

D:\Ingeniería\Proyectos\Construcción\Yarabamba4\Proyectos3\Aplicaciones\Planes Estructurales Ascensor\1.dwg

8

7

6

7

5

4

3

2

1

K

J

H

G

F

E

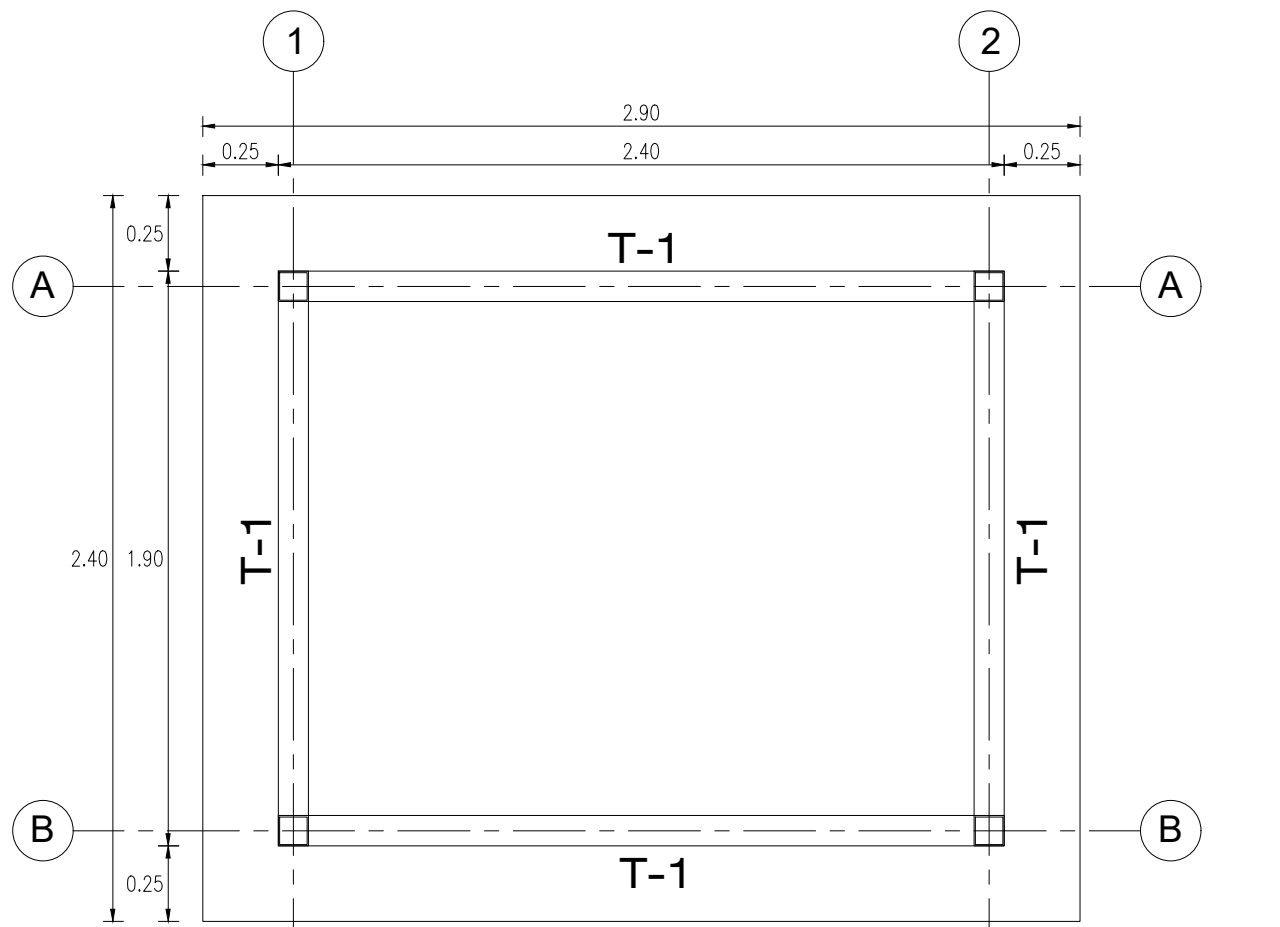
D

B

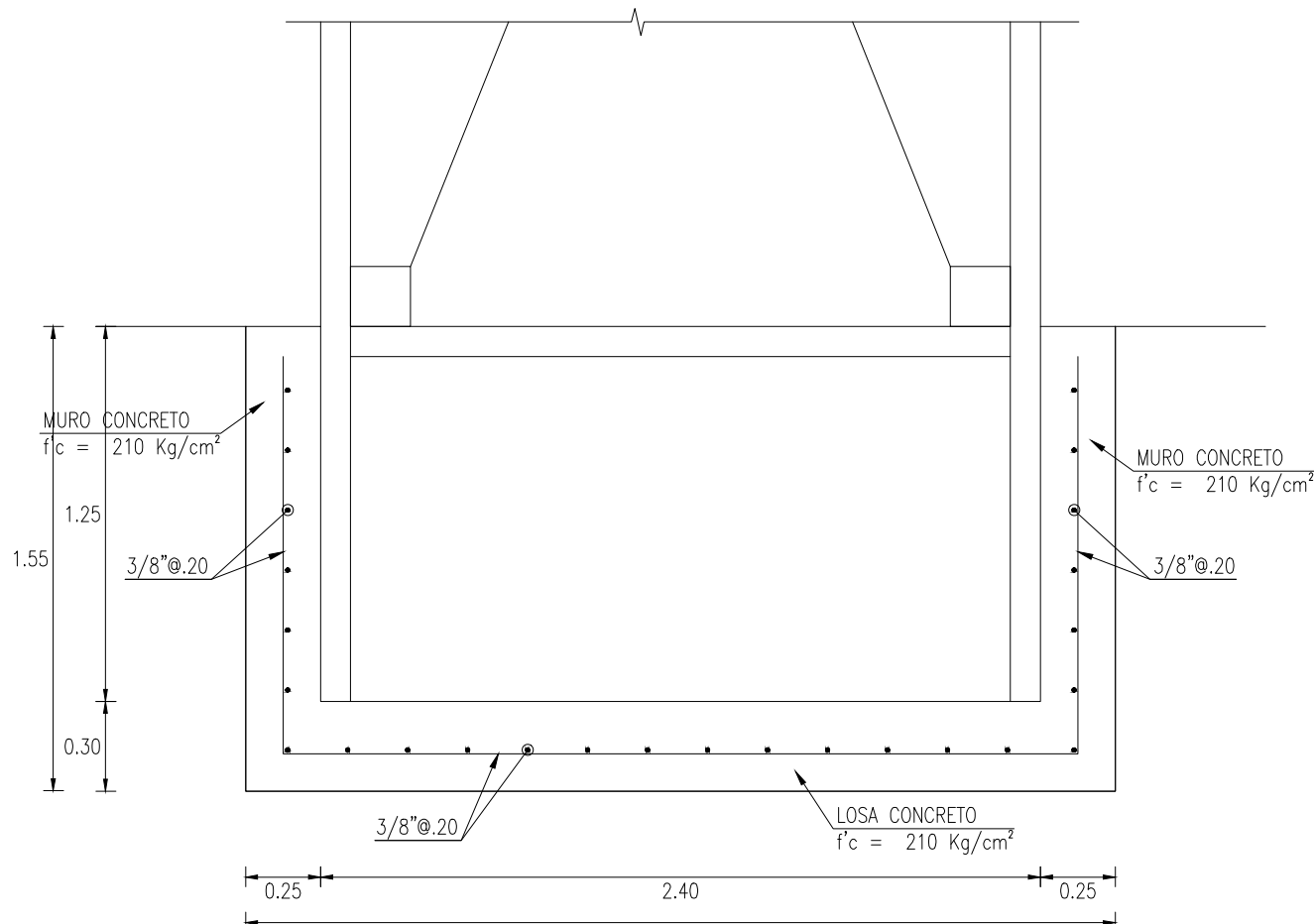
C

B

A



VISTA PLANTA
ESC. 1/25



DETALLE DE BASE
ESC. 1/25

PERFILES METALICOS

- T-1 TUBO CUADRADO 4"x4"x4.5mm
D-1 ANGULOS DE 2"x2"x1/4"

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA
ESTRUCTURAS DE ACERO

- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36
SOLDADURA : ASTM A-500
ELECTRODOS AWS A-51 SERIE E7018
ELECTRODOS AWS A-51 SERIE E6013

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMADA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1-69 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY)
LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE.

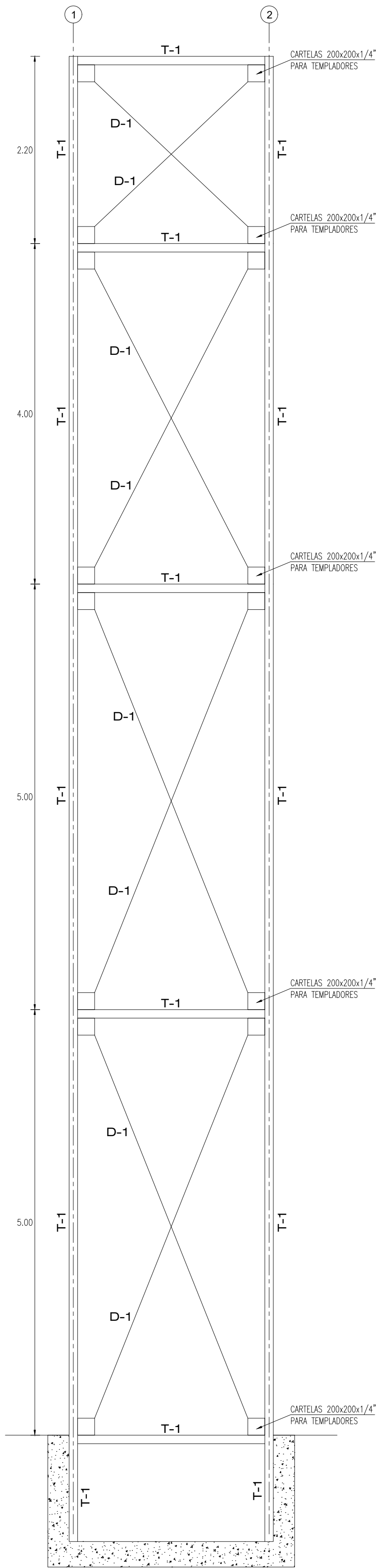
- NOTAS:
EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRIJO SERA IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHAS.

FABRICACION EN TALLER:

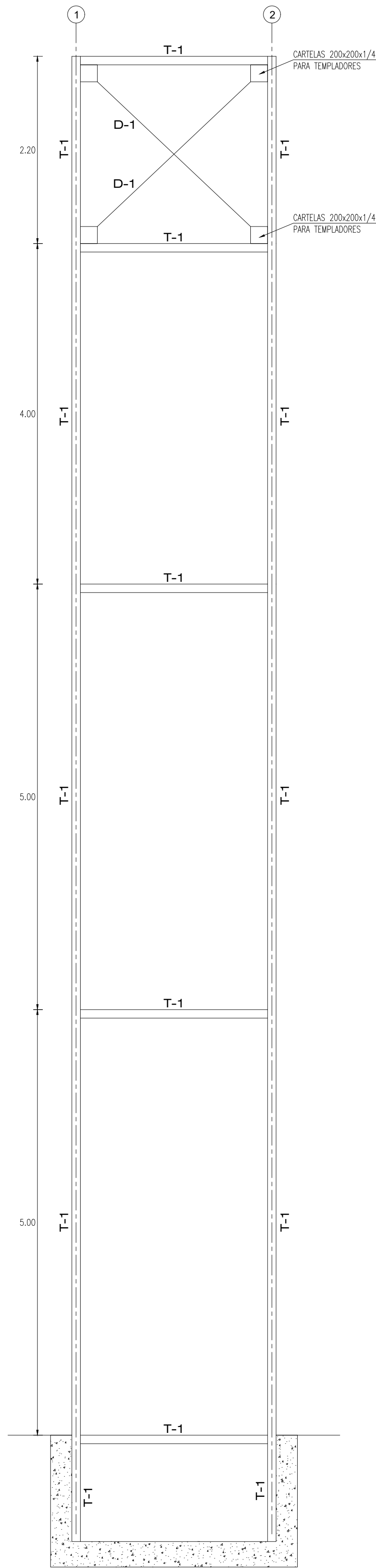
- AL EFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTARA EMPALMES SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN BARRAS DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.
EN BARRAS CON LARGOS DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN EMPALMES.
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETE NI PUNZONES.
LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA, NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.

CONEXIONES APERNADAS:

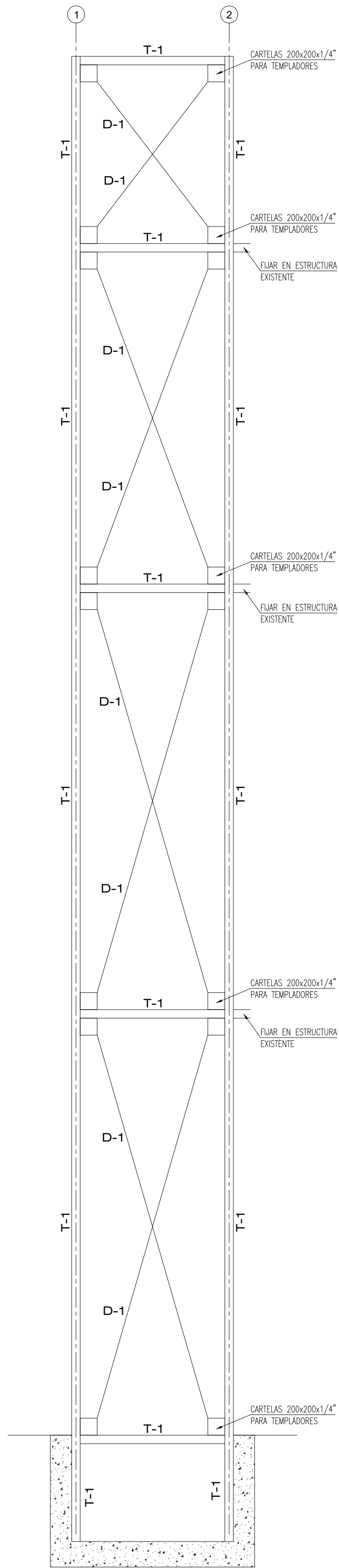
- LAS CONEXIONES CON PERNOS DE ALTA RESISTENCIA SE REGISTRAN POR EL CODIGO RCSC, "SPECIFICATIONS FOR STRUCTURAL JOINTS USING ASTM 325 OR A490 BOLTS".
LAS CONEXIONES CON PERNO DE ALTA RESISTENCIA SERAN TIPO APLASTAMIENTO CON HILO INCLUIDO EN EL PLANO DE CIZALLE, (S.L.C.), A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO LOS PLANOS DE DISEÑO, SE UTILIZARAN PERNOS DE ALTA RESISTENCIA.
TODOS LOS PERNOS DEBEN TENER UNA ARANDELA PLANA BAJO LA TUERCA.
EL ACABADO DE LOS PERNOS DEBE SER GALVANIZADO EN CALIENTE.



ELEVACION A
ESC. 1/25



ELEVACION B
ESC. 1/25



ELEVACION 1, 2
ESC. 1/25

SOLDADURAS:

SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO, EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TIJERALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL.
PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

EMPLEO DE SOLDADORES CALIFICADOS CON CERTIFICACION
SE EMPLEARAN SOLDADORES CALIFICADOS. EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS PRESENTARA A LA SUPERVISION LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD Y TRABAJO, QUE MUESTRAN LA EXPERIENCIA Y CALIFICACION DEL SOLDADOR COMO DE PRIMERA CATEGORIA.
TODO TRABAJO DE SOLDADURA QUE DEBA SER REALIZADO POR EL CONSTRUCTOR SERA HECHO POR LOS SOLDADORES DEBIDAMENTE CALIFICADOS CON CERTIFICADOS OTORGADOS POR AUTORIDADES O EMPRESAS COMPETENTES EN ESTE TIPO DE SERVICIOS Y QUE EMPLEEN SOLDADORES DE CALIDAD.
EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS EN PRESENCIA DE LA SUPERVISION Y CUANDO SEA REQUERIDO EFECTUARA PRUEBAS DE LOS SOLDADORES. ESTAS PRUEBAS SE REALIZARAN POR CUENTA DEL CONSTRUCTOR SIN COSTO ALGUNO AL PROPIETARIO. PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA										
POSTERIOR	FILETE O RANURA	DE TAPON O RANURA	ACANALADURA O EMPALME						V ENSANCHE	BISEL ENSANCHE
			A ESCUADRA	V	BISEL	U	J			
SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SOLDADURA										
APOYO	SEPARADOR	SOLDADURA A TODO ALREDEDOR	SOLDADURA DE CAMPO	CONTORNO		NOTA: LA SOLDADURA DEBE SER REALIZADA POR PERSONAL ESPECIALIZADO, GARANTIZANDO LA CALIDAD. EL CONTRATISTA DEBE GARANTIZAR LA CALIDAD DE LOS TRABAJO.				
				A NIVEL	CONVEXO					

LOCALIZACION STANDARD DE LOS ELEMENTOS DE
LOS SIMBOLOS DE SOLDADURAS

Simbolo final

Simbolo de contorno

Raiz abierta, espesor de llenado para la soldadura de ranura

Garganta efectiva

Espesor de preparacion o tamaño en mm.

Linea de referencia

Especificacion, proceso u otra referencia

Cola (omitida cuando la referencia no es usada)

Simbolo basico de soldadura o referencia detallada

Angulo de acanaladura o angulo incluido del ovellamado para soldadura de tapon

Longitud de soldadura en milímetros

Paso (espaciamento) de soldadura en milímetros

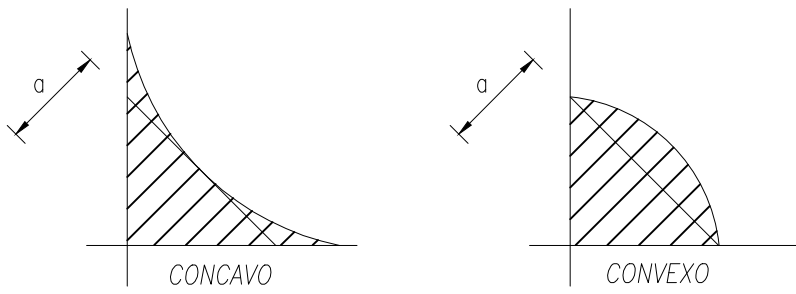
Simbolo de soldadura de campo

Simbolo de soldadura a todo alrededor

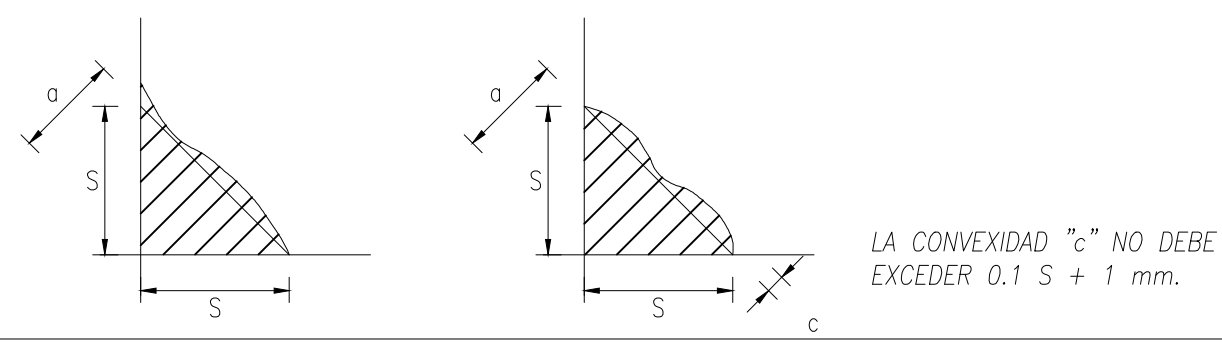
La flecha conecta la linea de referencia al lado de la flecha de la junta. Use el quiebre así como A o B para significar que la flecha esta apuntando al miembro acanalado en bisel o juntas acanaladas "J"

Los elementos de esta area quedan como se indica cuando se invierten la cola y la flecha.

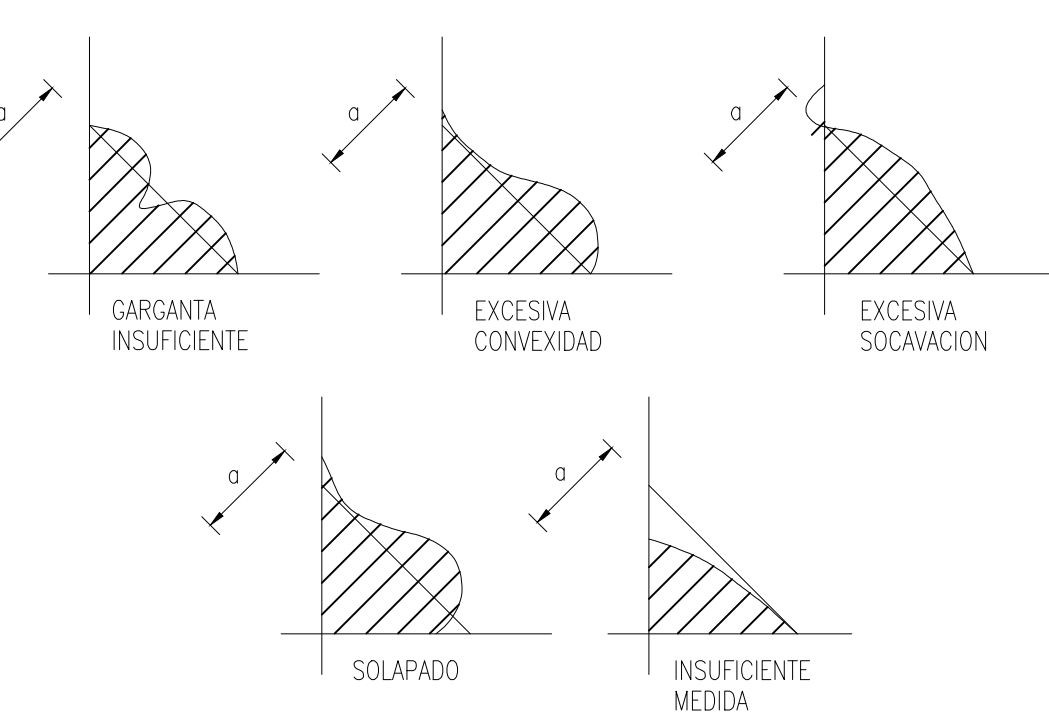
a. PERFILES DESEABLES:



b. PERFILES ACEPTABLES:



c. PERFILES NO ACEPTABLES:



PROYECTO: REMEDIACION DE AREA ADMINISTRATIVA Y DE ATENCION AL CLIENTE Y SISTEMA; EN EL(LA) DESARROLLO INTEGRAL DE OPERACIONALES Y FUNCIONALES DE LA GERENCIA DE INFRAESTRUCTURA Y DESARROLLO			
COMPONENTE: ASCENSOR			LAMINA:
PLANO: ESTRUCTURA ASCENSOR			E-1
DIBUJO: JAC	ESC. VER PLANO	FECHA: JULIO 2024	

8

6

7

5

4

3

2

1