

SIMBOLOGÍA UTILIZADA:

Nº	Símbolo	Descripción
1	[ABC]	Es una indicación que debe ser completada o eliminada por la entidad contratante durante la elaboración de las bases conforme a las instrucciones brindadas.
2	<u>[ABC]</u>	Es una indicación o información que debe ser completada por la entidad contratante con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores, al completar los ANEXOS de la oferta.
3	<div>Advertencia</div> <div>• Abc</div>	Se refiere a advertencias a tener en cuenta por los evaluadores y los proveedores. No deben ser eliminadas.
4	<div>Importante para la entidad contratante</div> <div>• Xyz</div>	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por los evaluadores y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases.

CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:

Las bases deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las características del presente documento. De existir algún cambio en el formato como márgenes, fuente, tamaño de letra, entre otros, no acarrea su nulidad, salvo que por el tipo o tamaño de letra impida la lectura por parte de los proveedores.

INSTRUCCIÓN DE USO:

Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes, el texto debe quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombrear.

**BASES ESTÁNDAR
CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS**

**CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS
N° 05-2025-HNDM-1**

**CONTRATACIÓN DE SERVICIOS EN GENERAL
SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE AMBIENTES DE
COMEDOR, ALMACEN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL
DEPARTAMENTO DE NUTRICION DEL HNDM**

SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES DEL CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)

CAPÍTULO I

ASPECTOS GENERALES

1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF. Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. ALCANCE

La presente base estándar correspondiente al procedimiento de selección de Concurso Público de Servicios se utiliza por la entidad contratante para la contratación de servicios en general, según la cuantía establecida en la Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal correspondiente.

CAPÍTULO II DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1 ETAPAS DEL CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS

Las etapas del procedimiento de selección de Concurso Público de Servicios son las siguientes:

ETAPA	CARACTERÍSTICAS	BASE LEGAL
a) Convocatoria	Se realiza a través del SEACE de la Pladicop en la fecha señalada en el cronograma.	Artículos 63 y 64 del Reglamento.
b) Registro de participantes	Aplica lista abierta, por lo que cualquier proveedor puede registrarse como participante en el procedimiento de selección.	Artículos 65 y 94 del Reglamento.
c) Cuestionamientos a las bases (consultas, observaciones e integración)	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presentación de consultas y observaciones se realiza en un plazo no menor a siete días hábiles contabilizados desde el día siguiente de la convocatoria. 2. La absolución de los referidos cuestionamientos y la publicación de las bases integradas se realiza en la fecha prevista en el cronograma del procedimiento de selección. 3. El pliego de absolución de consultas y observaciones y las bases integradas pueden ser elevadas al OECE en un plazo de tres días hábiles siguientes de publicados, conforme las condiciones indicadas en la directiva respectiva del OECE. <u>La entidad contratante puede omitir la posibilidad de elevar al OECE el pliego de absolución de consultas y observaciones o las bases integradas en caso haya utilizado la herramienta de difusión del requerimiento en la interacción con el mercado.</u> 	Artículos 51, 66, 67 y 94 del Reglamento.
d) Evaluación de ofertas técnicas y económicas	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presentación de ofertas se realiza a través del SEACE de la Pladicop en un plazo no menor de siete días hábiles contabilizados desde la publicación de la integración de bases o el pronunciamiento con la integración definitiva de bases por parte del OECE. 2. Las ofertas son presentadas por los participantes desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día (hora peruana), según el cronograma del procedimiento de selección; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo con lo requerido en las bases. 	Artículos 72, 73, 74, 75 y 78 del Reglamento.

	<p>3. La evaluación de ofertas es <u>SIN PRECALIFICACIÓN</u> y consiste en:</p> <p>a. Admisión de las ofertas: Los evaluadores revisan que la oferta contenga los documentos señalados en el Capítulo II de la Sección Específica de las bases, caso contrario la oferta se considera no admitida.</p> <p>b. Revisión de los requisitos de calificación: Los evaluadores califican a los postores verificando que cumplan con los requisitos de calificación detallados en el Capítulo III de la Sección Específica de las bases. Caso contrario la oferta se considera descalificada.</p> <p>c. Evaluación de ofertas técnicas: Los evaluadores aplican los factores de evaluación previstos en el Capítulo IV de la Sección Específica de las bases a las ofertas que cumplen los requisitos de calificación. En la sección específica se prevé un puntaje mínimo en la evaluación técnica para proceder a la evaluación económica de la oferta.</p> <p>d. Evaluación de ofertas económicas: La evaluación de la oferta económica es <u>posterior a la evaluación de la oferta técnica y solo respecto de aquellos proveedores que hubieran obtenido un puntaje mínimo en dicha evaluación.</u></p> <p>4. Todos los actos se realizan a través del SEACE de la Pladicop, incluyendo la subsanación de ofertas.</p>	
e) Otorgamiento de la buena pro	<p>1. Definida la oferta ganadora, los evaluadores otorgan la buena pro mediante su publicación en el SEACE de la Pladicop, incluyendo los documentos que sustenten los resultados de la admisión, calificación, evaluación y el otorgamiento de la buena pro.</p> <p>2. En caso de haber sorteo por desempate, éste se realiza a través del SEACE de la Pladicop.</p> <p>3. En caso se hayan presentado dos o más ofertas, el consentimiento de la buena pro es publicado a través del SEACE de la Pladicop al día siguiente de vencido el plazo correspondiente para interponer recurso de apelación, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer dicho recurso.</p> <p>En caso de que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.</p>	Artículos 80, 81, 82, 83 y 84 del Reglamento.

2.2 EVALUACIÓN DE OFERTAS ECONÓMICAS QUE SUPEREN LA CUANTÍA DE LA CONTRATACIÓN

2.2.1. En caso la oferta económica del postor que obtiene el mejor puntaje total supere la cuantía de la contratación, se siguen los siguientes pasos:

- i. La DEC gestiona la solicitud de la ampliación de la certificación o previsión presupuestal correspondiente. De otorgarse la ampliación, se procede a adjudicar la buena pro.
- ii. De no contar con la ampliación de la certificación o previsión presupuestal, los evaluadores negocian con el postor con el mejor puntaje total la reducción del monto o la reducción de las prestaciones o condiciones del requerimiento, conforme al numeral 132.1 del artículo 132 del Reglamento.
- iii. En caso el postor con el mejor puntaje total no acepte, se procede a negociar con los siguientes postores en orden de prelación. Si el postor que procede en el orden de prelación ofertó un monto por debajo de la cuantía de la contratación, se le adjudica la buena pro.
- iv. En caso el postor que obtuvo el mejor puntaje total reduzca su oferta económica pero la reducción no se encuentre dentro de la cuantía de la contratación, se solicita la ampliación de la certificación de crédito presupuestario y/o previsión presupuestal correspondiente. En caso se otorgue la ampliación, se adjudica la buena pro. Caso contrario, se puede optar por negociar con los siguientes postores en el orden de prelación o declarar desierto el procedimiento de selección.
- v. Las decisiones adoptadas por los evaluadores en la negociación constan en actas que se publican en el SEACE de la Pladicop y se sustentan en el principio de valor por dinero, priorizando el cumplimiento de la finalidad pública de la contratación.

2.3 CONSIDERACIONES PARA TODOS LOS PROVEEDORES:

- 2.3.1 Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por una entidad contratante, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Especializado para las Contrataciones Públicas Eficientes (OECE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: www.rnp.gob.pe.
- 2.3.2 Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE de la Pladicop utilizando su certificado (usuario y contraseña).
- 2.3.3 No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada, aun cuando el requerimiento haya sido homologado parcialmente respecto a las características técnicas, requisitos de calificación y/o condiciones de ejecución. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular se tienen como no presentadas.
- 2.3.4 Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales). No se acepta insertar la imagen de una firma. Las ofertas se presentan foliadas en todas sus hojas. El postor, el representante legal, apoderado o mandatario designado se hace responsable de la totalidad de los documentos que se incluyen en la oferta. El postor es responsable de verificar, antes de su envío, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.
- 2.3.5 En el caso que, al registrarse como participante, el proveedor presente una declaración jurada de desafectación del impedimento debido a parentesco establecido en el inciso 2 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley, se debe incluir como requisito adicional de admisión de su oferta la acreditación documental de su condición de desafectación, conforme a lo señalado en el numeral 39.4 del artículo 39 del Reglamento.

2.4 CONSIDERACIONES ADICIONALES PARA LOS CONSORCIOS:

- 2.4.1 En el caso de consorcios, basta que uno de sus integrantes se haya registrado como participante en el procedimiento de selección, para lo cual dicho integrante debe contar con inscripción vigente en el RNP como proveedor de servicios. Los demás integrantes del consorcio deben contar con inscripción vigente en el RNP en las demás etapas del procedimiento de selección. No se considera consorcio a la asociación de personas de duración ilimitada o indefinida que, denominándose consorcios, han sido constituidas como personas jurídicas en los Registros Públicos.
- 2.4.2 Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems. Tratándose de un procedimiento por relación de ítems, los integrantes del consorcio pueden participar en ítems distintos al que se presentaron en consorcio, sea en forma individual o en consorcio.
- 2.4.3 Como parte de los documentos de su oferta el consorcio debe presentar la promesa de consorcio con firmas digitales de todos sus integrantes o, en su defecto, firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne lo siguiente:
- a) La identificación de los integrantes del consorcio. Se debe precisar el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, según corresponda.
 - b) La designación del representante común del consorcio.
 - c) El domicilio común del consorcio.
 - d) El correo electrónico común del consorcio, al cual se dirigirán todas las comunicaciones remitidas por la entidad contratante al consorcio durante el proceso de contratación, siendo éste el único válido para todos los efectos.
 - e) Las obligaciones que correspondan a cada uno de los integrantes del consorcio.
 - f) El porcentaje del total de las obligaciones de cada uno de los integrantes, respecto del objeto del contrato. Dicho porcentaje debe ser expresado en número entero, sin decimales.
- 2.4.4 La información contenida en los literales a), e) y f) precedentes no puede ser modificada con ocasión de la suscripción del contrato de consorcio, ni durante la etapa de ejecución contractual. En tal sentido, no cabe variación alguna en la conformación del consorcio, por lo que no es posible que se incorpore, sustituya o separe a un integrante.
- 2.4.5 El representante común tiene facultades para actuar en nombre y representación del consorcio en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato, con poderes suficientes para ejercitar los derechos y cumplir las obligaciones que se deriven de su calidad de postor y de contratista hasta la conformidad o liquidación del contrato, según corresponda. El representante común no debe encontrarse impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado. Para cambiar al representante común, todos los integrantes del consorcio deben firmar (mediante firmas legalizadas o firmas digitales) el documento en el que conste el acuerdo, el cual surte efectos cuando es notificado a la entidad contratante.
- 2.4.6 En el caso de consorcios las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el representante común o por todos los integrantes del consorcio, según corresponda (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales). En el caso de los documentos que deban suscribir todos los integrantes del consorcio, la firma es seguida de la razón social o denominación de cada uno de ellos. Lo mismo aplica en caso deban ser suscritos en forma independiente por cada integrante del consorcio, de acuerdo con lo establecido en los documentos del procedimiento de selección. En el caso de un consorcio integrado por una persona natural, bastará que la persona natural indique debajo de su firma sus nombres y apellidos completos.
- 2.4.7 La acreditación del requisito de calificación de la experiencia del postor se realiza en base a la documentación aportada por los integrantes del consorcio que se hubieran comprometido a

ejecutar conjuntamente las obligaciones vinculadas directamente al objeto materia de la contratación, de acuerdo con lo declarado en la promesa de consorcio. Para ello se debe seguir los siguientes pasos:

- a) Primer paso: obtener el monto de facturación por cada integrante del consorcio, el cual se obtiene de la sumatoria de montos facturados por éste que, a criterio del evaluador han sido acreditados conforme a las bases, correspondiente a las contrataciones ejecutadas en forma individual y/o consorcio.

En caso un integrante del consorcio presente facturación de contrataciones ejecutadas en consorcio, se considera el monto que corresponda al porcentaje de las obligaciones del referido integrante consorcio. Este porcentaje debe estar consignado expresamente en la promesa o en el contrato de consorcio, de lo contrario, no se considera la experiencia ofertada en consorcio.

- b) Segundo paso: verificar si el integrante del consorcio que acredita la mayor experiencia cumple con un determinado porcentaje de participación. En caso la entidad contratante haya establecido en las bases un porcentaje determinado de participación en la ejecución del contrato, para el integrante del consorcio que acredite mayor experiencia, debe verificarse que éste cumple con dicho parámetro a efectos de considerar su experiencia.
- c) Tercer paso: sumatoria de experiencia de los consorciados. Para obtener la experiencia del consorcio se suma el monto de facturación aportado por cada integrante que cumple con lo señalado previamente.

2.4.8 Para calificar la experiencia del postor no se toma en cuenta la documentación presentada por el o los consorciados que asumen las obligaciones referidas a las siguientes actividades:

- i) Actividades de carácter administrativo o de gestión como facturación, financiamiento, aporte de garantías, entre otras.
- ii) Actividades relacionadas con asuntos de organización interna, tales como representación u otros aspectos que no se relacionan con la ejecución de las prestaciones, entre otras.

2.4.9 Los integrantes del consorcio son responsables de que su inscripción en el RNP se encuentre vigente, así como no estar inhabilitado o suspendido al registrarse como participantes, en la presentación de ofertas, en el otorgamiento de la buena pro y en el perfeccionamiento del contrato.

2.4.10 Los integrantes de un consorcio se encuentran obligados solidariamente a responder frente a la entidad contratante por los efectos patrimoniales que ésta sufra como consecuencia de la actuación de dichos integrantes, ya sea individual o conjunta, durante el procedimiento de selección y la ejecución contractual.

CAPÍTULO III RECURSO DE APELACIÓN

3.1 ACCESO AL EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

Una vez otorgada la buena pro, la dependencia encargada de las contrataciones está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, con excepción de la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia y de aquella correspondiente a las ofertas que no fueron admitidas, a más tardar dentro del día hábil siguiente de haberse solicitado por escrito.

A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la entidad contratante debe entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago de la tasa por tal concepto previsto en el Texto Único de Procedimientos Administrativos (TUPA) de la respectiva entidad contratante.

3.2 RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato, incluyendo aquellos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por la entidad contratante que afecten la continuidad de éste.

El recurso de apelación se presenta ante la mesa de partes digital o física del Tribunal de Contrataciones Públicas y es resuelto por éste.

3.3 PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone, como máximo, dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro a través del SEACE de la Pladicop.

En el caso de la apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento de selección, el plazo indicado en el párrafo precedente se contabiliza desde que se toma conocimiento del acto que se desea impugnar. Se considera que se ha tomado conocimiento en el día de la publicación en el SEACE de la Pladicop del acto que se desea impugnar.

CAPÍTULO IV DEL CONTRATO

4.1 REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO:

Para perfeccionar el contrato, el proveedor o proveedores adjudicados presentan los siguientes requisitos de conformidad con el artículo 88 del Reglamento:

REQUISITO	CONSIDERACIONES ADICIONALES	BASE LEGAL
a) Garantías, salvo casos de excepción.	<p>En los contratos de servicios el postor ganador de la buena pro presenta una garantía de fiel cumplimiento por una suma equivalente al 10% del monto del contrato original.</p> <p>La garantía de fiel cumplimiento puede ser: (i) fideicomiso, solo en caso el plazo de ejecución del contrato supere los 90 días calendario, (ii) carta fianza financiera, (iii) contrato de seguro o (iv) retención de pago.</p> <p>Asimismo, en la sección específica de las Bases puede considerarse la presentación de: i) garantía de fiel cumplimiento de prestaciones accesorias y, ii) garantía por adelantos directos, siempre que se cumplan las condiciones señaladas en el Reglamento.</p> <p>La retención de pago como garantía de fiel cumplimiento o de prestaciones accesorias aplica para ítems cuya cuantía adjudicada sea igual o menor a S/ 480 000,00 (cuatrocientos ochenta mil y 00/100 soles). En el caso de las micro y pequeñas empresas estas pueden otorgar como garantía de fiel cumplimiento la retención de pago por parte de la entidad contratante con independencia de la cuantía de la contratación.</p> <p><u>Excepciones:</u> Conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 139 del Reglamento, en los contratos de bienes y servicios cuyos montos sean menores o iguales a 50 UIT, no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias. Esta excepción no aplica cuando la sumatoria de los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, adjudicados a un mismo postor, superen el monto señalado.</p>	<p>Numerales 61.4 y 61.5 del artículo 61 de la Ley.</p> <p>Artículos 88, 113, 114, 115, 116, 138 y 139 del Reglamento.</p>
b) Contrato de consorcio, de ser el caso.	<p>En caso el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, el contrato de consorcio se formaliza mediante documento privado con firmas legalizadas de cada uno de los integrantes ante notario público, el cual debe cumplir con los siguientes requisitos:</p>	<p>Literal b) del artículo 88 del Reglamento.</p>

	<p>a. Contener la información mínima indicada en el numeral 2.4.3 del Capítulo II de la Sección General de las presentes bases.</p> <p>b. Identificar al integrante del consorcio a quien se efectuará el pago y emitirá la respectiva factura o, en caso de llevar contabilidad independiente, señalar el Registro Único de Contribuyentes (RUC), del consorcio.</p> <p>c. Consignar las firmas legalizadas ante notario público de cada uno de los integrantes del consorcio, de sus apoderados o de sus representantes legales, según corresponda.</p> <p>Lo indicado no excluye la información adicional que pueda consignarse en el contrato de consorcio con el objeto de regular su administración interna, como es el régimen y los sistemas de participación en los resultados del consorcio, al que se refiere el artículo 448 de la Ley N° 26887, Ley General de Sociedades.</p> <p>En ningún caso puede aceptarse la presentación de la promesa de consorcio que fue parte de la oferta, independientemente de que dicha promesa contenga firmas legalizadas ante notario.</p>	
c) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de cuenta bancaria y nombre de la entidad bancaria en el exterior.	<p>El CCI es requisito indispensable para realizar una transferencia entre cuentas de bancos diferentes, siendo requerido para efectuar el pago a los proveedores domiciliados en el Perú.</p> <p>Para los proveedores no domiciliados, corresponde el número de cuenta bancaria y nombre de la entidad bancaria en el exterior.</p>	<p>Artículo 67 de la Ley.</p> <p>Artículo 88 del Reglamento.</p>
d) Documento que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.	<p>Corresponde a la vigencia del poder del representante legal que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato. Asimismo, corresponde que el representante legal presente copia de su DNI.</p> <p>En el caso de personas naturales, se solicita la copia del DNI del postor.</p> <p>En el caso de consorcios, estos documentos deben ser presentados por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriban la promesa de consorcio, según corresponda.</p>	<p>Literal d) del numeral 88.1 del artículo 88 del Reglamento.</p>

	Asimismo, corresponde se presente copia del DNI del representante común de consorcio	
e) Institución Arbitral elegida por el postor, de corresponder.	Este requisito es obligatorio para todos los contratos que superen las 10 UIT ¹ . Desde el 1 de enero de 2026, la institución arbitral elegida debe encontrarse inscrita en el Registro de Instituciones Arbitrales y Centros de Administración de Juntas de Prevención y Resolución de Disputas (REGAJU).	Artículos 77, 83 y 84, así como la Décima Disposición Complementaria Transitoria de la Ley. Artículo 88 del Reglamento

4.2 PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los requisitos para perfeccionar el contrato dentro del plazo de ocho o cinco días hábiles, según corresponda, contabilizados desde el día siguiente al registro del consentimiento de la buena pro en el SEACE de la Pladiscop o de que ésta haya quedado administrativamente firme, de conformidad con el procedimiento y plazos dispuestos en los artículos 88, 89, 90 y 91 del Reglamento.

Cabe indicar que numeral 87.3 del artículo 87 del Reglamento establece que la entidad contratante suscribe el contrato mediante firma digital, en caso de que el postor adjudicado con la buena pro cuente con certificado digital emitido por una entidad de certificación, de acuerdo con la normativa de la materia. Excepcionalmente, la entidad contratante con el debido sustento puede proceder a la firma del contrato mediante medios manuales.

4.3 CONSIDERACIONES PARA LOS CONSORCIOS

4.3.1 Las garantías que presenten los consorcios para el perfeccionamiento del contrato durante la ejecución contractual y para la interposición de los recursos impugnativos, además de cumplir con las condiciones establecidas en la Ley y el Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no pueden ser aceptadas por las entidades contratantes o el Tribunal de Contrataciones Públicas. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio.

4.3.2 Para que un consorcio solicite la retención del 10% del monto del contrato original en calidad de garantía de fiel cumplimiento, según lo señalado en el artículo 114 del Reglamento, todos los integrantes del consorcio deben acreditar en su oferta la condición de micro o pequeña empresa, sin perjuicio que puedan acreditarlo al momento del perfeccionamiento del contrato

4.4 CONSIDERACIONES PARA LAS GARANTÍAS FINANCIERAS

4.4.1 En caso de garantías financieras, estas deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la respectiva entidad contratante bajo responsabilidad de las empresas que las emiten. Las empresas que emitan garantías financieras deben encontrarse bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones, contar con clasificación de riesgo B o superior, y deben estar autorizadas para emitir garantías o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

4.4.2 La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema->

¹ De conformidad con el numeral 84.1 del artículo 84 de la Ley, el arbitraje puede ser ad hoc solo en los casos en los que el monto de la controversia no supere las diez UIT.

financiero/clasificadoras-de-riesgo).

- 4.4.3** Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía. Para fines de lo establecido en el artículo 61 de la Ley, se requiere la clasificación de riesgo B o superior.
- 4.4.4** Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en la sede digital de la SBS, basta que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en la Ley.
- 4.4.5** En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se debe consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.
- 4.4.6** Además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse la sede digital de dicha entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitir-cartas-fianza>).

4.5 CONSIDERACIONES PARA LOS DOCUMENTOS PÚBLICOS EXTENDIDOS EN EL EXTRANJERO

En el caso que los documentos para el perfeccionamiento del contrato incluyan documentos públicos extendidos en el exterior, que no les sea aplicable el Convenio de la Apostilla, debe tenerse en cuenta que, de conformidad con lo previsto en el artículo 137 del Reglamento Consular del Perú, aprobado mediante Decreto Supremo N° 032-2023-RE², para que estos surtan efectos legales en el Perú deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos competentes, cuyas firmas deben ser autenticadas posteriormente por el área competente del órgano de línea consular, además de cumplir con los requisitos adicionales que contemple la legislación peruana para su validez en el Perú. Debe considerarse que el mencionado Convenio de la Apostilla contiene definición de documentos públicos.

Cuando se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, basta con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya que el dispositivo normativo establece. Sin perjuicio de lo anterior, se debe cumplir con los requisitos adicionales que contemple la normativa especial de la materia para la validez en el Perú de los documentos extendidos en el exterior.

En el caso de los documentos privados, extendidos en el exterior, estos también deben ser legalizados, conforme es aplicable el artículo 138 del referido del Reglamento Consular del Perú, según el cual el funcionario consular sólo legaliza firmas en documentos privados cuando hayan sido suscritas en su presencia o cuando conste de modo indubitable su autenticidad, verificando en ambos casos la identidad de los firmantes.

4.6 DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento de selección no contemplados en las bases se rigen por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.

² Decreto Supremo que aprueba el Reglamento Consular del Perú y que modifica el Reglamento de la Ley del Servicio Diplomático de la República en lo que corresponde a los cargos de los funcionarios consulares.

SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD CONTRATANTE DEBE COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO CON
LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. BASE LEGAL

- Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.
- Decreto Supremo N° 009-2025-EF, Decreto Supremo que aprueba el Reglamento de la Ley General de Contrataciones Públicas.
- Ley de Presupuesto del Sector Público para el año fiscal [CONSIGNAR EL AÑO FISCAL].
- Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público del año fiscal [CONSIGNAR EL AÑO FISCAL].
- [CONSIGNAR AQUÍ CUALQUIER OTRA NORMATIVA ESPECIAL QUE RIJA EL OBJETO DE CONVOCATORIA].

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. ENTIDAD CONTRATANTE

Nombre : **HOSPITAL NACIONAL DOS DE MAYO**

RUC N° : **20160388570**

Domicilio legal : **AV. GRAU N°1300. PARQUE HISTORIA DE LA MEDICINA PERUANA S/N – LIMA N° (01) 328 – 1330**

Teléfono: : **01) 328 – 1330**

Correo electrónico: : **procesos.hndm.2024@gmail.com**

1.3. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la contratación de **SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION DEL HNDM**

1.4. CUANTÍA DE LA CONTRATACIÓN³

La cuantía de la contratación no se dará a conocer a los proveedores de conformidad con lo determinado en la estrategia de contratación y lo dispuesto en el numeral 53.4 del artículo 53 del Reglamento.]

1.5. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado el **12 de junio del 2025**.

1.6. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

RECURSOS ORDINARIOS - 00

³ El monto de la cuantía de la contratación indicado en esta sección de las bases no debe diferir del monto de la cuantía de la contratación consignado en la ficha del procedimiento de selección en el SEACE de la Pladip. No obstante, de existir contradicción entre estos montos, primará el monto de la cuantía de la contratación indicado en las bases aprobadas.

CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CRONOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE de la Pladicip.

2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contiene, un índice de documentos⁴ y la siguiente documentación:

2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta:

Los evaluadores verifican la presentación de los documentos señalados en el presente acápite. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida. Los evaluadores no pueden incorporar documentos adicionales para la admisión de la oferta a los establecidos en este acápite.

- a) Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- b) Pacto de integridad (**Anexo N° 2**)
- c) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, estos documentos deben ser presentados por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriban la promesa de consorcio, según corresponda.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, Decreto Legislativo que aprueba diversas medidas de simplificación administrativa, las entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la entidad contratante es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁵ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.

⁴ La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

⁵ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma Nacional de Interoperabilidad – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gob.pe/741-plataforma-nacional-de-interoperabilidad>

- d) Declaración jurada declarando que: (i) es responsable de la veracidad de los documentos e información de la oferta, y (ii) no se encuentra impedido para contratar con el Estado, de acuerdo con el artículo 33 de la Ley. **(Anexo N° 3)**
- e) Promesa de consorcio con firmas digitales, o en su defecto, firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común, el correo electrónico común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. **(Anexo N° 4)**
- f) Documentación que acredite la desafectación del impedimento, en caso el proveedor al registrarse como participante hubiera presentado la Declaración Jurada de Desafectación del Impedimento **(Anexo N° 5)**, de conformidad con el numeral 39.4 del artículo 39 del Reglamento.

Advertencia

El requisito indicado en el literal f) únicamente se solicitará al proveedor que al registrarse hubiera presentado la Declaración Jurada de Desafectación del Impedimento.

- g) **Constancia de Visita Técnica, emitida por la Oficina de Servicios Generales del Hospital Nacional Dos de Mayo, en concordancia a lo estipulado en el numeral 3.2.12. OTRAS OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR de los Términos de Referencia.**
- h) Oferta Económica **(Anexo N° 7)**. En caso el requerimiento contenga prestaciones accesorias, la oferta económica individualiza los montos correspondientes a las prestaciones principales y las prestaciones accesorias.

En el caso de compras corporativas, los postores deben formular su oferta económica de manera individual por cada entidad contratante.

2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los **“Requisitos de Calificación”** que se detallan en el numeral 3.5 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

2.2.2. Documentación de presentación facultativa

2.2.2.1. Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los **“Factores de Evaluación”** establecidos en el Capítulo IV de la presente sección de las bases, a efectos de obtener el puntaje previsto en dicho Capítulo para cada factor.

2.2.2.2. En el caso de los proveedores con domicilio en la provincia donde se presta el servicio o en las provincias colindantes, sean o no pertenecientes al mismo departamento o región, estos presentan adicionalmente la “Solicitud de Bonificación del 10% sobre el puntaje total” **(Anexo N° 16)**. El domicilio es el consignado en la constancia de inscripción ante el RNP.

2.2.2.3. Solicitud de bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa **(Anexo N° 17)** en caso de ítems cuya cuantía corresponda a una modalidad abreviada.

2.2.2.4. En el caso de los proveedores que gocen del beneficio de la exoneración del IGV previsto en la Ley N° 27037, Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía, presentan adicionalmente una Declaración Jurada de cumplimiento de condiciones para la aplicación de la exoneración del IGV. **(Anexo N° 13).**

Advertencia

Los evaluadores no pueden exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápite "Documentos para la admisión de la oferta", "Requisitos de calificación" y "Factores de evaluación".

2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato, autorización de retención (**Anexo N° 7**) o declaración jurada comprometiéndose a presentar la garantía mediante fideicomiso (**Anexo N° 8**), de ser el caso.
- b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, o autorización de retención (**Anexo N° 7**), de ser el caso.
- c) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- d) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y nombre de la entidad bancaria en el exterior.
- e) Copia de la vigencia del poder del representante legal del postor que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- f) Copia de DNI del postor en caso de persona natural o de su representante legal en caso de persona jurídica.
- g) Autorización de notificaciones durante la ejecución del contrato al correo electrónico contemplado en el contrato (**Anexo N° 9**).
- h) Institución Arbitral elegida por el postor (**Anexo N° 10**).
- i) **El proveedor adjudicado, deberá presentar el Seguro Complementario de Trabajo de Riesgo – SCRT de todo el personal que ejecute actividades dentro de los servicios contratado, en concordancia del numeral 3.2.9 SEGUROS de los Términos de Referencia.**
- j) **El proveedor adjudicado, deberá presentar y/o acreditar a su personal técnico (01 Técnico en automatización industrial y 03 operarios en construcción Civil), en concordancia al numeral 2. RELACION DE PERSONAL TECNICO de los Términos de Referencia.**
- k) **El proveedor adjudicado, deberá presentar y/o acreditar a su personal PROFESIONAL INGENIERO MECÁNICO O INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA, en concordancia al numeral 7.02 PERFIL DEL PERSONAL REQUERIDO de los Términos de Referencia.**
- l) **El proveedor adjudicado, deberá presentar el Plan de Trabajo y Plan de Contingencias en concordancia al numeral 3.2.4. PLAN DE TRABAJO Y PLAN DE CONTINGENCIAS de los Términos de Referencia**

Advertencia

La Institución Arbitral es elegida por el postor ganador de la buena pro de la lista de instituciones arbitrales que haya propuesto la entidad contratante en las bases del procedimiento de selección. Para dicho efecto, al remitir los documentos para la suscripción

del contrato, el postor ganador de la buena pro comunica a la entidad contratante la Institución Arbitral elegida de la referida lista, caso contrario, acuerda con la entidad contratante una Institución Arbitral distinta. En caso de falta de acuerdo, la Institución Arbitral es elegida de la mencionada lista por la entidad contratante de manera definitiva. Las partes pueden establecer estipulaciones adicionales o modificatorias del convenio arbitral, en la medida que no contravengan las disposiciones de la normativa de contrataciones públicas y/o las disposiciones especiales contenidas en la normativa general de arbitraje.

- m) Declaración Jurada Actualizada de Desafectación de Impedimento (**Anexo N° 15**) y la documentación que acredite dicha desafectación.

Advertencia

- *El requisito indicado en el literal l) únicamente se solicitará si el postor adjudicado hubiera presentado la Declaración Jurada de Desafectación del Impedimento en el procedimiento de selección.*
- *De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la entidad contratante es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁶ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f) del presente numeral.*
- *En caso el postor declare la inaplicabilidad del impedimento Tipo 4.D del inciso 4 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley, referido a las personas inscritas en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos del Poder Judicial (REDAM) presenta la Declaración Jurada respectiva (Anexo N° 18).*

2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

2.4.1 El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. La entidad contratante suscribe el contrato mediante firma digital, en caso de que el postor adjudicado con la buena pro cuente con certificado digital emitido por una entidad de certificación, de acuerdo con la normativa de la materia. Excepcionalmente, la entidad contratante con el debido sustento puede proceder a la firma del contrato mediante medios manuales.

2.4.2 La suscripción del contrato se realizará en la **Oficina de Logística del Hospital Nacional Dos de Mayo, sito en Av. Grau 1300 Parque Historia de la Medicina Peruana (Cuadra 13) Lima.**

2.5. FORMA DE PAGO

El pago se realiza de conformidad con lo establecido en el artículo 67 de la Ley.

La entidad contratante paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez días hábiles siguientes de otorgada la conformidad por parte del área usuaria y es prorrogable, previa justificación de la demora, por cinco días hábiles.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realiza, a quien corresponda, de acuerdo con lo que se indique en el contrato de consorcio.

La entidad contratante realiza el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en un **PAGO UNICO**.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la entidad contratante debe contar con la siguiente documentación:

- Informe, en el que conste la conformidad de la prestación efectuada, suscrita por el Jefe

⁶ Para mayor información de las entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gob.pe/741-plataforma-nacional-de-interoperabilidad>

- de la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento y/o supervisor responsable.
- Comprobante de pago.
- Presentación y/o cumplimiento de la documentación indicada en el numeral 3.2.11 Resultados Esperados.

Salvo los documentos de conformidad, el contratista debe presentar la documentación restante a la plataforma de Mesa de Partes, a cargo de la Unidad de Trámite Documentario del Hospital Nacional Dos de Mayo, de lunes a viernes en el horario de 08:00 a 15:15 horas, sito en Parque de la Medicina Peruana S/N ingresando por puerta N° 01.

Advertencia

En caso se verifique que el proveedor tiene multas impagas que no se encuentren en procedimiento coactivo, se incorpora al contrato una cláusula de compromiso de pago de la multa, estableciéndose que durante la ejecución del contrato la entidad contratante retiene de forma prorrateada hasta el 10% del monto del contrato, para el pago o amortización de multas.

CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

Advertencia

Al elaborar las bases, los evaluadores incluyen en esta sección el requerimiento que forma parte del expediente de contratación aprobado. El área usuaria es responsable de formular adecuadamente el requerimiento, en coordinación con la dependencia encargada de las contrataciones, de conformidad con el artículo 20 del Reglamento. El requerimiento debe elaborarse de acuerdo con el formato consignado en este capítulo y estar incluido en el cuadro multianual de necesidades.

**SE ADJUNTA LOS TERMINOS DE REFERENCIA AL
FINAL**

3.1. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

3.5.1. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN OBLIGATORIOS

A. CAPACIDAD LEGAL

Requisitos:

NO APLICA

Acreditación:

NO APLICA

Advertencia

En el caso de consorcios, cada integrante del consorcio que se hubiera comprometido a ejecutar las obligaciones vinculadas directamente al objeto de la convocatoria debe acreditar este requisito.

B. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a **S/ 2 '500,000.00 (DOS MILLONES QUINIENTOS MIL CON 00/100 SOLES)**, por la contratación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los quince (15) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computa desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran servicios similares a los siguientes:

Mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros de salud y/o establecimientos de salud pública y/o privada.

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de servicios, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con constancia de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago⁷, correspondientes a un máximo de veinte contrataciones. En caso el postor sustente su experiencia en la especialidad mediante contrataciones realizadas con privados⁸, para acreditarla debe presentar de forma obligatoria lo indicado en el numeral (ii) del presente párrafo; no es posible que acredite su experiencia únicamente con la presentación de contratos u órdenes de compra con conformidad o constancia de prestación.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se

⁷ El solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Es válido el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término "cancelado" o "pagado").

⁸ Se entiende "privados" como aquellos que no son entidades contratantes.

asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de servicios de ejecución periódica o continuada, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los quince (15) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso de que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 14**.

Las personas jurídicas resultantes de un proceso de reorganización societaria no pueden acreditar como experiencia del postor en la especialidad aquella que le hubieran transmitido como parte de dicha reorganización las personas jurídicas sancionadas con inhabilitación vigente o definitiva.

Cuando en los contratos, órdenes de servicios o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de servicio o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Advertencia

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que ejecutan conjuntamente el objeto del contrato.

3.5.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN FACULTATIVOS

C. CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

C.1. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE

Requisitos:

INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO

- **Uno (01) Ingeniero Civil, Colegiado y Habilitado** debe acreditar **dos (02) años (24 meses)**, contabilizados desde la Colegiatura, como **Residente y/o Coordinador y/o Responsable y/o Especialista en servicios igual o similares al objeto de la convocatoria**

Se considera servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros y/o establecimientos de salud pública y/o privada.

Acreditación:

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.

En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.

Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.

De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.

C.2. CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE

C.2.1 Formación académica

Requisitos:

INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO

- **Uno (01) Ingeniero Civil, Colegiado**
del personal clave requerido como **Ingeniero Responsable del Servicio de Mantenimiento**.

Acreditación:

El [CONSIGNAR EL GRADO O TÍTULO PROFESIONAL REQUERIDO] será verificado por los evaluadores en el Registro Nacional de Grados Académicos y Títulos Profesionales en el portal web de la Superintendencia Nacional de Educación Superior Universitaria - SUNEDU a través del siguiente link: <https://enlinea.sunedu.gob.pe/> o en el Registro Nacional de Certificados, Grados y Títulos a cargo del Ministerio de Educación a través del siguiente link: <https://titulosinstitutos.minedu.gob.pe/>, según corresponda.

El postor debe señalar los nombres y apellidos, DNI y profesión del personal clave, así como el nombre de la universidad o institución educativa que expidió el grado o título profesional requerido.

En caso [CONSIGNAR EL GRADO O TÍTULO PROFESIONAL REQUERIDO] no se encuentre inscrito en el referido registro, el postor debe presentar la copia del diploma respectivo a fin de acreditar la formación académica requerida.

En caso se acredite estudios en el extranjero del personal clave, debe presentarse adicionalmente copia simple del documento de la revalidación o del reconocimiento ante SUNEDU, del grado académico o título profesional otorgados en el extranjero, según corresponda.

C.2.2 Capacitación del personal clave

Requisitos:

INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO

- **Uno (01) Ingeniero Civil, Colegiado**
 - ✓ **60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de residencia en servicio.**
 - ✓ **60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de operación y mantenimiento hospitalario].**

Acreditación:

Se acreditará con copia simple de [CONSIGNAR CONSTANCIAS, CERTIFICADOS, U OTROS DOCUMENTOS, SEGÚN CORRESPONDA].

Advertencia

Al evaluar la incorporación de este requisito, la entidad contratante debe sustentar que el tipo de capacitación seleccionado se encuentre vinculado con las actividades que se va de desempeñar el personal clave.

Se podrá acreditar la capacitación mediante certificados de estudios de postgrado, considerando que cada crédito del curso que acredita la capacitación equivale a dieciséis horas , según la normativa de la materia.

C.3. EQUIPAMIENTO ESTRÁTEGICO

NO APLICA.

Acreditación:

Copia de documentos que sustenten la propiedad, la posesión, el compromiso de compraventa o alquiler u otro documento que acredite la disponibilidad del equipamiento estratégico requerido está disponible para la ejecución del contrato.

Advertencia

En el caso que el postor sea un consorcio los documentos de acreditación de este requisito pueden estar a nombre del consorcio o de uno de sus integrantes.

C.4. INFRAESTRUCTURA ESTRÁTEGICA

Requisitos:

NO APLICA

Acreditación:

Copia de documentos que sustenten la propiedad, la posesión, el compromiso de compra venta o alquiler u otro documento que acredite la disponibilidad de la infraestructura estratégica requerida.

Advertencia

En el caso que el postor sea un consorcio los documentos de acreditación de este requisito pueden estar a nombre del consorcio o de uno de sus integrantes.

D. PARTICIPACIÓN EN CONSORCIO

Requisitos:

D.1 El número máximo de consorciados es de **DOS (02) EMPRESAS**.

D.3 El porcentaje mínimo de participación en la ejecución del contrato, para el integrante del consorcio que acredite mayor experiencia, es de **60%**.

Acreditación:

Se acredita con la promesa de consorcio.

CAPÍTULO IV FACTORES DE EVALUACIÓN

Los factores de evaluación son determinados por los evaluadores. En la contratación de servicios en general, la evaluación de la oferta consiste en: i) Evaluación Técnica y ii) Evaluación Económica.

La evaluación económica de la oferta es posterior a la evaluación técnica de acuerdo con el artículo 94 del Reglamento. El puntaje máximo de cada una de estas evaluaciones es equivalente a cien puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

4.1. EVALUACIÓN TÉCNICA

La evaluación técnica se realiza sobre cien puntos. Para acceder a la etapa de evaluación económica, el postor debe obtener un puntaje técnico mínimo de setenta puntos.

4.1.2. FACTORES DE EVALUACIÓN FACULTATIVOS

A. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Requisitos:</u></p> <p>Se evaluará en función al tiempo de experiencia del personal clave: INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO como Residente y/o Coordinador y/o Responsable y/o Especialista servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros y/o establecimientos de salud pública y/o privada.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.</p> <p>Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.</p>	<p>[Como máximo 25] puntos</p> <p>Más de [04] años: [20] puntos</p> <p>Más de [03] hasta [04] años: [15] puntos</p> <p>Más de [02] hasta [03] años: [10] puntos</p>

<p>En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.</p> <p>Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.</p> <p>De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.</p>	
---	--

B. PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evaluará en función al plazo de prestación del servicio ofertado, el cual debe mejorar el plazo de establecido en el requerimiento.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de prestación del servicio. (Anexo N° 12)</p>	<p>[Como máximo 15] puntos</p> <p>De [54] hasta [56] días calendario: [10] puntos</p> <p>De [57] hasta [59] días calendario: [05] puntos</p>

C. SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evaluará que el postor cuente con una o más práctica(s) de sostenibilidad ambiental.</p> <p>En caso de consorcios, los integrantes que realizan actividades relacionadas a la sostenibilidad ambiental acreditan alguna de las prácticas, según las obligaciones que asumen en el consorcio que conforman.</p> <p>Certificación que acredite que se ha implementado un sistema de gestión ambiental acorde con el estándar ISO 14001 o su equivalente</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión ambiental acorde con la norma ISO 14001 o con la Norma Técnica Peruana equivalente.</p>	<p>[Como máximo 5] puntos</p> <p>Acredita una (1) de las prácticas de sostenibilidad ambiental. Presenta Certificado ISO 14001 [5] puntos</p> <p>No acredita ninguna práctica en sostenibilidad ambiental. No presenta Certificado ISO 14001 [0] puntos</p>

D. INTEGRIDAD EN LA CONTRATACIÓN PÚBLICA	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evaluará que el postor cuente con certificación del sistema de gestión antisoborno</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión antisoborno acorde con la norma ISO 37001:2016 o con la Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 37001:2017).</p> <p>El certificado debe haber sido emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho sistema de gestión, ya sea ante el INACAL u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional.⁹</p> <p>El referido certificado debe corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación¹⁰, y estar vigente¹¹ a la fecha de presentación de ofertas.</p> <p>En caso de que el postor se presente en consorcio, cada uno de sus integrantes, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.</p>	<p>[Cómo máximo 5] puntos</p> <p>Presenta Certificado ISO 37001 [5] puntos</p> <p>No presenta Certificado ISO 37001 [0] puntos</p>

E. GARANTÍA COMERCIAL DEL POSTOR	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evaluará en función al tiempo de garantía comercial ofertada, el cual debe superar el tiempo mínimo de garantía exigido en el requerimiento.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada del postor.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Advertencia</p> <p><i>De conformidad con el literal d) del artículo 87 de la Ley, constituye infracción pasible de sanción por el Tribunal de Contrataciones Públicas "negarse injustificadamente a cumplir las obligaciones derivadas del contrato que deben ejecutarse con posterioridad al pago".</i></p> </div>	<p>[Como máximo 20] puntos</p> <p>Más de [20] hasta [24], meses: [15] puntos</p> <p>Más de [16] hasta [20], meses: [10] puntos</p> <p>Más de [12] hasta [16], meses: [05] puntos</p>

⁹ Sea firmante/signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) del International Accreditation Forum-IAF (<http://www.iaf.nu>) o del InterAmerican Accreditation Cooperation-IAAC (<http://www.iaac.org.mx>) o del European co-operation for Accreditation-EA (<http://www.european-accreditation.org/>).

¹⁰ En el certificado debe estar consignada la dirección exacta de la sede, filial u oficina a cargo de la prestación.

¹¹ Se refiere al periodo de vigencia que señala el certificado presentado.

F. CAPACITACIÓN AL PERSONAL DE LA ENTIDAD CONTRATANTE	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evaluará en función a la oferta de capacitación a 04 trabajadores del departamento de Nutrición, en mantenimiento y operación de marmitas y equipos de refrigeración. El postor que oferte esta capacitación se obliga a entregar los certificados o constancias del personal capacitado a la entidad contratante.</p> <p>Advertencia</p> <p><i>Las calificaciones del capacitador que se pueden requerir son el grado académico de bachiller o título profesional, así como, de ser el caso, experiencia no mayor de dos años, vinculada a la materia de la capacitación relacionada con la prestación de servicios a ser contratados.</i></p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acreditará únicamente mediante la presentación de una declaración jurada.</p>	<p>[Como máximo 20] puntos</p> <p>Más de [20 Horas]: [20] puntos</p> <p>Más de [15 Horas]: [15] puntos</p> <p>Más de [10 Horas]: [10] puntos</p>

G.MEJORAS A LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Mejora 1: 02 Mantenimientos preventivo del trabajo realizado dentro del plazo de garantía.</p> <p>Mejora 2: 02 Mantenimiento preventivo de los equipos de aire acondicionado existentes.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acreditará únicamente mediante la presentación de [CONSIGNAR DECLARACIÓN JURADA O INDICAR DOCUMENTO ESPECÍFICO QUE ACREDITE LAS MEJORAS].</p> <p>Advertencia</p> <p><i>Constituye una mejora, todo aquello que agregue un valor adicional al parámetro mínimo establecido en el requerimiento, según corresponda, mejorando su calidad o las condiciones de su entrega o prestación, sin generar un costo adicional a la entidad contratante.</i></p>	<p>[Como máximo 20] puntos</p> <p>Mejora 1 : [10] puntos</p> <p>Mejora 2 : [10] puntos</p>

J. SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evalúa que el postor cuente con un sistema de gestión de la calidad certificado¹² acorde con ISO 9001:2015¹³ o Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 9001:2015), cuyo alcance o campo de aplicación del certificado considere SERVICIOS DE MANTENIMIENTO EN HOSPITALES Y CENTROS DE SALUD¹⁴.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Mediante la presentación de copia simple de certificado oficial emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho Sistema de Gestión, ya sea ante el INACAL (antes INDECOPI) u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional¹⁵. El referido certificado debe estar a nombre del postor¹⁶ y corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación¹⁷, y estar vigente¹⁸ a la fecha de presentación de ofertas.</p> <p>En caso de que el postor se presente en consorcio, cada uno los integrantes que vaya a ejecutar las actividades relacionadas al alcance del certificado, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.</p>	<p>[Como máximo 10] puntos</p> <p>Presenta Certificado ISO 9001:2015: [5] puntos</p> <p>No presenta Certificado ISO 9001:2015: [0] puntos</p>

¹² La Certificación implica que un organismo de certificación independiente garantiza la conformidad de los productos/ servicios/procesos o sistemas de una organización, frente a los requisitos de una norma establecida.

¹³ Entre las certificaciones más difundidas mundialmente, y que es aplicable a todas las organizaciones independientemente de su actividad o sector, referidas a la implementación de un sistema de gestión de la calidad, se encuentra la correspondiente a la norma internacional ISO 9001, propuesto por la Organización Internacional para la Estandarización (ISO). La certificación de la norma ISO 9001 confirma que una organización ha demostrado mediante una evaluación (Auditoría de Tercera Parte) la implementación de un Sistema de Gestión de la Calidad, y con ello su capacidad para proporcionar regularmente productos o servicios que satisfagan los requisitos de esa Norma Internacional, del cliente y los legales y reglamentarios aplicables, así como su compromiso por aumentar la satisfacción del cliente a través de la aplicación eficaz y mejora continua del sistema.

¹⁴ Respecto de la definición del alcance o campo de aplicación del certificado, en función al objeto de contratación, se describe a manera de ejemplo, el caso de la contratación del servicios de limpieza (donde además, por la particularidad del servicio, es importante tomar en cuenta el ámbito geográfico), donde se pueden considerar términos como: "limpieza de instalaciones en la ciudad de...", "limpieza de centros educativos en las ciudades de...", "limpieza de edificaciones en la provincia de...", "limpieza de ambientes hospitalarios en el departamento de...", "limpieza de centros educativos en la Región de...", "limpieza de instalaciones a nivel nacional", entre otros.

¹⁵ Sea firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de ILAC (International Accreditation Cooperation) o del IAAC (Inter American Accreditation Cooperation).

¹⁶ En caso de que el postor se presente en consorcio, para obtener el puntaje respectivo, todos sus integrantes deben acreditar que cuentan con las certificaciones vigentes con el alcance requerido, siempre que, de acuerdo con la promesa de consorcio, se hubieran comprometido a ejecutar obligaciones vinculadas directamente al objeto de la convocatoria.

¹⁷ En el certificado debe estar consignada la dirección exacta de la sede, filial u oficina a cargo de la prestación.

¹⁸ Se refiere al periodo de vigencia que señala el certificado presentado.

CUADRO RESUMEN FACTORES DE EVALUACIÓN

FACTORES DE EVALUACIÓN FACULTATIVOS	PUNTAJE
A. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	[20] puntos
B. PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	[10] puntos
C. SOSTENIBILIDAD ECONÓMICA	NO CORRESPONDE
D. SOSTENIBILIDAD SOCIAL	NO CORRESPONDE
E. SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL	[5] puntos
F. INTEGRIDAD EN LA CONTRATACIÓN PÚBLICA	[5] puntos
G. GARANTÍA COMERCIAL DEL POSTOR	[15] puntos
H. CAPACITACIÓN AL PERSONAL DE LA ENTIDAD CONTRATANTE	[20] puntos
I. MEJORAS A LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA	[20] puntos
J. SISTEMAS DE GESTIÓN DE CALIDAD	[5] puntos
PUNTAJE TOTAL	100 puntos¹⁹

4.2. EVALUACIÓN ECONÓMICA (Puntaje Máximo: 100 Puntos)

OFERTA ECONÓMICA	PUNTAJE/METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Evaluación:</u></p> <p>Se evalúa considerando el precio ofertado por el postor.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acredita mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).</p>	<p>La evaluación consiste en otorgar el mayor puntaje a la oferta del menor monto ofertado y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos montos ofertados, según la siguiente fórmula:</p> $Po = \frac{Mb \times Pmax}{Mo}$ <p>Po = Puntaje de la oferta económica a evaluar Mo = Monto de la oferta económica Mb = Monto de la oferta económica más baja Pmax = Puntaje máximo</p> <p style="text-align: right;">[PUNTAJE MÁXIMO EQUIVALENTE A 100 PUNTOS]²⁰ puntos</p>

4.3. PUNTAJE TOTAL

El puntaje total de las ofertas es el promedio ponderado de la evaluación técnica y la evaluación económica, aplicándose la siguiente fórmula:

¹⁹ Es la suma de los puntajes de todos los factores de evaluación.

²⁰ De acuerdo con lo señalado en el numeral 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

$$PTP = c_1 PT + c_2 Pe$$

Donde:

PTP	=	Puntaje total del postor a evaluar
Pt	=	Puntaje de la evaluación técnica del postor a evaluar
Pe	=	Puntaje de la evaluación económica del postor a evaluar
c1	=	Coeficiente de ponderación para la evaluación técnica: [INDICAR COEFICIENTE, CONSIDERANDO QUE $0.60 \leq c1 \leq 0.70$]
c2	=	Coeficiente de ponderación para la evaluación económica: [INDICAR COEFICIENTE, CONSIDERANDO QUE $0.30 \leq c2 \leq 0.40$]

Donde: $c1 + c2 = 1.00$

CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

Advertencia

Dependiendo del objeto de la contratación, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.

Conste por el presente documento, la contratación de **[CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA]**, que celebra de una parte **[CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA ENTIDAD CONTRATANTE]**, en adelante LA ENTIDAD CONTRATANTE, con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], representada por [.....], identificado con DNI N° [.....], y de otra parte [.....], con RUC N° [.....], con domicilio legal en [.....], inscrita en la Ficha N° [.....] Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], debidamente representado por su Representante Legal, [.....], con DNI N° [.....], según poder inscrito en la Ficha N° [.....], Asiento N° [.....] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [.....], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [.....], los evaluadores adjudicaron la buena pro de la **CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN]** para la contratación de **[CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA]**, a **[INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO]**, cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto **[CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONTRATACIÓN]**.

CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a **[CONSIGNAR MONEDA Y MONTO]**, que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo total del servicio, incluyendo, de ser aplicable, todos los impuestos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución del servicio materia del presente contrato.

CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO²¹

LA ENTIDAD CONTRATANTE se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en **[INDICAR MONEDA]**, en **[INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA]**, luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 144 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días del día siguiente de recibido el entregable, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de veinte (20) días, bajo responsabilidad de dicho servidor.

²¹ En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

LA ENTIDAD CONTRATANTE debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días hábiles siguientes de otorgada la conformidad de los servicios, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del servidor competente.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD CONTRATANTE, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido en el artículo 67 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

Importante para la entidad contratante

- En caso de que la ENTIDAD CONTRATANTE verifique en la Pladicop que el CONTRATISTA tiene multas impagas que no se encuentren en procedimiento coactivo, se debe incluir la siguiente cláusula:

CLÁUSULA [...]: COMPROMISO DE PAGO DE MULTA

Durante la ejecución del contrato la ENTIDAD CONTRATANTE retiene al CONTRATISTA de forma prorrateada desde el primer o único pago que se realice, según corresponda, hasta el 10% del monto del contrato, para el pago o amortización de multas impagas impuestas en el marco de lo previsto en el artículo 89 de la Ley N° 32069, que no se encuentran en procedimiento coactivo.

- En el caso que, adicionalmente, el proveedor presente la DECLARACIÓN JURADA SOBRE INAPLICACIÓN DEL IMPEDIMENTO TIPO 4.D DEL INCISO 4 DEL NUMERAL 30.1 DEL ARTÍCULO 30 DE LA LEY N° 32069 REFERIDO A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO DE DEUDORES ALIMENTARIOS MOROSOS – REDAM que autoriza descuento para el pago de deuda alimentaria, se debe indicar la siguiente cláusula:

CLÁUSULA : AUTORIZACIÓN DE DESCUENTO DE PENSIÓN ALIMENTARIA

EL CONTRATISTA autoriza que se le descuenta del pago de su contraprestación el monto de la pensión mensual fijada en el proceso de alimentos ascendiente a [CONSIGNAR MONTO] seguido por [CONSIGNAR LOS DATOS DE LA PARTE DEMANDANTE DEL PROCESO DE ALIMENTOS] ante el [CONSIGNAR LOS DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL JUZGADO CORRESPONDIENTE] en el trámite del expediente [CONSIGNAR EL NÚMERO DE EXPEDIENTE JUDICIAL].

Esta nota debe ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases.

CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

El plazo de ejecución del presente contrato es de [...], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DESDE EL DÍA SIGUIENTE DEL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO O DESDE LA NOTIFICACIÓN DE LA ORDEN DE SERVICIO O DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ULTIMO CASO.]

Importante para la entidad contratante

De preverse en los Términos de Referencia la ejecución de actividades de instalación, implementación u otros que deban realizarse de manera previa al inicio del plazo de ejecución, se debe consignar lo siguiente:

“El plazo para la [CONSIGNAR LAS ACTIVIDADES PREVIAS PREVISTAS EN LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA] es de [...], el mismo que se computa desde [INDICAR CONDICIÓN CON LA QUE DICHAS ACTIVIDADES SE INICIAN].”

Esta nota debe ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases.

Importante para la entidad contratante

En el caso de contratación de prestaciones accesorias, se puede incluir la siguiente cláusula:

CLÁUSULA [...]: PRESTACIONES ACCESORIAS²²

"Las prestaciones accesorias tienen por objeto [CONSIGNAR EL OBJETO DE LAS PRESTACIONES ACCESORIAS].

El monto de las prestaciones accesorias asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de ley.

El plazo de ejecución de las prestaciones accesorias es de [...], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DEL DÍA SIGUIENTE DEL CUMPLIMIENTO DE LAS PRESTACIONES PRINCIPALES, DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN DE LAS PRESTACIONES ACCESORIAS, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ULTIMO CASO].

[DE SER EL CASO, INCLUIR OTROS ASPECTOS RELACIONADOS A LA EJECUCIÓN DE LAS PRESTACIONES ACCESORIAS]."

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

Importante para la entidad contratante

En caso de contratos de contingencia utilizados de acuerdo con el artículo 285 del Reglamento se incluyen obligatoriamente las siguientes clausulas:

CLÁUSULA [...]: CONDICIÓN O EVENTO QUE ACTIVA LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO

La activación de la ejecución del contrato se produce cuando [CONSIGNAR EL EVENTO FUTURO E INCIERTO QUE CONDICIONA LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO, DE ACUERDO CON EL ARTÍCULO 284 DEL REGLAMENTO]

CLÁUSULA [...]: MECANISMOS DE ACTIVACIÓN (PROTOCOLO), CONTROL, SEGUIMIENTO Y EVALUACIÓN

Los mecanismos de activación (protocolo), control, seguimiento y evaluación de la ejecución contractual son [CONSIGNAR LOS REFERIDOS MECANISMOS CONFORME LO SEÑALADO EN EL REQUERIMIENTO Y LA OFERTA GANADORA]

En caso de contratos de contingencia en los que se aplique la modalidad de pago "pago por disponibilidad" de acuerdo con el artículo 285 del Reglamento, se incluye obligatoriamente la siguiente cláusula:

CLÁUSULA [...]: CONDICIONES DE AMPLIACIÓN DE PLAZO DEL CONTRATO

Al culminar el plazo del contrato sin que se haya activado la ejecución del contrato, las partes acuerdan las siguientes condiciones para ampliar el plazo contractual por un periodo adicional: [CONSIGNAR LAS CONDICIONES ACORDADAS]

Esta nota debe ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes, incluyendo las modificaciones contractuales y adendas aprobadas por la entidad contratante, de ser el caso.

CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional,

²² Los contratos relativos al cumplimiento de la(s) prestación(es) principal(es) y de la(s) prestación(es) accesorias, pueden estar contenidos en uno o dos documentos. En el supuesto que ambas prestaciones estén contenidas en un mismo documento, estas deben estar claramente diferenciadas, debiendo indicarse, entre otros aspectos, el precio y plazo de cada prestación.

solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD CONTRATANTE, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

Garantía de fiel cumplimiento del contrato: Por la suma de **[CONSIGNAR EL MONTO]**, a través de la **[INDICAR EL MECANISMO DE GARANTÍA PRESENTADO: CONTRATO DE SEGURO/CARTA FIANZA FINANCIERA/RETENCIÓN DE PAGO/DECLARACIÓN JURADA DE CONSTITUCIÓN DE FIDEICOMISO]** N° **[INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO]** emitida por **[SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]**, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la conformidad de la prestación. El monto señalado es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original.

Sólo en el caso que el requerimiento incluya prestaciones accesorias, se debe incluir la siguiente cláusula:

- **Garantía fiel cumplimiento por prestaciones accesorias:** MECANISMO DE GARANTÍA **[(SELECCIONAR): CONTRATO DE SEGURO/CARTA FIANZA FINANCIERA/RETENCIÓN]**. **[CONSIGNAR EL MONTO]**, a través de la **[INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA]** N° **[INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO]** emitida por **[SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]**, monto que es equivalente al 10% del monto contractual de la prestación accesorio, y que debe mantenerse vigente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.”

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN

LA ENTIDAD CONTRATANTE puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el artículo 118 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

Importante para la entidad contratante

Sólo en el caso que la entidad contratante hubiese previsto otorgar adelanto directo en el caso de servicios que lo requieran por condiciones de mercado conforme lo sustentado en la estrategia de contratación, se debe incluir la siguiente cláusula:

CLÁUSULA [...]: ADELANTO DIRECTO

“LA ENTIDAD CONTRATANTE otorgará [CONSIGNAR NÚMERO DE ADELANTOS A OTORGARSE] adelantos directos por el [CONSIGNAR PORCENTAJE QUE NO DEBE EXCEDER DEL 30% DEL MONTO DEL CONTRATO ORIGINAL] del monto del contrato original.

EL CONTRATISTA debe solicitar los adelantos dentro de [CONSIGNAR EL PLAZO Y OPORTUNIDAD PARA LA SOLICITUD SEGÚN LAS BASES], adjuntando a su solicitud la garantía por adelantos acompañada del comprobante de pago correspondiente. Vencido dicho plazo no procederá la solicitud.

LA ENTIDAD CONTRATANTE debe entregar el monto solicitado dentro de [CONSIGNAR EL PLAZO SEGÚN LAS BASES] siguientes a la presentación de la solicitud del contratista.”

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

CLÁUSULA NOVENA: CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN

La conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 144 del Reglamento de la Ley 32069, Ley General de Contrataciones Públicas. La conformidad es otorgada por **[CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGA LA CONFORMIDAD]** en el plazo máximo de **[CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO VEINTE (20) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN]** días computados desde el día siguiente de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD CONTRATANTE las comunica al CONTRATISTA,

indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar, el cual no debe ser mayor al 30% del plazo del entregable²³ correspondiente, dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD CONTRATANTE puede otorgar al CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar sin considerar los días en los que pudiera incurrir la entidad contratante para efectuar las revisiones y notificar las observaciones correspondientes.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los servicios manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD CONTRATANTE no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

CLÁUSULA DÉCIMA: GESTIÓN DE RIESGOS

LAS PARTES realizan la gestión de riesgos de acuerdo con lo establecido en el presente contrato y los documentos que lo conforman, a fin de tomar decisiones informadas, aprovechando el impacto de riesgos positivos y disminuyendo la probabilidad de los riesgos negativos y su impacto durante la ejecución contractual, considerando la finalidad pública de la contratación.

CLÁUSULA UNDÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD CONTRATANTE no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 69 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y el artículo 144 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de **[CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO]** año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD CONTRATANTE.

CLÁUSULA DUODÉCIMA TERCERA: PENALIDADES

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD CONTRATANTE le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo con la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto}}{F \times \text{plazo}}$$

Donde:

F = 0.40

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD CONTRATANTE no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme al numeral 120.4 del artículo 120 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

Importante para la entidad contratante

²³ En caso de que el plazo obtenido como resultado de la aplicación del porcentaje sea una cifra decimal, corresponde que la entidad contratante efectúe el redondeo a favor del contratista, computándose como un día completo adicional en dicho supuesto.

En caso se haya incluido otras penalidades, se agrega el siguiente párrafo:

“Adicionalmente a la penalidad por mora se aplicarán las siguientes penalidades:

Otras penalidades			
N°	Supuesto de aplicación de penalidad	Forma de cálculo	Procedimiento de verificación
1	[[RELLENAR ESTE CUADRO SEGÚN EL NUMERAL 3.3 DEL CAPÍTULO III REQUERIMIENTO DE LA SECCIÓN ESPECÍFICA DE LAS BASES]		
2			

La suma de la aplicación de estos dos tipos de penalidades no debe exceder el 10% del monto vigente del contrato, o de ser el caso, del ítem correspondiente.

Esta nota debe ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases.

Las penalidades se deducen de los pagos a cuenta, pagos parciales o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la aplicación de la penalidad por mora y otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD CONTRATANTE puede resolver el contrato por incumplimiento.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 68.1 del artículo 68 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

De encontrarse en alguno de los supuestos de resolución del contrato, LAS PARTES proceden de acuerdo a lo establecido en el artículo 122 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

Importante para la entidad contratante

- *Sólo en el caso que la entidad contratante hubiese previsto durante la estrategia de contratación, la aplicación de la figura de resolución por terminación anticipada se debe incluir la siguiente cláusula:*

CLÁUSULA [...]: RESOLUCIÓN POR TERMINACIÓN ANTICIPADA

Las partes acuerdan la resolución por terminación anticipada del contrato cuando el resultado de algún hito impida o haga innecesaria la continuidad del siguiente, sin que resulte atribuible a alguna de las partes, de acuerdo con lo previsto en el artículo 121 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

Los hitos del contrato son [INCLUIR EL DETALLE DE LOS HITOS DEL CONTRATO]

- *Para el caso de contratos de contingencia con modalidad de pago por disponibilidad se incluye la siguiente cláusula:*

“CLÁUSULA [...]: RESOLUCIÓN POR TERMINACIÓN ANTICIPADA

Las partes acuerdan la resolución por terminación anticipada del contrato en caso la entidad verifique que el contratista incumple con mantener [INDICAR EL INCUMPLIMIENTO DETERMINADO EN LOS TERMINOS DE REFERENCIA, YA SEA LA ROTACIÓN, STOCK O CAPACIDAD DE RESPUESTA, SEGÚN CORRESPONDA AL OBJETO CONTRACTUAL],”

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: ANTICORRUPCIÓN Y ANTISOBORNO

A la suscripción de este contrato, EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber ofrecido, negociado, prometido o efectuado ningún pago o entrega de cualquier beneficio o incentivo ilegal, de manera directa o indirecta, a los evaluadores del proceso de contratación o cualquier servidor de la entidad contratante.

Asimismo, EL CONTRATISTA se obliga a mantener una conducta proba e íntegra durante la vigencia del contrato, y después de culminado el mismo en caso existan controversias pendientes de resolver, lo que supone actuar con probidad, sin cometer actos ilícitos, directa o indirectamente.

Aunado a ello, EL CONTRATISTA se obliga a abstenerse de ofrecer, negociar, prometer o dar regalos, cortesías, invitaciones, donativos o cualquier beneficio o incentivo ilegal, directa o indirectamente, a funcionarios públicos, servidores públicos, locadores de servicios o proveedores de servicios del área usuaria, de la dependencia encargada de la contratación, actores del proceso de contratación²⁴ y/o cualquier servidor de la entidad contratante, con la finalidad de obtener alguna ventaja indebida o beneficio ilícito. En esa línea, se obliga a adoptar las medidas técnicas, organizativas y/o de personal necesarias para asegurar que no se practiquen los actos previamente señalados.

Adicionalmente, EL CONTRATISTA se compromete a denunciar oportunamente ante las autoridades competentes los actos de corrupción o de inconducta funcional de los cuales tuviera conocimiento durante la ejecución del contrato con LA ENTIDAD CONTRATANTE.

Tratándose de una persona jurídica, lo anterior se extiende a sus accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o cualquier persona vinculada a la persona jurídica que representa; comprometiéndose a informarles sobre los alcances de las obligaciones asumidas en virtud del presente contrato.

Finalmente, el incumplimiento de las obligaciones establecidas en esta cláusula, durante la ejecución contractual, otorga a LA ENTIDAD CONTRATANTE el derecho de resolver total o parcialmente el contrato²⁵. Cuando lo anterior se produzca por parte de un proveedor adjudicatario de los catálogos electrónicos de acuerdo marco, el incumplimiento de la presente cláusula conllevará que sea excluido de los Catálogos Electrónicos de Acuerdo Marco²⁶. En ningún caso, dichas medidas impiden el inicio de las acciones civiles, penales y administrativas a que hubiera lugar²⁷.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO

El marco legal comprende la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y su Reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF, las directivas que emita la Dirección General de Abastecimiento del Ministerio de Economía y Finanzas, así como el OECE y demás normativa especial que resulte aplicable.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS²⁸

²⁴ Artículo 9 de la Ley N°32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

²⁵ Literal d) del Numeral 68.1 del Artículo 68 de la Ley N°32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

²⁶ Literal d) del artículo 274 del Reglamento de la Ley N°32069, Ley General de Contrataciones Públicas

²⁷ Numeral 122.6 del artículo 122 del Reglamento de la Ley N°32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

²⁸ De acuerdo con el numeral 84.1 del artículo 84 de la Ley General de Contrataciones Públicas, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc solo cuando el monto de la controversia no supere las diez UIT.

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante **[CONSIGNAR EL MECANISMO DE SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS]**, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley General de Contrataciones Públicas y su Reglamento.

Importante para la entidad contratante

En caso de haberse pactado la conciliación como medio de solución de controversias, previo al inicio del arbitraje, debe incorporarse el siguiente texto:

“Cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 82 de la Ley General de Contrataciones Públicas, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje”

En caso las partes opten por la Junta de Prevención Y Resolución de Disputas (JPRD), como medio de solución de Controversias, previo al inicio del arbitraje, debe considerarse lo siguiente:

- Los adjudicadores que conforman la JPRD deben cumplir los requisitos establecidos en el artículo 329 del Reglamento y aquellos referidos a la experiencia específica establecida en las bases del procedimiento de selección, de ser el caso.*
- Una vez establecido el centro de administración de la JPRD, las partes tramitan el contrato tripartito.*
- El procedimiento ante la junta de prevención y resolución de disputas es un presupuesto de arbitrabilidad en aquellos contratos en los que se haya contemplado la inclusión de una cláusula de sometimiento a esta junta.*

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 84.9 del artículo 84 de la Ley General de Contrataciones Públicas.

CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: CONVENIO ARBITRAL

Las partes acuerdan que todo litigio y controversia resultante de este contrato o relativo a éste, se resolverá mediante arbitraje de acuerdo con los artículos 332 y 333 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF. El arbitraje es organizado y administrado por **[CONSIGNAR LA INSTITUCIÓN ARBITRAL, CORTE ARBITRAL CONSTITUÍDA EN OTRO PAÍS O UN FORO DE REPUTACIÓN RECONOCIDA INTERNACIONALMENTE, SEGÚN CORRESPONDA]** de conformidad con sus reglamentos y estatutos vigentes, a los cuales las partes se someten libremente y considerando **[INDICAR LAS ESTIPULACIONES ADICIONALES QUE LAS PARTES HAYAN ACORDADO SEGÚN EL NUMERAL 332.3 DEL ARTÍCULO 332 DEL REGLAMENTO DE LA LEY N° 32069, LEY GENERAL DE CONTRATACIONES PÚBLICAS, APROBADO POR DECRETO SUPREMO N° 009-2025-EF]**

Advertencia

La Institución Arbitral es elegida por el postor ganador de la buena pro de la lista de instituciones arbitrales que haya propuesto la entidad contratante en las bases del procedimiento de selección. Para dicho efecto, al remitir los documentos para la suscripción del contrato, el postor ganador de la buena pro comunica la Institución Arbitral elegida de la referida lista, caso contrario, acuerda con la entidad

contratante una Institución Arbitral distinta. En caso de falta de acuerdo, la Institución Arbitral es elegida de la mencionada lista por la entidad contratante de manera definitiva.

Las partes pueden establecer estipulaciones adicionales o modificatorias del convenio arbitral, en la medida que no contravengan las disposiciones de la normativa de contrataciones públicas y/o las disposiciones especiales contenidas en la normativa general de arbitraje.

El arbitraje es resuelto por árbitro único o por un tribunal arbitral conformado por tres árbitros, según el acuerdo de las partes, conforme a lo dispuesto en numeral 84.2 del artículo 84 de la Ley. En caso de duda o falta de acuerdo, el arbitraje es resuelto por árbitro único, a no ser que la complejidad o cuantía de las controversias justifique la conformación de un tribunal arbitral, lo cual es determinado por las partes o conforme al Reglamento de la institución arbitral competente. En el caso de los arbitrajes ad hoc, la controversia es resuelta por arbitro único.

CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

CLÁUSULA VIGÉSIMA: NOTIFICACIONES DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen vía notarial conforme la Décimo Tercera Disposición Complementaria Transitoria del Reglamento:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD CONTRATANTE: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince días calendario.

El CONTRATISTA señala el siguiente correo electrónico para efectos de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato, que no se realicen a través del SEACE de la Pladipoc:

CORREO ELECTRÓNICO CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL CORREO ELECTRÓNICO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del correo electrónico aquí declarado debe ser comunicada a la entidad contratante, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de cinco días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al **CONSIGNAR FECHA**.

"LA ENTIDAD CONTRATANTE"

"EL CONTRATISTA"

Advertencia

La entidad contratante suscribe el contrato mediante firma digital, en caso de que el postor adjudicado con la buena pro cuente con certificado digital emitido por una entidad de certificación, de acuerdo con la normativa de la materia. Excepcionalmente, la entidad contratante con el debido sustento puede proceder a la firma del contrato mediante medios manuales, de acuerdo con el numeral 87.3 del artículo 87 del Reglamento,

ANEXOS

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor y/o representante Legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]** N° **[CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, con poder inscrito en la localidad de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** en la Ficha N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** Asiento N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Nombre, Denominación o Razón Social:			
Domicilio Legal:			
RUC:	Teléfono(s):		
MYPE	SI ()	NO ()	
Correo electrónico:			

Autorización de notificación por correo electrónico:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de negociación regulado en el artículo 132 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 91 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de servicio, de ser el caso.

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción del correo electrónico, en el plazo máximo de dos días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal, según corresponda

Advertencia

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la entidad contratante reciba el acuse de recepción.

Advertencia

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR EN CONSORCIO

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], representante común del consorcio **[CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, DECLARO BAJO JURAMENTO que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Datos del consorciado 1			
Nombre, Denominación o Razón Social:			
Domicilio Legal:			
RUC:	Teléfono(s) :		
MYPE ²⁹	SI ()		NO ()
Correo electrónico:			

Datos del consorciado 2			
Nombre, Denominación o Razón Social:			
Domicilio Legal:			
RUC:	Teléfono(s) :		
MYPE ³⁰	SI ()		NO ()
Correo electrónico:			

Datos del consorciado 3			
Nombre, Denominación o Razón Social:			
Domicilio Legal:			
RUC:	Teléfono(s) :		
MYPE ³¹	SI ()		NO ()
Correo electrónico:			

Autorización de notificación por correo electrónico:

Correo electrónico común del consorcio:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

²⁹ Esta información será verificada por la entidad contratante en la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link: <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/> y se tendrá en consideración, en caso el consorcio ganador de la buena pro solicite la retención del diez por ciento (10%) del monto del contrato, en calidad de garantía de fiel cumplimiento, según lo señalado en el artículo 114, del Reglamento. Para dicho efecto, todos los integrantes del consorcio deben acreditar la condición de micro o pequeña empresa.

³⁰ Ibídem

³¹ Ibídem

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de negociación regulado en el artículo 132 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 91 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de servicio, de ser el caso.

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción del correo electrónico, en el plazo máximo de dos días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, nombres y apellidos del representante
común del consorcio**

Advertencia

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la entidad contratante reciba el acuse de recepción.

ANEXO N° 2

PACTO DE INTEGRIDAD³²

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que suscribe, [...], postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, con poder inscrito en la Sede Registral de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** en la Ficha N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** Asiento N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, en su calidad de proveedor en el ámbito de aplicación de la normativa de contratación pública, **suscribo el presente Pacto de Integridad** bajo los siguientes términos y condiciones:

PRIMERO: Declaro, bajo juramento:

1. Que conozco los impedimentos para ser participante, postor, contratista o subcontratista, establecidos en el artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.
2. Que los recursos que componen mi patrimonio o el patrimonio de la persona jurídica a la que represento no provienen de lavado de activos, narcotráfico, minería ilegal, financiamiento del terrorismo, y/o de cualquier actividad ilícita.
3. Que conozco la obligación de denunciar cualquier acto de corrupción cometido por los actores del proceso de contratación, así como las medidas de protección que le asisten a los denunciantes³³; además de las consecuencias administrativas y legales que de estos se derivan.
4. Que conozco el alcance de la Ley N° 28024, Ley que regula la gestión de intereses en la administración pública y su reglamento, aprobado por Decreto Supremo N° 120-2019-PCM, así como el marco de aplicación de la Ley N° 31564, Ley de prevención y mitigación del conflicto de intereses en el acceso y salida de personal del servicio público, y su reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 082-2023-PCM³⁴.
5. Que conozco el alcance de la cláusula anticorrupción y antisoborno de los contratos suscritos en el marco del proceso de contratación y las consecuencias derivadas de su incumplimiento³⁵.

SEGUNDO: Dentro de ese marco, asumo los siguientes compromisos:

³² De conformidad con el literal b del numeral 69.1 del artículo 69 y el numeral 57 del Anexo I Definiciones del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

³³ Decreto Legislativo N° 1327, Decreto Legislativo que establece medidas de protección para el denunciante de actos de corrupción y sanciona las denuncias realizadas de mala fe, y su Reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 010-2017-JUS, modificado por Decreto Supremo N° 002-2020-JUS, en concordancia con la Directiva N° 002-2023-PCM-SIP: Directiva para la gestión de denuncias y solicitudes de medidas de protección al denunciante de actos de corrupción recibidas a través de la plataforma digital única de denuncias del ciudadano, aprobada por Resolución de Secretaría de Integridad Pública N° 005-2023-PCM-SIP.

³⁴ Reglamento del Ley N° 31564:

Artículo 24.- Inhabilitación de ex funcionarios, ex servidores públicos, empresas e instituciones privadas

El incumplimiento de los impedimentos señalados en el numeral 4.2 del artículo 4 de la Ley por parte de las personas, las empresas e instituciones privadas involucradas en dicho incumplimiento, es sancionado con la inhabilitación por cinco años para contratar o prestar servicios al Estado, bajo cualquier modalidad, sin perjuicio de las acciones civiles y penales a que hubiera lugar conforme al numeral 7.7 del artículo 7 de la Ley. En caso de ex funcionarios y ex servidores públicos se aplica el procedimiento administrativo disciplinario sujeto a la Ley N° 30057, Ley del Servicio Civil o normas específicas. (...)

³⁵ Conforme a lo establecido en el artículo 68 de la Ley General de Contrataciones Públicas, así como en el artículo 274 numeral d), de su Reglamento:

Artículo 68. Resolución del contrato

68.1. Cualquiera de las partes puede resolver, total o parcialmente, el contrato en los siguientes supuestos:

d) Por incumplimiento de la cláusula anticorrupción.

Artículo 274. Causales de exclusión de proveedores adjudicatarios de los catálogos electrónicos de acuerdo marco

Un proveedor adjudicatario es excluido de los Catálogos Electrónicos de Acuerdo Marco, en los siguientes casos:

d) Por incumplimiento de la cláusula anticorrupción y antisoborno.

1. Mantener una conducta proba e íntegra en todas las actividades del proceso de contratación, lo que supone actuar con honestidad y veracidad, sin cometer actos ilícitos, directa o indirectamente, así como respetar la libertad de concurrencia y las condiciones de competencia efectiva en el proceso de contratación y abstenerme de realizar prácticas que la restrinjan o afecten.

[Solo para personas jurídicas] Lo anterior se hace extensivo, para conocimiento, a los socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a la persona jurídica que represento.

2. Abstenerme de ofrecer, dar o prometer regalos, cortesías, invitaciones, donativos u otros beneficios similares, a funcionarios o servidores públicos de la dependencia encargada de las contrataciones, actores del proceso de contratación y personal de la entidad contratante.
3. Denunciar ante las autoridades competentes, de manera oportuna, los actos de corrupción, inconducta funcional, conflicto de intereses u otro de naturaleza similar, respecto de lo cual tuviera conocimiento en el marco del proceso de contratación (<https://denuncias.servicios.gob.pe/>).
4. Facilitar las acciones o mecanismos implementados por la entidad pública responsable del proceso de contratación para fortalecer la transparencia, promover la lucha contra la corrupción y fomentar la rendición de cuentas.

TERCERO: Este pacto de integridad tiene vigencia desde el momento de su suscripción hasta la culminación de la fase de selección³⁶; y, en caso de resultar adjudicado con la buena pro, este mantiene su vigencia hasta la culminación del contrato.

CUARTO: Para efectos de salvaguardar el contenido del Pacto de Integridad frente a eventuales incumplimientos de los compromisos asumidos, me someto a las acciones de debida diligencia, supervisión, fiscalización posterior, iniciativas de veeduría autorizadas por la entidad contratante u otros que correspondan; así como a las responsabilidades administrativas, civiles y/o penales que se deriven de estos, conforme al marco legal vigente.

En señal de conformidad, suscribo el presente pacto de integridad, a los () días del mes () de 20(), manifestando que la información declarada se sujeta al principio de presunción de veracidad, conforme a lo dispuesto en el artículo IV del Título Preliminar de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General³⁷.

Firma
N° de DNI:

³⁶ **Artículo 92. Culminación de la fase de selección**, del Decreto Supremo N°009-2025-EF:

La fase de selección culmina cuando: a) Se perfecciona el contrato, b) Se cancela el procedimiento de selección, c) Se deja sin efecto el otorgamiento de la buena pro por causa imputable a la entidad contratante, d) No se perfeccione el contrato por los supuestos establecidos en el artículo 91.

³⁷ **1.7 Principio de Presunción de Veracidad.** - En la tramitación del procedimiento administrativo, se presume que los documentos y declaraciones formulados por los administrados en la forma prescrita por esta Ley, responden a la verdad de los hechos que ellos afirman. Esta presunción admite prueba en contrario.

ANEXO N° 3³⁸

DECLARACIÓN JURADA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, declaro bajo juramento:

- i. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.
- ii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y su Reglamento, aprobado mediante Decreto Supremo N° 009-2025-EF, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iii. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- iv. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- v. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vi. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal, según corresponda

Advertencia

En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.

³⁸ Artículo 69 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

ANEXO N° 4

PROMESA DE CONSORCIO (Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1
Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN]**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por los artículos 88 y 89 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas aprobado mediante Decreto Supremo N° 009-2025-EF, bajo las siguientes condiciones:

- a) Integrantes del consorcio
 1. **[NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1]**.
 2. **[NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2]**.
- b) Designamos a **[CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con **[CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD]**.

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

- c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....] y nuestro correo electrónico común: [.....], al cual se notificarán todas las comunicaciones dirigidas al Consorcio durante el procedimiento de selección hasta la suscripción del contrato.
- d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE **[NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1]** [%]³⁹

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE **[NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2]** [%]⁴⁰

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

³⁹ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

⁴⁰ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

TOTAL OBLIGACIONES

100%⁴¹

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Consortiado 1
Nombres, apellidos y firma del consorciado 1
o de su representante legal
tipo y N° de documento de identidad

.....
Consortiado 2
Nombres, apellidos y firma del consorciado 2
o de su representante legal
tipo y N° de documento de identidad

.....
Consortiado 3
Nombres, apellidos y firma del consorciado 3
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

⁴¹ Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

Advertencia

El Anexo N° 5 únicamente es presentado por los postores que, si bien son parientes de los impedidos referidos en el inciso 1 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, no le son aplicables los impedimentos en razón de parentesco del inciso 2 del citado numeral, debido a que cumplen alguna de las siguientes condiciones: i) Han suscrito un contrato derivado de un procedimiento de selección competitivo o no competitivo o, ii) han ejecutado cuatro contratos menores en el mismo tipo de objeto al que postula. Para el caso de servicios, los dos años son consecutivos.

ANEXO N° 5⁴²
DECLARACIÓN JURADA DE DESAFECTACIÓN DE IMPEDIMENTO

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que suscribe, [...], postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, con poder inscrito en la Sede Registral de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** en la Ficha N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** Asiento N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, **declaro que tengo los siguientes parientes⁴³, los cuales cuentan con impedimento de carácter personal⁴⁴ de conformidad con el numeral 1 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, de acuerdo a lo siguiente:**

[NOMBRE DEL PARIENTE 1] con DNI [...] con CARGO [...] en la ENTIDAD [...] que a la fecha de la presente declaración cuenta con impedimento de carácter personal del Tipo **[CONSIGNAR 1A, 1B, 1C, 1D, 1E, 1F, y 1G, según corresponda]** de conformidad con el inciso 1 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069 Ley General de Contrataciones Públicas.

[NOMBRE DEL PARIENTE 2] con DNI [...] con CARGO [...] en la ENTIDAD [...] que a la fecha de la presente declaración cuenta con impedimento de carácter personal del Tipo **[CONSIGNAR 1A, 1B, 1C, 1D, 1E, 1F, y 1G, según corresponda]** de conformidad con el inciso 1 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069 Ley General de Contrataciones Públicas.

Sin perjuicio de ello, **DECLARO BAJO JURAMENTO** lo siguiente:

Me encuentro exceptuado del impedimento por razón de parentesco, en razón [INDICAR SUPUESTO: HABER EJECUTADO UN CONTRATO DERIVADO DE UN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN COMPETITIVO O NO COMPETITIVO / HABER EJECUTADO CUATRO CONTRATOS MENORES EN EL MISMO TIPO DE OBJETO AL QUE POSTULA] dentro de los dos años previos a la convocatoria del procedimiento de selección, contratación directa o a la adjudicación de un contrato menor] conforme al inciso 2 del numeral 30.1 del artículo 30

⁴² Numeral 39.4 del artículo 39 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

⁴³ Se entiende pariente a aquellos hasta el segundo grado de consanguinidad y segundo de afinidad, lo que incluye al cónyuge, al conviviente, y al progenitor del hijo.

⁴⁴ Aplicables a autoridades, funcionarios o servidores públicos de acuerdo con lo que señala la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas-.

de la Ley N° 32069⁴⁵, Ley General de Contrataciones Públicas, lo cual acredito documentalmente, de conformidad con el numeral 39.4 del artículo 39 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones del Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

[CONSIGNAR EL DETALLE DE LOS DOCUMENTOS CORRESPONDIENTES]

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal, según corresponda

Importante para la entidad contratante

En caso de la contratación de servicios bajo la modalidad de pago suma alzada incluir el siguiente anexo:

Esta nota deberá ser eliminada una vez culminada la elaboración de las bases

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores

EVALUADORES

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° [CONSIGNAR NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN]

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

CONCEPTO	PRECIO TOTAL
TOTAL	

El precio de la oferta **[CONSIGNAR LA MONEDA DE LA CONVOCATORIA]** incluye todos los impuestos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal o común, según corresponda

Advertencia

- *En caso de que el postor reduzca su oferta, según lo previsto en el artículo 132 del Reglamento, debe presentar nuevamente este Anexo.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal debe indicar que su oferta no incluye el impuesto materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:
"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL IMPUESTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]".*
- *En caso de procedimientos según relación de ítems, el postor puede presentar el precio de su oferta en un solo documento o documentos independientes, en los ítems que se presente.*
- *En caso de contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, el postor debe detallar en el precio de su oferta, el monto correspondiente a la prestación principal y las prestaciones accesorias.*
- *En caso de divergencia entre el precio de la oferta en dígitos y en letras, prevalece este último.*

ANEXO N° 7

AUTORIZACIÓN DE RETENCIÓN COMO GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO Y/O FIEL CUMPLIMIENTO DE PRESTACIONES ACCESORIAS – PROVEEDORES NO MYPES

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor adjudicado y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]** N° **[CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, autorizo que durante la ejecución del contrato, en la primera mitad del número total de pagos a realizarse, se me aplique la retención de forma prorrateada en cada pago, con cargo a ser devuelto al finalizar el contrato, como mecanismo de garantía de fiel cumplimiento de **[PRECISAR SI ES FIEL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO Y/O FIEL CUMPLIMIENTO DE PRESTACIONES ACCESORIAS]**, en el marco del numeral 61.8 del artículo 61 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y el artículo 114 de su Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según
corresponda

Advertencia

La retención como mecanismo de garantía de fiel cumplimiento es aplicable, de acuerdo con los numerales 61.8 y 61.9 del artículo 61 de la Ley N° 32069 y el artículo 114 de su Reglamento siempre que:

- El plazo de la prestación sea igual o mayor de sesenta días calendario.*
- Se consideren, según corresponda, al menos dos pagos a favor del contratista o dos valorizaciones periódicas en función del avance de obra.*
- La cuantía adjudicada sea igual o menor a S/ 480 000,00 (cuatrocientos ochenta mil y 00/100 soles).*

ANEXO N° 7
AUTORIZACIÓN DE RETENCIÓN COMO GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO DEL
CONTRATO Y/O FIEL CUMPLIMIENTO DE PRESTACIONES ACCESORIAS – PROVEEDORES
MYPES

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor adjudicado y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]** N° **[CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, autorizo que durante la ejecución del contrato, del número total de pagos a realizarse, se me aplique la retención de forma prorrateada en cada pago, con cargo a ser devuelto al finalizar el contrato, como mecanismo de garantía de fiel cumplimiento de **[PRECISAR SI ES FIEL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO Y/O FIEL CUMPLIMIENTO DE PRESTACIONES ACCESORIAS]**, en el marco del numeral 61.8 del artículo 61 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, y el artículo 114 de su Reglamento, así como el artículo 3 de la Ley N° 32077, Ley que establece un medio alternativo de garantías de cumplimiento en los procesos de contratación pública de las MYPE.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según
corresponda

Advertencia

La retención como mecanismo de garantía de fiel cumplimiento es aplicable, de acuerdo con los numerales 61.8 y 61.9 del artículo 61 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y el artículo 114 del Reglamento, así como el artículo 3 de la Ley N° 32077, Ley que establece un medio alternativo de garantías de cumplimiento en los procesos de contratación pública de las MYPE, siempre que:

- *El plazo de la prestación sea igual o mayor de sesenta días calendario.*
- *Se consideren, según corresponda, al menos dos pagos a favor del contratista o dos valorizaciones periódicas en función del avance de obra.*
- *Cuando se adjudique la buena pro a un proveedor que califique como micro o pequeña empresa, procede la retención con independencia del monto de la contratación.*

ANEXO N° 8

DECLARACIÓN JURADA DE PRESENTACIÓN DE FIDEICOMISO COMO GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]** N° **[CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, declaro bajo juramento el compromiso de presentar la constitución de un fideicomiso como mecanismo de garantía de fiel cumplimiento del contrato, en un plazo no mayor a veinte días hábiles contabilizados desde el día siguiente de perfeccionado el mismo, en el marco de los artículos 116 y 138 del Reglamento de la Ley N° 32069 Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según
corresponda

Advertencia

El fideicomiso es aplicable, de acuerdo con los artículos 116 y 138 del Reglamento de la Ley N° 32069, siempre que el plazo de la ejecución contractual sea mayor a noventa días calendario.

ANEXO N° 9

AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIONES DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL MEDIANTE CORREO ELECTRÓNICO

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]** N° **[CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico **[INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO]**

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según
corresponda

ANEXO N° 10

ELECCIÓN DE INSTITUCIÓN ARBITRAL⁴⁶

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor adjudicado y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, elijo la institución arbitral del listado proporcionado por la entidad contratante:

[INDICAR LA RAZON SOCIAL DE LA INSTITUCIÓN ARBITRAL ELEGIDA, DE ACUERDO AL LISTADO DEL NUMERAL 3.3 DEL CAPÍTULO III DE LA SECCIÓN ESPECÍFICA DE LAS BASES]

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según corresponda

⁴⁶ Para la elección de la institución arbitral, la entidad contratante debe tomar en cuenta, como aspectos relevantes, lo previsto en el literal d) del artículo 77 (Requisitos para resolver controversias en contrataciones públicas) y el numeral 84.1 del artículo 84 (Reglas aplicables al arbitraje) de la Ley.

ANEXO N° 11

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

Nº	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/S / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ⁴⁷	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ⁴⁸	EXPERIENCIA PROVENIENTE DE:	MONEDA	IMPORTE ⁴⁹	TIPO DE CAMBIO VENTA ⁵⁰	MONTO FACTURADO ACUMULADO ⁵¹
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										

⁴⁷ Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Servicio o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

⁴⁸ **Únicamente**, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato sea previa a los quince años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

⁴⁹ Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

⁵⁰ El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Servicio o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

⁵¹ Consignar en la moneda establecida en las bases.

Nº	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/S / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ⁴⁷	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ⁴⁸	EXPERIENCIA PROVENIENTE DE:	MONEDA	IMPORTE ⁴⁹	TIPO DE CAMBIO VENTA ⁵⁰	MONTO FACTURADO ACUMULADO ⁵¹
9										
10										
...										
20										
TOTAL										

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal o común, según corresponda

Advertencia

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso de que el postor sea sucursal considerando que ambas constituyen la misma persona jurídica conforme a lo previsto en el artículo 396 de la Ley N° 26887, Ley General de Sociedades, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Del mismo modo, en aplicación de lo previsto en la mencionada Ley, en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe.

ANEXO N° 12

DECLARACIÓN JURADA DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de selección de la referencia, me comprometo a prestar los servicios objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de **[CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO]**.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal o común, según corresponda**

ANEXO N° 13

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN DE LA EXONERACIÓN DEL IGV

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, declaro bajo juramento que gozo del beneficio de la exoneración del IGV previsto en la Ley N° 27037, Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía, dado que cumplo con las condiciones siguientes:

- 1.- Que el domicilio fiscal de la empresa⁵² se encuentra ubicada en la Amazonía y coincide con el lugar establecido como sede central (donde tiene su administración y lleva su contabilidad);
- 2.- Que la empresa se encuentra inscrita en las Oficinas Registrales de la Amazonía (exigible en caso de personas jurídicas);
- 3.- Que, al menos el setenta por ciento (70%) de los activos fijos de la empresa se encuentran en la Amazonía; y
- 4.- Que la empresa no tiene producción fuera de la Amazonía.⁵³

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal, según corresponda

Advertencia

*Quando se trate de consorcios, esta declaración jurada será presentada por cada uno de los integrantes del consorcio, salvo que se trate de consorcios con contabilidad independiente, en cuyo caso debe ser suscrita por el representante común, debiendo indicar su condición de consorcio con contabilidad independiente y el número de RUC del consorcio, **así como adjuntar el contrato de consorcio con firmas legalizadas.***

⁵² En el artículo 1 del “Reglamento de las Disposiciones Tributarias contenidas en la Ley de Promoción de la Inversión en la Amazonía”, aprobado por Decreto Supremo N° 103-99-EF se define como “empresa” a las “Personas naturales, sociedades conyugales, sucesiones indivisas y personas consideradas jurídicas por la Ley del Impuesto a la Renta, generadoras de rentas de tercera categoría, ubicadas en la Amazonía. Las sociedades conyugales son aquellas que ejerzan la opción prevista en el Artículo 16 de la Ley del Impuesto a la Renta.”

⁵³ En caso de empresas de comercialización, no consignar esta condición.

ANEXO N° 14

DECLARACIÓN JURADA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, declaro que la experiencia que acredito de la **empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA]** como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, aprobado mediante Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal, según corresponda

Advertencia

A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones Públicas con sanción vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>. También le asiste dicha facultad a la dependencia encargada de las contrataciones o al órgano de la entidad contratante al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.

ANEXO N° 15
DECLARACIÓN JURADA DE ACTUALIZACIÓN DE DESAFECTACIÓN DE
IMPEDIMENTO

(DOCUMENTO A PRESENTAR PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN
CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que suscribe, [...], postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, con poder inscrito en la sede registral de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** en la Ficha N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]** Asiento N° **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, declaro que tengo los siguientes parientes⁵⁴, los cuales cuentan con impedimento de carácter personal⁵⁵ de conformidad con el numeral 1 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, de acuerdo a lo siguiente:

[NOMBRE DEL PARIENTE 1] con DNI [...] con CARGO [...] en la ENTIDAD [...] que a la fecha de la presente declaración es un impedido de carácter personal del Tipo **[CONSIGNAR 1A, 1B, 1C, 1D, 1E, 1F, y 1G, SEGÚN CORRESPONDA]** .

[NOMBRE DEL PARIENTE 2] con DNI [...] con CARGO [...] en la ENTIDAD [...] que a la fecha de la presente declaración es un impedido de carácter personal del Tipo **[CONSIGNAR 1A, 1B, 1C, 1D, 1E, 1F, y 1G, SEGÚN CORRESPONDA]** ..

Sin perjuicio de ello, **DECLARO BAJO JURAMENTO** lo siguiente:

A la fecha me encuentro exceptuado del impedimento por razón de parentesco, en razón de **[INDICAR SUPUESTO: HABER EJECUTADO UN CONTRATO DERIVADO DE UN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN COMPETITIVO O NO COMPETITIVO / HABER EJECUTADO CUATRO CONTRATOS MENORES EN EL MISMO TIPO DE OBJETO AL QUE POSTULA]** dentro de los dos años previos a la convocatoria del procedimiento de selección, contratación directa o a la adjudicación de un contrato menor] conforme al inciso 2 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069⁵⁶, Ley General de Contrataciones Públicas, lo cual acredito documentalmente, de conformidad con el numeral 39.4 del artículo 39 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones del Públicas, aprobado por Decreto Supremo N° 009-2025-EF.

En ese sentido, mediante el presente cumplo con presentar la acreditación documental correspondiente:

[CONSIGNAR EL DETALLE DE LOS DOCUMENTOS CORRESPONDIENTES]

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

⁵⁴ Se entiende pariente a aquellos hasta el segundo grado de consanguinidad y segundo de afinidad, lo que incluye al cónyuge, al conviviente, y al progenitor del hijo.

⁵⁵ Aplicables a autoridades, funcionarios o servidores públicos de acuerdo con lo que señala la Ley N° 32069-.

⁵⁶ Conforme el numeral 2 "Impedimentos en razón del parentesco" del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

.....
**Firma, nombres y apellidos del postor o
representante legal, según corresponda**

ANEXO N° 16

**SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL DIEZ POR CIENTO (10%) POR SERVICIOS PRESTADOS FUERA DE LA PROVINCIA DE LIMA Y CALLAO
(DE SER EL CASO, SOLO PRESENTAR ESTA SOLICITUD EN EL ÍTEM [CONSIGNAR EL N° DEL ÍTEM O ÍTEMS CUYO VALOR O CUANTÍA ESTIMADA NO SUPERA LOS DOSCIENTOS MIL SOLES (S/ 200,000.00)])**

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], solicito la asignación de la bonificación del diez por ciento (10%) sobre el puntaje total en [CONSIGNAR EL ÍTEM O ÍTEMS, SEGÚN CORRESPONDA, EN LOS QUE SE SOLICITA LA BONIFICACIÓN] debido a que el domicilio de mi representada se encuentra ubicado en la provincia o provincia colindante donde se ejecuta la prestación.

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal, según corresponda

Importante para la entidad contratante

- *Para asignar la bonificación, los evaluadores verifican el domicilio consignado por el postor en el Registro Nacional de Proveedores (RNP) de la Pladico*
- *Para que el postor pueda acceder a la bonificación, debe cumplir con las condiciones establecidas en el numeral 75.6 del artículo 75 del Reglamento.*

Advertencia

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 16

**SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL DIEZ POR CIENTO (10%) POR SERVICIOS PRESTADOS FUERA DE LA PROVINCIA DE LIMA Y CALLAO
(DE SER EL CASO, SOLO PRESENTAR ESTA SOLICITUD EN EL ÍTEM [CONSIGNAR EL N° DEL ÍTEM O ÍTEMS CUYA CUANTÍA ESTIMADA NO SUPERA LOS DOSCIENTOS MIL SOLES (S/ 200,000.00)])**

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Mediante el presente el que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], solicito la asignación de la bonificación del diez por ciento (10%) sobre el puntaje total en [CONSIGNAR EL ÍTEM O ÍTEMS, SEGÚN CORRESPONDA, EN LOS QUE SE SOLICITA LA BONIFICACIÓN] debido a que los domicilios de todos los integrantes del consorcio se encuentran ubicados en la provincia o provincias colindantes donde se ejecuta la prestación.

**Firma, nombres y apellidos del representante
común del consorcio**

Importante para la entidad contratante

- *Para asignar la bonificación, los evaluadores verifican el domicilio consignado de los integrantes del consorcio, en el Registro Nacional de Proveedores (RNP) de la Pladico*
- *Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con las condiciones establecidas en el numeral 75.6 del artículo 75 del Reglamento.*

ANEXO N° 17

SOLICITUD DE BONIFICACIÓN DEL CINCO POR CIENTO (5%) POR TENER LA CONDICIÓN DE MICRO Y PEQUEÑA EMPRESA EN EL CASO DE ÍTEMS CUYA CUANTÍA CORRESPONDA A UNA MODALIDAD ABREVIADA.

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Mediante el presente el suscrito, postor y/o representante legal de **[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA]**, solicito la asignación de la bonificación del cinco por ciento (5%) sobre el puntaje total obtenido, debido a que mi representada cuenta con la condición de micro y pequeña empresa.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o representante legal o común, según corresponda

Importante

- Para asignar la bonificación, la Dependencia Encargada de las Contrataciones o los evaluadores, según corresponda, verifica la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <http://www2.trabajo.gob.pe/servicios-en-linea-2-2/>.
- Para que un consorcio pueda acceder a la bonificación, cada uno de sus integrantes debe cumplir con la condición de micro y pequeña empresa.

ANEXO N° 18⁵⁷

DECLARACIÓN JURADA SOBRE INAPLICACIÓN DEL IMPEDIMENTO TIPO 4.D DEL INCISO 4 DEL NUMERAL 30.1 DEL ARTÍCULO 30 DE LA LEY N° 32069 REFERIDO A LA INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO DE DEUDORES ALIMENTARIOS MOROSOS – REDAM

(Documento a presentar para el perfeccionamiento del contrato en caso de proveedores con procesos de alimentos en ejecución de sentencia)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

CONCURSO PÚBLICO DE SERVICIOS N° 05-2025-HNDM-1

Presente.-

El que suscribe, [...], postor y/o apoderado de **[CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA PERSONA NATURAL QUE OTORGA EL PODER, DE SER EL CASO]**, identificado con **[CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD]**, con poder inscrito en la localidad de **[CONSIGNAR EN CASO DE CONTAR CON APODERADO]** en la Ficha N° **[CONSIGNAR EN CASO DE CONTAR CON APODERADO]** Asiento N° **[CONSIGNAR EN CASO DE CONTAR CON APODERADO]**, **DECLARO BAJO JURAMENTO** que no me resulta aplicable el impedimento Tipo 4.D del inciso 4 del numeral 30.1 del artículo 30 de la Ley, referido a las personas inscritas en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos del Poder Judicial (Redam), considerando lo siguiente:

[EL PROVEEDOR DEBE CONSIGNAR LA INFORMACIÓN SÓLO UNA DE LAS OPCIONES QUE SE ESTABLECEN A CONTINUACIÓN, SEGÚN SEA EL CASO]:

- Que, se ha remitido el/la **[CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN EXACTA DEL DOCUMENTO REMITIDO POR EL PROVEEDOR AL JUZGADO A CARGO DEL PROCESO DE ALIMENTOS]** con fecha de recepción **[CONSIGNAR FECHA DE RECEPCIÓN]** dirigido/a al **[CONSIGNAR LOS DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL JUZGADO A CARGO DEL PROCESO DE ALIMENTOS QUE CORRESPONDA]**, mediante el cual se informó la cancelación de la deuda alimentaria derivada del proceso de alimentos seguido por **[CONSIGNAR LOS DATOS DE LA PARTE DEMANDANTE DEL PROCESO DE ALIMENTOS]**, para lo cual me sujeto al principio de presunción de veracidad. Se adjunta el cargo de recepción del indicado documento.
- Que, sí me encuentro en el registro de deudores alimentario moroso, por lo que; autorizo se me descuenta del pago que me corresponde como contraprestación del contrato derivado del presente procedimiento de selección, el monto de la pensión mensual fijada en el proceso de alimentos seguido por **[CONSIGNAR LOS DATOS DE LA PARTE DEMANDANTE DEL PROCESO DE ALIMENTOS]** ante el **[CONSIGNAR LOS DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL JUZGADO CORRESPONDIENTE]**, para lo cual adjunto:
 - a) La sentencia emitida por el **[CONSIGNAR LOS DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL JUZGADO A CARGO DEL PROCESO DE ALIMENTOS QUE CORRESPONDA]** en

⁵⁷ De conformidad con lo previsto en el numeral 39.2 del artículo 39 del Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas.

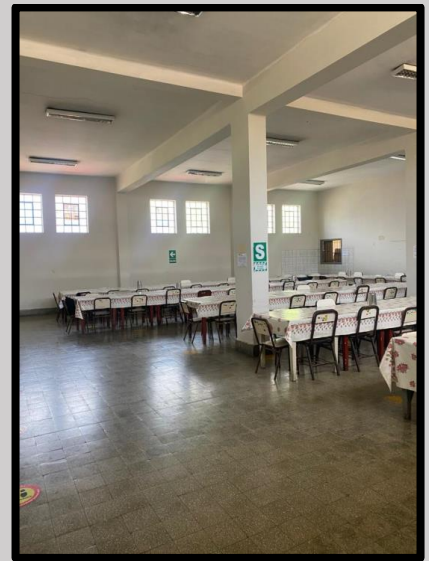
el trámite del proceso de alimentos seguido en el expediente **[CONSIGNAR EL NÚMERO DE EXPEDIENTE JUDICIAL]**

- b) La información complementaria solicitada por la entidad contratante para realizar el descuento, la que comprende lo siguiente: **[LA ENTIDAD CONTRATANTE DEBE CONSIGNAR LA INFORMACIÓN QUE REQUIERA DEL PROVEEDOR PARA HACER EFECTIVO EL DESCUENTO]**

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, nombres y apellidos del postor o
apoderado, según corresponda

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"



**Términos de Referencia del
Servicio de:**

**“MANTENIMIENTO
CORRECTIVO DE AMBIENTES
DE COMEDOR, ALMACÉN,
SS.HH. Y VESTUARIO DEL
DEPARTAMENTO DE
NUTRICIÓN DEL HNDEM.”**

Lima, Mayo de 2025



INDICE

REQUERIMIENTO

3.1. FINALIDAD PUBLICA DE LA CONTRATACIÓN

3.2. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL REQUERIMIENTO

3.2.1. ANTECEDENTES

3.2.2. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN

3.2.3. CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DEL SERVICIO A CONTRATAR

3.2.4. PLAN DE TRABAJO Y PLAN DE CONTINGENCIAS

3.2.5. RECURSOS Y FACILIDADES A SER PROVISTAS POR LA ENTIDAD

3.2.6. REGLAMENTO TECNICO, NORMAS METROLOGICAS

3.2.7. NORMAS TÉCNICAS

3.2.8. IMPACTO AMBIENTAL

3.2.9. SEGUROS

3.2.10. VISITA TECNICA

3.2.11. RESULTADOS ESPERADOS

3.2.12. OTRAS OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR

3.3. CONDICIONES DE CONTRATACIÓN

3.4. TERMINOS DE REFERENCIA

1) NOMBRE DEL SERVICIO

2) DATOS DEL ESTABLECIMIENTO DE SALUD

3) DESCRIPCIÓN DE LA INTERVENCIÓN

4) PLAZO DE EJECUCIÓN

5) RELACIÓN DEL PERSONAL TECNICO

6) TIPO DE CONTRATACIÓN

7) REQUISITOS Y RECURSOS PROVISTOS POR EL PROVEEDOR

8) CONFIDENCIALIDAD

ANEXO 01 : REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

ANEXO 02 : CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ANEXO 03 : PLANILLA DE METRADOS

ANEXO 04 : VALOR ESTIMADO

ANEXO 05 : CRONOGRAMA DE EJECUCION DE ACTIVIDADES

ANEXO 06 : REGISTRO FOTOGRAFICO

ANEXO 07 : PLANOS

ANEXO 08 : ACTA DE ENTREGA DE BIENES DESMONTADOS DURANTE LA INTERVENCION.

REQUERIMIENTO

3.1. FINALIDAD PÚBLICA DE LA CONTRATACIÓN:

La Finalidad Pública del servicio es brindar ambientes adecuados y en las mejores condiciones para la conservación, preparación y distribución de alimentos.

3.2. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL REQUERIMIENTO:

3.2.1. ANTECEDENTES:

El Hospital Nacional Dos de Mayo (HNDM), establecimiento categorizado como hospital de nivel III-1 según Resolución Directoral N°613-2005-DG-DES-DISA V LC, brinda atención especializada a una gran población usuaria en el centro de Lima y otras zonas de referencia. El Departamento de Nutrición cumple un rol fundamental en la atención integral de los pacientes hospitalizados y ambulatorios, proporcionando dietas adecuadas conforme a los requerimientos nutricionales de cada usuario.

En la actualidad, los ambientes correspondientes al comedor del personal, almacén de insumos alimentarios, servicios higiénicos y vestuarios del personal del Departamento de Nutrición presentan un notorio deterioro por el uso continuo y el paso del tiempo. Se han identificado deficiencias en los acabados arquitectónicos, instalaciones sanitarias y eléctricas, así como daños en puertas, luminarias, pisos y sistemas de ventilación. Este estado compromete las condiciones de salubridad, funcionalidad y seguridad de los espacios destinados al almacenamiento, preparación y consumo de alimentos.

Dado que estas áreas son esenciales para el cumplimiento de las funciones del departamento, se requiere ejecutar un mantenimiento correctivo que permita restaurar las condiciones óptimas de funcionamiento y habitabilidad, asegurando la continuidad del servicio en un entorno seguro e higiénico tanto para el personal como para los pacientes beneficiarios.

3.2.2. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN

Contratar los servicios especializados de una persona natural y/o jurídica especializada que se encargue de ejecutar el servicio: " **MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM**".

3.2.2.1. OBJETIVO GENERAL:

Habilitar ambientes para la conservación, preparación y distribución de alimentos, los mismos que deben contar con asepsia, espacio adecuado, buenas condiciones de humedad y temperatura.

3.2.2.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Brindar ambientes en buenas condiciones de acabados e iluminación para la conservación y preparación de alimentos, tanto para la atención de pacientes como del personal.
- Los ambientes deben contar con condiciones de humedad y temperatura adecuadas.

3.2.3. **CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DEL SERVICIO A CONTRATAR**

3.2.3.1 **ALCANCES Y DESCRIPCION DEL SERVICIO**

El Proveedor deberá realizar el Servicio de **"MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM"**. la cual comprende la ejecución de trabajos de acuerdo a cronograma.

3.2.3.2. **ACTIVIDADES A EJECUTAR**

El servicio considera el servicio de **" MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM"**, e incluye el desarrollo de las siguientes actividades:

ACTIVIDADES PROVISIONALES **ACTIVIDADES PRELIMINARES**

- Movilización y desmovilización de equipos y maquinarias
- Retiro de pisos cerámicos
- Retiro de zócalos cerámicos
- Retiro de luminarias existentes
- Desmontaje de lavatorios
- Desmontaje de inodoros
- Desmontaje de lavaderos de acero inoxidable
- Desmontaje de puertas de madera
- Desmontaje de puertas metálicas
- Desmontaje de ventanas, rejas y rejillas protectoras
- Retiro de losa de piso E=20cm
- Acarreo interno de material excedente
- Eliminación de material excedente

CONCRETO SIMPLE Y ARMADO

- Contrapiso de 48 mm mezcla 1:5
- Resane de Vereda y bordes
- Losa de E=20cm de concreto $f'c=210 \text{ kg/cm}^2$, acabado semipulido. Incluy. Malla de acero de refuerzo $1/2" @ 20\text{cm}$ en 2 sentidos, $f'y=4200\text{kg/cm}^2$, Incluy. Junta y sellado de junta.

ARQUITECTURA **MUROS Y TABIQUES**

- Muro Prefabricado c/Perfilería Acero Galvanizado y Revestido c/Plancha Superboard e=6.00mm

REVESTIMIENTOS

- Tarrajeo frotachado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.
- Tarrajeo primario rayado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.
- Vestidura de derrames

PISOS

- Pisos de porcelanato 60x60 cm

ZOCALOS

- Zócalo de porcelanato H=1.80m

CONTRAZOCALOS

- Contrazócalo de porcelanato H=0.10m

CIELO RASO

- Falso cielo raso con baldosas de yeso de 61 x 61 cm con vinyl y foil de aluminio.

PINTURA

- Pintura de muros interiores c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos
- Pintura de muros exteriores c/ latex, dos manos
- Pintura de muros exteriores c/ esmalte, dos manos
- Pintura de cielo raso c/ c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos

5

CARPINTERIA DE MADERA

- Mantenimiento de puertas existentes de una hoja
- Mantenimiento de puertas existentes de doble hoja
- Mantenimiento de puertas batientes de una hoja
- Mantenimiento de puertas batientes de doble hoja
- Mesa de comedor

CARPINTERIA METALICA

- Puerta metálica según diseño
- Mantenimiento de puerta metálica
- Reja de seguridad para ventanas
- Mantenimiento de ventanas altas
- Mantenimiento de claraboya incluye vidrio laminado de 6mm
- Sillas para comedor
- Mantenimiento de Estructura de cobertura metálica 7x15m, estructura reticulada en voladizo, incluye retiro de capas de pintura y óxido, masillado, lijado, aplicación de pintura base 4mills y pintura de acabado 4mills en todas las piezas metálicas.
- Desmontaje de portón metálica 4.8x3m
- Desmontaje de Muro divisorio de Melamine, aluminio y vidrio
- Mampara corrediza de 4 cuerpos, 4.8x3m, 1 fijo, 3 móviles, vidrio laminado 8mm con cerraduras y tiradores internos, con borde de aluminio grueso, con lámina de pavonada intermedia h=1m con logo institucional.
- Puerta P5-3x2.90m (50cm fijo en cada lado) batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios
- Puerta 1.60x2.60m, batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios
- Reposición de plancha de acero inox. E=2mm para mesadas incluye dobleces y zócalos tal cual lo existente, incluy. Retiro de la plancha existente y resane de la superficie.
- Pasamanos de muro, de acero inox. AISI 304 Brillante, anclado a muro. Incluye desmontaje del existente.

CERRAJERÍA

- Cerradura para puerta exterior pesada.
- Cerradura para puerta interior
- Bisagras Capuchinas Aluminizadas de 4" X 3"
- Pestillos para puertas de baño de 3"

VIDRIOS

- Ventana corrediza de vidrio laminado 6mm
- Malla mosquitera metálica galvanizada incluy. Marco metálico.
- Malla olímpica tipo cocada 1 1/2" galvanizada. Incluy. Marco metálico.

INSTALACIONES SANITARIAS

SISTEMA DE DESAGUE

SALIDA DE DESAGUE

- Salida de desagüe en PVC SAL 2"
- Salida de desagüe en PVC SAL 4"

ACCESORIOS

- Sumidero de bronce D=2"
- Registro de bronce D=4"

SISTEMA DE AGUA FRIA

SALIDA DE AGUA FRIA

- Salida de agua fría con tubería PVC-SAP 1/2"

VALVULAS

- Valvula de compuerta de bronce de 1/2".

APARATOS Y ACCESORIOS SANITARIOS

- Inodoro con fluxometro
- Lavatorio de pedestal blanco.
- Lavadero de acero inoxidable de una poza.
- Llave para Urinario
- Dispensador de papel
- Dispensador de jabón líquido
- Accesorios para duchas
- Llave para lavamanos, pesado. Incl. Kit de agua y desagüe completo

INSTALACIONES ELECTRICAS

SALIDA PARA ALUMBRADO

- Salida de centro de luz (cableado y accesorios)
- Salida para ventiladores (cableado y accesorios)

SALIDA PARA TOMACORRIENTES

- Salida para Tomacorriente bipolar doble

SALIDA PARA INTERRUPTORES

- Salida para Interruptores simples
- Salida para Interruptores doble

ARTEFACTOS ELECTRICOS

- Artefacto de alumbrado LED de 48W de 0.60 x 0.60m
- Artefacto de alumbrado LED de 12W Circular
- Reflector LED de 200W
- Ventiladores de techo
- Tablero de control para despacho
- Artefacto de alumbrado LED 1.2x0.3m 48W

TABLERO

TABLEROS DE DISTRIBUCION ELECTRICA

- Instalación de Tablero Metálico Autosoportado TG, IND. Desmontaje y Montaje 1-3x800A, 5-3x100A, 1-3x75A, 5-3x50A, 9-3x30A, 1-2x30A, 1-2x20A., inc. Acondicionamiento de base de concreto

BANDEJAS Y TUBERIAS DE FIERRO GALVANIZADO

- Instalación de Bandeja de 5000mm. inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
- Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 25mm. inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
- Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 50mm, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
- Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 35mm, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
- Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 20mm, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente

7

SALIDAS PARA ALUMBRADO

- Salidad de Alumbrado en Techo o Pared, Inc. Interruptores simples, Dobles, Triples y Conmutados, en Tubería de PVC-P

TOMACORRIENTES

- Salida para Tomacorriente Doble, H=0.30m. Con Espiga a Tierra Inc. Equipo.

CAJAS DE PASE

CAJA DE PASE METALICA CUADRADA: 300x300x100mm.

ARTEFACTOS DE ALUMBRADO

- Artefacto Tipo LED 1x18W Colgados Inc. Cadenas y accesorios de Fijación.
- Artefactor para Luz de Emergencia Automana con 02 Lamparas LED de 18W con Batería, cargador y Enchufe, 90MIN

SISTEMA DE PUESTA A TIERRA

- Instalación del Sistema de Puesta a Tierra $R \leq 5$ Ohmios, inc. conexión entre pozos y al tablero Eléctrico,

PRUEBAS ELECTRICAS

- Pruebas de Aislamiento, Continuidad, Testeo y Puesta en Marcha.

INSTALACIONES ELECTROMECHANICAS

UNIDAD DE CONDENSACION

- Capacidad: 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecologico R410A, Trifasico 220 V, 60Hz; 6.5KW
- Equipo de Aire Acondicionados Tipo Inverter Split Piso Techo 48,000 BTU/HR,

UNIDAD EVAPORADORA SPLIT DE 48,000 BTU/HR

- Carga de gas R410a
- Instalación de filtro secador, mas tuercas de bronce
- Instalación de base de metal para unidad condensadora, fabricado en ángulo 1 1/2" pintado con base zincromato y acabado con pintura esmalte
- Instalación de base de concreto terminado en cemento pulido para unidad condensadora, con sistema de drenaje de PVC de 1 1/2" pesado
- Instalación de tubería de cobre para la línea de alta presión de 3/8"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.
- Instalación de tubería de cobre para la línea de baja presión de 3/4"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.
- Llave termomagnética de 3 x 60 Amp.

- Llave termomagnética de 3 x 32 Amp.
- Tablero electrico metalico IP 65 300X250X200mm 12 polos trifasico
- Cable electrico LSOH90 16mm² incluye tuberia conduit metalica rigida
- Cable electrico LSOH90 4mm² incluye tuberia conduit metalica rigida
- Cable TTRF70 (NLT) 2 X 14 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite. Retardante a la llama.
- Cable TTRF70 (NLT) 2X16 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite, retardante a la llama.
- Pruebas de Funcionamiento y Protocolo

CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN

- Suministro e instalación de cámaras de refrigeración

DISPENSADORES DE AGUA

- Suministro e instalación de dispensadores de agua

CAMPANAS EXTRACTORAS EN ZONA DE COCINA Y DIETAS ACTIVIDADES PRELIMINARES

- Movilización y desmovilización de Equipos y Herramientas
- Desmontaje de Campanas y Ductos
- Acarreo Interno de Material Procedente de Desmontajes

CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL FABRICACION DE CAMPANAS EXTRACTORAS

CAMPANAS EXTRACTORAS DE ACERO INOXIDABLE

- Medidas: Largo: 4.80 m. x ancho x2.20 m. x alto:0.80 m
- Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m² de zinc), 0.50m. x 0.50m. x 13 m.
- Extractor de 11,918 cfm 2.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1533 RPM, 10.7 BHP, incluye motor

INSTALACIÓN DE CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL

- Montaje e instalacion de Campanas Extractoras
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campanas Extractoras.
- Fabricación de Base de concreto para Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.

INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTACTOR

- Cable electrico FREETOX N2XOH 0,6/1 kV 3-1x50 mm²
- Cable electrico NHX-90 de cobre 4 mm² 450/750
- Cable electrico NHX-90 de cobre 2.5 mm² 450/750
- Tablero electrico de 18 polos Trifasico IP 65 adosable
- Interruptor Termomagnético 3X160A (112-160A) 40/25KA en 220/380
- Interruptor Termomagnético 3x32A, 25KA/220V, DX3, Curva C
- Interruptor Termomagnético 3x20A 10KA 220V Curva C.
- Tuberia conduit rigida de 1 1/2" mas accesorios
- Tuberia conduit rigida de 3/4" mas accesorios
- Luminaria tipo led empotrables en campanas extractoras mediante embellecedor. Protección IP65 (vidrio termorresistente hasta 140°C) 220V 14 W 4.000K (luz blanca) incluye cableado y interruptor

- Insumos para la Instalación: Pernos de Anclajes, esparragos, autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.
- Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

**CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS DE COCINA CENTRAL
FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE
PARA FREIDORAS CON SUS FILTROS PARA GRASA
CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE**

- Medidas: Largo: 6.00 m., Ancho:1.40 m., alto:0.60 m.
- Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m2 de zinc) , 0.50m. x 0.50m. x 15 m.
- Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Incluye motor

INSTALACIÓN DE CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS

- Montaje e Instalación de Campana
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.
- Fabricación de base de concreto para Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.

INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE FREIDORAS

- Insumos para la instalación
- Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

**CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS
FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS**

CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE:

- Medidas: Largo: 4.40 m., Ancho: 1.30 m. Alto: 0.70 m.
- Fabricación de Ductos Cuadrados 0.50 m. x 0.50 m. x 10 m.
- Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Protegido contra la intemperie, incluye motor

INSTALACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS

- Montaje e Instalación de Campana
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.
- Fabricación de base para Motor y Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.

INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE MARMITA DE DIETAS

- Insumos para la instalación

- Arrancador suave incluye Llave termomagnética según capacidad de motor eléctrico, tablero metálico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

FILTRO DE CAMPANA INDUSTRIAL PARA LAS 05 CAMPANAS EXTRACTORAS

- Filtro de Campana Industrial: Filtro de Acero Inoxidable para campana industrial. Modelo standard, Normalizado y desmontable, Incluye ranuras decantadores de grasa Tipo panel laberinto.
- Drenaje para Campana con tubo de acero inoxidable con tubo de 1"Ø

PRUEBAS DE OPERATIVIDAD Y FUNCIONAMIENTO CONTINUO

- Pruebas de funcionamiento y operatividad de los equipos

MANTENIMIENTO CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 300 LTS CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO DESMONTAJES Y TRABAJOS PREVIOS

- Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller
- Desmontaje total de la marmita en taller
- (pedestales, olla, portaretenes, tornillo sin fin, griferías, cubiertas laterales, salida de alimentos, etc)

MANTENIMIENTO DE SISTEMA MECÁNICO DE LAS MARMITAS

- Válvulas tipo cónicas de acero inoxidable de 1 ½"Ø con niples y codos.
- Válvulas de ingreso de vapor de 1"Ø tipo globo marca Crane o similar de 150 PSI para alta temperatura.
- Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra.
- Suministro e instalación de válvulas de seguridad de presión con base de niples y manómetro de 0-30 PSI en acero inoxidable.
- Grifo o llave tipo cuello de ganso de ¾" Ø o válvulas esféricas, niples y codo en acero inoxidable.
- Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas incluye de niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable, para alta temperatura
- Fabricación de nuevo tornillo sin fin y base del sistema volcable según muestra
- Cromado de las bases soportes de las tapas de las marmitas.
- Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades
- Rodajes del eje soporte de las Unidades, según muestra
- Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos acero inoxidable mas reposición de las planchas faltantes.
- Cambio los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.
- Cambio de los niples de la línea de retorno de condensado desde la salida de las marmitas (tubo Venturi), hacia la tubería colectora de condensado con tubo SCH-40 de ¾"Ø, además válvula de control.
- Cambio de los niples de F.G. de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1"Ø de fierro galvanizado y válvula de control.

- Cambio de los niples de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1/2"Ø de fierro galvanizado y válvula de control.
- Soldadura de base de camara de marmita
- Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1"Ø
- Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1/2"Ø
- Suministro e instalación de codos de F.N. de 1"Ø
- Suministro e instalación de Tees de F.N. de 1"Ø
- Suministro e instalación de Codos de 1/2"Ø x 90° de F.N.
- Suministro e instalación de Reducción Bushing de F.N. de 1"Ø a 1/2"Ø
- Tubos de abasto de 1/2" Ø
- Cambiar los componentes del sistema de purga de condensado de las 02 unidades como son:
- Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø
- Filtro de Vapor de F.N. de 3/4"Ø
- Valvulas esfericas de 3/4"Ø x 150 PSI de Acero Inoxidable para alta temperatura
- Uniones Universales de F.N. de 3/4"Ø
- Tee de F.N. de 3/4"Ø
- Codos de F.N. de 3/4"Ø x 90°
- Niples, teflón, sellador, etc.
- Traslado y montaje de marmitas en su ubicación de origen
- Pruebas y Puesta en Funcionamiento

MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 450 LTS CON ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO DESMONTAJE Y TRABAJOS PREVIOS

- Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller
- Desmontaje total de la marmita en el taller
- Desoldado de estructura los pedetales, motor y tornillo sin fin
- Desmontaje de base de marmita

MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELECTROMECANICO

- Mantenimiento de Motor Reductor
- Fabricación e instalación de nuevo Tornillo Sin Fin y base del sistema volcable según muestra, cambio de las bases en el sin fin
- Mantenimiento del sistema de volteo, engrase de partes móviles, con grasa para alta temperatura
- Cambio de base del motor en plancha LAC de 1/4"
- Cambio de apoyos del tornillo sin fin en plancha LAC de 1/4"
- Cambio total de la estructura de la marmita 8 planchas de fierro lac de 42"x9" con dobles de 1" x 1/8" de espesor, según muestra, pintado con base zincromato y acabado con pintura al horno, soldado y fijado en los dos pedestales de la marmita
- Cambio de estructura base de la marmita de canal de fierro estructural de 3"x1 1/2"x 1/4" pintada con base zincromato y acabada con pintura esmalte y fijada con patas de gallo y concreto en piso de nutrición según muestra. (base rectangular de 65"x28", soldada según muestra a la original)
- Cambio total del aislante en lana mineral o similar
- Retiro de desmonte a lugar indicado por el hospital y eliminación inmediata.
- Mantenimiento de Sistema Eléctrico con cambio de:
- Contactores de 20 Amp. Marca Telemecanique
- Cambio de relé de 7 a 12 A telemecanique

- Pulsador de emergencia
- Interruptor de 02 posiciones 0 - 1 Bremsas
- Limitador de carrera Siemens
- Protector Térmico
- Pulsadores de Ascenso y Descenso
- Cableado del control de mando del motor reductor del sistema volcable y lámparas de señalización (cable siliconado, forrado con asbesto N° 12)

MANTENIMIENTO DEL SISTEMA A VAPOR

- Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra de silicona para alta temperatura
- Cambio de válvula esférica de acero inoxidable de 1 ½" Ø con niples y codos de acero inoxidable calidad 316, para salida de alimentos
- Cambiar los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.
- Cambio de Válvula de ingreso de vapor de 1" Ø tipo globo marca crane o similar de PN 25 cuello largo
- Suministro e instalación de válvula de venteo o alivio de presión de 1"Ø con base de nipleries y manómetros de 0 -30 PSI en acero inoxidable
- Suministro e instalación de Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas, incluye niples y codos de ½" Ø en acero inoxidable
- Cromado de los soportes de las tapas de las marmitas
- Cambio de Rodajes del eje soporte de las unidades según muestra marca SKF
- Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades
- Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos de acero inoxidable

MANTENIMIENTO DE INGRESO DE AGUA

- Grifo o llave tipo cuello de ganso de ½" Ø o válvulas esféricas, niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable

MANTENIMIENTO DE RETORNO DE CONDENSADO

- Mantenimiento del sistema de retorno de condensado (cambio de niples, trampas tipo flotador, visor, válvula check, etc)

CAMBIO DE COMPONENTES DEL SISTEMA DE PURGA O RETORNO DE CONDENSADO DE LAS 04 UNIDADES COMO SON:

- Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø
- Filtro de Vapor de A.I. de 3/4"Ø
- Válvulas esféricas de 3/4"Ø x 150 PSI
- Válvula check de 3/4"Ø
- Uniones Universales de A.I. de 3/4"Ø
- Tee de A.I. de 3/4"Ø
- Codos de A.I. de 3/4"Ø x 90°
- Niples, teflón, sellador, etc.

TRASLADO DE LAS MARMITAS Y MONTAJES

- Traslado y Montaje de la Marmita
- Conexiones a sistema de ingreso de vapor, agua, retorno de condensado y eléctrico

- Pruebas y puesta en funcionamiento

MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO DE BATERÍAS DE MARMITAS VOLCABLES DE 50 LITROS, CADA BATERÍA COMPUESTA DE 02 MARMITAS

- Desmontaje de marmita (02 baterías compuestas de 02 marmitas cada una).
- Fabricación del sistema volcable que comprende eje sin fin, base de engranaje parte hembra y rodaje según muestra.
- Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total de acero Inoxidable de 3/8"Ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63.
- Cambiar chumaceras del eje de las marmitas según muestra, 02 unidades por equipo.
- Cambiar la llave de suministro de agua tipo cuello de ganso de 1/2"Ø tipo pesada; una unidad por equipo
- Reparación de la parte estructural de las unidades, limpieza y pintado de las bases, reposición de nuevo forro de cubierta en acero inoxidable de calidad 304-L

13

RED DE VAPOR

- Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 3/4"Ø
- Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 3/4"Ø NPT, M10V
- Reducción bushing de 1 1/2"Ø a 3/4"Ø de acero inoxidable 304L
- Codo 3/4"Ø de acero inoxidable 304L
- Union universal de 3/4"Ø de acero inoxidable
- Válvula de esfera angular de 1/2"Ø de acero inoxidable, eje y obturador de acero inox, presión max de servicio 250 psi, temperatura de servicio -20 a +250 °C con niples, adaptadores y codos de acero inoxidable 304 L.
- Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 2 piezas de acero Inoxidable de 3/8"Ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63, manija de acero inoxidable, funda de vinil, incluye niples codos de acero inoxidable 304 L, en la línea de venteo.

RED DE LINEA DE CONDENSADO

- Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 1/2"Ø
- Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 1/2"Ø NPT, M10V
- Codo 1/2"Ø de acero inoxidable 304L
- Union universal de 1/2" de acero inoxidable 304L
- Tee 1/2" de acero inoxidable 304L
- Filtro en Y para vapor de acero inoxidable de 1/2"Ø
- Válvula check para vapor de Bronce de 1/2"Ø
- Trampa de vapor de boya FT14 de 1/2"Ø

RED DE SUMINISTRO DE AGUA A MARMITAS

- Cambio tuberías de suministro de agua en la línea de distribución con tubo de 3/4"Ø de acero inoxidable 304 L SCH 40
- Uniones Universales de acero inoxidable. de 3/4"Ø
- Codos de acero inoxidable. de 3/4"Ø x 90°
- Codos de acero inoxidable. de 1/2"Ø x 90°
- Tee de acero inoxidable de 3/4"Ø
- Reducción Bushing de acero inoxidable de 3/4"Ø a 1/2"Ø
- Tubos de abasto de acero inoxidable de 1/2"Ø

SOPORTE PARA TUBERIAS

- Angulo de fierro de 2 1/2", abarcones, esparragos y anclajes

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO

MANTENIMIENTO CORRECTIVO - PREVENTIVO DE: 02 HORNOS ELECTRICOS marca NOVA DESMONTAJES

- Desmontaje total del sistema mecánicos, de mando y eléctricos

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Mantenimiento de los diferentes componentes internos del horno
- Pintado de la estructura metálica
- Limpieza externa del horno
- Cambio de Empaquetadura de puerta y ventana
- Mantenimiento preventivo de puerta

MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELÉCTRICO Y DE MANDO

- Mantenimiento del motor de recirculación
- Mantenimiento correctivo de tablero de mando
- Mantenimiento correctivo de elementos de instalación y control

PRUEBAS Y REGULACIONES

- Regulación de los dispositivos de mando, para fijar los parámetros de trabajo de acuerdo a la necesidad de horneado de los productos
- Pruebas de operación, con los distintos parámetros de trabajo
- Pruebas finales y puesta en funcionamiento

MANTENIMIENTO DE SARTENES VOLCABLES

- Suministro e instalación de platinas de acero 27" x 1 1/2" x 3/16" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén
- Suministro e instalación de 02 platinas de acero 16" x 1" x 1/4" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén.
- Suministro e instalación de 03 platinas de cobre 15" x 3/8" x 1/4" con 12 perforaciones equidistantes
- Suministro e instalación de pernos de 3/16"Ø y tuercas de bronce para conexión eléctrica más terminales.
- Suministro e instalación de aisladores eléctricos de cerámica
- Suministro e instalación de 6 m de cordón eléctrico N° 10 asbestado con su manga respectiva para alta temperatura máx. 250°C
- Suministro e instalación de tubería conduit flexible 1"Ø con sus respectiva prensaestopa.
- Instalación de 25 resistencias eléctricas tipo bayoneta de 700 WATTS
- Suministro e Instalación de los dispositivos de control (termostatos, perillas, luces de control)
- Suministro e instalación de 02 Chumaceras según muestra
- Suministro e instalación de aislamiento térmico de fibra vegetal
- Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico
- Suministro e instalación de termostato de 0 a 300°C
- Suministro e instalación de pulsador de apagado
- Suministro e instalación de pulsador de encendido
- Suministro e instalación de Contactor trifásico bobina de 220v de uso industrial
- Reparación y refuerzo de tapa de sartén eléctrica con accesorios de acero inoxidable

- Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico

MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PROCESADORA DE ALIMENTOS MARCA IMCA SERIE S200, MODELO MESA, POTENCIA 2HP, SBN 322276950001 TRASLADO Y DESMONTAJE

- Traslado de la procesadora al taller
- Desmontaje del motor, poleas y cabezal

MANTENIMIENTO DEL MOTOR ELECTRICO

- Desmontaje de componentes del motor (polea, tapas, rotor, rodajes).
- Limpieza interna con solventes del motor (estator, rotor, tapas).
- Rebarnizado del motor eléctrico de 2 HP trifásico de 220 v x 60 Hz.
- Enbocinado de tapas portarodajes del motor y cambio de rodajes
- Cambio de rodajes del motor
- Montaje y pintado del motor

15

PARTE MECANICA

- Cambio de cabezal principal en acero inoxidable calidad 304 - B
- Mantenimiento de 02 discos
- Suministro de 05 discos (bastonera, corte de papas grande y pequeña hojuelas, ralladora)
- Cambio de traba de la puerta de acero inoxidable según muestra
- Cambio de eje de transmisión de acero inoxidable calidad 304 – 2B
- Cambio de polea motriz y 02 fajas en V según muestra
- Limpieza y pulido sanitario

PARTE ELECTRICA

- Cambio de llave rotométrica 0 – 1 brems
- Cambio de llave termomagnética trifásica 3x 20 A
- Cambio de cable vulcanizado del motor a llave termomagnética y cambio de conector de cable

•

MONTAJE Y PUESTA EN OPERACION

- Montaje total del equipo
- Pruebas de operación,
- Megado del motor, medición de consumo de corriente en vacío y carga
- Traslado al hospital, Instalación en el lugar de trabajo.
- Pruebas finales y puestas en operación.

3.2.4. PLAN DE TRABAJO Y PLAN DE CONTINGENCIAS

El Proveedor deberá presentar un Plan de Trabajo en base al cronograma de intervención propuesto por actividad, teniendo en consideración que no interfiera el servicio en días y horas de atención de la entidad, **El proveedor deberá entregar el plan de trabajo y contingencia, y los seguros correspondientes a su personal (SCTR), como documentos obligatorios para el perfeccionamiento del contrato.**

El Proveedor de acuerdo al cronograma y documentos del servicio, programará su trabajo en forma tal que su avance sea sistemático y pueda lograrse su terminación en forma ordenada y armónica y en el tiempo previsto.

3.2.5. RECURSOS Y FACILIDADES A SER PROVISTAS POR LA ENTIDAD

- Facilidades de acceso a las áreas a intervenir.
- Desocupar áreas de intervención durante el periodo de ejecución del servicio hasta la conformidad.
- Contar con un ambiente de contingencia para reubicar los equipos que se retiren de los ambientes a intervenir.
- Facilidades de área para almacenaje de herramientas y materiales.

- Facilidades de lugar para acopio de residuos o elementos desmontados.

3.2.6. **REGLAMENTO TECNICO, NORMAS METROLOGICAS**

De ser el caso, los equipos de medición a emplear deberán contar con certificación de calidad, el personal profesional y técnico deberá cumplir con las Normas del Ministerio de Trabajo para ejecutar los trabajos de mantenimiento y deberá cumplir con los procesos y protocolos técnicos y de seguridad para estos fines.

3.2.7. **NORMAS TÉCNICAS**

En la prestación del servicio, el proveedor deberá tener en consideración las Normas Técnicas, Guías y Protocolos vigentes del Ministerio de Salud (MINSA), y otras aplicables para los fines de la presente contratación, según corresponda, al igual que las normas de seguridad vigente G-050 y la ley N° 29783.

Deberá realizar el Servicio cumpliendo con la normativa vigente:

- Ley N° 32069 – 2025 –EF Ley General de Contrataciones Públicas aprobado con **LEY - N° 32069 - CONGRESO DE LA REPUBLICA** (Publicado el 24/06/2024), vigente desde el 22/04/2025.
- Decreto Supremo N° 009-2025-EF Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, vigente desde el 22 de abril del 2025 (publicado el 22/01/2025). 31/12/2018).
- Código Nacional de Electricidad-versión 2011.
- Normas Técnicas de la Dirección General de Electricidad del Ministerio de Energía y Minas.
- Reglamento Nacional de Edificaciones, aprobado mediante Decreto Supremo N° 011-2006-VIVIENDA el 08. May.2006 y publicado el 08. jun.2006, así como las modificaciones realizadas posteriores a su publicación.
- Reglamento Nacional de Construcciones.
- Directiva N° 05-0105-97 y N° 06-010E-97.
- Normas sobre consideraciones de Mitigación de riesgos ante cualquier Desastre.
- Normas del INDECOPI. Normas del ASTM. Normas del ACI.
- Normas sobre instalaciones de Aire Acondicionado en el Perú
- Especificaciones técnicas especiales de fabricantes que sean concordantes con las normas enunciadas.
- Reglamento de inspecciones técnicas de Seguridad en Defensa Civil vigente.
- NTS N° 119-MINSA/DGIEM V.01 – **Norma Técnica** de Salud “Infraestructura y Equipamiento de Establecimientos de Salud del Tercer Nivel de Atención”.
- Normas de Seguridad Hospitalaria.
- Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo de las actividades eléctricas Resolución Ministerial N° 161-2007-MEM/DM y sus modificatorias.
- ASHRAE Applications Manual – Health Care Facilities.
- ASA (American Standard Association).
- ASTM (American Society for Testing Materials).
- ASME (American Society of Mechanical Engineers).
- NFPA (National Fire Protection Association).

3.2.8. **IMPACTO AMBIENTAL**

El Proveedor deberá utilizar todas las medidas de precaución para el manejo adecuado de aquellos materiales contaminantes que pudiesen afectar el área de

trabajo con derrames o productos que afecten la asepsia hospitalaria, con la finalidad de no causar un impacto ambiental negativo.

El Proveedor deberá mantener las instalaciones del establecimiento de salud en buen estado y se obliga a realizar la limpieza y disposición de residuos como producto del servicio realizado cumpliendo las normas ambientales.

El Proveedor deberá evitar contaminar el área de trabajo con material obtenido de reparaciones o resanes o eliminación de desmonte o similares; su transporte y almacenamiento debe estar acorde a la preservación ambiental. Asimismo, deberá dar el manejo apropiado de los residuos no contaminantes al relleno sanitario correspondiente, el cual debe estar certificado.

Asimismo, el Proveedor solo estará autorizado para almacenar los residuos sólidos indicados líneas arriba (en bolsas, sacos o similar), por un tiempo máximo cuarenta y ocho (48) horas en el lugar indicado por los representantes del Establecimiento de Salud, debiendo coordinar anticipadamente su desplazamiento para definir el horario y procesos de control.

3.2.9. SEGUROS

El Proveedor proporcionará seguros a sus trabajadores que ejecutarán los servicios contratados y por daños a terceros (Seguro Complementario de Trabajo de Riesgo SCTR) en cumplimiento con la Ley N° 29783 y su reglamento aprobado mediante D.S. 005-2012-TR.

El Proveedor se hará responsable de cualquier accidente de su propio personal, de personal del establecimiento de salud, de público usuario o de cualquier daño a terceros que ocurriera como consecuencia de la ejecución de los servicios de mantenimiento correctivo y/o preventivo contratados, debiendo asumir los costos de reparación de daños, sin perjuicio de que el Hospital Nacional Dos de Mayo o del Ministerio de Salud inicie las acciones judiciales y legales que correspondan.

3.2.10. VISITA TECNICA

Las visitas técnicas y monitoreo se realizarán de manera inopinada por parte del personal autorizado por la entidad.

3.2.11. RESULTADOS ESPERADOS

El Proveedor deberá entregar el servicio ejecutado de acuerdo al plazo de entrega y al total de partidas señaladas en el presupuesto y metrado de los TDR y en óptimas condiciones, así mismo deberá presentar un Informe técnico del servicio ejecutado debidamente firmado por el responsable técnico del servicio, cuyo plazo máximo de presentación será de 05 días después de concluido el servicio. El contenido mínimo será:

- Antecedentes (número de orden de servicio, descripción de la situación inicial del servicio, adjuntar panel fotográfico antes del servicio)
- Descripción de los trabajos ejecutados panel fotográfico durante la ejecución.
- Conclusiones (logro alcanzado después de ejecutar el servicio, adjuntar panel fotográfico de la situación final)
- Recomendaciones (respecto al tipo de servicio realizado)

El Proveedor realizará las pruebas necesarias, en lo que corresponda, para demostrar las condiciones óptimas del objeto del presente servicio, las cuales serán verificados por la supervisión.

3.2.12. OTRAS OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR

La propuesta del Proveedor deberá efectuarse a todo costo para lo cual asumirá los gastos que se requieren hasta la finalización de los trabajos y pruebas respectivas, así como contemplar cualquier trabajo inherente que por naturaleza

del servicio sea necesario, por lo que el proveedor se compromete a presentar su oferta teniendo en cuenta esta condición.

El Proveedor deberá ejecutar hasta la culminación, todos los trabajos inherentes a la naturaleza del servicio aun cuando no estén expresamente descritos en los Anexos del 1 al 8.

El Proveedor deberá efectuar una visita técnica a las instalaciones materia del presente servicio a fin de evaluar "in situ" y conocer cualquier actividad complementaria que deba realizar y sus costos sea incluido en su oferta, asimismo debe recabar una constancia de visita en la OSGM como muestra de haber revisado las instalaciones del servicio a contratar y deberá presentarlo en su propuesta.

La Visita se realizará en el horario de 9:00 am a 3:00 pm, para ello deberá acudir a la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento (desde el día siguiente de la convocatoria hasta el mismo día de la presentación de oferta), la visitará deberá coordinarse a través del correo electrónico adm.henrycordova@gmail.com

El Proveedor deberá mantener comunicación y coordinación con el inspector responsable que designe el Hospital.

El Proveedor deberá colocar señales preventivas y de advertencia de peligro cuando estén realizando el mantenimiento y cuando estén ausentes del lugar de trabajo y tomará todas las medidas preventivas que sean necesarias para evitar accidentes de público, usuarios, personal médico y asistencial del establecimiento de salud, bajo responsabilidad civil y penal.

Al inicio del servicio y hasta la culminación de este, el Proveedor deberá acreditar ante el Hospital el personal en una relación que contenga nombres y apellidos, nacionalidad, DNI y profesión u oficio, número de celular para las coordinaciones del establecimiento de salud con el profesional responsable del servicio de mantenimiento. Asimismo, deberá informar oportunamente a la supervisión sobre los cambios de personal.

El proveedor es responsable de solicitar los permisos correspondientes en los casos que requiera realizar trabajos ocupando espacios públicos o de propiedad de terceros.

El proveedor en la ejecución del servicio al ingresar sus materiales debe hacerlo en compañía del supervisor del servicio a quien debe entregar la guía de remisión como prueba de ingreso de material para la ejecución del servicio.

El Proveedor garantizará la prestación del servicio efectuado por un tiempo mínimo de un (01) año.

3.3. **CONDICIONES DE CONTRATACIÓN:**

a) **MODALIDAD DE PAGO**

El pago del servicio se realizará en la modalidad de suma alzada.

b) **SISTEMA DE ENTREGA**

No aplica.

c) **PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO**

La prestación del Servicio tendrá un plazo de sesenta (60) días calendario, los mismos que serán contados a partir de la entrega del área de trabajo donde se realizará la prestación del servicio. **El proveedor deberá entregar el plan de trabajo y contingencia, y los seguros correspondientes a su personal (SCTR), como documentos obligatorios para el perfeccionamiento del contrato.**

La entrega del área de trabajo será efectuada por el Inspector para el servicio de la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento del Hospital Nacional Dos de Mayo, Previa suscripción de Acta.

d) LUGAR DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO

El servicio se efectuará en el Pabellón I piso cuatro en el interior del Hospital Nacional Dos de Mayo sito en Parque de la Medicina Peruana S/N

e) ADELANTOS

No configura el presente servicio **ningún tipo de adelanto**

f) PENALIDADES

1) PENALIDAD POR MORA:

La Penalidad por mora en la ejecución de la Prestación

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la entidad contratante le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso que le sea imputable. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo con la siguiente fórmula:

Penalidad diaria = $0.10 \times \text{monto} / F \times \text{plazo}$

Nº	Supuestos de Aplicación de Penalidad	Penalidades (% valor adjudicado)	Control de Supervisión
1	La inasistencia injustificada del profesional responsable del servicio de mantenimiento según cronograma de ejecución. Se contabiliza 1% por cada día en que se presente el incumplimiento y será acumulativo.	De 1% hasta 5%	Diaria
2	No contar con SCTR del personal programado. Sera contabilizado 1% por cada día de incumplimiento.	De 1% hasta 5%	Diaria
3	Por demora en la ejecución del servicio. Sera contabilizado 1% por cada día de atraso.	De 1% hasta 5%	Diaria
4	Por no cumplir con los EPPS de su personal en la ejecución del servicio.	1% por ocurrencia	Por ocurrencia
5	Por traer materiales y repuestos sin guía de remisión	1% por ocurrencia	Por ocurrencia
6	Por no contar con el personal ofertado. Será contabilizado por el número de personal técnico que falten y por cada día de inasistencia.	De 1% hasta el 5%	Por ocurrencia

Donde F tiene los siguientes valores: Para servicios: $F = 0.40$

2) OTRAS PENALIDADES:

"Adicionalmente a la penalidad por mora, se aplican las siguientes penalidades:

La suma de la aplicación de las penalidades por mora y otras penalidades no debe exceder el 10% del monto vigente del contrato o, de ser el caso, del ítem correspondiente.

g) SUB CONTRATACIÓN:

El proveedor no podrá sub contratar.

3.4. TERMINOS DE REFERENCIA

1) **NOMBRE DEL SERVICIO**

Servicio: de una persona natural y/o jurídica especializada que se encargue de ejecutar el servicio: " **MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM**"

20

2) **RELACIÓN DE PERSONAL TÉCNICO: "La acreditación se requerirá a la presentación de los documentos para la firma de contrato".**

01 técnico en automatización industrial

Formación Académica

01 técnico en automatización industrial.

Experiencia

Haber participado en 03 servicios de mantenimiento electromecánico.

03 operarios en Construcción Civil

El proveedor es responsable de contar por lo menos con 03 operarios de Construcción Civil, de los cuales uno de ellos laborara como maestro.

Experiencia

01 de ellos con 01 año de experiencia como maestro de obras en ejecución de servicios de infraestructura de salud.

Los otros dos con un año laborando como operarios en servicios de Infraestructuras de salud.

2) **DATOS DEL ESTABLECIMIENTO DE SALUD**

2.1.- UBICACIÓN:

El Hospital Nacional Dos de Mayo se encuentra ubicado en el Parque de la Historia de la Medicina Peruana s/n y Av. Grau cuadra 13.

El servicio se efectuará en el Pabellón I piso cuatro en el interior del Hospital Nacional Dos de Mayo sito en Parque de la Medicina Peruana S/N

2.2.- DATOS GENERALES:

El Hospital Nacional cuenta con una Infraestructura que data de varias épocas la más antigua de ellas es del año 1875 y la más moderna es del año 2010.

2.3.- ACCESIBILIDAD:

- 04 puertas en la fachada frente al parque de la medicina
- 05 puertas en la fachada de la Av. Grau
- 01 puerta en la fachada de Jr. Puno

Para el desarrollo del servicio propuesto la accesibilidad sería por la puerta de ingreso a Playa Interna en Jr. Puno hacia la zona del Pabellón T.

3) **DESCRIPCIÓN DE LA INTERVENCIÓN:**

3.1.- ESTADO ACTUAL:

Los ambientes que serán sometidos a mantenimiento ya que estos se encuentran sin mantenimiento por más de 20 años, los ambientes asignados

requieren mejoras con trabajos de mantenimiento en sus acabados de pisos, puertas, zócalos, ventanas, SS.HH., instalaciones sanitarias, eléctricas y mecánicas (ventilación y aire acondicionado), así mismo realizar un mantenimiento integral a las cámaras de refrigeración.

3.2.- TRABAJOS A REALIZAR

El Proveedor deberá realizar el servicio: "**MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM**", el cual comprende la ejecución de los trabajos de acuerdo a cronograma:

21

4) PLAZO DE EJECUCIÓN

La prestación del Servicio tendrá un plazo de sesenta (60) días calendario, los mismos que serán contados a partir de la entrega del área de trabajo donde se realizará la prestación del servicio.

La entrega del área de trabajo será efectuada por el Inspector para el servicio de la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento del Hospital Nacional Dos de Mayo, previa suscripción de Acta.

5) TIPO DE CONTRATACIÓN:

Se trata de una Contratación por Suma Alzada.

6) REQUISITOS Y RECURSOS PROVISTOS POR EL PROVEEDOR

El personal del Proveedor deberá contar con las herramientas y equipos adecuados para la ejecución del servicio.

Asimismo, el Proveedor deberá de cumplir con dotar al personal a su cargo la indumentaria, equipos de protección personal (EPP) de seguridad de acuerdo con el tipo de actividad según normas de seguridad, los mismos que deberán utilizar obligatoriamente durante la ejecución del servicio.

De igual manera el proveedor deberá de contar con el SCTR del personal a su cargo.

7) REQUISITOS DEL PERSONAL PROPUESTO

7.01 PERFIL DEL PERSONAL REQUERIDO: (PERSONAL CLAVE-RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO)

FORMACIÓN ACADÉMICA

PROFESIONAL: Ingeniero Civil.

- 01 ingeniero civil, colegiado y habilitado como mínimo desde la fecha de presentación de propuestas. La habilitación suscrita por el CIP puede ser presentada a la firma del contrato, en la presentación de propuestas bastará con una declaración jurada firmada por el Ingeniero propuesto.

Experiencia profesional:

Experiencia del personal profesional requerido: debe tener como mínimo dos (02) años o 24 meses desde la colegiatura como residente o coordinador o responsable o especialista, en servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria.

Se considera servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros y/o establecimientos de salud pública y/o privada.

Acreditación:

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.

En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.

Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.

De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.

Capacitación

RESPONSABLE DEL SERVICIO

- 60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de residencia en servicio.
- 60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de operación y mantenimiento hospitalario.

7.02 PERFIL DEL PERSONAL REQUERIDO: PROFESIONAL INGENIERO MECÁNICO O INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA (Cabe precisar que la acreditación de dicho personal será presentado con los documentos para el perfeccionamiento de contrato)

FORMACIÓN ACADÉMICA

PROFESIONAL: Ingeniero Mecánico ó Electromecánico.

- 01 ingeniero Mecánico ó Electromecánico en ejercicio de su profesión mínimo dos (02) años, colegiado y habilitado como mínimo desde la fecha de presentación de propuestas. La habilitación suscrita por el CIP puede ser presentada a la firma del contrato, en la presentación de propuestas bastará con una declaración jurada firmada por el Ingeniero propuesto.

Experiencia profesional:

Experiencia del personal profesional requerido: debe tener como mínimo un (01) años o 12 meses en el mantenimiento o mejoramiento o habilitación o implementación o reparación o acondicionamiento de equipos electromecánicos.

Acreditación:

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.

En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.

Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.

De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.

8) CONFIDENCIALIDAD

El proveedor deberá de mantener el grado de confidencialidad provisto para la presente dentro de las instituciones públicas

a. MEDIDAS DE CONTROL DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL**i. ÁREA QUE COORDINARÁ CON EL PROVEEDOR**

El Proveedor coordinará permanentemente con la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento del Hospital, así como para la recepción respectivamente.

ii. ÁREAS RESPONSABLES DE LA SUPERVISIÓN DEL SERVICIO

La Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento del Hospital realizará la supervisión del servicio contratado.

iii. CONFORMIDAD DEL SERVICIO

La conformidad de la prestación será emitida por la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento del Hospital como área usuaria responsable por los servicios contratados, para lo cual suscribirá el Acta de Conformidad correspondiente.

Son requisitos mínimos para la recepción del servicio:

- Cumplimiento de los Términos de Referencia y Anexos.
- Informe técnico del servicio ejecutado debidamente firmado por personal clave de la empresa.
- Acta de devolución según formato Anexo 8, siempre y cuando corresponda.
- **Carta de garantía por periodo no menor de un (01) año el servicio ejecutado.**

24

En caso de existir observaciones durante la ejecución de la prestación o a la culminación de estas, el Hospital Nacional Dos de Mayo notificará dichas observaciones para que el efectuar las correcciones del caso, para lo cual se le otorgará un plazo que no excederá del 30% del plazo establecido.

b. VICIOS OCULTOS

El Proveedor por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos el servicio ofrecido tendrá una responsabilidad de un (01) año.

c. ADELANTOS

No se realizarán adelantos para el presente servicio.

d. FORMA DE PAGO

El pago se realizará una vez finalizado el servicio con el informe final de la empresa el mismo que deberá de contar con la aprobación y visto bueno de la supervisión. En caso de existir alguna observación el proveedor deberá subsanar las mismas.

Anexo N° 01:

25

3.5 REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

3.5.1. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN OBLIGATORIOS

A. CAPACIDAD LEGAL

Requisitos:

NO APLICA PARA EL OBJETO DEL PRESENTE SERVICIO

Acreditación:

NO APLICA PARA EL OBJETO DEL PRESENTE SERVICIO

B. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 2'500,000.00 (Dos millones quinientos con 00/100 soles), por la prestación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los quince (15) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computa desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se considera servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento o mejoramiento o acondicionamiento o construcción o remodelación o instalación o adecuación o habilitación o implementación o ampliación o reparación, de edificaciones o infraestructura o sistemas de servicios generales en hospitales o centros de salud o establecimientos de salud pública o privada.

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de servicios, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con constancia de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones. En caso el postor sustente su experiencia en la especialidad mediante contrataciones realizadas con privados², para acreditarla debe presentar de forma obligatoria lo indicado en el numeral (ii) del presente párrafo; no es posible que acredite su experiencia únicamente con la presentación

¹ El solo sello de cancelado en el comprobante de pago, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Es válido el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término "cancelado" o "pagado").

² Se entiende "privados" como aquellos que no son entidades contratantes.

de contratos u órdenes de compra con conformidad o constancia de prestación.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de servicios de ejecución periódica o continuada, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los quince (15) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso de que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 14**.

Las personas jurídicas resultantes de un proceso de reorganización societaria no pueden acreditar como experiencia del postor en la especialidad que le hubiesen transmitido como parte de dicha reorganización las personas jurídicas sancionadas con inhabilitación vigente o definitiva.

Cuando en los contratos, órdenes de servicios o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicada por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de servicio o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Advertencia:

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que ejecutan conjuntamente el objeto del contrato.

3.5.2 REQUISITOS DE CALIFICACIÓN FACULTATIVOS

C. CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

C.1. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE

Requisitos:

INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO

01 ingeniero civil, colegiado y habilitado como mínimo desde la fecha de presentación de propuestas. La habilitación suscrita por el CIP puede ser presentada a la firma del contrato, en la presentación de propuestas bastará con una declaración jurada firmada por el Ingeniero propuesto.

Experiencia profesional:

Experiencia del personal profesional requerido: debe tener como mínimo dos (02) años o 24 meses desde la colegiatura como residente o coordinador o responsable o especialista, en servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria.

Se considera servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros y/o establecimientos de salud pública o privada.

Acreditación:

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.

En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.

Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.

De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.

27

C.2. CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE

C.2.1 Formación académica

Requisitos:

Un (01) Ingeniero civil colegiado.

Acreditación:

El TÍTULO PROFESIONAL REQUERIDO será verificado por los evaluadores en el Registro Nacional de Grados Académicos y Títulos Profesionales en el portal web de la Superintendencia Nacional de Educación Superior Universitaria - SUNEDU a través del siguiente link: <https://enlinea.sunedu.gob.pe/> o en el Registro Nacional de Certificados, Grados y Títulos a cargo del Ministerio de Educación a través del siguiente link: <https://titulosinstitutos.minedu.gob.pe/>, según corresponda.

El postor debe señalar los nombres y apellidos, DNI y profesión del personal clave, así como el nombre de la universidad o institución educativa que expidió el grado o título profesional requerido.

En caso el TÍTULO PROFESIONAL no se encuentre inscrito en el referido registro, el postor debe presentar la copia del diploma respectivo a fin de acreditar la formación académica requerida.

C.2.1 Capacitación del personal clave

INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Requisitos:

-60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de residencia en servicio.

-60 horas lectivas y/o horas académicas como mínimo de capacitación en cursos o diplomados de operación y mantenimiento hospitalario.

Acreditación:

Se acreditará con copia simple de CONSTANCIAS, CERTIFICADOS, U OTROS DOCUMENTOS, SEGÚN CORRESPONDA.

C.3. EQUIPAMIENTO ESTRÁTEGICO

El expediente no configura ningún equipamiento estratégico

C.4. INFRAESTRUCTURA ESTRÁTEGICA

El expediente no configura ninguna infraestructura estratégica

D. PARTICIPACIÓN EN CONSORCIO

Requisitos:

D.1 El número máximo de consorciados es de 02 Empresas.

- D.3** El porcentaje mínimo de participación en la ejecución del contrato, para el integrante del consorcio que acredite mayor experiencia, 60%

Acreditación:

Se acredita con la promesa de consorcio.

CAPÍTULO IV

FACTORES DE EVALUACIÓN

Los factores de evaluación son determinados por los evaluadores. En la contratación de servicios en general, la evaluación de la oferta consiste en: i) Evaluación Técnica y ii) Evaluación Económica. La evaluación económica de la oferta es posterior a la evaluación técnica de acuerdo con el artículo 94 del Reglamento. El puntaje máximo de cada una de estas evaluaciones es equivalente a cien puntos. Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

4.1. EVALUACIÓN TÉCNICA

La evaluación técnica se realiza sobre cien puntos. Para acceder a la etapa de evaluación económica, el postor debe obtener un puntaje técnico mínimo de setenta puntos.

4.1.2. FACTORES DE EVALUACIÓN FACULTATIVOS

A. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<p><u>Requisitos:</u></p> <p>Se evaluará en función al tiempo de experiencia del personal clave: INGENIERO RESPONSABLE DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO como Residente y/o Coordinador y/o Responsable y/o Especialista servicios similares al objeto de la convocatoria: mantenimiento y/o mejoramiento y/o acondicionamiento y/o construcción y/o remodelación y/o instalación y/o adecuación y/o habilitación y/o implementación y/o ampliación y/o reparación, de edificaciones y/o infraestructura y/o sistemas de servicios generales en hospitales y/o centros y/o establecimientos de salud pública y/o privada.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.</p> <p>Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.</p> <p>En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.</p> <p>Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.</p> <p>De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.</p>	<p>[Como máximo 20] puntos</p> <p>Más de [04] años: [20] puntos</p> <p>Más de [03] hasta [04] años: [15] puntos</p> <p>Más de [02] hasta [03] años: [10] puntos</p>
B. PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN

Evaluación: Se evaluará en función al plazo de prestación del servicio ofertado, el cual debe mejorar el plazo de establecido en el requerimiento. Acreditación: Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de prestación del servicio. (Anexo N° 12)	[Como máximo 10] puntos De [54] hasta [56] días calendario: [10] puntos De [57] hasta [59] días calendario: [05] puntos
--	--

E. SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
Evaluación: Se evaluará que el postor cuente con una o más práctica(s) de sostenibilidad ambiental. En caso de consorcios, los integrantes que realizan actividades relacionadas a la sostenibilidad ambiental acreditan alguna de las prácticas, según las obligaciones que asumen en el consorcio que conforman. Certificación que acredite que se ha implementado un sistema de gestión ambiental acorde con el estándar ISO 14001 o su equivalente Acreditación: Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión ambiental acorde con la norma ISO 14001 o con la Norma Técnica Peruana equivalente.	[Cómo máximo 5] puntos Presenta Certificado ISO 14001 [5] puntos No presenta Certificado ISO 14001 [0] puntos

F. INTEGRIDAD EN LA CONTRATACIÓN PÚBLICA	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
Evaluación: Se evaluará que el postor cuente con certificación del sistema de gestión antisoborno Acreditación: Copia simple del certificado que acredita que se ha implementado un sistema de gestión antisoborno acorde con la norma ISO 37001:2016 o con la Norma Técnica Peruana equivalente (NTP-ISO 37001:2017). El certificado debe haber sido emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho sistema de gestión, ya sea ante el INACAL u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional. ¹ El referido certificado debe corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación ² , y estar vigente ³ a la fecha de presentación de ofertas. En caso de que el postor se presente en consorcio, cada uno de sus integrantes, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.	[Cómo máximo 5] puntos Presenta Certificado ISO 37001 [5] puntos No presenta Certificado ISO 37001 [0] puntos

¹ Sea firmante/signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) del International Accreditation Forum-IAF (<http://www.iaf.nu>) o del InterAmerican Accreditation Cooperation-IAAC (<http://www.iaac.org.mx>) o del European co-operation for Accreditation-EA (<http://www.european-accreditation.org/>).

² En el certificado debe estar consignada la dirección exacta de la sede, filial u oficina a cargo de la prestación.

³ Se refiere al periodo de vigencia que señala el certificado presentado.

G. GARANTÍA COMERCIAL DEL POSTOR	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<u>Evaluación:</u> Se evaluará en función al tiempo de garantía comercial ofertada, el cual debe superar el tiempo mínimo de garantía exigido en el requerimiento. <u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada del postor.	[Como máximo 15] puntos Más de [20] meses hasta [24] meses años: [15] puntos Más de [16] meses hasta [20] meses [10] puntos Más de [12] meses hasta [16] meses [05] puntos

H. CAPACITACIÓN AL PERSONAL DE LA ENTIDAD CONTRATANTE	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<u>Evaluación:</u> Se evaluará en función a la oferta de capacitación a 04 trabajadores del departamento de Nutrición, en mantenimiento y operación de marmitas y equipos de refrigeración. El postor que oferte esta capacitación se obliga a entregar los certificados o constancias del personal capacitado a la entidad contratante. <u>Acreditación:</u> Se acreditará únicamente mediante la presentación de una declaración jurada.	[Como máximo 20] puntos Más de [10 DE HORAS]: [5] puntos Más de [15 DE HORAS]: [10] puntos Más de [20 DE HORAS]: [20] puntos
I. MEJORAS A LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<u>Evaluación:</u> Mejora 1: 02 Mantenimientos preventivo del trabajo realizado dentro del plazo de garantía. Mejora 2: 02 Mantenimiento preventivo de los equipos de aire acondicionado existentes. <u>Acreditación:</u> Se acreditará únicamente mediante la presentación de carta de compromiso.	[Como máximo 20] puntos Mejora 1 : [10] puntos Mejora 2 : [10] puntos

J. SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<u>Evaluación:</u> Se evalúa que el postor cuente con un sistema de gestión de la calidad certificado ¹ acorde con ISO 9001:2015 ² o Norma Técnica Peruana	[Como máximo 05] puntos Presenta Certificado ISO 9001:2015: [05] puntos

¹ La Certificación implica que un organismo de certificación independiente garantiza la conformidad de los productos/servicios/procesos o sistemas de una organización, frente a los requisitos de una norma establecida.

² Entre las certificaciones más difundidas mundialmente, y que es aplicable a todas las organizaciones independientemente de su actividad o sector, referidas a la implementación de un sistema de gestión de la calidad, se encuentra la correspondiente a la norma internacional ISO 9001, propuesto por la Organización Internacional para la Estandarización (ISO). La certificación de la norma ISO 9001 confirma que una organización ha demostrado mediante una evaluación (Auditoría de Tercera Parte) la implementación de un Sistema de Gestión de la Calidad, y con ello su capacidad para proporcionar regularmente productos o servicios que satisfagan los requisitos de esa Norma Internacional, del cliente y los legales y reglamentarios aplicables, así como su compromiso por aumentar la satisfacción del cliente a través de la aplicación eficaz y mejora continua del sistema.

equivalente (NTP-ISO 9001:2015), cuyo alcance o campo de aplicación del certificado considere SERVICIOS DE MANTENIMIENTO EN HOSPITALES Y CENTROS DE SALUD¹.

Acreditación:

Mediante la presentación de copia simple de certificado oficial emitido por un Organismo de Certificación acreditado para dicho Sistema de Gestión, ya sea ante el INACAL (antes INDECOPI) u otro organismo acreditador que cuente con reconocimiento internacional². El referido certificado debe estar a nombre del postor³ y corresponder a la sede, filial u oficina a cargo de la prestación⁴, y estar vigente⁵ a la fecha de presentación de ofertas.

En caso de que el postor se presente en consorcio, cada uno los integrantes que vaya a ejecutar las actividades relacionadas al alcance del certificado, debe acreditar que cuenta con la certificación para obtener el puntaje.

No presenta Certificado ISO 9001:2015:
[00] puntos

CUADRO RESUMEN FACTORES DE EVALUACIÓN

FACTORES DE EVALUACIÓN FACULTATIVOS	PUNTAJE
A. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	[20] puntos
B. PLAZO DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO	[10] puntos
C. SOSTENIBILIDAD ECONÓMICA	NO CORRESPONDE
D. SOSTENIBILIDAD SOCIAL	NO CORRESPONDE
E. SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL	[05] puntos
F. INTEGRIDAD EN LA CONTRATACIÓN PÚBLICA	[05] puntos
G. GARANTÍA COMERCIAL DEL POSTOR	[15] puntos
H. CAPACITACIÓN AL PERSONAL DE LA ENTIDAD CONTRATANTE	[20] puntos
I. MEJORAS A LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA	[20] puntos
J. SISTEMAS DE GESTIÓN DE CALIDAD	[05] puntos
PUNTAJE TOTAL	100 puntos

4.2. EVALUACIÓN ECONÓMICA (Puntaje Máximo: 100 Puntos)

OFERTA ECONÓMICA	PUNTAJE/METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
<u>Evaluación:</u>	La evaluación consiste en otorgar el mayor puntaje a la oferta

¹ Respecto de la definición del alcance o campo de aplicación del certificado, en función al objeto de contratación, se describe a manera de ejemplo, el caso de la contratación del servicios de limpieza (donde además, por la particularidad del servicio, es importante tomar en cuenta el ámbito geográfico), donde se pueden considerar términos como: "limpieza de instalaciones en la ciudad de...", "limpieza de centros educativos en las ciudades de...", "limpieza de edificaciones en la provincia de...", "limpieza de ambientes hospitalarios en el departamento de...", "limpieza de centros educativos en la Región de...", "limpieza de instalaciones a nivel nacional", entre otros.

² Sea firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de ILAC (International Accreditation Cooperation) o del IAAC (Inter American Accreditation Cooperation).

³ En caso de que el postor se presente en consorcio, para obtener el puntaje respectivo, todos sus integrantes deben acreditar que cuentan con las certificaciones vigentes con el alcance requerido, siempre que, de acuerdo con la promesa de consorcio, se hubieran comprometido a ejecutar obligaciones vinculadas directamente al objeto de la convocatoria.

⁴ En el certificado debe estar consignada la dirección exacta de la sede, filial u oficina a cargo de la prestación.

⁵ Se refiere al periodo de vigencia que señala el certificado presentado.

<p>Se evalúa considerando el precio ofertado por el postor.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>Se acredita mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).</p>	<p>del menor monto ofertado y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos montos ofertados, según la siguiente fórmula:</p> $\frac{Po}{Mo} = \frac{Mb \times Pmax}{Mo}$ <p>Po = Puntaje de la oferta económica a evaluar Mo = Monto de la oferta económica Mb = Monto de la oferta económica más baja Pmax = Puntaje máximo</p> <p style="text-align: right;">[PUNTAJE MÁXIMO EQUIVALENTE A 100 PUNTOS]¹ puntos</p>
---	--

2.1. PUNTAJE TOTAL

El puntaje total de las ofertas es el promedio ponderado de la evaluación técnica y la evaluación económica, aplicándose la siguiente fórmula:

$$PTP = c_1 PT + c_2 Pe$$

Donde:

PTP	=	Puntaje total del postor a evaluar
Pt	=	Puntaje de la evaluación técnica del postor a evaluar
Pe	=	Puntaje de la evaluación económica del postor a evaluar
c1	=	Coefficiente de ponderación para la evaluación técnica: [INDICAR COEFICIENTE, CONSIDERANDO QUE $0.60 \leq c1 \leq 0.70$]
c2	=	Coefficiente de ponderación para la evaluación económica: [INDICAR COEFICIENTE, CONSIDERANDO QUE $0.30 \leq c2 \leq 0.40$]

Donde: $c1 + c2 = 1.00$

¹ De acuerdo con lo señalado en el numeral 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

Anexo N° 02:

CARACTERISTICAS TECNICAS

GENERALIDADES

Las presentes Especificaciones Técnicas tienen por finalidad complementar los lineamientos establecidos en los planos, detallando los parámetros generales a seguir durante el proceso constructivo del proyecto. Son de carácter general.

Parte complementaria de estas Especificaciones son los Planos y Metrados, los que, además, deberán ser compatibilizados con las Normas y Reglamentos vigentes establecidas por:

- Reglamento Nacional de Edificaciones RNE.
- Normas de Materiales de INDECOPI.
- Manual de Normas de ASTM.
- Manual de Normas del ACI 318.99
- Especificaciones de los fabricantes que sean concordantes con las anteriormente mencionadas en cada especialidad.

Todos los trabajos sin excepción se desarrollarán dentro de las mejores prácticas constructivas a fin de asegurar su correcta ejecución.

VALIDEZ DE LAS ESPECIFICACIONES, PLANOS Y METRADOS

En caso de existir divergencia entre los documentos del proyecto, los Planos tienen primacía sobre las Especificaciones Técnicas. Los Metrados son referenciales y complementarios y la omisión parcial o total de una partida no dispensará al Contratista de su ejecución, si está prevista en los Planos y/o Especificaciones Técnicas.

Por otra parte, la omisión de descripciones detalladas de procedimiento de construcción en muchas de las especificaciones refleja la suposición básica que el Contratista conoce las prácticas de construcción.

CONSULTAS

Cuando en los planos y/o Especificaciones Técnicas se indique: "Igual o Similar", sólo la Entidad decidirá sobre la igualdad o semejanza. Todo el material y mano de obra empleados, estarán sujetos a la aprobación de la Entidad, quien tiene además el derecho de rechazar el material y trabajo determinado, que no cumpla con lo indicado en los planos y/o Especificaciones Técnicas, debiendo ser satisfactoriamente corregidos sin cargo para la entidad.

MATERIALES

Todos los materiales que se empleen en la construcción serán nuevos y de primera calidad en conformidad con las Especificaciones Técnicas de éstos.

Los materiales que vinieran envasados, deberán ingresar en sus recipientes originales, intactos y debidamente sellados.

El almacenamiento de los materiales debe realizarse de tal manera que este proceso no desmejore sus propiedades, ubicándolos en lugares adecuados tanto para su protección como para su despacho.

CONTROL DE MATERIALES

Los ensayos de materiales, pruebas, así como los muestreos se llevarán a cabo por cuenta del Contratista.

El Contratista deberá contar con los Reglamentos, Manuales y Normas vigentes, para garantizar un correcto control de materiales y aplicación de procedimientos estandarizados de ensayos a efectuar.

MÉTODO DE EJECUCIÓN

El método de ejecución será definido en cada una de las partidas de las presentes especificaciones.

SEGURIDAD DURANTE LA EJECUCION:

Para la ejecución de los trabajos el Contratista debe cumplir, como mínimo, con los requisitos de seguridad establecidos en la Norma G.050 de Seguridad Durante la Construcción.

El Contratista debe dotar a sus operarios del equipo básico de protección personal (EPP) y tendrá en cuenta la protección adicional por el riesgo de caída. La zona de trabajo debe contar con los adecuados accesos, circulaciones y señalización.

El Contratista deberá tener en cuenta la buena práctica en el almacenamiento y manipuleo de materiales, así como la, seguridad en los trabajos de izaje.

Así mismo, el Contratista deberá contar con un botiquín básico de primeros auxilios.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La Unidad de Medida y la Norma de Medición serán definidas en cada una de las partidas correspondientes.

CONDICIONES DE PAGO

La cantidad determinada según la partida en ejecución, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para su correcta ejecución.

1.00 ACTIVIDADES PROVISIONALES

1.01 ACTIVIDADES PRELIMINARES

1.01.01 MOVILIZACION Y DESMOVILIZACIÓN DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Descripción:

Constituyen todas aquellas actividades realizadas por el Contratista destinadas a transportar todo el equipo necesario hacia la zona de los trabajos, para la realización de las partidas incluidas en el presente presupuesto. Se entiende que el equipo transportado por el Contratista estará en perfectas condiciones de operación.

Esta partida también incluye el retiro paulatino de este equipo conforme se vayan completando las partidas de los trabajos.

Por las características de la partida a ejecutar en este trabajo no se requiere el uso de materiales, más si de equipos.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.02 RETIRO DE PISOS CERAMICOS

Descripción:

En este rubro se considera el retiro de los diferentes tipos de cerámicos existentes en los pisos de los diferentes ambientes.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: combas, cinceles, puntas y otros instrumentos necesarios para que las superficies queden limpias y libres de elementos con el fin de permitir la óptima ejecución de la actividad.

Método de Ejecución:

Se procederá al retiro de las losetas con ayuda de herramientas manuales y eléctricas como rotomartillos.

Es necesario prever todas las medidas de seguridad que demanda la ejecución de los trabajos de demolición; tanto para garantizar la no caída de los materiales en trabajo, como su seguridad, igualmente se tomará todas las precauciones necesarias para evitar daños o accidentes al personal y terceros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metros cuadrados (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.03 RETIRO DE ZOCALOS CERAMICOS

Descripción:

En este rubro se considera el retiro de las losetas cerámicas existentes en los zócalos de los ambientes intervenidos.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: combas, cinceles, puntas y otros instrumentos necesarios para que las superficies queden limpias y libres de elementos con el fin de permitir la óptima ejecución de la actividad.

Método de Ejecución:

Se procederá al retiro de las losetas con ayuda de herramientas manuales y eléctricas como rotomartillos.

Es necesario prever todas las medidas de seguridad que demanda la ejecución de los trabajos de demolición; tanto para garantizar la no caída de los materiales en trabajo, como su seguridad, igualmente se tomará todas las precauciones necesarias para evitar daños o accidentes al personal y terceros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metros cuadrados (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.04 RETIRO DE LUMINARIAS EXISTENTES

Descripción:

Comprende el desmontaje de equipos de iluminación ubicados en las áreas intervenidas; estos artefactos deben ser desmontados sin ser dañados.

Método De Ejecución:

El desmontaje se hará sin dañar los artefactos eléctricos. Se realizará un inventario indicando el estado en que se encuentra y se hará la entrega a la oficina de patrimonio previa coordinación y aprobación del inspector.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.05 DESMONTAJE DE LAVATORIOS

Descripción:

Comprende el desmontaje de lavatorios ubicados en en los servicios higiénicos de las zonas intervenidas; estos artefactos deben ser desmontados sin ser dañados.

Equipo y Herramientas:

Pueden usarse herramientas manuales

Método De Ejecución:

El desmontaje se hará sin dañar los aparatos sanitarios. Se realizará un inventario indicando el estado en que se encuentra y se hará la entrega a la oficina de patrimonio previa coordinación y aprobación del inspector.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.06 DESMONTAJE DE INODOROS

Descripción:

Comprende el desmontaje de inodoros ubicados en los servicios higiénicos de las zonas intervenidas; estos artefactos deben ser desmontados sin ser dañados.

Equipo y Herramientas:

Pueden usarse herramientas manuales

Método De Ejecución:

El desmontaje se hará sin dañar los aparatos sanitarios. Se realizará un inventario indicando el estado en que se encuentra y se hará la entrega a la oficina de patrimonio previa coordinación y aprobación del inspector.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.07 DESMONTAJE DE LAVADEROS DE ACERO INOXIDABLE**Descripción:**

Comprende el desmontaje de lavaderos de acero inoxidable de las zonas intervenidas; estos artefactos deben ser desmontados sin ser dañados.

Equipo y Herramientas

Pueden usarse herramientas manuales

Método De Ejecución:

El desmontaje se hará sin dañar los aparatos sanitarios. Se realizará un inventario indicando el estado en que se encuentra y se hará la entrega a la oficina de patrimonio previa coordinación y aprobación del inspector.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.08 DESMONTAJE DE PUERTAS DE MADERA**Descripción:**

Esta actividad comprende todos los desmontajes de las puertas de madera existentes y que están indicadas en los planos respectivos, de ser necesario se trasladará a un ambiente para proceder con su reparación y/o mantenimiento.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: espátulas, combas, cinceles, equipos para demolición y otros instrumentos necesarios para que las superficies queden limpias y libres de elementos con el fin de permitir la óptima ejecución de la actividad.

Método de ejecución:

Esta partida incluye: el desmontaje, retiro, apilamiento del desmonte y limpieza de las superficies donde se ha efectuado el desmontaje.

Es necesario prever todas las medidas de seguridad que demanda la ejecución de los trabajos de demolición; tanto para garantizar la no caída de los materiales en trabajo, como su seguridad, igualmente se tomará todas las precauciones necesarias para evitar daños o accidentes al personal y terceros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.09 DESMONTAJE DE PUERTAS METÁLICAS

Descripción:

Esta actividad comprende todos los desmontajes de las puertas metálicas existentes y que están indicadas en los planos respectivos, de ser necesario se trasladará a un ambiente para efectuar el mantenimiento respectivo.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: espátulas, combas, cinceles, equipos para demolición y otros instrumentos necesarios para que las superficies queden limpias y libres de elementos con el fin de permitir la óptima ejecución de la actividad.

Método de ejecución:

Esta partida incluye: el desmontaje, retiro, apilamiento del desmonte y limpieza de las superficies donde se ha efectuado el desmontaje.

Es necesario prever todas las medidas de seguridad que demanda la ejecución de los trabajos de demolición; tanto para garantizar la no caída de los materiales en trabajo, como su seguridad, igualmente se tomará todas las precauciones necesarias para evitar daños o accidentes al personal y terceros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.10 DESMONTAJE DE VENTANAS, REJAS Y REJILLAS PROTECTORAS.

Descripción:

Esta actividad comprende todos los desmontajes de las ventanas metálicas existentes y que están indicadas en los planos respectivos, de ser necesario se trasladará a un ambiente para efectuar el mantenimiento respectivo.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: espátulas, combas, cinceles, equipos para demolición y otros instrumentos necesarios para que las superficies queden limpias y libres de elementos con el fin de permitir la óptima ejecución de la actividad.

Método de ejecución:

Esta partida incluye: el desmontaje, retiro, apilamiento del desmonte y limpieza de las superficies donde se ha efectuado el desmontaje.

Es necesario prever todas las medidas de seguridad que demanda la ejecución de los trabajos de demolición; tanto para garantizar la no caída de los materiales en trabajo, como su seguridad, igualmente se tomará todas las precauciones necesarias para evitar daños o accidentes al personal y terceros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.11 RETIRO DE LOSA DE PISO E=20CM**Descripción:**

Esta actividad comprende el corte, demolición y retiro de losa de concreto armado con espesor de 20 cm, según lo indicado en los planos y/o lo señalado por la supervisión. Incluye el traslado del material resultante al lugar de acopio temporal o zona de desecho autorizado.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: martillos eléctricos, cortadoras de concreto, combas, cinces, carretillas, cargadores frontales y demás herramientas necesarias para ejecutar la actividad de forma eficiente y segura.

Método de ejecución:

Esta partida incluye: el corte controlado de la losa si fuera necesario, su demolición mediante herramientas adecuadas, retiro y carga manual o mecánica del material demolido, apilamiento y limpieza de la zona intervenida.

Durante la ejecución se tomarán todas las medidas de seguridad necesarias para evitar accidentes al personal y a terceros, así como daños en las estructuras adyacentes. La demolición se realizará en tramos controlados para facilitar su manejo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
El metro cuadrado (m²)

1.01.12 ACARREO INTERNO DE MATERIAL EXCEDENTE**Descripción:**

Comprende el transporte manual del material excedente de la limpieza de terreno manual, retiro de ladrillo pastelero y la demolición de ductos que serán eliminados hasta un punto de acopio ubicado en una zona accesible para la maquinaria pesada como minicargadores y volquetes.

Método de Ejecución:

Inmediatamente después de ejecutados los trabajos de limpieza manual y desmontaje, el material excedente deberá ser transportado a los puntos de acopio desde donde y con equipo pesado se efectuará la eliminación de dicho material, este transporte se podrá ejecutar manualmente utilizando herramientas adecuadas o con pequeños equipos de transporte que tengan adecuada accesibilidad y operatividad, para ello se deben definir las rutas de tránsito de tal forma que no altere el normal desenvolvimiento de las actividades propias de la obra.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metro cúbico (m³)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.01.13 ELIMINACION DE MATERIAL EXCEDENTE**Descripción:**

Todo el material, después de haber ejecutado los trabajos de limpieza manual y demoliciones, deberá ser eliminado.

Materiales:

Por las características de la partida a ejecutar en este trabajo no se requiere el uso de materiales.

Método de Ejecución:

Todo el material a eliminar se juntará en una zona alejada del área de la construcción en sitios accesibles para su eliminación con vehículos adecuados, previniendo en el carguío la formación de polvo excesivo, para lo cual se dispondrá de un sistema de regado conveniente. No se permitirá la acumulación del material en el terreno por más de 48 horas.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cúbico (m³)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.02 CONCRETO SIMPLE**1.02.01 CONTRAPISO DE 48 MM MEZCLA 1:5****Descripción**

Las presentes especificaciones se refieren a toda obra de cimentación en la que no es necesario el empleo de armadura.

Concreto simple es una mezcla de cemento Pórtland, agregado fino y agua.

El agregado grueso debe estar totalmente envuelto por la pasta de cemento.

El agregado fino debe llenar los espacios entre el agregado grueso.

Se deberá respetar la resistencia indicada (f'c).

Materiales**A. Cemento Pórtland**

El cemento a emplearse, deberá ser cemento Pórtland tipo I, que cumpla con las Normas ASTM-C-150-62, salvo en los elementos de concreto que estén en contacto con el suelo donde se usará cemento Pórtland tipo V.

El cemento se podrá emplear ya sea que venga a granel o envasado en bolsas. El cemento deberá almacenarse y manipularse de manera que se proteja todo el tiempo contra la humedad, cualquiera que sea su origen y de tal forma que sea fácilmente accesible para su inspección e identificación.

Los lotes de cemento deberán usarse en el mismo orden en que sean recibidos.

Cualquier cemento que se haya aterronado o compactado, o de cualquier otra manera se haya deteriorado no deberá usarse. Una bolsa de cemento queda definida como la cantidad contenida en un envase original intacto del fabricante, que pesa 42.5 Kg. o de una cantidad de cemento a granel que pese 42.5 Kg.

B. Agregados**Agregado Fino**

Deberá ser de arena limpia, silicosa y lavada de granos duros, fuertes, resistentes y lustrosos, libre de cantidades perjudiciales de polvo, terrones, partículas suaves o escamosas, esquistos o pizarras, álcalis y materiales orgánicos.

En general, deberá estar de acuerdo con las normas ASTM-C-33-61.

Almacenaje de los Agregados

Todos los agregados deben almacenarse de tal manera que no se ocasione la mezcla entre si de las diferentes medidas, evitando asimismo que se contaminen o mezclen con polvo u otras materias extrañas.

C. Agua para la mezcla.

El agua que se use en la mezcla debe ser bebible, limpia, libre de cantidades perjudiciales de ácido, álcali o materias orgánicas, que puedan ser perjudiciales al fraguado, resistencia ó durabilidad del concreto.

PRODUCCIÓN DE CONCRETO

- A. El concreto que se use deberá adquirir la resistencia mínima a la compresión indicada en los planos, a los 28 días.

El diseño de la mezcla deberá efectuarse de acuerdo a la práctica recomendable para el diseño de mezclas de concreto.

B. **Medición de los materiales.**

El procedimiento de medición de los materiales será en peso.

C. **Mezclado.**

- **Equipo:**

El mezclado del concreto deberá hacerse en una mezcladora del tipo apropiado, que pueda asegurar una distribución uniforme del material mezclado.

- **Tiempo de mezclado**

Para mezclas de la capacidad de una yarda cúbica o menos, el tiempo mínimo de mezclado debe ser de 1.1/2 minuto.

Para mezclas mayores de una yarda cúbica, el tiempo de mezclado debe aumentarse a razón de 15 segundos por cada media yarda cúbica adicional de capacidad o fracción. Durante el tiempo de mezclado, el tambor deberá girar a una velocidad periférica de aproximadamente 200 pies por minuto.

Los períodos de mezclado deben controlarse desde el momento en que todos los materiales, incluso el agua, se encuentran efectivamente en el tambor de la mezcladora.

D. **Conducción y transporte.**

Con el fin de reducir el manipuleo del concreto al mínimo, la mezcladora deberá estar ubicada lo más cerca posible del sitio donde se va a vaciar el concreto. El concreto deberá transportarse de la mezcladora a los sitios donde va a vaciarse, tan rápido como sea posible, a fin de evitar las segregaciones y pérdidas de ingredientes. El concreto deberá vaciarse en su posición final, a fin de evitar su manipuleo.

E. **Vaciado**

Generalidades

Antes de comenzar la preparación del concreto, deberá eliminarse el concreto endurecido y cualquier otra materia extraña en las superficies internas del equipo mezclador y transportador.

Antes de vaciar el concreto deberá eliminarse los residuos que pudieran encontrarse en los espacios que van a ser ocupados por el concreto, si los encofrados están contruidos de madera, estos deberán estar bien mojados o aceitados.

Por ninguna circunstancia deberá usarse en el trabajo, concreto que se haya endurecido parcialmente.

El concreto debe vaciarse de manera continua o en capas de un espesor tal, que este no sea depositado sobre otro concreto que se haya endurecido lo suficiente como para causar la formación de juntas o planos débiles dentro de determinadas secciones.

F. **Compactación**

En el momento mismo y después del vaciado de concreto, este deberá ser debidamente compactado por medio de herramientas adecuadas.

G. Terminados.

Superficies descubiertas o expuestas.

Inmediatamente después que se haya quitado los encofrados y mientras el concreto este fresco, todas las pequeñas picaduras y aberturas o grietas que pudieran aparecer en las superficies descubiertas del concreto, deberán ser rellenadas con mortero de cemento cuya mezcla consistirá de una dosificación que se diseñe eliminando el agregado grueso.

Las superficies deberán ser luego frotachadas con cemento y agua, dejando la superficie uniforme lisa, limpia y bien presentada.

H. Curado.

Todo el concreto deberá protegerse por un período de siete días, como mínimo, se evite la pérdida de humedad de la superficie.

El curado del concreto permite que este alcance su resistencia potencial.

El curado debe iniciarse tan pronto como sea posible.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metros cuadrados (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

1.02.02 RESANE DE VEREDA Y BORDES

Descripción:

Esta actividad comprende la reparación o reposición parcial de tramos de vereda y bordes dañados, con la finalidad de restituir su funcionalidad y acabado original. Incluye el picado, retiro del material deteriorado, preparación de la superficie, colocación de concreto nuevo y acabado final según especificaciones técnicas y planos respectivos.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas para realizar esta labor pueden ser: cinceles, combas, espátulas, cortadoras, carretillas, mezcladoras de concreto, reglas metálicas, llanas y otros instrumentos necesarios para lograr un acabado uniforme y resistente.

Método de ejecución:

Esta partida incluye: el picado y retiro del concreto dañado, limpieza de la superficie, humedecimiento previo, colocación del concreto nuevo (de resistencia y dosificación especificada), curado y acabado final de la superficie.

Se tomarán todas las medidas de seguridad necesarias para garantizar la correcta ejecución y prevenir accidentes durante la operación.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
El metro cuadrado (m²)

1.02.03 LOSA DE E=20CM DE CONCRETO $f'c=210$ KG/CM², ACABADO SEMIPULIDO. INCLUYE MALLA DE ACERO DE REFUERZO 1/2" @20CM EN DOS SENTIDOS, $f'y=4200$ KG/CM², INCLUYE JUNTA Y SELLADO DE JUNTA

Descripción:

Esta actividad comprende la ejecución de losa de concreto armado de 20 cm de espesor, con una resistencia característica $f'c=210$ kg/cm², con acabado semipulido. Incluye el suministro y colocación de malla de acero corrugado de 1/2" de diámetro cada 20 cm en ambos sentidos ($f'y=4200$ kg/cm²), la conformación de juntas y el sellado correspondiente, según los planos y especificaciones técnicas.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas y equipos necesarios para esta labor pueden incluir: mezcladoras, vibradores de concreto, reglas vibratorias, llanas metálicas, carretillas, cortadoras de juntas, equipos de nivelación y herramientas menores como palas y cucharas.

Método de ejecución:

Los trabajos comprenden:

- Trazo y nivelación del área.
- Preparación de la superficie de apoyo (limpieza y compactación si corresponde).
- Instalación de la malla de acero corrugado con el recubrimiento indicado.
- Colocación del concreto premezclado o mezclado en obra.
- Vibrado y nivelado del concreto.
- Acabado semipulido de la superficie.
- Corte de juntas de dilatación y colocación del sellante correspondiente.
- Curado del concreto según normativa.

Se deberá tener especial cuidado en el cumplimiento del espesor, nivelación, alineamiento y curado del concreto para garantizar la durabilidad de la losa.

Además, se adoptarán todas las medidas de seguridad para evitar accidentes en la ejecución de la partida.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

2.00 ARQUITECTURA 2.01 MUROS Y TABIQUES DE ALBAÑILERIA 2.01.01 MURO PREFABRICADO C/PERFILERIA ACERO GALVANIZADO Y REVESTIDO C/PLANCHA SUPERBOARD E=6.00mm

Descripción:

Comprende el método de ejecución para la instalación del sistema de Construcción Prefabricada Liviana, conformado por una estructura metálica liviana de acero galvanizado, con placas de Fibrocemento en ambos lados.

Componentes:

La placa SUPERBOARD es una placa de cemento y está compuesta de cemento Pórtland reforzadas con fibras celulósicas, arenas finas, aditivos y agua, estas placas son producidas bajo un sistema de curado en autoclave (alta presión, alta humedad y alta temperatura) brindándole una alta estabilidad dimensional a la placa y para acelerar el proceso de fragua.

ESTRUCTURA METALICA:

Los perfiles metálicos estarán conformados por láminas de acero galvanizado, atornillados entre sí y fijados a una losa de concreto.

Se usarán los perfiles metálicos galvanizados de 90mm. de ancho como rieles horizontales (perfiles de amarre), fijando uno en la parte superior y el otro en la parte inferior del paño.

que se requiere llenar, utilizando clavos disparados mediante fulminante y espaciados a 407mm., permitiendo así sujetar el en la parte superior e inferior.

Se usarán perfiles de encuentro de 89mm de ancho, como parantes verticales fijados a los perfiles de amarre superior e inferior previamente colocados. Estos perfiles estarán unidos entre sí por tornillos WAFER 8x11.

Estos parantes deberán tener en el caso que así lo requiera, perforaciones espaciadas a distancias apropiadas para fijar las tuberías de las instalaciones necesarias.

Se colocarán bastidores de madera de 2"x2" en todo el contorno del marco de cada puerta.

Se colocarán parantes horizontales por cada nivel en donde se juntan los paneles.

Las placas se anclarán o fijarán a la estructura metálica con tornillos cada 300mm en los extremos derecho e izquierdo del panel, y cada 300mm o menos en el centro del panel y los extremos superior e inferior del panel.

Estos tornillos 6x25 serán cabeza estrella Philips #2 o similar con punta fina ó broca (según espesor de estructura), y deberán colocarse a 12mm, a eje del borde del panel, siguiendo las recomendaciones del fabricante.

Toda cabeza de tornillo deberá quedar alojada levemente debajo de la superficie de la placa.

Se tendrá especial cautela para no quebrar el panel o dañar la superficie o el alma.

Unidad de Medida:

Metro cuadrado (m2).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.02 REVESTIMIENTOS

2.02.01 TARRAJEO FROTACHADO EN MUROS C/MEZCLA C:A 1:5, E=1.5 cm.

Descripción:

Comprende aquellos revoques constituidos por una sola capa de mortero, pero aplicada en dos etapas.

En la primera llamada "pañeteo" se proyecta simplemente el mortero sobre el paramento, ejecutando previamente las cintas o maestras encima de las cuales se corre una regla, luego cuando el pañeteo ha endurecido se aplica la segunda capa para obtener una superficie plana y acabada.

Se dejará la superficie lista para aplicar la pintura.

Los encuentros de muros, deben ser en ángulo perfectamente perfilados; las aristas de los derrames expuestos a impactos serán convenientemente boleados; los encuentros de muros con el cielo raso terminarán en ángulo recto, salvo que en planos se indique lo contrario.

Materiales:

Cemento

Se utilizará cemento Portland tipo I, el cual deberá satisfacer las Normas ITINTEC 334-009-71 para cementos Portland del Perú y/o las Normas ASTM C-150, Tipo I.

Arena:

En los revoques ha de cuidarse mucho la calidad de la arena, que no debe ser arcillosa. Será arena lavada, limpia y bien graduada; clasificada uniformemente desde fina hasta gruesa, libre de materias orgánicas y salitrosas.

Cuando esté seca toda la arena pasará por la criba No. 8. No más del 20% pasará por la criba No. 50 y no más del 5% pasará por la criba No. 100.

Es de referirse que los agregados finos sean de arena de río o de piedra molida, marmolina, cuarzo o de materiales silíceos. Los agregados deben ser limpios, libres de sales, residuos vegetales u otras medidas perjudiciales.

En los revoques ha de cuidarse mucho la calidad de la arena, que no debe ser arcillosa. Será arena lavada, limpia y bien graduada, clasificada uniformemente desde fina hasta gruesa, libre de materias orgánicas y salitrosas.

Cuando esté seca toda la arena pasará por la criba No. 8. No más del 20% pasará por la criba No. 50 y no más del 5% pasará por la criba No. 100.

Es de referirse que los agregados finos sean de arena de río o de piedra molida, marmolina, cuarzo o de materiales silíceos. Los agregados deben ser limpios, libres de sales, residuos vegetales u otras medidas perjudiciales.

45

Método de Construcción:

Preparación del Sitio

Comprende la preparación de la superficie donde se va a aplicar el revoque. Los revoques sólo se aplicarán después de las seis semanas de asentado el muro de ladrillo.

El revoque que se aplique directamente al concreto no será ejecutado hasta que la superficie de concreto haya sido debidamente limpiada y lograda la suficiente aspereza como para obtener la debida ligazón.

Se rasará, limpiará y humedecerá muy bien previamente las superficies donde se vaya a aplicar inmediatamente el revoque.

Se coordinará con las instalaciones eléctricas, sanitarias, mecánicas, equipos especiales y trabajos de decoración. Previamente a la ejecución del tarrajeo, deberán instalarse las redes, cajas para interruptores, tomacorrientes, pasos y tableros, las válvulas, los insertos para sostener tuberías y equipos especiales, así como cualquier otro elemento que deba quedar empotrado en la albañilería.

Para conseguir superficies revocadas debidamente planas y derechas, el trabajo se hará con cintas de mortero pobre (1:7 arena – cemento), corridas verticalmente a lo largo del muro.

Estarán muy bien aplomadas y volarán el espesor exacto del revoque (tarrajeo). Estas cintas serán espaciadas cada metro o metro y medio partiendo en cada parámetro lo más cerca posible de la esquina. Luego de terminado el revoque se sacará, rellenando el espacio que ocupaban con una buena mezcla, algo más rica y cuidada que la usada en el propio revoque.

Constantemente se controlará el perfecto plomo de las cintas empleando la plomada de albañil. Reglas bien perfiladas se correrán por las cintas que harán las veces de guías, para lograr una superficie pareja en el revoque, completamente plana.

Normas y Procedimientos que Regirán la Ejecución de Revoques

No se admitirá ondulaciones ni vacíos; los ángulos o aristas de muros, vigas, columnas, derrames, etc., serán perfectamente definidos y sus intersecciones en ángulo recto o según lo indiquen los planos.

Se extenderá el mortero igualándolo con la regla, entre las cintas de mezcla pobre y antes de su endurecimiento; después de reposar 30 minutos, se hará el enlucido, pasando de nuevo y cuidadosamente la paleta de madera o mejor la plana de metal.

Espesor mínimo de enlucido:

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| a) Sobre muros de ladrillo | : 0,01m. y máximo 0,015m. |
| b) Sobre concreto | : 0,01m. y máximo 0,015m. |

En los ambientes en que vayan zócalos y contra zócalos, el revoque del paramento de la pared se hará de corrido hasta 3 cm. por debajo del nivel superior del zócalo o contra zócalo.

En ese nivel deberá terminar el revoque, salvo en el caso de zócalos y contra zócalos de madera en el que el revoque se correrá hasta el nivel del piso.

La mezcla será de composición 1:5.

Unidad de Medida:

Metro cuadrado (m²).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

46

2.02.02 TARRAJEO PRIMARIO RAYADO EN MUROS C/MEZCLA C:A 1:5, e=1.5 cm.**Descripción:**

Comprende aquellos revoques constituidos por una sola capa de mortero, pero aplicada en dos etapas.

En la primera llamada "pañeteo" se proyecta simplemente el mortero sobre el paramento, ejecutando previamente las cintas o maestras encima de las cuales se corre una regla, luego cuando el pañeteo ha endurecido se aplica la segunda capa para obtener una superficie plana y acabada, la misma que deberá ser rayada para una mejor adherencia del enchape.

Materiales:**Cemento**

Se utilizará cemento Portland tipo I, el cual deberá satisfacer las Normas ITINTEC 334-009-71 para cementos Portland del Perú y/o las Normas ASTM C-150, Tipo I.

Arena

En los revoques ha de cuidarse mucho la calidad de la arena, que no debe ser arcillosa.

Será arena lavada, limpia y bien graduada; clasificada uniformemente desde fina hasta gruesa, libre de materias orgánicas y salitrosas.

Método de Construcción:**Preparación del Sitio**

Comprende la preparación de la superficie donde se va a aplicar el revoque. Los revoques sólo se aplicarán después de las seis semanas de asentado el muro de ladrillo.

El revoque que se aplique directamente al concreto no será ejecutado hasta que la superficie de concreto haya sido debidamente limpiada y lograda la suficiente aspereza como para obtener la debida ligazón.

Se rasará, limpiará y humedecerá muy bien previamente las superficies donde se vaya a aplicar inmediatamente el revoque.

Para conseguir superficies revocadas debidamente planas y derechas, el trabajo se hará con cintas de mortero pobre (1:7 arena – cemento), corridas verticalmente a lo largo del muro.

Estarán muy bien aplomadas y volarán el espesor exacto del revoque (tarrajeo). Estas cintas serán espaciadas cada metro o metro y medio partiendo en cada parámetro lo más cerca posible de la esquina. Luego de terminado el revoque se sacará, rellenando el espacio que ocupaban con una buena mezcla, algo más rica y cuidada que la usada en el propio revoque.

Constantemente se controlará el perfecto plomo de las cintas empleando la plomada de albañil. Reglas bien perfiladas se correrán por las cintas que harán las veces de guías, para lograr una superficie pareja en el revoque, completamente plana.

La mezcla será de composición 1:5.

Unidad de Medida:

Metro cuadrado (m²).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.02.03 VESTIDURA DE DERRAMES**Descripción:**

Esta actividad comprende la instalación de vestidura en los derrames de vanos de ventanas y puertas, con el objetivo de brindar un acabado estético y funcional. Se ejecuta con materiales especificados en los planos (puede ser madera, acero inoxidable, aluminio, MDF melamínico u otro material), debidamente cortados, fijados y sellados. La vestidura deberá cubrir completamente el espesor del muro y los bordes visibles del vano.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas utilizadas para esta actividad pueden incluir: sierra circular, sierra caladora, taladro, pistola de clavos o tornillos, cinta métrica, nivel de burbuja, escuadra, martillo, destornilladores, lijadora, espátulas y herramientas manuales menores necesarias para asegurar un acabado prolijo.

Método de ejecución:

Los trabajos comprenden:

- Limpieza y preparación de la superficie del vano.
- Medición y corte preciso de las piezas de vestidura según el espesor del muro.
- Instalación mediante fijación mecánica (tornillos o clavos) o adhesiva, según el material y condiciones.
- Calafateo o sellado de las juntas entre la vestidura y el muro.
- Acabado final (lijado, pintura, barnizado o sellado, si corresponde).
- Limpieza del área de trabajo.

Durante todo el proceso se deberán seguir las recomendaciones del fabricante del material utilizado y garantizar una alineación y acabado de calidad. Se tomarán también las medidas de seguridad necesarias durante el uso de herramientas eléctricas y elementos cortantes.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

El metro lineal (m)

2.03 PISOS**2.03.01 PISO PORCELANATO ANTIDESLIZANTE DE ALTO TRÁNSITO DE 60 X 60 CM****Descripción:**

Será Porcelanato antideslizante mate, es una evolución de los cerámicos esmaltados, inalterable. De altísima resistencia a la abrasión, a la rotura, así como a los agentes químicos y productos de limpieza, tiene un bajísimo índice de absorción de agua.

Color: serán de color uniforme, las piezas deberán presentar el color natural de los materiales que lo conforman.

Dimensiones y tolerancias: Las dimensiones del porcelanato serán de 0.40x0.40m. Las tolerancias admitidas en las dimensiones de las aristas serán de más o menos 0.6% del promedio, más o menos 5% del espesor.

Características: Las piezas deberán cumplir con los requisitos establecidos por las Normas Nacionales de INDECOPI y/o Internacional Standard ISO 10545-2. Alta dureza, bordes obtenidos por medios mecánicos, permitiendo un alto grado de perfección en las juntas.

Materiales:

Porcelanato de 0.60x0.60m.

Pegamento: El porcelanato se asentará con pegamento para porcelanato de 1cm. De espesor de reconocida marca en el mercado o según la recomendación del fabricante. No se requiere fragua.

Método de instalación: Para iniciar la instalación de porcelanatos, se trazará, utilizando cuerda y tiza, dos líneas perpendiculares que pasarán por el centro de la habitación, partiendo del centro.

Se presentará una hilera de porcelanato hasta llegar a la pared. Se procurará llegar a las paredes adyacentes a las puertas de acceso con baldosas enteras, para lo cual seguramente se tendrá que correr la línea marcada. Usando una espátula o plancha sin aserrar se aplicará pegamento de contacto, tanto a las baldosas como al contrapiso, en áreas o metrajes iguales. Se dejará secar 45 minutos antes de contactar el porcelanato en el contrapiso. Para la colocación de las baldosas es recomendable comenzar en la intersección de las líneas del centro, asegurándose de que cada baldosa pegue bien contra las otras. Las baldosas de remate por lo general deben ser cortadas para encajar en el espacio restante, entre la última baldosa completa y la pared, para contornos difíciles se deberá hacer un molde de papel recortándola con una tijera para lo cual previamente se deberá calentar para conseguir su ablandamiento. Si se ensuciara la superficie de la baldosa con pegamento, no se aplicarán disolventes, se limpiará con detergente y esponja de metal.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.04 ZOCALOS

2.04.01 ZOCALO PORCELANATO 60 X 60 CM

Descripción:

El Porcelanato es una evolución de los cerámicos esmaltados, inalterable. De altísima resistencia a la abrasión, a la rotura, así como a los agentes químicos y productos de limpieza, tiene un bajísimo índice de absorción de agua.

Color: serán de color uniforme, las piezas deberán presentar el color natural de los materiales que lo conforman.

Dimensiones y tolerancias: Las dimensiones del porcelanato serán de 0.40x0.40m. Las tolerancias admitidas en las dimensiones de las aristas serán de más o menos 0.6% del promedio, más o menos 5% del espesor.

Características: Las piezas deberán cumplir con los requisitos establecidos por las Normas Nacionales de INDECOPI y/o Internacional Standard ISO 10545-2. Alta dureza, bordes obtenidos por medios mecánicos, permitiendo un alto grado de perfección en las juntas.

Materiales:

Porcelanato de 0.60x0.60m.

Pegamento: El porcelanato se asentará con pegamento para porcelanato de 1cm. De espesor de reconocida marca en el mercado o según la recomendación del fabricante.

No se requiere fragua.

Método de instalación: Para iniciar la instalación de porcelanatos, se trazará, utilizando cuerda y tiza, dos líneas perpendiculares que pasarán por el centro de la habitación, partiendo del centro. Se presentará una hilera de porcelanato hasta llegar a la pared. Se procurará llegar a las paredes adyacentes a las puertas de acceso con baldosas enteras, para lo cual seguramente se tendrá que correr la línea marcada. Usando una espátula o plancha sin aserrar se aplicará pegamento de contacto, tanto a las baldosas como al contrapiso, en áreas o metrajes iguales. Se dejará secar 45 minutos antes de contactar el porcelanato en el contrapiso. Para la colocación de las baldosas es recomendable comenzar en la intersección de las líneas del centro, asegurándose de que cada baldosa pegue bien contra las otras. Las baldosas de remate por lo general deben ser cortadas para encajar en el espacio restante, entre la última baldosa completa y la pared, para contornos difíciles se deberá hacer un molde de papel recortándola con una tijera para lo cual previamente se deberá calentar para conseguir su ablandamiento. Si se ensuciara la superficie de la baldosa con pegamento, no se aplicarán disolventes, se limpiará con detergente y esponja de metal.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metro cuadrado (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.05 CONTRAZOCALOS

2.05.01 CONTRAZOCALO PORCELANATO H= 0.15M

Descripción:

Similar al ítem 2.03.01.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Metro lineal (ml)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de la mano de obra, equipos e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.06 CIELO RASO

2.06.01 FALSO CIELO RASO CON BALDOSAS DE YESO de 61 x 61CM CON VNYL Y FOIL DE ALUMINIO.

Descripción:

Los cielos rasos son la terminación interior de los techos. Es un sistema gracias al cual se suspende el cielo raso. Los sistemas de suspensión solo se usan para cielos rasos suspendidos, es decir para los que no se fijan directamente sobre la estructura de la edificación. Los sistemas de suspensión se conectan a la estructura resistente gracias a elementos conocidos como fijaciones.

El falso cielo raso será térmico, resistente, de fácil manipulación, no inflamable e inodoro.

Las baldosas a emplearse serán de 61 x 61 cm. El tipo de cielo raso a emplear es desmontable, suspendido y de juntas visibles.

Materiales:

Los paneles son baldosas de yeso con vinyl y foil de aluminio, la cara vista es lisa, hecha de una lámina de PVC de color blanco.

Tipos de suspensiones para cielo raso

1. Suspensión ángulo perimetral

El ángulo perimetral tiene un espesor de 0.4 mm, un largo de 3050 mm y alto y ancho de 20 mm.

2. Suspensión tee principal o primario

Tee Principal o Suspensión Principal tiene un espesor de 0.3 mm y una medida de 38 x 24 x 3660 mm

3. Suspensión tee secundario

Tee Secundario o Suspensión Secundaria tiene un espesor de 0.3 mm y una medida de 26 x 24 x 1220 mm.

4. Suspensión tee terciario

Este tipo de suspensión, tiene un largo que equivale a la mitad de la anterior (610 mm), pero comparte las mismas medidas de alto, ancho y espesor.

Todas las suspensiones de cielo raso que hemos mencionado ofrecen beneficios en común con su uso, por ejemplo:

- No necesitan herramientas para ser desmontadas.
- Son estructuras antisísmicas.
- Son resistentes a las torceduras.
- Sus acabados no tienen acero expuesto.
- Al estar hechas de acero galvanizado evitan la corrosión.

Método constructivo

Antes de instalar los perfiles, se determinará la altura en la que se instalará el cielo raso, debiéndose previamente nivelar en todo el perímetro del ambiente.

Se fijarán los ángulos perimetrales a la pared con una separación entre fijadores de 1'. Al colocar los perfiles principales T, se harán con una separación de 0.61 m., una de otra, sujetándolas con los alambres de acero galvanizado pretensados No. 12 previamente instalados y fijados mediante clavos de disparo tipo Hilti o similar, en vertical y atortolados con tres vueltas en ambos extremos.

El falso cielo raso resultante será "flotante" pues estará separado de las paredes mediante un perfil perimetral de 19 mm de aleta, fijo a los muros mediante tornillos y tarugos.

Los perfiles T deberán ser nivelados previamente a la colocación de los paneles.

Se colocarán barras estabilizadoras en los perímetros.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

Condiciones de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.07 PINTURA

2.07.01 PINTURA DE MUROS INTERIORES C/ PINTURA EPOXICO GRADO ALIMENTARIO, DOS MANOS

Descripción:

Esta actividad comprende el pintado de muros interiores utilizando pintura epóxica grado alimentario, aplicada en dos manos, conforme a las especificaciones técnicas del proyecto.

Esta pintura está especialmente formulada para ambientes donde se requiere alta resistencia química, facilidad de limpieza y condiciones sanitarias estrictas, como cocinas, laboratorios, almacenes de alimentos, etc.

Equipo y Herramientas:

Para esta actividad se pueden utilizar: rodillos de pelo corto o espuma, brochas, pistola de pintura tipo airless (si se requiere un acabado más uniforme), bandejas, escaleras, lijas finas, espátulas, mezcladores de pintura, EPP (guantes, lentes, mascarilla con filtro para vapores orgánicos) y otros implementos necesarios para garantizar una correcta aplicación del producto.

Método de ejecución:

El procedimiento incluye:

- Protección de áreas adyacentes no involucradas en la aplicación.
- Limpieza y preparación de la superficie (eliminación de polvo, grasa, pintura deteriorada, humedad, etc.).
- Lijado o imprimado si lo requiere el tipo de superficie.
- Aplicación de la primera mano de pintura epóxica grado alimentario, respetando el tiempo de secado recomendado por el fabricante.
- Aplicación de la segunda mano, asegurando cobertura total, uniformidad y adherencia.
- Revisión final del acabado y limpieza del área de trabajo.

Toda aplicación se realizará en ambientes ventilados, siguiendo estrictamente las recomendaciones del fabricante y respetando los tiempos de secado y curado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

2.07.02 PINTURA EN MUROS EXTERIORES - 2 MANOS

Descripción:

Partida destinada a la ejecución del acabado en látex satinado en paredes exteriores de la edificación.

Se aplicará una mano de imprimante y dos manos con pintura basada en látex lavable.

Materiales

- Lija N° 120
- Pintura látex

Procedimiento

La suciedad y materiales extrañas deben removerse prolijamente. Deberá usarse lija o según sea el caso.

- Deberá sacudirse la tierra o el polvo antes de iniciar las faenas de pinturas.
- Superficies previamente pintadas
- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Aplique una capa de sellador sobre toda el área a pintar.

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: > 10°C.
- Temperatura de la superficie: De 15 a 30°C.
- Humedad Relativa: Menor a 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra.
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.
- Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor: Agua limpia.
- Reducción máxima: 10%

Métodos de aplicación

Brocha

- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- Rodillo
- El tipo de rodillo a utilizar dependerá de las condiciones del sustrato (liso, rugoso o extra rugoso).
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto puede provocar burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en forma de W.
- Usar rodillo de fibras sintéticas y/o naturales.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.07.03 PINTURA DE MUROS EXTERIORES CON ESMALTE, DOS MANOS

Descripción:

Esta actividad comprende el pintado de muros exteriores con pintura esmalte en dos manos, según lo indicado en los planos y especificaciones técnicas del proyecto. El esmalte garantiza una adecuada protección frente a los agentes climáticos, brindando una terminación lisa, resistente y duradera.

Equipo y Herramientas:

Para la ejecución se utilizarán herramientas como: rodillos, brochas, pistola tipo airless (según necesidad), bandejas para pintura, escaleras o andamios, lijas, espátulas, mezcladores de pintura y elementos de protección personal como guantes, lentes de seguridad y mascarillas con filtro.

Método de ejecución:

El procedimiento incluye:

- Protección de áreas colindantes no involucradas.
- Limpieza y preparación de la superficie (retiro de polvo, grasas, pintura suelta, hongos, humedad, etc.).
- Lijado de imperfecciones o aplicación de sellador o imprimante si corresponde.

- Aplicación uniforme de la primera mano de esmalte.
- Espera del tiempo de secado recomendado por el fabricante.
- Aplicación de la segunda mano de pintura, garantizando cubrimiento parejo y acabado estético.
- Limpieza final del área de trabajo y retiro de protecciones.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

53

2.07.04 PINTURA DE CIELO RASO CON PINTURA EPÓXICO GRADO ALIMENTARIO, DOS MANOS**Descripción:**

Esta actividad comprende el pintado del cielo raso con pintura epóxica de grado alimentario en dos manos, cumpliendo con los estándares sanitarios y de resistencia química requerida para ambientes donde se procesan o manipulan alimentos. La pintura epóxica proporciona una superficie lavable, duradera, libre de poros y resistente a hongos y bacterias.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas utilizadas serán: rodillos de felpa corta o espuma, brochas, pistola airless (si se requiere), lijás, espátulas, bandejas para pintura, mezcladores mecánicos, escaleras o andamios, y equipos de protección personal como guantes, gafas de seguridad y mascarillas con filtro.

Método de ejecución:

El procedimiento incluye:

- Protección de áreas no involucradas.
- Limpieza y acondicionamiento del cielo raso (retiro de polvo, grasa, residuos sueltos o contaminantes).
- Corrección de imperfecciones con masilla epóxica si fuera necesario.
- Aplicación uniforme de la primera mano de pintura epóxica grado alimentario.
- Tiempo de curado según especificaciones técnicas del fabricante.
- Aplicación de la segunda mano asegurando cobertura completa y acabado uniforme.
- Limpieza del área y eliminación de los residuos generados.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

2.08 CARPINTERIA DE MADERA
2.08.01 MANTENIMIENTO DE PUERTAS EXISTENTES DE UNA HOJA
2.08.02 MANTENIMIENTO DE PUERTAS EXISTENTES DE DOBLE HOJA
2.08.03 MANTENIMIENTO DE PUERTAS BATIENTES DE UNA HOJA
2.08.04 MANTENIMIENTO DE PUERTAS BATIENTES DE DOS HOJAS**Descripción:**

En cuanto al mantenimiento de puertas, existen medidas que se deben adoptar en general para todo tipo de puertas y otras específicas para puertas de triplay.

Lo primero que se tiene que hacer es revisar el estado de sus acabados, y en caso de que presente ralladuras, agrietamientos o raspones, se puede aplicar un sellador o tapa poros.

Materiales

- Lija para madera
- Tapaporos o sellador
- Pintura

Las puertas serán lijadas hasta alcanzar una superficie lisa y uniforme.

La superficie deberá estar limpia, bien seca y libre de grasas. La limpieza se realizará de forma manual o mecánica

Deberá sacudirse la tierra o el polvo antes de iniciar las faenas de pinturas.

Las hendiduras, orificios y abolladuras serán rellenados.

Deberán asegurarse las bisagras, en el caso que se encuentren deterioradas deberán ser cambiadas.

Las posibles manchas de grasas o aceites deben eliminarse cuidadosamente removiéndolas con aguarrás mineral, teniendo especial cuidado que las mismas no se desparramen durante el proceso de limpieza.

Todas las superficies a las que se debe aplicar pintura, deben estar secas y deberán dejarse tiempos suficientes entre las manos o capas sucesivas de pintura, a fin de permitir que ésta seque convenientemente.

Se aplicará dos manos de pintura, Tendrá acabado mate. El espesor de película seca es de 1,5 mils por capa.

La pintura deberá ser diluida en porcentaje correspondiente al método de aplicación a usar.

Las superficies que no puedan ser terminadas satisfactoriamente con el número de manos de pintura especificadas, deberán llevar manos adicionales según requieran para producir un resultado satisfactorio sin costo adicional alguno para el propietario

La pintura debe soportar el lavado con agua y jabón sin sufrir alteraciones en su acabado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.08.05 MESA DE COMEDOR

Descripción:

Los muebles para el comedor se construirán en madera tornillo de primera calidad.

El tablero será

Materiales y Mano de Obra:

Para su ejecución se tendrán en cuenta las siguientes instrucciones generales sobre materiales a utilizar y mano de obra para su ejecución:

Todos los materiales empleados, serán piezas completas, nuevas, secas y de primera calidad.

La madera estará libre de nudos, grietas, fisuras torceduras u otras imperfecciones que afecten su presentación estética.

Deberá ser secada al vapor con humedad máxima del 12% para garantizar su durabilidad.

El acabado de las superficies y orillas expuestas, será completamente liso, libre de nudos, golpes, abolladuras, rayones u otras irregularidades imputables al fabricante o durante su colocación.

Los ensambles y uniones serán perfectamente ajustados.

La madera será protegida de la intemperie, tanto durante el transporte como en su almacenamiento, el cual se hará en lugares secos y bien protegidos, inmediatamente llegue a la obra.

El Contratista suministrará, además, todos los materiales de ferretería necesarios, como tiraderas, tornillos, tuercas, pernos, clavos, de primera calidad y en las cantidades y tamaños que sean requeridos para la correcta ejecución de la carpintería.

Antes de iniciar los trabajos, se rectificarán las medidas.

La mesa de madera se entregará pintada con barniz transparente.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

55

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.09 CARPINTERIA METALICA

2.09.01 PUERTA METÁLICA SEGÚN DISEÑO

2.09.02 MANTENIMIENTO DE PUERTA METÁLICA

Descripción:

Este rubro incluye el mantenimiento de elementos metálicos que no tengan función estructural o resistente. Dentro de esta variedad reviste la mayor importancia la carpintería metálica, bajo cuyo nombre quedan incluidas las rejas de seguridad de ventanas.

El uso de los EPP (elementos de protección personal) es de carácter obligatorio para todo el personal involucrado en la ejecución de los trabajos.

Estos implementos reunirán las condiciones mínimas de calidad; es decir, resistencia, durabilidad, comodidad y otras; de tal forma, que contribuyan a mantener la buena salud de los trabajadores contratados para la ejecución de las obras.

Debe procederse con el lijado de los elementos a fin de retirar todo rastro de corrosión

Se procede con la aplicación de:

Anticorrosivo para metales

Deberá ser un imprimante cromatizado rojo o blanco que deberá poseer en su formulación una combinación de pigmentos seleccionados para inhibir la oxidación, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico
- Porcentaje de vehículo: 51%
- Porcentaje de pigmento: 49%
- Viscosidad N°4 Ford Cup: 88 segundos
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 4 mills

Esmalte brillante para metales

Deberá ser un esmalte brillante fabricado a base de resinas alquídicas, para uso en interiores y exteriores, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico modificado
- Porcentaje de vehículo: 97%
- Porcentaje de pigmento: 3%
- Viscosidad Stormer: 77 KU

- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 25 a 40micras

Unidad de Medida:

Metro cuadrado (m²)

56

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.09.03 REJA DE SEGURIDAD PARA VENTANAS**Descripción**

Este rubro incluye el mantenimiento de elementos metálicos que no tengan función estructural o resistente. Dentro de esta variedad reviste la mayor importancia la carpintería metálica, bajo cuyo nombre quedan incluidas las rejas de seguridad de ventanas.

El uso de los EPP (elementos de protección personal) es de carácter obligatorio para todo el personal involucrado en la ejecución de los trabajos.

Estos implementos reunirán las condiciones mínimas de calidad; es decir, resistencia, durabilidad, comodidad y otras; de tal forma, que contribuyan a mantener la buena salud de los trabajadores contratados para la ejecución de las obras.

Debe procederse con el lijado de los elementos a fin de retirar todo rastro de corrosión

Se procede con la aplicación de:

Anticorrosivo para metales

Deberá ser un imprimante cromatizado rojo o blanco que deberá poseer en su formulación una combinación de pigmentos seleccionados para inhibir la oxidación, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico
- Porcentaje de vehículo: 51%
- Porcentaje de pigmento: 49%
- Viscosidad N°4 Ford Cup: 88 segundos
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 40micras

Esmalte brillante para metales

Deberá ser un esmalte brillante fabricado a base de resinas alquídicas, para uso en interiores y exteriores, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico modificado
- Porcentaje de vehículo: 97%
- Porcentaje de pigmento: 3%
- Viscosidad Stormer: 77 KU
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas

- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 25 a 40micras

Unidad de Medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

57

2.09.04 MANTENIMIENTO DE VENTANAS ALTAS**Descripción:**

Este rubro incluye el mantenimiento de elementos metálicos que no tengan función estructural o resistente. Dentro de esta variedad reviste la mayor importancia la carpintería metálica, bajo cuyo nombre quedan incluidas las rejas de seguridad de ventanas.

El uso de los EPP (elementos de protección personal) es de carácter obligatorio para todo el personal involucrado en la ejecución de los trabajos.

Estos implementos reunirán las condiciones mínimas de calidad; es decir, resistencia, durabilidad, comodidad y otras; de tal forma, que contribuyan a mantener la buena salud de los trabajadores contratados para la ejecución de las obras.

Debe procederse con el lijado de los elementos a fin de retirar todo rastro de corrosión

Se procede con la aplicación de:

Anticorrosivo para metales

Deberá ser un imprimante cromatizado rojo o blanco que deberá poseer en su formulación una combinación de pigmentos seleccionados para inhibir la oxidación, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico
- Porcentaje de vehículo: 51%
- Porcentaje de pigmento: 49%
- Viscosidad N°4 Ford Cup: 88 segundos
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 40micras

Esmalte brillante para metales

Deberá ser un esmalte brillante fabricado a base de resinas alquídicas, para uso en interiores y exteriores, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico modificado
- Porcentaje de vehículo: 97%
- Porcentaje de pigmento: 3%
- Viscosidad Stormer: 77 KU
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 25 a 40micras

Unidad de Medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.09.05 MANTENIMIENTO DE CLARABOYA INCLUYE VIDRIO LAMINADO DE 6MM**Descripción:**

Este rubro incluye el mantenimiento de elementos metálicos que no tengan función estructural o resistente. Dentro de esta variedad reviste la mayor importancia la carpintería metálica, bajo cuyo nombre quedan incluidas las rejas de seguridad de ventanas.

El uso de los EPP (elementos de protección personal) es de carácter obligatorio para todo el personal involucrado en la ejecución de los trabajos.

Estos implementos reunirán las condiciones mínimas de calidad; es decir, resistencia, durabilidad, comodidad y otras; de tal forma, que contribuyan a mantener la buena salud de los trabajadores contratados para la ejecución de las obras.

Debe procederse con el lijado de los elementos a fin de retirar todo rastro de corrosión

Se procede con la aplicación de:

Anticorrosivo para metales

Deberá ser un imprimante cromatizado rojo o blanco que deberá poseer en su formulación una combinación de pigmentos seleccionados para inhibir la oxidación, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico
- Porcentaje de vehículo: 51%
- Porcentaje de pigmento: 49%
- Viscosidad N°4 Ford Cup: 88 segundos
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 40 μ m

Esmalte brillante para metales

Deberá ser un esmalte brillante fabricado a base de resinas alquídicas, para uso en interiores y exteriores, y de las siguientes características:

- Tipo de vehículo: alquídico modificado
- Porcentaje de vehículo: 97%
- Porcentaje de pigmento: 3%
- Viscosidad Stormer: 77 KU
- Reducción: aguarrás mineral
- Solvente de limpieza: aguarrás mineral
- Secado al tacto: 4 horas
- Secado para recubrir: 16 horas
- Método de aplicación: brocha, rodillo o pistola
- Espesor de película seca recomendada: 25 a 40 micras

El vidrio a colocarse en la claraboya es el del tipo laminado de 6mm de espesor

Es un vidrio flotado sometido a un tratamiento según las especificaciones del fabricante. Una característica importante de este vidrio es que al romperse se fragmenta en innumerables pedazos granulares pequeños, que no causan daño al usuario.

Unidad de Medida:

Global (Glb.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.09.06 MANTENIMIENTO DE TABULAS METÁLICAS

Descripción

Comprende el conjunto de actividades que deberán realizarse para optimizar las tabulas de acero inoxidable existentes.

El uso de los EPP (elementos de protección personal) es de carácter obligatorio para todo el personal involucrado en la ejecución de los trabajos.

Estos implementos reunirán las condiciones mínimas de calidad; es decir, resistencia, durabilidad, comodidad y otras; de tal forma, que contribuyan a mantener la buena salud de los trabajadores contratados para la ejecución de las obras.

El acero inoxidable deberá pulirse de manera uniforme usando Lijas de corindón de circonio: Es un grano muy uniforme y con alta duración.

Los vidrios de las tabulas deberán quedar firmemente sujetas a estas, para ello se usaran siliconas de alta resistencia.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.09.07 SILLAS DE COMEDOR

Descripción:

- Estructura de tubo de acero cuadrado de 1" (25.4mm) y 1.2mm de espesor, el doblado del tubo es de una sola pieza y sin arrugas.
- Asiento y respaldo tapizados sobre plancha de triplay de 12mm. De espesor, acolchado con espuma de 2" de espesor, tapizado con korovillo lavable o similar, de buena calidad resistente al desgaste y ralladuras, montado sobre una plancha de acero laminado al frío de 0.8mm de espesor.
- Patas con regatones de suave deslizamiento y topes para protección en su apilación, todo en plástico duro.
- Todas las uniones serán eléctricamente soldadas.

Fabricación

EL tratamiento a seguir para las superficies metálicas será el siguiente:

- Aprestamiento: esta técnica considera el desengrase, desoxidado, fosfatizado y cromatizado de metal.
- Desengrase, este lavado del metal debe realizarse entre 90°C a 100°C de temperatura con detergentes sin contenido de productos contaminantes.
- Enjuague, este procedimiento es para retirar de la superficie procesada, productos alcalinos que contaminan los baños siguientes. Así mismo deben servir para retirar las últimas partículas de grasa adheridas en la pieza procesada.
- Desoxidado, los productos químicos ecológicos de este baño desprenden el óxido que se desarrolla en la superficie metálica, y servirá para dejarlo completamente limpio y listo para el siguiente proceso.
- Enjuague con agua blanda.

- Baño preactivado, este procedimiento debe preparar la superficie metálica para lograr un anclaje perfecto de las moléculas de fosfato de zinc, con la rugosidad necesaria que permita la adherencia de la capa final de pintura, de manera segura, sin dejar globos de aire por donde podrían iniciarse los procesos corrosivos.
- Enjuague con agua blanda
- Sellado, este baño con sales de cromo debe nivelar molecularmente los cristales de fosfato de zinc formados en la superficie metálica y servirá para prolongar los efectos del aprestamiento químico.

Deshidratado, En este proceso, el producto debe ingresar a una cámara aérea de deshidratación a 100°C a fin de eliminar todo resto de moléculas de agua que pudieran estar apresadas en el interior o dobleces.

- Pintura y horneado, Una mano de pintura base zincromato de zinc
- Pintado con dos manos de pintura esmalte epóxico, de color neutro de fina textura, horneable a una temperatura media de 180°, hasta obtener un acabado de alta dureza muy resistente a raspadura y golpes con un acabado homogéneo.

Dimensiones aproximadas

- Altura total : 850mm
- Largo asiento : 400mm
- Ancho asiento : 400mm
- Altura al asiento : 450mm

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida

2.09.08 DESMONTAJE DE PORTÓN METÁLICO 4.8 x 3 m

Descripción:

Esta actividad comprende el desmontaje completo del portón metálico de dimensiones 4.80 m de ancho por 3.00 m de alto, incluyendo todos los elementos que lo componen: hojas, bisagras, pernos de anclaje, rodajes, soportes y otros accesorios metálicos existentes. El desmontaje se realizará de forma cuidadosa para evitar daños, considerando su posible reutilización o traslado a almacén.

Equipo y Herramientas:

Las herramientas necesarias pueden incluir: llaves mecánicas, destornilladores, esmeril angular, palancas, sierras para metales, taladros, eslingas, grúas o polipastos (de ser necesario), andamios y equipos de protección personal como guantes, casco, gafas de seguridad y arnés.

Método de ejecución:

- Revisión del estado del portón y planificación del desmontaje seguro.
- Desconexión o retiro de fijaciones, pernos y bisagras.
- Retiro progresivo de las hojas del portón, asegurando su estabilidad durante el proceso.
- Apilamiento y traslado del portón a zona de almacenamiento o retiro, según indicaciones.
- Limpieza del área intervenida y verificación de ausencia de elementos sobresalientes o peligrosos.
- Cumplimiento estricto de medidas de seguridad para prevenir accidentes o daños materiales.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

2.09.09 DESMONTAJE DE MURO DIVISORIO DE MELAMINE, ALUMINIO Y VIDRIO**Descripción:**

Esta actividad comprende el desmontaje completo del muro divisorio compuesto por paneles de melamina, perfiles de aluminio y elementos de vidrio, según se indica en los planos y áreas determinadas. El proceso incluye el retiro de marcos, paneles, vidrios, tornillería y sellos, efectuándose de manera ordenada y segura para evitar daños a los elementos desmontados y al entorno.

Equipo y Herramientas:

Se emplearán herramientas como: destornilladores, taladros, llaves mecánicas, espátulas, cortadores de silicona, esmeriles (si es necesario), guantes de seguridad, lentes de protección, casco y arnés en caso de altura.

Método de ejecución

- Identificación de los elementos que componen el muro divisorio.
- Corte o desatornillado de uniones y fijaciones entre paneles, marcos y elementos de vidrio.
- Retiro cuidadoso de paneles de melamina y hojas de vidrio, evitando quiebres o accidentes.
- Apilamiento ordenado de los materiales desmontados en zona segura para su traslado o almacenamiento.
- Limpieza de las superficies de contacto y verificación de ausencia de elementos metálicos sobresalientes.
- Aplicación de medidas de seguridad para el manejo de vidrios y estructuras ligeras.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

2.09.10 MAMPARA CORREDIZA DE 4 CUERPOS, 4.8x3m, 1 FIJO, 3 MÓVILES, VIDRIO LAMINADO 8mm CON CERRADURAS Y TIRADORES INTERNOS, CON BORDE DE ALUMINIO GRUESO, CON LÁMINA PAVONADA INTERMEDIA H=1m CON LOGO INSTITUCIONAL**Descripción:**

Esta partida comprende la fabricación, suministro e instalación de una mampara corrediza de cuatro cuerpos, con un módulo fijo y tres móviles, cuyas dimensiones son 4.8 m de ancho por 3.0 m de alto. La mampara estará conformada por vidrio laminado de 8 mm de espesor, bordes perimetrales de aluminio grueso (perfil reforzado), lámina pavonada intermedia de altura 1.00 m con el logo institucional en vinil o serigrafía, tiradores interiores y cerraduras en los módulos móviles. El diseño debe garantizar resistencia, seguridad, funcionalidad y estética institucional.

Equipo y Herramientas:

Se utilizarán herramientas como: nivel láser, cinta métrica, taladro percutor, destornilladores eléctricos, siliconas y selladores, remachadoras, escuadras, equipos de izaje para vidrio, guantes anticorte, lentes de seguridad y elementos de protección personal.

Método de ejecución

- Replanteo de la ubicación exacta de la mampara según planos de arquitectura.
- Preparación del vano, verificando niveles y alineaciones.
- Montaje de marcos y guías superiores e inferiores de aluminio.

- Instalación del módulo fijo y colocación de hojas móviles con su respectivo sistema de rodajes.
- Colocación de vidrio laminado de 8 mm, aplicando lámina pavonada hasta 1.00 m de altura.
- Instalación de accesorios: cerraduras, tiradores y sistemas de anclaje.
- Aplicación de selladores perimetrales y revisión final de funcionamiento de los módulos corredizos.
- Limpieza y entrega del sistema completamente operativo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

2.09.11 PUERTA P5 – 3.00x2.90m (50cm FIJO EN CADA LADO), BATIENTE DOBLE HOJA TIPO MAMPARA, DE VIDRIO TEMPLADO 6mm CON LÁMINA PAVONADA COMPLETA, CON JALADORES, CERRADURA, CERREJOS Y BISAGRAS CON FRENO HIDRÁULICO DE PISO INOX. INCLUYE TODOS LOS ACCESORIOS

Descripción:

Esta partida comprende el suministro e instalación de una puerta tipo mampara, modelo P5, de doble hoja batiente, con medidas totales de 3.00 m de ancho por 2.90 m de alto. La configuración incluye fijos laterales de 0.50 m a cada lado y hojas batientes centrales. Toda la estructura será de vidrio templado de 6 mm de espesor con lámina pavonada en toda su superficie, provista de jaladores, cerradura central, cerrojos, bisagras de piso con freno hidráulico de acero inoxidable y todos los accesorios necesarios para su instalación y correcto funcionamiento.

Equipo y Herramientas:

Para esta instalación se utilizarán: nivel láser, cinta métrica, taladro percutor, escuadras, martillo de goma, silicona estructural, selladores, destornilladores, remachadora, herramientas de izaje para vidrio, guantes anticorte, lentes de seguridad y EPP completos.

Método de ejecución

- Verificación y replanteo del vano en obra según planos.
- Preparación del vano y alineamiento de marcos fijos laterales.
- Colocación de las hojas batientes con bisagras hidráulicas de piso inoxidables.
- Instalación de los vidrios templados con lámina pavonada completa en fijos y hojas.
- Montaje de jaladores, cerraduras y cerrojos.
- Aplicación de selladores y fijaciones según especificaciones del fabricante.
- Revisión del funcionamiento de las bisagras hidráulicas y cierre suave.
- Limpieza de la puerta y entrega operativa.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

2.09.12 PUERTA 1.60x2.60m, BATIENTE DOBLE HOJA TIPO MAMPARA, DE VIDRIO TEMPLADO 6mm CON LÁMINA PAVONADA COMPLETA, CON JALADORES, CON CERRADURA, CERREJOS Y BISAGRAS CON FRENO HIDRÁULICO DE PISO INOX. INCLUYE TODOS LOS ACCESORIOS

Descripción:

Esta partida considera el suministro e instalación de una puerta tipo mampara de doble hoja batiente, con dimensiones de 1.60 m de ancho por 2.60 m de alto. La estructura será de vidrio templado de 6 mm de espesor con lámina pavonada en toda la superficie de ambas hojas. Se incluye el montaje de jaladores, cerradura, cerrojos y bisagras con freno hidráulico

de piso en acero inoxidable, así como todos los accesorios necesarios para su instalación y correcto funcionamiento.

Equipo y Herramientas

Para esta labor se utilizarán: nivel láser, cinta métrica, taladro percutor, martillo de goma, escuadras, destornilladores, remachadora, pistola de silicona estructural, herramientas de izaje para vidrio, guantes anticorte, lentes de seguridad y equipos de protección personal (EPP).

Método de ejecución

- Replanteo y verificación del vano donde se instalará la puerta, según planos.
- Preparación y alineación del marco base.
- Instalación de las hojas de vidrio templado pavonado.
- Fijación de bisagras hidráulicas de piso en acero inoxidable.
- Colocación de cerradura, cerrojos y jaladores.
- Aplicación de selladores estructurales.
- Verificación del correcto funcionamiento de los componentes móviles.
- Limpieza final de superficies e inspección técnica.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

2.09.13 REPOSICIÓN DE PLANCHA DE ACERO INOX. E=2mm PARA MESADAS INCLUYE DOBLECES Y ZÓCALOS TAL CUAL LO EXISTENTE, INCLUYE RETIRO DE LA PLANCHA EXISTENTE Y RESANE DE LA SUPERFICIE

Unidad de medida: m²

Descripción:

Esta actividad comprende el retiro de planchas de acero inoxidable existentes en mesadas de trabajo y la reposición con nuevas planchas de acero inoxidable de 2 mm de espesor, incluyendo dobleces, zócalos y acabados según las características existentes. Se considera el retiro cuidadoso del material actual, así como el resane de la superficie base (mampostería o concreto) antes de la instalación de la nueva plancha.

Equipo y Herramientas

Las herramientas requeridas incluyen: destornilladores, taladros, esmeril angular, herramientas de corte y doblado de acero inoxidable, remachadora, cinta métrica, nivel, martillo de goma, espátulas, sellador de juntas, equipo de protección personal (EPP) y elementos de sujeción temporal para el trabajo en acero.

Método de ejecución

- Inspección de la superficie existente.
- Retiro cuidadoso de la plancha actual, evitando dañar la base.
- Limpieza y resane de la base con mortero si fuera necesario.
- Corte y preparación de la nueva plancha de acero inoxidable de 2 mm, con dobleces y zócalos de acuerdo a lo existente.
- Colocación de la nueva plancha sobre la superficie preparada, fijación con anclajes o adhesivo estructural según diseño.
- Verificación de nivelación y acabado.
- Limpieza final de la superficie instalada.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

2.09.14 PASAMANOS DE MURO, DE ACERO INOX. AISI 304 BRILLANTE, ANCLADO A MURO. INCLUYE DESMONTAJE DEL EXISTENTE

Unidad de medida: ml

Descripción:

Esta actividad comprende el desmontaje del pasamanos existente y la instalación de un nuevo pasamanos de acero inoxidable tipo AISI 304 con acabado brillante, fijado firmemente al muro mediante anclajes mecánicos o químicos, según sea el caso. El diseño y forma del pasamano será de acuerdo a lo indicado en planos, y deberá cumplir con los estándares de seguridad y accesibilidad.

Equipo y Herramientas

Las herramientas requeridas incluyen: taladro percutor, esmeril angular, nivel de burbuja, cinta métrica, equipo de soldadura (si fuera necesario), llaves, brocas, martillo de goma, elementos de sujeción temporal, herramientas de corte de acero inoxidable y equipo de protección personal (EPP).

Método de ejecución

- Desmontaje cuidadoso del pasamanos existente.
- Limpieza y preparación del muro para el nuevo anclaje.
- Trazado de líneas guía y puntos de anclaje según planos.
- Perforación del muro para instalación de anclajes.
- Corte y preparación del nuevo pasamanos de acero inoxidable AISI 304.
- Fijación de los pasamanos al muro mediante anclajes adecuados, garantizando alineación y firmeza.
- Revisión final del anclaje, nivelación y acabado.
- Limpieza del área intervenida y retiro del material desmontado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El metro lineal (ml)

2.10 CERRAJERÍA**2.10.01 CERRADURA PARA PUERTA EXTERIOR PESADA**

Descripción

Esta actividad comprende la instalación de cerraduras pesadas de sobreponer de tres golpes.

Los tornillos de los retenes irán sellados o masillados.

Para su correcta instalación se deberán seguir las indicaciones dadas por el fabricante

Características

Acabado	Esmaltado
Tipo	Cerradura
Ancho (Cm)	16 cm
Profundidad (Cm)	7.5 cm
Alto (Cm)	9.5 cm
Material	Bronce/ Acero
Características	Tambor externo con pin de alta seguridad. Escudo protector de acero. Cuerpo de acero de una sola pieza.
Observaciones	Mínimo 240000 ciclos de apertura.
Número de llaves	3
Avances	3
Sistema	2 pivotes
Engrasar las piezas periódicamente para evitar atascamientos.	

Debe incluir 3 llaves y accesorios de instalación

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

65

2.10.02 CERRADURA PARA PUERTA INTERIOR

Descripción:

Esta actividad comprende el suministro e instalación de cerradura de perilla de acero inoxidable pulido mate llave/botón para las puertas interiores. Los materiales que forman las partes de la cerradura serán de calidad reconocida tanto en funcionamiento como en durabilidad, satinado y resistente a cualquier condición atmosférica y conforme a las funciones y esfuerzos a que están sometidas. Se instalarán en un hueco redondo en los frentes y bordes de las puertas.

Características

Alto 8 cm
Largo 7.5 cm
Espesor 6 cm
Material Acero
Color Gris
Incluye: Accesorios de instalación
Tipo pestillo: Cerradura

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.10.03 BISAGRAS CAPUCHINAS ALUMINIZADAS DE 4" X 3"

Descripción:

Esta actividad comprende la instalación de bisagras en las puertas

Las bisagras están fabricadas en acero laminado con un acabado aluminado, cuenta con pasador removible (desarmable), para poder desmontar desde el interior la puerta en caso de necesitarlo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.10.04 PESTILLOS PARA PUERTAS DE BAÑO DE 3"

Descripción:

Esta actividad comprende el suministro y colocación de pestillos de aluminio

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.11 VIDRIOS

2.11.01 VIDRIO CORREDIZA DE VIDRIO LAMINADO DE 6MM

Descripción:

Comprende las actividades a efectuarse para la provisión y colocación de vidrios en ventanas incluyendo a la unidad todos los elementos necesarios para su fijación, como ganchos, masilla, junquillos, etc.

Se utilizarán vidrio laminado sanguche de 6 mm, de espesor. En general serán instalados de acuerdo al fabricante y a los planos, sin fallas ni burbujas de aire ni alabamientos.

Es un vidrio flotado sometido a un tratamiento según las especificaciones del fabricante. Una característica importante de este vidrio es que al romperse se fragmenta en innumerables pedazos granulares pequeños, que no causan daño al usuario.

Método de instalación

En general, serán instalados de acuerdo a indicaciones del fabricante y a las indicaciones en planos, sin fallas ni burbujas de aire ni alabeamientos.

Habiendo ya colocado los vidrios, serán estos marcados o pintados con una lechada de cal, para evitar impactos o roturas por el personal que ejecuta el servicio..

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Metro cuadrado (m²)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

2.11.02 MALLA MOSQUITERA METÁLICA GALVANIZADA INCLUYENDO MARCO METALICO

Unidad de medida: m²

Descripción:

Esta actividad comprende el suministro e instalación de malla mosquitera metálica galvanizada con 70um, incluida su respectiva estructura o marco metálico que asegura la fijación y tensión adecuada de la malla. El conjunto debe ajustarse a las dimensiones y especificaciones indicadas en planos, garantizando protección efectiva contra insectos y resistencia a la corrosión.

Equipo y Herramientas.

Las herramientas utilizadas pueden incluir: tijeras para metal, alicates, taladro eléctrico, nivel de burbuja, cinta métrica, equipo de corte y doblado de metal, tornillos o elementos de fijación, y equipo de protección personal.

Método de ejecución

- Preparación del área de instalación y verificación de medidas.
- Corte y armado del marco metálico galvanizado según dimensiones requeridas.
- Corte y ajuste de la malla mosquitera galvanizada para su correcta fijación.
- Fijación de la malla al marco mediante métodos mecánicos (grapas, tornillos o soldadura, según especificación).
- Instalación del conjunto marco-malla en el lugar indicado, asegurando firmeza y nivelación.
- Revisión de la instalación para garantizar la ausencia de espacios o zonas sin cobertura.
- Limpieza del área de trabajo y retiro de materiales sobrantes.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

2.11.03 MALLA OLÍMPICA TIPO COCADA 1 1/2" GALVANIZADA INCLUYENDO MARCO METÁLICO

Unidad de medida: m²

Descripción:

Esta actividad comprende el suministro e instalación de malla olímpica tipo cocada con abertura de 1 1/2 pulgadas, galvanizada para protección contra la corrosión, incluyendo el marco metálico que proporciona soporte y fijación adecuada a la estructura. La instalación debe ajustarse a las dimensiones indicadas en planos, garantizando resistencia y durabilidad en el tiempo.

Equipo y Herramientas

Las herramientas para esta labor pueden incluir: alicates de corte, soldadora, taladro eléctrico, nivel, cinta métrica, equipo de protección personal, y herramientas para doblado y fijación de metal.

Método de ejecución

- Verificación y preparación del área y dimensiones de instalación.
- Corte y conformado del marco metálico galvanizado según especificaciones.
- Corte y adaptación de la malla olímpica tipo cocada a las dimensiones del marco.
- Fijación de la malla al marco mediante soldadura o elementos mecánicos según requerimientos.
- Instalación del conjunto en la estructura o soporte definido, asegurando firmeza y correcta alineación.
- Inspección final para verificar estabilidad y ausencia de defectos.
- Limpieza del área de trabajo y disposición adecuada de residuos.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El metro cuadrado (m²)

3.00 INSTALACIONES SANITARIAS 3.01 SISTEMA DE DESAGUE 3.01.01. SALIDA DE DESAGUE 3.01.01.01 SALIDA DE DESAGUE EN PVC SAL 4" 3.01.01.02 SALIDA DE DESAGUE PVC SAL 2"

Descripción:

Esta partida comprende el suministro e instalación de los accesorios necesarios para garantizar un buen funcionamiento del sistema de desagüe.

El punto de desagüe es el conjunto de tuberías y accesorios (tees, codos, yees, etc.), según se indica en los análisis de costos unitarios, que se instalarán desde el aparato sanitario hasta el colector general ó montante según sea el caso.

Todos los accesorios (tees, codos, reducciones, yees, etc.) serán fabricados de una sola pieza según la NTP 399.003. Tubería PVC Clase Pesada.

Las tuberías para desagüe serán de policloruro de vinilo rígido PVC Pesada, Todos los accesorios (tees, codos, reducciones, yees, etc.) serán fabricados de una sola pieza según la NTP 399.003. Tuberías de PVC Clase pesada.

68

Condiciones de Trabajo

La instalación de la tubería y sus accesorios deben ejecutarse utilizando las uniones previstas por el fabricante (espiga y campana), no está permitido efectuar éstas por el calentamiento del material, y la unión debe hacerse con el pegamento respectivo para esta clase de tubos.

Se instalarán todas las salidas de desagüe indicadas en el plano, debiendo rematar las mismas en una unión o cabeza enrasada con el plomo bruto, de la pared o piso

Las uniones para este tipo de tubería serán del llamado espiga campana con un vehículo cementante o pegamento previamente aprobado y garantizado.

Las tuberías no deben presentar abolladuras, rajaduras, deben estar exentas de materias extrañas en su interior, no se permite la formación de campanas o espigas por medio del calentamiento del material. El personal encargado de los trabajos será calificado y con experiencia.

Todas las salidas de desagüe y ventilación y todos los puntos de la red de desagüe PVC que estén abiertos serán tapados provisionalmente con tapones de madera de forma cónica.

Unidad de medida

Se realizará por Punto (Pto).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.01.02 ACCESORIOS

3.01.02.01 SUMIDERO DE BRONCE DE 2", INC. ACCESORIOS.

Descripción:

Son accesorios para los interiores serán de bronce cromado, éstas se colocan en piso con empalme a las tuberías que indican los planos.

Los Sumideros serán de bronce cromado con rejilla removible del diámetro indicado, se instalarán en la red sobre un codo o tee de PVC en el piso, en el punto de confluencia de la gradiente del mismo o terminal de tubería.

Unidad de medida:

Se realizará por Pieza (Pza).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.01.02.02 REGISTRO DE BRONCE DE 4", INC. ACCESORIOS.**Descripción:**

Son accesorios para los interiores serán de bronce cromado, éstas se colocan en piso con empalme a las tuberías que indican los planos.

Los Registros serán de bronce cromado con rejilla removible del diámetro indicado, se instalarán en la red sobre un codo o tee de PVC en el piso, en el punto de confluencia de la gradiente del mismo o terminal de tubería.

Unidad de medida

Se realizará por Pieza (Pza).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.03 SISTEMAS DE AGUA FRÍA**3.03.01 SALIDA DE AGUA FRÍA****3.03.01.01 SALIDA DE AGUA FRÍA CON TUBERÍA PVC-SAP 1/2"****Descripción:**

Se entiende por punto de agua fría la instalación de cada salida de agua, destinada a abastecer un artefacto sanitario, grifo o salida especial, comprendido desde la salida para los aparatos sanitarios hasta el límite establecido por los muros y/o válvulas que contiene el ambiente del baño y/o hasta el empalme con los montantes o la red troncal.

Las tuberías del punto de agua serán de PVC, del tipo roscado, Clase 10, para una presión de trabajo 150 lbs/pulg.

Unidad de medida:

El punto (Pto).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.04 VALVULAS**3.04.01 VALVULA DE COMPUERTA DE BRONCE 1/2".****Descripción:**

Esta partida comprende el suministro y colocación de válvulas de interrupción esféricas de bronce, para una presión de trabajo de 150 Lbs/pulg². Incluye todos los materiales y accesorios de cobre con la misma presión de trabajo de la tubería.

Las válvulas hasta 2" de diámetro serán de bronce con uniones roscadas, con marca de fábrica y 125 Lbs/Pulg². de presión de trabajo e irá grabadas en alto relieve en el cuerpo de la válvula.

Toda válvula que tenga que instalarse en el piso, será alojada en caja de albañilería con marco y tapa de Fº.Fº. y acondicionada con el mismo material que el piso, cuando este es loseta o similar.

En lo posible las válvulas se instalarán en muros, y esta ira entre dos uniones universales y estarán alojadas en caja con marco y puerta de madera de suficiente espacio para facilitar su remoción y desmontaje.

Las válvulas de las instalaciones sanitarias que no van expuestos y/o en ductos, se alojaran en nichos, se instalarán en cajas ya sea en el muro, pared o en pisos.

Cajas para válvulas en los muros serán cubiertas con tapa y marco metálico protegido contra la corrosión y adecuadamente pintado al horno en fábrica.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

70

3.05 APARATOS Y ACCESORIOS SANITARIOS

3.05.01 INODORO CON FLUXOMETRO

Descripción:

El inodoro con fluxómetro utiliza una red de agua con una presión superior a la normal, que produce una descarga abundante y de corta duración al ser accionado por el usuario.

La mayoría de los sanitarios de Bajo Consumo requiere una presión mínima de flujo de 25 psi (172 kPa).

El fluxómetro ayuda a que exista un menor consumo de agua en los WC, ya que al solo tener una descarga de 6 a 4.8 litros, se consume menos agua.

Altura Del Producto

35.6 cm

Ancho Del Producto

36.8 cm

Profundidad Del Producto

71.80 cm

Tipo de inodoro

1 Pieza

Tipo de pulsador

Palanca

Modelo

Aro elongado

Material

Cerámica

Color

Blanco

Forma de la taza

Elongada

Altura de la taza

35.56 cm

Tipo de descarga

Palanca

Litros por descarga

4.8 l

Tipo de aro

Elongada

Fluxómetro

Material Bronce

Litros por descarga 0.5 GPF

Tipo de accionador Palanca

Peso 2.60 Kg

Características.

Presión de trabajo desde 15 hasta 100 PSI.

Conexión de 3/4", Centro ajustable izq./der. 112.133mm. Entrega 0.5 Galones x descarga.
Sistema anti. traba, no puede operar aún presionada.
Mecanismo tipo Pistón con bypass autolimpiante.
Sistema antigolpe de ariete no requiere cámara de aire.
Llave de paso en el eje para control de caudal.
Quebrador de vacío en el tubo de descarga.
Cumple con la ADA y CALGreen.

Unidad de medida

La Unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.02 LAVATORIOS DE PEDESTAL BLANCO.

Descripción:

Lavatorio de loza vitrificada, el cual se suministra con orificios insinuados a 4" y 8" y con perforación central para montaje de la grifería (disco cerámico 1/4" vuelta, bronce cromado)

Color: blanco:

Forma: cuadrada con depresiones para jabón, reborde contra salpicaduras,

Operación: control de mano

Conexiones: para agua fría

Método de Ejecución:

Requerimiento para la instalación: grifería simple, mezcladora de 4" ó 8", tubo de abasto de 1/2"x1/2"x12" con tuerca de metal o plástico, trampa P cromada de 1 1/4", desagüe automático o tapón con cadena.

Unidad de medida:

La Unidad (Und)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.03 LAVADERO DE ACERO INOXIDABLE DE UNA POZA

Descripción

Lavatorio de acero inoxidable, de una poza

Forma: cuadrada

Operación: control de mano

Conexiones: para agua fría

Acabado satinado

Debe incluir accesorios para Desagüe de acero Inoxidable, PVC 3 1/2, Trampa tipo "P" 1 1/2

Espesor 0.8 mm

Tipo de instalación: Empotrado

Método de Ejecución

Requerimiento para la instalación: grifería simple tubo de abasto de 1/2"x1/2"x12" con tuerca de metal o plástico, trampa P cromada de 1 1/4", desagüe automático o tapón con cadena.

Unidad de medida

La Unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.04 LLAVE PARA URINARIO.

Descripción:

Llave de urinario compacto hecho en bronce

Tipo de pieza: Llave urinario

Características: Grifería con acabado duración, funcionamiento de larga vida y uso de alto tránsito.

Color: Cromado

Tipo material: Bronce

Sistema de cierre: Disco cerámico 1/4 de giro

Instalación: A la pared

Tipo de agua: Fría

Unidad de medida

Se realizará por pieza (pza).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.05 DISPENSADOR DE PAPEL

Descripción:

Será de material plástico de marca reconocida y con garantía.

Medidas 27 x 25 x 35cm Tipo Plástico ABS

Sistema de Palanca Modelo PALANCA

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.06 DISPENSADOR DE JABON LIQUIDO

Descripción:

El dispensador de jabón líquido será de plástico, de marca reconocida y con garantía.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.07 ACCESORIOS PARA DUCHAS**Descripción:**

Esta partida comprende el suministro y colocación de las llaves y canastilla para duchas. Los accesorios serán de material de primera calidad, de marca reconocida y de primera calidad

Esta partida comprende los siguientes componentes:

Llaves

Salida de ducha

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

3.05.08 LLAVE PARA LAVAMANOS, PESADO. INCLUYE KIT DE AGUA Y DESAGÜE COMPLETO

Unidad de medida: Kit

Descripción:

Suministro e instalación de llave para lavamanos de tipo pesado, diseñada para uso intensivo, con alta resistencia y durabilidad. El kit incluye todos los componentes necesarios para la correcta conexión y funcionamiento, tales como llaves de paso, mangueras flexibles, sifón y desagüe completo, conforme a las especificaciones técnicas indicadas.

Equipo y Herramientas

Para la instalación se requieren herramientas como llaves ajustables, destornilladores, cinta de teflón, nivel y equipo de protección personal.

Método de ejecución

- Verificación del lugar de instalación y comprobación de las conexiones de agua y desagüe existentes.
- Instalación de la llave para lavamanos asegurando la correcta fijación y ajuste de todas las piezas.
- Conexión del kit de agua y desagüe completo, garantizando la estanqueidad y funcionamiento sin fugas.
- Prueba de operación para verificar flujo y desagüe adecuados.
- Limpieza del área de trabajo y disposición de residuos.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

El kit completo (Kit)

4.00 INSTALACIONES ELECTRICAS**4.01 SALIDA PARA ALUMBRADO****4.01.01 SALIDA DE CENTRO DE LUZ (CABLEADO Y ACCESORIOS)****4.01.02 SALIDA PARA VENTILADORES (CABLEADO Y ACCESORIOS)****Descripción:**

Se refiere al suministro e instalación de la salida de alumbrado en techo, su ubicación se encuentra indicada en los planos.

MATERIALES

- Caja Octogonal 100x55 mm F°G°
- Tubería de 20 mm Ø
- Curva de 20 mm Ø
- Conductor de 4 mm²
- Pegamento

La ejecución de estas partidas incluye la instalación de los conductores que corren dentro de las tuberías, conexiones y las cajas de fierro galvanizado pesada cuadrada de 100x55mm.

La tubería se instalará empotrada en muros según se indique en los planos del proyecto, deberán conformar un sistema unido mecánicamente de caja a caja o de accesorio a accesorio estableciendo una adecuada continuidad.

Unidad de Medida:

Es el punto (Pto)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.02	SALIDA PARA TOMACORRIENTES
4.02.01	SALIDA DE TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE (CABLEADO Y ACCESORIOS)

Descripción:

Se refiere al suministro e instalación de la salida de tomacorriente doble con puesta a tierra para los equipos médicos y general, que será instalado en las paredes, su ubicación se encuentra indicada en los planos.

MATERIALES

- Tubería 20 mm Ø
- Curva 20 mm Ø
- Caja rectangular de 100x55x50mm F°G°
- Conductor de 4 mm²
- Tomacorriente doble CP/T grado hospitalario
- Placa de acero inoxidable con 2H
- Dos dados bipolares de 15A, 220VCA
- Pegamento

La ejecución de estas partidas incluye la instalación de los conductores que corren dentro de las tuberías, conexiones y las cajas de fierro galvanizado pesada cuadrada de 100x55mm.

La tubería se instalará empotrada en muros según se indique en los planos del proyecto, deberán conformar un sistema unido mecánicamente de caja a caja o de accesorio a accesorio estableciendo una adecuada continuidad.

Unidad de Medida:

Es el punto (Pto)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.03 SALIDA PARA INTERRUPTORES**4.03.01 SALIDA PARA INTERRUPTOR SIMPLE (CABLEADO Y ACCESORIOS)****Descripción:**

Se refiere al suministro e instalación de la salida del interruptor simple que será instalado en las paredes, su ubicación se encuentra indicada en los planos.

Materiales

- Caja rectangular 100x55x50mm F°G°
- Tubería de 20 mm Ø
- Curva de 20 mm Ø
- Cable de 2.5 mm²
- Un Dado unipolar interruptor simple
- Placa de 1H
- Pegamento

La ejecución de estas partidas incluye la instalación de los conductores que corren dentro de las tuberías, conexiones y las cajas de fierro galvanizado pesada cuadrada de 100x55mm.

La tubería se instalará empotrada en muros según se indique en los planos del proyecto, deberán conformar un sistema unido mecánicamente de caja a caja o de accesorio a accesorio estableciendo una adecuada continuidad.

Unidad de Medida:

Es el punto (Pto)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.03.02 SALIDA PARA INTERRUPTOR DOBLE (CABLEADO Y ACCESORIOS)**Descripción:**

Se refiere al suministro e instalación del interruptor doble que será instalado en las paredes, su ubicación se encuentra indicada en los planos.

Materiales

- Caja rectangular 100x55x50mm F°G°
- Tubería de 20 mm Ø
- Curva de 20 mm Ø
- Cable de 2.5 mm²
- Dos dados unipolares interruptor simple
- Placa de 2H
- Pegamento

La ejecución de estas partidas incluye la instalación de los conductores que corren dentro de las tuberías, conexiones y las cajas de fierro galvanizado pesada cuadrada de 100x55mm.

La tubería se instalará empotrada en muros según se indique en los planos del proyecto, deberán conformar un sistema unido mecánicamente de caja a caja o de accesorio a accesorio estableciendo una adecuada continuidad.

Unidad de Medida:

Es el punto (Pto)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.04 EQUIPOS ELÉCTRICOS**4.04.01 ARTEFACTO DE ALUMBRADO LED DE 48W 60X60 CM****4.04.02 ARTEFACTO DE ALUMBRADO LED DE 12W CIRCULAR****Descripción**

La vida media de los leds es mucho más alta que el resto de las fuentes de luz tradicionales, siempre y cuando la luminaria esté bien diseñada para obtener el mejor rendimiento de los mismos.

Ofrece menores costos de mantenimiento, no deterioro de imagen en locales públicos, producto en exposición siempre bien iluminado.

El led consigue un nivel de luminosidad estable e inalterable en el tiempo. Las variaciones de la temperatura de color son mínimas a lo largo de los años.

Los artículos expuestos estarán durante años siempre bien iluminados, sin alteraciones, ni zonas oscuras ni luz que cambie de color.

El led tiene un rendimiento Lm/W elevado respecto a otras fuentes de luz. La baja emisión de calor y la menor dispersión de luz en direcciones no deseadas, hacen que sea una de las fuentes de luz más eficientes del mercado.

Ventaja: Pérdida mínima de emisión = menor gasto energético.

El led transforma la mayor parte de la energía recibida en luz visible.

Su emisión de calor es mínima y se proyecta en dirección contraria a la emisión de la luz.

Se consigue que los productos iluminados no se deterioren con el tiempo ni se vean afectados por el calor. Consumo mínimo de los equipos de climatización y locales más confortables para los clientes.

El led permite un control absoluto de la luz: intensidad, temperatura, colores.

Haciendo uso de las ópticas más tecnológicas del mercado compuestas por PMMA (material que sustituye al cristal), y diseñadas para la máxima eficacia y transmisibilidad de la luz, se obtiene un rendimiento mayor del 90%. Las ópticas son altamente estables y garantizan la no descomposición de la luz blanca.

Con un exhaustivo proceso de selección de bins se garantiza la fidelidad de los leds obteniendo la misma temperatura de color y flujo luminoso para crear una luz uniforme.

Gracias a la utilización de un recubrimiento plástico integrado en el propio chip se logra en la unión Led-PCB una mínima resistencia térmica que dirige la trayectoria térmica fuera del LED PCB

El calor se evacua uniformemente desde el cuerpo del LED hacia la cara inferior de la PCB a través de vías térmicas fabricadas mediante un proceso de soldadura automatizado y controlado.

El calor es traspasado desde la placa PCB hasta el disipador.

Todos los disipadores de calor están diseñados de forma específica para cada luminaria en función del número de leds. Y están fabricados en aluminio extrusionado, el material con mayor conductividad térmica y solidez mecánica.

Las fuentes de alimentación incorporan la más alta tecnología electrónica, así como un sistema de disipación de calor basado en el enfriamiento por convección de aire, que garantiza que la vida media de la fuente de alimentación sea igual que la del resto de la luminaria.

Tipo	Panel LED
Estructura	Aluminio y ABS Policarbonato
Vida Útil	30,000 hrs
Garantía	2 años
Beneficio	Hasta 80% de ahorro de energía
Color de luz	6500-7000K Luz blanca
Angulo	120° de angulo de iluminación
Marco	de aluminio para paneles led 60 X 60
Enganche	perimetral para facilitar instalacion
Pintura	electrostática especial y fabricado en aluminio
Voltaje	85-265v AC alto rango especial para variaciones de energía que ocurre en ciudades
Instalación:	

Previo a la instalación de los equipos deberá verificarse el buen estado de los cables y de las cajas, asimismo la superficie donde se instalarán los equipos debe encontrarse limpia y pintada de manera adecuada. Los empalmes deben ser protegidos con cinta aislante a fin de evitar cortocircuitos.

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.04.03 REFLECTOR LED DE 200W

Descripción

La vida media de los leds es mucho más alta que el resto de las fuentes de luz tradicionales, siempre y cuando la luminaria esté bien diseñada para obtener el mejor rendimiento de los mismos.

Ofrece menores costos de mantenimiento, no deterioro de imagen en locales públicos, producto en exposición siempre bien iluminado.

El led consigue un nivel de luminosidad estable e inalterable en el tiempo. Las variaciones de la temperatura de color son mínimas a lo largo de los años.

Los artículos expuestos estarán durante años siempre bien iluminados, sin alteraciones, ni zonas oscuras ni luz que cambie de color.

El led tiene un rendimiento Lm/W elevado respecto a otras fuentes de luz. La baja emisión de calor y la menor dispersión de luz en direcciones no deseadas, hacen que sea una de las fuentes de luz más eficientes del mercado.

Ventaja: Pérdida mínima de emisión = menor gasto energético.

El led transforma la mayor parte de la energía recibida en luz visible.

Su emisión de calor es mínima y se proyecta en dirección contraria a la emisión de la luz.

Se consigue que los productos iluminados no se deterioren con el tiempo ni se vean afectados por el calor. Consumo mínimo de los equipos de climatización y locales más confortables para los clientes.

El led permite un control absoluto de la luz: intensidad, temperatura, colores.

Haciendo uso de las ópticas más tecnológicas del mercado compuestas por PMMA (material que sustituye al cristal), y diseñadas para la máxima eficacia y transmisibilidad de la luz, se

obtiene un rendimiento mayor del 90%. Las ópticas son altamente estables y garantizan la no descomposición de la luz blanca.

Con un exhaustivo proceso de selección de bins se garantiza la fidelidad de los leds obteniendo la misma temperatura de color y flujo luminoso para crear una luz uniforme.

Gracias a la utilización de un recubrimiento plástico integrado en el propio chip se logra en la unión Led-PCB una mínima resistencia térmica que dirige la trayectoria térmica fuera del LED PCB.

El calor se evacua uniformemente desde el cuerpo del LED hacia la cara inferior de la PCB a través de vías térmicas fabricadas mediante un proceso de soldadura automatizado y controlado.

El calor es traspasado desde la placa PCB hasta el disipador.

Todos los disipadores de calor están diseñados de forma específica para cada luminaria en función del número de leds.

Y están fabricados en aluminio extrusionado, el material con mayor conductividad térmica y solidez mecánica.

Las fuentes de alimentación incorporan la más alta tecnología electrónica, así como un sistema de disipación de calor basado en el enfriamiento por convección de aire, que garantiza que la vida media de la fuente de alimentación sea igual que la del resto de la luminaria.

Tipo Panel LED
Estructura Aluminio y ABS Policarbonato
Vida Util 30,000 hrs
Garantía 2 años
Beneficio Hasta 80% de ahorro de energía
Color de luz 6500-7000K Luz blanca
Angulo 120° de angulo de iluminación
Marco de aluminio para paneles led 60 X 60
Enganche perimetral para facilitar instalacion
Pintura electrostática especial y fabricado en aluminio
Voltaje 85-265v AC alto rango especial para variaciones de energía que ocurre en ciudades

Instalación:

Previo a la instalación de los equipos deberá verificarse el buen estado de los cables y de las cajas, asimismo la superficie donde se instalarán los equipos debe encontrarse limpia y pintada de manera adecuada. Los empalmes deben ser protegidos con cinta aislante a fin de evitar cortocircuitos.

Unidad de medida:

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.04.04 VENTILADORES DE TECHO

Descripción

La partida comprende el suministro de un ventilador y su colocación en el techo de los ambientes intervenidos

Características

Motor 90W con tres paletas, de larga duración modo de operación silenciosa

Paletas de Metal inoxidable

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

79

4.04.05 TABLERO DE CONTROL PARA DESPACHO

Descripción

La partida comprende el suministro de un sistema digital que permita el ingreso de datos para el control de dietas y despacho de alimentos.

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.04.06 ARTFACTOS DE ALUMBRADO LED 1.2 x 0.30m. x 48 W.

Unidad de medida: Unidad (Und)

Descripción:

Suministro e instalación de artefacto de alumbrado LED con dimensiones 1.2 metros de largo por 0.3 metros de ancho, con potencia de 48 watts. El artefacto está diseñado para proporcionar iluminación eficiente y ahorro energético, con alta durabilidad y bajo mantenimiento.

Equipo y Herramientas:

Para la instalación se utilizarán herramientas eléctricas como taladro, destornilladores, multímetro, equipo de protección personal y materiales eléctricos complementarios como cables, conectores y fijaciones.

Método de ejecución

- Verificación de la ubicación y puntos eléctricos para la instalación del artefacto.
- Instalación física del artefacto LED asegurando una fijación segura y nivelada.
- Conexión eléctrica conforme a normas vigentes y comprobación de funcionamiento.
- Realización de pruebas de iluminación para verificar correcto desempeño y niveles de iluminación.
- Limpieza y retiro de residuos del área de trabajo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

5.00 INSTALACIONES ELECTROMECANICAS
5.01 EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO SPLIT PISO TECHO INVERTER
48,000 BTU/HR,**Descripción**

Consiste en el desmontaje de los actuales equipos de aire acondicionado PLIT Decorativo Piso Techo e instalar los nuevos equipos de aire acondicionado Tipo Split Piso Techo Inverter de 48,000 BTU/Hr gas refrigerante R 410 A.

Capacidad: 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecológico R410A, Trifásico 220 V, 60Hz; 6.5KW

Estos equipos tienen funcionamiento silencioso y su protector contra altos niveles de voltaje, la cuenta con recubrimiento anticorrosivo Gold Fin, filtro multi protección 3M, sistema de auto limpieza, flujo de aire de gran alcance de 4 vías, enfriamiento rápido con la función Jet Cool.

El equipo debe ser de buena calidad y de marca reconocidas en el mercado que garantice el buen funcionamiento del mismo.

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

4.05 TABLERO
4.5.1 TABLEROS DE DISTRIBUCION ELECTRICA
4.5.1.1 INSTALACIÓN DE TABLERO METÁLICO AUTOSOPORTADO TG, IND.
DESMONTAJE Y MONTAJE 1-3x800A, 5-3x100A, 1-3x75A, 5-3x50A, 9-3x30A, 1-2x30A, 1-2x20A., incl. acondicionamiento de base de concreto**Descripción**

Comprende el suministro e instalación de la caja de F°G° con su Tapa y llave respectiva, del Tipo para Empotrar, con sus barras e interruptores termo magnéticos de caja moldeada para los interruptores termo magnéticos tipo engrampe.

Todos los tableros contarán con su designación en acrílico e igual la designación del circuito, todos los circuitos deberán estar rotulados. En la parte posterior de la tapa del tablero contará con una tarjeta plastificada donde estará escrito el Directorio de todo el circuito del tablero respectivo. (tablero general normal) 220V-3Ø, 16 polos, inc. Interruptores.

Material

Las dimensiones serán determinadas por el fabricante, con previa aprobación del Propietario y/o supervisión, el color del acabado es con pintura polvo plastificada tipo poliéster epoxi beige texturada. RAL 7035. El grado de hermeticidad será IP55.

Todos los componentes deberán estar totalmente probados, armados y cableados.

Están formados básicamente de dos partes:

GABINETES: Constará de caja, marco y tapa con chapa, barras y accesorios (con sticker de seguridad)

INTERRUPTORES: Automáticos, termomagnéticos y con protección diferencial si es indicado en los planos del proyecto

CONTACTORES: Para conexión con botoneras de control de alumbrado si aplica.

BARRA A TIERRA: Barra de cobre según especificaciones y recomendaciones de fabricante

Caja: Serán del tipo para empotrar en la pared, construida de fierro galvanizado de 2.5 milímetros de espesor. Las dimensiones de las cajas serán las recomendadas por los

fabricantes. Contarán con espacio necesario a los 4 costados, para poder hacer todo el alambrado en ángulo recto.

Marco, Mandil y Tapa: Estarán construidas del mismo material que la caja, empernada en la misma, la tapa y mandil estarán pintadas en color RAL 7035 y llevarán la denominación del tablero en el frente, la tapa será una puerta que contará con bisagras que permitan un ángulo de apertura mayor a 120°, al interior en la contra tapa se ubicará un porta directorio para ubicar los circuitos y esquemas unifilares.

Bornera de Puesta a Tierra: En cada tablero se tendrá una bornera de puesta a tierra directamente empernado al gabinete con dos agujeros, una en cada extremo, para conexión al sistema de tierra.

81

PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

El contratista efectuará el montaje de dicho tablero auto soportado en coordinación con la supervisión. El trabajo se ejecutará utilizando las herramientas y los equipos adecuados. Todo el trabajo deberá ser de primera clase y de acuerdo con la mejor práctica, empleándose equipos y herramientas adecuados calificado de primer uso y de la mejor calidad.

GARANTIA:

El fabricante entregará un compromiso de garantía de los equipos suministrados, la cual tendrá una validez de 12 meses contados a partir de la puesta en servicio de los tableros con un tope de 18 meses desde su entrega.

Compromiso de subsanar a su costo en el más breve plazo cualquier deficiencia de operación por fallas de diseño, de materiales, de componentes defectuosos, así como contra fallas de fabricación o mano de obra defectuosa.

MÉTODO DE MEDICIÓN

La medición de esta partida se cuantificará por unidad (Und.).

4.5.2 BANDEJAS Y TUBERIAS DE FIERRO GALVANIZADO

4.5.2.1 INSTALACION DE BANDEJA DE 5000MM inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente

Descripción:

Diseño constructivo según norma NEMA VE-1

- Modelo BP: Fondo y laterales ranurados con una distancia máxima de 50 mm entre perforaciones tanto longitudinales como transversales.
- Modelo BC: Fondo y laterales ciegos (lisos).

Largo estándar 2.4 y 3 metros

Acabados: - GS: Galvanizado en Sendzimir (Galvanizado de origen).

Según norma ASTM A653

- GC: Galvanizado en caliente (Galvanizado por inmersión). Según norma ASTM A123
- Espesores de la bandeja:
- Galvanizado de Origen (GS): 1.2, 1.5 y 2 mm
 - Galvanizado en Caliente (GC): 1.5 y 2mm

Características de la bandeja:

- Sistema metálico
- No propagador de la llama
- Sistema con continuidad eléctrica
- Componente conductor eléctrico
- Temperatura máxima de 150°C
- Temperatura mínima de -50°C
- Con recubrimiento metálico, resistencia a la corrosión:
- Galcanizado sendzimir (Gs): clase 3

- Galvanizado en caliente (Gc): clase 5
- Resistencia al impacto: 20J
- Las bandejas disponen de tapas de la mitad de longitud de la bandeja (1.2mm o 1.5mm) con fijación a presión sin la necesidad de elementos adicionales (pinzas, pernos etc...)

Unidad de medida: MI

4.5.2.2	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 25MM, inc. Accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
4.5.2.3	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 50MM, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
4.5.2.4	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 35MM, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente
4.5.2.5	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 20MM, inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente

Descripción:

Comprende el suministro e instalación de Las tuberías en sistemas de canalización utilizadas para las instalaciones eléctricas (ocultas ó visibles) empleada para cualquier tipo de edificación, principalmente en instalaciones industriales, hospitalarias y comerciales.

Características Material:

Acero galvanizado. También se permite su fabricación con aceros derivados compuestos por:

- Carbono: 0.15% máximo.
- Manganeso: 0.60% máximo.
- Fósforo: 0.045% máximo.
- Azufre: 0.045% máximo. Propiedades mecánicas:
- Esfuerzo de fluencia: 25.000 psi mínimo.
- Esfuerzo de tensión: 30.000 psi mínimo.
- Porcentaje de elongación: 20% aprox. Presentación: Los tubos se entregan con una longitud de 3 metros.

Unidad de medida: MI

4.5.3	SALIDAS PARA ALUMBRADO
4.5.3.1	SALIDA PARA ALUMBRADO EN TECHO O PARED, INC. INTERRUPTORES SIMPLES, DOBLES, TRIPLES Y CONMUTADOS, EN TUBERIA DE PVC-P

Descripción:

Comprende el suministro e instalación de la caja rectangular y la caja octogonal ambos de F°G° del tipo pesado, también el suministro e instalación de los conductores LSOH, asimismo las tuberías y accesorios, además de los interruptores simples, dobles y triple con placa de aluminio de primera calidad.

Procedimiento Constructivo:

Las salidas para los centros de alumbrado en techo o pared se instalarán, ubicando las tuberías de acuerdo a los detalles en los planos, cuidando que no se desplacen, la conexión a las cajas; el cableado se realizará después de que este instalada, las salidas serán cubiertas para evitar el ingreso de polvo, mortero, etc. que ocasione su obstrucción, las cajas de F°G° se pintarán con pintura anticorrosivo para luego proceder la colocación de los conductores.

Método de Medición:

La medición de esta partida se cuantificará por punto (Pto).

4.5.4 TOMACORRIENTES**4.5.4.1 SALIDA PARA TOMACORRIENTE DOBLE, H=0.30M CON ESPIGA A TIERRA INC. EQUIPO****Descripción**

Comprende el suministro e instalación de los conductores LSOH, del conductor de la línea de protección a tierra, de la tubería de F°G°y accesorios, de la caja rectangular de F°G° del tipo pesada ó de la caja cuadrada con tapa gang, de la placa de aluminio con dado doble de primera calidad. Salida para tomacorriente doble, con espiga a tierra.

83

Procedimiento Constructivo:

Las salidas para los tomacorrientes bipolares dobles a prueba de agua se instalarán l, ubicando las tuberías de acuerdo a los detalles de los planos, cuidando que no se desplacen, la conexión a las cajas rectangulares ó cajas cuadradas, el cableado se realizara después de que las salidas serán cubiertas para evitar el ingreso de polvo, mortero, etc. que ocasione su obstrucción, para luego proceder a la colocación de los conductores.

Método de Medición

La medición de esta partida se cuantificará por punto (Pto).

4.5.5 CAJAS DE PASE**4.5.5.1 CAJA DE PASE METALICA CUADRADA: 300X300X100MM****Descripción:**

Comprende el suministro e instalación de las cajas de paso de F°G° tipo pesado. Se instalará empotrado como indica según plano del proyecto.

Las cajas de pase cuadrado llevarán tapa de fierro galvanizado asegurado con tornillos autorroscantes, estas deberán quedar al ras de la pared y/o techo debidamente niveladas. Caja de pase cuadrado: 300x300x100mm.

Procedimiento Constructivo:

Las cajas de paso se instalarán antes de realizar la instalación de las planchas de drywall , ubicando las cajas y las tuberías de acuerdo a los detalles de los planos, asegurándolos en las cajuelas de los muros y cuidando que no se desplacen, las salidas serán cubiertas para evitar el ingreso de polvo, mortero, etc. que ocasione su obstrucción.

Método de Medición

La medición de esta partida se cuantificará por unidad (Und).

4.5.6 ARTEFACTOS DE ALUMBRADO**4.5.6.1 ARTEFACTO TIPO LED 1x18W COLGADOS INC. CADENAS Y ACCESORIOS DE FIJACION****Descripción**

Comprende el suministro e instalación de los artefactos de iluminación y su operatividad correspondiente. Artefacto tipo fluorescente adosado, lampara 2x18W tipo led 36W.

Material

Artefactos Fluorescentes herméticos 2x18W tipo led para adosar: Posee un sello de silicona que protege a la Luminaria contra el ingreso de polvo y humedad (IP66), por lo que puede ser usada tanto en zonas interiores como exteriores. Tiene 2 lámparas fluorescentes de 18W. La carcasa es de policarbonato y ABS de alta calidad y que permite una fácil y rápida instalación adosado al techo o suspendido. El difusor es de policarbonato lo que le da una alta resistencia al impacto y mayor tiempo de vida; y tiene diseño prismático para obtener un eficiente uso de la luz y control del deslumbramiento.

Procedimiento Constructivo:

Los artefactos de iluminación se instalarán en los techos o paredes, en el caso de la luminaria para poste esta se instalará luego de fijar su ubicación correspondiente, ubicando los artefactos de acuerdo a los detalles de los planos para luego empalmar con su conductor que lo energiza.

Método de Medición

La medición de esta partida se cuantificará por unidad (Und.).

84

4.5.6.2 ARTEFACTO PARA LUZ DE EMERGENCIA AUTONOMA CON 2 LAMPARAS LED DE 18W CON BATERIA, CARGADOR Y ENCHUFE, 90MIN

Descripción

Comprende el suministro e instalación de los artefactos de iluminación y su operatividad correspondiente. Artefacto para luz de emergencia autónoma con 2 lamparas led de 18W con batería, cargador y enchufe, 90min, lampara 2x18W.

Material:

Luminaria de Emergencia 2x18W

Fabricado según la Norma Técnica Peruana NTP IEC 60598-2-22 y NFPA-101

Cuenta con las siguientes características técnicas

- 220VAC, 50/60 Hz +/- 5% con línea a tierra (aislamiento Clase I)
- Cargador automático
- Tiempo de carga 11 horas máximo.
- Autonomía 90 minutos
- Circuito limitador de carga y descarga profunda de la batería
- Fusibles internos de entrada AC y salida DC para la protección del circuito
- 18W de consumo máximo durante la carga de la batería
- Tiempo de transferencia < 0.1 s.

Las lámparas tienen las siguientes características: 2 bulbos halogenados de 18W o LED equivalente, Ángulo de radiación 38°, temperatura de color 3000K, faros metálicos, reflectores PAR 36 segmentado, difusores de vidrio segmentado

La batería tiene las siguientes características: Valor nominal 12V /18Ah, Valvo regulada de plomo-calcio, Sellada, libre de mantenimiento Autonomía de 90 minutos mínimo, temperatura de trabajo 0 °C a 50 °C, certificación ISO

El Gabinete es del tipo IP-42 fabricado en plancha galvanizada, pintura electroestática texturizada con asa de transporte, regletas de sujeción para montaje mural, indicadores LED de presencia de línea y carga de batería, pulsador de prueba e Interruptor general.

Procedimiento Constructivo:

Los artefactos de iluminación se instalarán después de realizar la instalación de la plancha de drywall en los techos o paredes, en el caso de la luminaria para poste esta se instalará luego de fijar el poste en su ubicación correspondiente, ubicando los artefactos de acuerdo a los detalles de los planos para luego empalmar con su conductor que lo energiza.

Método de Medición:

La medición de esta partida se cuantificará por unidad (Und.).

4.5.7 SISTEMA DE PUESTA A TIERRA

4.5.7.1 INSTALACION DEL SISTEMA PUESTA A TIERRA $R \leq 5$ Ohmios, inc. conexión entre pozos y al tablero Eléctrico,

Descripción:

Comprende el suministro e instalación del pozo de puesta a tierra ≤ 5 Ohmios con su adecuado funcionamiento.

Procedimiento Constructivo:

Para la construcción del pozo de tierra, se recomienda el siguiente método de instalación:

- Hacer una excavación de las medidas indicadas en los planos ($A=1.00\text{m}$ x $H=3.00\text{m}$). Agregar a una caja (dosis) de Laborgel o similar 12 litros de agua, realizar una mezcla hasta conseguir una pasta consistente (para usarse en el interior del tubo de 4").
- Colocar la barra de cobre de $\varnothing 3/4"$ al centro del pozo y luego centrar el tubo de plástico de 4" de diámetro (se sugiere un tubo de 1m de largo, usar como herramienta). Comenzar a verter la mezcla preparada hasta una altura de 0.50m, Batir la mezcla para eliminar posibles burbujas de aire en la pasta.
- Rellenar el espacio entre las paredes del pozo y el tubo plástico con tierra cernida de cultivo hasta una altura igual a 0.50m. Apisonar bien y luego agregar 12 litros de agua distribuida por cada capa de 0.50m de altura, para este pozo se utilizará 2.24m³ de tierra cernida de cultivo el cual se mezclará con una dosis de Laborgel.
- Levantar el tubo plástico sin sacarlo totalmente y repetir los pasos anteriores hasta completar totalmente la instalación, pero en este caso como hay 2 pozos se interconectarán por medio de un conductor de cobre desnudo de 35mm² y estarán separados entre cada pozo una distancia de 10m.
- Caja y tapa de concreto de 0.40m x 0.40 x 0.08m, marco c/ángulo 2" x 2" x 3/16" y manija de 1/2" en bronce.

Método de Medición:

La medición de esta partida se cuantificará por unidad (und).

4.5.8 PRUEBAS ELECTRICAS

4.5.8.1 PRUEBAS DE AISLAMIENTO, CONTINUIDAD, TESTEO Y PUESTA EN MARCHA

Descripción:

Comprende las pruebas eléctricas de aislamiento, continuidad y puesta en funcionamiento de los tableros eléctricos y cables a instalar.

Por pruebas o ensayos se entiende la ejecución de mediciones en las instalaciones eléctricas por medio de las cuales se prueba la eficacia de la instalación. Comprenden la determinación de valores seguros, mediante instrumentos de medición apropiados que no pueden detectarse por inspección visual.

El CNE en la Sección 10 (010-012) dice:

- Las inspecciones, las pruebas eléctricas a realizarse, así como el informe respectivo, deben sujetarse a las Normas Técnicas Peruanas respectivas y a las directivas de la Autoridad competente, la cual debe mantener un archivo con dichos informes.
- Toda Autoridad competente para aprobar proyectos, autorizar la construcción y/o recepción del servicio y/o instalaciones eléctricas, así como la fiscalización respectiva, las Municipalidades Provinciales y Distritales, de acuerdo a su ámbito de competencia, cada año, deben informar a la Dirección General de Electricidad, las situaciones o casos que consideren especiales, con el objeto de recopilar información respecto a la aplicación del Código y proponer las mejoras que sean necesarias.

Procedimiento Constructivo

Las pruebas indicadas a continuación, deben ser efectuados en la medida en que sean aplicadas y preferentemente en el orden siguiente:

1. Continuidad de los conductores de protección y de las uniones equipotenciales principales y suplementarias (véase apartado 7.2 de la NTP 370.304);
Se debe efectuar un ensayo de continuidad. Es recomendable que sea realizado con una fuente de tensión, de 4 V a 24 V en vacío, en corriente continua o alterna y con una intensidad mínima de 0,2 A.
2. Resistencia de aislamiento de la instalación eléctrica (véase apartado 7.3 de la NTP 370.304);

La resistencia de aislamiento se debe medir:

- 1) Entre los conductores de fase.
- 2) Entre los conductores de fase y el neutro, si lo hubiera.
- 3) Entre los conductores de fase y el conductor de protección.
- 4) Entre el conductor neutro, si lo hubiera y el conductor de protección.

La resistencia de aislamiento medida bajo la tensión de ensayo indicada en la Tabla 1, aplicada durante un minuto, será considerada como satisfactoria, si cada circuito con los equipos de utilización desconectados presenta una resistencia de aislamiento mayor o igual al valor indicado en la Tabla 1. Las mediciones se deben efectuar en corriente continua. El equipo de medición debe ser capaz de suministrar la tensión de ensayo especificada en la Tabla 1 con una corriente de 1 mA. Y cumplir con los requerimientos de la norma IEC 61557-2. Cuando el circuito tiene dispositivos electrónicos, los conductores de fase y neutro, deberán estar unidos y juntos durante las mediciones.

TABLA 1 (ó TAB 24 CNE) - Valores mínimos de la resistencia de aislamiento

Mínima Resistencia de Aislamiento		
Tensión Nominal de la instalación	Tensión de ensayo en corriente continua (V)	Resistencia de aislamiento (MΩ)
Muy baja tensión de seguridad (MBTS)	250	> 0.25
Muy baja tensión de protección (MBTP)		
Inferior ó igual a 500V, excepto los casos anteriores	500	> 0.5
SUPERIOR A 500 V	1000	>=1.0

3. Ensayo de funcionamiento: El conexionado de aparatos, motores y sus auxiliares, accionamientos, bloqueos, etc., deben someterse a un ensayo funcional, con el fin de verificar que se han montado correctamente, regulados e instalados conforme a los requerimientos de esta NTP.

Los dispositivos de protección deben someterse a ensayos funcionales, si fuera necesario, a fin de verificar que están correctamente instalados y regulados.

4. Para los Equipos Electromecánicos: Todo el equipamiento deberá contar con un protocolo de pruebas realizadas en las fábricas de los proveedores de los mismos, además se deberá contar con las hojas técnicas respectivas para cada equipo, Datasheet y cualquier documento adicional que nos proporcione los detalles de cada equipo para un correcto funcionamiento y mantenimiento, de los diferentes equipos electromecánicos.

- 5 Comprende la realización de todas las pruebas eléctricas en cada tablero o sub tablero de distribución eléctrica, el cual los resultados se plasmarán en las hojas de protocolos respectivos.

Método de Medición:

La medición de esta partida se cuantificará por global (Glb).

5.00	INSTALACIONES ELECTROMECANICAS
5.10	UNIDAD DE CONDENSACION
	Capacidad: 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecologico R410A, Trifasico 220 V, 60Hz; 6.5KW
5.1.1	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO INVERTER SPLIT PISO TECHO 48,000 BTU/HR

87

Unidad de medida: Unidad (Und)

Descripción:

Esta actividad comprende el suministro e instalación de un equipo de aire acondicionado tipo Inverter Split Piso-Techo de 48,000 BTU/hr, incluyendo unidad interior y unidad exterior, con el correspondiente sistema de expansión directa, línea frigorífica, drenaje de condensado, alimentación eléctrica, control remoto, y demás accesorios necesarios para su correcta operación.

Equipo y Herramientas:

Se utilizarán herramientas especializadas como bomba de vacío, manómetros, cortatubos, abocardadores, llaves de torque, tester eléctrico, así como equipos auxiliares para soporte, izaje y fijación del sistema. Se empleará además equipo de protección personal (EPP) acorde con las actividades a ejecutar.

Método de ejecución:

- Replanteo de la ubicación de las unidades interior y exterior según planos de instalación.
- Fijación de soportes y anclajes para ambas unidades.
- Instalación de tuberías de cobre para línea frigorífica con aislamiento térmico.
- Instalación del sistema de drenaje para la unidad interior.
- Interconexión eléctrica entre unidades y conexión a tablero correspondiente.
- Pruebas de vacío, carga de gas refrigerante, y prueba de funcionamiento del sistema.
- Limpieza del área de trabajo y verificación de correcta operación del equipo conforme a especificaciones del fabricante.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

La unidad (Und)

5.2.0	UNIDAD EVAPORADORA SPLIT DE 48,000 BTU/HR
5.2.1	CARGA DE GAS R410A

Descripción:

Consiste en realizar la carga de gas refrigerante al sistema. La cantidad de refrigerante R410A es determinada por cada componente del sistema, incluyendo la serpentina, del evaporador y del condensador, el compresor y las líneas de refrigeración que transportan el refrigerante R410A.

Cuando la carga del refrigerante R410A es la correcta, se obtendrán las especificaciones otorgadas por el fabricante sobre las temperaturas y presiones medidas.

El equipo debe ser de buena calidad, de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida:

Se realizará por Kilogramo (Kg).

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.2 INSTALACIÓN DE FILTRO SECADOR MAS TUERCA DE BRONCE**Descripción:**

Dispositivo que cumple dos funciones. Filtrar o detener cualquier impureza que se haya introducido al sistema con el fin de evitar que el tubo capilar o restrictor sea obstruido de ahí que su posición deba ser antes del restrictor, para cumplir esta función el filtro está provisto de una malla a la entrada en forma cilíndrica y otra malla a la salida en forma circular. La otra función es la de remover la humedad del sistema de refrigeración, su posición que es en la línea líquida o sea enseguida del condensador hace que el material desecante actúe rápidamente absorbiendo la humedad que se haya quedado dentro del sistema siempre y cuando la cantidad de humedad no sea superior a la que esta sustancia sea capaz de absorber.

Realiza la adsorción rápida y eficaz de la humedad, así como de ácidos orgánicos e inorgánicos.

El filtro secador es una unidad de filtrado ubicada en la zona de alta presión del circuito de AC, entre el condensador y la válvula de expansión. Este filtro secador a instalar incluye las tuercas de bronce.

El material debe ser de buena calidad y de distribuidor reconocido que de garantía del producto.

Unidad de medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.3 INSTALACIÓN DE BASE DE METAL PARA UNIDAD CONDENSADORA, FABRICADO EN ÁNGULO 1 1/2" PINTADO CON BASE ZINCROMATO Y ACABADO CON PINTURA ESMALTE**Descripción:**

Consiste en realizar la instalación de base de metal para cada unidad condensadora fabricado con Angulo de 1 1/2" pintado con base de zincromato y acabado con pintura esmalte.

El material a utilizar para la base debe ser de buena calidad que garantice la durabilidad del producto.

Unidad de medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.4 INSTALACIÓN DE BASE DE CONCRETO TERMINADO EN CEMENTO PULIDO PARA UNIDAD CONDENSADORA, CON SISTEMA DE DRENAJE DE PVC DE 1 1/2" PESADO

Descripción:

Consiste en realizar la elaboración de una base de concreto en cemento pulido para cada unidad condensadora, que incluye sistema de drenaje de PVC pesado de 1 1/2" conectado al sistema de desagüe más cercano.

El material a utilizar para la base debe ser de buena calidad que garantice la durabilidad del producto.

Unidad de medida

Unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.5 INSTALACIÓN DE TUBERÍA DE COBRE PARA LA LÍNEA DE ALTA PRESIÓN DE 3/8" Ø FORRADO CON AISLAMIENTO TÉRMICO DE 1" DE ESPESOR CON MANGUERA ARMAFLEX Y CINTA VINIL.

Descripción:

Consiste en la instalación de tubería de cobre para la línea de alta presión de 3/8" Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armafex y cinta vinil.

Material a utilizar debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.6 INSTALACIÓN DE TUBERÍA DE COBRE PARA LA LÍNEA DE BAJA PRESIÓN DE 3/4" Ø FORRADO CON AISLAMIENTO TÉRMICO DE 1" DE ESPESOR CON MANGUERA ARMAFLEX Y CINTA VINIL.

Descripción:

Consiste en la Instalación de tubería de cobre para la línea de baja presión de 3/4" Ø forrado con aislamiento térmico de 3/4" de espesor con manguera armafex y cinta vinil.

Material a utilizar debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida:

Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.7 LLAVE TERMOMAGNÉTICA DE 3 x 60 AMP.**Descripción:**

Consiste en el suministro e instalación de 01 llave termomagnética para el Tablero de Control principal de control del equipo de aire acondicionado, en tablero ya existente.

Material a utilizar debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.8 LLAVE TERMOMAGNÉTICA DE 3 x 32 Amp.**Descripción:**

Consiste en el suministro e instalación de 02 llave termomagnética para control del equipo de aire acondicionado, en tablero ya existente.

Material a utilizar debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.9 TABLERO ELECTRICO METALICO IP 65 300X250X200mm 12 POLOS TRIFASICO**Descripción**

Consiste en la instalación de gabinete en el que se concentran los dispositivos de conexión, control, maniobra, protección, medida, señalización y distribución, todos estos dispositivos permiten que una instalación eléctrica funcione adecuadamente, que contengan pulsadores de encendido por cada equipo.

Tablero de distribución para adosar, metálico de 300 x 250 x 200mm. con puerta y plancha de montaje IP65, 12 Polos Trifásico.

Material del tablero debe ser de buena calidad y de marca y distribuidor reconocido en el mercado que garantice la durabilidad del producto.

Unidad de medida

Unidad (Und.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.10 CABLE ELECTRICO LSOH90 16MM2 INCLUYE TUBERIA CONDUIT METALICA RIGIDA

Descripción

Consiste en el suministro e instalación de Cable de Alimentación eléctrica al tablero principal del sistema de aire Acondicionado, este cable debe ser entubado con tubería Conduit Metálica Rígida en todo su recorrido.

El cable debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado que garantice la conexión eléctrica.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.11 CABLE ELECTRICO LSOH90 4MM2 INCLUYE TUBERIA CONDUIT METALICA RIGIDA

Descripción

Consiste en el suministro e instalación de Cable de interconexión del condensador del sistema de aire Acondicionado.

El cable debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado que garantice la conexión y evitar problemas eléctricos futuros.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.12 CABLE TTRF70 (NLT) 2X14 AWG RESISTENTE A LA ABRASION, HUMEDAD Y AL ACEITE, RETARDANTE A LA LLAMA

Descripción:

Consiste en el suministro e instalación de Cable de interconexión del evaporador del sistema de aire Acondicionado.

El cable debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.13 CABLE TTRF70 (NLT) 2X16 AWG RESISTENTE A LA ABRASION, HUMEDAD Y AL ACEITE, RETARDANTE A LA LLAMA

Descripción

Consiste en el suministro e instalación de Cable de interconexión del Mando automático.

El cable debe ser de buena calidad, nuevo y de marca reconocida en el mercado.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.2.14 PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y PROTOCOLO**Descripción:**

Consiste realizar las pruebas de operatividad de los equipos de aire acondicionado en los almacenes mediante protocolos para verificar el funcionamiento de sus componentes.

Unidad de medida

Metro (m.)

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.30 CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN**5.3.1 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CÁMARAS DE REFRIGERACION****Descripción**

Consiste en el desmontaje de los actuales equipos de refrigeración e instalar los nuevos equipos

El equipo debe ser de buena calidad y de marca reconocidas en el mercado que garantice el buen funcionamiento del mismo.

PISO AISLADO DE POLIURETANO

Piso aislado en espuma de poliuretano de 40kg/m³ o poliestireno, barrera de vapor, impermeabilizante, enmallado y concreto en la parte superior.

En cámaras frigoríficas, donde el mantenimiento de la temperatura es crucial, un suelo aislado suele ser la mejor opción. Este tipo de suelo contiene una capa de material aislante debajo del suelo final, que ayuda a prevenir la pérdida de frío y la formación de hielo en la superficie.

PANELES DE POLIURETANO TERMICO

Para la construcción de cuartos frigorífico consideramos el suministro de paneles tipo sándwich con núcleo de Poliuretano (PUR) expandido de 100mm de espesor, de 40 Kg/m³ de densidad, plancha pre-pintada blanca, espesor 0.5mm a ambos lados, con sistema de uniones tipo macho - hembra.

Las caras de acero aportan resistencia al conjunto y el núcleo de poliuretano proporciona un excepcional aislamiento térmico que conserva la temperatura por más tiempo.

PUERTAS BATIENTES

Puertas batientes en acero inoxidable pre pintado, aisladas con poliuretano, marco en acero inoxidable y burletes muy flexibles para garantizar hermeticidad. Incluye cortinas de PVC.

ACCESORIOS PARA MONTAJE DE CÁMARA FRIGORÍFICA:

- Canales tipo u.
- Ángulos interiores.
- Flat para techo.
- Poliuretano líquido.
- Remaches, tirafones, pernos.

- Silicona sellante.
- Para el piso se considera aislamiento con poliestireno expandido, barrera de vapor, concreto en la parte superior.
- Luminarias herméticas LED para las cámaras
- Zócalos sanitarios para todo el interior y exterior de las cámaras, así como esquineros sanitarios de PVC interiores.

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN:

Para el sistema de refrigeración se ofrece lo siguiente:

UNIDADES CONDENSADORAS HERMÉTICAS de 2.5Hp de capacidad.

Tecnología de Compresión: Hermética / tipo recíprocante

- Método de condensación: Enfriado por aire
- Aplicaciones: Temperatura media
- Refrigerante: Ecológico (De Fabrica)
- Temperatura de evaporación: -20°C
- Se deberá considerar que la capacidad seleccionada será superior a la capacidad de la unidad evaporadora.
- Presostato de alta y baja presión de refrigerante del tipo regulable.
- Separador de aceite
- Recibidor de líquido
- Válvula de servicio en la línea de succión y descarga.
- Válvula solenoide
- Visor de líquido
- Filtro secador
- Llave de paso
- Características eléctricas: 220V-1F/3F-60Hz
- El ingreso de aire al serpentín de condensación deberá ser por la parte frontal y la descarga de aire caliente deberá hacerse por la parte superior, en dirección vertical.
- La impulsión del aire de condensación se realizará por medio de ventiladores axiales, de eje vertical, accionados directamente por motores eléctricos.
- Estos ventiladores deberán ser de bajo nivel de ruido y totalmente exentos de vibraciones.
- La capacidad de enfriamiento de las unidades condensadoras se indica en los planos.

UNIDADES DE EVAPORADORES DE TIRO FORZADO

Suministro de la unidad evaporadora de las características señaladas.

- Evaporador de aire forzado
- Gabinete fabricado íntegramente en lámina de acero con bandeja de drenaje.
- Refrigerante Ecológico (De fábrica).
- Deshielo por resistencias eléctricas.
- Ventilador y motor eléctrico totalmente cerrado.
- Serpentín del evaporador fabricado en tubos de cobre y aletas de aluminio de 6 mm de espaciamiento.
- Válvula de expansión termostática de acuerdo a la capacidad del evaporador
- Características eléctricas: 220V-1F-60Hz.

INSTALACIÓN ELECTROMECÁNICA:

- Tableros de control automático con controlador de temperatura digital, contactores, llave, reles, lámparas de señalización, etc.
- Cinco (05) Termóstatos.

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN MECÁNICA:

- ☐ Tuberías de cobre tipo L, de 3/8" y 5/8" para líneas de alta y baja presión.
- ☐ Tanque acumulador de succión y tanque receptor de líquido.
- ☐ Tuberías de cobre para unión de unidades condensadoras con unidades evaporadoras.

- ☐ Filtros secadores.
- ☐ Refrigerante ecológico R-404 o R-507 ecológico libre de CFC y HCFC.
- ☐ Gases para soldadura, refrigerante, Nitrógeno, etc.

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

94

5.4 DISPENSADORES DE AGUA

5.4.1 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE DISPENSADORES DE AGUA

Descripción

Consiste en el suministro e instalación de equipos dispensadores de agua.

Características

- 3 caños
- 3 opciones de temperatura: fría, caliente, natural
- Potencia de 510 watts
- Potencia de calentamiento de 420 watts
- Potencia de enfriamiento de 100 watts
- Capacidad de agua caliente: 4 Litros por hora
- Capacidad de agua fría: 1.6 Litros por hora
- Max. Bidón de agua de 10 a 20 litros
- Tanque de agua Acero Inox SUS 304
- Sistema de seguridad para el agua caliente
- Compartimiento de almacenamiento de 14 L aprox
- Rejilla posa vasos
- Doble función de seguridad para prevenir el sobrecalentamiento del motor.
- El equipo debe ser de buena calidad y de marca reconocidas en el mercado que garantice el buen funcionamiento del mismo.

Unidad de medida

Se realizará por Unidad (Und).

Bases de pago

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, personal de servicio e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.5.2.1. CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL

FABRICACION DE CAMPANAS EXTRACTORAS (mínimo espesor 2mm acero inox 316 mate)

- CAMPANAS EXTRACTORAS DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 4.80 m. x ancho x 2.20 m. x alto: 0.80 m.
- Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m² de zinc), 0.50m. x 0.50m. x 13 m.
- Extractor de 11,918 CFM 2.5 INWG alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1533 RPM, 10.7 BHP, incluye motor

5.5.3 INSTALACIÓN DE CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL

- Montaje e instalación de Campanas Extractoras
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campanas Extractoras.
- Fabricación de Base de concreto para Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.

95

5.5.4 INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR

- Instalaciones Eléctricas de Extractor Incluye: Tablero, llaves, cableado.
- Cable eléctrico FREETOX N2XOH 0,6/1 kV 3-1x50 mm²
- Cable eléctrico NHX-90 DE COBRE 4 mm² 450/750
- Cable eléctrico NHX-90 DE COBRE 2.5 mm² 450/750
- Tablero eléctrico de 18 polos Trifásico IP 65 adosable
- Interruptor Termomagnético 3X160A (112-160A) 40/25KA en 220/380
- Interruptor Termomagnético 3x32A, 25KA/220V, DX3, Curva C
- Interruptor Termomagnético 3x20A 10KA 220V Curva C.
- Tubería Conduit rígida de 1 1/2" más accesorios
- Tubería Conduit rígida de 3/4" más accesorios
- Luminaria tipo led empotrables en campanas extractoras mediante embellecedor. Protección IP65 (vidrio termorresistente hasta 140°C) 220V 14 W 4.000K (luz blanca) incluye cableado y interruptor
- Insumos para la Instalación: Pernos de Anclajes, espárragos, autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.
- Arrancador suave incluye Llave termomagnética según capacidad de motor eléctrico, tablero metálico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

5.5.5 CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS DE COCINA CENTRAL FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE PARA FREIDORAS CON SUS FILTROS PARA GRASA

- (mínimo espesor 2mm acero inox 316 mate) CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 6.00 m., Ancho: 1.40 m., alto: 0.60 m.
- Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m² de zinc) , 0.50m. x 0.50m. x 15 m.
- Extractor de 4469 CFM 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Incluye motor

5.5.6 INSTALACIÓN DE CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS

- Montaje e Instalación de Campana
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.
- Fabricación de base de concreto para Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.
- Instalación de Tuberías para Drenaje en Acero Inoxidable.

5.5.7 INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE FREIDORAS

- Instalaciones Eléctricas para Extractor incluye: Tablero, Llaves, Cableado.
- Insumos para la instalación: Pernos de Anclajes, Espárragos, Autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.
- Arrancador suave incluye Llave termomagnética según capacidad de motor eléctrico, tablero metálico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

5.5.8 CAMPANAS EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS

FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS (mínimo espesor 2mm acero inox 316 mate)

- CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 4.40 m., Ancho: 1.30 m. Alto: 0.70 m.
- Fabricación de Ductos Cuadrados 0.50 m. x 0.50 m. x 10 m.
- Extractor de 4469 CFM 6.5 INWG alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Protegido contra la intemperie, incluye motor
- Arrancador suave incluye Llave termomagnética según capacidad de motor eléctrico, tablero metálico IP 65.
- Botonera de arranque y parada

5.5.9 INSTALACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS

- Montaje e Instalación de Campana
- Picado de Techo para Ingreso de Ducto.
- Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.
- Fabricación de base para Motor y Extractor.
- Instalación de Ductos.
- Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.
- Instalación de Tuberías para Drenaje en Acero Inoxidable.

5.5.10 INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE MARMITA DE DIETAS

- Instalaciones Eléctricas para Extractor incluye: Tablero, Llaves, Cableado.
- Insumos para la instalación: Pernos de Anclajes, Espárragos, Autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.

5.5.11 FILTRO DE CAMPANA INDUSTRIAL PARA LAS 05 CAMPANAS EXTRACTORAS

- Filtro de Campana Industrial: Filtro de Acero Inoxidable para campana industrial. Modelo standard, Normalizado y desmontable, Incluye ranuras decantadores de grasa Tipo panel laberinto.
- Drenaje para Campana con tubo de acero inoxidable con tubo de 1"Ø

5.5.12 PRUEBAS DE OPERATIVIDAD Y FUNCIONAMIENTO CONTINUO

- Pruebas de funcionamiento y operatividad de los equipos.

5.6 MANTENIMIENTO CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 300 LTS CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO

5.6.1 DESMONTAJE Y TRABAJOS PREVIOS:

5.6.1.1 DESMONTAJE DE LA MARMITA EN EL HOSPITAL Y TRASLADO AL TALLER

Descripción:

Se desmontarán las 02 Marmitas de 300 Lts. las mismas que serán trasladadas al taller de la empresa para trabajos de mantenimiento, para el desmontaje utilizarán las herramientas y equipos necesarios que garanticen evitar mayores daños al equipo

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.1.2 DESMONTAJE TOTAL DE LA MARMITA EN EL TALLER (PEDESTALES, OLLA, PORTARETENES, TORNILLO SIN FIN, GRIFERÍAS, CUBIERTAS LATERAS, SALIDA DE ALIMENTOS,ETC)**Descripción:**

En el taller de la empresa se ejecutará el desmontaje total de cada marmita (pedestales, olla, portaretenses, tornillo sin fin, griferías, cubiertas laterales, salida de alimentos, etc)

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2 MANTENIMIENTO DE SISTEMA MECANICO DE LAS MARMITAS**5.6.2.1 VÁLVULAS TIPO CÓNICAS DE ACERO INOXIDABLE De 1 ½"Ø CON NIPLES Y CODOS.****Descripción:**

La empresa debe ejecutar los trabajos de desmontaje y cambio de las válvulas tipo cónicas de acero inoxidable de 1 ½"Ø que incluye niples y codos de acero inoxidables en su instalación en cada marmita.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.2 VÁLVULAS DE INGRESO DE VAPOR DE 1"Ø TIPO GLOBO MARCA CRANE Ó SIMILAR DE 150 PSI PARA ALTA TEMPERATURA.**Descripción:**

El contratista debe ejecutar el desmontaje de válvulas de ingreso de vapor de 1"Ø tipo globo marca Crane ó similar de 150 PSI para alta temperatura

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por

toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.3 CAMBIO DE SELLOS ROTATORIOS DE LAS JUNTAS POR FUGA DE VAPOR SEGÚN MUESTRA.

Descripción:

El contratista debe ejecutar el Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.4 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD DE PRESIÓN CON BASE DE NIPLERÍAS Y MANÓMETRO DE 0-30 PSI EN ACERO INOXIDABLE.

Descripción:

El contratista debe realizar el desmontaje de válvula de seguridad inoperativa y ejecutar el suministro e instalación de válvulas de seguridad de presión con base de niplerías y manómetro de 0-30 PSI en acero inoxidable en cada marmita.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.5 GRIFO Ø LLAVE TIPO CUELLO DE GANSO DE 3/4" Ø Ø VÁLVULAS ESFÉRICAS, NIPLES Y CODO EN ACERO INOXIDABLE.

Descripción:

El contratista debe realizar el desmontaje de cada grifo existente con accesorios y debe realizar el suministro e instalación de Grifo Ø llave tipo cuello de ganso de 3/4" Ø Ø válvulas esféricas, niples y codo en acero inoxidable para cada marmita.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.6 VÁLVULAS ESFÉRICAS PARA VAPOR DE ½"Ø PARA LA PURGA DE FONDO DE LAS MARMITAS INCLUYE DE NIPLES Y CODOS DE ½" Ø, EN ACERO INOXIDABLE, PARA ALTA TEMPERATURA

Descripción:

El contratista debe realizar el desmontaje de las válvulas esféricas para vapor de fondo de las marmitas y suministrar e instalar nuevas Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas incluye de niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable, para alta temperatura.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.7 FABRICACIÓN DE NUEVO TORNILLO SIN FIN Y BASE DEL SISTEMA VOLCABLE SEGÚN MUESTRA

Descripción:

El contratista en cada marmita debe retirar el tornillo sin fin y base del sistema volcable y realizar la Fabricación de nuevo tornillo sin fin y base del sistema volcable según muestra e instalarlos en cada marmita.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.8 CROMADO DE LAS BASES SOPORTES DE LAS TAPAS DE LAS MARMITAS

Descripción:

Se debe realizar a través del contratista el Cromado de las bases soportes de las tapas de cada marmita

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.9 LIMPIEZA, PINTADO CON BASE ZINCROMATO A LAS PARTES ESTRUCTURALES DE LAS UNIDADES

Descripción:

Se debe realizar la Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades, esta partida debe ser desarrollada por el contratista.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.10 RODAJES DEL EJE SOPORTE DE LAS UNIDADES, SEGÚN MUESTRA

Descripción:

El ejecutor debe realizar el cambio de Rodajes del eje soporte de las Unidades, según muestra.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.11 LIMPIEZA, REPARACIÓN Y PULIDO DE LAS PLANCHAS DE CUBIERTA DE LAS UNIDADES DE ACERO INOXIDABLE, SE NECESITA ENDEREZARLAS Y FIJARLAS CON TORNILLOS ACERO INOXIDABLE MAS REPOSICION DE LAS PLANCHAS FALTANTES.

Descripción:

El ejecutor del servicio debe realizar el Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos acero inoxidable mas reposición de las planchas faltantes.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.12 CAMBIO LOS NIPLES DE LA LÍNEA DE ALIMENTACIÓN DE VAPOR DESDE EL COLECTOR HASTA LAS MARMITAS CON TUBO DE ACERO AL CARBONO, CALIDAD SCH-40 DE 1" Y 1 ½" CON VÁLVULA DE CONTROL DE COMPUERTA DE 150 PSI.**Descripción:**

El ejecutor del servicio debe realizar el cambio de los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI, en cada marmita.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.13 CAMBIO DE LOS NIPLES DE LA LÍNEA DE RETORNO DE CONDENSADO DESDE LA SALIDA DE LAS MARMITAS (TUBO VENTURI), HACIA LA TUBERÍA COLECTORA DE CONDENSADO CON TUBO SCH-40 DE ¾"Ø, ADEMÁS VÁLVULA DE CONTROL.**Descripción:**

El ejecutor del servicio debe realizar el Cambio de los niples de la línea de retorno de condensado desde la salida de las marmitas (tubo Venturi), hacia la tubería colectora de condensado con tubo SCH-40 de ¾"Ø, además válvula de control., en cada marmita

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.14 CAMBIO DE LOS NIPLES DE F.G. DE SUMINISTRO DE AGUA DESDE EL PUNTO DE LA MARMITA HASTA LA LÍNEA DE DISTRIBUCIÓN CON TUBO DE 1"Ø DE FIERRO GALVANIZADO Y VÁLVULA DE CONTROL.**Descripción:**

El ejecutor del servicio debe realizar el Cambio de los niples de F.G. de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1"Ø de fierro galvanizado y válvula de control, en cada marmita

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.15 CAMBIO DE LOS NIPLES DE F.G. DE SUMINISTRO DE AGUA DESDE EL PUNTO DE LA MARMITA HASTA LA LÍNEA DE DISTRIBUCIÓN CON TUBO DE 1"Ø DE FIERRO GALVANIZADO Y VÁLVULA DE CONTROL.

Descripción:

El ejecutor del servicio debe realizar el Cambio de los niples de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1/2"Ø de fierro galvanizado y válvula de control.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.16 SOLDADURA DE BASE DE CÁMARA DE MARMITA.

Descripción:

El contratista con su personal técnico debe realizar los trabajos de soldadura de base de cámara de marmita, para asegurar una buena estabilidad.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.17 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE UNIONES UNIVERSALES DE F.N. de 1"Ø

Descripción:

El contratista realizar el suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1"Ø en la red de vapor y condensado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.18 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE UNIONES UNIVERSALES DE F.N. de 1/2"Ø

Descripción:

El contratista realizar el suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1/2"Ø en la red de vapor y condensado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será: Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.19 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CODOS DE F.N. DE 1"Ø**Descripción:**

El contratista realizar el suministro e instalación de codos de F.N. de 1"Ø en la red de vapor y condensado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.20 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TEES DE F.N. de 1"Ø**Descripción:**

El contratista realizar el Suministro e instalación de Tees de F.N. de 1"Ø en la red de vapor y condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.21 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CODOS DE 1/2"Ø x 90° de F.N.**Descripción:**

El contratista realizar el Suministro e instalación de Codos de 1/2"Ø x 90° de F.N. en la red de vapor y condensado.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.2.22 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE REDUCCIÓN BUSHING DE F.N. de 1"Ø a 1/2"Ø**Descripción:**

El contratista realizar el Suministro e instalación de Reducción Bushing de F.N. de 1"Ø a 1/2"Ø.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

104

5.6.2.23 TUBOS DE ABASTO DE 1/2"**Descripción:**

El contratista realizar el Suministro e instalación de Tubos de Abasto de 1/2"Ø en la red de agua.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.3 CAMBIAR LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DE PURGA DE CONDENSADO DE LAS 02 UNIDADES COMO SON:

- 5.6.3.1** Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø
- 5.6.3.2** Filtro de Vapor de F.N. de 3/4"Ø
- 5.6.3.3** Válvulas esféricas de 3/4"Ø x 150 PSI de Acero Inoxidable para alta temperatura
- 5.6.3.4** Uniones Universales de F.N. de 3/4"Ø
- 5.6.3.5** Tee de F.N. de 3/4"Ø
- 5.6.3.6** Codos de F.N. de 3/4"Ø x 90°
- 5.6.3.7** Niples, teflón, sellador, etc.

Descripción:

El contratista realizar el cambio de componentes del sistema de purga de condensado de las 02 unidades como son:

- Trampas de vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø (02 Unidades)
- Filtro de vapor de F.N. de 3/4"Ø (02 Unidades)
- Válvulas esféricas de 3/4"Ø x 150 PSI de Acero Inoxidable para alta temperatura (02 Unidades)
- Uniones Universales de F.N. de 3/4"Ø
- Tee de F.N. de 3/4"Ø (08 Unidades)
- Codos de F.G. de 3/4"Ø x 90°
- Niples, teflón, sellador, etc. (Glb.)

5.6.3.8 TRASLADO Y MONTAJE DE MARMITAS A SU LUGAR DE ORIGEN**Descripción:**

El contratista realizar el traslado y montaje de cada marmita a su lugar de origen inicial para someterlas a pruebas de operación y buen funcionamiento de cada uno de estos equipos.

Unidad de Medida

La unidad de medida será: Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.6.3.9 PRUEBAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO**Descripción:**

Una vez culminados los trabajos el contratista realizar las pruebas y puesta en funcionamiento de las marmitas de accionamiento mecánico de 300 Lts, por espacio de 06 horas para comprobar el buen acabado en las partidas y su funcionamiento satisfactorio para el usuario..

Unidad de Medida

La unidad de medida será: Unidad Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7 MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 450 LTS CON ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO.**5.7.1 DESMONTAJE Y TRABAJOS PREVIOS****5.7.1.1 DESMONTAJE DE LA MARMITA EN EL HOSPITAL Y TRASLADO AL TALLER****Descripción:**

Se desmontarán las 04 Marmitas de 450 Lts. las mismas que serán trasladadas al taller de la empresa para trabajos de mantenimiento.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.1.2 DESMONTAJE TOTAL DE LA MARMITA EN EL TALLER**Descripción:**

En el taller de la empresa se ejecutará el desmontaje total de cada una de las 04 marmitas (pedestales, olla, portaretenes, motores reductores, tornillo sin fin, griferías, cubiertas laterales, salida de alimentos, etc), psrs que ejecute los trabajos de mantenimiento respectivo.

Unidad de Medida

Unidad de medida (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.1.3 DESOLDADO DE ESTRUCTURA DE LOS PEDESTALES MOTOR Y TORNILLO SIN FIN

Descripción:

Se realizará el Desoldado de estructura de los pedestales (08 en total de 9"x42"x1", espesor de 1/8"), motor y tornillo sin fin de cada marmita.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.1.4 DESMONTAJE DE BASE DE MARMITA FIJADA CON CONCRETO.

Descripción:

Se ejecutará el Desmontaje de la base de marmita (canal de 3"x 1 1/2" x 1/4") de 65"x 28" fijada con concreto.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2 MANTENIMIENTO DEL SISTEMA MECANICO

5.7.2.1 MANTENIMIENTO DE MOTOR REDUCTOR

Descripción:

Se ejecutará el Mantenimiento correctivo de motor reductor, con cambio de rodajes SKF, barnizado del estator y cambio de aceite

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.2 FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE NUEVO TORNILLO SINFIN Y BASE DEL SISTEMA VOLCABLE SEGÚN MUESTRA, CAMBIO DE RODAJES EN LAS BASES DEL SINFIN

Descripción:

Se realizará la fabricación e instalará nuevo tornillo sinfin y base del sistema volcable según muestra, con cambio de rodajes en las bases del sinfin.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será: Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.3 MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE VOLTEO, ENGRASE DE PARTES MÓVILES, CON GRASA PARA ALTA TEMPERATURA**Descripción:**

El contratista realizará el Mantenimiento del sistema de volteo, engrase de partes móviles, con grasa para alta temperatura en cada marmitta.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.4 CAMBIO DE BASE DE MOTOR EN PLANCHA LAC DE 1/4"**Descripción:**

Se realizará cambio de la base del motor en Plancha LAC de 1/4" de espesor

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.5 CAMBIO DE APOYOS DEL TORNILLO SIN FIN EN PLANCHA LAC DE 1/4"**Descripción:**

Se realizará el cambio de apoyos del tornillo sin fin en plancha LAC de 1/4".

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.6 CAMBIO TOTAL DE LA ESTRUCTURA DE LA MARMITA 8 PLANCHAS DE FIERRO LAC DE 42"x9" CON DOBLES DE 1" X 1/8" DE ESPESOR, SEGÚN MUESTRA, PINTADO CON BASE ZINCROMATO Y ACABADO CON PINTURA AL HORNO, SOLDADO Y FIJADO EN LOS DOS PEDESTALES DE LA MARMITA.**Descripción:**

Se realizará el Cambio total de la estructura de la marmitta 8 planchas de fierro lac de 42"x9" con dobles de 1" x 1/8" de espesor, según muestra, pintado con base zincromato y acabado con pintura al horno, soldado y fijado en los dos pedestales en cada marmitta marmitta.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und..)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

108

5.7.2.7 CAMBIO DE ESTRUCTURA BASE DE LA MARMITA DE CANAL DE FIERRO ESTRUCTURAL DE 3"x1 1/2"x 1/4" PINTADA CON BASE ZINCROMATO Y ACABADA CON PINTURA ESMALTE Y FIJADA CON PATAS DE GALLO Y CONCRETO EN PISO DE NUTRICIÓN SEGÚN MUESTRA. (BASE RECTANGULAR DE 65"x28", SOLDADA SEGÚN MUESTRA A LA ORIGINAL)**Descripción:**

Se realizará el Cambio de estructura base de la marmita de canal de hierro estructural de 3"x1 1/2"x 1/4" pintada con base zincromato y acabada con pintura esmalte y fijada con patas de gallo y concreto en piso de nutrición según muestra. (base rectangular de 65"x28", soldada según muestra a la original)

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.8 CAMBIO TOTAL DE AISLANTE EN LANA MINERAL O SIMILAR**Descripción:**

Se ejecutará el Cambio total de aislante en lana mineral o similar

Unidad de Medida:

Unidad de medida : Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.2.9 RETIRO DE DESMONTE A LUGAR INDICADO POR EL HOSPITAL Y ELIMINACIÓN INMEDIATA.**Descripción:**

Se realizará la limpieza y retiro de desmonte producido en la ejecución de los trabajos en cada marmita a un lugar indicado por el Hospital.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3 MANTENIMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO**5.7.3.1 CAMBIO DE CONTACTORES DE 20 AMPERIOS MARCA****TELEMECANIQUE****Descripción:**

En el tablero de cada Marmita se realizará el cambio de Contactor de 20 Amp. De marca Telemecanique.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.2 CAMBIO DE RELE DE 7 a 12 A TELEMECANIQUE**Descripción:**

Se desmontará, suministrará e instalará relé de 7 a 12 A telemecanique en cada tablero de marmita.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.3 PULSADOR DE EMERGENCIA**Descripción:**

Se suministrará y se realizará la instalación de pulsador de emergencia en cada equipo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.4 INTERRUPTORES DE DOS POSICIONES 0-1 BREMAS**Descripción:**

Se suministrará e instalará la instalación en cada equipo de Interruptores de dos posiciones 0-1 bremas

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

110

5.7.3.5 LIMITADOR DE CARRERA SIEMENS.**Descripción:**

Se Suministrará e instalará Limitador de carrera marca Siemens para cada equipo

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.).

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.6 PROTECTOR TÉRMICO.**Descripción:**

Se Suministrará e instalará protector térmico para cada equipo

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.).

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.7 PULSADORES DE ASCENSO Y DESCENSO**Descripción:**

Se realizará el suministro e instalación en cada equipo de Pulsadores de ascenso y descenso.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.3.8 CABLEADO DEL CONTROL DE MANDO DEL MOTOR REDUCTOR DEL SISTEMA VOLCABLE Y LÁMPARAS DE SEÑALIZACIÓN (cable siliconado , forrado con asbesto N° 12)**Descripción:**

Se realizará el Cableado del control de mando del motor reductor del sistema volcable y lámparas de señalización (cable siliconado, forrado con asbesto N° 12).

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

111

5.7.4 MANTENIMIENTO DE SISTEMA DE VAPOR**5.7.4.1 CAMBIO DE SELLOS ROTATORIOS DE LAS JUNTAS POR FUGA DE VAPOR SEGÚN MUESTRA DE SILICONA PARA ALTA TEMPERATURA****Descripción:**

Se realizará en cada equipo el Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra de silicona para alta temperatura

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.2 CAMBIO DE VÁLVULA ESFÉRICA DE ACERO INOXIDABLE DE 1 ½" Ø CON NIPLES Y CODOS DE ACERO INOXIDABLE CALIDAD 316, PARA SALIDA DE ALIMENTOS**Descripción:**

Se realizará en cada equipo el Cambio de válvula esférica de acero inoxidable de 1 ½" Ø con niples y codos de acero inoxidable calidad 316, para salida de alimentos.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.3 CAMBIAR LOS NIPLES DE LA LÍNEA DE ALIMENTACIÓN DE VAPOR DESDE EL COLECTOR HASTA LAS MARMITAS CON TUBO DE ACERO AL CARBONO, CALIDAD SCH-40 DE 1" Y 1 ½" CON VÁLVULA DE CONTROL DE COMPUERTA DE 150 PSI.**Descripción:**

Se realizará en cada equipo el cambio de niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.4 CAMBIO DE VALVULA DE INGRESO DE 1"Ø TIPO GLOBO MARCA CRANE O SIMILAR DE PN 25 CUELLO DE GANZO**Descripción:**

Se realizará Cambio de Válvula de ingreso de vapor de 1" Ø tipo globo marca crane o similar de PN 25 cuello largo en cada equipo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.5 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE VENTEO O ALIVIO DE PRESIÓN DE 1"Ø CON BASE DE NIPLERIAS Y MANOMETROS DE 0-30 PSI EN ACERO INOXIDABLE.**Descripción:**

Se realizará Suministro e instalación de Válvula de Venteo o alivio de presión de 1"Ø con base de niplerías y manómetros de 0 -30 PSI en acero inoxidable.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.6 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULAS ESFERICAS DE ½"Ø PARA PURGA DE FONDO DE LAS MARMITAS, INCLUYE NIPLES Y CODOS DE ½"Ø EN ACERO INOXIDABLE.**Descripción:**

Se ejecutará el Suministro e instalación de Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas, incluye niples y codos de ½" Ø en acero inoxidable

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.7 CROMADO DE LOS SOPORTES DE LAS MARMITAS

Descripción:

Realizar el cromado de los soportes de cada marmita

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

113

5.7.4.8 CAMBIO DE RODAJES DEL EJE DE SOPORTE DE LAS UNIDADES SEGÚN MUESTRA MARCA SKF

Descripción:

Se ejecutará en cada marmita el cambio de rodajes de soporte de las unidades según muestra marca SKF..

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.9 LIMPIEZA, PINTADO CON BASE ZINCROMATE A LAS PARTES ESTRUCTURALES DE LAS UNIDADES

Descripción:

Realizar la Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.4.10 LIMPIEZA, REPARACIÓN Y PULIDO DE CUBIERTA DE LAS UNIDADES DE ACERO INOXIDABLES, SE NECESITA ENDEREZARLAS Y FIJARLAS CON TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE

Descripción:

Realizar la Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos de acero inoxidable

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.5 MANTENIMIENTO DE INGRESO DE AGUA**5.7.5.1 GRIFO O LLAVE TIPO CUELLO DE GANSO DE ½" Ø O VÁLVULAS ESFÉRICAS, NIPLES Y CODOS DE ½" Ø, EN ACERO INOXIDABLE****Descripción:**

Se cambiará en cada equipo: Grifo o llave tipo cuello de ganso de ½" Ø o válvulas esféricas, niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Global (Glb..)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.6 MANTENIMIENTO DE RETORNO DE CONDENSADO**5.7.6.1 MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE RETORNO DE CONDENSADO (TRAMPAS TIPO FLOTADOR, VISOR, VÁLVULA CHECK, ETC).****Descripción:**

Ejecutar el Mantenimiento del sistema de retorno de condensado (trampas tipo flotador, visor, válvula check, etc)

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.7 CAMBIO DE COMPONENTES DEL SISTEMA DE PURGA O RETORNO DE CONDENSADO DE LAS 04 UNIDADES COMO SON:**Descripción:**

Se ejecutará el cambio de componentes del sistema de purga y retorno de condensado de las 04 unidades como son:

N°	Descripción	Cantidad (Und.)
5.7.7.1	Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø	4.00
5.7.7.2	Filtro de Vapor de A.I. de 3/4"Ø	4.00
5.7.7.3	Válvulas esféricas de 3/4"Ø x 150 PSI	12.00
5.7.7.4	Válvula sheck de 3/4"Ø	4.00
5.7.7.5	Uniones Universales de A.I. de 3/4"Ø	16.00
5.7.7.6	Tee de A.I. de 3/4"Ø	8.00
5.7.7.7	Codos de A.I. de 3/4"Ø x 90°	8.00
5.7.7.8	Niples, teflón, sellador, etc.	1.00

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

115

5.7.8 TRASLADO DE LA MARMITA Y MONTAJE**5.7.8.1 MONTAJE DE LA MARMITA****Descripción:**

Se trasladará cada marmita del taller del contratista al hospital y se realizará el montaje de este equipo en su lugar de origen.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.8.2 CONEXIONES A SISTEMA DE INGRESO DE VAPOR, AGUA, RETORNO DE CONDENSADO Y ELÉCTRICO**Descripción:**

Se instalarán en cada marmita las Conexiones a sistema de ingreso de vapor, agua, retorno de condensado y eléctrico.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.7.8.3 PRUEBAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO**Descripción:**

En cada Marmita se realizarán pruebas y puesta en funcionamiento por espacio de 06 horas cada uno, asegurando con ello su operatividad continua.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.80 MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO DE BATERÍAS DE MARMITAS VOLCABLES DE 50 LITROS, CADA BATERÍA COMPUESTA DE 02 MARMITAS.
5.8.1.1 DESMONTAJE DE MARMITA (02 BATERIAS COMPUESTAS DE 02 MARMITAS CADA UNA)

Descripción:

Constituye en realizar todas aquellas actividades realizadas por el Contratista destinadas a desmontar las marmitas de dietes de su anclaje original a fin de que se pueda facilitar los trabajos de mantenimiento a ejecutarse en estos equipos, para lo cual la empresa deberá contar con las herramientas adecuadas y la protección del personal que ejecutará el desmontaje, una vez desmontadas debe trasladarse a los talleres de la empresa contratista.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Condiciones de pago:

El pago por este trabajo se hará de acuerdo con el precio asignado a la partida establecido contractualmente, entendiéndose que dicho precio y pago constituirá compensación total por toda la mano de obra, leyes sociales, herramientas, materiales e imprevistos necesarios para completar satisfactoriamente la partida.

5.8.1.2 FABRICACIÓN DEL SISTEMA VOLCABLE QUE COMPRENDE EJE SIN FIN, BASE DE ENGRANAJE PARTE HEMBRA Y RODAJE SEGÚN MUESTRA.

Descripción:

Constituyen todas aquellas actividades que debe realizar el contratista para la fabricación del sistema volcable que comprende eje sin fin en acero inoxidable, base de engranaje parte hembra y cambio de rodaje de igual característica del existentes y de marca de calidad comprobada. De ser posible el contratista puede transportar las marmitas a sus talleres de uno en uno a fin de mantener operativa una de ellas para el preparado continuo de alimentos de dietas para los pacientes.

Se incluye además el transporte de la marmita a ser sometida a mantenimiento (ida y vuelta).

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.1.3 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE ESFERA PASO TOTAL DE ACERO INOXIDABLE DE 3/8"Ø NPT, RANGO DE TEMPERATURA -25° C A 180° C, PN 63.

Descripción:

Consiste en el suministro e instalación por cada marmita de:

02 unidades de válvula de esfera paso total, rango de temperatura 25°C a 180°C, PN63,

Manija de Acero Inoxidable

Funda de Vinil

Incluye Niples, codos de acero inoxidable 304L en la línea de venteo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.1.4 CAMBIAR CHUMACERAS DEL EJE DE LAS MARMITAS SEGÚN MUESTRA, 02 UNIDADES POR EQUIPO**Descripción**

La empresa ejecutora deberá cambiar las chumaceras del eje central de las marmitas similar en calidad a las existentes. (04 por cada batería de marmitas)

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.1.5 CAMBIAR LA LLAVE DE SUMINISTRO DE AGUA TIPO CUELLO DE GANSO DE 1/2"Ø TIPO PESADA; UNA UNIDAD POR EQUIPO**Descripción**

Se refiere a ejecutar la actividad de cambio de llave de suministro de agua tipo cuello de ganso de 1/2"Ø tipo pesada (02 por cada batería de marmitas)

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Und. (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.1.6 REPARACIÓN DE LA PARTE ESTRUCTURAL DE LAS UNIDADES, LIMPIEZA Y PINTADO DE LAS BASES, REPOSICIÓN DE NUEVO FORRO DE CUBIERTA EN ACERO INOXIDABLE DE CALIDAD 304-L**Descripción**

El desarrollo de esta actividad se reparará de la parte estructural de las unidades (marmitas), limpieza y pintado de las bases con anticorrosivo y pintura resistente a la humedad, reposición de nuevo forro de cubierta en acero inoxidable de calidad 304-L.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2 RED DE VAPOR**5.8.2.1 TUBO DE ACERO INOXIDABLE 304 L SCH 40 DE 3/4"Ø****Descripción**

La red de vapor presenta filtración debido al mal estado de su tubería que genera fugas de vapor, por lo que el contratista debe efectuar el cambio de 7 metros de tubería que debe ser de acero inoxidable 304L SCH40 de 3/4"Ø.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.2 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE ESFERA PASO TOTAL 3 CUERPOS DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4"Ø NPT, M10V**Descripción**

El personal técnico del contratista con la dirección del personal profesional debe realizar el desmontaje, suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero inoxidable de 3/4"Ø NPT, M10V, x 150 PSI en cada línea de vapor para cada batería de marmitas de dietas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.3 REDUCCION BUSHING DE 1 1/2"Ø A 3/4"Ø DE ACERO INOXIDABLE 304L**Descripción**

Consiste en realizar la instalación de reducción Bushing de 1 1/2"Ø a 3/4"Ø de acero inoxidable 304L, previamente debe haber desmontado las instalaciones antiguas que alimentan de vapor a cada batería de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.4 CODO 3/4"Ø DE ACERO INOXIDABLE 304L**Descripción**

Consiste en realizar la instalación de codos de 3/4"Ø de acero inoxidable 03 por cada línea que alimenta de vapor a cada batería de marmitas de dietas.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.5 UNIÓN UNIVERSAL DE 3/4"Ø DE ACERO INOXIDABLE**Descripción**

Consiste en realizar la instalación de Uniones Universales de 3/4"Ø de acero inoxidable 02 por cada línea que alimenta de vapor a cada batería de marmitas de dietas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, Mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.6 VÁLVULA DE ESFERA ANGULAR DE 1/2"Ø DE ACERO INOXIDABLE, EJE Y OBTURADOR DE ACERO INOX, PRESION MAX DE SERVICIO 250 PSI, TEMPERATURA DE SERVICIO -20 A +250 °C.**Descripción**

Consiste en realizar la instalación de Válvula de Esfera Angular de 1/2" Ø de acero inoxidable, eje y obturador de acero inoxidable, presión máxima de servicio 250 PSI, Temperatura de servicio -20 a +250 °C con niples, adaptadores y codos de acero inoxidable 304L, debe instalarse 01 por cada línea que alimenta de vapor a cada batería de marmitas de dietas.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.2.7 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE ESFERA PASO TOTAL 2 PIEZAS DE ACERO INOXIDABLE DE 3/8"Ø NPT, RANGO DE TEMPERATURA -25° C A 180° C, PN 63, MANIJA DE ACERO INOXIDABLE, FUNDA DE VINIL.**Descripción**

Consiste en el Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 2 piezas de acero Inoxidable de 3/8"Ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63, manija de acero inoxidable, funda de vinil, incluye niples codos de acero inoxidable 304 L, en la línea de venteo.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3 RED DE LINEA DE CONDENSADO**5.8.3.1 TUBO DE ACERO INOXIDABLE 304 L SCH 40 DE 1/2"Ø****Descripción**

Se refiere a que el contratista debe instalar en cada línea de condensado tubería de Acero inoxidable 304L SCH 40 de 1/8"Ø.

Unidad de Medida:

La unidad de medida será:

Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.2 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VÁLVULA DE ESFERA PASO TOTAL 3 CUERPOS DE ACERO INOXIDABLE DE 1/2"Ø NPT, M10V**Descripción**

Consiste en realizar el suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 1/2"Ø NPT, M10V, en cada línea de condensado

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.3 CODO 1/2"Ø DE ACERO INOXIDABLE 304L**Descripción**

Consiste en ejecutar el suministro e instalación de Codos de 1/2"Ø de acero inoxidable 304L, en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.4 UNION UNIVERSAL DE 1/2" DE ACERO INOXIDABLE 304L**Descripción**

Consiste en ejecutar el suministro e instalación de uniones universal de 1/2" de acero inoxidable 304L, en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.5 TEE 1/2" DE ACERO INOXIDABLE 304L

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Tee 1/2" de acero inoxidable 304L, en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.6 FILTRO EN Y PARA VAPOR DE ACERO INOXIDABLE DE 1/2"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Filtro en Y para vapor de acero inoxidable de 1/2"Ø, en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.7 VALVULA CHECK PARA VAPOR DE BRONCE DE 1/2"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Válvula check para vapor de Bronce de 1/2"Ø en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.3.8 TRAMPA DE VAPOR DE BOYA FT14 DE 1/2"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Trampa de vapor de boya FT14 de 1/2"Ø, en cada línea de condensado.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4 RED DE SUMINISTRO DE AGUA A MARMITAS**5.8.4.1 CAMBIO TUBERÍAS DE SUMINISTRO DE AGUA EN LA LÍNEA DE DISTRIBUCIÓN CON TUBO DE 3/4"Ø DE ACERO INOXIDABLE 304 L SCH 40****Descripción**

Se refiere a ejecutar el Cambio tuberías de suministro de agua en la línea de distribución con tubo de 3/4"Ø de acero inoxidable 304 L SCH 40, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.2 UNIONES UNIVERSALES DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4"Ø**Descripción**

Consiste en realizar el suministro e instalación de Uniones Universales de acero inoxidable. de 3/4"Ø, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.3 CODOS DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4"Ø x 90°**Descripción**

Consiste en realizar el suministro e instalación de codos de acero inoxidable. de 3/4"Ø x 90°, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.4 CODOS DE ACERO INOXIDABLE. DE 1/2"Ø x 90°**Descripción**

Consiste en realizar el suministro e instalación de codos de acero inoxidable de 1/2"Ø x 90°, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.5 TEE DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Tees de acero inoxidable de 3/4"Ø x 90°, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.6 REDUCCIÓN BUSHING DE ACERO INOXIDABLE DE 3/4"Ø A 1/2"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Reducción Bushing de acero inoxidable de 3/4"Ø a 1/2"Ø, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.4.7 TUBOS DE ABASTO DE ACERO INOXIDABLE DE 1/2"Ø

Descripción

Consiste en realizar el suministro e instalación de Tubos de abasto de acero inoxidable de 1/2"Ø, en cada línea de alimentación de agua a las baterías de marmitas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.8.5 SOPORTE PARA TUBERÍAS

5.8.5.1 ANGULO DE FIERRO DE 2 1/2, ABARCONES, ESPARRAGOS Y ANCLAJES

Descripción

Consiste en la ejecución de la actividad de instalación de Angulo de Fierro de 2 1/2", abarcones, espárragos y anclajes para soportes de tuberías.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9 MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE 02 HORNOS ELECTRICOS marca NOVA

5.9.1.1 DESMONTAJE TOTAL DEL SISTEMA MECÁNICOS, DE MANDO Y ELÉCTRICOS

Descripción

Consiste en realizar el desmontaje de los componentes del sistema mecánico, de mando y eléctricos de cada Horno.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.2 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

5.9.2.1 MANTENIMIENTO DE LOS DIFERENTES COMPONENTES INTERNOS DEL HORNO

Descripción

Consiste en la actividad de limpieza, ajustes, reemplazo de cables ó elementos deteriorados de pequeño costo y calibración de los componentes de los hornos eléctricos, con mejora de su funcionamiento por falta de estas actividades.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.2.2 PINTADO DE LA ESTRUCTURA METÁLICA

Descripción

Consiste en realizar el pintado de la estructura metálica previa limpieza, la pintura debe realizarse con zincromato y acabado en esmalte color aluminio.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.2.3 LIMPIEZA EXTERNA DEL HORNO

Descripción

Consiste en realizar la limpieza de la zona externa de cada horno que recupere su estado en color original. Los elementos que se usen en la limpieza no deben ser dañinos a la cobertura y puerta de los hornos deben ser con solventes especiales para acero inoxidable

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.2.4 CAMBIO DE EMPAQUETADURA DE PUERTA Y VENTANA**Descripción**

Consiste en realizar el cambio de empaquetadura de puerta y ventana que debe ser de silicona para alta temperatura.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.2.5 MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE PUERTA**Descripción**

Comprende en brindar limpieza total de puerta, mejorar su apertura y cierre en caso de cualquier obstrucción en su manejo, verificar y mejorar el estado del vidrio de puerta, así como el jalador de apertura

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.3 MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELÉCTRICO Y DE MANDO**5.9.3.1 MANTENIMIENTO DE MOTOR DE RECIRCULACION****Descripción**

Consiste en realizar el cambio de rodajes, rebarnizado de bobinas, cambio de cables deteriorados especiales para alta temperatura.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.3.2 MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE TABLERO DE MANDO**Descripción**

Consiste en realizar el mantenimiento correctivo de componentes de tablero de mando con cambio de los elementos deteriorados como son:

- Llave térmica de 3x63A uso Industrial
- Llave térmica de 2x15A uso Industrial
- Pirómetro electrónico -50 a 1000 °C incluye sensor de temperatura

- Termostato 0 a 300 °C
- Timer de 0 a 2 horas
- Contactor de fuerza de 3X65A bobina 220v uso Industrial
- Contactor de 3x18A bobina 220v uso industrial
- Protector térmico de 5 a 10 A
- Interruptor de codillo uso industrial on/off
- Alarma visual sonora
- Cable siliconado

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.3.3 MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE ELEMENTOS DE INSTALACIÓN Y CONTROL

Descripción

Consiste en realizar la verificación y mantenimiento de la parte eléctrica, cambio de cables deteriorados especiales para alta temperatura y verificar actual estado de las resistencias eléctricas de 3,450 w.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.4 PRUEBAS Y REGULACIONES

5.9.4.1 REGULACIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE MANDO, PARA FIJAR LOS PARÁMETROS DE TRABAJO DE ACUERDO A LA NECESIDAD DE HORNEADO DE LOS PRODUCTOS

Descripción

Consiste en realizar la regulación de los dispositivos de mando, para fijar los parámetros de trabajo de acuerdo a la necesidad de horneado de productos acorde con la necesidad presentada.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.4.2 PRUEBAS DE OPERACIÓN, CON LOS DISTINTOS PARÁMETROS DE TRABAJO

Descripción

Consiste en realizar las pruebas de operación con los diferentes parámetros de trabajo utilizados en la preparación de alimentos en el servicio,

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.9.4.3 PRUEBAS FINALES Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO**Descripción**

Consiste en realizar las pruebas de operatividad finales con prueba de horneado en cada equipo para verificar el correcto funcionamiento de cada equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10 MANTENIMIENTO DE SARTENES VOLCABLES**5.10.01 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PLATINAS DE ACERO 27" X 1 1/2" X 3/16" CON 05 PERFORACIONES EQUIDISTANTES EN CADA SARTEN****Descripción**

Consiste en la empresa contratista debe realizar el suministro en instalación de platinas de acero 27" x 1 1/2" x 3/16" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.02 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE 02 PLATINAS DE ACERO 16" X 1" X 1/4" CON 05 PERFORACIONES EQUIDISTANTES EN CADA SARTEN.**Descripción**

Consiste en que el contratista debe desarrollar la actividad de suministro e instalación de 02 platinas de acero inoxidable de 16" x 1" x 1/4" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.03 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE 03 PLATINAS DE COBRE 15" X 3/8" X 1/4" CON 12 PERFORACIONES EQUIDISTANTES.

Descripción

Consiste en la actividad de suministro e instalación de 03 platinas de cobre 15" x 3/8" x 1/4" con 12 perforaciones equidistantes.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

128

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.04 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PERNOS DE 3/16"Ø Y TUERCAS DE BRONCE PARA CONEXIÓN ELÉCTRICA MÁS TERMINALES.

Descripción

Consiste en la actividad de suministro e instalación de pernos de 3/16"Ø y tuercas de bronce para conexión eléctrica mas terminales a realizar por el contratista.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.05 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE AISLADORES ELÉCTRICOS DE CERÁMICA.

Descripción

Consiste en la actividad de suministro e instalación de aisladores eléctricos de cerámica que desarrollará el contratista.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.06 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE 6 M DE CORDÓN ELÉCTRICO N° 10 ASBESTADO CON SU MANGA RESPECTIVA PARA ALTA TEMPERATURA MÁX. 250°C.

Descripción

Consiste en la actividad de suministro e instalación de 6 metros de cordón eléctrico N° 10 asbestado con su manga respectiva para alta temperatura máx. 250 °C.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Metro (m.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.07 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TUBERÍA CONDUIT FLEXIBLE 1"Ø CON SUS RESPECTIVA PRENSAESTOPA.**Descripción**

Consiste en la actividad de suministro e instalación de tubería Conduit Flexible 1"Ø con su respectiva prensa estopa.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.08 INSTALACIÓN DE 25 RESISTENCIAS ELÉCTRICAS TIPO BAYONETA DE 700 WATTS.**Descripción**

Consiste en la ejecución de la actividad de instalación de 25 resistencias tipo bayoneta de 700 Watts.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.09 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE CONTROL (termostatos, perillas, luces de control)**Descripción**

El contratista debe ejecutar el suministro e instalación de los dispositivos de control (termostatos, perillas, luces de control).

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Juego (Jgo.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.10 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE 02 CHUMACERAS SEGÚN MUESTRA.**Descripción**

La empresa contratista realizará el suministro e instalación de 02 chumaceras según muestra.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.11 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE AISLAMIENTO TÉRMICO DE FIBRA VEGETAL.**Descripción**

Consiste en el desarrollo de la actividad de suministro e instalación de aislamiento térmico de fibra vegetal que eliminará la fuga de calor en las cámaras.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.12 PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y AISLAMIENTO ELÉCTRICO.**Descripción**

Consiste en la actividad del desarrollo de pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico que debe desarrollar el contratista.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.13 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TERMOSTATO DE 0 A 300°C.**Descripción**

Consiste en la actividad de suministro e instalación de termostato de 0 a 300 °C para el control de temperatura en el equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.14 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PULSADOR DE APAGADO.**Descripción**

Consiste en la actividad a desarrollar por el contratista de suministro e instalación de pulsador de apagado en cada sarten.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.15 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PULSADOR DE ENCENDIDO.**Descripción**

Consiste en la actividad a desarrollar por el contratista de suministro e instalación de pulsador de encendido en cada sarten.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.16 SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CONTACTOR TRIFÁSICO BOBINA DE 220V DE USO INDUSTRIAL.**Descripción:**

Consiste en la actividad a desarrollar por el contratista de suministro e instalación de Contactor trifásico bobina de 220 V de uso industrial para cada sarten eléctrica.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.10.17 REPARACIÓN Y REFUERZO DE TAPA DE SARTÉN ELÉCTRICA CON ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE.**Descripción**

El contratista desarrollará la reparación y refuerzo de tapa de sarten eléctrica con accesorios de acero inoxidable.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

15.10.18 PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y AISLAMIENTO ELÉCTRICO.**Descripción**

A la culminación de los trabajos se realizará las pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico de cada sarten por el contratista ejecutor del servicio.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11 MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PROCESADORA DE ALIMENTOS MARCA IMCA SERIE S200, MODELO MESA, POTENCIA 2HP, SBN 322276950001

5.11.1 TRASLADO Y DESMONTAJE

5.11.1.1 TRASLADO DE LA PROCESADORA AL TALLER

Descripción

Consiste en la empresa contratista debe realizar traslado de la procesadora de alimentos al taller donde ejecutaran la mayor parte del trabajo a realizar.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.1.2 DESMONTAJE DEL MOTOR, POLEAS Y CABEZAL.

Descripción

Consiste en que el contratista debe desarrollar en su taller las actividades de desmontaje del motor, poleas y cabezal.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2 MANTENIMIENTO DE MOTOR ELÉCTRICO.

5.11.2.1 DESMONTAJE DE COMPONENTES DEL MOTOR (polea, tapas, rotor, rodajes).

Descripción

El contratista realizará en su taller el desmontaje de componentes del motor: polea, tapas, rotor, rodajes.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2.2 LIMPIEZA INTERNA CON SOLVENTES DEL MOTOR (ESTATOR, ROTOR, TAPAS).

Descripción

El contratista realizara la limpieza interna con solventes del motor (Estator, Rotor, tapas).

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2.3 REBARNIZADO DEL MOTOR ELÉCTRICO DE 2 HP TRIFÁSICO DE 220 v x 60 Hz.

Descripción

La empresa que ejecuta el servicio realizará el rebarnizado del motor eléctrico de 2 HP Trifásico de 220 v x 60 Hz.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2.4 EMBOCINADO DE TAPAS PORTARODAJES DEL MOTOR Y CAMBIO DE RODAJES

Descripción

Consiste en el desarrollo de la actividad de embocinado de tapas portarodajes del motor y cambio de rodajes.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2.5 CAMBIO DE RODAJES DEL MOTOR.

Descripción

Consiste en realizar el cambio de rodajes en el motor del equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.2.6 MONTAJE Y PINTADO DEL MOTOR.

Descripción

Consiste en la ejecución de la actividad montaje y pintado del motor con pintura esmalte para motor.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3 PARTE MECANICA

5.11.3.1 CAMBIO DE CABEZAL PRINCIPAL EN ACERO INOXIDABLE CALIDAD 304 - B

Descripción

Consiste en realizar el cambio de cabezal principal en acero inoxidable calidad 304-B.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.2 MANTENIMIENTO DE 02 DISCOS.

Descripción

La empresa contratista realizará el Mantenimiento de 02 Discos de la procesadora.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.3 SUMINISTRO DE 05 DISCOS (BASTONERA, CORTE DE PAPAS GRANDE Y PEQUEÑA HOJUELAS, RALLADORA).

Descripción

Consiste en que el contratista debe realizar el Suministro de 05 discos (bastonera, corte de papas grande y pequeña hojuelas, ralladora).

Unidad de Medida

La unidad de medida será:

Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.4 CAMBIO DE TRABA DE LA PUERTA DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN MUESTRA.

Descripción

El contratista debe realizar el cambio de traba de la puerta de acero inoxidable según muestra.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.5 CAMBIO DE EJE DE TRANSMISIÓN DE ACERO INOXIDABLE CALIDAD 304 – 2B

Descripción

Consiste en la actividad de Cambio de eje de transmisión de acero inoxidable calidad 304 – 2B en el equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.6 CAMBIO DE POLEA MOTRIZ Y 02 FAJAS EN V SEGÚN MUESTRA.

Descripción

Consiste en la actividad de cambio de polea motriz y 02 fajas en V según muestra.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.3.7 LIMPIEZA Y PULIDO SANITARIO.

Descripción

Consiste en la actividad a desarrollar por el contratista de Limpieza y pulido sanitario del equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.4 PARTE ELECTRICA

5.11.4.1 CAMBIO DE LLAVE ROTOMETRICA 0 – 1 BREMAS

Descripción

Consiste en la actividad a desarrollar por el contratista de Cambio de llave rotometrica 0 – 1 bremas.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.4.2 CAMBIO DE LLAVE TERMOMAGNETICA TRIFÁSICA 3x 20 A.

Descripción

El contratista desarrollará el cambio de llave termomagnética trifásica 3x 20 A de marca de calidad.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.4.3 CAMBIO DE CABLE VULCANIZADO DEL MOTOR A LLAVE TERMOMAGNETICA Y CAMBIO DE CONECTOR DE CABLE.

Descripción

Consiste en el cambio de cable vulcanizado del motor a llave termomagnética y cambio de conector de cable.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.5 MONTAJE Y PUESTA EN OPERACION.

5.11.5.1 MONTAJE TOTAL DEL EQUIPO

Descripción

Consiste en el montaje total del equipo con todos sus componentes.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.5.2 PRUEBAS DE OPERACIÓN

Descripción

Consiste en realizar la prueba de operación del equipo para constatar su operatividad y funcionamiento.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.5.3 MEGADO DEL MOTOR, MEDICIÓN DE CONSUMO DE CORRIENTE EN VACÍO Y CARGA

Descripción

Consiste en realizar la prueba de Megado del motor, medición de consumo de corriente en vacío y carga.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.5.4 TRASLADO AL HOSPITAL, INSTALACIÓN EN EL LUGAR DE TRABAJO

Descripción

Consiste en realizar el Traslado al hospital, Instalación en el lugar de trabajo en el hospital.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Unidad (Und.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

5.11.5.5 PRUEBAS FINALES Y PUESTA EN OPERACIÓN

Descripción

Consiste en realizar las Pruebas finales y puesta en operación del equipo.

Unidad de Medida

La unidad de medida será:
Global (Glb.)

Bases de pago:

La cantidad determinada según el método de medición, será pagada al precio unitario del contrato, y dicho pago constituirá compensación total por el costo de material, equipo, mano de obra e imprevistos necesarios para completar la partida.

Anexo N° 03 :

METRADOS			
MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION DEL HNDM			
HOSPITAL NACIONAL DOS DE MAYO			
Actividad	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	Unidad	Metrado
1.00	ACTIVIDADES PROVISIONALES		
1.01	ACTIVIDADES PRELIMINARES		
1.01.01	Movilización y desmovilización de equipos y maquinarias	Glb	1.00
1.01.02	Retiro de pisos cerámicos	m2	1,379.22
1.01.03	Retiro de zócalos cerámicos	m2	668.17
1.01.04	Retiro de luminarias existentes	Und	37.00
1.01.05	Desmontaje de lavatorios	Und	5.00
1.01.06	Desmontaje de inodoros	Und	5.00
1.01.07	Desmontaje de lavaderos de acero inoxidable	Und	4.00
1.01.08	Desmontaje de puertas de madera	Und	18.00
1.01.09	Desmontaje de puertas metálicas	Und	10.00
1.01.10	Desmontaje de ventanas, rejas y rejillas protectoras	m2	137.76
1.01.11	Retiro de losa de piso E=20cm	m2	45.00
1.01.12	Acarreo interno de material excedente	m3	89.01
1.01.13	Eliminación de material excedente	m3	115.81
1.02	CONCRETO SIMPLE Y ARMADO		
1.02.01	Contrapiso de 48 mm mezcla 1:5	m2	1,379.22
1.02.02	Resane de Vereda y bordes	m2	6.50
1.02.03	Losa de E=20cm de concreto f'c=210 kg/cm2, acabado semipulido. Incluy. Malla de acero de refuerzo 1/2"@20cm en 2 sentidos, f'y=4200kg/cm2, Incluy. Junta y sellado de junta.	m2	45.00
2.00	ARQUITECTURA		
2.01	MUROS Y TABIQUES		
2.01.01	Muro Prefabricado c/Perfilería Acero Galvanizado y Revestido c/Plancha Superboard e=6.00mm	m2	17.60
2.02	REVESTIMIENTOS		
2.02.01	Tarrajeo frotachado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m2	10.50
2.02.02	Tarrajeo primario rayado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m2	729.58
2.02.03	Vestidura de derrames	m	130.00
2.03	PISOS		
2.03.01	Pisos de porcelanato 60x60 cm	m2	1,379.22

2.04	ZOCALOS		
2.04.01	Zócalo de porcelanato H=1.80m	m2	773.70
2.05	CONTRAZOCALOS		
2.05.01	Contrazócalo de porcelanato H=0.10m	m	17.60
2.06	CIELO RASO		
2.06.01	Falso cielo raso con baldosas de yeso de 61 x 61 cm con vinyl y foil de aluminio.	m2	189.12
2.07	PINTURA		
2.07.01	Pintura de muros interiores c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos	m2	497.07
2.07.02	Pintura de muros exteriores c/ latex, dos manos	m2	241.11
2.07.03	Pintura de muros exteriores c/ esmalte, dos manos	m2	15.00
2.07.04	Pintura de cielo raso c/ c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos	m2	1,215.32
2.08	CARPINTERIA DE MADERA		
2.08.01	Mantenimiento de puertas existentes de una hoja	Und	24.00
2.08.02	Mantenimiento de puertas existentes de doble hoja	Und	3.00
2.08.03	Mantenimiento de puertas batientes de una hoja	Und	4.00
2.08.04	Mantenimiento de puertas batientes de doble hoja	Und	1.00
2.08.05	Mesa de comedor	Und	20.00
2.09	CARPINTERIA METALICA		
2.09.01	Puerta metálica según diseño	m2	5.25
2.09.02	Mantenimiento de puerta metálica	m2	13.00
2.09.03	Reja de seguridad para ventanas	und	29.00
2.09.04	Mantenimiento de ventanas altas	Und	20.00
2.09.05	Mantenimiento de claraboya incluye vidrio laminado de 6mm	Glb	1.00
2.09.06	Sillas para comedor	Und	200.00
2.09.07	Mantenimiento de Estructura de cobertura metálica 7x15m, estructura reticulada en voladizo, incluye retiro de capas de pintura y óxido, masillado, lijado, aplicación de pintura base 4mills y pintura de acabado 4mills en todas las piezas metálicas.	Glb	1.00
2.09.08	Desmontaje de portón metálica 4.8x3m	Und	1.00
2.09.09	Desmontaje de Muro divisorio de Melamine, aluminio y vidrio	M2	8.93
2.09.10	Mampara corrediza de 4 cuerpos, 4.8x3m, 1 fijo, 3 móviles, vidrio laminado 8mm con cerraduras y tiradores internos, con borde de aluminio grueso, con lámina de pavonada intermedia h=1m con logo institucional.	Und	1.00
2.09.11	Puerta P5-3x2.90m (50cm fijo en cada lado) batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und	1.00

2.09.12	Puerta 1.60x2.60m, batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und	3.00
2.09.13	Reposición de plancha de acero inox. E=2mm para mesadas incluye dobleces y zócalos tal cual lo existente, incluy. Retiro de la plancha existente y resane de la superficie.	M2	60.33
2.09.14	Pasamanos de muro, de acero inox. AISI 304 Brillante, anclado a muro. Incluye desmontaje del existente.	M	10.00
2.10	CERRAJERÍA		
2.10.01	Cerradura para puerta exterior pesada.	Und	6.00
2.10.02	Cerradura para puerta interior	Und	24.00
2.10.03	Bisagras Capuchinas Aluminizadas de 4" X 3"	Und	90.00
2.10.04	Pestillos para puertas de baño de 3"	Und	12.00
2.11	VIDRIOS		
2.11.01	Ventana corrediza de vidrio laminado 6mm	m2	137.76
2.11.02	Malla mosquitera metálica galvanizada incluy. Marco metálico.	m2	137.76
2.11.03	Malla olímpica tipo cocada 1 1/2" galvanizada. Incluy. Marco metálico.	m2	137.76
3.00	INSTALACIONES SANITARIAS		
3.01	SISTEMA DE DESAGUE		
3.01.01	SALIDA DE DESAGUE		
3.01.01.01	Salida de desagüe en PVC SAL 2"	Pto	9.00
3.01.01.02	Salida de desagüe en PVC SAL 4"	Pto	5.00
3.01.02	ACCESORIOS		
3.01.02.01	Sumidero de bronce D=2"	Und	9.00
3.01.02.02	Registro de bronce D=4"	Und	5.00
3.03	SISTEMA DE AGUA FRIA		
3.03.01	SALIDA DE AGUA FRIA		
3.03.01.01	Salida de agua fría con tubería PVC-SAP 1/2"	Pto	14.00
3.04	VALVULAS		
3.04.01	Valvula de compuerta de bronce de 1/2".	und	7.00
3.05	APARATOS Y ACCESORIOS SANITARIOS		
3.05.01	Inodoro con fluxometro	Und	5.00
3.05.02	Lavatorio de pedestal blanco.	Und	6.00
3.05.03	Lavadero de acero inoxidable de una poza.	Und	4.00
3.05.04	Llave para Urinario	Und	1.00
3.05.05	Dispensador de papel	Und	13.00

3.05.06	Dispensador de jabón líquido	Und	10.00
3.05.07	Accesorios para duchas	Und	8.00
3.05.08	Llave para lavamanos, pesado. Incl. Kit de agua y desagüe completo	Kit	2.00
4.00	INSTALACIONES ELECTRICAS		
4.01	SALIDA PARA ALUMBRADO		
4.01.01	Salida de centro de luz (cableado y accesorios)	Pto	68.00
4.01.02	Salida para ventiladores(cableado y accesorios)	Pto	10.00
4.02	SALIDA PARA TOMACORRIENTES		
4.02.01	Salida para Tomacorriente bipolar doble	Pto	44.00
4.03	SALIDA PARA INTERRUPTORES		
4.03.01	Salida para Interruptores simples	Pto	5.00
4.03.02	Salida para Interruptores doble	Pto	11.00
4.04	ARTEFACTOS ELECTRICOS		
4.04.01	Artefacto de alumbrado LED de 48W de 0.60 x 0.60m	Und	54.00
4.04.02	Artefacto de alumbrado LED de 12W Circular	Und	1.00
4.04.03	Reflector LED de 200W	Und	13.00
4.04.04	Ventiladores de techo	Und	10.00
4.04.05	Tablero de control para despacho	Und	1.00
4.04.06	Artefacto de alumbrado LED 1.2X0.3M 48W	Und	2.00
4.05	TABLERO		
4.5.1	TABLEROS DE DISTRIBUCION ELECTRICA		
4.5.1.1	Instalación de Tablero Metálico Autosoportado TG, IND. Desmontaje y Montaje 1-3x800A,5-3x100A,1-3x75A, 5-3x50A, 9-3x30A, 1-2x30A, 1-2x20A., inc. Acondicionamiento de base de concreto	Und	1.00
4.5.2	BANDEJAS Y TUBERIAS DE FIERRO GALVANIZADO		
4.5.2.1	Instalación de Bandeja de 5000mm. inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente	ml	10.00
4.5.2.2	Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 25mm. , inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente	ml	60.00
4.5.2.3	Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 50mm , inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente	ml	60.00
4.5.2.4	Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 35mm , inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente	ml	50.00
4.5.2.5	Instalación de Tubería de Fierro Galvanizado de 20mm , inc. accesorios de fijación riel unistrom, desmontaje y montaje de cable existente	ml	20.00
4.5.3	SALIDAS PARA ALUMBRADO		
4.5.3.1	Salidad de Alumbrado en Techo o Pared, Inc. Interruptores simples, Dobles, Triples y Conmutados, en Tubería de PVC-P	Pto	3.00

4.5.4	TOMACORRIENTES		
4.5.4.1	Salida para Tomacorriente Doble, H=0.30m. Con Espiga a Tierra Inc. Equipo.	Pto.	3.00
4.5.5	CAJAS DE PASE		
4.5.5.1	CAJA DE PASE METALICA CUADRADA: 300x300x100mm.	Und.	25.00
4.5.6	ARTEFACTOS DE ALUMBRADO		
4.5.6.1	Artefacto Tipo LED 1x18W Colgados Inc. Cadenas y accesorios de Fijación.	Und.	2.00
4.5.6.2	Artefactor para Luz de Emergencia Automana con 02 Lamparas LED de18W con Batería, cargador y Enchufe, 90MIN	Und.	1.00
4.5.7	SISTEMA DE PUESTA A TIERRA		
4.5.7.1	Instalación del Sistema de Puesta a Tierra R<=5 Ohmios, inc. conexión entre pozos y al tablero Eléctrico,	Und.	1.00
4.5.8	PRUEBAS ELECTRICAS		
4.5.8.1	Pruebas de Aislamiento, Continuidad, Testeo y Puesta en Marcha.	Glb.	1.00
5.00	INSTALACIONES ELECTROMECANICAS		
5.1	UNIDAD DE CONDENSACION		
	Capacidad : 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecologico R410A, Trifasico 220 V, 60Hz; 6.5KW		
5.1.1	Equipo de Aire Acondicionados Tipo Inverter Split Piso Techo 48,000 BTU/HR,	Unid	2.00
5.20	UNIDAD EVAPORADORA SPLIT DE 48,000 BTU/HR		
5.2.1	Carga de gas R410a	Kg.	0.50
5.2.2	Instalación de filtro secador, mas tuercas de bronce	Und.	1.00
5.2.3	Instalación de base de metal para unidad condensadora, fabricado en ángulo 1 1/2" pintado con base zincromato y acabado con pintura esmalte	Und.	3.00
5.2.4	Instalación de base de concreto terminado en cemento pulido para unidad condensadora, con sistema de drenaje de PVC de 1 1/2" pesado	Und.	2.00
5.2.5	Instalación de tubería de cobre para la línea de alta presión de 3/8"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.	20.00
5.2.6	Instalación de tubería de cobre para la línea de baja presión de 3/4"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.	20.00
5.2.7	Llave termomagnética de 3 x 60 Amp.	Und.	1.00
5.2.8	Llave termomagnética de 3 x 32 Amp.	Und.	2.00
5.2.9	Tablero electrico metalico IP 65 300X250X200mm 12 polos trifasico	Und.	1.00
5.2.10	Cable electrico LSOH90 16mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.	100.00
5.2.11	Cable electrico LSOH90 4mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.	14.00
5.2.12	Cable TTRF70 (NLT) 2 X 14 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite. Retardante a la llama.	m.	25.00
5.2.13	Cable TTRF70 (NLT) 2X16 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite, retardante a la llama.	m.	25.00

5.2.14	Pruebas de Funcionamiento y Protocolo	Hr.	4.00
5.30	CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN		
5.3.1	Suministro e instalación de cámaras de refrigeración	Und	5.00
5.4	DISPENSADORES DE AGUA		
5.4.1	Suministro e instalación de dispensadores de agua	Und	4.00
5.5	CAMPANAS EXTRACTORAS EN ZONA DE COCINA Y DIETAS		
5.5.1	ACTIVIDADES PRELIMINARES		
5.5.1.1	Movilización y desmovilización de Equipos y Herramientas	Glb	1.00
5.5.1.2	Desmontaje de Campanas y Ductos	Glb	1.00
5.5.1.3	Acarreo Interno de Material Procedente de Desmontajes	Glb	1.00
5.5.2	CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL		
	FABRICACION DE CAMPANAS EXTRACTORAS		
5.5.2.1	CAMPANAS EXTRACTORAS DE ACERO INOXIDABLE: Medidas : Largo: 4.80 m. x ancho x2.20 m. x alto:0.80 m	Und.	3.00
5.5.2.2	Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m2 de zinc), 0.50m. x 0.50m. x 13 m.	m.	39.00
5.5.2.3	Extractor de 11,918 cfm 2.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1533 RPM, 10.7 BHP, incluye motor	Und.	3.00
5.5.3	INSTALACIÓN DE CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL		
5.5.3.1	Montaje e instalación de Campanas Extractoras	Und	3.00
5.5.3.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	3.00
5.5.3.3	Instalación de Pernos para soporte de Campanas Extractoras.	Und	18.00
5.5.3.4	Fabricación de Base de concreto para Extractor.	Und	3.00
5.5.3.5	Instalación de Ductos.	m.	39.00
5.5.3.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00
5.5.4	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR		
5.5.4.1	Cable electrico FREETOX N2XOH 0,6/1 kV 3-1x50 mm2	m	35.00
5.5.4.2	Cable electrico NHX-90 de cobre 4 mm2 450/750	m	130.00
5.5.4.3	Cable electrico NHX-90 de cobre 2.5 mm2 450/750	m	150.00
5.5.4.4	Tablero electrico de 18 polos Trifasico IP 65 adosable	Und.	1.00
5.5.4.5	Interruptor Termomagnético 3X160A (112-160A) 40/25KA en 220/380	Und.	2.00
5.5.4.6	Interruptor Termomagnético 3x32A, 25KA/220V, DX3, Curva C	Und.	3.00
5.5.4.7	Interruptor Termomagnético 3x20A 10KA 220V Curva C.	Und.	2.00
5.5.4.8	Tuberia conduit rigida de 1 1/2" mas accesorios	m	35.00
5.5.4.9	Tuberia conduit rigida de 3/4" mas accesorios	m	60.00

5.5.4.10	Luminaria tipo led empotrables en campanas extractoras mediante embellecedor. Protección IP65 (vidrio termorresistente hasta 140°C) 220V 14 W 4.000K (luz blanca) incluye cableado y interruptor	Und	18.00
5.5.4.11	Insumos para la Instalación : Pernos de Anclajes, esparragos, autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.	Glb	1.00
5.5.4.12	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und.	3.00
5.5.4.13	Botonera de arranque y parada	Und.	3.00
5.5.5	CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS DE COCINA CENTRAL		
	FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE PARA FREIDORAS CON SUS FILTROS PARA GRASA		
5.5.5.1	CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 6.00 m., Ancho:1.40 m., alto:0.60 m.	Und.	1.00
5.5.5.2	Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m2 de zinc) , 0.50m. x 0.50m. x 15 m.	ml	15.00
5.5.5.3	Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Incluye motor	Und	1.00
5.5.6	INSTALACIÓN DE CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS		
5.5.6.1	Montaje e Instalación de Campana	Und	1.00
5.5.6.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	1.00
5.5.6.3	Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.	Und	6.00
5.5.6.4	Fabricación de base de concreto para Extractor.	Und	1.00
5.5.6.5	Instalación de Ductos.	m.	15.00
5.5.6.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00
5.5.7	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE FREIDORAS		
5.5.7.1	Insumos para la instalación	Glb	1.00
5.5.7.2	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und	1.00
5.5.7.3	Botonera de arranque y parada	Und	1.00
5.5.8	CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS		
	FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS		
5.5.8.1	CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 4.40 m., Ancho : 1.30 m. Alto: 0.70 m.	Und.	1.00
5.5.8.2	Fabricación de Ductos Cuadrados 0.50 m. x 0.50 m. x 10 m.	ml	10.00
5.5.8.3	Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Protegido contra la intemperie, incluye motor	Und.	1.00
5.5.9	INSTALACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS		
5.5.9.1	Montaje e Instalación de Campana	Und	1.00
5.5.9.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	1.00

5.5.9.3	Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.	Und	6.00
5.5.9.4	Fabricación de base para Motor y Extractor.	Und	1.00
5.5.9.5	Instalación de Ductos.	m.	15.00
5.5.9.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00
5.5.10	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTACTOR DE CAMPANA DE MARMITA DE DIETAS		
5.5.10.1	Insumos para la instalación	Glb	1.00
5.5.10.2	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und.	1.00
5.5.10.3	Botonera de arranque y parada	Und	1.00
5.5.11	FILTRO DE CAMPANA INDUSTRIAL PARA LAS 05 CAMPANAS EXTRACTORAS		
5.5.11.1	Filtro de Campana Industrial: Filtro de Acero Inoxidable para campana industrial. Modelo standard, Normalizado y desmontable, Incluye ranuras decantadores de grasa Tipo panel laberinto.	Glb	1.00
5.5.11.2	Drenaje para Campana con tubo de acero inoxidable con tubo de 1"Ø	Glb.	1.00
5.5.12	PRUEBAS DE OPERATIVIDAD Y FUNCIONAMIENTO CONTINUO		
5.5.12.1	Pruebas de funcionamiento y operatividad de los equipos	Hr.	2.00
5.6	MANTENIMIENTO CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 300 LTS CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO	Und.	2.00
5.6.1	DESMONTAJES Y TRABAJOS PREVIOS	Und.	2.00
5.6.1.1	Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller	Und.	2.00
5.6.1.2	Desmontaje total de la marmita en taller	Und.	2.00
	(pedestales, olla, portaretenes, tornillo sin sin, griferías, cubiertas lateras, salida de alimentos, etc)		
5.6.2	MANTENIMIENTO DE SISTEMA MECÁNICO DE LAS MARMITAS		
5.6.2.1	Válvulas tipo cónicas de acero inoxidable de 1 ½"Ø con niples y codos.	Und.	2.00
5.6.2.2	Válvulas de ingreso de vapor de 1"Ø tipo globo marca Crane ò similar de 150 PSI para alta temperatura.	Und.	2.00
5.6.2.3	Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra.	Und.	4.00
5.6.2.4	Suministro e instalación de válvulas de seguridad de presión con base de niplerías y manómetro de 0-30 PSI en acero inoxidable.	Und.	2.00
5.6.2.5	Grifo ò llave tipo cuello de ganso de ¾" Ø ò válvulas esféricas, niples y codo en acero inoxidable.	Und.	2.00
5.6.2.6	Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas incluye de niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable, para alta temperatura	Und.	2.00
5.6.2.7	Fabricación de nuevo tornillo sin fin y base del sistema volcable según muestra	Und.	2.00
5.6.2.8	Cromado de las bases soportes de las tapas de las marmitas.	Und.	2.00
5.6.2.9	Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades	Und.	2.00
5.6.2.10	Rodajes del eje soporte de las Unidades, según muestra	Und.	4.00

5.6.2.11	Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos acero inoxidable mas reposicion de las planchas faltantes.	Und.	2.00
5.6.2.12	Cambio los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.	Glb	1.00
5.6.2.13	Cambio de los niples de la línea de retorno de condensado desde la salida de las marmitas (tubo Venturi), hacia la tubería colectora de condensado con tubo SCH-40 de ¾"Ø, además válvula de control.	Glb	1.00
5.6.2.14	Cambio de los niples de F.G. de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1"Ø de fierro galvanizado y válvula de control.	Glb	1.00
5.6.2.15	Cambio de los niples de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1/2"Ø de fierro galvanizado y válvula de control.	Glb	1.00
5.6.2.16	Soldadura de base de camara de marmita	Glb.	1.00
5.6.2.17	Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1"Ø	Und.	4.00
5.6.2.18	Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1/2"Ø	Und.	10.00
5.6.2.19	Suministro e instalación de codos de F.N. de 1"Ø	Und.	4.00
5.6.2.20	Suministro e instalación de Tees de F.N. de 1"Ø	Und.	4.00
5.6.2.21	Suministro e instalación de Codos de 1/2"Ø x 90° de F.N.	Und.	10.00
5.6.2.22	Suministro e instalación de Reducción Bushing de F.N. de 1"Ø a 1/2"Ø	Und.	5.00
5.6.2.23	Tubos de abasto de 1/2" Ø	Und.	2.00
5.6.3	Cambiar los componentes del sistema de purga de condensado de las 02 unidades como son:	Und.	2.00
5.6.3.1	Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø	Und.	2.00
5.6.3.2	Filtro de Vapor de F.N. de 3/4"Ø	Und.	2.00
5.6.3.3	Valvulas esfericas de 3/4"Ø x 150 PSI de Acero Inoxidable para alta temperatura	Und.	2.00
5.6.3.4	Uniones Universales de F.N. de 3/4"Ø	Und.	8.00
5.6.3.5	Tee de F.N. de 3/4"Ø	Und.	4.00
5.6.3.6	Codos de F.N. de 3/4"Ø x 90°	Und.	4.00
5.6.3.7	Niples, teflón, sellador, etc.	Glb.	1.00
5.6.3.8	Traslado y montaje de marmitas en su ubicación de origen	Und.	2.00
5.6.3.9	Pruebas y Puesta en Funcionamiento	Und.	2.00
5.70	MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 450 LTS CON ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO	Und.	4.00
5.7.1	DESMONTAJE Y TRABAJOS PREVIOS		
5.7.1.1	Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller	Und.	4.00
5.7.1.2	Desmontaje total de la marmita en el taller	Und.	4.00
5.7.1.3	Desoldado de estructura los pedetales, motor y tornillo sin fin	Und.	4.00
5.7.1.4	Desmontaje de base de marmita	Und.	4.00

5.7.2	MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELECTROMECHANICO		
5.7.2.1	Mantenimiento de Motor Reductor	Und.	4.00
5.7.2.2	Fabricación e instalación de nuevo Tornillo Sin Fin y base del sistema volcable según muestra, cambio de las bases en el sin fin	Und.	4.00
5.7.2.3	Mantenimiento del sistema de volteo, engrase de partes móviles, con grasa para alta temperatura	Und.	4.00
5.7.2.4	Cambio de base del motor en plancha LAC de 1/4"	Und.	4.00
5.7.2.5	Cambio de apoyos del tornillo sin fin en plancha LAC de 1/4"	Glb.	1.00
5.7.2.6	Cambio total de la estructura de la marmita 8 planchas de fierro lac de 42"x9" con dobles de 1" x 1/8" de espesor, según muestra, pintado con base zincromato y acabado con pintura al horno, soldado y fijado en los dos pedestales de la marmita	Und.	4.00
5.7.2.7	Cambio de estructura base de la marmita de canal de fierro estructural de 3"x1 1/2"x 1/4" pintada con base zincromato y acabada con pintura esmalte y fijada con patas de gallo y concreto en piso de nutrición según muestra. (base rectangular de 65"x28", soldada según muestra a la original)	Und.	4.00
5.7.2.8	Cambio total del aislante en lana mineral o similar	Und.	4.00
5.7.2.9	Retiro de desmonte a lugar indicado por el hospital y eliminación inmediata.	Glb.	1.00
5.7.3	Mantenimiento de Sistema Eléctrico con cambio de:		
5.7.3.1	Contactores de 20 Amp. Marca Telemecanique	Und.	8.00
5.7.3.2	Cambio de relé de 7 a 12 A telemecanique	Und.	4.00
5.7.3.3	Pulsador de emergencia	Und.	4.00
5.7.3.4	Interruptor de 02 posiciones 0 - 1 Brema	Und.	4.00
5.7.3.5	Limitador de carrera Siemens	Und.	4.00
5.7.3.6	Protector Térmico	Und.	4.00
5.7.3.7	Pulsadores de Ascenso y Descenso	Und.	4.00
5.7.3.8	Cableado del control de mando del motor reductor del sistema volcable y lámparas de señalización (cable siliconado , forrado con asbesto N° 12)	Glb.	1.00
5.7.4	MANTENIMIENTO DEL SISTEMA A VAPOR		
5.7.4.1	Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra de silicona para alta temperatura	Glb.	1.00
5.7.4.2	Cambio de válvula esférica de acero inoxidable de 1 1/2" Ø con niples y codos de acero inoxidable calidad 316, para salida de alimentos	Und.	4.00
5.7.4.3	Cambiar los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 1/2" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.	Glb.	1.00
5.7.4.4	Cambio de Válvula de ingreso de vapor de 1" Ø tipo globo marca crane o similar de PN 25 cuello largo	Und.	4.00
5.7.4.5	Suministro e instalación de válvula de venteo o alivio de presión de 1"Ø con base de nipleras y manómetros de 0 -30 PSI en acero inoxidable	Und.	4.00
5.7.4.6	Suministro e instalación de Válvulas esféricas para vapor de 1/2"Ø para la purga de fondo de las marmitas, incluye niples y codos de 1/2" Ø en acero inoxidable	Und.	4.00
5.7.4.7	Cromado de los soportes de las tapas de las marmitas	Und.	4.00

5.7.4.8	Cambio de Rodajes del eje soporte de las unidades según muestra marca SKF	Und.	4.00
5.7.4.9	Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades	Und.	4.00
5.7.4.10	Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos de acero inoxidable	Und.	4.00
5.7.5	MANTENIMIENTO DE INGRESO DE AGUA		
5.7.5.1	Grifo o llave tipo cuello de ganso de 1/2" Ø o válvulas esféricas, niples y codos de 1/2" Ø, en acero inoxidable	Glb.	1.00
5.7.6	MANTENIMIENTO DE RETORNO DE CONDENSADO		
5.7.6.1	Mantenimiento del sistema de retorno de condensado (cambio de niples, trampas tipo flotador, visor, válvula check, etc)	Glb.	1.00
5.7.7	CAMBIO DE COMPONENTES DEL SISTEMA DE PURGA O RETORNO DE CONDENSADO DE LAS 04 UNIDADES COMO SON:		
5.7.7.1	Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø	Und.	4.00
5.7.7.2	Filtro de Vapor de A.I. de 3/4"Ø	Und.	4.00
5.7.7.3	Valvulas esfericas de 3/4"Ø x 150 PSI	Und.	12.00
5.7.7.4	Valvula sheck de 3/4"Ø	Und.	4.00
5.7.7.5	Uniones Universales de A.I. de 3/4"Ø	Und.	16.00
5.7.7.6	Tee de A.I. de 3/4"Ø	Und.	8.00
5.7.7.7	Codos de A.I. de 3/4"Ø x 90°	Und.	8.00
5.7.7.8	Niples, teflón, sellador, etc.	Glb.	1.00
5.7.8	TRASLADO DE LAS MARMITAS Y MONTAJES		
5.7.8.1	Traslado y Montaje de la Marmita	Und.	4.00
5.7.8.2	Conexiones a sistema de ingreso de vapor, agua, retorno de condensado y eléctrico	Glb.	1.00
5.7.8.3	Pruebas y puesta en funcionamiento	Und.	4.00
5.80	MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO DE BATERÍAS DE MARMITAS VOLCABLES DE 50 LITROS , CADA BATERÍA COMPUESTA DE 02 MARMITAS		
5.8.1.1	Desmontaje de marmita (02 baterias compuestas de 02 marmitas cada una	Und.	2.00
5.8.1.2	Fabricación del sistema volcable que comprende eje sin fin, base de engranaje parte hembra y rodaje según muestra.	Und.	4.00
5.8.1.3	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total de acero Inoxidable de 3/8"Ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63.	Und.	4.00
5.8.1.4	Cambiar chumaceras del eje de las marmitas según muestra, 02 unidades por equipo.	Und.	8.00
5.8.1.5	Cambiar la llave de suministro de agua tipo cuello de ganso de 1/2"Ø tipo pesada; una unidad por equipo	Und.	4.00
5.8.1.6	Reparación de la parte estructural de las unidades, limpieza y pintado de las bases, reposición de nuevo forro de cubierta en acero inoxidable de calidad 304-L	Glb	1.00

5.8.2	RED DE VAPOR		
5.8.2.1	Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 3/4"ø	m	7.00
5.8.2.2	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 3/4"ø NPT, M10V	Und.	2.00
5.8.2.3	Reduccion bushing de 1 1/2"ø a 3/4"ø de acero inoxidable 304L	Und.	2.00
5.8.2.4	Codo 3/4"ø de acero inoxidable 304L	Und.	6.00
5.8.2.5	Union universal de 3/4"ø de acero inoxidable	Und.	4.00
5.8.2.6	Válvula de esfera angular de 1/2"ø de acero inoxidable, eje y obturador de acero inox, presion max de servicio 250 psi, temperatura de servicio -20 a +250 °C con niples, adaptadores y codos de acero inoxidable 304 L.	Und.	4.00
5.8.2.7	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 2 piezas de acero Inoxidable de 3/8"ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63, manija de acero inoxidable, funda de vinil, incluye niples codos de acero inoxidable 304 L, en la línea de venteo.	Und.	4.00
5.8.3	RED DE LINEA DE CONDENSADO		
5.8.3.1	Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 1/2"ø	m.	16.00
5.8.3.2	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 1/2"ø NPT, M10V	Und.	9.00
5.8.3.3	Codo 1/2"ø de acero inoxidable 304L	Und.	16.00
5.8.3.4	Union universal de 1/2" de acero inoxidable 304L	Und.	8.00
5.8.3.5	Tee 1/2" de acero inoxidable 304L	Und.	3.00
5.8.3.6	Filtro en Y para vapor de acero inoxidable de 1/2"ø	Und.	4.00
5.8.3.7	Valvula check para vapor de Bronce de 1/2"ø	Und.	4.00
5.8.3.8	Trampa de vapor de boya FT14 de 1/2"ø	Und.	4.00
5.8.4	RED DE SUMINISTRO DE AGUA A MARMITAS		
5.8.4.1	Cambio tuberías de suministro de agua en la línea de distribución con tubo de 3/4"ø de acero inoxidable 304 L SCH 40	m.	8.00
5.8.4.2	Uniones Universales de acero inoxidable. de 3/4"ø	Und.	6.00
5.8.4.3	Codos de acero inoxidable. de 3/4"ø x 90°	Und.	4.00
5.8.4.4	Codos de acero inoxidable. de 1/2"ø x 90°	Und.	10.00
5.8.4.5	Tee de acero inoxidable de 3/4"ø	Und.	4.00
5.8.4.6	Reducción Bushing de acero inoxidable de 3/4"ø a 1/2"ø	Und.	5.00
5.8.4.7	Tubos de abasto de acero inoxidable de 1/2"ø	Und.	4.00
5.8.5	SOPORTE PARA TUBERIAS		
5.8.5.1	Angulo de fierro de 2 1/2", abarcones, esparragos y anclajes	Glb.	1.00
	PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO	Und.	4.00
5.90	MANTENIMIENTO CORRECTIVO - PREVENTIVO DE: 02 HORNOS ELECTRICOS marca NOVA		
5.9.1	DESMONTAJES		
5.9.1.1	Desmontaje total del sistema mecánicos, de mando y eléctricos	Glb.	1.00

5.9.2	MANTENIMIENTO PREVENTIVO		
5.9.2.1	Mantenimiento de los diferentes componentes internos del horno	Glb.	1.00
5.9.2.2	Pintado de la estructura metálica	Glb.	1.00
5.9.2.3	Limpieza externa del horno	Und.	2.00
5.9.2.4	Cambio de Empaquetadura de puerta y ventana	Und.	4.00
5.9.2.5	Mantenimiento preventivo de puerta	Und.	4.00
5.9.3	MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELÉCTRICO Y DE MANDO		
5.9.3.1	Mantenimiento del motor de recirculación	Und.	2.00
5.9.3.2	Mantenimiento correctivo de tablero de mando	Und.	2.00
5.9.3.3	Mantenimiento correctivo de elementos de instalación y control	Und.	2.00
5.9.4	PRUEBAS Y REGULACIONES		
5.9.4.1	Regulación de los dispositivos de mando, para fijar los parámetros de trabajo de acuerdo a la necesidad de horneado de los productos	Und.	2.00
5.9.4.2	Pruebas de operación, con los distintos parámetros de trabajo	Und.	2.00
5.9.4.3	Pruebas finales y puesta en funcionamiento	Und.	2.00
5.10	MANTENIMIENTO DE SARTENES VOLCABLES	Und.	3.00
5.10.1	Suministro e instalación de platinas de acero 27" x 1 1/2" x 3/16" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén	Und.	18.00
5.10.2	Suministro e instalación de 02 platinas de acero 16" x 1" x 1/4" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén.	Und.	15.00
5.10.3	Suministro e instalación de 03 platinas de cobre 15" x 3/8" x 1/4" con 12 perforaciones equidistantes	Und.	9.00
5.10.4	Suministro e instalación de pernos de 3/16"Ø y tuercas de bronce para conexión eléctrica más terminales.	Glb.	1.00
5.10.5	Suministro e instalación de aisladores eléctricos de cerámica	Glb.	1.00
5.10.6	Suministro e instalación de 6 m de cordón eléctrico N° 10 asbestado con su manga respectiva para alta temperatura máx. 250°C	m.	18.00
5.10.7	Suministro e instalación de tubería conduit flexible 1"Ø con sus respectiva prensaestopa.	Glb.	1.00
5.10.8	Instalación de 25 resistencias eléctricas tipo bayoneta de 700 WATTS	Und.	75.00
5.10.9	Suministro e Instalación de los dispositivos de control (termostatos, perillas, luces de control)	Jgo.	3.00
5.10.10	Suministro e instalación de 02 Chumaceras según muestra	Und.	6.00
5.10.11	Suministro e instalación de aislamiento térmico de fibra vegetal	Glb.	1.00
5.10.12	Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico	Glb.	1.00
5.10.13	Suministro e instalación de termostato de 0 a 300°C	Und.	2.00
5.10.14	Suministro e instalación de pulsador de apagado	Und.	2.00
5.10.15	Suministro e instalación de pulsador de encendido	Und.	2.00
5.10.16	Suministro e instalación de Contactor trifásico bobina de 220v de uso industrial	Und.	2.00

5.10.17	Reparación y refuerzo de tapa de sartén eléctrica con accesorios de acero inoxidable	Und.	2.00
5.10.18	Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico	Und.	2.00
5.11	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PROCESADORA DE ALIMENTOS MARCA IMCA SERIE S200, MODELO MESA, POTENCIA 2HP, SBN 322276950001		
5.11.1	TRASLADO Y DESMONTAJE		
5.11.1.1	Traslado de la procesadora al taller	Glb.	1.00
5.11.1.2	Desmontaje del motor, poleas y cabezal	Und.	1.00
5.11.2	MANTENIMIENTO DEL MOTOR ELECTRICO		
5.11.2.1	Desmontaje de componentes del motor (polea, tapas, rotor, rodajes).	Glb.	1.00
5.11.2.2	Limpieza interna con solventes del motor (estator, rotor, tapas).	Glb.	1.00
5.11.2.3	Rebarnizado del motor eléctrico de 2 HP trifásico de 220 v x 60 Hz.	Und.	1.00
5.11.2.4	Enbocinado de tapas portarodajes del motor y cambio de rodajes	Und.	2.00
5.11.2.5	Cambio de rodajes del motor	Und.	2.00
5.11.2.6	Montaje y pintado del motor	Und.	1.00
5.11.3	PARTE MECANICA		
5.11.3.1	Cambio de cabezal principal en acero inoxidable calidad 304 - B	Und.	1.00
5.11.3.2	Mantenimiento de 02 discos	Und.	2.00
5.11.3.3	Suministro de 05 discos (bastonera, corte de papas grande y pequeña hojuelas, ralladora)	Glb.	5.00
5.11.3.4	Cambio de traba de la puerta de acero inoxidable según muestra	Und.	1.00
5.11.3.5	Cambio de eje de transmisión de acero inoxidable calidad 304 – 2B	Und.	1.00
5.11.3.6	Cambio de polea motriz y 02 fajas en V según muestra	Und.	1.00
5.11.3.7	Limpieza y pulido sanitario	Glb.	1.00
5.11.4	PARTE ELECTRICA		
5.11.4.1	Cambio de llave rotometrica 0 – 1 bremsas	Und.	1.00
5.11.4.2	Cambio de llave termomagnatica trifásica 3x 20 A	Und.	1.00
5.11.4.3	Cambio de cable vulcanizado del motor a llave termomagnetica y cambio de conector de cable	Und.	1.00
5.11.5	MONTAJE Y PUESTA EN OPERACION		
5.11.5.1	Montaje total del equipo	Glb.	1.00
5.11.5.2	Pruebas de operación,	Glb.	1.00
5.11.5.3	Megado del motor, medición de consumo de corriente en vacío y carga	Glb.	1.00
5.11.5.4	Traslado al hospital, Instalación en el lugar de trabajo	Und.	1.00
5.11.5.5	Pruebas finales y puesta en operación.	Glb.	1.00

PLANILLA DE METRADOS

MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION

PART.	DESCRIPCIÓN	UNIDA D	CANTI DAD	L	A	H	METRA DO
1	ACTIVIDADES PROVISIONALES						
1.01	ACTIVIDADES PRELIMINARES						
1.01.01	Movilización y desmovilización de equipos y maquinarias	Glb					1.00
			1.00				1.00
1.01.02	Retiro de pisos cerámicos	m2					1379.22
	Jefatura		1.00	4.72	3.17		14.96
	informes		1.00	5.02	1.44		7.23
	SS.HH.		1.00	1.60	1.20		1.92
	Pasadizo		1.00	5.21	1.48		7.71
	SS.HH.		1.00	6.00	1.35		8.10
			1.00	7.69	3.85		29.61
	Almacen 01		1.00	5.47	4.61		25.22
	Vestidores		1.00	8.46	5.16		43.65
	Cuarto 01		1.00	4.91	2.50		12.28
	Pasadizo		1.00	5.21	1.44		7.50
	cuarto 02		1.00	2.60	3.68		9.57
	cuarto 03		1.00	2.46	3.68		9.05
	Almacen alimentos		1.00	14.73	9.49		139.79
	Cuarto 03		1.00	6.00	1.74		10.44
	Pasadizo entrada		1.00	22.43	3.00		67.29
			1.00	6.36	2.11		13.42
	Camaras		1.00	5.76	2.95		16.99
	Deposito y camara de carne		1.00	7.10	3.43		24.35
	Servicio		1.00	8.45	6.08		51.38
	Coches		1.00	11.75	6.80		79.90
	Dietas		1.00	7.73	6.08		47.00
	Cocina		1.00	17.87	16.78		299.86
	Lavado		1.00	9.13	4.70		42.91
	Lacteos		1.00	5.30	4.70		24.91
	Rampa		1.00	5.30	1.75		9.28

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

	Comedor		1.00	16.73	13.40		224.18
			1.00	4.55	6.55		29.80
	Area de atencion		1.00	8.80	2.23		19.62
	Entrada principal		1.00	9.45	5.13		48.48
	Consultorio 01		1.00	6.60	4.30		28.38
	consultorio 02		1.00	4.25	3.87		16.45
	Vanos puertas		1.00	26.66	0.30		8.00
1.01.03	Retiro de zócalos cerámicos	m2					668.17
	ss.hh. Jefatura		1.00	1.60		1.80	2.88
			1.00	0.90		1.80	1.62
			2.00	1.20		1.80	4.32
	SS:HH:		1.00	3.27		1.80	5.89
			1.00	1.35		1.80	2.43
			1.00	0.57		1.80	1.03
			1.00	3.81		1.80	6.86
			7.00	1.18		1.80	14.87
			1.00	4.45		1.80	8.01
			2.00	3.51		1.80	12.64
			2.00	3.85		1.80	13.86
			4.00	1.15		1.80	8.28
			4.00	1.22		1.80	8.78
			4.00	1.08		1.80	7.78
			1.00	4.16		1.80	7.49
			1.00	3.00		1.80	5.40
			1.00	1.45		1.80	2.61
	Pasadizo		1.00	6.66		1.50	9.99
			1.00	6.67		1.50	10.01
			1.00	3.99		1.50	5.99
			1.00	4.02		1.50	6.03
			1.00	0.42		1.50	0.63
			1.00	6.58		1.50	9.87
			1.00	0.30		1.50	0.45
			1.00	3.06		1.50	4.59
			1.00	4.91		1.50	7.37
			1.00	2.58		1.50	3.87
			1.00	2.78		1.50	4.17

**PERÚ****Ministerio
de Salud**Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud**Hospital Nacional
Dos de Mayo****Hospital Nacional
"DOS DE MAYO"****150 Años**
Revolucionando la salud*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"*

	camara carne		2.00	2.70		1.50	8.10
			1.00	1.70		1.50	2.55
			1.00	0.48		1.50	0.72
	camaras		1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	1.55		1.50	4.65
			6.00	2.00		1.50	18.00
			1.00	1.40		1.50	2.10
			1.00	1.20		1.50	1.80
			2.00	1.16		1.50	3.48
			1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	0.50		1.50	1.50
	cocina		1.00	17.87		2.40	42.89
			3.00	4.05		2.40	29.16
			2.00	1.54		2.40	7.39
			2.00	6.43		2.40	30.86
			2.00	1.57		2.40	7.54
			6.00	0.30		2.40	4.32
			1.00	6.03		2.40	14.47
			1.00	5.61		2.40	13.46
			1.00	4.61		2.40	11.06
			1.00	4.69		2.40	11.26
			2.00	1.50		2.40	7.20
			2.00	8.87		2.40	42.58
			2.00	1.44		2.40	6.91
			2.00	0.30		2.40	1.44
			2.00	1.50		2.40	7.20
			1.00	5.92		1.80	10.66
			1.00	6.08		1.80	10.94
			1.00	8.45		1.80	15.21
	coches		1.00	2.31		1.80	4.16
			1.00	3.38		1.80	6.08
			1.00	3.37		1.80	6.07
			1.00	6.80		1.80	12.24
	Lavado		1.00	9.13		1.50	13.70
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	1.56		1.50	2.34

154

OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTOParque de la Historia de la Medicina Peruana S/N
Alt. Cdra 13 Av. Grau - Cercado de Lima
Tlf. 328-0028/3280035 Anexo 3229
www.hdosdemayo.gob.pe**BICENTENARIO
DEL PERÚ
2021 - 2024**

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			1.00	6.03		1.50	9.05
	Lacteos		1.00	5.30		1.50	7.95
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	3.70		1.50	5.55
	mesas		3.00	2.50		1.06	7.95
			12.00	1.06		1.00	12.72
	zona de atencion		1.00	0.69		1.80	1.24
			1.00	0.56		1.80	1.01
			1.00	7.72		1.80	13.90
			1.00	2.31		1.80	4.16
	mesas		1.00	5.37		0.53	2.85
			1.00	4.81		0.53	2.55
			2.00	5.37		1.00	10.74
			2.00	4.81		1.00	9.62
			4.00	0.53		1.00	2.12
1.01.04	Retiro de luminarias existentes	Und					37.00
			37.00				37.00
1.01.05	Desmontaje de lavatorios	Und					5.00
			5.00				5.00
1.01.06	Desmontaje de inodoros	Und					5.00
			5.00				5.00
1.01.07	Desmontaje de lavaderos de acero inoxidable	Und					4.00
			4.00				4.00
1.01.08	Desmontaje de puertas de madera	Und					18.00
	Jefatura		1.00				1.00
	SS.HH.		6.00				6.00
			2.00				2.00
			3.00				3.00
			4.00				4.00
	Puertas reemplazo						2.00

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

1.01.09	Desmontaje de puertas metalicas	Und					10.00
			7.00				7.00
	Puertas reemplazo		1.00				1.00
	Portón metálico		2.00				2.00
1.01.10	Desmontaje de ventanas, rejas y rejillas protectoras	m2					137.76
			137.76				137.76
1.01.11	Retiro de losa de piso E=20cm	m2					45.00
1.01.12	Acarreo interno de material excedente	m3		Area			89.01
				1379.22		0.05	68.96
				668.17		0.03	20.05
1.01.13	Eliminación de material excedente	m3	F.E.				115.81
			1.2	89.01			106.81
							9.00
1.02	CONCRETO SIMPLE Y ARMADO						
1.02.01	Contrapiso de 48 mm mezcla 1:5	m2					1379.22
			1	1379.22			1379.22
1.02.02	Resane de Vereda y bordes	m2					6.50
			1	6.50	1.00		6.50
1.02.03	Losa de E=20cm de concreto f'c=210 kg/cm2, acabado semipulido. Incluy. Malla de acero de refuerzo 1/2"@20cm en 2 sentidos, fy=4200kg/cm2, Incluy. Junta y sellado de junta.	m2					45.00
				4.50	9.50		42.75
				1.50	1.50		2.25
2.00	ARQUITECTURA						
2.01	MUROS Y TABIQUES						
2.01.01	Muro Prefabricado c/Perfilería Acero Galvanizado y Revestido c/Plancha Superboard e=6.00mm	m2					17.60
			1.00	8.80		2.00	17.60
2.02	REVESTIMIENTOS						
2.02.01	Tarrajeo frotachado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m2					10.50
			2	5.00	2.10		10.50
2.02.02	Tarrajeo primario rayado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m3					729.58

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

	ss.hh. Jefatura		1.00	1.60		1.80	2.88
			1.00	0.90		1.80	1.62
			2.00	1.20		1.80	4.32
	SS:HH:		1.00	3.27		1.80	5.89
			1.00	1.35		1.80	2.43
			1.00	0.57		1.80	1.03
			1.00	3.81		1.80	6.86
			7.00	1.18		1.80	14.87
			1.00	4.45		1.80	8.01
			2.00	3.51		1.80	12.64
			2.00	3.85		1.80	13.86
			4.00	1.15		1.80	8.28
			4.00	1.22		1.80	8.78
			4.00	1.08		1.80	7.78
			1.00	4.16		1.80	7.49
			1.00	3.00		1.80	5.40
			1.00	1.45		1.80	2.61
	Pasadizo		1.00	6.66		1.50	9.99
			1.00	6.67		1.50	10.01
			1.00	3.99		1.50	5.99
			1.00	4.02		1.50	6.03
			1.00	0.42		1.50	0.63
			1.00	6.58		1.50	9.87
			1.00	0.30		1.50	0.45
			1.00	3.06		1.50	4.59
			1.00	4.91		1.50	7.37
			1.00	2.58		1.50	3.87
			1.00	2.78		1.50	4.17
	camara carne		2.00	2.70		1.50	8.10
			1.00	1.70		1.50	2.55
			1.00	0.48		1.50	0.72
	camaras		1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	1.55		1.50	4.65
			6.00	2.00		1.50	18.00
			1.00	1.40		1.50	2.10
			1.00	1.20		1.50	1.80

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			2.00	1.16		1.50	3.48
			1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	0.50		1.50	1.50
	cocina		1.00	17.87		2.10	37.53
			3.00	4.05		2.10	25.52
			2.00	1.54		2.10	6.47
			2.00	6.43		2.10	27.01
			2.00	1.57		2.10	6.59
			6.00	0.30		2.10	3.78
			1.00	6.03		2.10	12.66
			1.00	5.61		2.10	11.78
			1.00	4.61		2.10	9.68
			1.00	4.69		2.10	9.85
			2.00	1.50		2.10	6.30
			2.00	8.87		2.10	37.25
			2.00	1.44		2.10	6.05
			2.00	0.30		2.10	1.26
			2.00	1.50		2.10	6.30
			1.00	5.92		1.80	10.66
			1.00	6.08		1.80	10.94
			1.00	8.45		1.80	15.21
	coches		1.00	2.31		1.80	4.16
			1.00	3.38		1.80	6.08
			1.00	3.37		1.80	6.07
			1.00	6.80		1.80	12.24
	Lavado		1.00	9.13		1.50	13.70
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	1.56		1.50	2.34
			1.00	6.03		1.50	9.05
	Lacteos		1.00	5.30		1.50	7.95
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	3.70		1.50	5.55
	mesas		3.00	2.50		1.06	7.95
			12.00	1.06		1.00	12.72
	zona de atencion		1.00	0.69		1.80	1.24
			1.00	0.56		1.80	1.01

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			1.00	7.72		1.80	13.90
			1.00	2.31		1.80	4.16
	comedor		1.00	17.95		1.80	32.31
			1.00	14.73		1.80	26.51
			1.00	2.85		1.80	5.13
			1.00	4.55		1.80	8.19
			1.00	6.25		1.80	11.25
			1.00	4.30		1.80	7.74
	mesas		1.00	5.37		0.53	2.85
			1.00	4.81		0.53	2.55
			2.00	5.37		1.00	10.74
			2.00	4.81		1.00	9.62
			4.00	0.53		1.00	2.12
2.02.03	Vestidura de derrames	m					130.00
			1	26.00	5.00		130.00
2.03	PISOS						
2.03.01	Pisos de porcelanato 60x60 cm	m2					1379.22
	Jefatura		1.00	4.72	3.17		14.96
	informes		1.00	5.02	1.44		7.23
	SS.HH.		1.00	1.60	1.20		1.92
	Pasadizo		1.00	5.21	1.48		7.71
	SS.HH.		1.00	6.00	1.35		8.10
			1.00	7.69	3.85		29.61
	Almacen 01		1.00	5.47	4.61		25.22
	Vestidores		1.00	8.46	5.16		43.65
	Cuarto 01		1.00	4.91	2.50		12.28
	Pasadizo		1.00	5.21	1.44		7.50
	cuarto 02		1.00	2.60	3.68		9.57
	cuarto 03		1.00	2.46	3.68		9.05
	Almacen alimentos		1.00	14.73	9.49		139.79
	Cuarto 03		1.00	6.00	1.74		10.44
	Pasadizo entrada		1.00	22.43	3.00		67.29
			1.00	6.36	2.11		13.42
	Camaras		1.00	5.76	2.95		16.99
	Deposito y camara de carne		1.00	7.10	3.43		24.35

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

	Servicio		1.00	8.45	6.08		51.38
	Coches		1.00	11.75	6.80		79.90
	Dietas		1.00	7.73	6.08		47.00
	Cocina		1.00	17.87	16.78		299.86
	Lavado		1.00	9.13	4.70		42.91
	Lacteos		1.00	5.30	4.70		24.91
	Rampa		1.00	5.30	1.75		9.28
	Comedor		1.00	16.73	13.40		224.18
			1.00	4.55	6.55		29.80
	Area de atencion		1.00	8.80	2.23		19.62
	Entrada principal		1.00	9.45	5.13		48.48
	Consultorio 01		1.00	6.60	4.30		28.38
	consultorio 02		1.00	4.25	3.87		16.45
	Vanos puertas		1.00	26.66	0.30		8.00
2.04	ZOCALOS						
2.04.01	Zócalo de porcelanato H=1.80m	m2					773.70
	Almacen de alimentos		2.00	17.43		1.80	62.75
			2.00	9.49		1.80	34.16
	ss.hh. Jefatura		1.00	1.60		1.80	2.88
			1.00	0.90		1.80	1.62
			2.00	1.20		1.80	4.32
	SS:HH:		1.00	3.27		1.80	5.89
			1.00	1.35		1.80	2.43
			1.00	0.57		1.80	1.03
			1.00	3.81		1.80	6.86
			7.00	1.18		1.80	14.87
			1.00	4.45		1.80	8.01
			2.00	3.51		1.80	12.64
			2.00	3.85		1.80	13.86
			4.00	1.15		1.80	8.28
			4.00	1.22		1.80	8.78
			4.00	1.08		1.80	7.78
			1.00	4.16		1.80	7.49
			1.00	3.00		1.80	5.40
			1.00	1.45		1.80	2.61
	Pasadizo		1.00	6.66		1.50	9.99
			1.00	6.67		1.50	10.01
			1.00	3.99		1.50	5.99
			1.00	4.02		1.50	6.03
			1.00	0.42		1.50	0.63
			1.00	6.58		1.50	9.87

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			1.00	0.30		1.50	0.45
			1.00	3.06		1.50	4.59
			1.00	4.91		1.50	7.37
			1.00	2.58		1.50	3.87
			1.00	2.78		1.50	4.17
	camara carne		2.00	2.70		1.50	8.10
			1.00	1.70		1.50	2.55
			1.00	0.48		1.50	0.72
	camaras		1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	1.55		1.50	4.65
			6.00	2.00		1.50	18.00
			1.00	1.40		1.50	2.10
			1.00	1.20		1.50	1.80
			2.00	1.16		1.50	3.48
			1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	0.50		1.50	1.50
	cocina		1.00	17.87		2.10	37.53
			3.00	4.05		2.10	25.52
			2.00	1.54		2.10	6.47
			2.00	6.43		2.10	27.01
			2.00	1.57		2.10	6.59
			6.00	0.30		2.10	3.78
			1.00	6.03		2.10	12.66
			1.00	5.61		2.10	11.78
			1.00	4.61		2.10	9.68
			1.00	4.69		2.10	9.85
			2.00	1.50		2.10	6.30
			2.00	8.87		2.10	37.25
			2.00	1.44		2.10	6.05
			2.00	0.30		2.10	1.26
			2.00	1.50		2.10	6.30
			1.00	5.92		1.80	10.66
			1.00	6.08		1.80	10.94
			1.00	8.45		1.80	15.21
	coches		1.00	2.31		1.80	4.16
			1.00	3.38		1.80	6.08
			1.00	3.37		1.80	6.07
			1.00	6.80		1.80	12.24
	Lavado		1.00	9.13		1.50	13.70

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	1.56		1.50	2.34
			1.00	6.03		1.50	9.05
	Lacteos		1.00	5.30		1.50	7.95
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	3.70		1.50	5.55
	mesas		3.00	2.50		1.06	7.95
			12.00	1.06		1.00	12.72
	zona de atencion		1.00	0.69		1.80	1.24
			1.00	0.56		1.80	1.01
			1.00	7.72		1.80	13.90
			1.00	2.31		1.80	4.16
	comedor		1.00	17.95		1.80	32.31
			1.00	14.73		1.80	26.51
			1.00	2.85		1.80	5.13
			1.00	4.55		1.80	8.19
			1.00	6.25		1.80	11.25
			1.00	4.30		1.80	7.74
	mesas		1.00	5.37		0.53	2.85
			1.00	4.81		0.53	2.55
			2.00	5.37		1.00	10.74
			2.00	4.81		1.00	9.62
			4.00	0.53		1.00	2.12
	Restando lo existente en baño hombres		-1.00	33.00		1.60	-52.80
2.05	CONTRAZOCALOS						
2.05.01	Contrazócalo de porcelanato H=0.10m	m					17.60
			1.00	8.80			8.80
			1.00	8.80			8.80
2.06	CIELO RASO						189.12
2.06.01	Falso cielo raso con baldosas de yeso de 61 x 61 cm con vinyl y foil de aluminio.	m2					
	Jefatura		1.00	4.72	3.17		14.96
	informes		1.00	5.02	1.44		7.23
	SS.HH.		1.00	1.60	1.20		1.92
	Almacen alimentos		1.00	14.73	9.49		139.79
			1.00	5.47	4.61		25.22

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

2.07	PINTURA						
2.07.01	Pintura de muros interiores c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos	m2					497.07
	ss.hh. Jefatura		1.00	1.60		1.20	1.92
			1.00	0.90		1.20	1.08
			2.00	1.20		1.20	2.88
	SS:HH:		1.00	3.27		1.20	3.92
			1.00	1.35		1.20	1.62
			1.00	0.57		1.20	0.68
			1.00	3.81		1.20	4.57
			7.00	1.18		1.20	9.91
			1.00	4.45		1.20	5.34
			2.00	3.51		1.20	8.42
			2.00	3.85		1.20	9.24
			4.00	1.15		1.20	5.52
			4.00	1.22		1.20	5.86
			4.00	1.08		1.20	5.18
			1.00	4.16		1.20	4.99
			1.00	3.00		1.20	3.60
			1.00	1.45		1.20	1.74
	Pasadizo		1.00	6.66		1.50	9.99
			1.00	6.67		1.50	10.01
			1.00	3.99		1.50	5.99
			1.00	4.02		1.50	6.03
			1.00	0.42		1.50	0.63
			1.00	6.58		1.50	9.87
			1.00	0.30		1.50	0.45
			1.00	3.06		1.50	4.59
			1.00	4.91		1.50	7.37
			1.00	2.58		1.50	3.87
			1.00	2.78		1.50	4.17
	camara carne		2.00	2.70		1.50	8.10
			1.00	1.70		1.50	2.55
			1.00	0.48		1.50	0.72
	camaras		1.00	2.95		1.50	4.43
			2.00	1.55		1.50	4.65
			6.00	2.00		1.50	18.00
			1.00	1.40		1.50	2.10
			1.00	1.20		1.50	1.80
			2.00	1.16		1.50	3.48
			1.00	2.95		1.50	4.43

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			2.00	0.50		1.50	1.50
	cocina		1.00	17.87		0.90	16.08
			3.00	4.05		0.90	10.94
			2.00	1.54		0.90	2.77
			2.00	6.43		0.90	11.57
			2.00	1.57		0.90	2.83
			6.00	0.30		0.90	1.62
			1.00	6.03		0.90	5.43
			1.00	5.61		0.90	5.05
			1.00	4.61		0.90	4.15
			1.00	4.69		0.90	4.22
			2.00	1.50		0.90	2.70
			2.00	8.87		0.90	15.97
			2.00	1.44		0.90	2.59
			2.00	0.30		0.90	0.54
			2.00	1.50		0.90	2.70
			1.00	5.92		1.20	7.10
			1.00	6.08		1.20	7.30
			1.00	8.45		1.20	10.14
	coches		1.00	2.31		1.20	2.77
			1.00	3.38		1.20	4.06
			1.00	3.37		1.20	4.04
			1.00	6.80		1.20	8.16
	Lavado		1.00	9.13		1.50	13.70
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	1.56		1.50	2.34
			1.00	6.03		1.50	9.05
	Lacteos		1.00	5.30		1.50	7.95
			2.00	4.70		1.50	14.10
			1.00	3.70		1.50	5.55
	zona de atencion		1.00	0.69		1.80	1.24
			1.00	0.56		1.80	1.01
			1.00	7.72		1.80	13.90
			1.00	2.31		1.80	4.16
	comedor		1.00	17.95		1.70	30.52
			1.00	14.73		1.70	25.04
			1.00	2.85		1.70	4.85
			1.00	4.55		1.70	7.74
			1.00	6.25		1.70	10.63

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

			1.00	4.30		1.70	7.31
2.07.02	Pintura de muros exteriores c/ latex, dos manos	m2					241.11
			1.00	10.09		3.00	30.27
			1.00	10.67		3.00	32.01
			1.00	16.81		3.00	50.43
			1.00	5.50		3.00	16.50
			1.00	5.85		3.00	17.55
			1.00	5.03		3.00	15.09
			2.00	0.93		3.00	5.58
			2.00	0.86		3.00	5.16
			2.00	1.42		3.00	8.52
	fachada exterior			4.00		15.00	60.00
2.07.03	Pintura de muros exteriores c/ esmalte, dos manos	m2					15.00
2.07.04	Pintura de cielo raso c/ c/ Pintura Epoxico Grado Alimentario, dos manos	m2					1215.32
	Pasadizo		1.00	5.21	1.48		7.71
	SS.HH.		1.00	6.00	1.35		8.10
			1.00	7.69	3.85		29.61
	Almacen 01		1.00	5.47	4.61		25.22
	Vestidores		1.00	8.46	5.16		43.65
	Cuarto 01		1.00	4.91	2.50		12.28
	Pasadizo		1.00	5.21	1.44		7.50
	cuarto 02		1.00	2.60	3.68		9.57
	cuarto 03		1.00	2.46	3.68		9.05
	Cuarto 03		1.00	6.00	1.74		10.44
	Pasadizo entrada		1.00	22.43	3.00		67.29
			1.00	6.36	2.11		13.42
	Camaras		1.00	5.76	2.95		16.99
	Deposito y camara de carne		1.00	7.10	3.43		24.35
	Servicio		1.00	8.45	6.08		51.38
	Coches		1.00	11.75	6.80		79.90
	Dietas		1.00	7.73	6.08		47.00
	Cocina		1.00	17.87	16.78		299.86
	Lavado		1.00	9.13	4.70		42.91
	Lacteos		1.00	5.30	4.70		24.91
	Rampa		1.00	5.30	1.75		9.28
	Area de atencion		1.00	8.80	2.23		19.62

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

	Entrada principal		1.00	9.45	5.13		48.48
	Consultorio 01		1.00	6.60	4.30		28.38
	consultorio 02		1.00	4.25	3.87		16.45
	Vanos puertas		1.00	26.66	0.30		8.00
	Comedor		1.00	16.73	13.40		224.18
			1.00	4.55	6.55		29.80
2.08	CARPINTERIA DE MADERA						
2.08.01	Mantenimiento de puertas existentes de una hoja	Und					24.00
			24.00		1.00	1.00	24.00
2.08.02	Mantenimiento de puertas existentes de doble hoja	Und					3.00
			3.00		1.00	1.00	3.00
2.08.03	Mantenimiento de puertas batientes de una hoja	Und					4.00
			4.00		1.00	1.00	4.00
2.08.04	Mantenimiento de puertas batientes de doble hoja	Und					1.00
			1.00		1.00	1.00	1.00
2.08.05	Mesa de comedor	Und					20.00
			20.00		1.00	1.00	20.00
2.09	CARPINTERIA METALICA						
2.09.01	Puerta metálica según diseño	m2					5.25
	P4		1.00	2.10		2.50	5.25
2.09.02	Mantenimiento de puerta metálica	m2					13.00
	P5		1.00	1.60		2.50	4.00
	P1		1.00	1.54		2.50	3.85
	P7		1.00	5.40		2.50	13.50
	P6		1.00	3.00		3.00	9.00
2.09.03	Reja de seguridad para ventanas	und					29.00
			28.00	1.00		1.00	28.00
	Zona de expediendo			1.00			1.00
2.09.04	Mantenimiento de ventanas altas	und					20.00
			20.00	1.00		1.00	20.00

2.09.05	Mantenimiento de claraboya incluye vidrio laminado de 6mm	glb					1.00
			1.00	1.00		1.00	1.00
2.09.06	Sillas para comedor	Und					200.00
			200.00		1.00	1.00	200.00
2.09.07	Mantenimiento de Estructura de cobertura metálica 7x15m, estructura reticulada en voladizo, incluye retiro de capas de pintura y óxido, masillado, lijado, aplicación de pintura base 4mills y pintura de acabado 4mills en todas las piezas metálicas.	Glb					1.00
2.09.08	Desmontaje de portón metálica 4.8x3m	Und					1.00
2.09.09	Desmontaje de Muro divisorio de Melamine, aluminio y vidrio	M2					8.93
2.09.10	Mampara corrediza de 4 cuerpos, 4.8x3m, 1 fijo, 3 móviles, vidrio laminado 8mm con cerraduras y tiradores internos, con borde de aluminio grueso, con lámina de pavonada intermedia h=1m con logo institucional.	Und					1.00
2.09.11	Puerta P5-3x2.90m (50cm fijo en cada lado) batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und					1.00
2.09.12	Puerta 1.60x2.60m, batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und					3.00
	P3						1.00
	P10						1.00
	P6						1.00
2.09.13	Reposición de plancha de acero inox. E=2mm para mesadas incluye dobleces y zócalos tal cual lo existente, incluy. Retiro de la plancha existente y resane de la superficie.	M2					60.33
	Zona de comedor			5.40	0.90		4.86
				4.80	0.90		4.32
	Cocina principal			8.40	1.00		8.40

				3.30	2.00		6.60
				2.30	1.10		2.53
	Cocina Dietas			3.00	1.00		3.00
				3.30	2.00		6.60
	Lavador Thermas			3.00	1.00		3.00
	Carne de Pescado			3.70	1.00		3.70
				2.40	1.35		3.24
				3.80	1.00		3.80
				3.80	1.00		3.80
	Verduras			2.40	1.35		3.24
				2.40	1.35		3.24
2.09.14	Pasamanos de muro, de acero inox. AISI 304 Brillante, anclado a muro. Incluye desmontaje del existente.	Ml					10.00
	Pasadizo hacia el comedor		2.00	5.00			10.00
2.10	CERRAJERÍA						
2.10.01	Cerradura para puerta exterior pesada.	Und					6.00
			6.00				6.00
2.10.02	Cerradura para puerta interior	Und					24.00
			24.00				24.00
2.10.03	Bisagras Capuchinas Aluminizadas de 4" X 3"	Und					90.00
			90.00				90.00
2.10.04	Pestillos para puertas de baño de 3"	Und					12.00
			12.00				12.00
2.11	VIDRIOS						
2.11.01	Ventana corrediza de vidrio laminado 6mm	m2					137.76
	Cocina		44.00	1.00		1.50	66.00
	Comedor		2.00	14.00		1.20	33.60
	Pasadizo		8.00	3.35		1.20	32.16
	Baños hombres y mujeres (detrás jefatura)		4.00	1.00		1.50	6.00
2.11.02	Malla mosquitera metálica galvanizada incluy. Marco metálico.	m2					137.76
2.11.03	Malla olímpica tipo cocada 1 1/2" galvanizada. Incluy. Marco metálico.	m2					137.76

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

3.00	INSTALACIONES SANITARIAS						
3.01	SISTEMA DE DESAGUE						
3.01.01	SALIDA DE DESAGUE						
3.01.01.01	Salida de desagüe en PVC SAL 2"	Pto					9.00
			9.00				9.00
3.01.01.02	Salida de desagüe en PVC SAL 4"	Pto					5.00
			5.00				5.00
3.01.02	ACCESORIOS						
3.01.02.01	Sumidero de bronce D=2"	Und					9.00
			4.00				4.00
			5.00				5.00
3.01.02.02	Registro de bronce D=4"	Und					5.00
			5.00				5.00
3.03	SISTEMA DE AGUA FRIA						0
3.03.01	SALIDA DE AGUA FRIA						
3.03.01.01	Salida de agua fría con tubería PVC-SAP 1/2"	Pto					14.00
			9.00				9.00
			5.00				5.00
3.04	VALVULAS						
03.04.01	Valvula de compuerta de bronce de 1/2".	und					7.00
			7.00				7.00
3.05	APARATOS Y ACCESORIOS SANITARIOS						
3.05.01	Inodoro con fluxometro	Und					5.00
			5.00				5.00
3.05.02	Lavatorio de pedestal blanco.	Und					6.00
			5.00				5.00
	Zona de baños		1.00				1.00
3.05.03	Lavadero de acero inoxidable de una poza.	Und					4.00
			4.00				4.00
3.05.04	Llave para Urinario	Und					1.00
			1.00				1.00
3.05.05	Dispensador de papel	Und					13.00
			13.00				13.00

3.05.06	Dispensador de jabón líquido	Und					10.00
			10.00				10.00
3.05.07	Accesorios para duchas	Und					8.00
			8.00				8.00
3.05.08	Llave para lavamanos, pesado. Incl. Kit de agua y desagüe completo	Und					2.00
	baño mujeres entrada a comedor		2.00				2.00
4.00	INSTALACIONES ELECTRICAS						
4.01	SALIDA PARA ALUMBRADO						
4.01.01	Salida de centro de luz (cableado y accesorios)	Pto					68.00
				54.00	1.00	1.00	54.00
				1.00	1.00	1.00	1.00
				13.00	1.00	1.00	13.00
4.01.02	Salida para ventiladores (cableado y accesorios)	Pto					10.00
				10.00	1.00	1.00	10.00
4.02	SALIDA PARA TOMACORRIENTES						
4.02.01	Salida para Tomacorriente bipolar doble	Pto					44.00
				44.00	1.00	1.00	44.00
4.03	SALIDA PARA INTERRUPTORES						
4.03.01	Salida para Interruptores simples	Pto					5.00
				5.00	1.00	1.00	5.00
4.03.02	Salida para Interruptores doble	Pto					11.00
				11.00	1.00	1.00	11.00
4.04	ARTEFACTOS ELECTRICOS						
4.04.01	Artefacto de alumbrado LED de 48W de 0.60 x 0.60m	und					54.00
				54.00	1.00	1.00	54.00
4.04.02	Artefacto de alumbrado LED de 12W Circular	Und					1.00
				1.00	1.00	1.00	1.00
4.04.03	Reflector LED de 200W	Und					13.00
				13.00	1.00	1.00	13.00
4.04.04	Ventiladores de techo	Und					10.00
				10.00	1.00	1.00	10.00
4.04.05	Tablero de control para despacho	Und					1.00
				1.00	1.00	1.00	1.00
4.04.06	Artefacto de alumbrado LED 1.2X0.3M 48W	Und					2.00

				2.00	1.00	1.00	2.00
5.00	INSTALACIONES ELECTROMECANICAS						
5.1	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO TIPO INVERTER SPLIT PISO TECHO 48,000 BTU/HR,	Unid					2.00
	UNIDAD DE CONDENSACION		2.00				2.00
5.1.1	Capacidad : 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecologico R410A, Trifasico 220 V, 60Hz; 6.5KW						
5.2	UNIDAD EVAPORADORA SPLIT DE 48,000 BTU/HR						
5.2.1	Carga de gas R410a	Kg.					0.50
			0.50				0.50
5.2.2	Instalación de filtro secador, mas tuercas de bronce	Und.					1.00
			1.00				1.00
5.2.3	Instalación de base de metal para unidad condensadora, fabricado en ángulo 1 1/2" pintado con base zincromato y acabado con pintura esmalte	Und.					3.00
			3.00				3.00
5.2.4	Instalación de base de concreto terminado en cemento pulido para unidad condensadora, con sistema de drenaje de PVC de 1 1/2" pesado	Und.					2.00
			2.00				2.00
5.2.5	Instalación de tubería de cobre para la línea de alta presión de 3/8"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.					20.00
			20.00				20.00
5.2.6	Instalación de tubería de cobre para la línea de baja presión de 3/4"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.					20.00
			20.00				20.00
5.2.7	Llave termomagnética de 3 x 60 Amp.	Und.					1.00
			1.00				
5.2.8	Llave termomagnética de 3 x 32 Amp.	Und.					2.00
			2.00				2.00
5.2.9	Tablero electrico metalico IP 65 300X250X200mm 12 polos trifasico	Und.					1.00
			1.00				1.00
5.2.10	Cable electrico LSOH90 16mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.					100.00
			100.00				100.00

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

5.2.11	Cable electrico LSOH90 4mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.					14.00
			14.00				14.00
5.2.12	Cable TTRF70 (NLT) 2 X 14 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite. Retardante a la llama.	m.					25.00
			25.00				25.00
5.2.13	Cable TTRF70 (NLT) 2X16 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite, retardante a la llama.	m.					25.00
			25.00				25.00
5.2.14	Pruebas de Funcionamiento y Protocolo	Hr.					4.00
			4.00				4.00
5.3	CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN						
5.3.1	Suministro e instalación de cámaras de refrigeracion	Und					4.00
5.4	DISPENSADORES DE AGUA		4.00				4.00
5.4.1	Suministro e instalación de dispensadores de agua	Und					4.00
			4.00				4.00



Ministerio
de Salud

Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud

Hospital Nacional
Dos de Mayo



Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

Anexo N° 05 :

CRONOGRAMA DE EJECUCIÓN DE SERVICIO											
MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION											
Partida	DESCRIPCIÓN DE LA PARTIDA	Unidad	Metrado	S01	S02	S03	S04	S05	S06	S07	S08
1.00	ACTIVIDADES PROVISIONALES										
1.01	ACTIVIDADES PRELIMINARES										
1.01.01	Movilización y desmovilización de equipos y maquinarias	Glb	1.00								
1.01.02	Retiro de pisos cerámicos	m2	1,379.22								
1.01.03	Retiro de zócalos cerámicos	m2	668.17								
1.01.04	Retiro de luminarias existentes	Und	37.00								
1.01.05	Desmontaje de lavatorios	Und	5.00								
1.01.06	Desmontaje de inodoros	Und	5.00								
1.01.07	Desmontaje de lavaderos de acero inoxidable	Und	4.00								
1.01.08	Desmontaje de puertas de madera	Und	18.00								
1.01.09	Desmontaje de puertas metalicas	Und	10.00								
1.01.10	Desmontaje de ventanas, rejas y rejillas protectoras	m2	137.76								
1.01.11	Retiro de losa de piso E=20cm	m2	45.00								
1.01.12	Acarreo interno de material excedente	m3	89.01								
1.01.13	Eliminación de material excedente	m3	115.81								
1.02	CONCRETO SIMPLE Y ARMADO										
1.02.01	Contrapiso de 48 mm mezcla 1:5	m2	1,379.22								
1.02.02	Resane de Vereda y bordes	m2	6.50								

186



BICENTENARIO
DEL PERÚ
2021 - 2024



1.02.03	Losa de E=20cm de concreto f'c=210 kg/cm2, acabado semipulido. Incluy. Malla de acero de refuerzo 1/2"@20cm en 2 sentidos, f'y=4200kg/cm2, Incluye junta y sellado de junta.	m2	45.00								
2.00	ARQUITECTURA										
2.01	MUROS Y TABIQUES										
2.01.01	Muro Prefabricado c/Perfilería acero galvanizado y revestido c/plancha Superboard e=6.00mm	m2	17.60								
2.02	REVESTIMIENTOS										
2.02.01	Tarrajeo frotachado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m2	10.50								
2.02.02	Tarrajeo primario rayado en muros c/mezcla C:A 1:5, E=1.5 cm.	m2	729.58								
2.02.03	Vestidura de derrames	m	130.00								
2.03	PISOS										
2.03.01	Pisos de porcelanato 60x60 cm	m2	1,379.22								
2.04	ZOCALOS										
2.04.01	Zócalo de porcelanato H=1.80m	m2	773.70								
2.05	CONTRAZOCALOS										
2.05.01	Contrazócalo de porcelanato H=0.10m	m	17.60								
2.06	CIELO RASO										
2.06.01	Falso cielo raso con baldosas de yeso de 61 x 61 cm con vinyl y foil de aluminio.	m2	189.12								
2.07	PINTURA										
2.07.01	Pintura de muros interiores c/ Pintura epoxica grado alimentario, dos manos	m2	497.07								
2.07.02	Pintura de muros exteriores c/ latex, dos manos	m2	241.11								
2.07.03	Pintura de muros exteriores c/ esmalte, dos manos	m2	15.00								
2.07.04	Pintura de cielo raso c/pintura epoxica grado alimentario, dos manos	m2	1,215.32								

2.08	CARPINTERIA DE MADERA											
2.08.01	Mantenimiento de puertas existentes de una hoja	Und	24.00									
2.08.02	Mantenimiento de puertas existentes de doble hoja	Und	3.00									
2.08.03	Mantenimiento de puertas batientes de una hoja	Und	4.00									
2.08.04	Mantenimiento de puertas batientes de doble hoja	Und	1.00									
2.08.05	Mesa de comedor	Und	20.00									
2.09	CARPINTERIA METALICA											
2.09.01	Puerta metálica según diseño	m2	5.25									
2.09.02	Mantenimiento de puerta metálica	m2	13.00									
2.09.03	Reja de seguridad para ventanas	Und	29.00									
2.09.04	Mantenimiento de ventanas altas	Und	20.00									
2.09.05	Mantenimiento de claraboya incluye vidrio laminado de 6mm	Glb	1.00									
2.09.06	Sillas para comedor	Und	200.00									
2.09.07	Mantenimiento de Estructura de cobertura metálica 7x15m, estructura reticulada en voladizo, incluye retiro de capas de pintura y óxido, masillado, lijado, aplicación de pintura base 4mills y pintura de acabado 4mills en todas las piezas metálicas.	Glb	1.00									
2.09.08	Desmontaje de portón metálica 4.80 x 3.00m	Und	1.00									
2.09.09	Desmontaje de Muro divisorio de Melamine, aluminio y vidrio	M2	8.93									
2.09.10	Mampara corrediza de 4 cuerpos, 4.80 x 3.00m, 1 fijo, 3 móviles, vidrio laminado 8mm con cerraduras y tiradores internos, con borde de aluminio grueso, con lámina de pavonada intermedia h=1m con logo institucional.	Und	1.00									
2.09.11	Puerta P5 3.00 x 2.90m (50cm fijo en cada lado) batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und	1.00									

2.09.12	Puerta 1.60x2.60m, batiente doble hoja tipo mampara, de vidrio templado 6mm con lámina pavonada completa, con jaladores, con cerradura, cerrejos y bisagras con freno hidráulico de piso inox. Incl. Todos los accesorios	Und	3.00									
2.09.13	Reposición de plancha de acero inox. E=2mm para mesadas incluye dobleces y zócalos tal cual lo existente, incluy. Retiro de la plancha existente y resane de la superficie.	M2	60.33									
2.09.14	Pasamanos de muro, de acero inox. AISI 304 Brillante, anclado a muro. Incluye desmontaje del existente.	ml	10.00									
2.10	CERRAJERÍA											
2.10.01	Cerradura para puerta exterior pesada.	Und	6.00									
2.10.02	Cerradura para puerta interior	Und	24.00									
2.10.03	Bisagras Capuchinas Aluminizadas de 4" X 3"	Und	90.00									
2.10.04	Pestillos para puertas de baño de 3"	Und	12.00									
2.11	VIDRIOS											
2.11.01	Ventana corrediza de vidrio laminado 6mm	m2	137.76									
2.11.02	Malla mosquitera metálica galvanizada incluy. Marco metálico.	m2	137.76									
2.11.03	Malla olímpica tipo cocada 1 1/2" galvanizada. Incluy. Marco metálico.	m2	137.76									
3.00	INSTALACIONES SANITARIAS											
3.01	SISTEMA DE DESAGUE											
3.01.01	SALIDA DE DESAGUE											
3.01.01.01	Salida de desagüe en PVC SAL 2"	Pto	9.00									
3.01.01.02	Salida de desagüe en PVC SAL 4"	Pto	5.00									
3.01.02	ACCESORIOS											
3.01.02.01	Sumidero de bronce D=2"	Und	9.00									
3.01.02.02	Registro de bronce D=4"	Und	5.00									



Ministerio
de Salud

Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud

Hospital Nacional
Dos de Mayo



Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

3.03	SISTEMA DE AGUA FRIA										
3.03.01	SALIDA DE AGUA FRIA										
3.03.01.01	Salida de agua fría con tubería PVC-SAP 1/2"	Pto	14.00								
3.04	VALVULAS										
3.04.01	Valvula de compuerta de bronce de 1/2".	Und	7.00								
3.05	APARATOS Y ACCESORIOS SANITARIOS										
3.05.01	Inodoro con fluxometro	Und	5.00								
3.05.02	Lavatorio de pedestal blanco.	Und	6.00								
3.05.03	Lavadero de acero inoxidable de una poza.	Und	4.00								
3.05.04	Llave para Urinario	Und	1.00								
3.05.05	Dispensador de papel	Und	13.00								
3.05.06	Dispensador de jabón liquido	Und	10.00								
3.05.07	Accesorios para duchas	Und	8.00								
3.05.08	Llave para lavamanos, pesado. Incl. Kit de agua y desagüe completo	Kit	2.00								
4.00	INSTALACIONES ELECTRICAS										
4.01	SALIDA PARA ALUMBRADO										
4.01.01	Salida de centro de luz (cableado y accesorios)	Pto	68.00								
4.01.02	Salida para ventiladores(cableado y accesorios)	Pto	10.00								
4.02	SALIDA PARA TOMACORRIENTES										
4.02.01	Salida para Tomacorriente bipolar doble	Pto	44.00								
4.03	SALIDA PARA INTERRUPTORES										
4.03.01	Salida para Interruptores simples	Pto	5.00								
4.03.02	Salida para Interruptores doble	Pto	11.00								



4.04	ARTEFACTOS ELECTRICOS										
4.04.01	Artefacto de alumbrado LED de 48W de 0.60 x 0.60m	Und	54.00								
4.04.02	Artefacto de alumbrado LED de 12W Circular	Und	1.00								
4.04.03	Reflector LED de 200W	Und	13.00								
4.04.04	Ventiladores de techo	Und	10.00								
4.04.05	Tablero de control para despacho	Und	1.00								
4.04.06	Artefacto de alumbrado LED 1.20 x 0.30m 48W	Und	2.00								
4.05	TABLERO										
4.5.1	TABLEROS DE DISTRIBUCION ELECTRICA										
4.5.1.1	INSTALACION DE TABLERO METÁLICO AUTOSOPORTADO TG, IND. DESMONTAJE Y MONTAJE 1-3x800A, 5-3x100A, 1-3x75A, 5-3x50A, 9-3x30A, 1-2x30A, 1-2x20A., inc. Acondicionamiento de base de concreto	Und	1.00								
4.5.2	BANDEJAS Y TUBERIAS DE FIERRO GALVANIZADO										
4.5.2.1	INSTALACION DE BANDEJA DE 5000MM inc. accesorios de fijación riel unistrut, desmontaje y montaje de cable existente	ml	10.00								
4.5.2.2	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 25MM , inc. accesorios de fijación riel unistrut, desmontaje y montaje de cable existente	ml	60.00								
4.5.2.3	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 50MM , inc. accesorios de fijación riel unistrut, desmontaje y montaje de cable existente	ml	60.00								
4.5.2.4	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 35MM , inc. accesorios de fijación riel unistrut, desmontaje y montaje de cable existente	ml	50.00								
4.5.2.5	INSTALACION DE TUBERIA DE FIERRO GALVANIZADO DE 20MM , inc. accesorios de fijación riel unistrut, desmontaje y montaje de cable existente	ml	20.00								

4.5.3	SALIDAS PARA ALUMBRADO										
4.5.3.1	Salida para alumbrado en techo o pared, inc. interruptores simples, dobles, triples y conmutados, en tubería de PVC-P	Pto	3.00								
4.5.4	TOMACORRIENTES										
4.5.4.1	Salida para tomacorriente doble, h=0.30m con espiga a tierra inc. Equipo	Pto	3.00								
4.5.5	CAJAS DE PASE										
4.5.5.1	Caja de pase metálica cuadrada: 300x300x100mm	Und	25.00								
4.5.6	ARTEFACTOS DE ALUMBRADO										
4.5.6.1	Artefacto tipo LED 1x18w colgados inc. cadenas y accesorios de fijación	Und	2.00								
4.5.6.2	Artefacto para luz de emergencia autónoma con 2 lámparas led de 18w con batería, cargador y enchufe, 90min	und	1.00								
4.5.7	SISTEMA DE PUESTA A TIERRA										
4.5.7.1	Instalación del sistema puesta a tierra $R \leq 5$ Ohmios, inc. conexión entre pozos y al tablero Eléctrico,	Und	1.00								
4.5.8	PRUEBAS ELECTRICAS										
4.5.8.1	Pruebas de aislamiento, continuidad, testeo y puesta en marcha	Glb	1.00								
5.00	INSTALACIONES ELECTROMECANICAS										
5.1	UNIDAD DE CONDENSACION										
	Capacidad : 48,000 BTU/HR; Refrigerante Ecologico R410A, Trifasico 220 V, 60Hz; 6.5KW										
5.1.1	EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO TIPO INVERTER SPLIT PISO TECHO 48,000 BTU/HR,	Unid	2.00								
5.2	UNIDAD EVAPORADORA SPLIT DE 48,000 BTU/HR										
5.2.1	Carga de gas R410a	Kg.	0.50								
5.2.2	Instalación de filtro secador, mas tuercas de bronce	Und.	1.00								

5.2.3	Instalación de base de metal para unidad condensadora, fabricado en ángulo 1 1/2" pintado con base zincromato y acabado con pintura esmalte	Und.	3.00								
5.2.4	Instalación de base de concreto terminado en cemento pulido para unidad condensadora, con sistema de drenaje de PVC de 1 1/2" pesado	Und.	2.00								
5.2.5	Instalación de tubería de cobre para la línea de alta presión de 3/8"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.	20.00								
5.2.6	Instalación de tubería de cobre para la línea de baja presión de 3/4"Ø forrado con aislamiento térmico de 1" de espesor con manguera armaflex y cinta vinil.	m.	20.00								
5.2.7	Llave termomagnética de 3 x 60 Amp.	Und.	1.00								
5.2.8	Llave termomagnética de 3 x 32 Amp.	Und.	2.00								
5.2.9	Tablero electrico metalico IP 65 300X250X200mm 12 polos trifasico	Und.	1.00								
5.2.10	Cable electrico LSOH90 16mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.	100.00								
5.2.11	Cable electrico LSOH90 4mm2 incluye tuberia conduit metalica rigida	m.	14.00								
5.2.12	Cable TTRF70 (NLT) 2 X 14 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite. Retardante a la llama.	m.	25.00								
5.2.13	Cable TTRF70 (NLT) 2X16 AWG resistente a la abrasión, humedad y al aceite, retardante a la llama.	m.	25.00								
5.2.14	Pruebas de Funcionamiento y Protocolo	Hr.	4.00								
5.3	CÁMARAS DE REFRIGERACIÓN										
5.3.1	Suministro e instalación de cámaras de refrigeracion	Und	5.00								
5.4	DISPENSADORES DE AGUA										
5.4.1	Suministro e instalación de dispensadores de agua	Und	4.00								

5.5	CAMPANAS EXTRACTORAS EN ZONA DE COCINA Y DIETAS										
5.5.1	ACTIVIDADES PRELIMINARES										
5.5.1.1	Movilización y desmovilización de Equipos y Herramientas	Glb	1.00								
5.5.1.2	Desmontaje de Campanas y Ductos	Glb	1.00								
5.5.1.3	Acarreo Interno de Material Procedente de Desmontajes	Glb	1.00								
5.5.2	CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL										
	FABRICACION DE CAMPANAS EXTRACTORAS										
5.5.2.1	CAMPANAS EXTRACTORAS DE ACERO INOXIDABLE: Medidas : Largo: 4.80 m. x ancho x2.20 m. x alto:0.80 m	Und.	3.00								
5.5.2.2	Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m2 de zinc), 0.50m. x 0.50m. x 13 m.	m.	39.00								
5.5.2.3	Extractor de 11,918 cfm 2.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oído tipo CM, 1533 RPM, 10.7 BHP, incluye motor	Und.	3.00								
5.5.3	INSTALACIÓN DE CAMPANAS EXTRACTORAS PARA MARMITAS DE COCINA CENTRAL										
5.5.3.1	Montaje e instalacion de Campanas Extractoras	Und	3.00								
5.5.3.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	3.00								
5.5.3.3	Instalación de Pernos para soporte de Campanas Extractoras.	Und	18.00								
5.5.3.4	Fabricación de Base de concreto para Extractor.	Und	3.00								
5.5.3.5	Instalación de Ductos.	m.	39.00								
5.5.3.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00								
5.5.4	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTACTOR										
5.5.4.1	Cable electrico FREETOX N2XOH 0,6/1 kV 3-1x50 mm2	m	35.00								
5.5.4.2	Cable electrico NHX-90 de cobre 4 mm2 450/750	m	130.00								

5.5.4.3	Cable electrico NHX-90 de cobre 2.5 mm2 450/750	m	150.00								
5.5.4.4	Tablero electrico de 18 polos Trifasico IP 65 adosable	Und.	1.00								
5.5.4.5	Interruptor Termomagnético 3X160A (112-160A) 40/25KA en 220/380	Und.	2.00								
5.5.4.6	Interruptor Termomagnético 3x32A, 25KA/220V, DX3, Curva C	Und.	3.00								
5.5.4.7	Interruptor Termomagnético 3x20A 10KA 220V Curva C.	Und.	2.00								
5.5.4.8	Tuberia conduit rigida de 1 1/2" mas accesorios	m	35.00								
5.5.4.9	Tuberia conduit rigida de 3/4" mas accesorios	m	60.00								
5.5.4.10	Luminaria tipo led empotrables en campanas extractoras mediante embellecedor. Protección IP65 (vidrio termorresistente hasta 140°C) 220V 14 W 4.000K (luz blanca) incluye cableado y interruptor	Und	18.00								
5.5.4.11	Insumos para la Instalación : Pernos de Anclajes, esparragos, autorroscantes, Silicona de Alta Temperatura, Soportes, Tubo Redondo de 3/4"Ø en Acero Inoxidable.	Glb	1.00								
5.5.4.12	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und.	3.00								
5.5.4.13	Botonera de arranque y parada	Und.	3.00								
5.5.5	CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS DE COCINA CENTRAL										
	FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE PARA FREIDORAS CON SUS FILTROS PARA GRASA										
5.5.5.1	CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 6.00 m., Ancho:1.40 m., alto:0.60 m.	Und.	1.00								
5.5.5.2	Fabricación de Ductos Cuadrados de FG de 1/27" G 90 (270 g/m2 de zinc) , 0.50m. x 0.50m. x 15 m.	ml	15.00								
5.5.5.3	Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Incluye motor	Und	1.00								

5.5.6	INSTALACIÓN DE CAMPANA EXTRACTORA PARA FREIDORAS										
5.5.6.1	Montaje e Instalación de Campana	Und	1.00								
5.5.6.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	1.00								
5.5.6.3	Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.	Und	6.00								
5.5.6.4	Fabricación de base de concreto para Extractor.	Und	1.00								
5.5.6.5	Instalación de Ductos.	m.	15.00								
5.5.6.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00								
5.5.7	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE FREIDORAS										
5.5.7.1	Insumos para la instalación	Glb	1.00								
5.5.7.2	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und	1.00								
5.5.7.3	Botonera de arranque y parada	Und	1.00								
5.5.8	CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS										
	FABRICACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS										
5.5.8.1	CAMPANA EXTRACTORA DE ACERO INOXIDABLE: Medidas: Largo: 4.40 m., Ancho : 1.30 m. Alto: 0.70 m.	Und.	1.00								
5.5.8.2	Fabricación de Ductos Cuadrados 0.50 m. x 0.50 m. x 10 m.	ml	10.00								
5.5.8.3	Extractor de 4469 cfm 6.5 inwg alabes inclinados hacia atrás, de simple oido tipo CM, 1555 RPM, 7.27 BHP. Protegido contra la intemperie, incluye motor	Und.	1.00								
5.5.9	INSTALACION DE CAMPANA EXTRACTORA PARA MARMITAS DE DIETAS										
5.5.9.1	Montaje e Instalación de Campana	Und	1.00								
5.5.9.2	Picado de Techo para Ingreso de Ducto.	Und	1.00								

5.5.9.3	Instalación de Pernos para soporte de Campana Extractora.	Und	6.00								
5.5.9.4	Fabricación de base para Motor y Extractor.	Und	1.00								
5.5.9.5	Instalación de Ductos.	m.	15.00								
5.5.9.6	Sellado de Junta con Silicona de Alta Temperatura.	Glb	1.00								
5.5.10	INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE EXTRACTOR DE CAMPANA DE MARMITA DE DIETAS										
5.5.10.1	Insumos para la instalación	Glb	1.00								
5.5.10.2	Arrancador suave incluye Llave termomagnetica según capacidad de motor electrico, tablero metalico IP 65.	Und.	1.00								
5.5.10.3	Botonera de arranque y parada	Und	1.00								
5.5.11	FILTRO DE CAMPANA INDUSTRIAL PARA LAS 05 CAMPANAS EXTRACTORAS										
5.5.11.1	Filtro de Campana Industrial: Filtro de Acero Inoxidable para campana industrial. Modelo standard, Normalizado y desmontable, Incluye ranuras decantadores de grasa Tipo panel laberinto.	Glb	1.00								
5.5.11.2	Drenaje para Campana con tubo de acero inoxidable con tubo de 1"ø	Glb.	1.00								
5.5.12	PRUEBAS DE OPERATIVIDAD Y FUNCIONAMIENTO CONTINUO										
5.5.12.1	Pruebas de funcionamiento y operatividad de los equipos	Hr.	2.00								
5.6	MANTENIMIENTO CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 300 LTS CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO										
5.6.1	DESMONTAJES Y TRABAJOS PREVIOS	Und.	2.00								
5.6.1.1	Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller	Und.	2.00								
5.6.1.2	Desmontaje total de la marmita en taller	Und.	2.00								

5.6.2	MANTENIMIENTO DE SISTEMA MECÁNICO DE LAS MARMITAS										
5.6.2.1	Válvulas tipo cónicas de acero inoxidable de 1 ½"Ø con niples y codos.	Und.	2.00								
5.6.2.2	Válvulas de ingreso de vapor de 1"Ø tipo globo marca Crane ò similar de 150 PSI para alta temperatura.	Und.	2.00								
5.6.2.3	Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra.	Und.	4.00								
5.6.2.4	Suministro e instalación de válvulas de seguridad de presión con base de niplerías y manómetro de 0-30 PSI en acero inoxidable.	Und.	2.00								
5.6.2.5	Grifo ò llave tipo cuello de ganso de ¾" Ø ò válvulas esféricas, niples y codo en acero inoxidable.	Und.	2.00								
5.6.2.6	Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas incluye de niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable, para alta temperatura	Und.	2.00								
5.6.2.7	Fabricación de nuevo tornillo sin fin y base del sistema volcable según muestra	Und.	2.00								
5.6.2.8	Cromado de las bases soportes de las tapas de las marmitas.	Und.	2.00								
5.6.2.9	Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades	Und.	2.00								
5.6.2.10	Rodajes del eje soporte de las Unidades, según muestra	Und.	4.00								
5.6.2.11	Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos acero inoxidable mas reposicion de las planchas faltantes.	Und.	2.00								
5.6.2.12	Cambio los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.	Glb	1.00								

5.6.2.13	Cambio de los nipples de la línea de retorno de condensado desde la salida de las marmitas (tubo Venturi), hacia la tubería colectora de condensado con tubo SCH-40 de 3/4"ø, además válvula de control.	Glb	1.00								
5.6.2.14	Cambio de los nipples de F.G. de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1"ø de fierro galvanizado y válvula de control.	Glb	1.00								
5.6.2.15	Cambio de los nipples de suministro de agua desde el punto de la marmita hasta la línea de distribución con tubo de 1/2"ø de fierro galvanizado y válvula de control.	Glb	1.00								
5.6.2.16	Soldadura de base de camara de marmita	Glb.	1.00								
5.6.2.17	Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1"ø	Und.	4.00								
5.6.2.18	Suministro e instalación de Uniones Universales de F.N. de 1/2"ø	Und.	10.00								
5.6.2.19	Suministro e instalación de codos de F.N. de 1"ø	Und.	4.00								
5.6.2.20	Suministro e instalación de Tees de F.N. de 1"ø	Und.	4.00								
5.6.2.21	Suministro e instalación de Codos de 1/2"ø x 90° de F.N.	Und.	10.00								
5.6.2.22	Suministro e instalación de Reducción Bushing de F.N. de 1"ø a 1/2"ø	Und.	5.00								
5.6.2.23	Tubos de abasto de 1/2" ø	Und.	2.00								
5.6.3	Cambiar los componentes del sistema de purga de condensado de las 02 unidades como son:										
5.6.3.1	Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"ø	Und.	2.00								
5.6.3.2	Filtro de Vapor de F.N. de 3/4"ø	Und.	2.00								
5.6.3.3	Valvulas esfericas de 3/4"ø x 150 PSI de Acero Inoxidable para alta temperatura	Und.	2.00								
5.6.3.4	Uniones Universales de F.N. de 3/4"ø	Und.	8.00								
5.6.3.5	Tee de F.N. de 3/4"ø	Und.	4.00								



Ministerio
de Salud

Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud

Hospital Nacional
Dos de Mayo



Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

5.6.3.6	Codos de F.N. de 3/4"Ø x 90°	Und.	4.00								
5.6.3.7	Niples, teflón, sellador, etc.	Glb.	1.00								
5.6.3.8	Traslado y montaje de marmitas en su ubicación de origen	Und.	2.00								
5.6.3.9	Pruebas y Puesta en Funcionamiento	Und.	2.00								
5.7	MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO MARMITAS VOLCABLES DE 450 LTS CON ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO										
5.7.1	DESMONTAJE Y TRABAJOS PREVIOS										
5.7.1.1	Desmontaje de la marmita en el hospital y traslado al taller	Und.	4.00								
5.7.1.2	Desmontaje total de la marmita en el taller	Und.	4.00								
5.7.1.3	Desoldado de estructura los pedetales, motor y tornillo sin fin	Und.	4.00								
5.7.1.4	Desmontaje de base de marmita	Und.	4.00								
5.7.2	MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELECTROMECHANICO										
5.7.2.1	Mantenimiento de Motor Reductor	Und.	4.00								
5.7.2.2	Fabricación e instalación de nuevo Tornillo Sin Fin y base del sistema volcable según muestra, cambio de las bases en el sin fin	Und.	4.00								
5.7.2.3	Mantenimiento del sistema de volteo, engrase de partes móviles, con grasa para alta temperatura	Und.	4.00								
5.7.2.4	Cambio de base del motor en plancha LAC de 1/4"	Und.	4.00								
5.7.2.5	Cambio de apoyos del tornillo sin fin en plancha LAC de 1/4"	Glb.	1.00								
5.7.2.6	Cambio total de la estructura de la marmita 8 planchas de fierro lac de 42"x9" con dobles de 1" x 1/8" de espesor, según muestra, pintado con base zincromato y acabado con pintura al horno, soldado y fijado en los dos pedestales de la marmita	Und.	4.00								



5.7.2.7	Cambio de estructura base de la marmita de canal de hierro estructural de 3"x1 ½"x ¼" pintada con base zincromato y acabada con pintura esmalte y fijada con patas de gallo y concreto en piso de nutrición según muestra. (base rectangular de 65"x28", soldada según muestra a la original)	Und.	4.00								
5.7.2.8	Cambio total del aislante en lana mineral o similar	Und.	4.00								
5.7.2.9	Retiro de desmonte a lugar indicado por el hospital y eliminación inmediata.	Glb.	1.00								
5.7.3	Mantenimiento de Sistema Eléctrico con cambio de:										
5.7.3.1	Contactores de 20 Amp. Marca Telemecanique	Und.	8.00								
5.7.3.2	Cambio de relé de 7 a 12 A telemecanique	Und.	4.00								
5.7.3.3	Pulsador de emergencia	Und.	4.00								
5.7.3.4	Interruptor de 02 posiciones 0 - 1 Brems	Und.	4.00								
5.7.3.5	Limitador de carrera Siemens	Und.	4.00								
5.7.3.6	Protector Térmico	Und.	4.00								
5.7.3.7	Pulsadores de Ascenso y Descenso	Und.	4.00								
5.7.3.8	Cableado del control de mando del motor reductor del sistema volcable y lámparas de señalización (cable siliconado, forrado con asbesto N° 12)	Glb.	1.00								
5.7.4	MANTENIMIENTO DEL SISTEMA A VAPOR										
5.7.4.1	Cambio de sellos rotatorios de las juntas por fuga de vapor según muestra de silicona para alta temperatura	Glb.	1.00								
5.7.4.2	Cambio de válvula esférica de acero inoxidable de 1 ½" Ø con niples y codos de acero inoxidable calidad 316, para salida de alimentos	Und.	4.00								
5.7.4.3	Cambiar los niples de la línea de alimentación de vapor desde el colector hasta las marmitas con tubo de acero al carbono, calidad SCH-40 de 1" y 1 ½" con válvula de control de compuerta de 150 PSI.	Glb	1.00								

5.7.4.4	Cambio de Válvula de ingreso de vapor de 1" Ø tipo globo marca crane o similar de PN 25 cuello largo	Und.	4.00								
5.7.4.5	Suministro e instalación de válvula de venteo o alivio de presión de 1"Ø con base de niplerias y manómetros de 0 - 30 PSI en acero inoxidable	Und.	4.00								
5.7.4.6	Suministro e instalación de Válvulas esféricas para vapor de ½"Ø para la purga de fondo de las marmitas, incluye niples y codos de ½" Ø en acero inoxidable	Und.	4.00								
5.7.4.7	Cromado de los soportes de las tapas de las marmitas	Und.	4.00								
5.7.4.8	Cambio de Rodajes del eje soporte de las unidades según muestra marca SKF	Und.	4.00								
5.7.4.9	Limpieza, pintado con base zincromato a las partes estructurales de las unidades	Und.	4.00								
5.7.4.10	Limpieza, reparación y pulido de las planchas de cubierta de las unidades de acero inoxidable, se necesita enderezarlas y fijarlas con tornillos de acero inoxidable	Und.	4.00								
5.7.5	MANTENIMIENTO DE INGRESO DE AGUA										
5.7.5.1	Grifo o llave tipo cuello de ganso de ½" Ø o válvulas esféricas, niples y codos de ½" Ø, en acero inoxidable	Glb.	1.00								
5.7.6	MANTENIMIENTO DE RETORNO DE CONDENSADO										
5.7.6.1	Mantenimiento del sistema de retorno de condensado (cambio de niples, trampas tipo flotador, visor, válvula check, etc)	Glb.	1.00								
5.7.7	CAMBIO DE COMPONENTES DEL SISTEMA DE PURGA O RETORNO DE CONDENSADO DE LAS 04 UNIDADES COMO SON:										
5.7.7.1	Trampa de Vapor tipo termostático de flotador de 3/4"Ø	Und.	4.00								
5.7.7.2	Filtro de Vapor de A.I. de 3/4"Ø	Und.	4.00								
5.7.7.3	Valvulas esfericas de 3/4"Ø x 150 PSI	Und.	12.00								

5.7.7.4	Valvula check de 3/4"ø	Und.	4.00								
5.7.7.5	Uniones Universales de A.I. de 3/4"ø	Und.	16.00								
5.7.7.6	Tee de A.I. de 3/4"ø	Und.	8.00								
5.7.7.7	Codos de A.I. de 3/4"ø x 90°	Und.	8.00								
5.7.7.8	Niples, teflón, sellador, etc.	Glb.	1.00								
5.7.8	TRASLADO DE LAS MARMITAS Y MONTAJES										
5.7.8.1	Traslado y Montaje de la Marmita	Und.	4.00								
5.7.8.2	Conexiones a sistema de ingreso de vapor, agua, retorno de condensado y eléctrico	Glb.	1.00								
5.7.8.3	Pruebas y puesta en funcionamiento	Und.	4.00								
5.8	MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO DE BATERÍAS DE MARMITAS VOLCABLES DE 50 LITROS, CADA BATERÍA COMPUESTA DE 02 MARMITAS										
5.8.1.1	Desmontaje de marmita (02 baterías compuestas de 02 marmitas cada una)	Und.	2.00								
5.8.1.2	Fabricación del sistema volcable que comprende eje sin fin, base de engranaje parte hembra y rodaje según muestra.	Und.	4.00								
5.8.1.3	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total de acero Inoxidable de 3/8"ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63.	Und.	4.00								
5.8.1.4	Cambiar chumaceras del eje de las marmitas según muestra, 02 unidades por equipo.	Und.	8.00								
5.8.1.5	Cambiar la llave de suministro de agua tipo cuello de ganso de 1/2"ø tipo pesada; una unidad por equipo	Und.	4.00								
5.8.1.6	Reparación de la parte estructural de las unidades, limpieza y pintado de las bases, reposición de nuevo forro de cubierta en acero inoxidable de calidad 304-L	Glb	1.00								
5.8.2	RED DE VAPOR										
5.8.2.1	Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 3/4"ø	m	7.00								

5.8.2.2	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 3/4"ø NPT, M10V	Und.	2.00								
5.8.2.3	Reduccion bushing de 1 1/2"ø a 3/4"ø de acero inoxidable 304L	Und.	2.00								
5.8.2.4	Codo 3/4"ø de acero inoxidable 304L	Und.	6.00								
5.8.2.5	Union universal de 3/4"ø de acero inoxidable	Und.	4.00								
5.8.2.6	Válvula de esfera angular de 1/2"ø de acero inoxidable, eje y obturador de acero inox, presion max de servicio 250 psi, temperatura de servicio -20 a +250 °C con niples, adaptadores y codos de acero inoxidable 304 L.	Und.	4.00								
5.8.2.7	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 2 piezas de acero Inoxidable de 3/8"ø NPT, rango de temperatura -25° C a 180° C, PN 63, manija de acero inoxidable, funda de vinil, incluye niples codos de acero inoxidable 304 L, en la línea de venteo.	Und.	4.00								
5.8.3	RED DE LINEA DE CONDENSADO										
5.8.3.1	Tubo de acero inoxidable 304 L SCH 40 de 1/2"ø	m.	16.00								
5.8.3.2	Suministro e instalación de Válvula de esfera paso total 3 cuerpos de acero Inoxidable de 1/2"ø NPT, M10V	Und.	9.00								
5.8.3.3	Codo 1/2"ø de acero inoxidable 304L	Und.	16.00								
5.8.3.4	Union universal de 1/2" de acero inoxidable 304L	Und.	8.00								
5.8.3.5	Tee 1/2" de acero inoxidable 304L	Und.	3.00								
5.8.3.6	Filtro en Y para vapor de acero inoxidable de 1/2"ø	Und.	4.00								
5.8.3.7	Valvula check para vapor de Bronce de 1/2"ø	Und.	4.00								
5.8.3.8	Trampa de vapor de boya FT14 de 1/2"ø	Und.	4.00								
5.8.4	RED DE SUMINISTRO DE AGUA A MARMITAS										
5.8.4.1	Cambio tuberías de suministro de agua en la línea de distribución con tubo de 3/4"ø de acero inoxidable 304 L SCH 40	m.	8.00								



Ministerio
de Salud

Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud

Hospital Nacional
Dos de Mayo



Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

5.8.4.2	Uniones Universales de acero inoxidable. de 3/4"ø	Und.	6.00									
5.8.4.3	Codos de acero inoxidable. de 3/4"ø x 90°	Und.	4.00									
5.8.4.4	Codos de acero inoxidable. de 1/2"ø x 90°	Und.	10.00									
5.8.4.5	Tee de acero inoxidable de 3/4"ø	Und.	4.00									
5.8.4.6	Reducción Bushing de acero inoxidable de 3/4"ø a 1/2"ø	Und.	5.00									
5.8.4.7	Tubos de abasto de acero inoxidable de 1/2"ø	Und.	4.00									
5.8.5	SOPORTE PARA TUBERIAS											
5.8.5.1	Angulo de fierro de 2 1/2", abarcones, esparragos y anclajes	Glb.	1.00									
5.8.5.2	Pruebas de funcionamiento	Und.	4.00									
5.9	MANTENIMIENTO CORRECTIVO - PREVENTIVO DE: 02 HORNOS ELECTRICOS marca NOVA											
5.9.1	DESMONTAJES											
5.9.1.1	Desmontaje total del sistema mecánicos, de mando y eléctricos	Glb.	1.00									
5.9.2	MANTENIMIENTO PREVENTIVO											
5.9.2.1	Mantenimiento de los diferentes componentes internos del horno	Glb.	1.00									
5.9.2.2	Pintado de la estructura metálica	Glb.	1.00									
5.9.2.3	Limpieza externa del horno	Und.	2.00									
5.9.2.4	Cambio de Empaquetadura de puerta y ventana	Und.	4.00									
5.9.2.5	Mantenimiento preventivo de puerta	Und.	4.00									
5.9.3	MANTENIMIENTO DE SISTEMA ELÉCTRICO Y DE MANDO											
5.9.3.1	Mantenimiento del motor de recirculación	Und.	2.00									
5.9.3.2	Mantenimiento correctivo de tablero de mando	Und.	2.00									
5.9.3.3	Mantenimiento correctivo de elementos de instalación y control	Und.	2.00									



5.9.4	PRUEBAS Y REGULACIONES										
5.9.4.1	Regulación de los dispositivos de mando, para fijar los parámetros de trabajo de acuerdo a la necesidad de horneado de los productos	Und.	2.00								
5.9.4.2	Pruebas de operación, con los distintos parámetros de trabajo	Und.	2.00								
5.9.4.3	Pruebas finales y puesta en funcionamiento	Und.	2.00								
5.10	MANTENIMIENTO DE SARTENES VOLABLES										
5.10.1	Suministro e instalación de platinas de acero 27" x 1 1/2" x 3/16" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén	Und.	18.00								
5.10.2	Suministro e instalación de 02 platinas de acero 16" x 1" x 1/4" con 05 perforaciones equidistantes en cada sartén.	Und.	15.00								
5.10.3	Suministro e instalación de 03 platinas de cobre 15" x 3/8" x 1/4" con 12 perforaciones equidistantes	Und.	9.00								
5.10.4	Suministro e instalación de pernos de 3/16"Ø y tuercas de bronce para conexión eléctrica más terminales.	Glb.	1.00								
5.10.5	Suministro e instalación de aisladores eléctricos de cerámica	Glb.	1.00								
5.10.6	Suministro e instalación de 6 m de cordón eléctrico N° 10 asbestado con su manga respectiva para alta temperatura máx. 250°C	m.	18.00								
5.10.7	Suministro e instalación de tubería conduit flexible 1"Ø con sus respectiva prensaestopa.	Glb.	1.00								
5.10.8	Instalación de 25 resistencias eléctricas tipo bayoneta de 700 WATTS	Und.	75.00								
5.10.9	Suministro e Instalación de los dispositivos de control (termostatos, perillas, luces de control)	Jgo.	3.00								
5.10.10	Suministro e instalación de 02 Chumaceras según muestra	Und.	6.00								
5.10.11	Suministro e instalación de aislamiento térmico de fibra vegetal	Glb.	1.00								

**PERÚ****Ministerio
de Salud**Viceministerio
de Prestaciones y
Aseguramiento en Salud**Hospital Nacional
Dos de Mayo****150** Años
Revolucionando la salud*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres”
“Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana”*

5.10.12	Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico	Glb.	1.00								
5.10.13	Suministro e instalación de termostato de 0 a 300°C	Und.	2.00								
5.10.14	Suministro e instalación de pulsador de apagado	Und.	2.00								
5.10.15	Suministro e instalación de pulsador de encendido	Und.	2.00								
5.10.16	Suministro e instalación de Contactor trifásico bobina de 220v de uso industrial	Und.	2.00								
5.10.17	Reparación y refuerzo de tapa de sartén eléctrica con accesorios de acero inoxidable	Und.	2.00								
5.10.18	Pruebas de funcionamiento y aislamiento eléctrico	Und.	2.00								
5.11	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PROCESADORA DE ALIMENTOS MARCA IMCA SERIE S200, MODELO MESA, POTENCIA 2HP, SBN 322276950001										
5.11.1	TRASLADO Y DESMONATAJE										
5.11.1.1	Traslado de la procesadora al taller	Glb	1.00								
5.11.1.2	Desmontaje del motor, poleas y cabezal	Und.	1.00								
5.11.2	MANTENIMIENTO DEL MOTOR ELECTRICO										
5.11.2.1	Desmontaje de componentes del motor (polea, tapas, rotor, rodajes).	Glb.	1.00								
5.11.2.2	Limpieza interna con solventes del motor (estator, rotor, tapas).	Glb.	1.00								
5.11.2.3	Rebarnizado del motor eléctrico de 2 HP trifásico de 220 v x 60 Hz.	Und.	1.00								
5.11.2.4	Enbocinado de tapas portarodajes del motor y cambio de rodajes	Und.	2.00								
5.11.2.5	Cambio de rodajes del motor	Und.	2.00								
5.11.2.6	Montaje y pintado del motor	Und	1.00								
5.11.3	PARTE MECANICA										
5.11.3.1	Cambio de cabezal principal en acero inoxidable calidad 304 - B	Und.	1.00								

207

BICENTENARIO
DEL PERÚ
2021 - 2024

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

5.11.3.2	Mantenimiento de 02 discos	Und.	2.00								
5.11.3.3	Suministro de 05 discos (bastonera, corte de papas grande y pequeña hojuelas, ralladora)	Glb.	5.00								
5.11.3.4	Cambio de traba de la puerta de acero inoxidable según muestra	Und.	1.00								
5.11.3.5	Cambio de eje de transmisión de acero inoxidable calidad 304 – 2B	Und.	1.00								
5.11.3.6	Cambio de polea motriz y 02 fajas en V según muestra	Und.	1.00								
5.11.3.7	Limpieza y pulido sanitario	Glb.	1.00								
5.11.4	PARTE ELECTRICA										
5.11.4.1	Cambio de llave rotometrica 0 – 1 bremsas	Und.	1.00								
5.11.4.2	Cambio de llave termomagnatica trifásica 3x 20 A	Und.	1.00								
5.11.4.3	Cambio de cable vulcanizado del motor a llave termomagnetica y cambio de conector de cable	Und.	1.00								
5.11.5	MONTAJE Y PUESTA EN OPERACION										
5.11.5.1	Montaje total del equipo	Glb.	1.00								
5.11.5.2	Pruebas de operación,	Glb.	1.00								
5.11.5.3	Megado del motor, medición de consumo de corriente en vacío y carga	Glb.	1.00								
5.11.5.4	Traslado al hospital, Instalación en el lugar de trabajo	Und.	1.00								
5.11.5.5	Pruebas finales y puesta en operación.	Glb.	1.00								

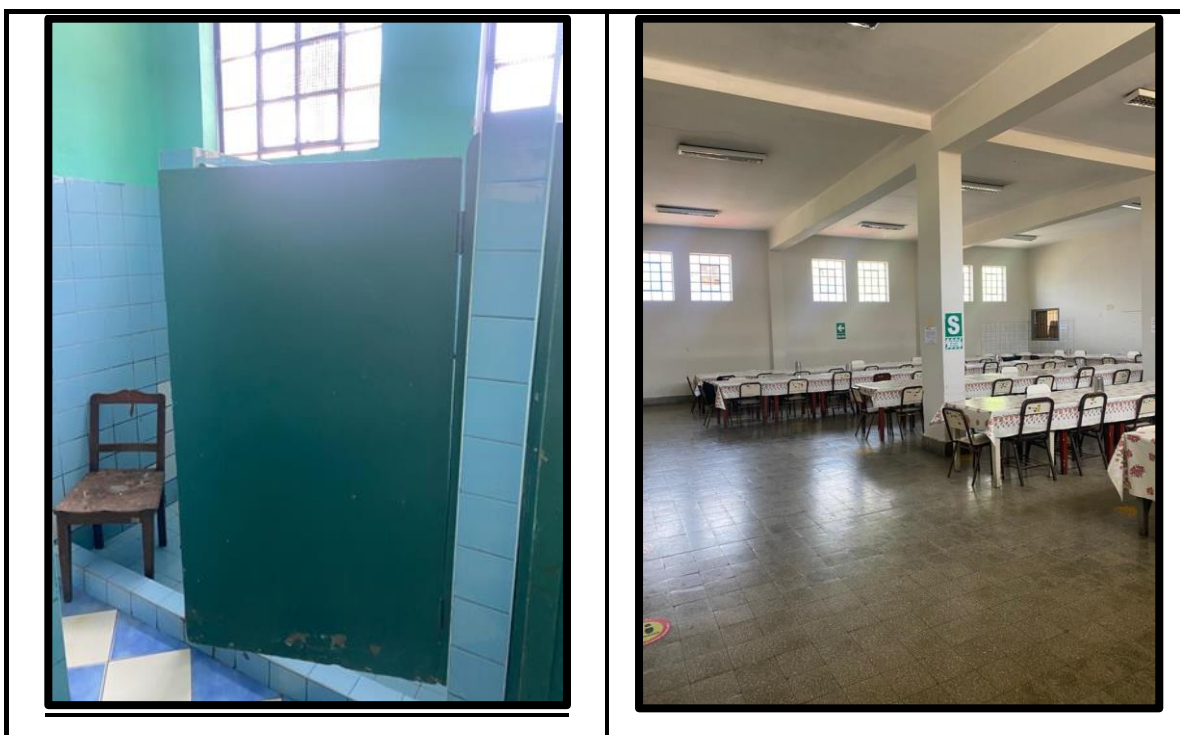
Anexo N° 06 : REGISTRO FOTOGRAFICO



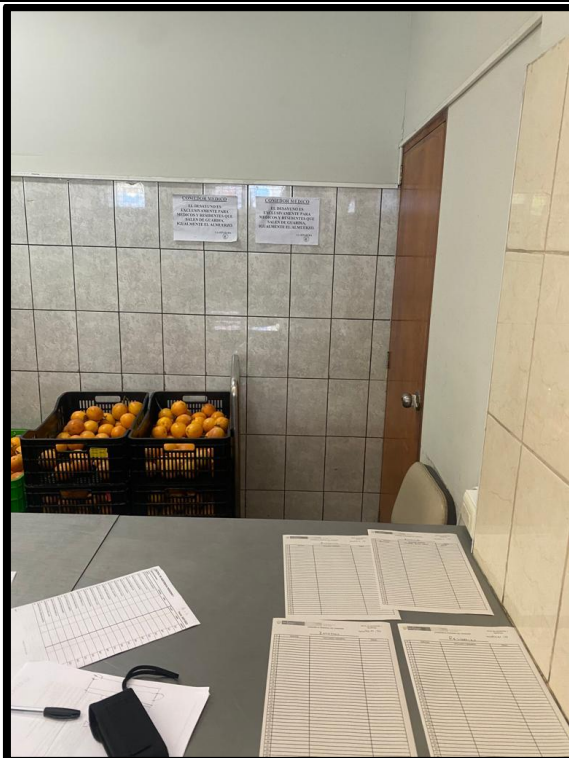
*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"*

**210**

AMBIENTES EXISTENTES



*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"*



211

AMBIENTES EXISTENTES



*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"*



212

AMBIENTES EXISTENTES



Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

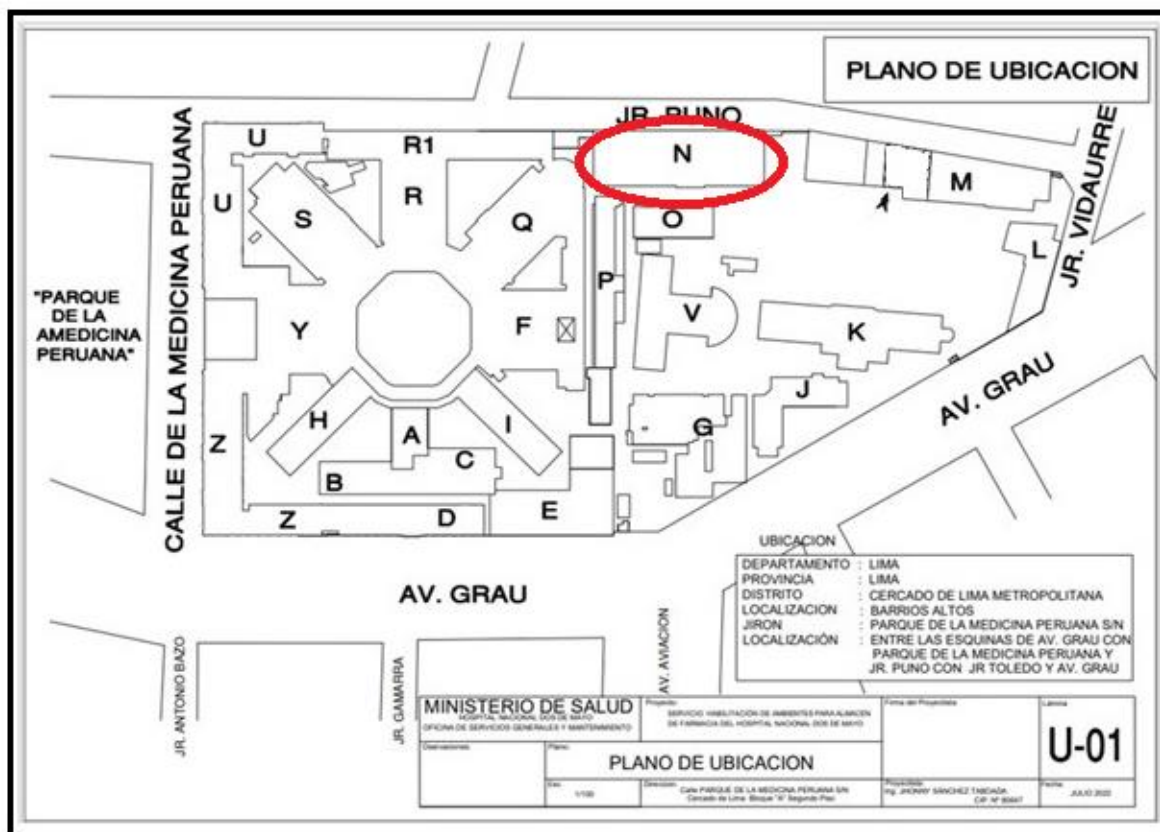


213

AMBIENTES EXISTENTES

Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"

Anexo N° 07 : PLANOS



214

Ubicación del área a intervenir

ANEXO 08

ACTA DE ENTREGA DE BIENES DESMONTADOS DURANTE LA INTERVENCION

Hoy ____ del mes de _____ de _____ en el Área responsable del Establecimiento de Salud _____, mediante el presente documento, la Empresa Proveedora del Servicio realiza la devolución formal de los repuestos, accesorios y/o materiales usados en condición de desgaste inoperativos producto del Servicio de **"MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM"** los presentes Jefe de la Oficina de Servicios Generales y Mantenimiento, Coordinador del Equipo de Mantenimiento Electromecánico, Coordinador del Equipo de Trabajo de Bienes Patrimoniales de la Oficina de Logística del Hospital Nacional Dos de Mayo y Representante de la empresa proveedora del servicio. Declaran recepción de los mismos.

215

1.- FUNCIONARIOS RESPONSABLES

Nombres y Apellidos	
Cargo	JEFE DE LA OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO
Nombres y Apellidos	
Cargo	COORDINADOR DEL EQUIPO DE TRABAJO DE BIENES PATRIMONIALES DE LA OFICINA DE LOGÍSTICA
Nombres y Apellidos	
Cargo	INSPECTOR DEL SERVICIO

2.- RELACIÓN

Servicio de mantenimiento	"MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SS.HH. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN DEL HNDM"			
Ambiente/servicio/UPS				
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CARACTERÍSTICAS	CONDICIÓN

3.- ENTREGA

FECHA ENTREGA:

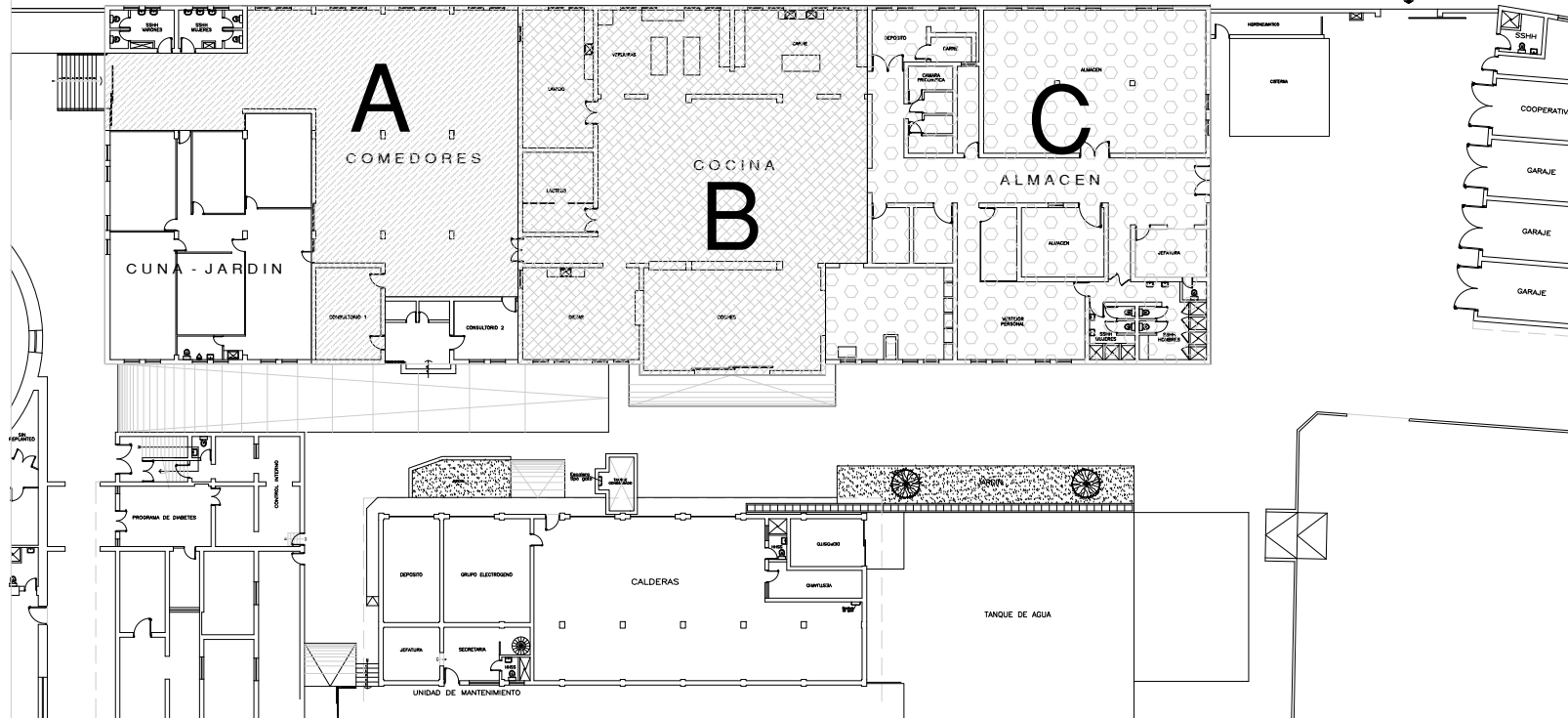
Entregado por :	Recibido por :
Nombre y Cargo	Nombre y Cargo

FECHA ENTREGA:

Entregado por :	Recibido por :
Nombre y Cargo	Nombre y Cargo

JIRON PUNO

SERVICIO DE NUTRICION



SERVICIO DE NUTRICION

1ER NIVEL
ESC. 1/50

LEYENDA

- AREA DE INTERVENCION ZONA A
- AREA DE INTERVENCION ZONA B
- AREA DE INTERVENCION ZONA C

MINISTERIO DE SALUD



Parque Historia de la Medicina
Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau -
Cercado de Lima - Lima, Perú

SERVICIO:
MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE
AMBIENTES DE COMEDOR,
ALMACEN, S/N Y VESTUARIO
DEL DEPARTAMENTO DE
NUTRICION

PROFESIONAL RESPONSABLE:

REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS
GENERALES Y MANTENIMIENTO

ESPECIALIDAD:
ARQUITECTURA

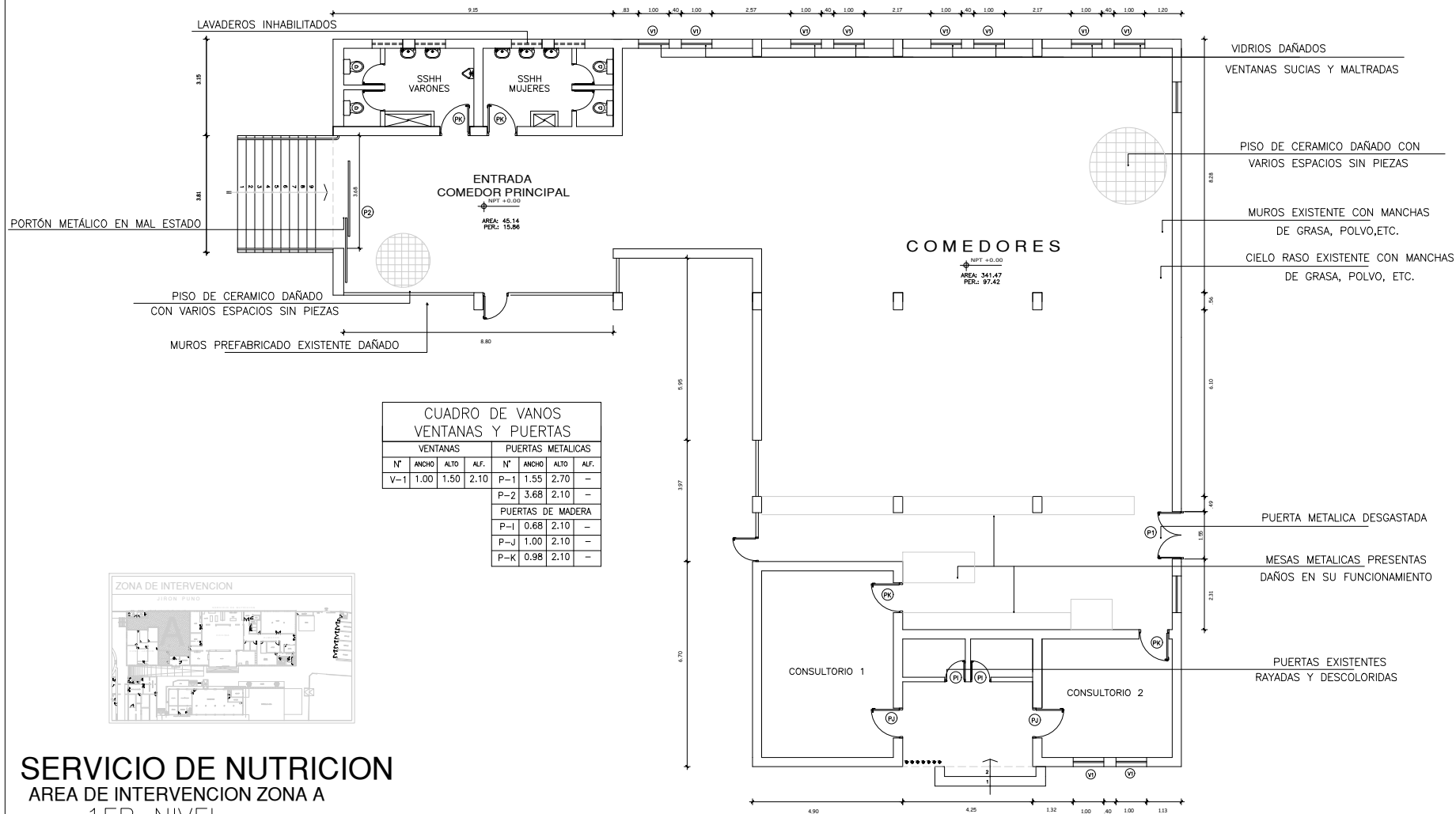
PLANO:
AREA DE INTERVENCION

FECHA: FEBRERO 2025
RETA DEL ARCHIVO:

ESCALA: 1/50
DISEÑO:

LAMINA:
A-1

HOJA: 01 de 02
REV: 0



CUADRO DE VANOS VENTANAS Y PUERTAS							
VENTANAS				PUERTAS METALICAS			
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-1	1.55	2.70	-
				P-2	3.68	2.10	-
				PUERTAS DE MADERA			
				P-I	0.68	2.10	-
				P-J	1.00	2.10	-
				P-K	0.98	2.10	-



SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA A

1ER NIVEL

ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD Dirección General de Asesoría Técnica Dirección Nacional de Salud Bucal y Odontología Parque Historia de la Medicina Península S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50	DIBUJO: []
	PLANO: ESTADO ACTUAL	LÁMINA: A-2	
	PROFESIONAL RESPONSABLE: []		

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS							
VENTANAS				PUERTAS METALICAS			
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	1.60	2.70	-
				P-4	1.54	2.10	-

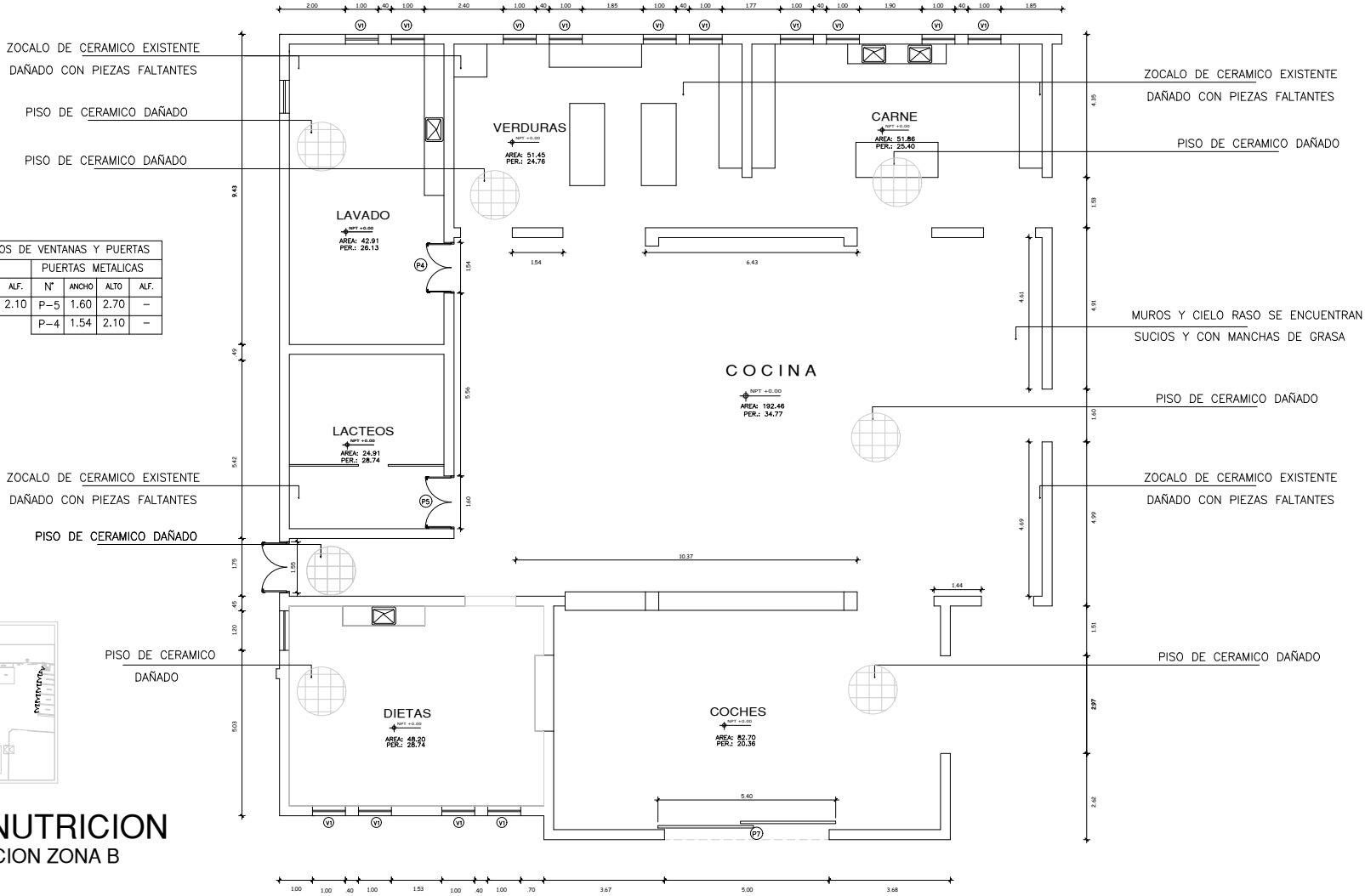


SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA B

1ER NIVEL

ESC. 1/50

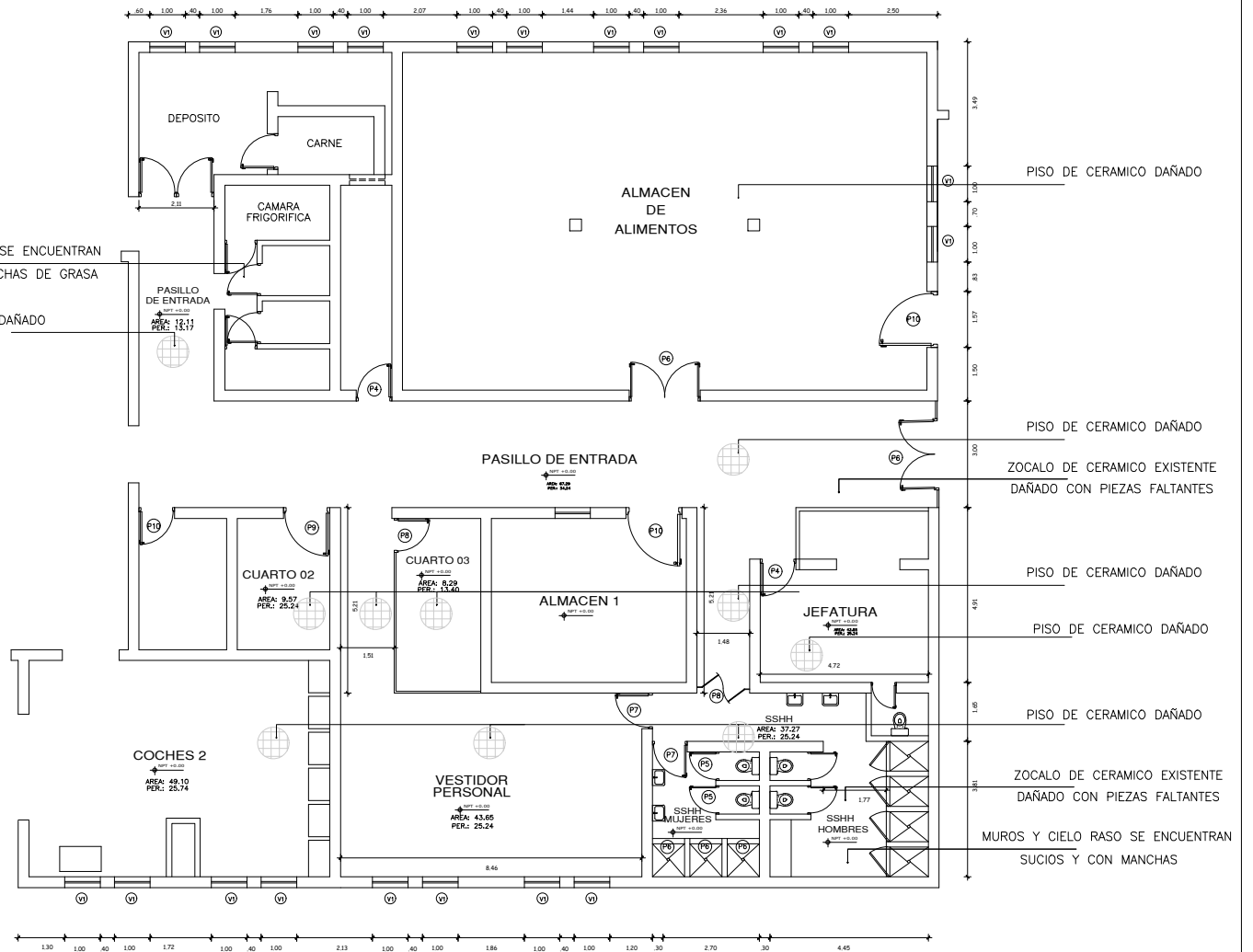


MINISTERIO DE SALUD DIRECCION Parque Historia de la Medicina Penasa S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, S.S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50	DISEÑO: []
	PLANO: ESTADO ACTUAL	LAMINA: A-2a	
	PROFESIONAL RESPONSABLE: []	REV 0	

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS								
VENTANAS			PUERTAS METALICAS					
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.	
V-1	1.00	1.50	2.10	P-6	3.00	3.00	-	
PUERTAS DE MADERA								
P-A	1.00	2.10	-					
P-B	0.95	2.10	-					
P-C	1.30	2.10	-					
P-D	0.90	2.10	-					
P-F	0.80	1.50	0.50					
P-IQ	1.57	2.10	-					
P-H	0.70	2.10	-					



SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA C 1ER NIVEL ESC. 1/50



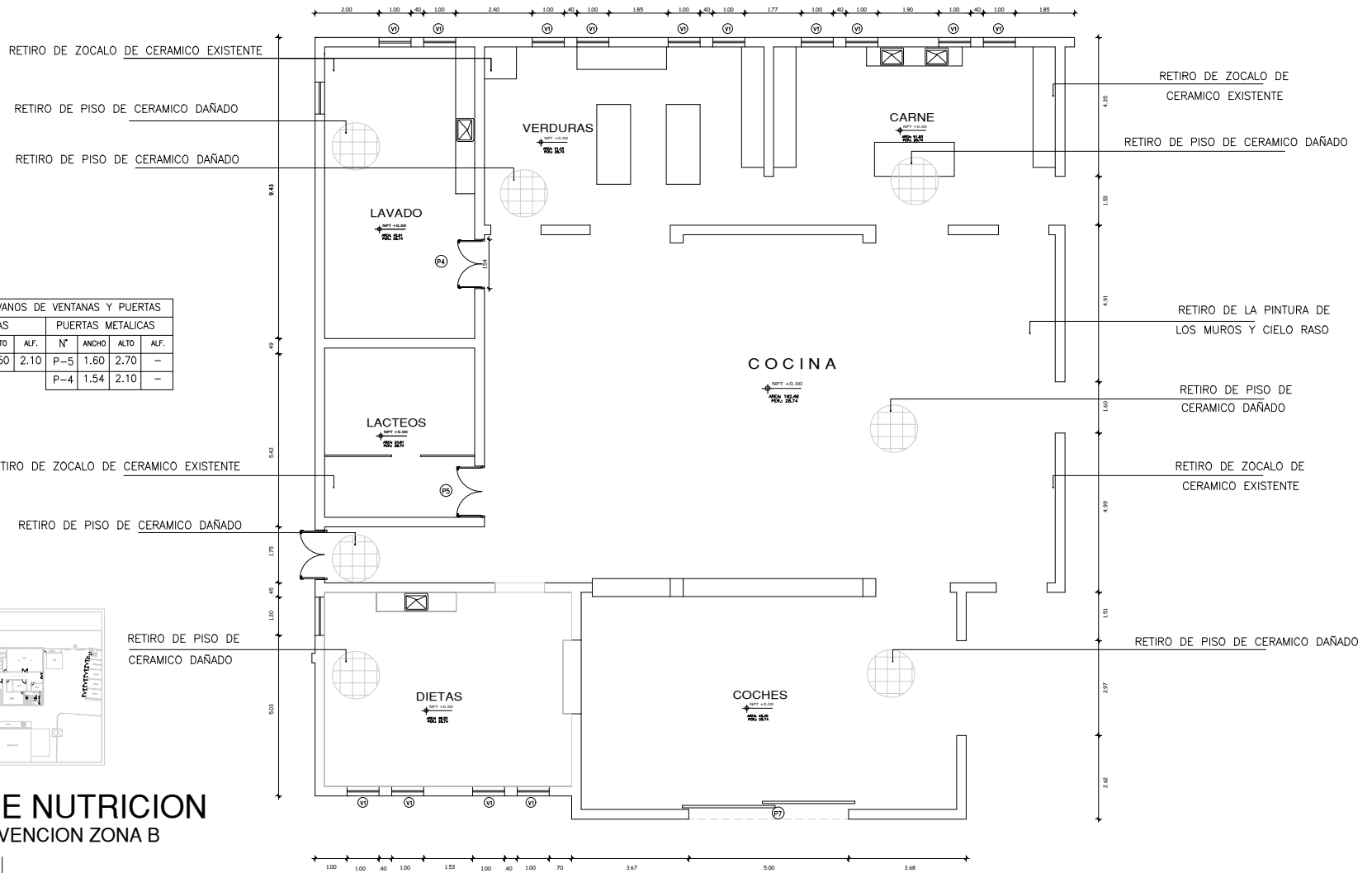
MINISTERIO DE SALUD Dirección: Parque Historia de la Medicina Pucallpa S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: ESTADO ACTUAL	DISEÑO:
			LÁMINA: A-2b REV 0

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS							
VENTANAS				PUERTAS METALICAS			
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	1.60	2.70	-
				P-4	1.54	2.10	-



SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA B

1ER NIVEL
ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO NACIONAL DE SALUD Parque Historia de la Medicina Península S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, S.S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
	PLANO: TRABAJO A REALIZAR	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PLANO: TRABAJO A REALIZAR	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50

A-3a

REV 0

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS									
VENTANAS				PUERTAS METALICAS					
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.		
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	3.00	3.00	—		
PUERTAS DE MADERA									
P-A	1.00	2.10	—						
P-B	0.95	2.10	—						
P-C	1.30	2.10	—						
P-D	0.90	2.10	—						
P-E	0.80	1.50	0.50						
P-F	1.57	2.10	—						
P-H	0.70	2.10	—						

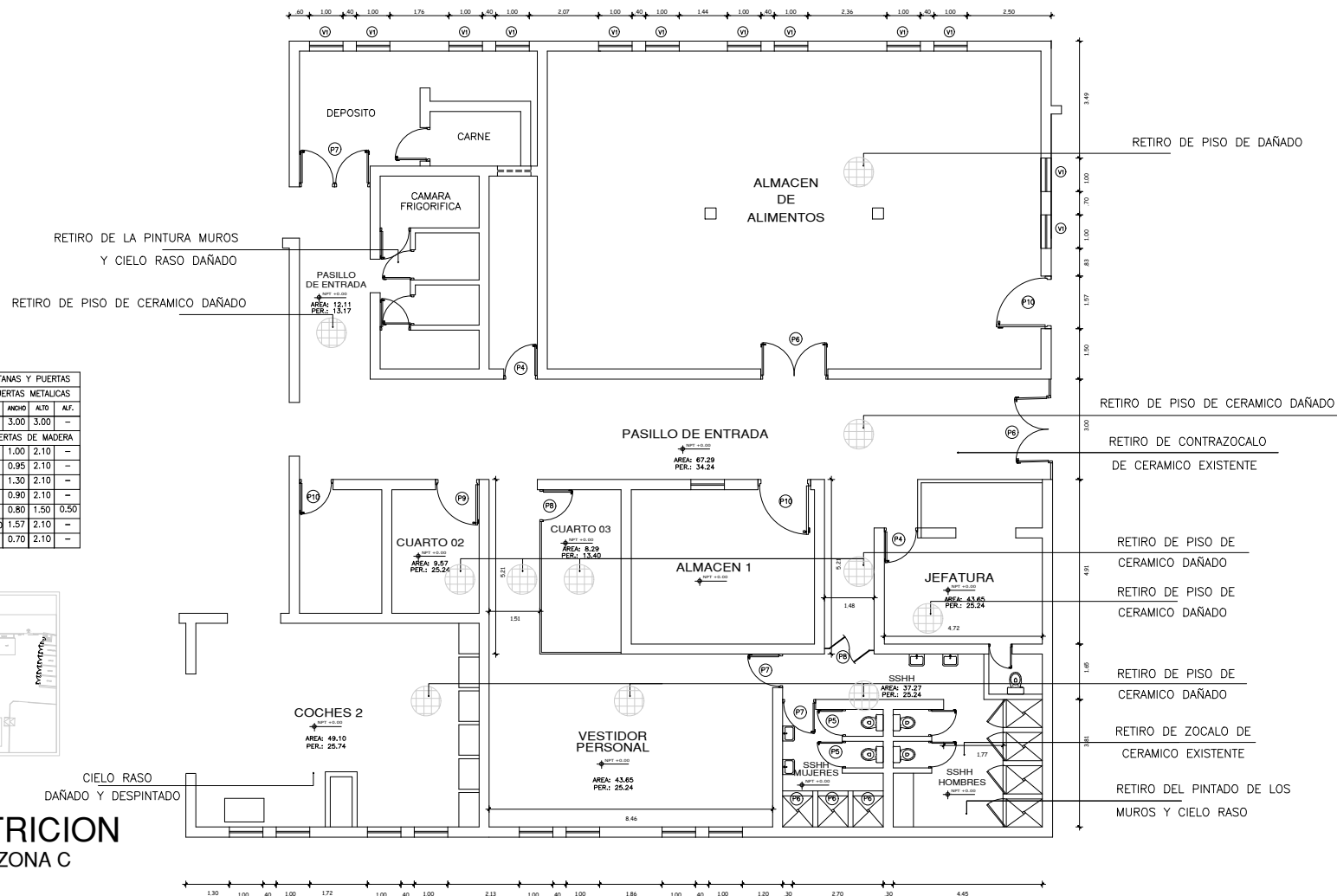


SERVICIO DE NUTRICION

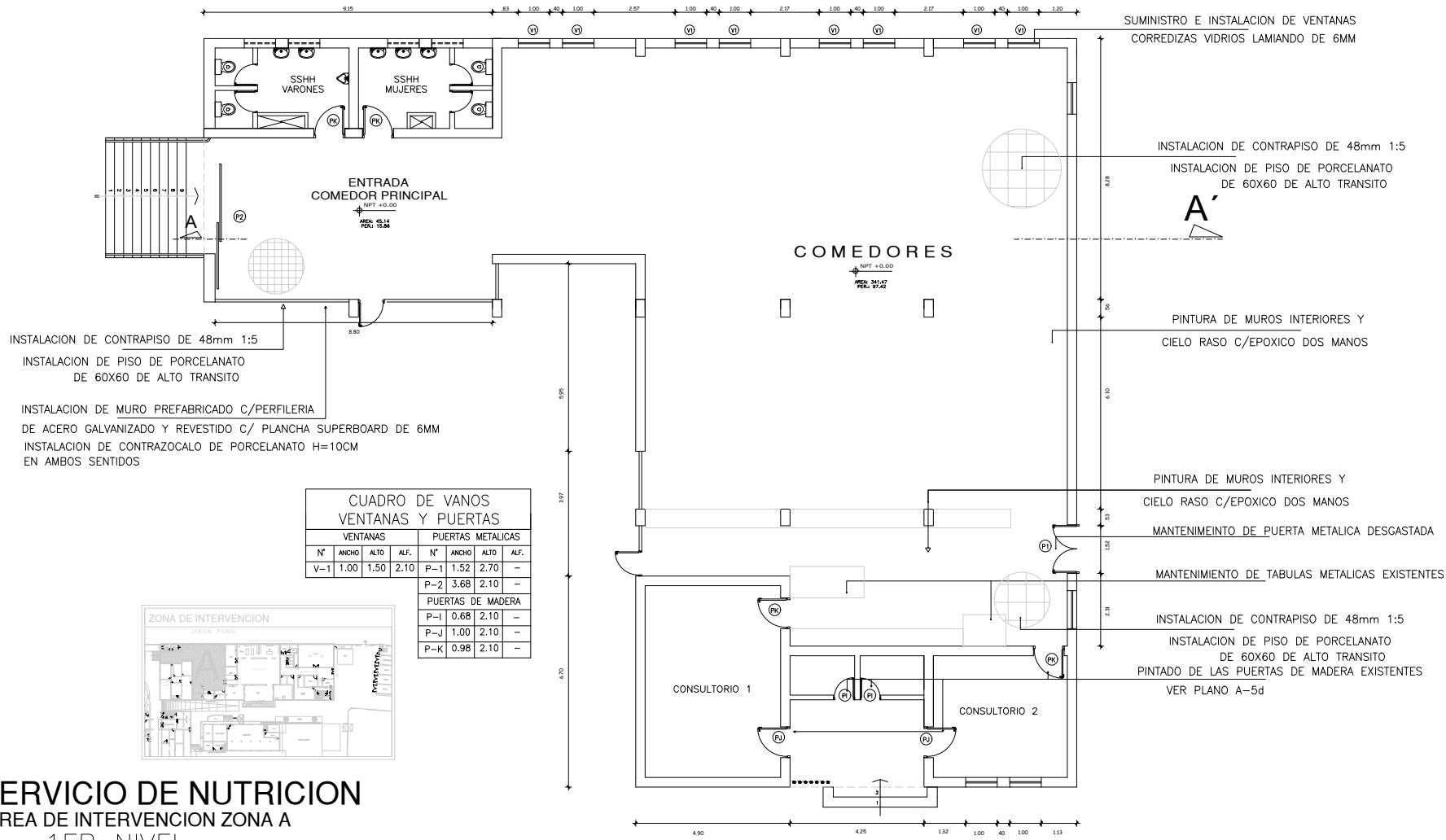
AREA DE INTERVENCION ZONA C

1ER NIVEL

ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD Dirección General de Asesoría y Apoyo Parque Historia de la Medicina Península San Agustín, Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHJ Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: TRABAJO A REALIZAR	REVISADO: REVISTA DEL ARCHIVO
			LÁMINA: A-3b REV. 0



INSTALACION DE CONTRAPISO DE 48mm 1:5
INSTALACION DE PISO DE PORCELANATO DE 60X60 DE ALTO TRANSITO
INSTALACION DE MURO PREFABRICADO C/PERFILERIA DE ACERO GALVANIZADO Y REVESTIDO C/ PLANCHAS SUPERBOARD DE 6MM
INSTALACION DE CONTRAZOCALO DE PORCELANATO H=10CM EN AMBOS SENTIDOS

CUADRO DE VANOS VENTANAS Y PUERTAS					
VENTANAS			PUERTAS METALICAS		
N°	ANCHO	ALTO	N°	ANCHO	ALTO
V-1	1.00	1.50	P-1	1.52	2.70
			P-2	3.68	2.10
			PUERTAS DE MADERA		
			P-I	0.68	2.10
			P-J	1.00	2.10
			P-K	0.98	2.10



SERVICIO DE NUTRICION
AREA DE INTERVENCION ZONA A
1ER NIVEL
ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2024
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
		PLANO: PROYECTO	LAMINA: A-4
			REV 0

VENTANAS				PUERTAS METALICAS			
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	1.60	2.70	-
				P-4	1.54	2.10	-



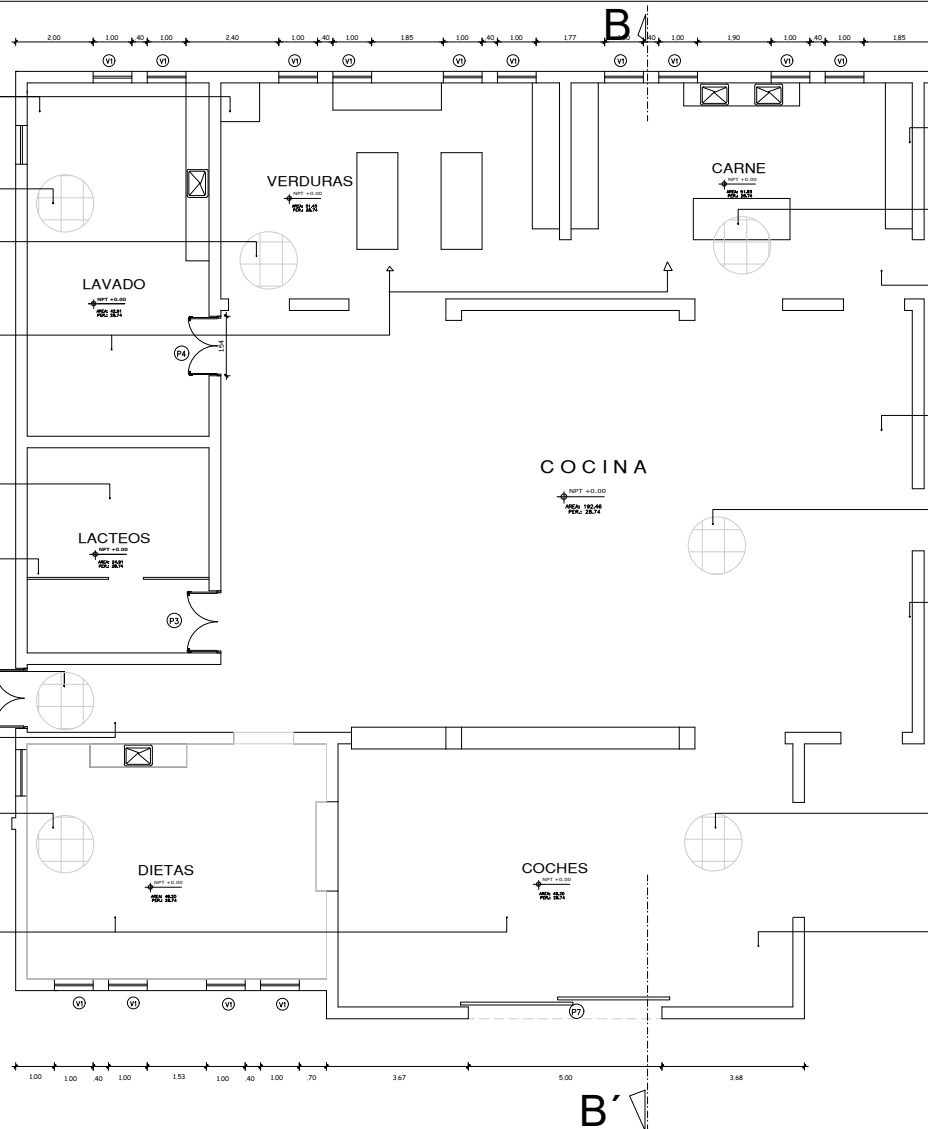
SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCIÓN ZONA B

1ER NIVEL
ESC. 1/50

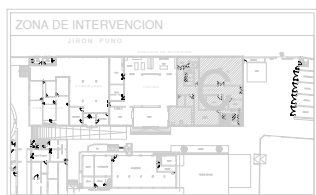
TARRAJEO PRIMARIO RAYADO EN
MUROS C/MEZCLA C:A 1:5, E=1.5cm
INSTALACION DE ZOCALO DE
PORCELANATO DE 60X60
INSTALACION DE CONTRAPISO DE 48mm 1:5
INSTALACION DE PISO DE PORCELANATO
DE 60X60 DE ALTO TRANSITO
INSTALACION DE CONTRAPISO DE 48mm 1:5
INSTALACION DE PISO DE PORCELANATO
DE 60X60 DE ALTO TRANSITO
PINTURA DE MUROS INTERIORES Y
CIELO RASO EPOX. DOS MANOS

PINTURA DE MUROS INTERIORES
C/LATEX DOS MANOS
TARRAJEO PRIMARIO RAYADO EN
MUROS C/MEZCLA C:A 1:5, E=1.5cm
INSTALACION DE ZOCALO DE
PORCELANATO DE 60X60
INSTALACION DE CONTRAPISO DE 48mm 1:5
INSTALACION DE PISO DE PORCELANATO
DE 60X60 DE ALTO TRANSITO
PINTURA DE CIELO RASO
C/EPOX. DOS MANOS
INSTALACION DE CONTRAPISO
DE 48mm 1:5
INSTALACION DE PISO
DE PORCELANATO
DE 60X60 DE ALTO TRANSITO
PINTURA DE CIELO RASO
C/LATEX DOS MANOS



MINISTERIO DE SALUD Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Alt. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SUSHI Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2024
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: PROYECTO	REVISADO: 1/50
			LÁMINA: A-4a

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS							
VENTANAS			PUERTAS METÁLICAS				
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	3.00	3.00	-
PUERTAS DE MADERA							
P-A	1.00	2.10	-				
P-B	0.95	2.10	-				
P-C	1.30	2.10	-				
P-D	0.90	2.10	-				
P-F	0.80	1.50	0.50				
P-I	1.57	2.10	-				
P-H	0.70	2.10	-				



SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCIÓN ZONA C

1ER NIVEL

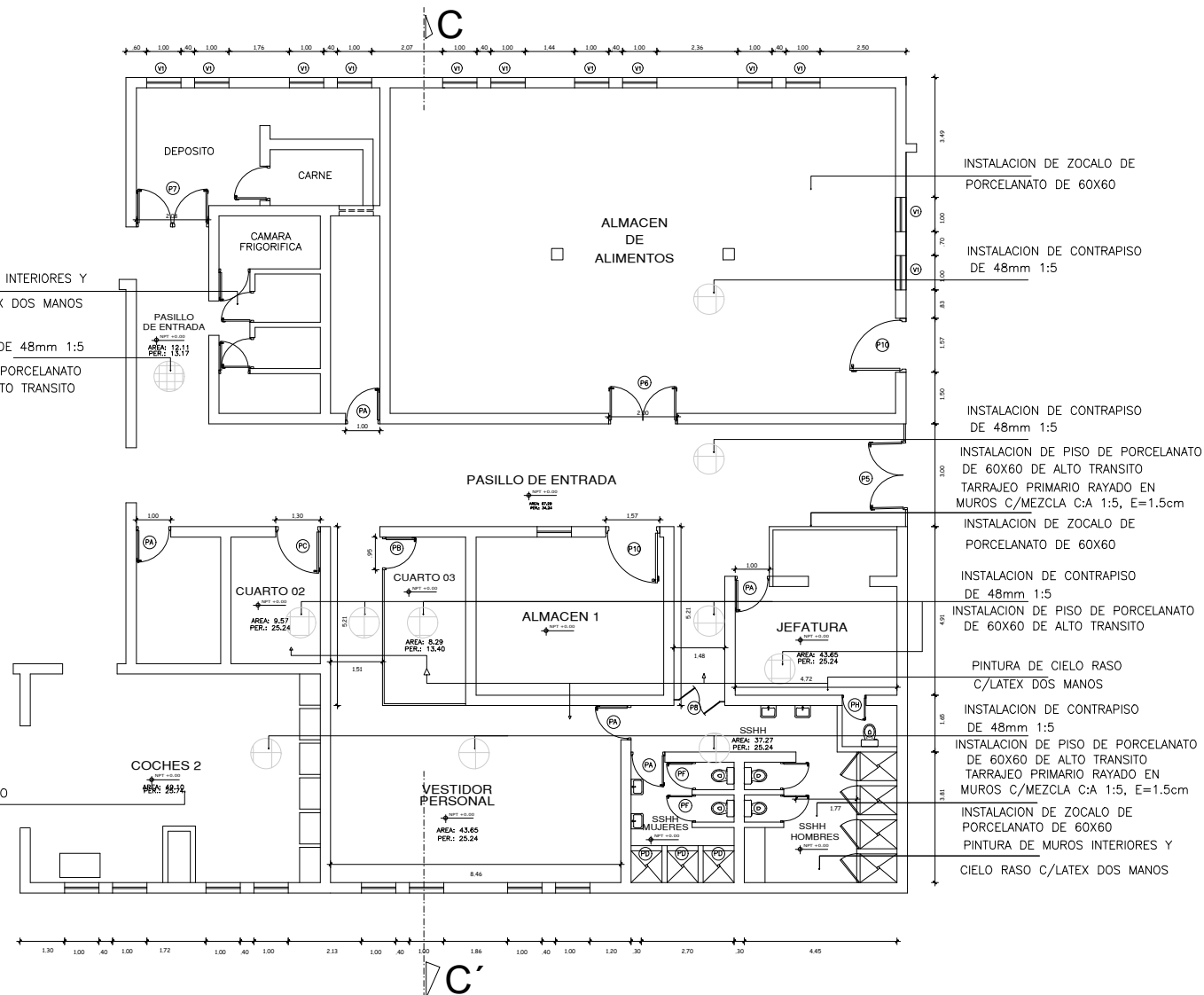
ESC. 1/50

PINTURA DE MUROS INTERIORES Y
CIELO RASO C/LATEX DOS MANOS

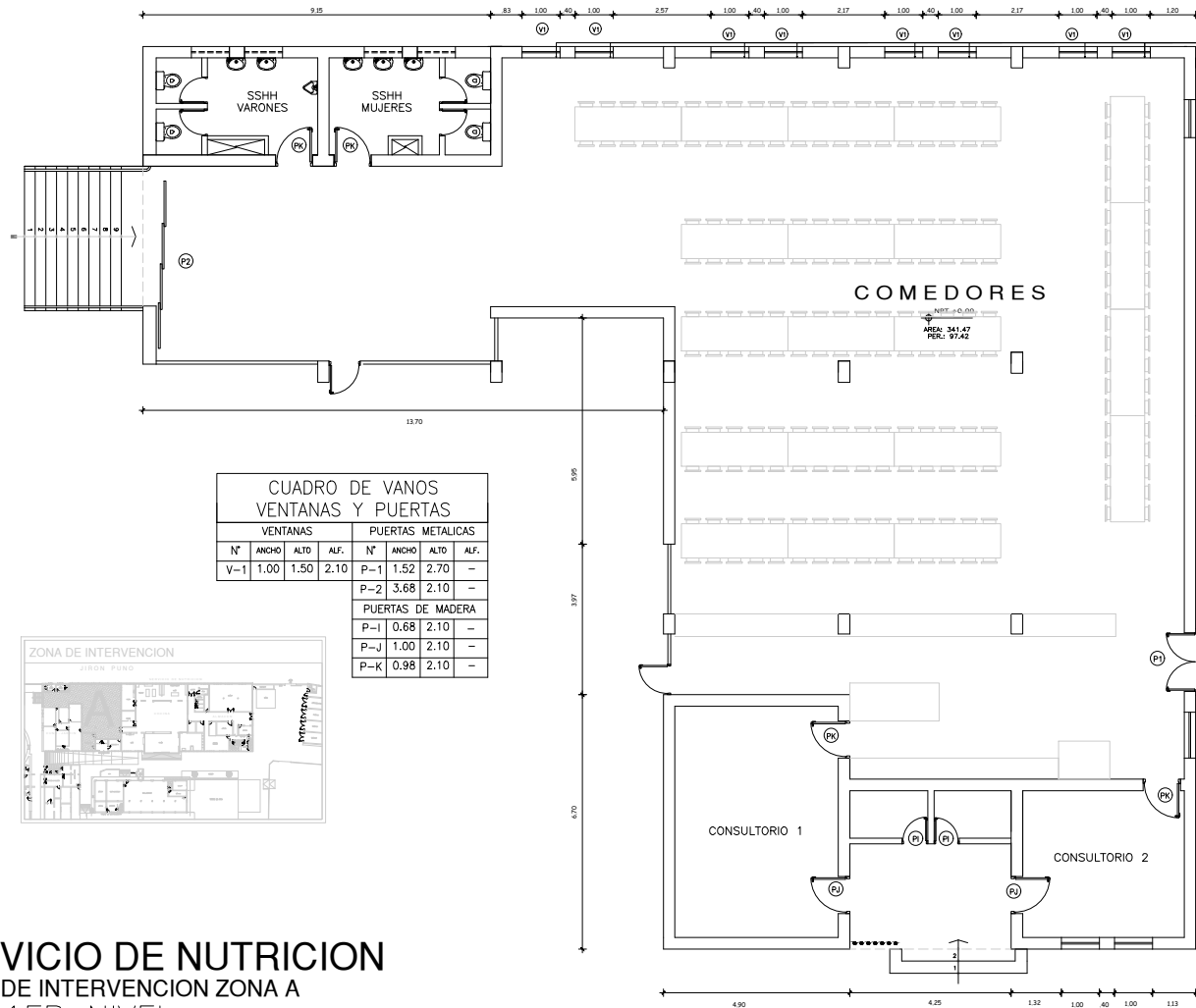
INSTALACION DE CONTRAPISO DE 48mm 1:5

INSTALACION DE PISO DE PORCELANATO
DE 60X60 DE ALTO TRANSITO

PINTURA DE CIELO RASO
C/LATEX DOS MANOS



MINISTERIO DE SALUD Parque Historia de la Medicina Peñana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHJ Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2024
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: PROYECTO	REVISADO: 1/50
			LÁMINA: A-4b



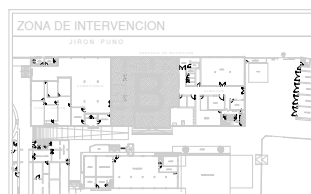
SUMINISTRO E INSTALACION DE VENTANAS
CORREDIZAS VIDRIOS LAMIANDO DE 6MM

SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCIÓN ZONA A 1ER NIVEL ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD DIRECCIÓN Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú.	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50	DIBUJO:
	PLANO: PUERTAS, VENTANAS Y MOBILIARIO	LÁMINA: 	

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS							
VENTANAS				PUERTAS METÁLICAS (reja)			
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO	ALTO	ALF.
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	1.60	2.70	-
				P-4	1.54	2.10	-

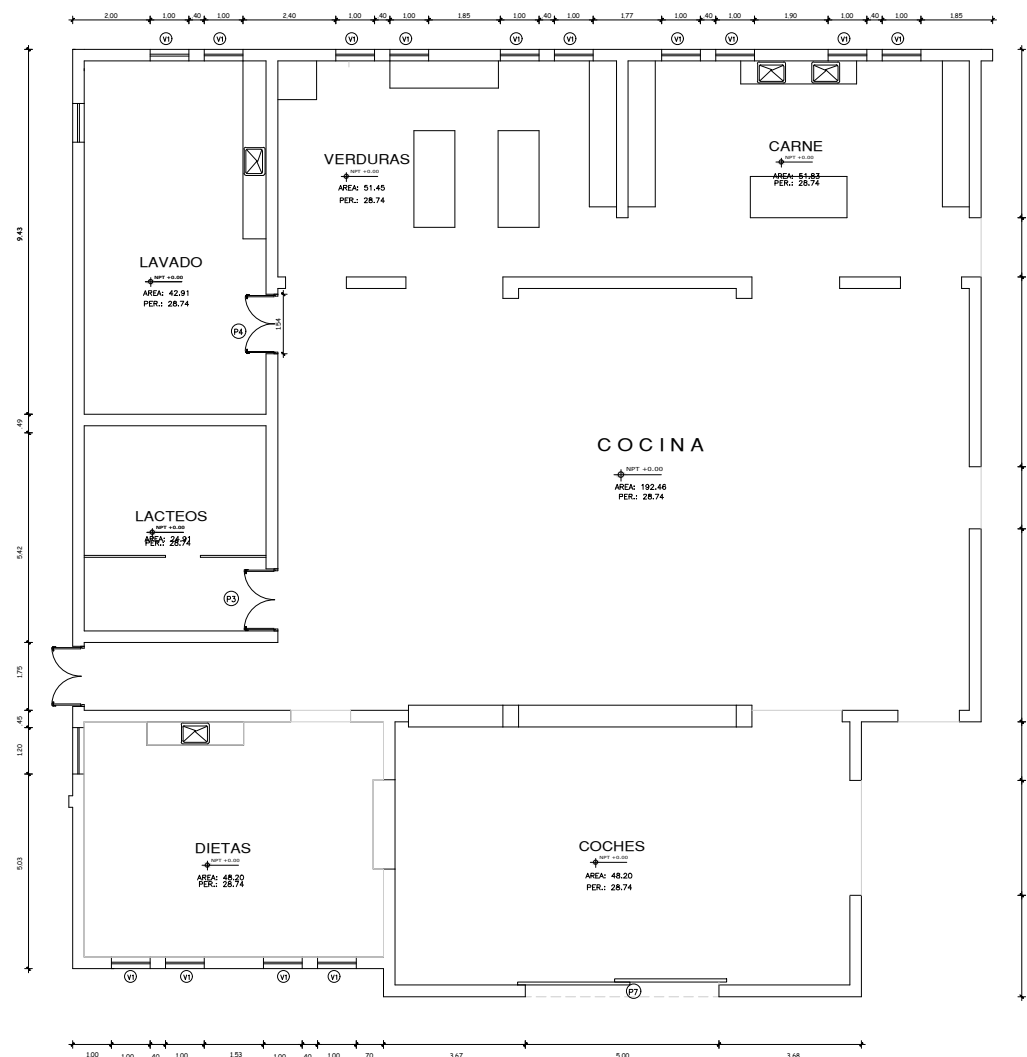
CERRADURA PARA PUERTAS METÁLICAS Y DE MADERA
CERRADURA PARA PUERTAS EXTERIOR PESADA
CERRADURA PARA PUERTAS INTERIOR
BISAGRA CAPUCHINAS ALUMINIZADAS DE 4" X 3"
PESTILLOS PARA PUERTAS DE BAÑO DE 3"
MANTENIMIENTO DE LAS PUERTAS QUE ESTAN EN EL CUADRO DE VANO




SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA B

1ER NIVEL
ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD 	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACÉN, S.S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICIÓN PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
		PLANO: PUERTAS, VENTANAS Y MOBILIARIO	LÁMINA: A-5a
			REV 0

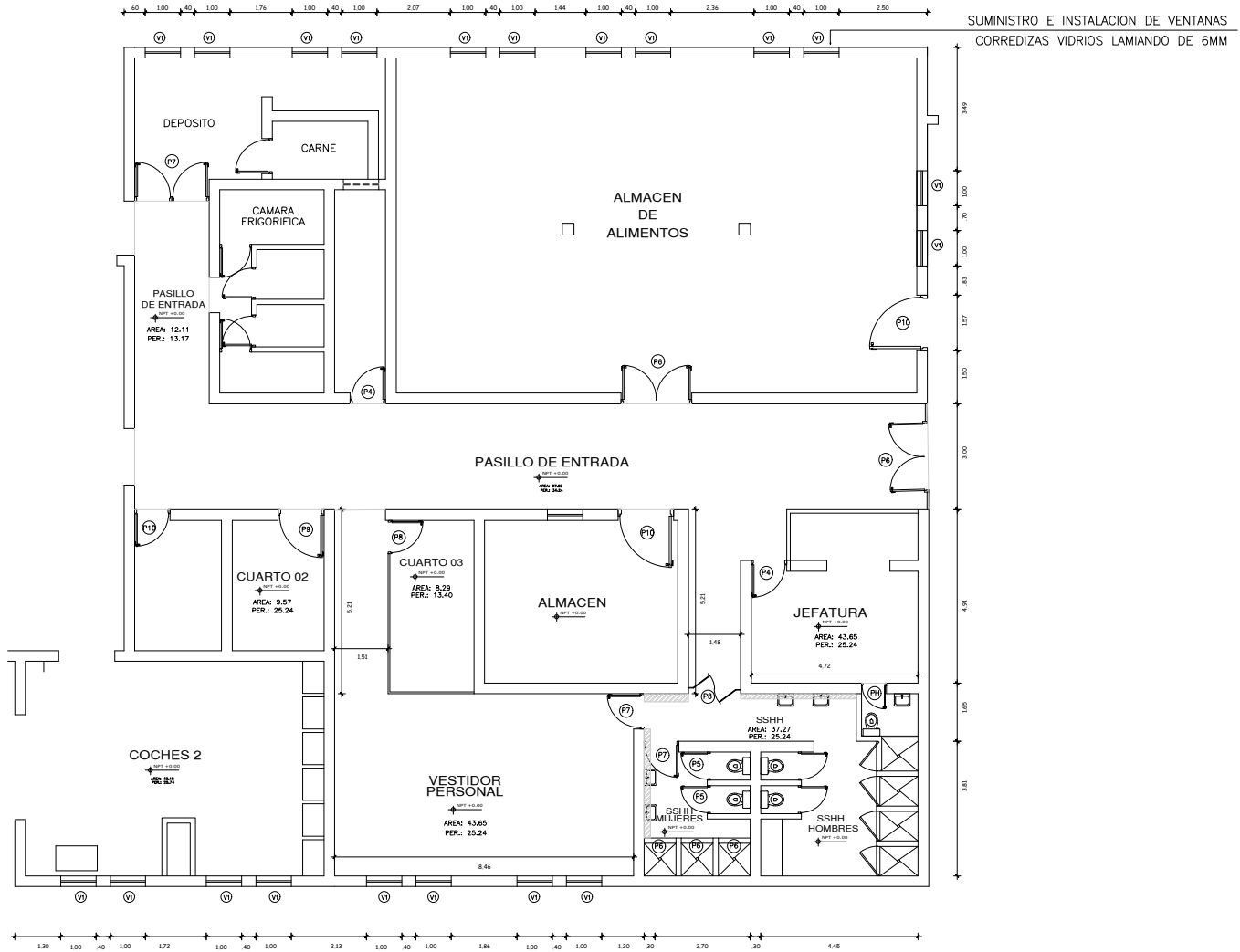
UBICACIÓN:
Parque Historia de la Medicina
Penana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau -
Cercado de Lima - Lima, Perú

CUADRO DE VANOS DE VENTANAS Y PUERTAS					
VENTANAS			PUERTAS METALICAS		
N°	ANCHO	ALTO	ALF.	N°	ANCHO
V-1	1.00	1.50	2.10	P-5	3.00
			PUERTAS DE MADERA		
			P-A		
			P-B		
			P-C		
			P-D		
			P-F		
			P-H		



CERRADURA PARA PUERTAS METALICAS Y DE MADERA
CERRADURA PARA PUERTAS EXTERIOR PESADA CERRADURA PARA PUERTAS INTERIOR BISAGRA CAPUCHINAS ALUMINIZADAS DE 4" X 3" PESTILLOS PARA PUERTAS DE BAÑO DE 3"
MANTENIMIENTO DE LAS PUERTAS QUE ESTAN EN EL CUADRO DE VANO

SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA C 1ER NIVEL ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD INFORMACION Parque Historia de la Medicina Penana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH-H Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE	REVISADO OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD ARQUITECTURA	ESCALA 1/50
		PLANO PUERTAS, VENTANAS Y MOBILIARIO	DIRIGIDO A-5b
			REVISOR A-5b




LEYENDA TIPOS DE PISO	
	PISO DE PORCELANATO 60x60 CM DE ALTO TRANSITO
	CONTRAZOCALO DE PORCELANATO H:0.10m



SERVICIO DE NUTRICION

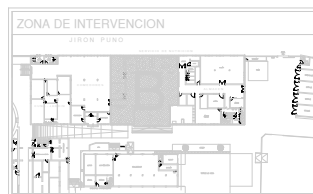
AREA DE INTERVENCION ZONA A

1ER NIVEL

ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	RUTA DEL ARCHIVO:
		ESCALA: 1/50	DEBIDO:
		PLANO: PISO	LAMINA: A-6
 UBICACION: Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	REV 0		

LEYENDA TIPOS DE PISO	
	PISO DE PORCELANATO 60x60 CM DE ALTO TRANSITO
	ZOCALO DE PORCELANATO 60x60 CM




SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA B

1ER NIVEL
ESC. 1/50

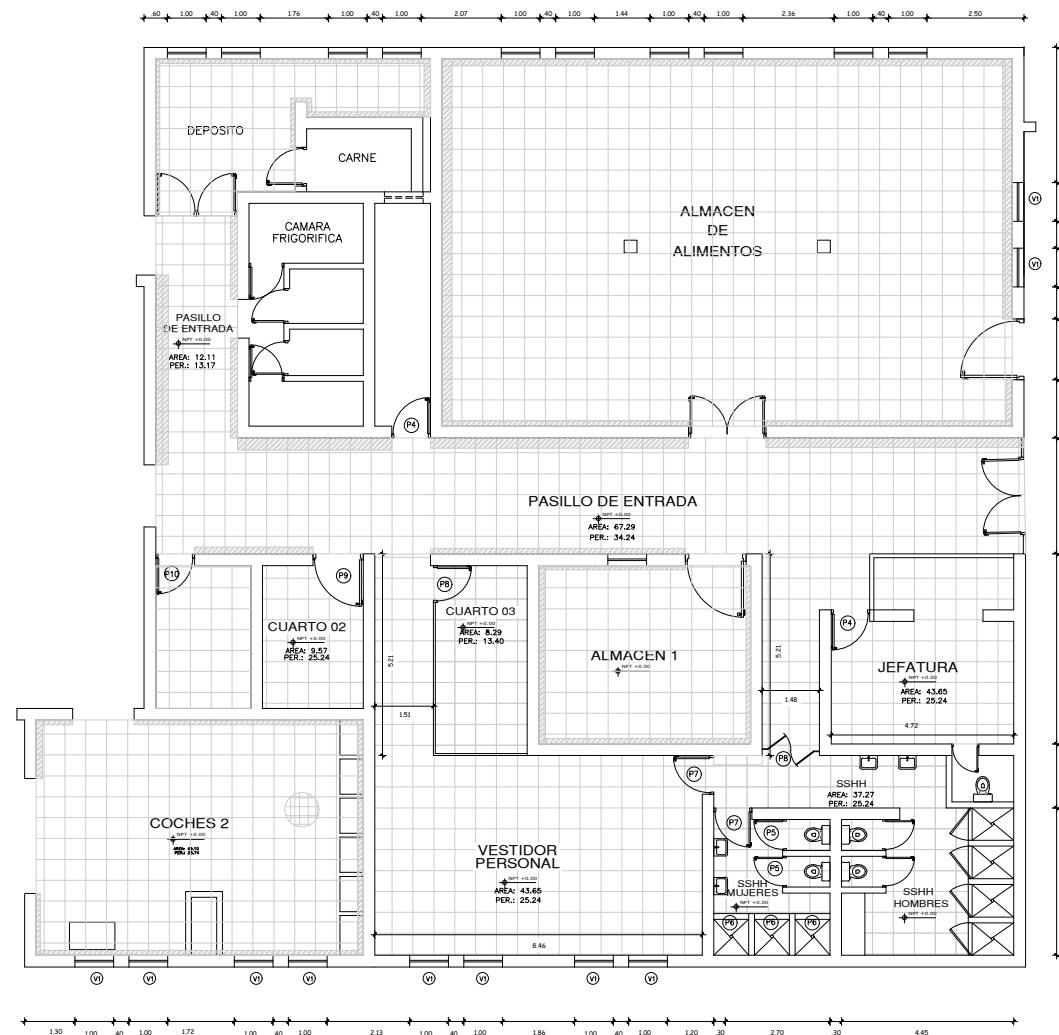
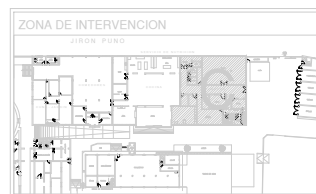


MINISTERIO DE SALUD  UBICACION: Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, S.S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: PISO	REVISADO: FECHA DEL ARCHIVO:
			ESCALA: 1/50

A-6a

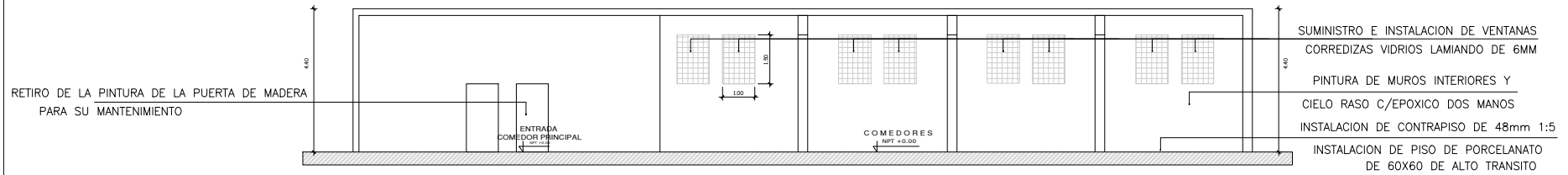
REV 0

LEYENDA TIPOS DE PISO	
	PISO DE PORCELANATO 60x60 CM DE ALTO TRANSITO
	ZOCALO DE PORCELANATO 60x60 CM

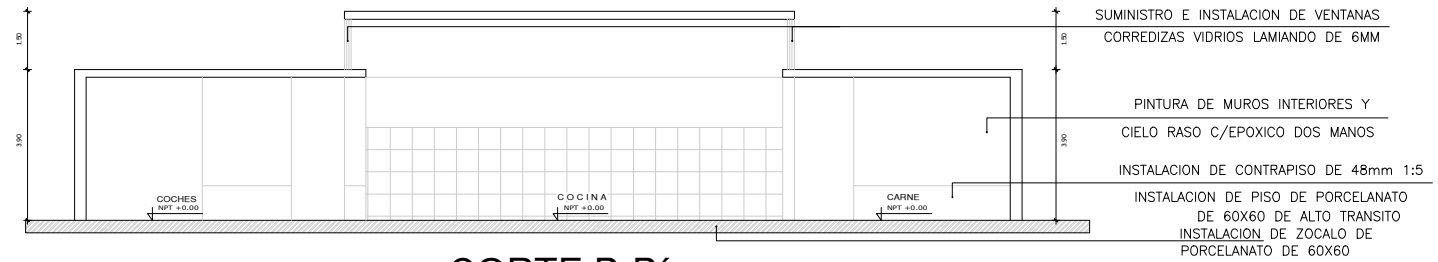


SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA C 1ER NIVEL ESC. 1/50

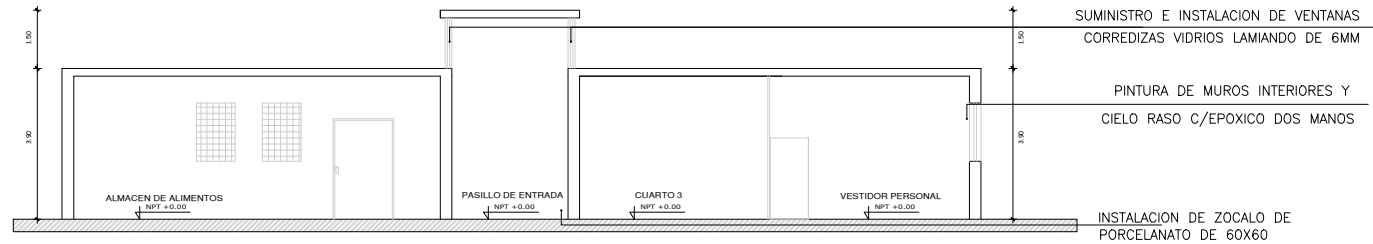
MINISTERIO DE SALUD UBICACION: Parque Historia de la Medicina Pensana SN Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50
		PLANO: PISO	REVISADO: REVISTA DEL ARCHIVO
		LAMINA: A-6b REV 0	



CORTE A-A'



CORTE B-B'





CORTE C-C'

SERVICIO DE NUTRICION

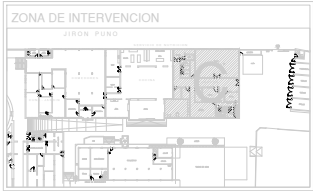
AREA DE INTERVENCION ZONA A
AREA DE INTERVENCION ZONA B
AREA DE INTERVENCION ZONA C

1ER NIVEL

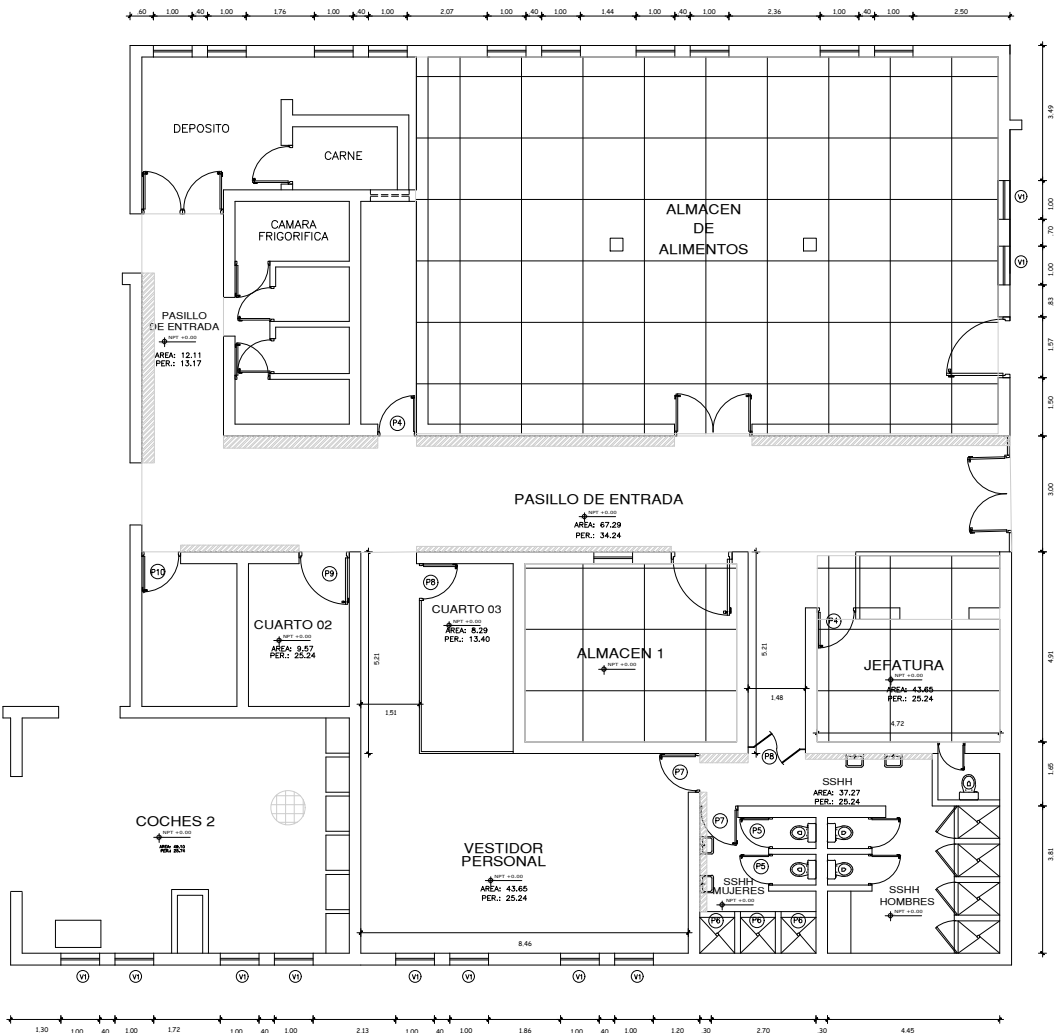
ESC. 1/50


MINISTERIO DE SALUD   DIRECCION Parque Historia de la Medicina Penana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SUSHI Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE	REVISADO OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD ARQUITECTURA	ESCALA 1/50
		PLANO CORTE	REVISADO []
			LAMINA A-7a REV 0

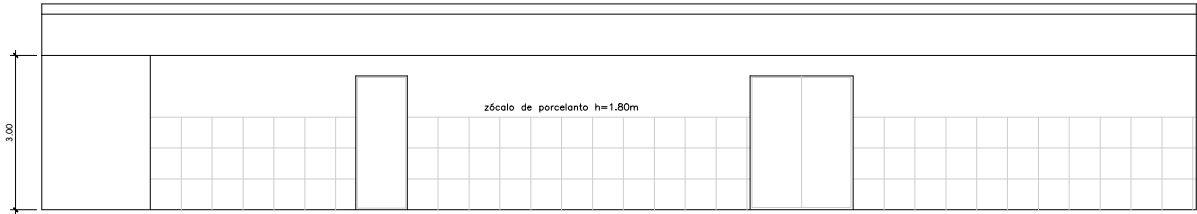
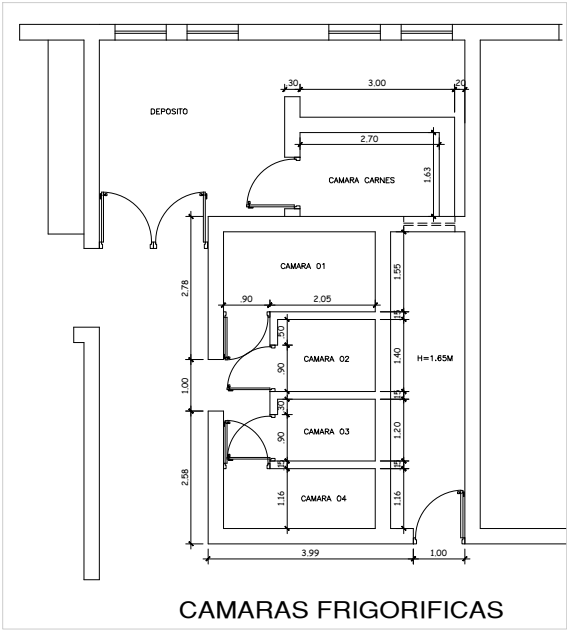
LEYENDA
FALSO CIELO RASO



SERVICIO DE NUTRICION
AREA DE INTERVENCION ZONA C
1ER NIVEL
ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD  Parque Historia de la Medicina Penasa S/N Alt. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
		PLANO: FALSO CIELO RASO	LAMINA: A-7b
			REV 0



CORTE DEPOSITO

MINISTERIO DE SALUD

Ministerio de Salud

Hospital Nacional Dos de Mayo

Parque Historia de la Medicina
Peruana S/N Alt. Cdra. 13 Av. Grau -
Cercado de Lima - Lima, Perú

SERVICIO:
MANTENIMIENTO CORRECTIVO
DE AMBIENTES DE COMEDOR,
ALMACEN, SS.IH. Y VESTUARIO
DEL DEPARTAMENTO DE
NUTRICION

PROFESIONAL RESPONSABLE:

REVISADO:
OFICINA DE SERVICIOS
GENERALES Y MANTENIMIENTO

ESPECIALIDAD:
ARQUITECTURA

PLANO:

CAMARAS FRIGORIFICAS

FECHA:
FEBRERO 2025

RUTA DEL ARCHIVO:

ESCALA:
1/50

DIBUJO:

LÁMINA:

A-8


REV: 0

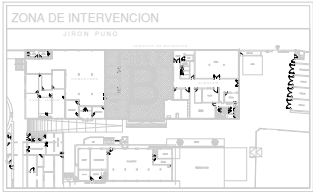


LEYENDA LUMINARIAS EXISTENTES	
	LUMINARIAS CON 2 FLOURESCENTES A RETIRAR TAMBIEN INCLUYE EL RETIRO DE SU CABLEADO 15 UNIDADES Y DE LOS TOMACORRIENTES Y SUS CABLES

SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA A 1ER NIVEL ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD UBICACION: Parque Historia de la Medicina Pensana SN Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: INSTALACION ELECTRICA	ESCALA: 1/50
	PLANO: LUMINARIAS	LAMINA: IE-1	REVISADO:


LEYENDA LUMINARIAS EXISTENTES	
	LUMINARIAS CON 2 FLOURESCENTES A RETIRAR TAMBIEN INCLUYE EL RETIRO DE SU CABLEADO 14 UNIDADES Y DE LOS TOMACORRIENTES Y SUS CABLES

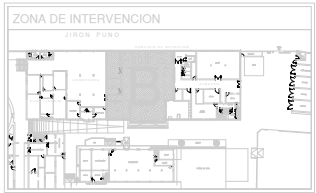


SERVICIO DE NUTRICION
AREA DE INTERVENCION ZONA B
1ER NIVEL
ESC. 1/50

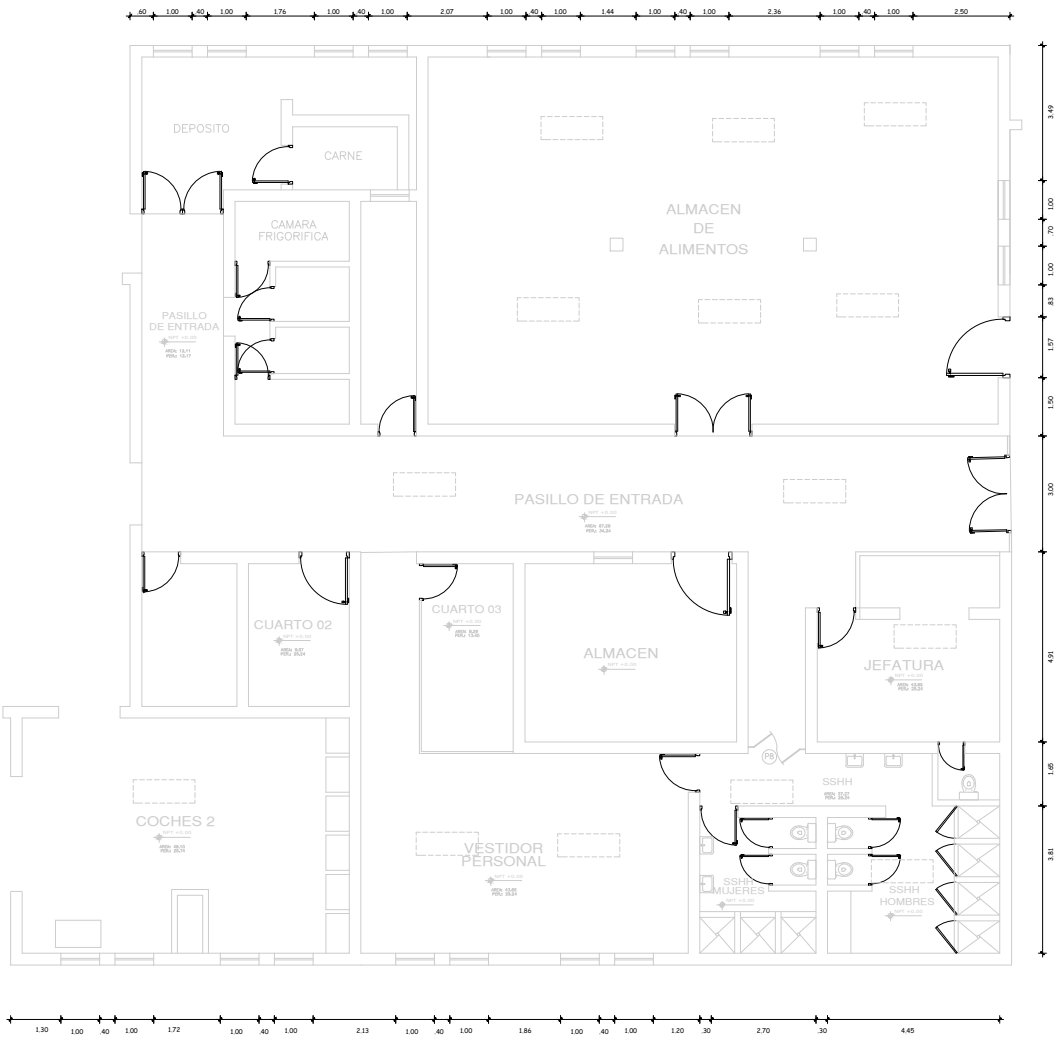



MINISTERIO DE SALUD  UBICACION: Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, S.S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: INSTALACION ELECTRICA	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
		PLANO: LUMINARIAS	LAMINA: IE-1a REV 0

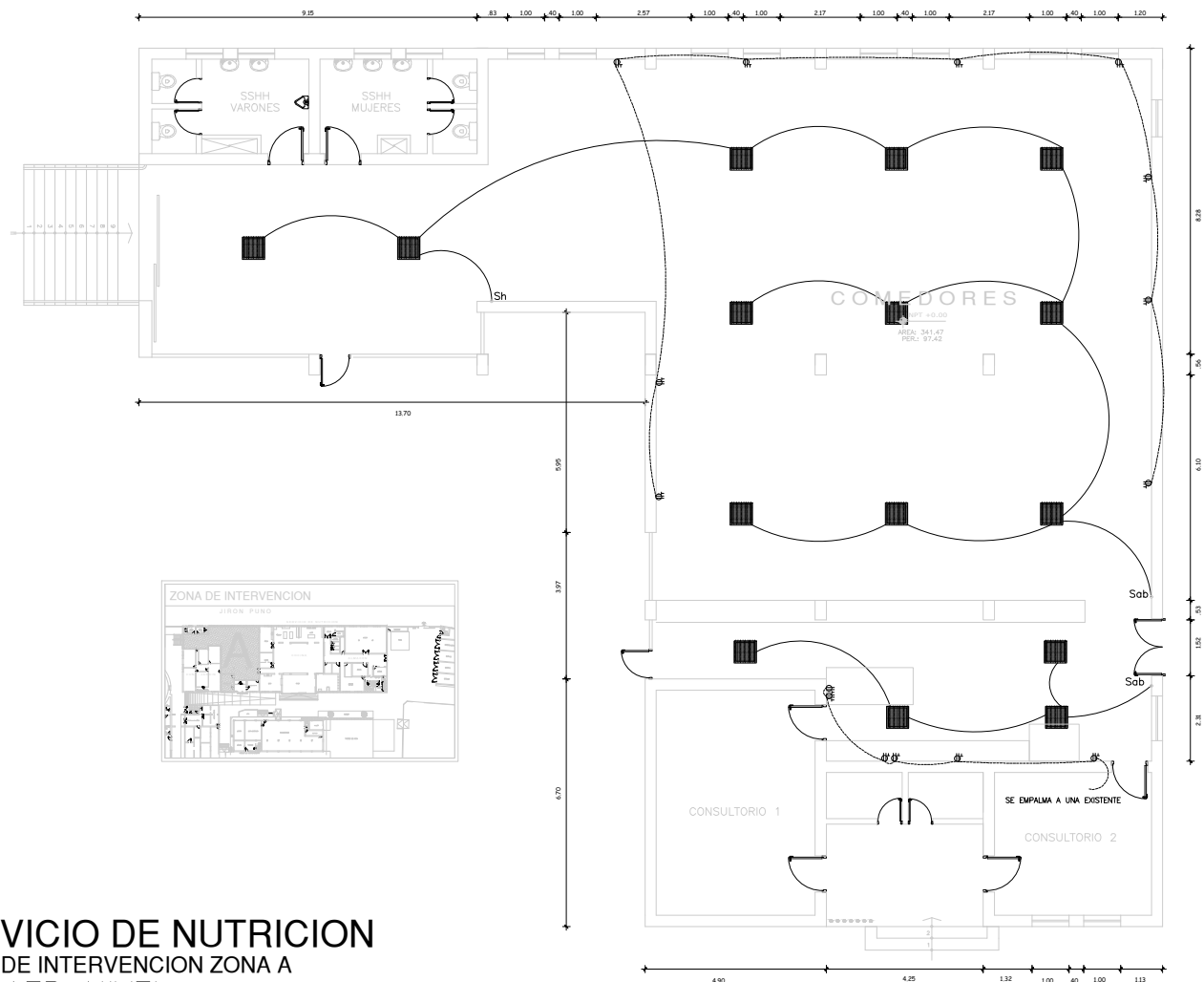
LEYENDA TIPOS DE LUMINARIAS EXISTENTES	
	LUMINARIAS CON 2 FLOURESCENTES A RETIRAR TAMBIEN INCLUYE EL RETIRO DE SU CABLEADO 14 UNIDADES





SERVICIO DE NUTRICION
AREA DE INTERVENCION ZONA C
1ER NIVEL
ESC. 1/50






MINISTERIO DE SALUD  DIRECCION Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Alt. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: INSTALACION ELCTRICO	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
		PLANO: LUMINARIAS	LAMINA IE-1b <small>REV 0</small>





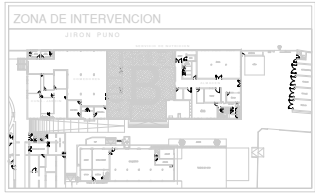
LEYENDA SISTEMA DE ALUMBRADO	
	ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM 16 UNIDADES
	TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE
INSTALACION DE ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS INSTALACION DE TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS	

SERVICIO DE NUTRICION AREA DE INTERVENCION ZONA A 1ER NIVEL ESC. 1/50

<div>MINISTERIO DE SALUD</div> <div> Ministerio de Salud INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS</div> <div>Parque Historia de la Medicina Paseo S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú</div>	SERVICIO:	REVISADO:	FECHA:	
	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SS HY VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FEBRERO 2025	
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD:	ESCALA:	DIBUJO:
		INSTALACION ELECTRICA	1/50	
		PLANO:	LUMINARIAS TOMACORRIENTES	LAMINA:
IE-2				
REV 0				

LEYENDA SISTEMA DE ALUMBRADO	
	INSTALACION DE ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM 15 UNIDADES
	VENTILADOR DE TECHO

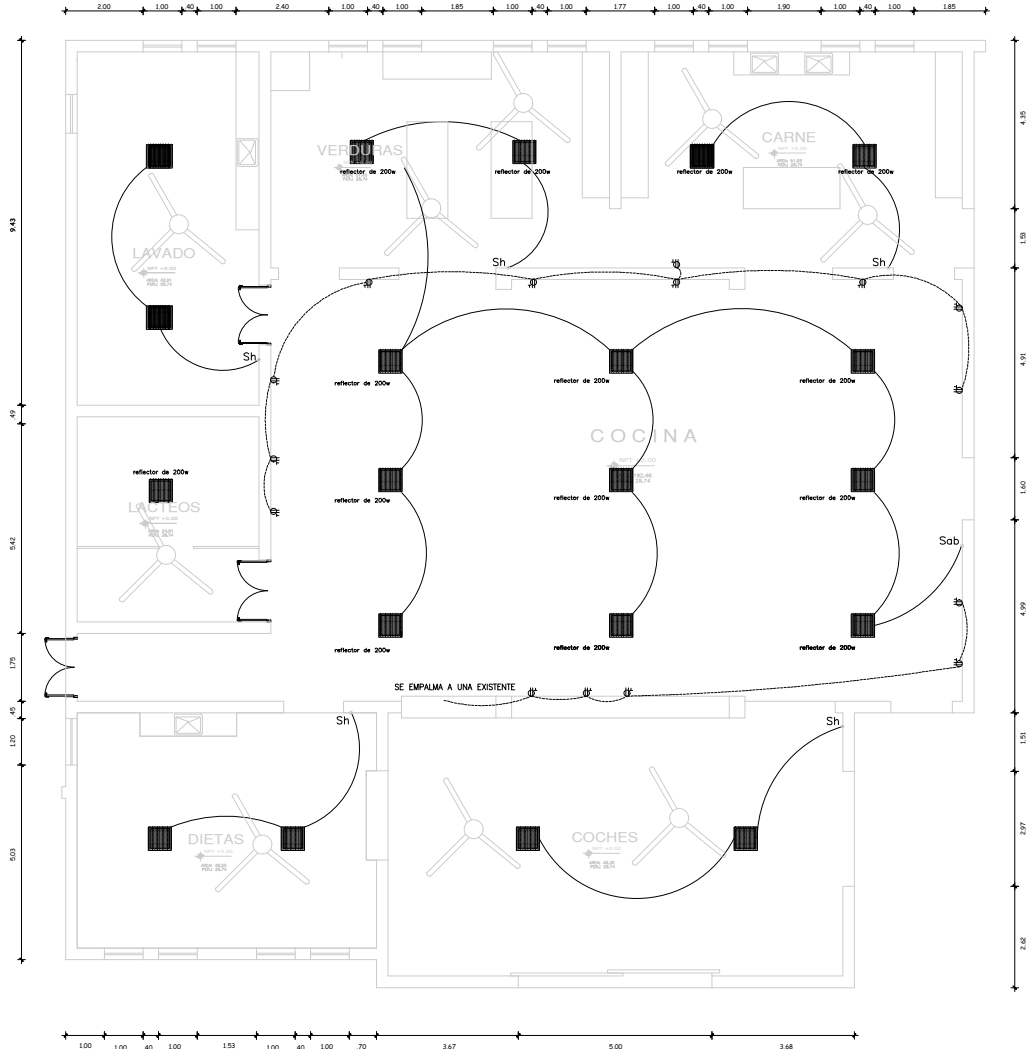
LEYENDA SISTEMA DE ALUMBRADO	
	ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM 16 UNIDADES
	TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE
	VENTILADOR DE TECHO
INSTALACION DE ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS INSTALACION DE TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS	




SERVICIO DE NUTRICION

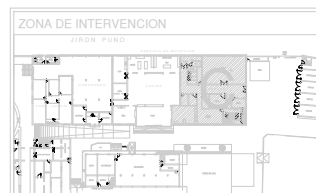
AREA DE INTERVENCION ZONA B

1ER NIVEL
ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD  Parque Historia de la Medicina Penana SN Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, S.H. Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	ESPECIALIDAD: ARQUITECTURA	ESCALA: 1/50	DIBUJO: DIBUJO
	PLANO: LUMINARIAS TOMACORRIENTES	LAMINA: IE-2a	REV: 0
	PROFESIONAL RESPONSABLE: 		

LEYENDA SISTEMA DE ALUMBRADO	
	INSTALACION DE ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM 13 UNIDADES
	ALUMBRADO LED DE 12W CIRCULAR
	VENTILADOR DE TECHO
	TABLERO DE CONTROL PARA DESPACHO
INSTALACION DE ALUMBRADO LED DE 48W DE 60X60 CM INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS INSTALACION DE TOMACORRIENTE BIPOLAR DOBLE INCLUYE SU CABLEADO Y SUS ACCESORIOS	

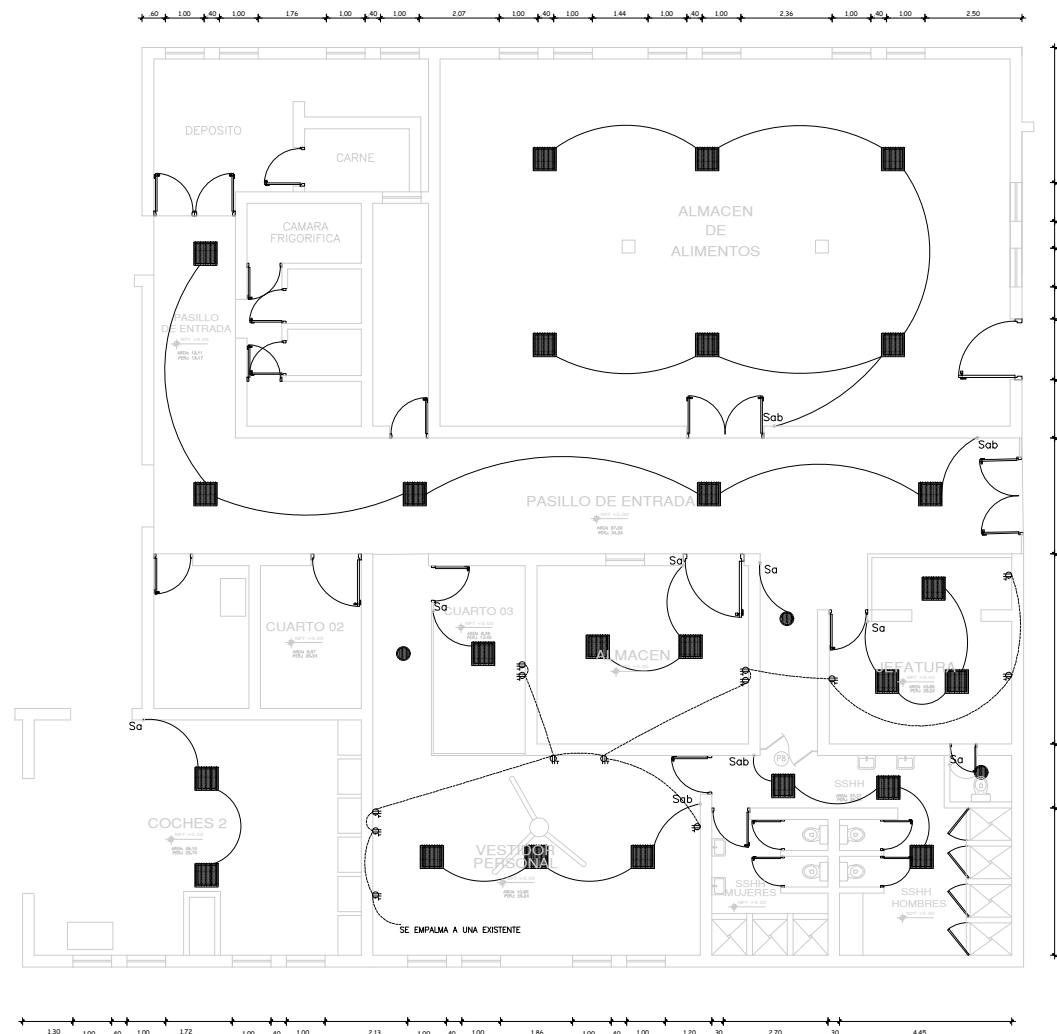



SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA C

1ER NIVEL

ESC. 1/50

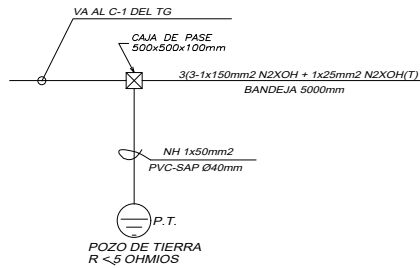


MINISTERIO DE SALUD 	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: INSTALACIONES ELECTRICAS	ESCALA: 1/50 DISEÑO:
	UBICACION: Parque Historia de la Medicina Penana SN Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	PLANO: LUMINARIAS TOMACORRIENTES	LAMINA: IE-2b REV 0

Identificación	Descripción	Material
C-1	2x15A 30mA 2-1x2.5mm2 LSOH + 1x2.5mm2 LSOH(T)	TUBERIA F"G" Ø20mm ALUMBRADO
C-2	2x20A 30mA 2-1x4mm2 LSOH + 1x4mm LSOH(T)	TUBERIA F"G" Ø20mm TOMACORRIENTE
C-3	3x100A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm COCINA
C-4	3x100A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm MARMITA 1
C-5	3x100A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm MARMITA 2
C-6	3x100A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm MARMITA 3
C-7	3x100A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm HORNO METHOS
C-8	3x75A 3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm COCINA AEG DIETAS
C-9	3x50A 3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm COCINA METHOS DIETAS
C-10	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm REFRIGERACION
C-11	3x50A 3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm FREIDORA SARTEN 1
C-12	3x50A 3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm FREIDORA SARTEN 2
C-13	3x50A 3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm FREIDORA SARTEN 3
C-14	3x50A 3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm DIETAS
C-15	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm MAQUINA LAVAVAJILLA PELADORA DE PAPAS
C-16	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm MARMITA 1
C-17	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm MARMITA 2
C-18	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm TOMACORRIENTES TRIFASICOS
C-19	3x30A 3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm TOMACORRIENTES TRIFASICOS
C-20	3x30A	RESERVA
C-21	3x30A	RESERVA
C-22	3x30A	RESERVA

P.T.

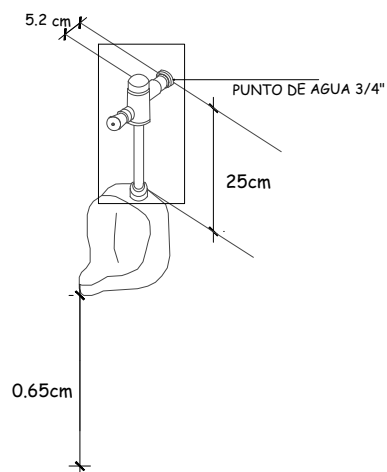
BARRA DE COBRE





RETIRO E INSTALACION DE LLAVE PARA EL URINARIO

INSTALACION DE LLAVE PARA URINARIO EXISTENTE
LOS TRABAJOS INCLUYE SU RETIRO E
INSTALAR DE LA NUEVO LLAVE (FLUXOMETRO)




SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA A

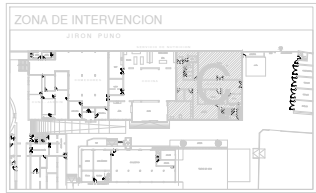
1ER NIVEL

ESC. 1/50

MINISTERIO DE SALUD  INSTITUCION Parque Historia de la Medicina Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA FEBRERO 2025	
	PROFESIONAL RESPONSABLE	ESPECIALIDAD INSTALACION SANITARIA	ESCALA 1/50	DISEÑO
		PLANO MOBILIARIO SANITARIO A INSTALAR	LAMINA IS-1	
			REV 0	

SIMBOLOGIA INSTALACION SANITARIA-DESAGUE	
○	SALIDA DE DESAGUE DE PVC SAL 4"
○	SALIDA DE DESAGUE DE PVC SAL 2"
— 04"	TUBERIA DE PVC SAP DE 4"
— 02"	TUBERIA DE PVC SAP DE 2"
8"	REGISTRO DE BRONCE D=4"
52"	SUMIDERO DE BRONCE D=2"
SIMBOLOGIA INSTALACION SANITARIA-AGUA	
○	SALIDA DE AGUA FRIA TUBERIA PVC-SAP 1/2"
— 1/2"	TUBERIA DE PVC SAP DE 1/2"
— 1"	TUBERIA DE PVC SAP DE 1"
1"	VALVULA DE COMPUERTA DE BRONCE DE 1/2"
—	CODO DE 90° DE PVC - SAP
NOTA: LOS TRABAJOS A REALIZAR SOLO SON LOS PUNTOS DE SALIDA TANTO DE AGUA Y DESAGUE MAS NO EL RECORRIDO, INCLUYE TODO SUS ACCESORIOS PARA SU INSTALACION DEL MOBILIARIO	

SE INSTALARA
4 LAVATORIO CON PEDESTAL BLANCO
5 INODORO CON FLUXOMETRO
8 ACCESORIOS PARA DUCHAS
1 LLAVE PARA URINARIO
13 DISPENSADOR DE PAPEL
10 DISPENSADOR DE JABON LIQUIDO

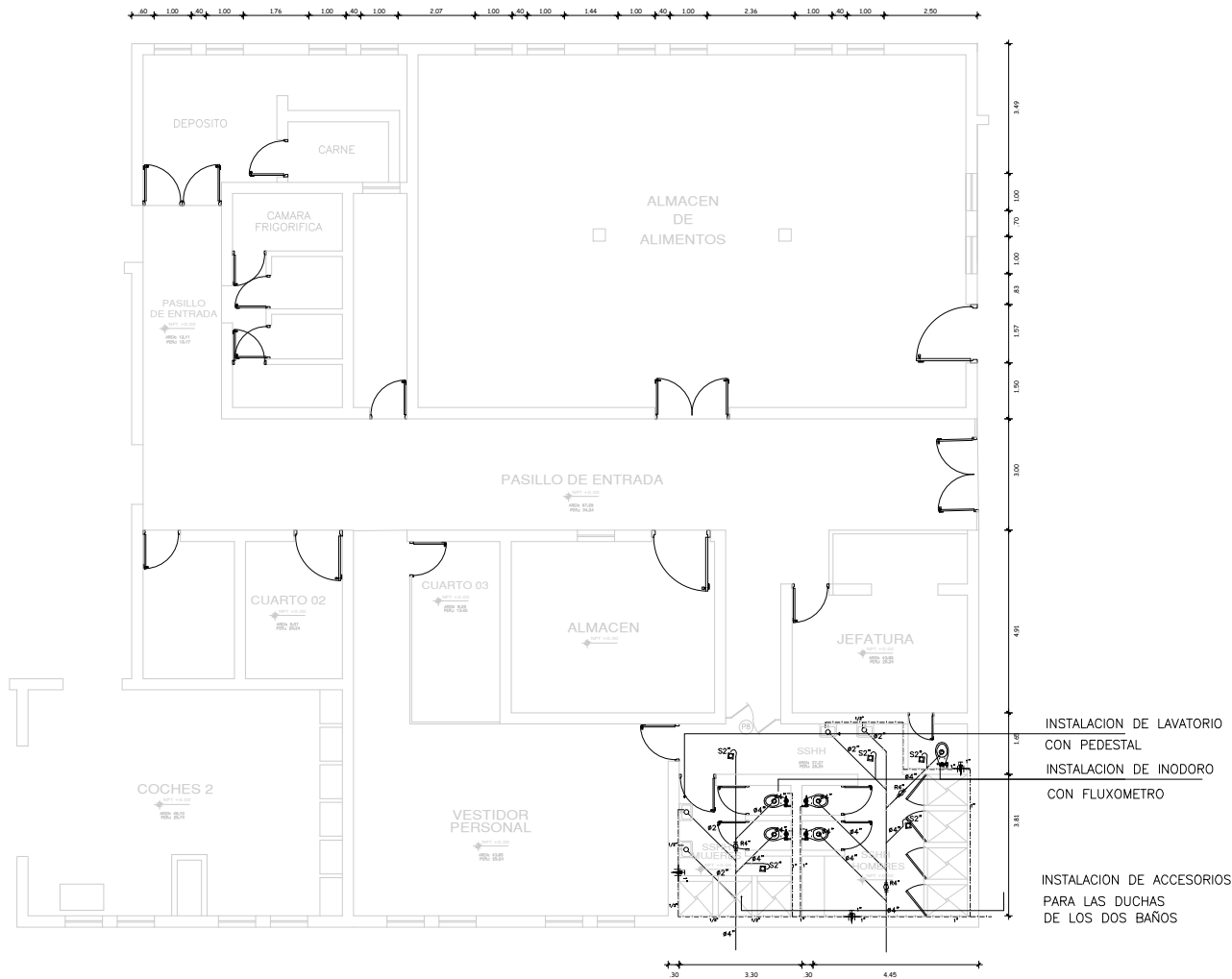


SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA C

1ER NIVEL

ESC. 1/50



INSTALACION DE LAVATORIO
CON PEDESTAL

INSTALACION DE INODORO
CON FLUXOMETRO

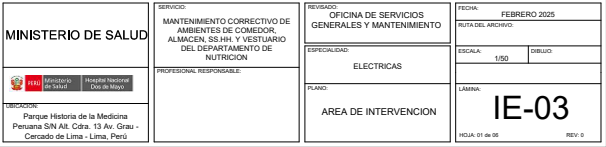
INSTALACION DE ACCESORIOS
PARA LAS DUCHAS
DE LOS DOS BAÑOS

MINISTERIO DE SALUD  Parque Historia de la Medicina Penasa SN Al. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Perú	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: INSTALACION SANITARIA	RUTA DEL ARCHIVO:
		PLANO: MOBILIARIO SANITARIO A INSTALAR	ESCALA: 1/50 DIBUJO:
			LAMINA: IS-2 REV. 0

Identificación	Sección	Descripción	Material
C-1	2x15A	2-1x2.5mm2 LSOH + 1x2.5mm2 LSOH(T)	TUBERIA F"G" Ø20mm
		30mA	ALUMBRADO
C-2	2x20A	2-1x4mm2 LSOH + 1x4mm LSOH(T)	TUBERIA F"G" Ø20mm
		30mA	TOMACORRIENTE
C-3	3x100A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			COCINA
C-4	3x100A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			MARMITA 1
C-5	3x100A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			MARMITA 2
C-6	3x100A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			MARMITA 3
C-7	3x100A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			HORNO METHOS
C-8	3x75A	3-1x35mm2 N2XOH + 1x10mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø50mm
			COCINA AEG DIETAS
C-9	3x50A	3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm
			COCINA METHOS DIETAS
C-10	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			REFRIGERACION
C-11	3x50A	3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm
			FRIDORA SARTEN 1
C-12	3x50A	3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm
			FRIDORA SARTEN 2
C-13	3x50A	3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm
			FRIDORA SARTEN 3
C-14	3x50A	3-1x16mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø35mm
			DIETAS
C-15	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			MAQUINA LAVAVAJILLA PELADORA DE PAPAS
C-16	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			MARMITA 1
C-17	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			MARMITA 2
C-18	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			TOMACORRIENTES TRIFASICOS
C-19	3x30A	3-1x6mm2 N2XOH + 1x6mm2 N2XOH(T)	TUBERIA F"G" Ø25mm
			TOMACORRIENTES TRIFASICOS
C-20	3x30A		RESERVA
C-21	3x30A		RESERVA
C-22	3x30A		RESERVA

P.T.

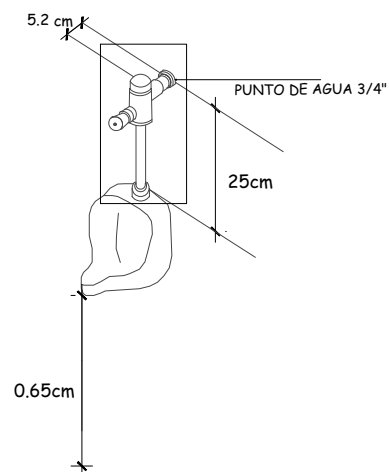
BARRA DE COBRE





RETIRO E INSTALACION DE LLAVE PARA EL URINARIO

INSTALACION DE LLAVE PARA URINARIO EXISTENTE
LOS TRABAJOS INCLUYE SU RETIRO E
INSTALAR DE LA NUEVO LLAVE (FLUXOMETRO)





SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA A

1ER NIVEL

ESC. 1/50

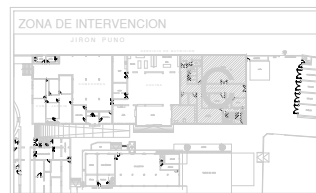
MINISTERIO DE SALUD  	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION PROFESIONAL RESPONSABLE:	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
		ESPECIALIDAD: INSTALACION SANITARIA	RETA DEL ARCHIVO:
		PLANO: MOBILIARIO SANITARIO A INSTALAR	ESCALA: 1/50 DIBUJO:
		LAMINA: IS-1	REV 0

UBICACION:
Parque Historia de la Medicina
Pensana S/N Al. Cdra. 13 Av. Grau -
Cercado de Lima - Lima, Peru

SIMBOLOGIA INSTALACION SANITARIA-DESAGUE	
○	SALIDA DE DESAGUE DE PVC SAL 4"
○	SALIDA DE DESAGUE DE PVC SAL 2"
— 04"	TUBERIA DE PVC SAP DE 4"
— 02"	TUBERIA DE PVC SAP DE 2"
8"	REGISTRO DE BRONCE D=4"
52"	SUMIDERO DE BRONCE D=2"
SIMBOLOGIA INSTALACION SANITARIA-AGUA	
○	SALIDA DE AGUA FRIA TUBERIA PVC-SAP 1/2"
1/2"	TUBERIA DE PVC SAP DE 1/2"
1"	TUBERIA DE PVC SAP DE 1"
1"	VALVULA DE COMPUERTA DE BRONCE DE 1/2"
7"	CODO DE 90° DE PVC - SAP
NOTA: LOS TRABAJOS A REALIZAR SOLO SON LOS PUNTOS DE SALIDA TANTO DE AGUA Y DESAGUE MAS NO EL RECORRIDO, INCLUYE TODO SUS ACCESORIOS PARA SU INSTALACION DEL MOBILIARIO	

SE INSTALARA

- 4 LAVATORIO CON PEDESTAL BLANCO
- 5 INODORO CON FLUXOMETRO
- 8 ACCESORIOS PARA DUCHAS
- 1 LLAVE PARA URINARIO
- 13 DISPENSADOR DE PAPEL
- 10 DISPENSADOR DE JABON LIQUIDO

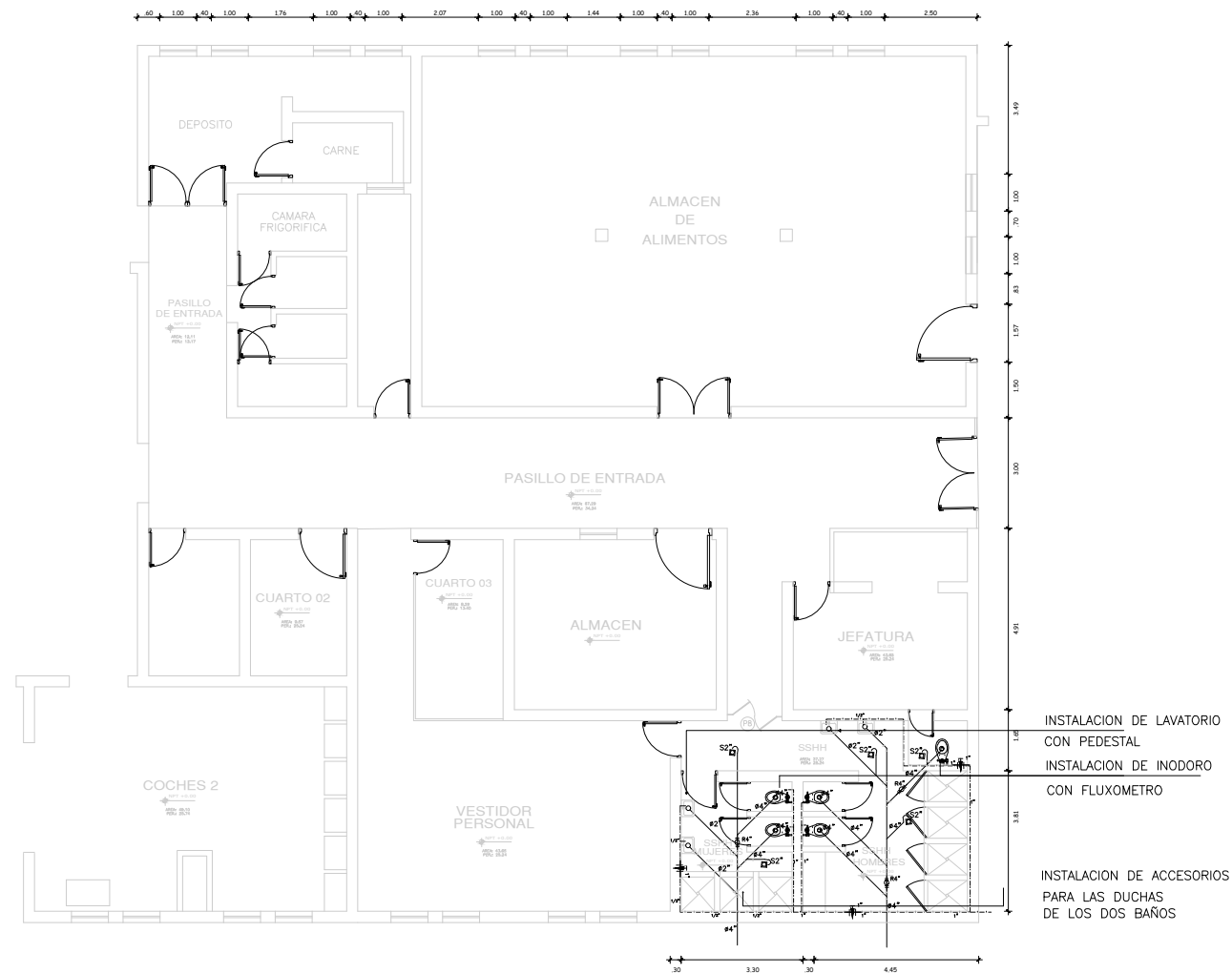


SERVICIO DE NUTRICION

AREA DE INTERVENCION ZONA C

1ER NIVEL

ESC. 1/50



MINISTERIO DE SALUD Parque Historia de la Medicina Penana SN At. Cdra. 13 Av. Grau - Cercado de Lima - Lima, Peru	SERVICIO: MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE AMBIENTES DE COMEDOR, ALMACEN, SSHH Y VESTUARIO DEL DEPARTAMENTO DE NUTRICION	REVISADO: OFICINA DE SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO	FECHA: FEBRERO 2025
	PROFESIONAL RESPONSABLE:	ESPECIALIDAD: INSTALACION SANITARIA	FECHA DEL ARCHIVO:
	PLANO: MOBILIARIO SANITARIO A INSTALAR	ESCALA: 1/50	DISEÑO:
		LAMINA: IS-2	REV 0