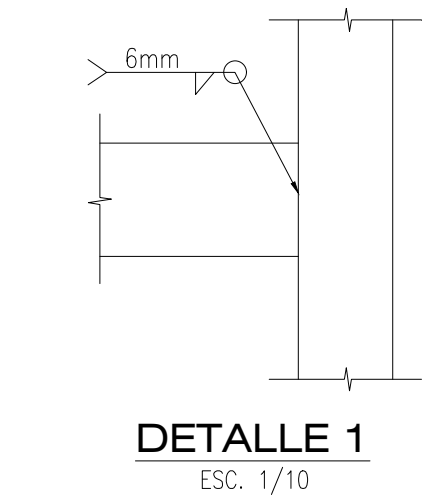


| PERFILES METALICOS | |
|--------------------|--------------------------------|
| T-1 | TUBO CUADRADO 125x4.5mm |
| T-2 | TUBO RECTANGULAR 100x150x4.5mm |
| T-3 | TUBO CUADRADO 100x4.5mm |



| ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA ESTRUCTURAS DE ACERO | | | |
|---|---|---------------------------------|--|
| ACERO ESTRUCTURAL | : | ASTM A-36 | |
| SOLDADURA | : | ASTM A-500 | |
| | : | ELECTRODOS AWS A-51 SERIE E7018 | |
| | : | ELECTRODOS AWS A-51 SERIE E6013 | |
| <p>LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMADA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1-69 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY)</p> <p>LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE.</p> | | | |
| <p>NOTAS:</p> <p>EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHA.</p> | | | |
| <p>FABRICACION EN TALLER:</p> <p>AL EFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTARA EMPALMES SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.</p> <p>EN BARRAS CON LARGOS DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN EMPALMES.</p> <p>LOS AGUEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETE NI PUNZONES.</p> <p>LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA, NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.</p> | | | |
| <p>CONEXIONES APERNADAS:</p> <p>LAS CONEXIONES CON PERNOS DE ALTA RESISTENCIA SE REGISTRAN POR EL CODIGO RCSC, "SPECIFICATIONS FOR STRUCTURAL JOINTS USING ASTM 325 OR A490 BOLTS".</p> <p>LAS CONEXIONES CON PERNO DE ALTA RESISTENCIA SERAN TIPO APLASTAMIENTO CON HILO INCLUIDO EN EL PLANO DE CIZALLA, (S.I.C.), A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO LOS PLANOS DE DISEÑO, SE UTILIZARAN PERNOS DE ALTA RESISTENCIA.</p> <p>TODOS LOS PERNOS DEBEN TENER UNA ARANDELA PLANA BAJO LA TUERCA.</p> <p>EL ACABADO DE LOS PERNOS DEBE SER GALVANIZADO EN CALIENTE.</p> | | | |

| SOLDADURAS: | | | |
|---|--|--|--|
| <p>SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO, EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TUERCALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL.</p> <p>PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:</p> | | | |
| <p>EMPLEO DE SOLDADORES CALIFICADOS CON CERTIFICACION</p> <p>SE EMPLEARAN SOLDADORES CALIFICADOS. EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS PRESENTARA A LA SUPERVISION LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD Y TRABAJO, QUE MUESTRAN LA EXPERIENCIA Y CALIFICACION DEL SOLDADOR COMO DE PRIMERA CATEGORIA.</p> <p>TODI TRABAJO DE SOLDADURA QUE DEBA SER REALIZADO POR EL CONSTRUCTOR SERA HECHO POR LOS SOLDADORES DEBIDAMENTE CALIFICADOS CON CERTIFICADOS OTORGADOS POR AUTORIDADES O EMPRESAS COMPETENTES EN ESTE TIPO DE SERVICIOS Y QUE EMPLEEN SOLDADORES DE CALIDAD.</p> <p>EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS EN PRESENCIA DE LA SUPERVISION Y CUANDO SEA REQUERIDO EFECTUARA PRUEBAS DE LOS SOLDADORES. ESTAS PRUEBAS SE REALIZARAN POR CUENTA DEL CONSTRUCTOR SIN COSTO ALGUNO AL PROPIETARIO. PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:</p> | | | |

| SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|-------------------|-----------------------|---|--------|---|---|----------|-----------------|
| POSTERIOR | FILETE | DE TAPON O RANURA | ACANALADURA O EMPALME | | | | | | BISSEL ENSANCHE |
| | | | A ESCUADRA | V | BISSEL | U | J | ENSANCHE | |
| | | | | | | | | | |

| LOCALIZACION STANDARD DE LOS ELEMENTOS DE LOS SIMBOLOS DE SOLDADURAS | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------------------|--|-------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|---|
| Simbolo final | Angulo de acanaladura o angulo incluido del avellanado para soldadura de tapon | Longitud de soldadura en milimetros | Paso (espaciamento) de soldadura en milimetros | Simbolo de soldadura de campo | Simbolo de soldadura a todo alrededor | La flecha conecta la linea de referencia al lado de la flecha de la junta. Use el quiebre asi como A o B para significar que la flecha esta apuntando al miembro acanalado en bisel o juntas acanaladas "J" | Los elementos de esta area quedan como se indica cuando se invierten la cola y la flecha. | Simbolo basico de soldadura o referencia detallada | Cola (omitida cuando la referencia no es usada) |
| Simbolo de contorno | Angulo de acanaladura o angulo incluido del avellanado para soldadura de tapon | Longitud de soldadura en milimetros | Paso (espaciamento) de soldadura en milimetros | Simbolo de soldadura de campo | Simbolo de soldadura a todo alrededor | La flecha conecta la linea de referencia al lado de la flecha de la junta. Use el quiebre asi como A o B para significar que la flecha esta apuntando al miembro acanalado en bisel o juntas acanaladas "J" | Los elementos de esta area quedan como se indica cuando se invierten la cola y la flecha. | Simbolo basico de soldadura o referencia detallada | Cola (omitida cuando la referencia no es usada) |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE YARABAMBA | |
| PROYECTO: "REMODELACION DE AREA ADMINISTRATIVA Y DE ATENCION AL CLIENTE Y SISTEMA; EN EL(LA) DESARROLLO INTEGRAL DE OPERACIONALES Y FUNCIONALES DE LA GERENCIA DE INFRAESTRUCTUA Y DESARRROLLO " | | | |
| UBICACION: DEPARTAMENTO : AREQUIPA PROVINCIA : AREQUIPA DISTRITO : YARABAMBA LOCALIDAD : YARABAMBA | | PLANO: ESTRUCTURAS - ASCENSOR | |
| FIRMA: | | ESPECIALIZADO: ESTRUCTURAS DEL ASCENSOR | |
| FECHA: MAYO - 2024 | | INDICACION: | |

E-01