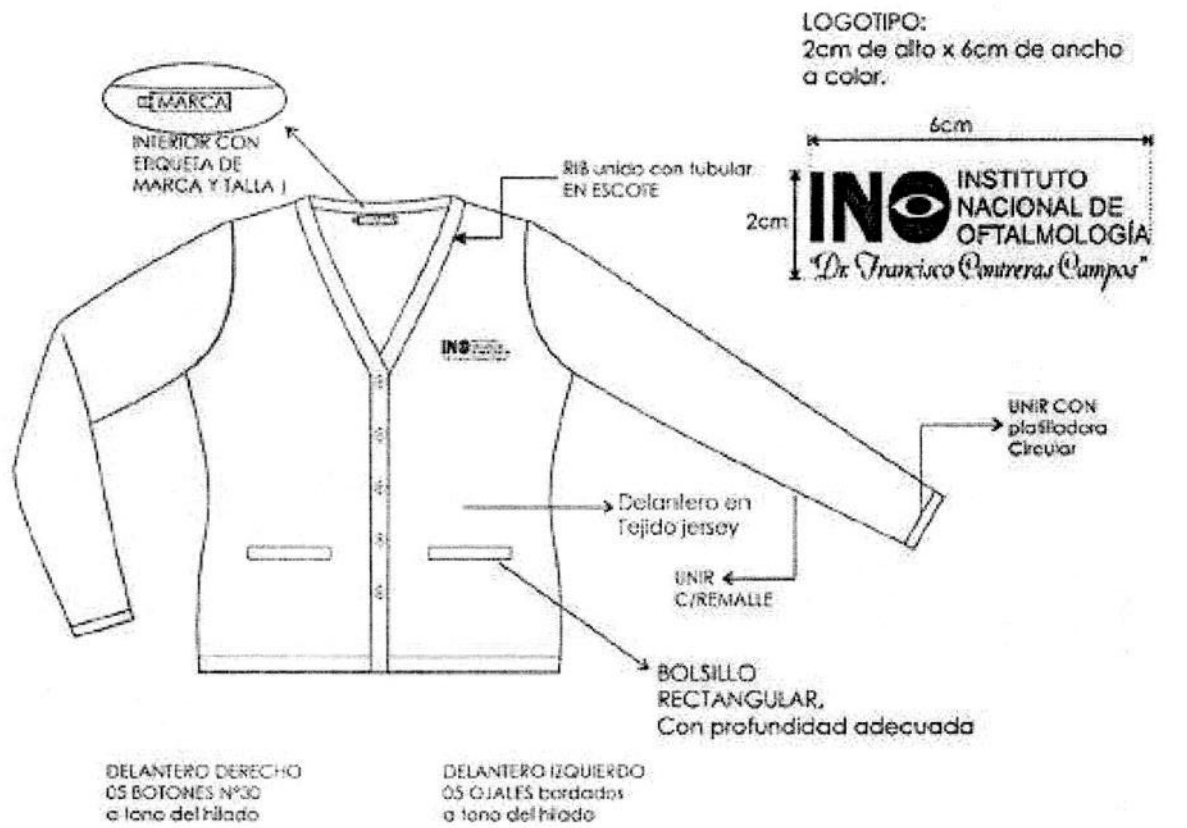
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla M

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

CARDIGAN DE DAMA



CABALLEROS:

CHAQUETA

CONFECCIÓN: según talla

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

Delantero de 02 piezas.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche con basta semiredonda de 11cm. de ancho y 13cm. de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (triangular), el bastillado a 2.5cm remallado y c/301. Logo centrado.

LOGO INSTITUCIONAL: de 2cm alto x 6cm de ancho, centrado en bolsillo izquierdo superior.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche con basta semiredonda, de 16 cm. Ancho y 17cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura (triangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales según talla. Bolsillos pegados a 4cm sobre basta de ruedo.

CIERRE:

01 cierre de nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

ESPALDA:

De 1 pieza completa. Con abertura central de 4cm de cruce.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm (IR). por lado. Basta de 2.5cm. de ancho.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 5ppcm +/-10%.

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo y deberá estar remallada en el borde y cosido con costura recta con 5ppcm +/-10%.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle

La prenda planchado y vaporizado.

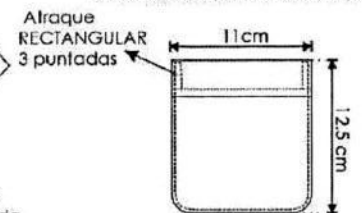
PRESENTACION Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

CHAQUETA DE CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
apertura bastillado a 2.5cm c/301



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

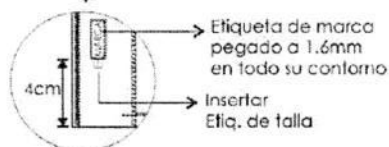
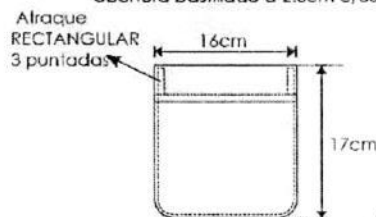
CUELLO SPORT

CIERRE: delantero
es cerrado con cierre
tractor a tono de la
tela principal

VUELTA:
remallada,
fusionado con
tricot

BOLSILLO INFERIOR PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo.
apertura bastillado a 2.5cm c/301



VISTA VUELTA INTERIOR DEL DELANTERO DERECHO PARTE INFERIOR

*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***I.R: Incluido Remalle

CHAQUETA DE CABALLEROS

Pegado de manga en forma tubular
costura 301, remallado

Manga: costura abierta
2cm(I.R) por lado,
remallado y unido con 401

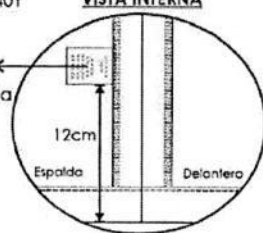
Manga: ruedo
bastillado a
2.5cm con 301

Costados: costura abierta
2cm(I.R) por lado,
remallado y unido con 401

Pespunte de basta
con 301 de 2.5cm.

VISTA INTERNA

Etiqueta de instrucción
de lavado, cuidado y
la composición de la tela
cosido con 301

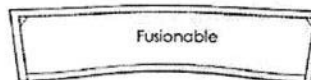


CUELLO



Cuello exterior
Fusionable

Fusionar Cuello exterior
con entreteja fusionable (TEJIDA)



Fusionable

Embolsar cuello
con costura 301 a
6mm en extremos



Pespuntar contorno
del cuello con 301
a 1/4" del borde.
10p.p.p a tono de la tela

PANTALON

Modelo: con cinta elasticada en la cintura sujetado con 3 costuras a tono de la tela **SEGÚN DISEÑO**

PRETINA: De 4 cm de ancho c/ elástico en interior y cordón regulable al tono de la tela

BOLSILLO DELANTERO: 2 bolsillo diagonales con abertura sesgada y pespuntados a 1/4" cada bolsillo delantero lleva un atraque superior e inferior de 1 cm en los extremos de la abertura. Con la finalidad de darle mayor consistencia al bolsillo. Vistas de la tela principal que se empalman en el interior del bolsillo con la bolsa de popelina es remallado embolsado y pespuntado a 2 mm de pestaña con máquina recta.

Abertura de bolsillo de 17 cm útil y 24 cm de profundidad (mínimo), bien cosido y con atraque de seguridad en los extremos.

BOLSILLO LATERAL LADO DERECHO: Bolsillo lateral pierna derecha sobrepuesto con doble costura recta de 1/4" a 1/16" según gráfico adjunto.

ENSANCHES: En la parte superior fundillo con remalle y puntada de seguridad; costado y en las entrepiernas con remalle y puntada de seguridad y se prolonga hasta el borde de la basta.

BASTILLADO: De ruedo a 2 cm c/301

COSTURAS: En las uniones de costados, entrepiernas con costura recta y fundillo con costura cadeneta interiormente la tela totalmente remallada y correctamente presentada. Las costuras de 10 ppp +/-10%

AVIOS:

Llevará:

Cinta elasticada de la mejor calidad

Hilo de costura 40/2 100% poliéster

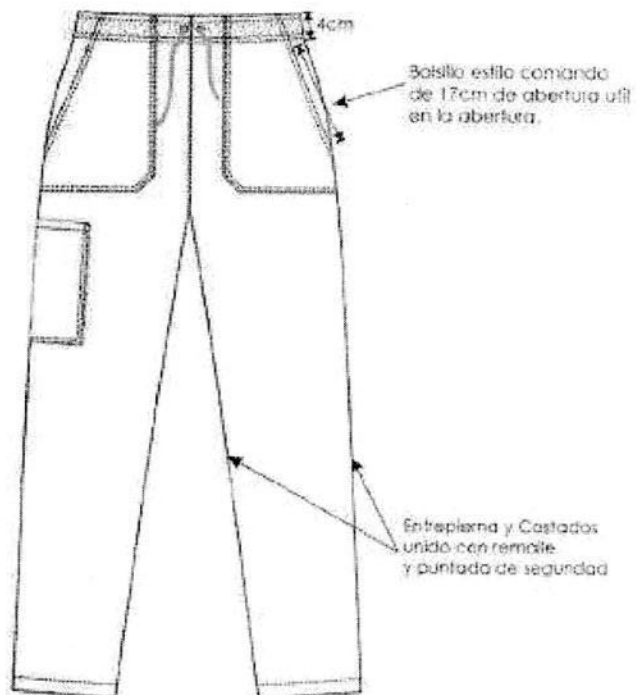
Etiqueta de Marca.

Etiqueta de Talla e instrucción de lavado.

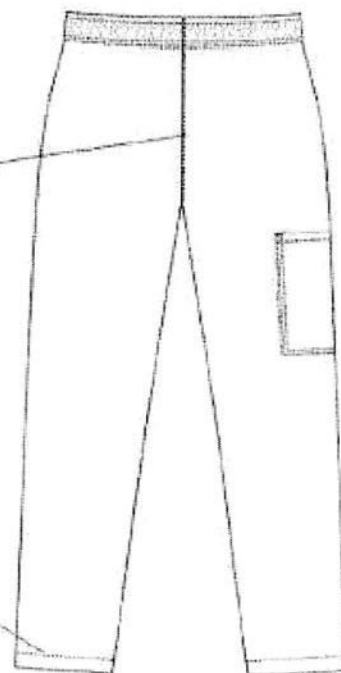
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

PANTALON , SCRAP

*Pretina elasticada de 4cm. lleva en la parte central interna de la pretina un cordón de ajuste regulable

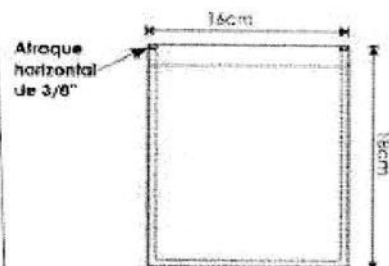


llo unido con remalte y puntada de seguridad pespunte de 2mm con 301



BOLSILLO LATERAL (doble) EN CADA LADO SOBREPUESTO

Pegar bolsillo con doble pespunte de 1/4" c/301 a tono de la tela



BASTILLADO: 2cm c/301

**Costuras: 4 p.p.cm
**PRENDA REMALLADA

MANDIL

CUELLO:

Estilo sport De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida

En los extremos, es embolsado con costura recta a ¼" y pespuntado a ¼" con costura recta. El cuello pegado a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

LOGO INTSITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo superior (bolsillo centrado), dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

Bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301.

En la parte superior lleva bolsillo parche en la parte inferior pegada con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301, con logo bordado a color centrado

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 1" de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA:

02 piezas (01 corte central) unido c/301 a 1.5cm. Lleva abertura montada de 24cm de largo aprox x 2cm de profundidad

HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 unido a 1cm

MANGA:

Manga Larga con puño de 6cm de alto con 01 ojal y 01 botón 28L

Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado de 2cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo.

AVIOS:

BOTONES. -

6 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

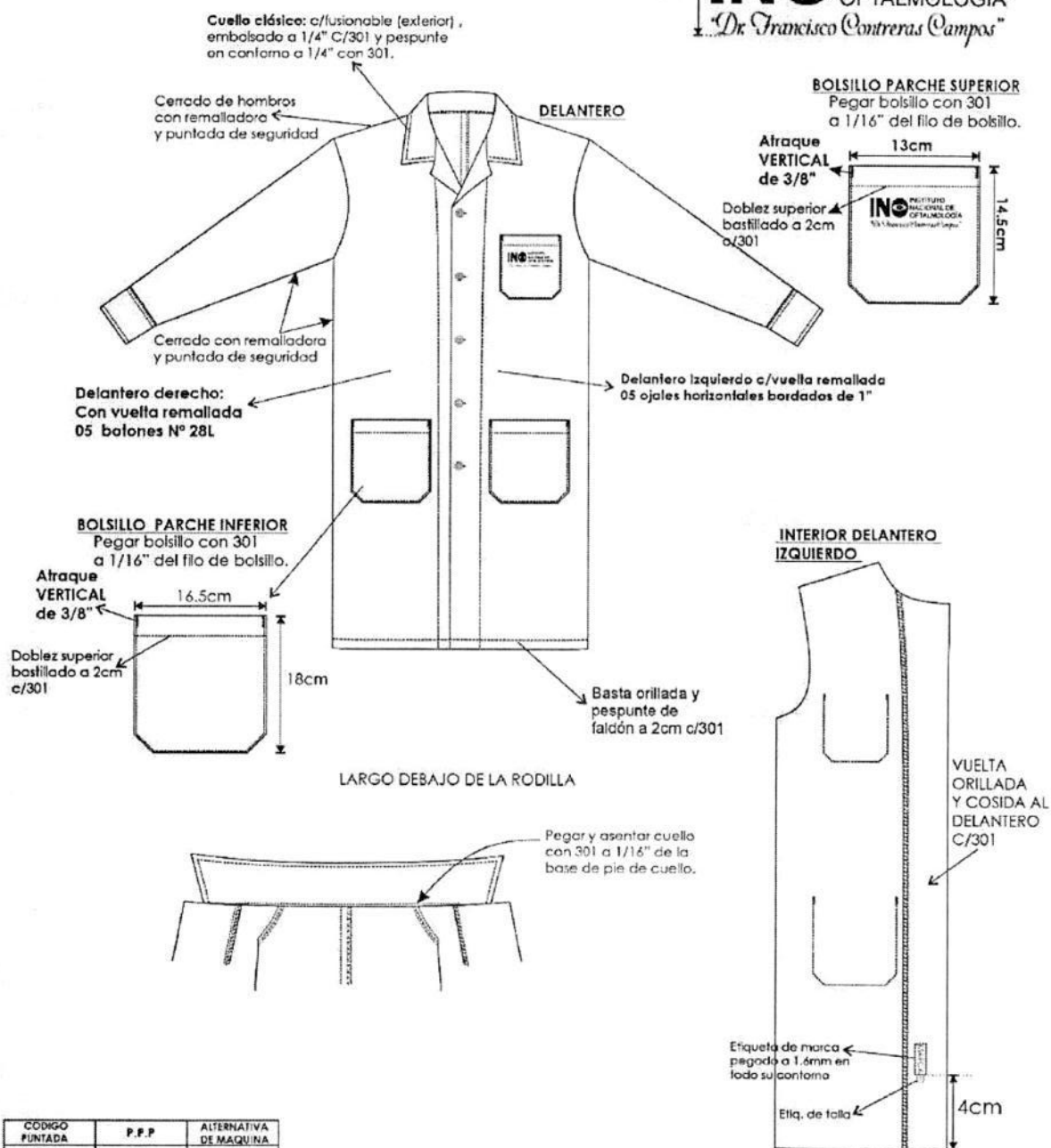
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL CABALLEROS

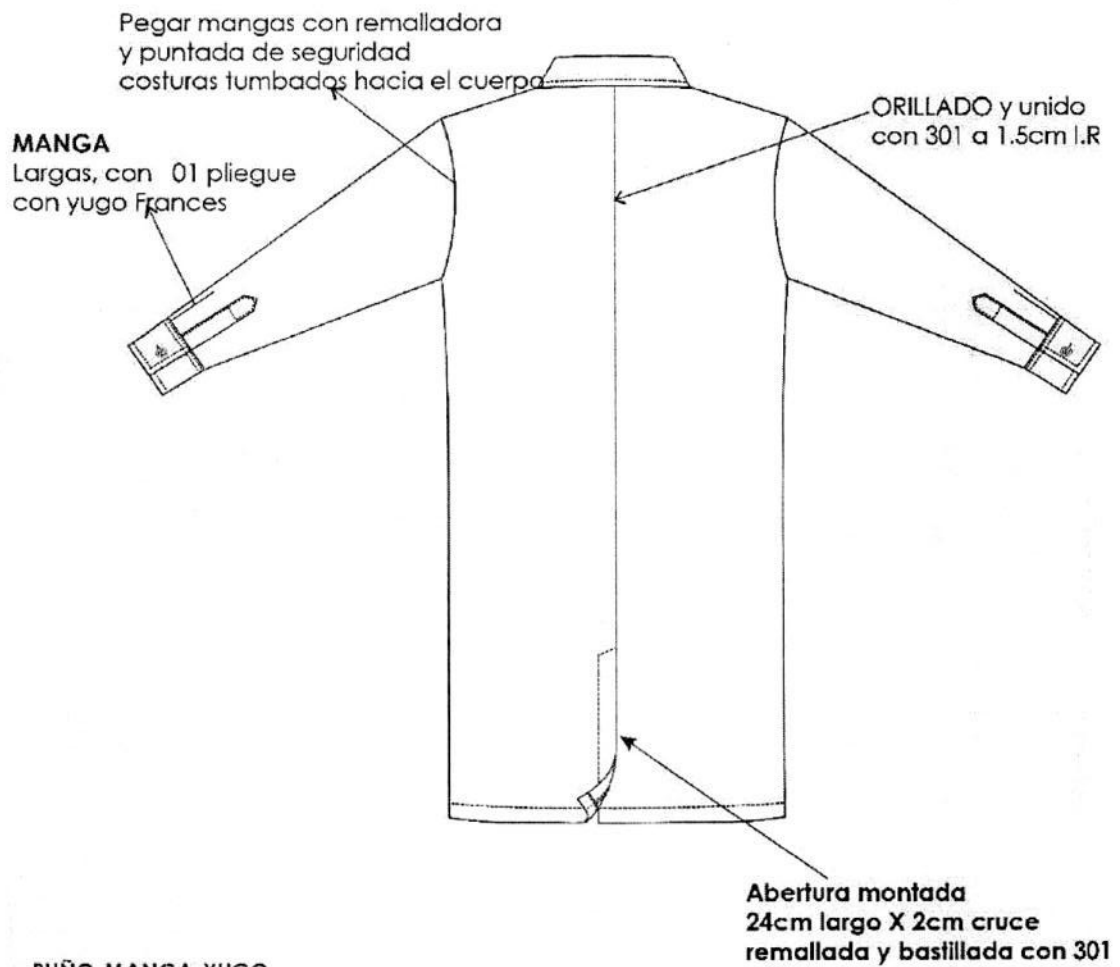
LOGOTIPO:

2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



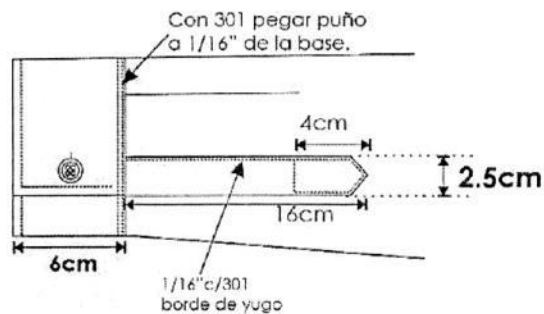
| CÓDIGO PUNTADA | P.P.P | ALTERNATIVA DE MAQUINA |
|----------------|-------|------------------------|
| 301 | 11 | RECTA |
| 401 | 11 | CERRADORA |

MANDIL CABALLEROS



PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: bastillado a 3/16", embolsado a 1/4"
Y con respunte a 1/4" en contorno C/ 301
Lleva 01 botón 28L y 01 ojal.



CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (2 hebras)

ESCOTE:

En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2.5 cm

DELANTERO:

CARDIGAN CABALLEROS: DELANTERO DERECHO CON 05 BOTONES N°30 a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO 05 OJALES, bordados a tono del hilado

LOGO INSTITUCIONAL, bordado pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

PRETINA:

Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

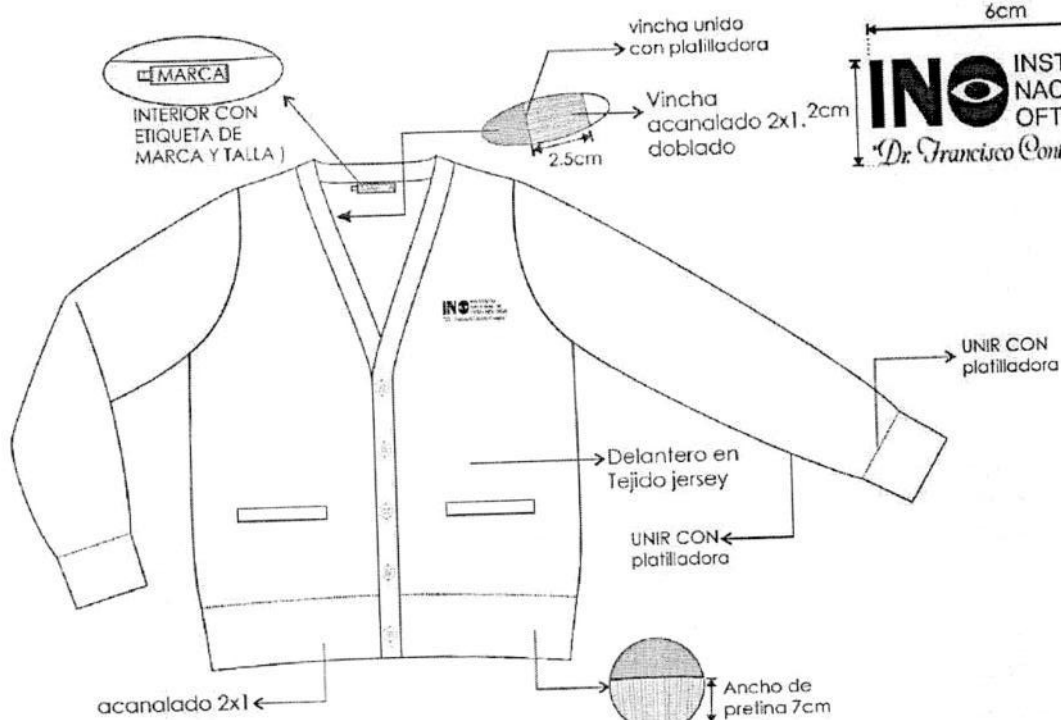
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla L

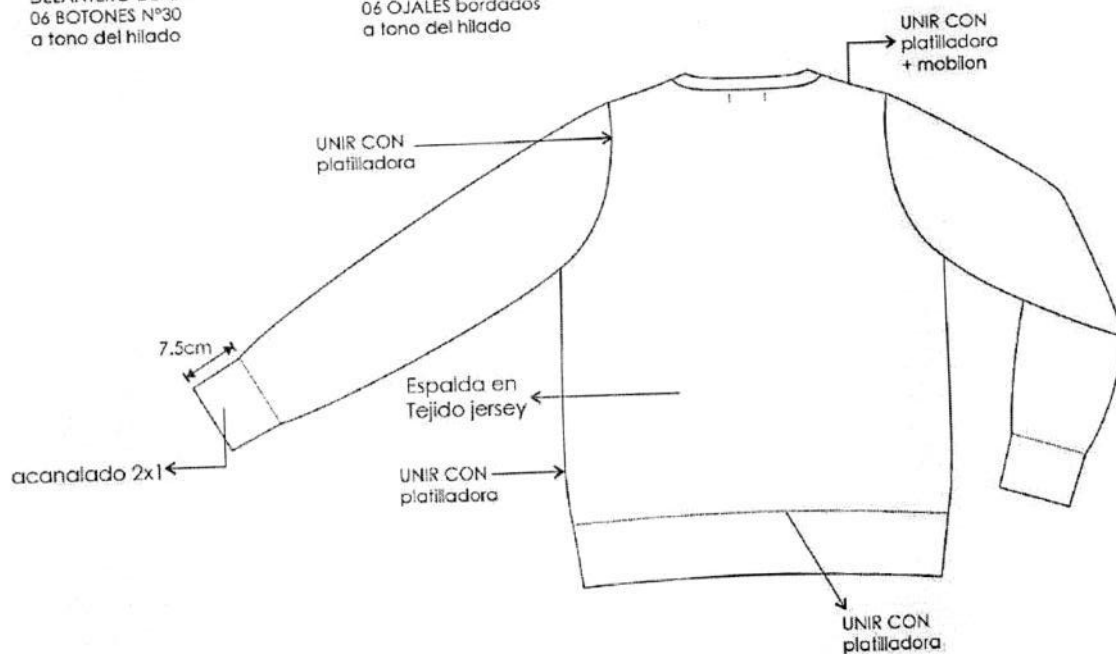
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



DELANTERO DERECHO
06 BOTONES Nº30
a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO
06 OJALES bordados
a tono del hilado



PERSONAL ADMINISTRATIVO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA BLUSA DE DAMAS

| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | |
|-----------------------------------|---|---------|---------------------|
| TEJIDO: PLANO | | | |
| ANCHO | 170 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 167 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 100 ± 5 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 85.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| PASADAS(*A) | 30 ± 2 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: CELESTE CON DISEÑO | | | |
| COMPOSICIÓN: | 15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGÍA:

+ Algodón: Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.

+Protección solar: Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

Base con certificación OEKO-TEX STD 100.

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.

Es suave y confortable al contacto con la piel.

Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Se ofrece en unicolores y estampados.

Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 5

CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.

No almacenar en húmedo.

No usar blanqueador/No blanquear

Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

No adicionar acondicionador de telas.

Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHALECO Y PANTALÓN DE DAMAS Y
PANTALÓN DE CABALLEROS**

| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | |
|---------------------------------|--|---------|---------------------|
| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
| ANCHO | 150 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 148 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 198 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| PASADAS(*A) | Max 23.00 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | AZUL NAVI | | |
| COMPOSICIÓN: | 10.00 % ACRILICO 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ DESEMPEÑO: Tecnología que permite **mayor durabilidad, comodidad y fácil cuidado del textil**, para mayor bienestar de quien lo usa. AATCC 124 / AATCC 15-2021E / AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61 / AATCC 8-2016E / ASTM D3939-13(2017) / ISO 12945-2

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología más desempeño que permite fácil cuidado.
- Base muy suave y agradable al contacto con la piel
- Confort térmico superior.
- Excelente cuerpo y caída.
- Fácil planchado
- Por su composición con acrílico tiene buen desempeño al rasgado y la rotura.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CAMISA DE CABALLEROS

| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | | |
|-----------------------------------|---|-----------|---------------------|-----------|
| TEJIDO: Tejido Plano | | | | |
| ANCHO | 153 ± 3 | cm | ASTM D3774 | |
| ANCHO CORTABLE | 151 ± 3 | cm | ASTM D3774 | |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 112 ± 8 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C | |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min | 88.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min | 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min | 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min | 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| PASADAS(*A) | 31 ± 3 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 | |
| COLOR | CELESTE | MIL RAYAS | | |
| COMPOSICIÓN: | 15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | | |

TECNOLOGIA:

+ **Algodón:** Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.

Norma Técnica: AATCC 20

+ **Protección Solar:** Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **Norma Técnica AATCC 183**

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.
- Se ofrece en unicolores y estampados.

DAMAS

BLUSA:

MODELO Según diseño adjunto

CONFECCIÓN A sobre medida según usuaria

CUELLO: Redondeado de 3 cm de ancho, respuntado a 1/16". Además, lleva un lazo, según gráfico.

DELANTERO: Delantero de 1 pieza cortadas al hilo, con pinza de busto, cerrada con 301 a cada lado. Además, lleva 3 pinzas de 1 cm de profundidad, cerradas con 301 y tumbadas. Según gráfico.

ESPALDA: Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el ruedo. Además, lleva un corte en el centro espalda, según gráfico.

MANGA: Larga con puño según diseño. Puño de 6 cm de ancho, con 2 botones N°18L a tono en cada puño y 2 ojales bordado en cada puño, según diseño. Respuntado en la parte superior a 1/16". Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.

HOMBROS: Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas pegadas c/301. Unir hombros c/301 a 1 cm IR, costura abierta.

ENSANCHES: De costados y mangas de 2 cm por lado incluido remalle, en hombros de 1 cm (IR) por lado, en sisa de 1 cm (IR), en corte princesa de la espalda 1 cm IR y corte centro espalda 2 cm IR.

BOTONES: 2 botones N°18L a tono en cada puño + 1 botón de repuesto en el interior.

OJALES: 2 ojales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.

HILO: De costura y remalle 100% poliéster

COSTURAS: 11 PPP +/-10%

REMALLES: El ancho de remalle es de 0.5 cm

ENTRETELA: Tejida fusible cuya composición es de 100% poliéster, cuello, puños y vuelta de abertura delantera. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.

ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso, según diseño.

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

PRESENTACIÓN:

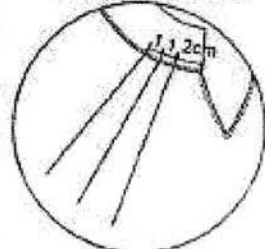
Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusión, etc.

BLUSA

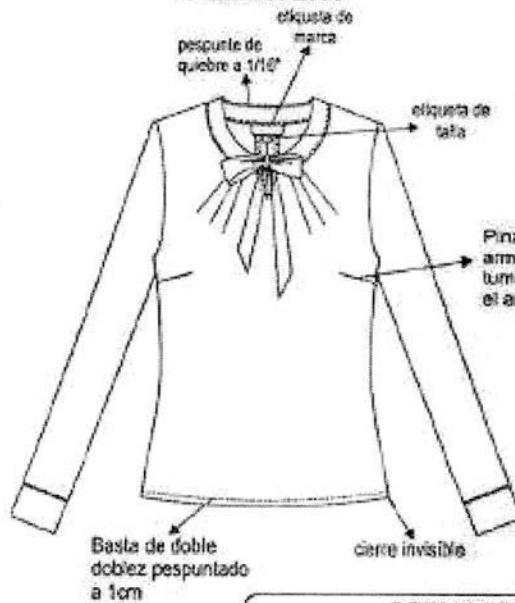
Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remallada. pegado c/301 (recta)



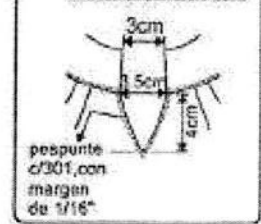
*Llevar 3 pinzas de 1cm de profundidad, cerradas con 301, tumbadas hacia el centro



DELANTERO



Detalle de abertura de escote

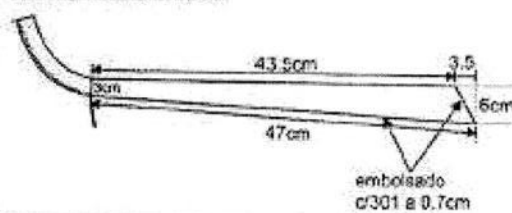


Pinza de costado, armada c/301, tumbada hacia el arriba

Basta de doble dobléz pespunteado a 1cm

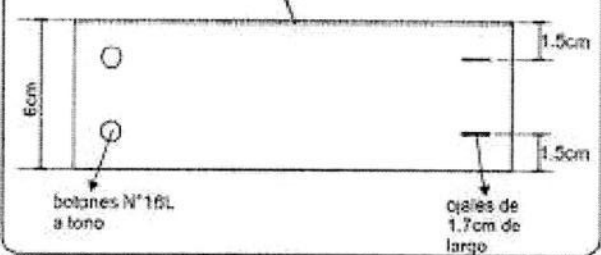
cierra invisible

Detalle de lazo en escote

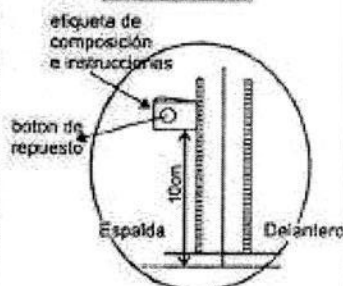


DETALLE DEL PUÑO

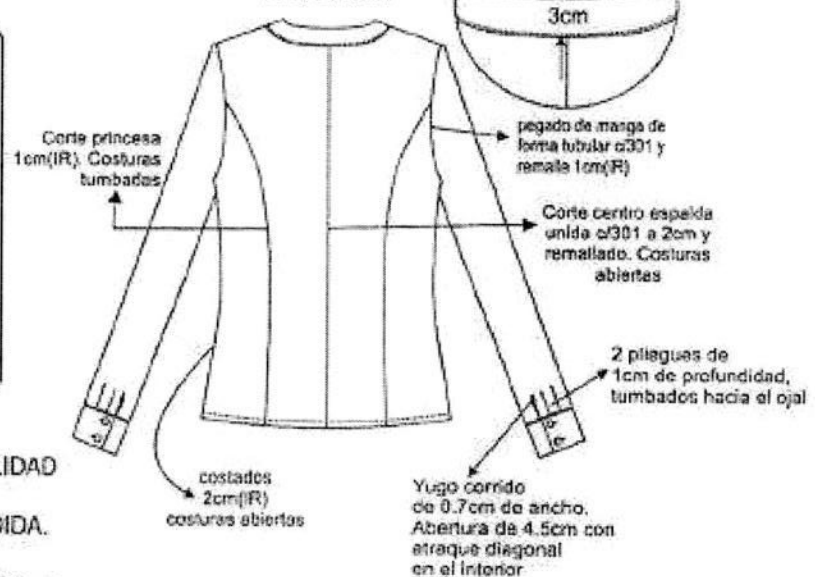
margen de pespunte a 1/16\"/>



Vista Interna



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- * TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CHALECO:

MODELO Según diseño adjunto

CONFECCIÓN A sobre medida según usuaria

ESCOTE: En "V" según diseño.

DELANTERO EXTERNO: De consta de 1 corte princesa a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo. En la pieza lateral lleva 3 cortes, con pespunte c/301, margen de 7 mm (7ppp-doble hilo 40/2 a tono de la tela).

Lleva 4 ojales y 4 botones N°36I distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro, según diseño. Con bolsillos tipo ojal de 0.5 cm cada vivo de tela contraste y 12 cm de abertura, según diseño.

DELANTERO INTERNO: Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2 mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.

ESPALDA: La espalda tendrá corte inglés que nace en el hombro y que termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm IR, según gráfico. Corte anatómico en el centro unido a 2 cm, según diseño.

INTERNO: En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y 30 cm de largo, a 1 cm de la cogotera.

BOTONES: El delantero llevará 4 botones a tono de la tela principal n°36L, más un botón de repuesto en el interior.

OJALES: El delantero lleva 4 ojales horizontales bordados a máquina ojaladora de ojo de chancho con atraque vertical a 3 cm de largo. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.

VUELTA: Las vueltas de una sola pieza de la misma tela principal. Llevará entretela tejida fusible.

BASTA: De ruedo 4 cm (IR) reforzados con entretela tejida fusible.

ENSANCHES: De 2 cm IR a cada lado en las costuras principales (costados y centro espalda) y de 1 cm IR en costuras auxiliares

FORRO: Totalmente forrado, material 100% poliéster.

COSTURAS: 11ppp+- 10%

REMALLES: El ancho de remalle es de 0.5 cm

ENTRETELA: Tejida fusible (genero adhesivo) de 80 +-5%gr, fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, cogotera vivos y vistas de bolsillos.

ETIQUETAS Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de composición e instrucciones, según diseño.

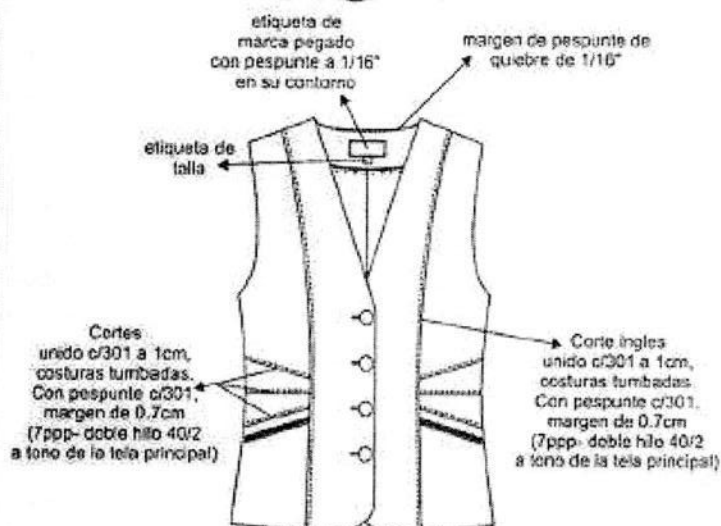
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

CHALECO

DELANTERO

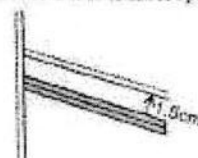


CUADRO DE INSUMOS

| INSUMOS | DESCRIPCIÓN | COLOR |
|--------------------|----------------|--------|
| TIPO DE FORRO | 100% poliéster | |
| HILO COSTURA TELA | 40/2 | A TONO |
| HILO COSTURA FORRO | 40/2 | A TONO |
| HILO DE REMALLE | | A TONO |

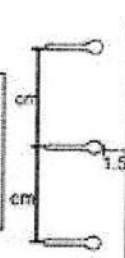
BOLSILLOS

-bolsillo inclinado con 2 vivos en tela contraste de 5mm de ancho cada uno, 12cm de abertura.
-Bolsa de bolsillo de forro unido con 301 y remallado



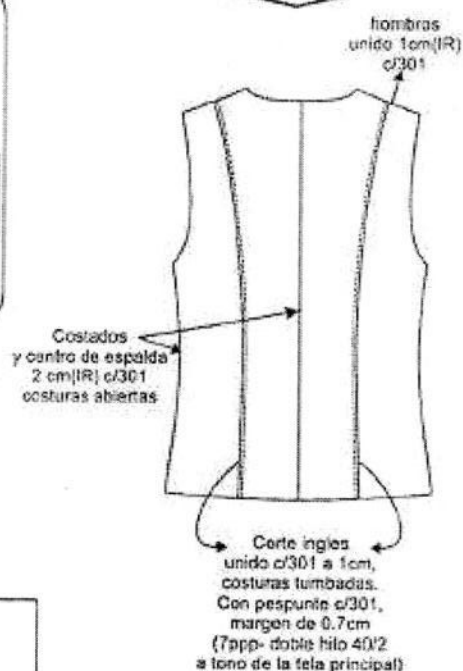
BOTONES Y OJALES

Delantero derecho:
4 ojales bordados ojo de chanchito con atache vertical 3cm de largo. Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:
4 Botones Nº 36 L a tono de la tela principal

ESPALDA



FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD - RUEDO: de 4cms. (I.R.)

►►► TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.

►►► PRENDA REMALLADA

►►► COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)

►►► REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PANTALÓN:

MODELO Según diseño adjunto

CONFECCIÓN A sobre medida según usuaria

PRETINA: Configurada de 5 cm de alto, con 4 presilla (2 en el delantero y 2 en la espalda) según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable.

DELANTERO: Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela, según diseño.

POSTERIOR: Lleva 2 pinzas de entalle a cada lado y un bolsillo funcional de 1 cm de alto en cada lado, según gráfico.

BOLSILLO SEECRETO: Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9 cm de abertura útil y 10 cm de profundidad (debe estar atracada con máquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela deforro, unido a 1 cm c/301 y remallado en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.

CIERRE: Cierre de nylon, largo según usuaria a tono de la tela.

BOTONES 2 botones externos n°24 de 4 agujeros al tono de la tela, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado

OJALES Lleva 2 ojales bordados en posición horizontal de 2 cm de largo, bordados hechos en máquina ojaladora en pretina.

BASTA De 5 cm IR cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2 cm c/301

ENSANCHES: En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2 cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm IR, unido c/301

En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2 cm

En la entrepierna delantera, con costura de 1 cm IR

En la entrepierna posterior, con un ensanche de 2 cm IR en la parte superior y en la parte inferior de 1 cm IR según indica el gráfico.

Unión de entrepierna c/301

HILO: De costura y remalle 100% poliéster

COSTURAS 11 PPP +-10%

REMALES: El ancho de remalle es de 0.5 cm

ENTRETELA: Tejida fusionable (genero adhesivo), e 80+-5 gr fusionados en máquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60 gr para la garetta y garetón.

ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN:

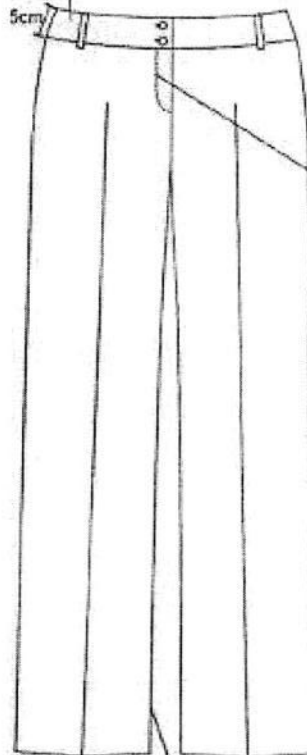
Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

| CUADRO DE MATERIAS | | |
|--------------------|-------------|--------|
| MATERIA | DESCRIPCIÓN | COLOR |
| HILO PESPUENTE | 40/2 | A TONO |
| HILO COSTURA | 40/2 | A TONO |
| HILO DE REMALLE | | A TONO |

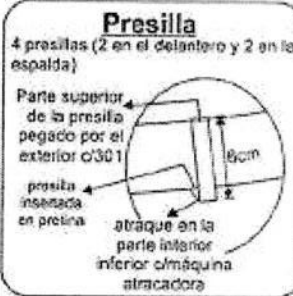
DELANTERO

PRETINA ANATÓMICA
Ancho de 5cm fusionada
c/entreteje(AMBAS
CARAS)



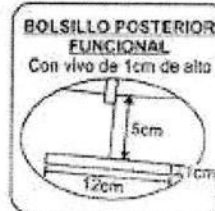
En la entrepierna delantera,
con costura de 1cm(IR)

(IR)= incluido remalle

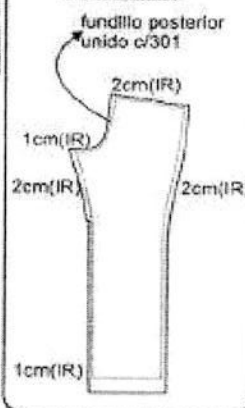


Gareta
(fusionado-ribeteado)
pespunte a 2.5 cm

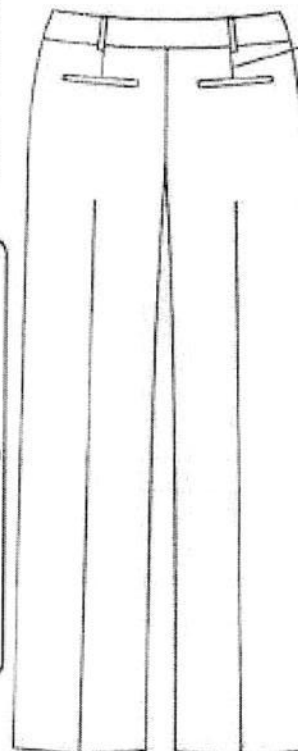
Costados
Costuras abiertas
a 2cm por lado(IR)



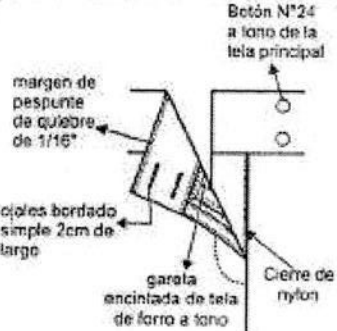
POSTERIOR



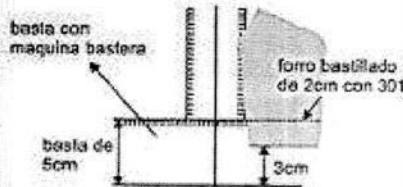
ESPALDA



Pinza espalda
vista interior
de la pinza espalda
pinza con c/301
atracado en forma
vertical



vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CHOMPA:

MODELO Según diseño adjunto

HILADO: Toque algodón (100% acrílico) de primera calidad.

TEJIDO: Jacquard de dos colores

DELANTERO: Pretina de centro delantero de 2 cm de ancho tubular, con 5 botones n°24L al tono, 5 ojales verticales y pretina de ruedo de 2 cm de ancho tubular. Lleva detalle de líneas diagonales en contraste y un bolsillo funcional a cada lado.

LOGO INSTITUCIONAL: Bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2 cm de alto x 6 cm de ancho.

ESPALDA: Con pretina en el ruedo de 2 cm de ancho tubular.

MANGA: Pretina de ruedo de manga de 2 cm de ancho tubular.

CUELLO: Pretina de cuello de 2 cm de ancho tubular.

BOTONES: 5 botones n°24L al tono del tejido de fondo, más un botón de repuesto

OJALES: 5 ojales bordados verticales en delantero.

ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso, según diseño

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

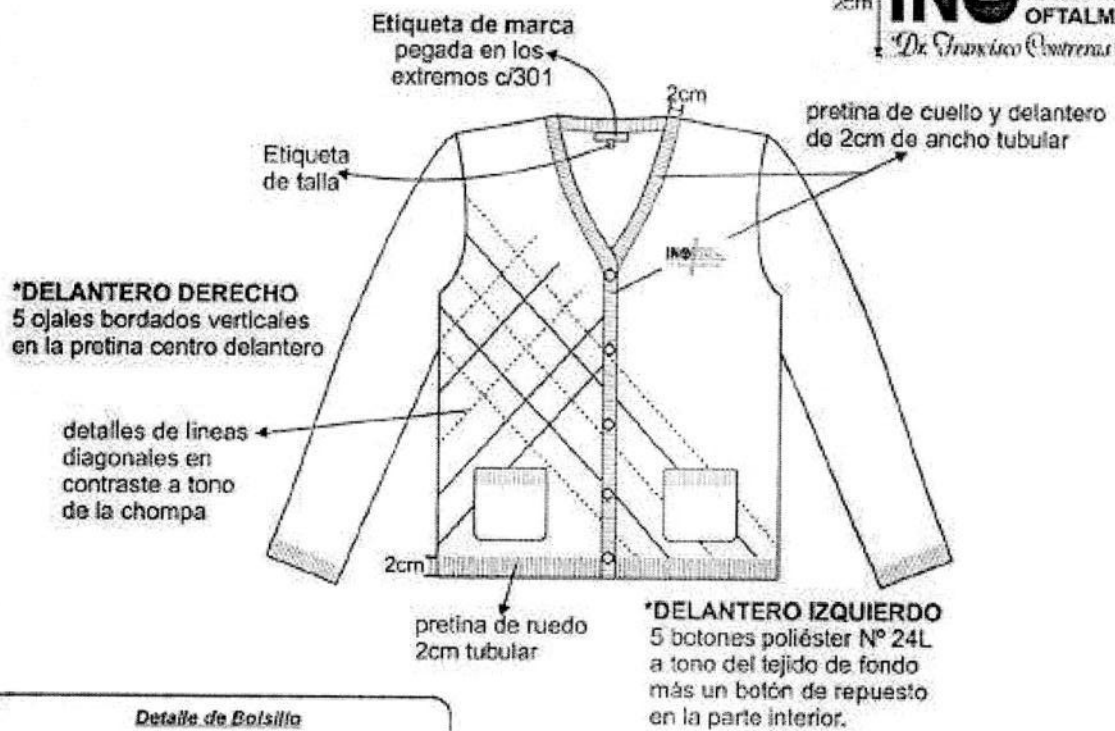
PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla M
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

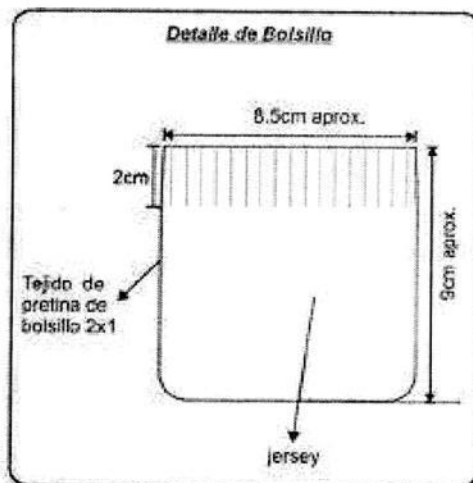
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



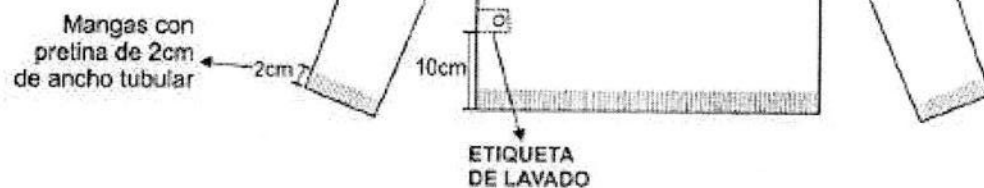
DELANTERO



Detalle de Bolsillo



ESPALDA



CABALLEROS

CAMISA

CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6 cm y pespuntado al filo a 1.3 mm

PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionada c/entretela tejida y bastillado a 5 mm c/301 unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3 mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.5 cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 L (ubicación con marcador).

DELANTERO IZQUIERDO: Lleva tachón de 2.9 cm de ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5 cm de separación donde van los ojales de 1.5 cm

DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2.5 cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas)

BOLSILLO: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1 mm del filo de bolsillo. Además, lleva atraque triangular.

CANESÚ: Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1 cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1 mm

HOMBRO: Embolsar con 301 a 1 cm del borde y pespuntar a 1 mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

YUGO FRANCES: 16 cm de largo y 2.5 cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16".

MANGAS: lleva 2 pliegues de 1.3 cm de profundidad con separación de 2 cm. Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1 cm.

PUÑOS: Fusionados (exterior), bastillados a 5 mm c/301. Embolsados a 6.4 cm y pespuntados al filo 1.3 mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.5 cm de largo.

CUERPO: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5 mm

SISA: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1 cm de pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

BASTILLADO DE FALDÓN: Con recta bastillado a 5 mm c/301.

ESPALDA: Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

- 12 botones de poliéster de 16 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.
- 3 botones de poliéster de 14 líneas a tono de la tela, incluido repuesto.
- Hilo 100% poliéster 40/2. Para remalles y costura a tono de la tela.

ETIQUETAS BORDADAS:

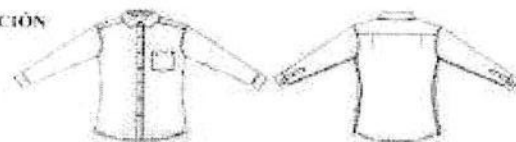
Etiqueta de composición, etiqueta de marca, etiqueta de talla, instrucciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



MODELO: CAMISA DE VESTIR



| CÓDIGO | R.P.P. | ALTERNATIVA DE CERRADURA |
|--------|--------|--------------------------|
| 301 | 14 | RECTA |
| 401 | 14 | CERRADURA |

DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS



MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
DELANTERO Y ESPALDA

DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones a N° 16 y 02 botones de
repuesto N° 16 y N° 14

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado
compañerón
insertada en el
bastillado
a 7.6cm de la basta
terminada

El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura.

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N° 14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal



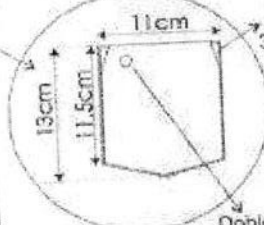
Separación
de agujas
2.5cm

2.9cm ancho
de tachón

BOLSILLO PARCHE

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache
triangular
3 puntadas



Doble doblez
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

CANESÚ
INFERIOR



MARCA
T

Centrar y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales.
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

Canesú
exterior

Canesú
interior

CANESÚ
De doble pieza,
ampliada a 1cm c/301
punto a 1mm c/301



Espalda
visto exterior

Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

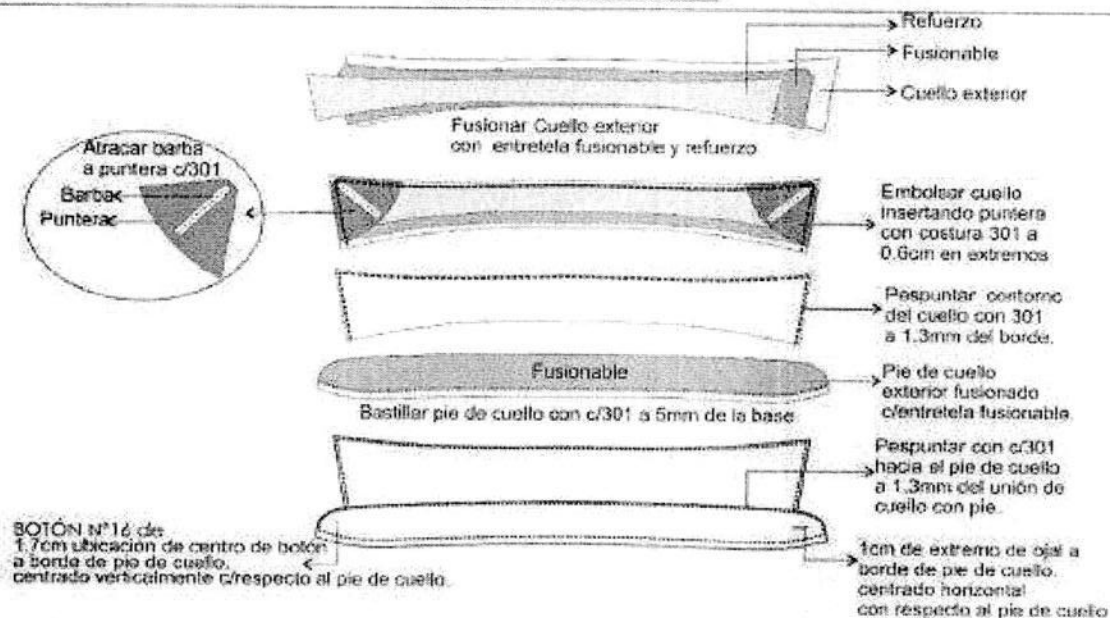
DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

MODELO: CAMISA DE VESTIR

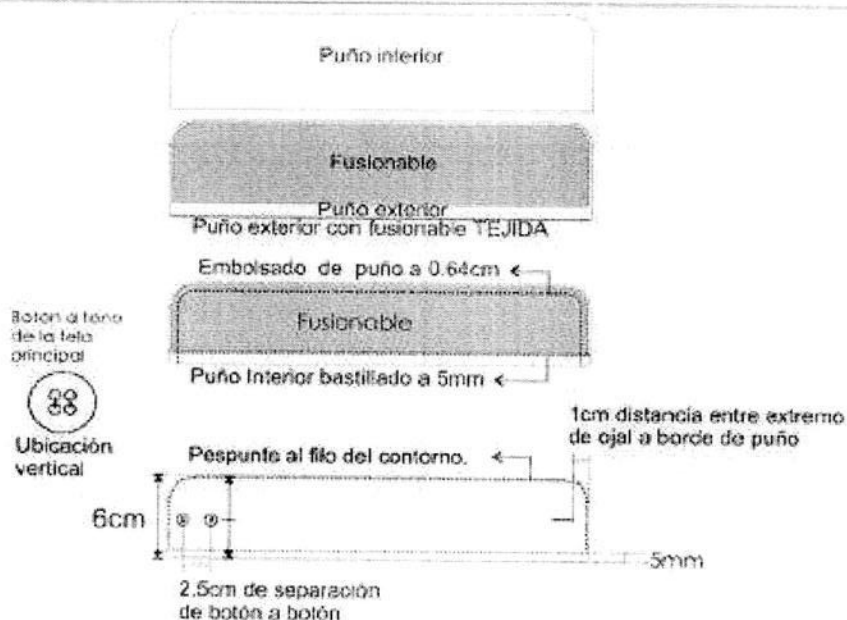


HOJA DE CONFECCIÓN cuello y puños

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



PULLOVER

FORMA: Escote en "V" y manga cero

HILO: 100% acrílico de la mejor calidad.

Escote: con vincha acanalado 1 x1 de 3 cm doblado. Unido con máquina platilladora.

SISA: Con vincha acanalada 1 x1 de 3 cm doblado. Unido con máquina platilladora.

DELANTERO Y ESPALDA: De una sola pieza tejido llano.

BASTA: Acanalado de 1 x1 de 6 cm de alto.

UNIONES: Vincha de escote al cuerpo. Costura platilladora.

Hombros: Costura tipo remalle simple y mobilón

Vincha sisa al cuerpo: Costura platilladora.

Laterales: Costura remalle.

Pretina: Costura platilladora.

ACABADO: Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación en bolsa plástica rotulada.

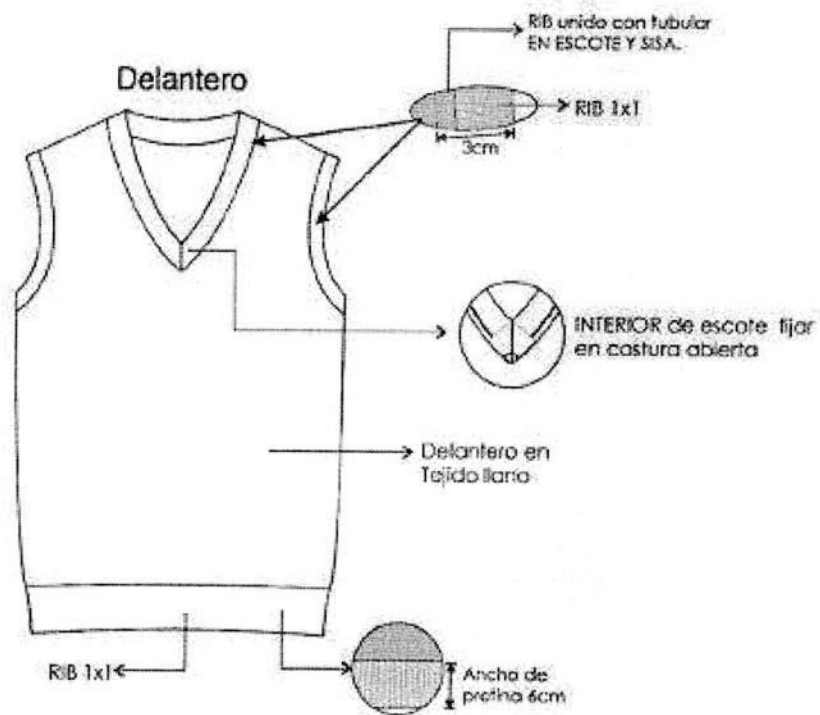
TELA: Tejido uniforme. El hilo no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, tejido con diferentes grosores de hilo, desgarre del tejido en las uniones, color no uniforme, etc. Los cuales afecten la calidad del bien.

COSTURAS: Las costuras deben ser parejas, alineadas y sin fruncidos. Las costuras no deben tener empalmes

PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L., La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusinado, etc.

PULLOVER

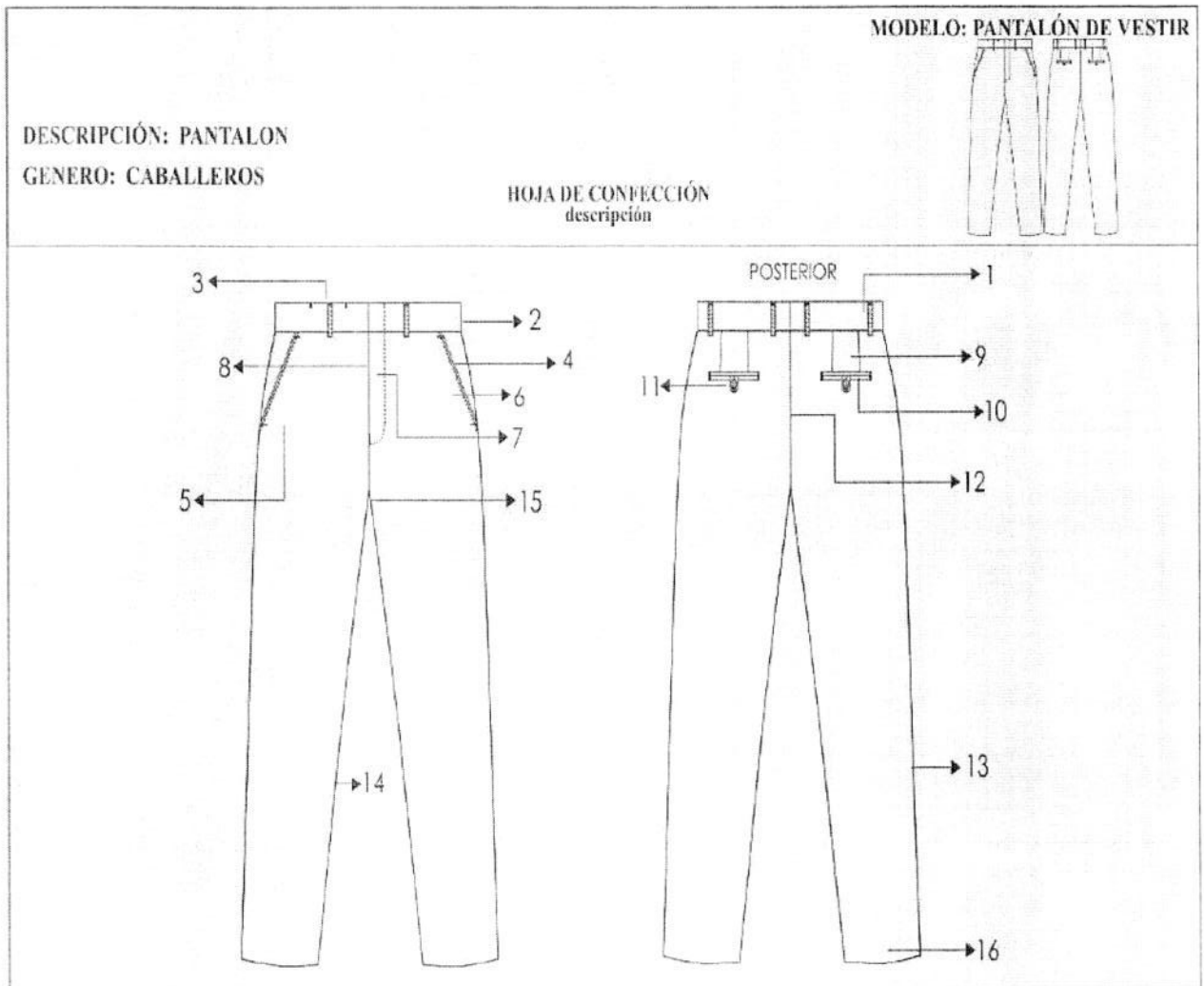


PULLOVER DE HILO: Caballeros

HILADO TEJIDO PUNTO

-RIB de cuello y sisa esta unido al cuerpo con una tira tubular
-Pretina de Rib de 6cm unida al cuerpo.

PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodón 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

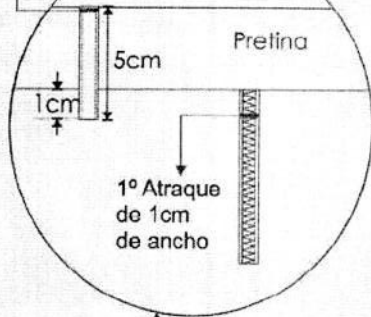
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

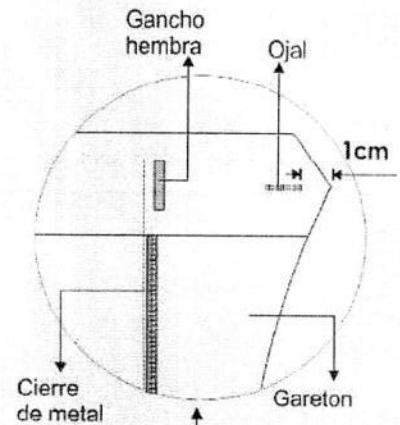
DELANTERO

2° Doblar
y atracar

DETALLE DE PRESILLAS

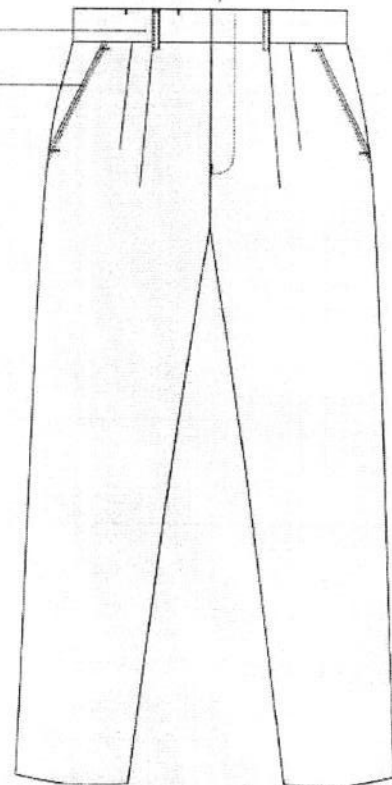
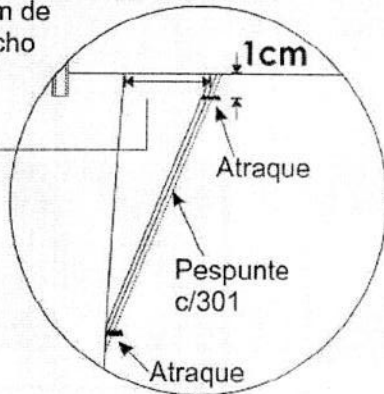


PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recuberto.



Vista de
4cm de
ancho

BOLSILLO SESGADOS DELANTERO



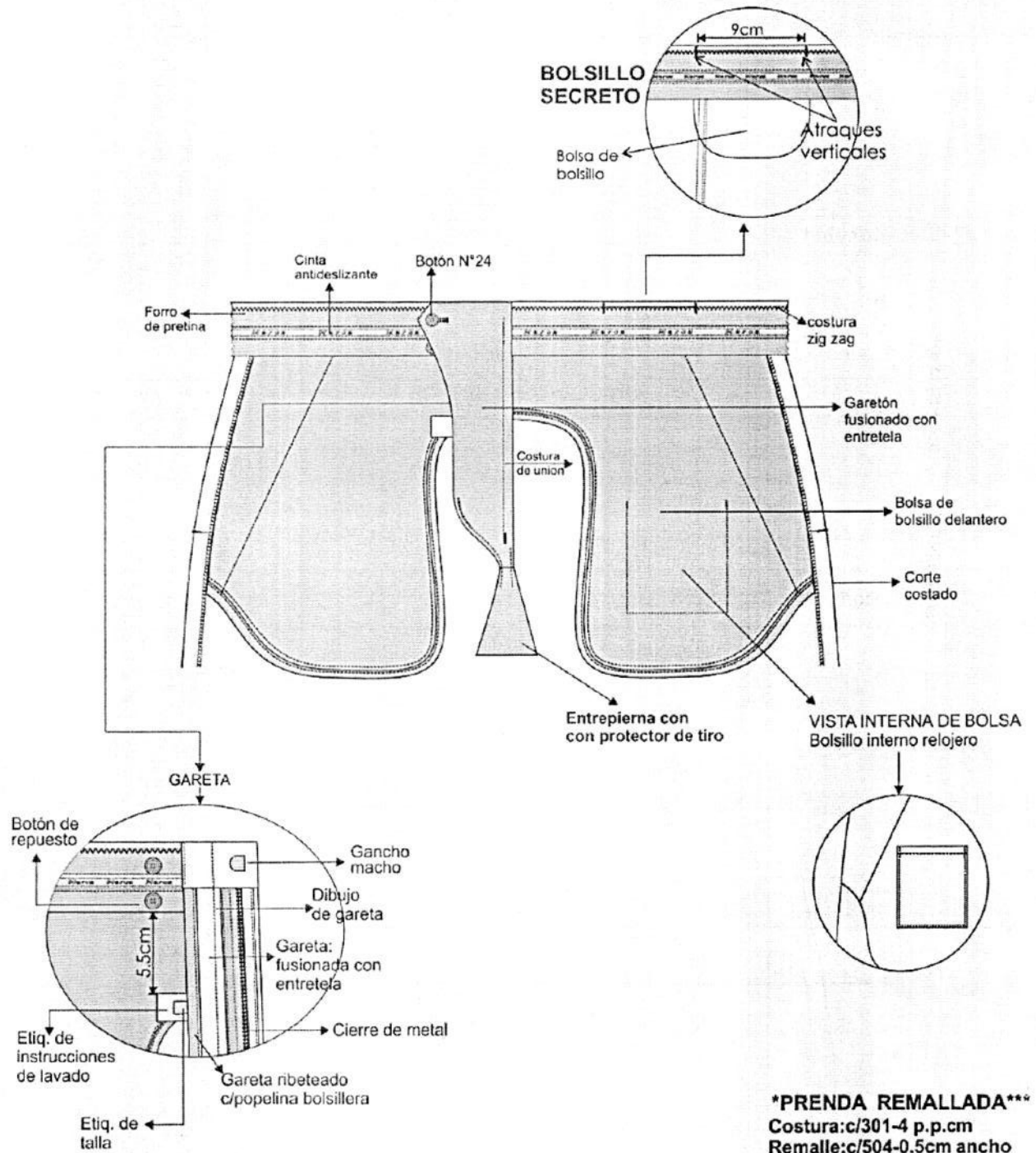
PRENDA REMALLADA**
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR DELANTERO

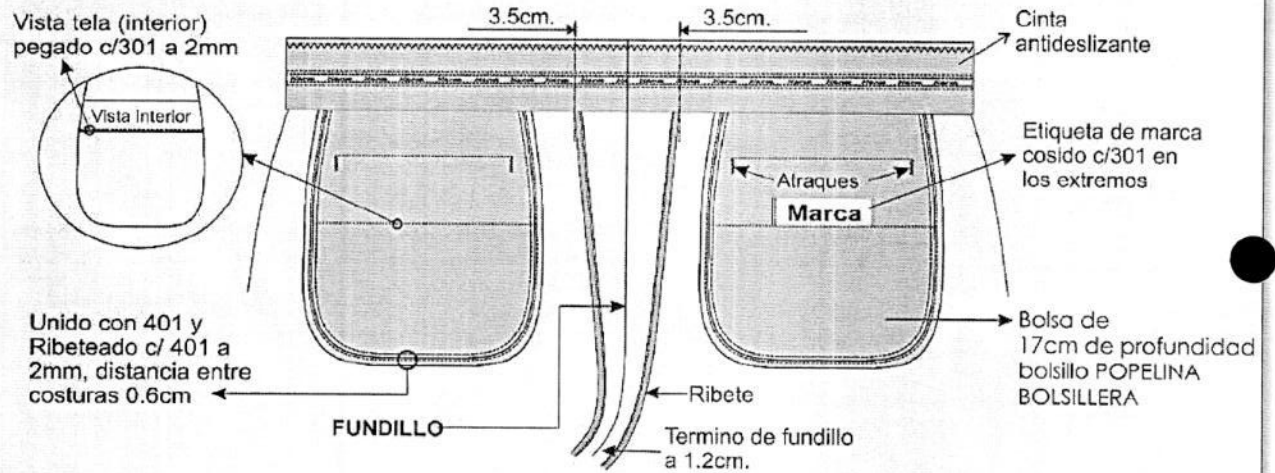


DESCRIPCIÓN: PANTALON
GÉNERO: CABALLEROS

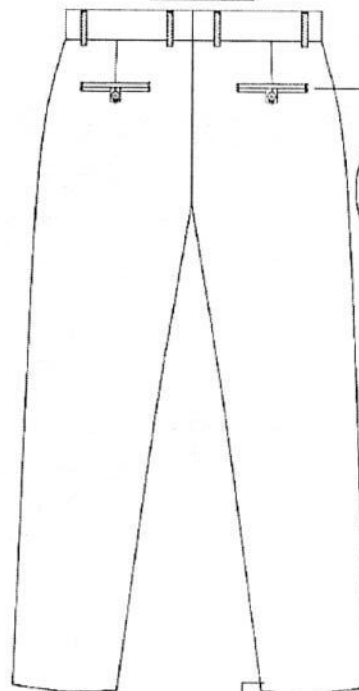
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



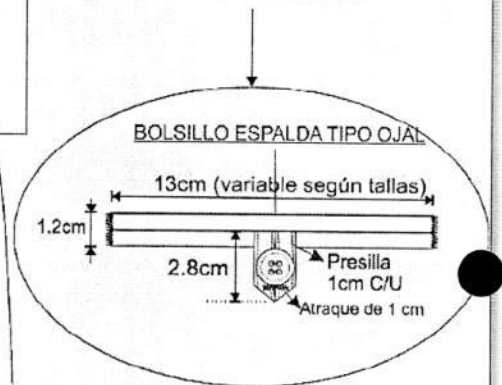
INTERIOR ESPALDA



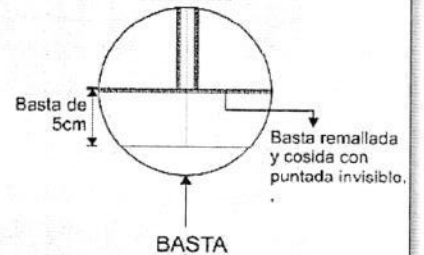
ESPALDA



BOLSILLO OJAL:
VIVO de 0.6cm C/U



Vista Interna
de basta



CHOMPA

MODELO: CARDIGAN

PRIMERA CALIDAD:

Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente, suavizado. Acrílico 100%

CONFECCION

Tejido en máquina, tallaje apropiado a las tallas (XS, S, M, L, XL)

DELANTERO, ESPALDA Y MANGAS:

Tejido punto jersey (2 hebras)

ESCOTE:

En todo el contorno y cruce lleva vincha acanalada 2X1 doblada de 2.5 cm

DELANTERO:

CARDIGAN CABALLEROS: DELANTERO DERECHO CON 05 BOTONES N°30 a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO 05 OJALES, bordados a tono del hilado

LOGO INSTITUCIONAL, bordado pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho.

PRETINA:

Acanalado 2X1 de 7 cm en cuerpo y mangas

COSTURAS:

Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda

Unión de laterales y hombros con platilladora

ACABADO:

Con doble proceso de vaporización

Etiquetas ubicadas en la parte interna

- de la marca del confeccionista y talla

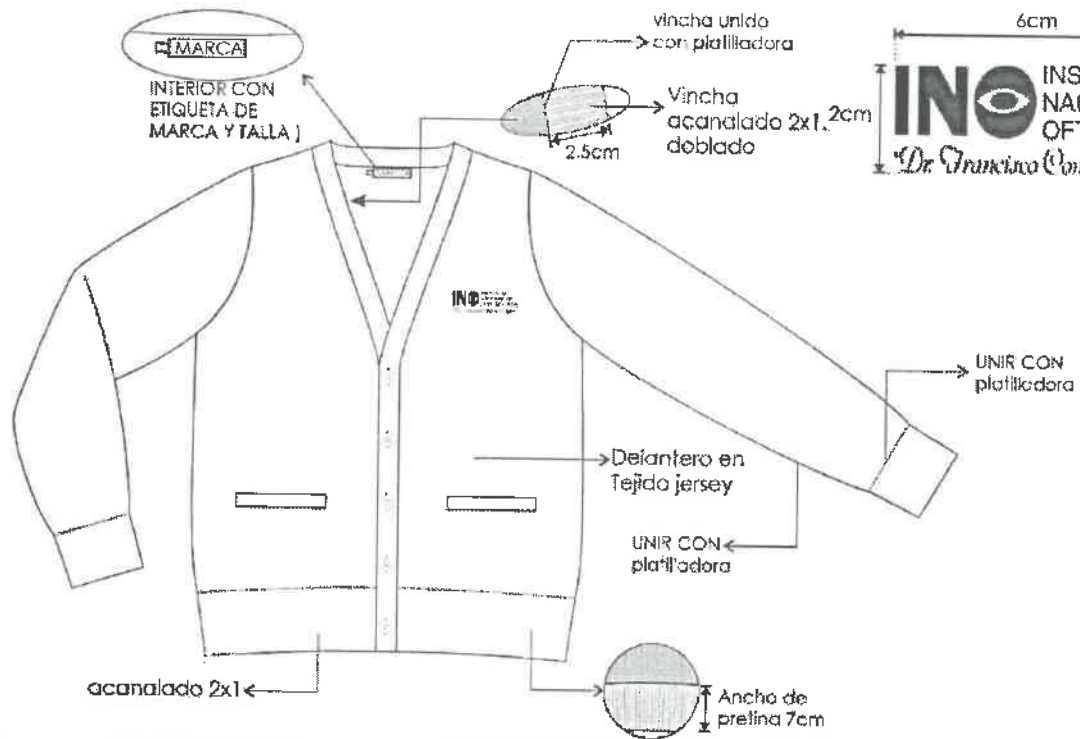
- de la composición (%) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.

PRESENTACIÓN:

Será presentado en bolsa plástica rotulada. La muestra deberá presentar en talla L

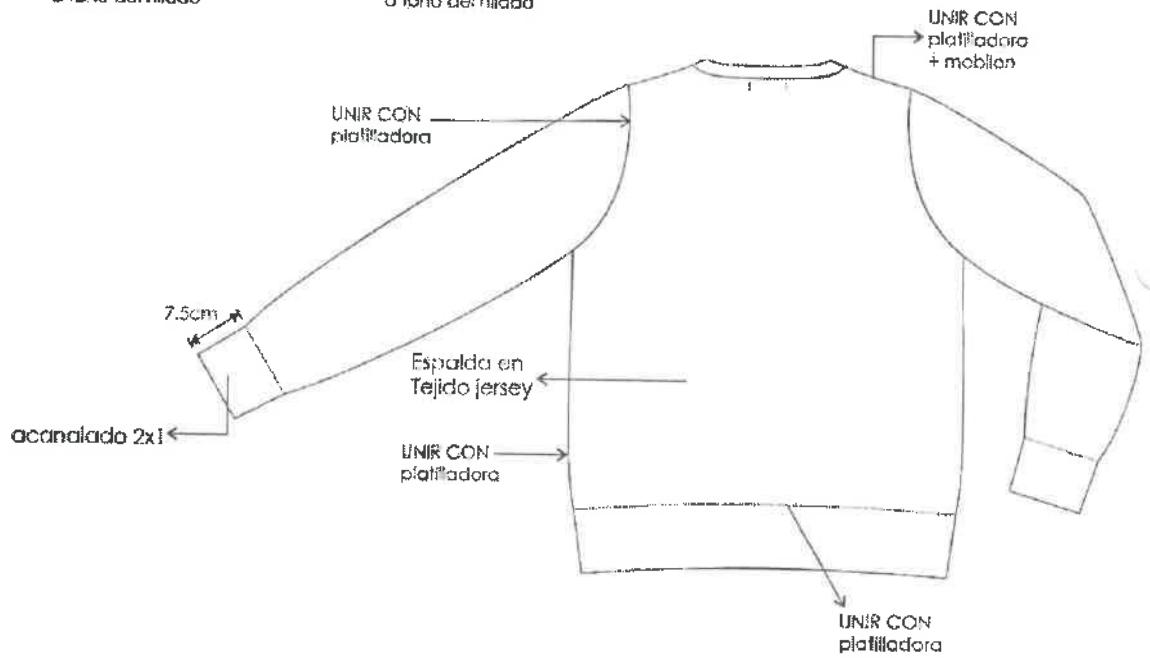
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (Materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos)

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



DELANTERO DERECHO
06 BOTONES Nº30
a tono del hilado

DELANTERO IZQUIERDO
06 OJALES bordados
a tono del hilado



MÉDICO RESIDENTE

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA PANTALÓN DE DAMAS Y CABALLEROS

DESCRIPCION: Casimir color azul navy

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (25% LANA 75% POLIESTER) \pm 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : $400 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $262 \pm 5\%$

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/48 \pm 5%

Trama: Nm 2/48 \pm 5%

DENSIDAD (N.º DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 31.0 ± 2

Trama: 26.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL DAMAS Y CABALEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

DAMAS

MANDIL

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport fusionado con entretela adhesiva embolsado y pespuntado a 1/16" en contorno con 301, según diseño.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

BOLSILLOS:

2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto. Teñidos en su masa

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de 04 piezas. Corte horizontal unido a 1cm (I.R) con remalle y c/301 pespunte a 1/16" c/301 cada lado según diseño y corte ingles que nace desde el hombro y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero-unida con pieza lateral con remalle y c/301 además es pespuntado a 1/16" a tono de la tela.

LOGO INSTITUCIONAL, bordado en pecho izquierdo, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

BOLSILLOS: 2 bolsillos inferiores tipo parche, de 16.5 cm. Ancho y 18cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura con zigzag uno a cada lado, el bastillado a 2cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales a la medida del usuario.

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 2.3cm de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA: 03 piezas (corte ingles) unido c/301 y pespuntado a 1/16" a tono de la tela principal.

GARETA: En los costados del corte ingles lleva gareta con ojal bordado a tono de la tela, para que botone, según diseño, de la misma tela principal de 4.5cm de alto embolsado y pespuntado a 1/16" c/301

HOMBROS: Unir con costura 301 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/301 con costura abierta con ensanche de 2 cm (IR) cada lado.

MANGA: Manga Larga, ruedo bastillado a 2.5cm C/310. Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado con 301 de 3cm con doble doblez.

AVIOS:

BOTONES. -

08 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

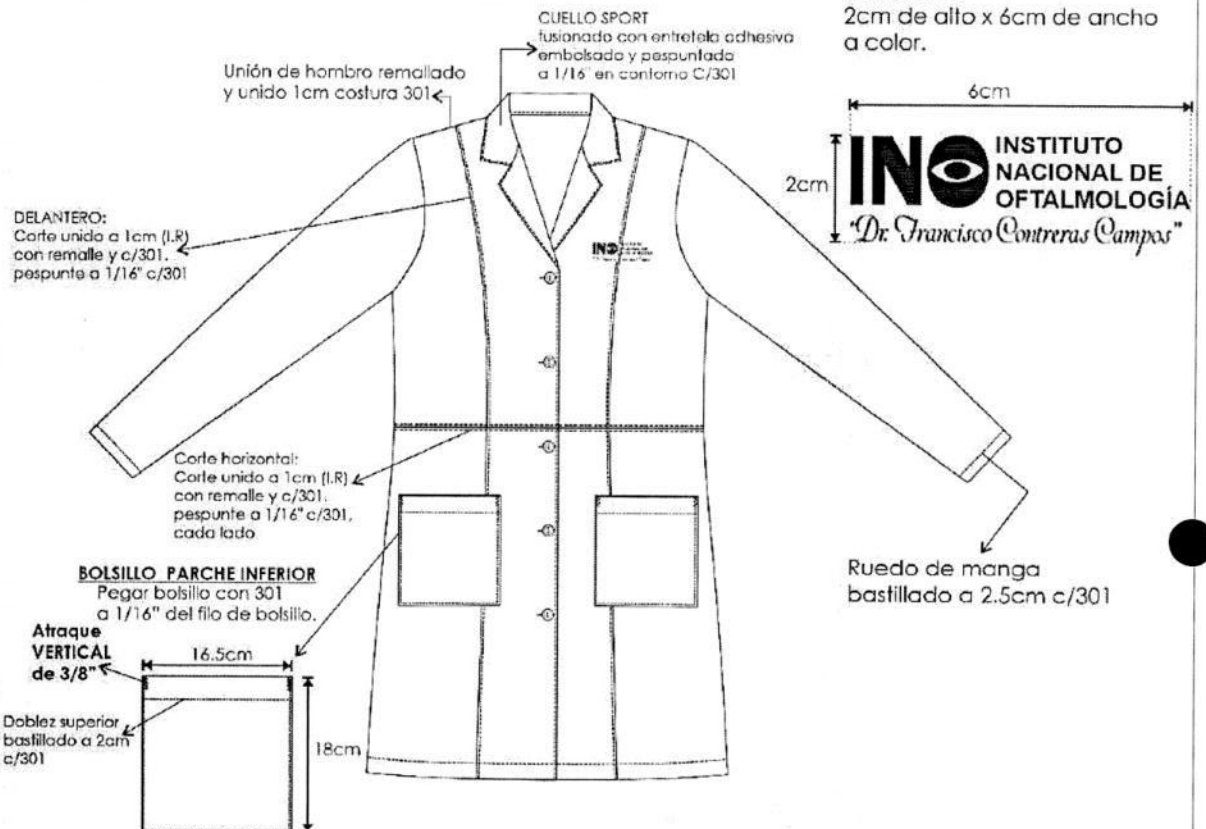
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

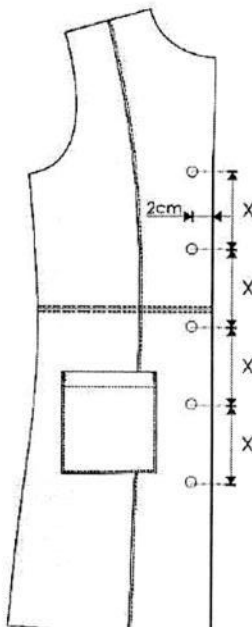
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL DAMA

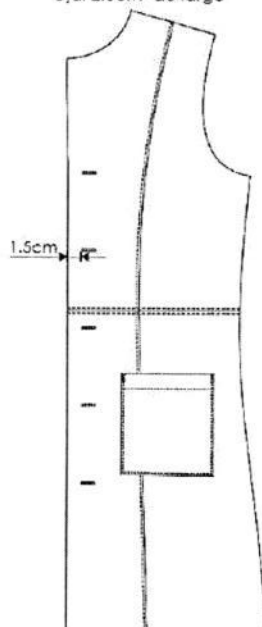
LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Delantero DERECHO:
*05 botones N° 28

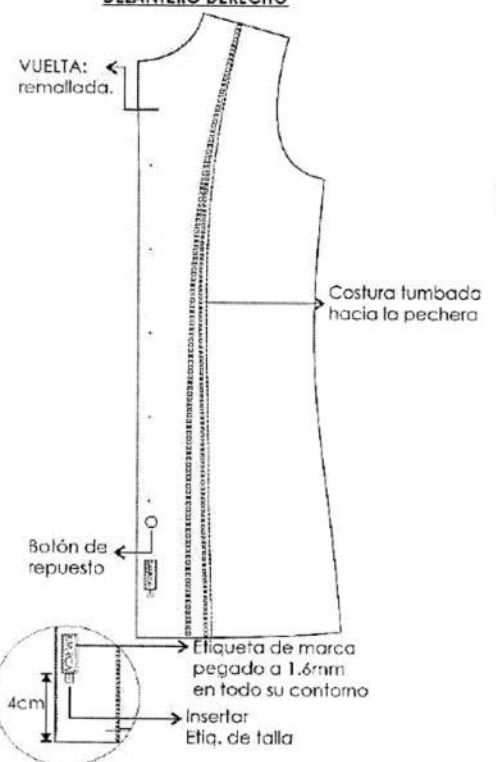


Delantero IZQUIERDO:
*05 ojales bordado simple
Ojal 2.3cm de largo

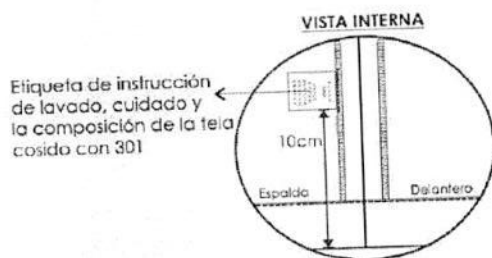
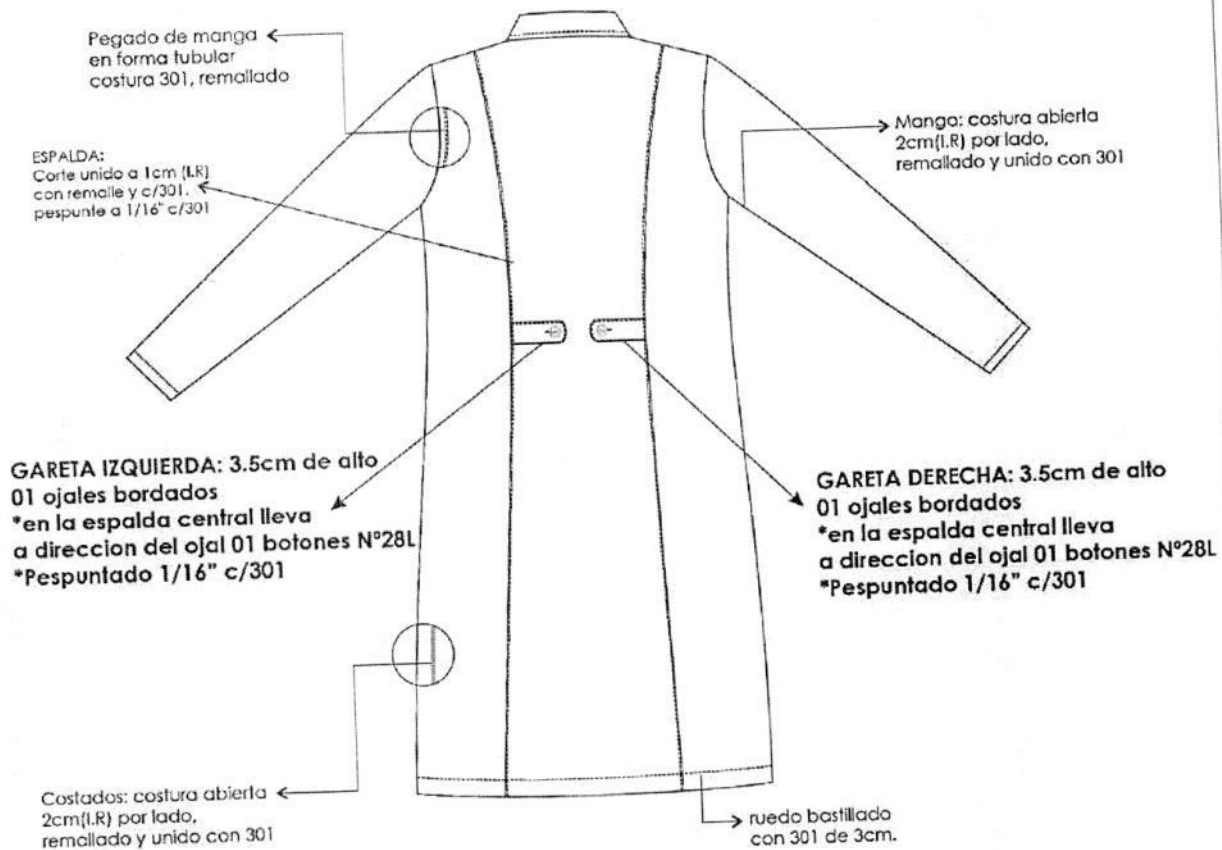


⑧ El pegado de botón es
de forma vertical
al igual que la figura.

VISTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO



MANDIL DAMA



- *** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE [ancho de orillo 5 mm.]
- *** COSTURA : 5 p.p.cm
- *** Acabado de prenda planchado y vaporizado
- ***I.R: Incluido Remalle

PANTALON

Modelo: clásico con pretina recta

PRETINA:

Fusionada ambas caras con entretela adhesiva, clásica recta de 3.5cm de ancho, respuntado con maquina recta en su contorno a tono de la tela.

OJAL: Es bordado tipo ojal de chanco con atraque horizontal, con medida de 2.5cm

BOTON: 02 botones de 24 líneas al tono de la tela, cosido en un extremo de la pretina, teñido en su masa, incluido botón de repuesto.

DELANTERO:

PINZA DELANTERA: De entalle cosido con maquina recta de 10cm de largo terminado.

BOLSILLO SECRETA: De forro de una sola pieza, ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. Embolsado con remalle y costura 301 a 1cm en los extremos además es respuntado con c/301.

GARETA: Fusionado con entretela adhesiva, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre a tono de la tela pegado a la garetta con costura 301.

DIBUJO DE GARETA: El ancho del respunte figurado de la garetta es de 2.5cm hecho con COSTURA 301, en la parte inferior llevara un atraque de 1.3cm con costura 301.

GARETON: Fusionado con entretela adhesiva, Embolsado con forro con costura recta, unido con el cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA:

PINZA ESPALDA: Pinza de entalle cosido con maquina recta de 13cm de largo terminado.

FUNDILLO POSTERIOR: En la parte superior con ensanche de 2.5cm. Cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1 cm. por lado y orillados con c/504 Unido con costura 401

ENTREPIERNAS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 1cm cada lado.

COSTADOS:

Remallado cada lado y unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.

BASTA: Remallado, con doblez de 5cm.

COSTURAS: Todas las costuras de ensanche están incluido remalle

AVIOS:

ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE: Pretina

ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE: para la garetta y garetón.

CIERRE: 01 cierre con diente de metal dorado.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

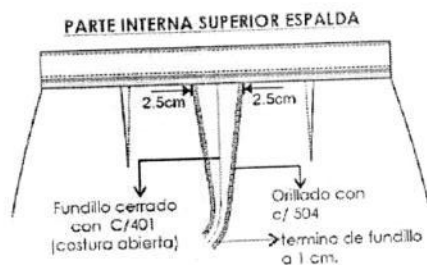
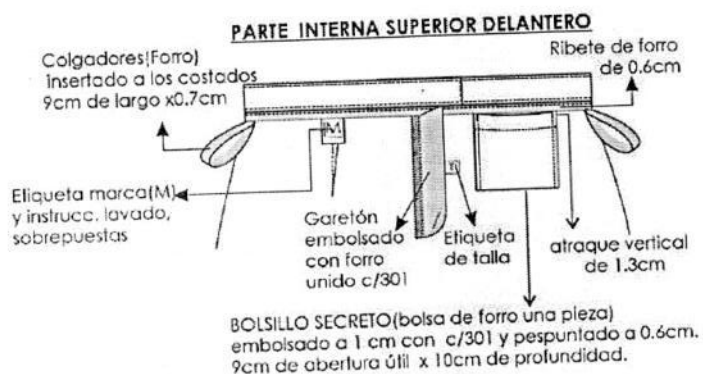
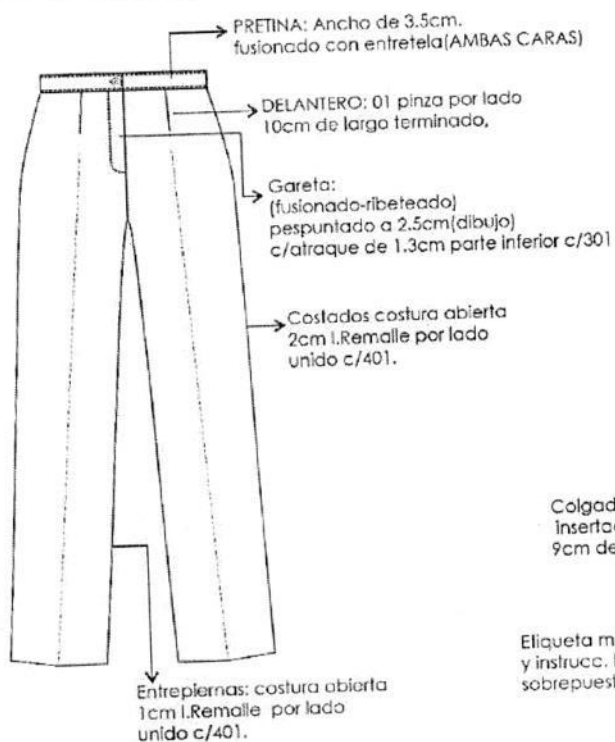
ETIQUETAS:

Etiqueta de Marca de confeccionista.

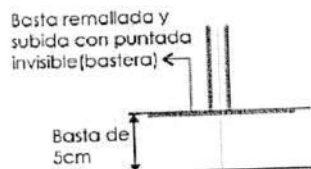
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



Vista Interna de basta



*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)
*** COSTURA : 4 p.p.cm

CABALLEROS:

MANDIL

CUELLO:

Estilo sport De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida

En los extremos, es embolsado con costura recta a 1/4" y pespuntado a 1/4" con costura recta. El cuello pegado a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en la parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2 cm con 301

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en el parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2 cm con 301.

En la parte superior lleva bolsillo parche en el parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301, con logo bordado a color centrado

LOGO INSTITUCIONAL, bordado bolsillo parche, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 1" de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA:

02 piezas (01 corte central) unido c/301 a 1.5cm. Lleva abertura montada de 24cm de largo aprox x 2cm de profundidad

HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 unido a 1cm

MANGA:

Manga Larga con puño de 6cm de alto con 01 ojal y 01 botón 28L

Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado de 2cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo.

AVIOS:

BOTONES. -

6 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

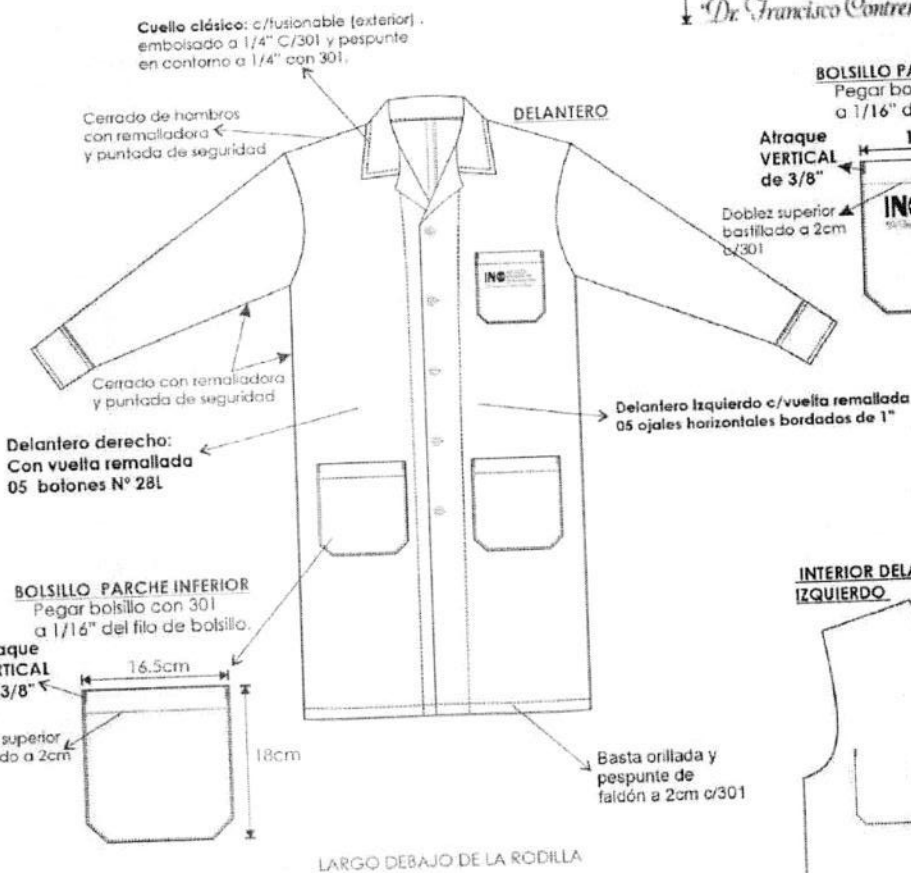
Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

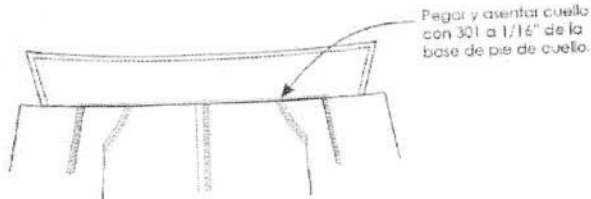
PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.

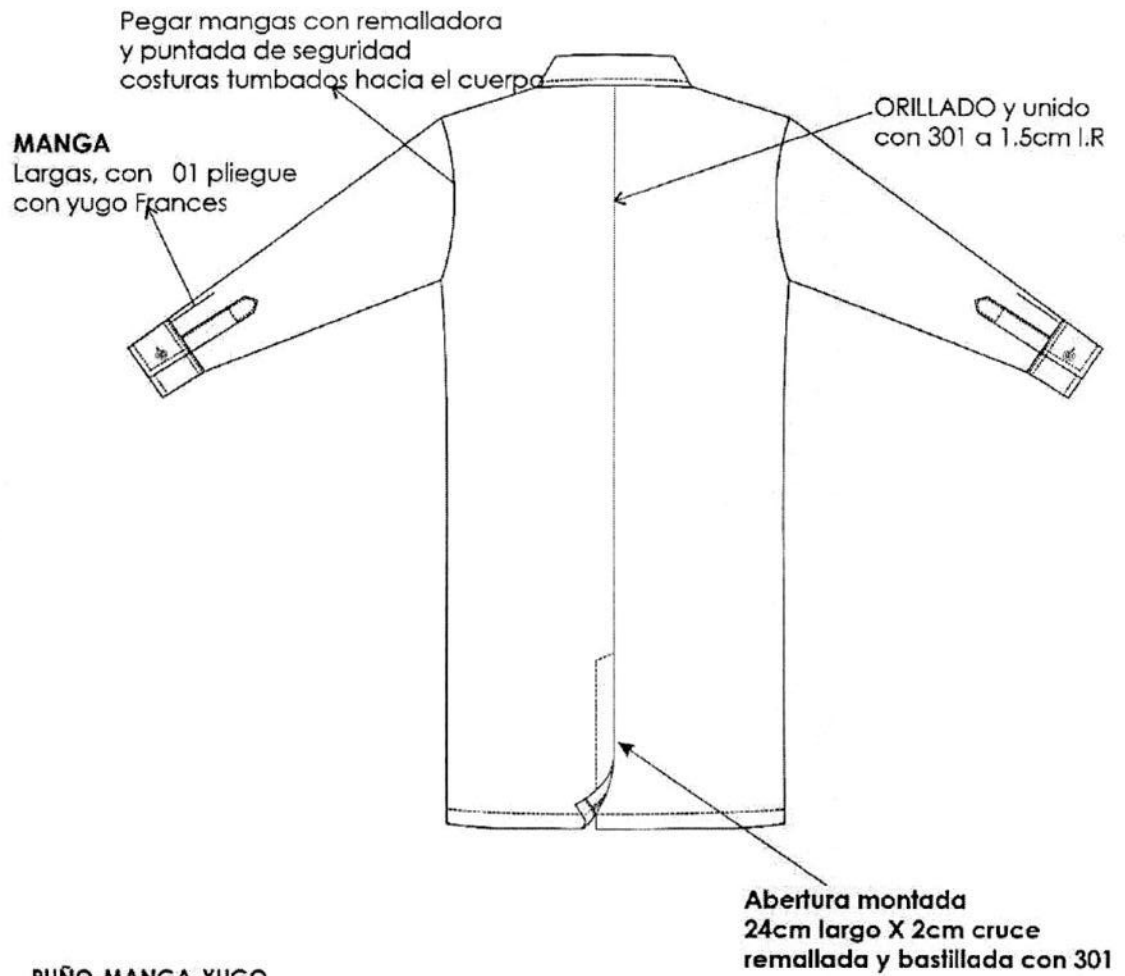


INTERIOR DELANTERO IZQUIERDO



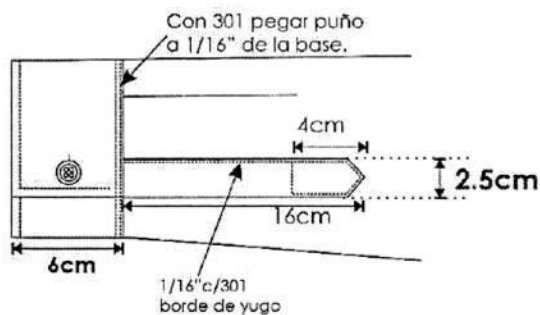
| CÓDIGO PUNTADA | P.P.P. | ALTERNATIVA DE MÁQUINA |
|----------------|--------|------------------------|
| 301 | 11 | RECTA |
| 401 | 11 | CERRADORA |

MANDIL CABALLEROS

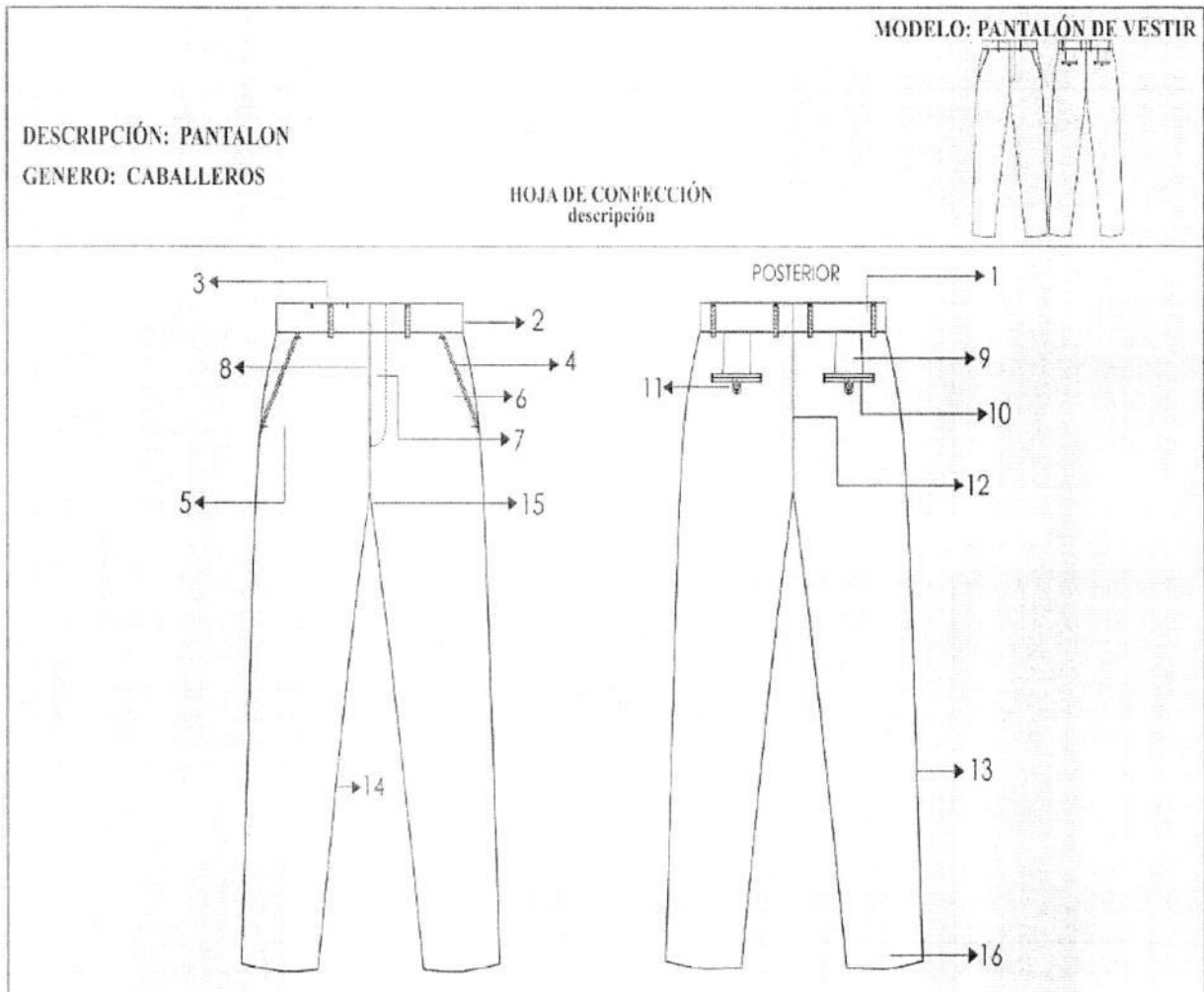


PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: bastillado a 3/16", embolsado a 1/4" Y con pespunte a 1/4" en contorno C/ 301 Lleva 01 botón 28L y 01 ojal.



PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO



1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

3.-BOLSILLO SECRETA:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de

bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.

7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta.

El ancho Del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm

8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

13.-COSTADOS: Remallado y unido con 401 a 1cm

14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-PROTECTOR DE TIRO: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.-BASTA: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

DELANTERO: Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:

Popelina bolsillero 65%algodón 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

COSTURA: todas las costuras están incluido remalle.

Tipo de puntada por centímetro:

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

AVIOS:

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

ETIQUETAS BORDADAS

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

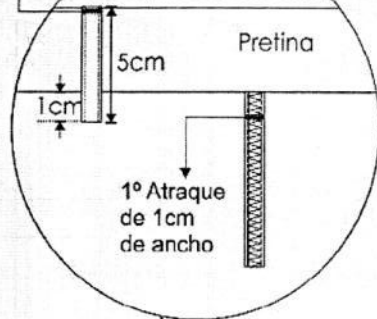
PRESENTACIÓN:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L con 2 pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

DELANTERO

2º Doblar y atracar

DETALLE DE PRESILLAS



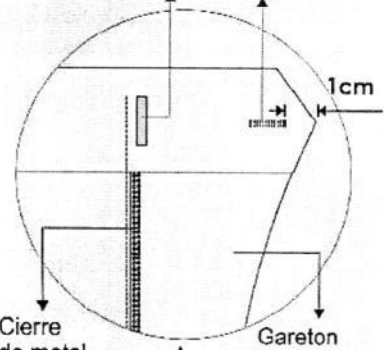
PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubierto.

Gancho hembra

Ojal

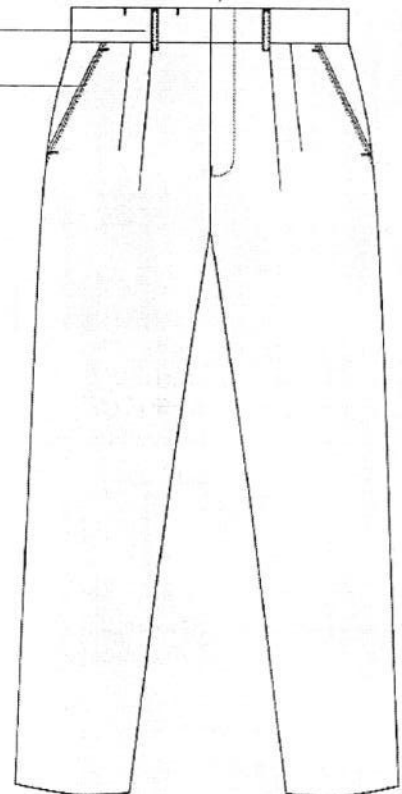
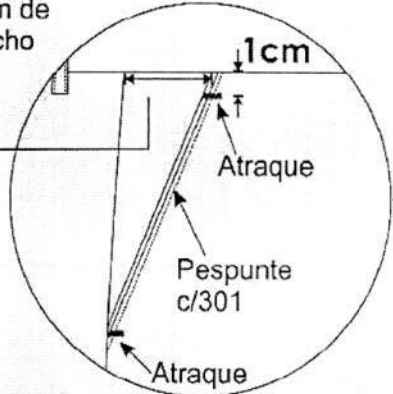
Cierre de metal

Gareton



BOLSILLO SESGADOS DELANTERO

Vista de 4cm de ancho



PRENDA REMALLADA**

Costura:c/301-4 p.p.cm

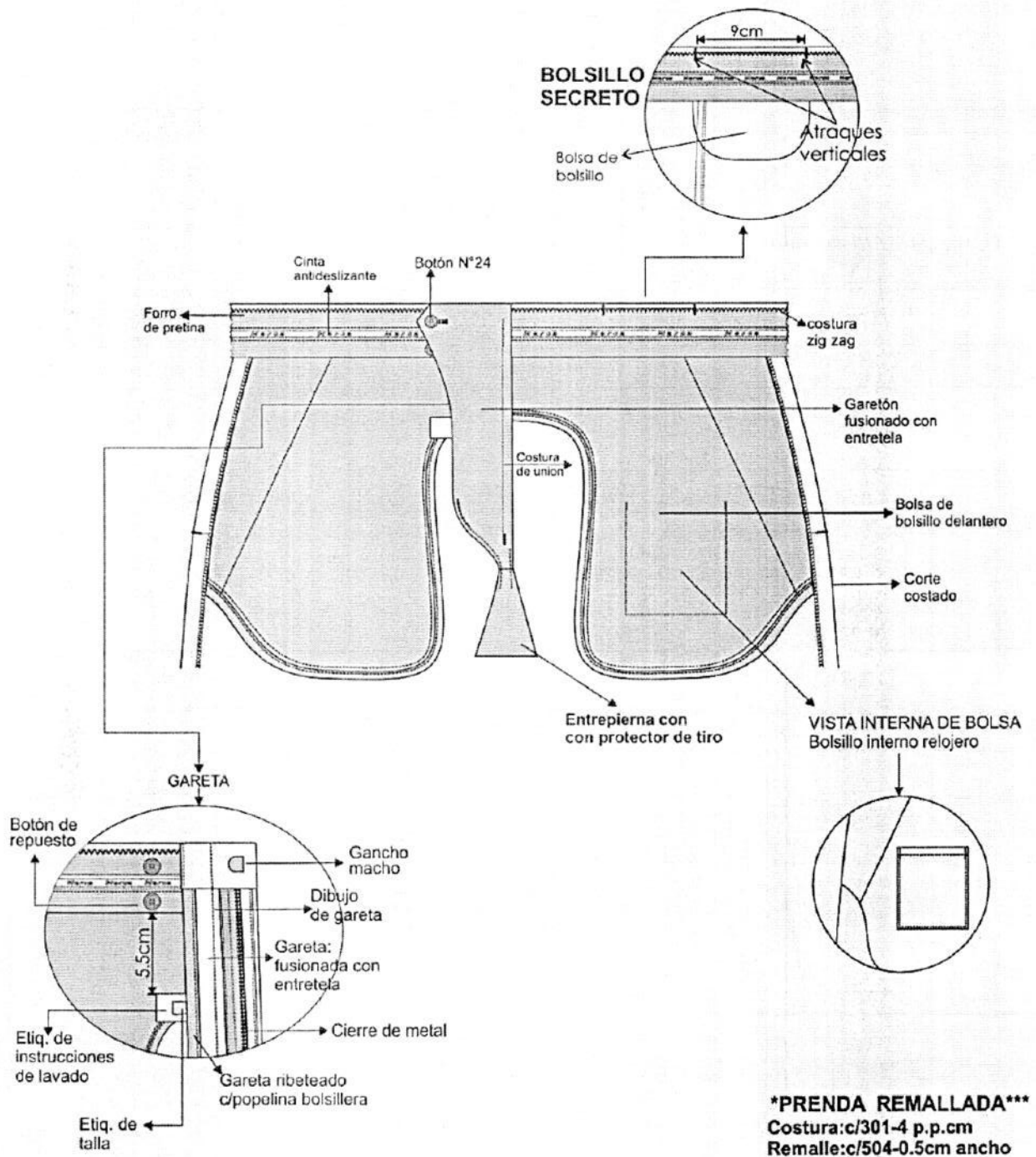
Remalle:c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

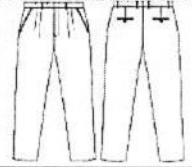


INTERIOR DELANTERO

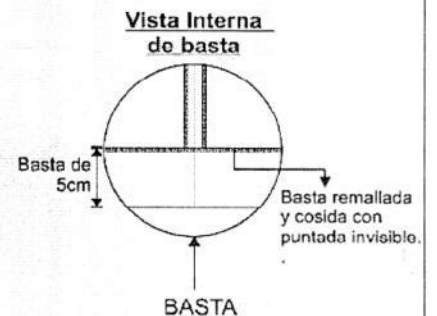
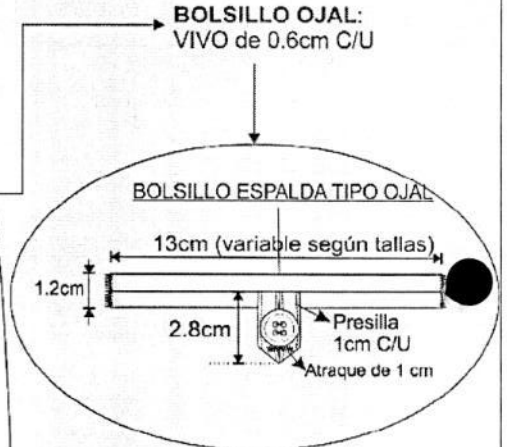
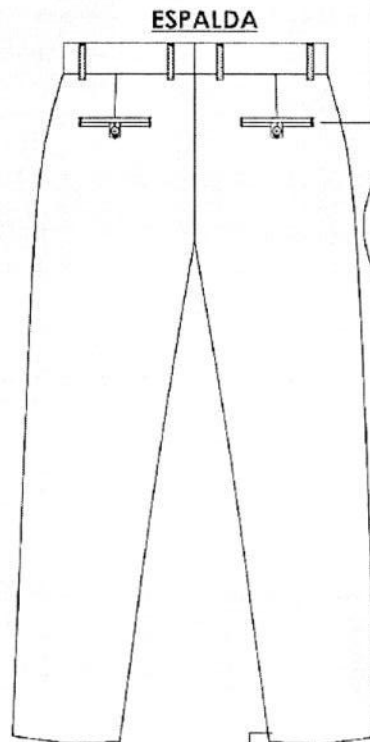
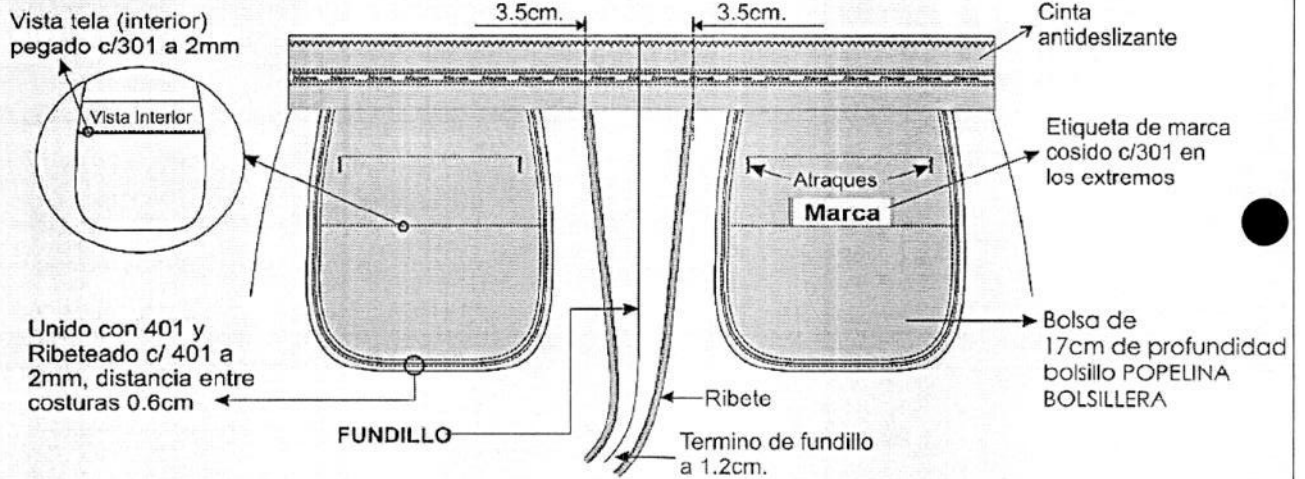


DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



INTERIOR ESPALDA



NUTRICIONISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA CHAQUETA Y PANTALÓN DE CABALLEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|---------------------|
| ANCHO | 183 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 180 ± 3 | cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 133 ± 7 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | e | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 lav) | Min 80.00 | e | AATCC 22/AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 30 ± 2 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR | HUESO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+ **ANTIFLUIDO / REPELENCIA;** Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicadura accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017 / AATCC 42.

+ **PROTECCIÓN SOLAR;** Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base de 180 cm de tacto suave y confortable al contacto con la piel gracias a su construcción con hilazas de microfibras.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados industriales.
- De fácil secada
- Su alta tecnología lo protege contra salpicaduras accidentales de fluidos, impidiendo que su cuerpo tenga contacto con ellos
- Cumplen los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA DEL MANDIL CABALEROS

| TEJIDO: Tejido Plano | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------|
| ANCHO | 152 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| ANCHO CORTABLE | 150 ± 3 | Cm | ASTM D3774 |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) | 210 ± 10 | g/m2 | ASTM D3776-20 OPC.C |
| BLOQUEO UVA (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| BLOQUEO UVB (SECO) | Min 99.00 | % | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | Min 50.00 | UPF | AATCC 183 |
| REPELENCIA AGUA(*A) | Min 90.00 | E | AATCC 22-2017 |
| REPELENCIA AGUA (50 LAV) | Min 80.00 | E | AATCC 22 / AATCC 124 |
| PASADAS(*A) | 34 ± 1 | hilo/cm | ASTM D3775-17E1 |
| COLOR: | BLANCO | | |
| COMPOSICIÓN: | 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

TECNOLOGIA:

+Antifluído / Repelencia: Tecnología que evita el paso del agua y de salpicaduras accidentales de fluidos, actuando como un escudo protector de la piel.

+Strech mecánico: Tecnología que por su construcción permite la **elongación y recuperación** necesaria para darle comodidad **al usuario**. ASTM D6614

+Protección solar: Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183

BENEFICIOS EN EL USO:

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base pesada con tejido diagonal y espectacular elongación.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.

CABALLEROS

CHAQUETA

CONFECCIÓN: según talla

CUELLO Y SOLAPA: cuello de 02 piezas de tela principal fusionada la pieza superior, solapa sport según diseño.

ENTRETELA: Entretela tejida fusionable de calidad reconocida, la cual deberá estar fusionada en: Vueltas y cuello.

MODELO: Estilo sport, y 01 cierre central desmontable delantero con pestaña que cubre el cierre a ambos lados (no visible) con pespunte a 7mm c/301. Según diseño adjunto.

DELANTERO:

Interior con vuelta de la misma tela remallado.

Delantero de 02 piezas.

BOLSILLOS:

01 bolsillo superior izquierdo tipo parche con basta semiredonda de 11cm. de ancho y 13cm. de alto, con 1 pespunte y atracados en los extremos de la abertura (triangular), el bastillado a 2.5cm remallado y c/301. Logo centrado.

LOGO INSTITUCIONAL: de 2cm alto x 6cm de ancho, centrado en bolsillo izquierdo superior.

2 bolsillos horizontales inferiores tipo parche con basta semiredonda, de 16 cm. Ancho y 17cm. de alto y atracados en los extremos de la abertura (triangular), uno a cada lado, el bastillado a 2.5cm remallado y c/301 simétricos y proporcionales según talla. Bolsillos pegados a 4cm sobre basta de ruedo.

CIERRE:

01 cierre de nylon a tonalidad de la tela principal de calidad reconocida, oculto (invisible) con pestaña armada con costura recta en el delantero vertical en la parte central, desde el pie de solapa hasta el borde del ruedo de la chaqueta, el largo según medida del servidor.

ESPALDA:

De 1 pieza completa. Con abertura central de 4cm de cruce.

MANGAS: Cortas, con ensanche de 2cm (IR). por lado. Basta de 2.5cm. de ancho.

HILO: 100% Poliéster, 40/2 para todas las costuras y remalles, de calidad reconocida, del mismo tono del color de la tela.

LAS COSTURAS: En las uniones principales (costados), con ensanches tela de 2 cm (IR). por lado. La tela totalmente remallada. Las Costuras abiertas de 5ppcm +/-10%.

LARGO: Debajo de la cadera, a solicitud del usuario.

BASTA RUEDO:

Bastillado de 2.5 cm. de ancho en el cuerpo y deberá estar remallada en el borde y cosido con costura recta con 5ppcm +/-10%.

ETIQUETAS:

Marca del confeccionista e instrucciones de lavado cuidado y uso. Etiqueta de composición (%) de la tela.

COSTURAS: Todas las costuras están incluido remalle

La prenda planchado y vaporizado.

PRESENTACION Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.

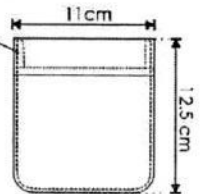
CHAQUETA DE CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo,
apertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



Unión de hombro remallado
y unido 1cm costura 401

CUELLO SPORT

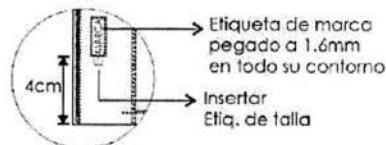
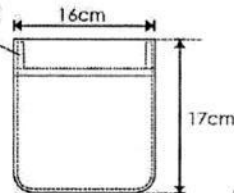
CIERRE: delantero
es cerrado con cierre
tractor a tono de la
tela principal

VUELTA:
remallada,
fusionado con
tricot

BOLSILLO INFERIOR PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301
a 1.6mm del filo de bolsillo,
apertura bastillado a 2.5cm c/301

Atraque
RECTANGULAR
3 puntadas



**VISTA VUELTA INTERIOR DEL
DELANTERO DERECHO
PARTE INFERIOR**

*** PRENDA REMALLADA COMPLETAMENTE (ancho de orillo 5 mm.)

*** COSTURA : 5 p.p.cm

*** Acabado de prenda planchado y vaporizado

***I.R: Incluido Remalle

CHAQUETA DE CABALLEROS

Pegado de manga en forma tubular costura 301, remallado

Manga: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

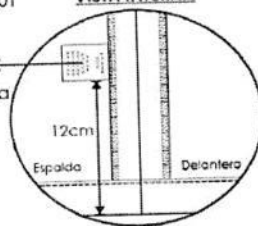
Manga: ruedo basillado a 2.5cm con 301

Costados: costura abierta 2cm(I.R) por lado, remallado y unido con 401

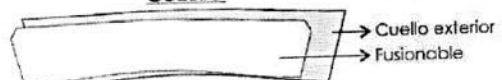
Pespunte de basta con 301 de 2.5cm.

VISTA INTERNA

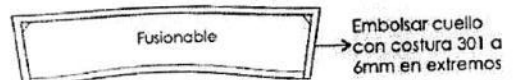
Etiqueta de instrucción de lavado, cuidado y la composición de la tela cosido con 301



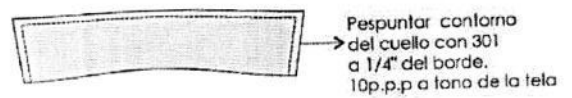
CUELLO



Fusionar Cuello exterior con entreteja fusible (TEJIDA)



Embolsar cuello con costura 301 a 6mm en extremos



Pespuntar contorno del cuello con 301 a 1/4" del borde. 10p.p.p a tono de la tela

PANTALON

Modelo: con cinta elasticada en la cintura sujetado con 3 costuras a tono de la tela **SEGÚN DISEÑO**

PRETINA: De 4 cm de ancho c/ elástico en interior y cordón regulable al tono de la tela

BOLSILLO DELANTERO: 2 bolsillo diagonales con abertura sesgada y respuntados a ¼" cada bolsillo delantero lleva un atraque superior e inferior de 1 cm en los extremos de la abertura. Con la finalidad de darle mayor consistencia al bolsillo. Vistas de la tela principal que se empalman en el interior del bolsillo con la bolsa de popelina es remallado embolsado y respuntado a 2 mm de pestaña con máquina recta.

Abertura de bolsillo de 17 cm útil y 24 cm de profundidad (mínimo), bien cosido y con atraque de seguridad en los extremos.

BOLSILLO LATERAL LADO DERECHO: Bolsillo lateral pierna derecha sobrepuesto con doble costura recta de ¼" a 1/16" según gráfico adjunto.

ENSANCHES: En la parte superior fundillo con remalle y puntada de seguridad; costado y en las entrepiernas con remalle y puntada de seguridad y se prolonga hasta el borde de la basta.

BASTILLADO: De ruedo a 2 cm c/301

COSTURAS: En las uniones de costados, entrepiernas con costura recta y fundillo con costura cadeneta interiormente la tela totalmente remallada y correctamente presentada. Las costuras de 10 ppp +-10%

AVIOS:

Llevará:

Cinta elasticada de la mejor calidad

Hilo de costura 40/2 100% poliéster

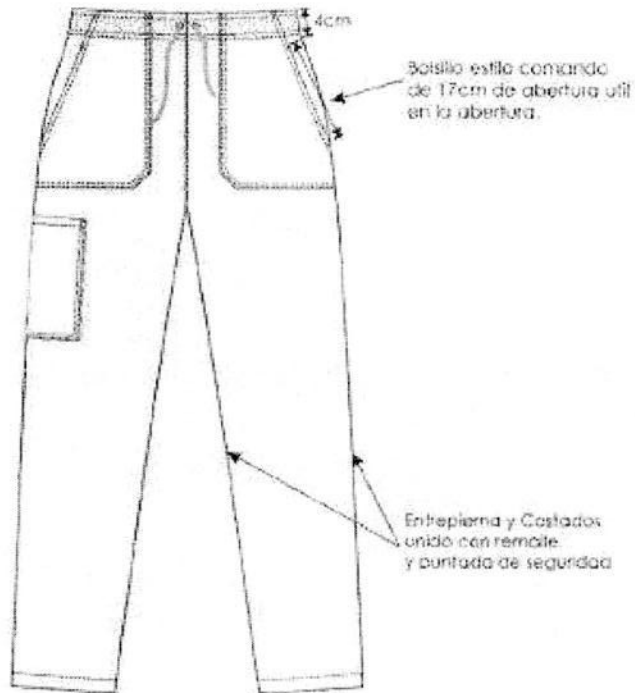
Etiqueta de Marca.

Etiqueta de Talla e instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla M, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.

PANTALON , SCRAP

*Pretina elasticada de 4cm, lleva en la parte central interno de la pretina un cordón de ajuste regulable

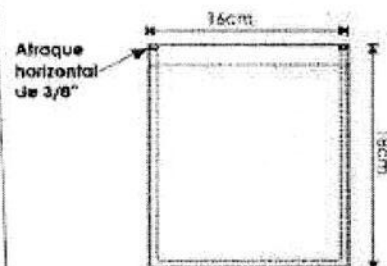


tra unida con remate y puntada de seguridad pespunte de 2mm con 301

BASTILLADO: 2cm c/301

BOLSILLO LATERAL (doble) EN CADA LADO SOBREPUESTO

Pegar bolsillo con doble pespunte de 1/4" c/301 a tono de la tela



**Costuras: 4 p.p.cm
**PRENDA REMALLADA

MANDIL

CUELLO:

Estilo sport De la misma tela principal, fusionado con entretela tejida

En los extremos, es embolsado con costura recta a 1/4" y pespuntado a 1/4" con costura recta. El cuello pegado a cuerpo con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

DELANTERO DERECHO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en el parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2 cm con 301

Botones. - Llevará 05 botones 28 líneas ubicadas simétricamente uno debajo del otro, más un botón de repuesto.

DELANTERO IZQUIERDO:

Lleva vuelta de la misma tela principal

Delantero de una sola pieza

Bolsillo parche en el parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2 cm con 301.

En la parte superior lleva bolsillo parche en el parte inferior pegado con 301 a 1/16" del filo del bolsillo, boca bastillada a 2cm con 301, con logo bordado a color centrado

LOGO INSTITUCIONAL, bordado bolsillo parche, dimensiones de 2cm de alto x 6cm de ancho

Ojales. - Lleva 05 ojales bordados de 1" de largo en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

ESPALDA:

02 piezas (01 corte central) unido c/301 a 1.5cm. Lleva abertura montada de 24cm de largo aprox x 2cm de profundidad

HOMBROS: Unir con costura 401 y orillar con c/504.

COSTADOS: Orillado a 5mm y cerrar con c/401 unido a 1cm

MANGA:

Manga Larga con puño de 6cm de alto con 01 ojal y 01 botón 28L

Pegar manga a cuerpo con maquina recta en forma tubular y orillar con 504.

BASTA: Bastillado de 2cm con costura 301, acabado pespunte en el ruedo.

AVIOS:

BOTONES. -

6 botones de 28 líneas calidad de 100%poliester a tono de la tela principal, incluido repuesto.

HILOS. -

Hilo de costura 100% poliéster.

ETIQUETAS. -

Etiqueta de Marca de confeccionista.

Etiqueta de Talla

Etiqueta de instrucción de lavado.

PRESENTACION: Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

MANDIL CABALLEROS

LOGOTIPO:
2cm de alto x 6cm de ancho
a color.



Cuello clásico: c/fusionable (exterior) ..
embolsado a 1/4" C/301 y pespunte
en contorno a 1/4" con 301.

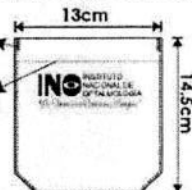
Cerrado de hombros
con remalladora
y puntada de seguridad

DELANTERO

BOLSILLO PARCHE SUPERIOR
Pegar bolsillo con 301
a 1/16" del filo de bolsillo.

Atraque
VERTICAL
de 3/8"

Doble superior
bastilado a 2cm
c/301



Cerrado con remalladora
y puntada de seguridad

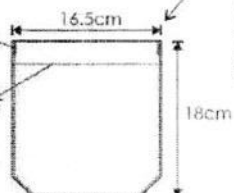
Delantero derecho:
Con vuelta remallada
05 botones N° 28L

Delantero izquierdo c/vuelta remallada
05 ojales horizontales bordados de 1"

BOLSILLO PARCHE INFERIOR
Pegar bolsillo con 301
a 1/16" del filo de bolsillo.

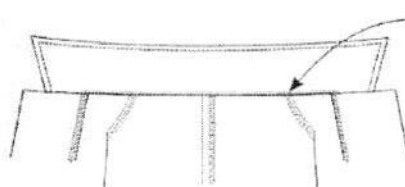
Atraque
VERTICAL
de 3/8"

Doble superior
bastilado a 2cm
c/301



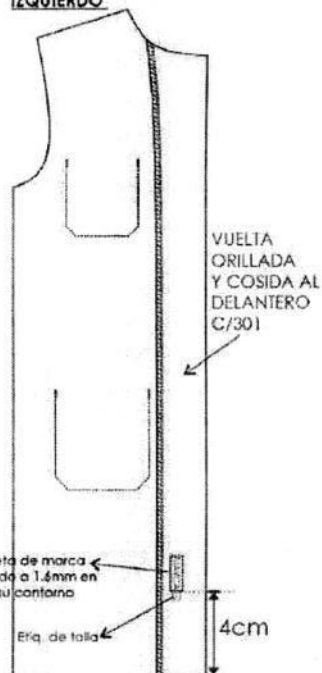
Basta orillada y
pespunte de
faldón a 2cm c/301

LARGO DEBAJO DE LA RODILLA



Pegar y asentar cuello
con 301 a 1/16" de la
base de pie de cuello.

**INTERIOR DELANTERO
IZQUIERDO**



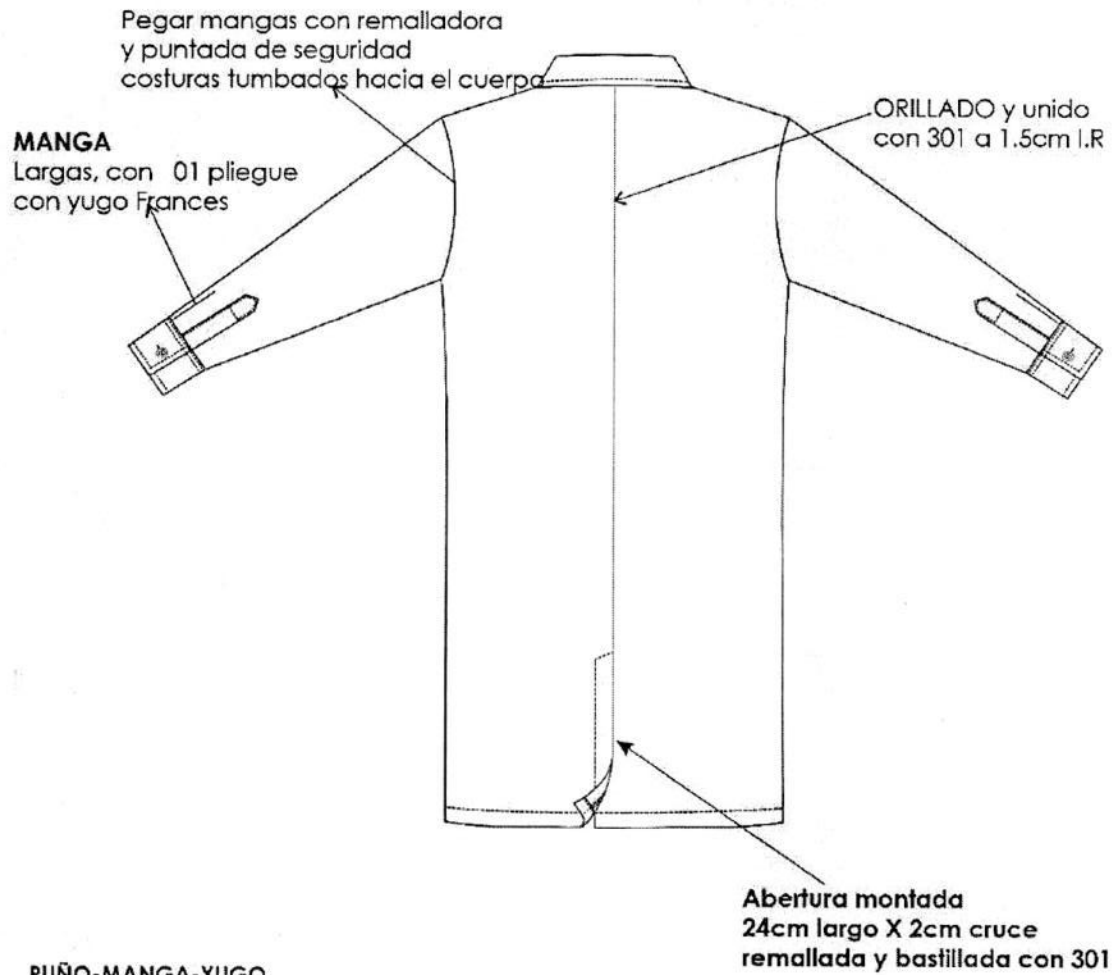
Etiqueta de marca
pegada a 1.6mm en
todo su contorno

Etq. de talla

4cm

| CODIGO PUNTADA | P.P.P | ALTERNATIVA DE MAQUINA |
|-------------------|-------|---------------------------|
| 301 | 11 | RECTA |
| 401 | 11 | CERRADORA |

MANDIL CABALLEROS



PUÑO-MANGA-YUGO

PUÑO: bastillado a 3/16", embolsado a 1/4"
Y con pespunte a 1/4" en contorno C/ 301
Lleva 01 botón 28L y 01 ojál.

