



**CONDICIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES  
LOTE Z-69**

**PETRÓLEOS DEL PERÚ - PETROPERÚ S.A.**

**GERENCIA OPERACIÓN Y CONTRATOS LOTES PETROLEROS**

**SETIEMBRE 2024**

**CONDICIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES  
LOTE Z-69  
SOLPED # 1000126144**

**I. GENERALIDADES**

**1.1. OBJETO.**

PETRÓLEOS DEL PERÚ - PETROPERÚ S.A., en adelante PETROPERÚ, requiere adquirir material de gasfitería industrial para las operaciones Lote Z-69, solicitado por la Jefatura Operaciones del Lote Z69

**1.2. ÍTEM:**

02 ítems, según lo detallado en el APÉNDICE N°01

**1.3. SISTEMA DE CONTRATACIÓN.**

A Precios Unitarios

**1.4. SUBCONTRATACIÓN.**

No

**1.5. MONTO ESTIMADO REFERENCIAL.**

Es Reservado en soles. Debe incluir todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas, así como cualquier otro concepto que le sea aplicable y que pueda incidir sobre el valor del bien.

**1.6. GARANTÍA.**

Carta de Garantía Comercial, mínima de doce (12) meses, otorgada por el Proveedor con la entrega del bien. La garantía deberá cubrir fallas, defectos de fabricación, problemas de embalaje, cuyo plazo se computará a partir de la conformidad de la recepción de los bienes adquiridos. Asimismo, el Proveedor se compromete a realizar los cambios de los bienes a consecuencia de la garantía ofertada, dentro de los quince (15) días calendario siguientes de recibido la comunicación de PETROPERÚ.

**1.7. SEGUROS**

No

**1.8. ADMINISTRACIÓN Y CONFORMIDAD.**

La administración del bien estará a cargo del Supervisor que designe la Jefatura Inventarios y Almacenes y la conformidad administrativa final será aprobada por el Jefe Inventarios y Almacenes.

Por temas operativos, la recepción física (en cantidad y calidad), y conformidad técnica de los bienes estará a cargo de la supervisión (Nivel IV-B) designado por la Jefatura Operaciones Lote Z69, quien podrá coordinar con las áreas especializadas que correspondan.

**1.9. DOCUMENTOS PARA LA FORMALIZACIÓN CONTRACTUAL**

1.9.1. APÉNDICE N°04 (Declaración Jurada de Cumplimiento de Entregables).

**1.10. CAUSALES DE RESOLUCIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA.**

La Orden de Compra podrá ser Resuelta de conformidad con lo indicado en el Artículo 76 del Reglamento de Contrataciones de Petróleos del Perú – PETROPERÚ S.A.; asimismo podrá resolverse por: i) Por terminación anticipada y ii) Sin expresión de causa.

En atención a lo dispuesto en el presente numeral, la resolución del contrato no otorgará derecho a ninguna de las Partes, para exigir a la otra indemnización, compensación y/o pago alguno por conceptos tales como lucro cesante o pérdida de ganancias.

En caso PETROPERÚ resuelva el contrato, se reconocerá el costo del bien recibido hasta el momento de la resolución.

## II. ALCANCE TÉCNICO

### 2.1. DESCRIPCIÓN DEL BIEN.

Según **APÉNDICE N°01**.

### 2.2. PLAZO DE EJECUCIÓN.

#### 2.2.1. Plazo de Ejecución.

La Orden de Compra tendrá una duración de trescientos treinta y seis (336) días calendario o hasta completar el monto contractual o hasta que concluya el Contrato de Licencia para la Exploración de Hidrocarburos en el Lote Z69, lo que ocurra primero.

#### 2.2.2. Plazo de Entrega

- a. La primera entrega se realizará como máximo a los cuarenta y cinco (45) días calendario contados desde el día siguiente hábil de notificada la Orden de Compra.
- b. La cantidad de la primera entrega será según lo indicado en el Apéndice N° 1.
- c. Para la segunda y demás entregas, el Administrador de contrato entregará al Proveedor la lista de bienes, mediante correo electrónico, después de ello, el Proveedor tendrá diez (10) días calendario para poder entregar dicho lote en lugar de entrega indicado en el numeral 3.3 de las Condiciones técnicas.

Estas cantidades y el tiempo de entrega podrían variar más o menos, previa coordinación entre PETROPERÚ y el Proveedor, gestionando los documentos administrativos correspondientes

- d. En caso PETROPERÚ por necesidad operativa, requiera entregas urgentes, se notificará al Proveedor a fin de que proceda con su atención, previa coordinación y aprobación del Proveedor sin cambio de precios. En este último caso los tiempos de entrega serán menores a los diez (10) días calendario.
- e. La conformidad de la entrega no invalida reclamos posteriores por defectos o vicios ocultos no detectados durante la recepción del bien.
- f. El plazo de reposición por el bien defectuoso o que éste no cumpla con las condiciones inicialmente establecidas, no será mayor de quince (15) días calendario, después de la solicitud de cambio realizada por PETROPERU luego de recibida por el Proveedor.

### 2.3. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS.

#### 2.3.1. Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas

Acreditados con Declaración Jurada de Cumplimiento de Especificaciones técnicas según **APÉNDICE N°02**, o con folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitida por el fabricante.

### 2.4. OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DEL PROVEEDOR.

El Proveedor se obliga a cumplir con los siguientes requerimientos:

- 2.4.1. Cumplir con la Política de Prevención de Lavado de Activos y del Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno (**APÉNDICE N°05 (A-B)**).
- 2.4.2. Cumplir con la Cláusula de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Soborno (**APÉNDICE N°06**).
- 2.4.3. Cumplir con la Cláusula del Sistema de Integridad (**APÉNDICE N°07**).  
<https://www.petroperu.com.pe/buen-gobierno-corporativo/nuestro-sistema-de-integridad/>
- 2.4.4. Cumplirá con diligencia y oportunidad la entrega del bien, descritos en el **APÉNDICE N°01** (Especificaciones Técnicas).

- 2.4.5.** Asumir la entrega y descarga del bien por cuenta y riesgo; deberá contar con sus propios recursos financieros, técnicos o materiales. Así como también ser responsables por los resultados de sus actividades.
- 2.4.6.** Debe liberar y eximir a PETROPERÚ de la responsabilidad, en cuanto a la falta de cumplimiento de las Leyes, Reglamentos y demás Disposiciones Vigentes, por parte del Proveedor.
- 2.4.7.** Cuidará que toda información, de cualquier origen, referida a las instalaciones y personal de PETROPERÚ, que por razones de trabajo llegue a conocimiento de su personal, se mantenga en estricta reserva. Cualquier infidencia que a criterio de PETROPERÚ pueda afectarle, será considerada como falta grave, siendo causal suficiente para resolver la Orden de Compra.
- 2.4.8.** El Proveedor se encuentra obligado a contar con un “Plan para la Vigilancia, Prevención y Control de COVID-19 en el Trabajo”, conforme a las disposiciones del Ministerio de Salud, además de cumplir con otros Protocolos Sectoriales que le correspondan
- 2.4.9.** En caso el Proveedor, sus trabajadores y/o personal:
- Incumpla las medidas y procedimientos de seguridad establecidas contra el COVID-19,
  - Presente información falsa relacionada a ambiente, seguridad y salud ocupacional, que se establece la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo, su reglamento y demás disposiciones legales emitidas para la vigilancia, prevención y control del COVID-19,
  - Intente o cometa actos de sustracción (robo o hurto) de bienes o sustancias de propiedad de PETROPERÚ, o
  - Se presente a instalaciones de PETROPERU bajo la influencia del alcohol o las drogas, o consuma alguna de estas sustancias con ocasión del trabajo,
  - PETROPERÚ como medida inmediata prohibirán el ingreso del trabajador/personal relacionado con dicho incumplimiento a sus instalaciones, sin perjuicio de adoptar las medidas pertinentes contra el Proveedor. Así, en el caso específico de presentación de información falsa, PETROPERÚ podrá resolver el contrato.
- 2.4.10.** Toda multa o sanción económica determinada por los organismos fiscalizadores que afecten a PETROPERÚ y tenga como origen el incumplimiento de las presentes Cláusulas será asumida íntegramente por el Proveedor.

**2.5. OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES DE PETROPERU**

- PETROPERÚ brindará las facilidades para la recepción del BIEN, entre otras que apliquen al suministro del bien (es) de referencia, previa verificación de la documentación requerida.
- PETROPERU otorgará el Acta de conformidad según lo indicado en Numeral 1.8

**III. CONDICIONES PARA LA ENTREGA**

**3.1. LUGAR DE ENTREGA**

**3.1.1.** Lugar de entrega y horario:

- a) Área de Recepción – Portón13 – Parcela 25 (Carretera Talara Lobitos 2.5 KM) Pariñas, Talara, Piura.
- b) Horario de Atención: lunes a viernes de 8:00 a 11:30 y de 13:30 a 16:00 horas.
- c) Una vez efectuada la entrega física del material, el proveedor deberá coordinar con Receptoría de Carga - Jefatura de Inventarios y Almacenes, para la emisión del Acta de Conformidad del bien.

**3.2. DISPOSICIONES PARA LA ENTREGA**

- 3.2.1.** El proveedor deberá entregar los materiales debidamente rotulados, con el Número de O/C, el Número de Ítem de la O/C y Código del material de la O/C.  
Ejemplo: O/C 4XXXXXXXXX – Ítem N°1 – Código del Material.
- 3.2.2.** El proveedor deberá adherir a cada producto la Hoja de Seguridad en español, o en su defecto la traducción al español, con firma de su Representante Responsable de ello, debidamente identificado, cuando corresponda.
- 3.2.3.** El bien deberá cumplir con las especificaciones técnicas ofertadas por el Proveedor.
- 3.2.4.** Para la entrega del bien, el Proveedor deberá cumplir con los equipos de protección personal (EPP) e implementos de bioseguridad.

- 3.2.5.** No se admitirá que el bien muestre signo de uso previo, defectuoso, mal embalado, mal almacenado, mala manipulación, decoloración (en caso lleven algún tipo de pintura), etc., o cualquier defecto o deterioro observado o detectado sobre el mismo.
- 3.2.6.** El Proveedor deberá asegurar que su material sea entregando en óptimas condiciones y con toda la documentación solicitada.
- 3.2.7.** Para el caso de bienes ferrosos no se aceptarán con: oxidaciones, pérdidas de mill scale, pits de corrosión, con sales, rayaduras, entre otros
- 3.2.8.** Los bienes recibidos pasan por un estricto control de calidad, como revisiones técnicas, entre otros, rechazando aquellos que se encuentren defectuosos y/o que no cumplan con las especificaciones técnicas requeridas; si ese fuera el caso se notificará al PROVEEDOR la(s) observación(es) detectadas, el cual deberá efectuar las acciones necesarias para su reposición.

**3.2.9. Embalaje:**

El bien será presentado correctamente. Deberá entregarse en perfectas condiciones, caso contrario se efectuará el reclamo para su cambio correspondiente.

El Proveedor debe respetar los empaques originales, etiquetas de control y marcaje del material realizado por fábrica, los cuales no deberán ser alterados, a fin de verificar la procedencia del material y su respectiva trazabilidad.

**3.3. ENTREGABLES.**

El Proveedor presentará obligatoriamente en el lugar de entrega indicado en el numeral 3.1, junto con los bienes, los siguientes documentos:

- Guía de Remisión Remitente (conteniendo la referencia del bien y la Orden de Compra al que pertenece);
- Garantía comercial, según lo indicado en el numeral 1.6 de las Condiciones Técnicas;
- Documentos que acrediten la calidad (según corresponda) y que sean trazables con el material suministrado, tales como certificados de calidad, certificados de pruebas y/o ensayos. Estos certificados deben cumplir con la descripción del bien indicadas en las Especificaciones Técnicas (**APÉNDICE N°01**).
- Asimismo, según corresponda, folletos y otros.

**3.4. PENALIDADES.**

Si el Proveedor incurre en retraso injustificado, en la ejecución de las prestaciones objeto del Contrato, PETROPERÚ S.A, aplicará una penalidad por cada día calendario de atraso, hasta por un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto contractual, que debió ejecutarse. La penalidad se aplicará automáticamente y se calculará de acuerdo a la siguiente fórmula:

**Penalidad diaria = (0.10 x Monto) / (F x plazo en días)**

Donde F tendrá los siguientes valores:

Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F=0.40

Para plazos mayores a sesenta (60) días: F=0.25

Esta penalidad será deducida de los pagos a cuenta o del pago final.

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda al ítem que debió ejecutarse o de la prestación parcial en el caso de contratos de ejecución periódica.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad (10% del monto contractual), PETROPERÚ podrá resolver la Orden de Compra por incumplimiento, sin perjuicio de la indemnización por los daños y perjuicios que pueda exigirse.

## **IV. FACTURACIÓN Y FORMA DE PAGO**

**4.1. ADELANTOS**

No

**4.2. FACTURACIÓN.**

El/los comprobante(s) de pago se presentará(n) después de la conformidad del material recibido, por las entregas parciales realizadas.

El plazo para la conformidad de los materiales entregados será de quince (15) días calendario.

El/los comprobantes(s) de pago deberá(n) enviarse a través de la Plataforma de Mesa de Partes Virtual, para más información revisar el enlace: <https://scdp.petroperu.com.pe/mpv/>.

Tratándose de comprobantes de pago electrónico, éstos deberán ser autorizados por la SUNAT, a través de la nueva plataforma de Mesa de Partes virtual. <https://mesadepartesvirtual.petroperu.com.pe> y dirigido a la Gerencia Dpto. Exploración y Producción de Oficina Principal.

La impresión del comprobante de pago electrónico deberá ser presentar en Oficina de Gestión Documentaria, según lo indicado en los párrafos precedentes.

Aquellas facturas presentadas incorrectamente o presentadas antes de obtener la conformidad serán devueltas para su subsanación, rigiendo el nuevo plazo a partir de la fecha de su correcta presentación.

Los comprobantes de pago deberán estar acompañados de la copia de la Orden de Compra (O/C), Conformidad y guía(s) de remisión firmada(s) y sellada(s) por el receptor.

Aquellas facturas presentadas incorrectamente o presentadas antes de obtener la conformidad serán devueltas para su subsanación, rigiendo el nuevo plazo a partir de la fecha de su correcta presentación.

**Importante:**

- El Proveedor deberá presentar sus Comprobantes de Pago una vez recibida la Entrada de Mercancía y la conformidad de las prestaciones; así como el Acta de Conformidad final al cierre del contrato.

#### **4.3. FORMA DE PAGO.**

El/los comprobantes(s) de pago será (n) pagado(s), a los Sesenta (60) días calendario de la correcta presentación del comprobante de pago correspondiente, previa conformidad del bien recibido.

El plazo de pago para la cancelación de facturas o recibos por honorarios emitidos por una MYPE será a los treinta (30) días calendario, contados a partir de la fecha de emisión de la factura o recibo por honorarios. Para tal efecto la MYPE deberá entregar lo siguiente:

- a) Declaración jurada del impuesto a la Renta correspondiente al ejercicio fiscal inmediatamente anterior a la fecha de emisión de la factura o recibo por honorarios.
- b) Número de cuenta de la empresa del sistema financiero en la que se le debe abonar el importe de la factura o recibos por honorarios emitido, de conformidad con el TUO de la Ley para la lucha contra la evasión y para la formalización de la economía, cuyo TUO fue aprobado por Decreto Supremo N°150-2007-EF y modificatorias.

### **V. FORMATO PROPUESTA ECONÓMICA DETALLADA**

#### **5.1. Según APÉNDICE N°03.**

### **VI. SEGURIDAD Y PROTECCIÓN DEL AMBIENTE**

**6.1.** El Proveedor deberá cumplir con las normas de seguridad de PETROPERÚ (Manual Corporativo de Seguridad, Salud y Protección Ambiental para Contratistas).

**6.2.** El Proveedor deberá cumplir con la legislación vigente relacionada a la seguridad, salud ocupacional y protección ambiental como:

- D.S. N° 005-2012-TR: Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Ley N° 29783: Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo.

- 6.3.** El Proveedor deberá implementar las medidas de seguridad, salud en el trabajo y protección ambiental, a fin de evitar accidentes, incidentes o impactos ambientales durante la entrega de los bienes.

## **VII. APÉNDICES**

- APÉNDICE N°01: Descripción del Bien – Especificaciones Técnicas.
- APÉNDICE N°02: Declaración Jurada De Cumplimiento De Especificaciones Técnicas
- APÉNDICE N°03: Formato de Propuesta Económica.
- APÉNDICE N°04: Declaración Jurada de Cumplimiento de Entregables.
- APÉNDICE N°05: Política de Prevención de Lavado de Activos y del Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno (A-B).
- APÉNDICE N°06: Cláusula de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Soborno.
- APÉNDICE N°07: Cláusula del Sistema de Integridad.

**APÉNDICE N°01**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ITEM # 1		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 1			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
1.1	57-350-196165	UNION DE GOLPE TIPO : ALETAS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : MEDIDAS :2 PULGADAS P. MAX. W. : 1000 PSI. NORMA : ASTM-A105 GRADO II CONEXION: ROSCABLE	409	UN	130
1.2	57-350-141962	UNION DE GOLPE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBONO. MEDIDAS : 2 PULGADAS. P. MAX. W. : 2000 PSI. CONEXION: ROSCABLE	491	UN	160
1.3	57-350-196843	UNION DE GOLPE TIPO : ALETAS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : DIAMETRO NOMINAL :2-1/2 PULGADAS DIAMETRO EXT : 2-7/8 PULGADAS P. MAX. W. : 6000 PSI. SERIE : 600 NORMA : ASTM-A105 GRADO II CONEXION: ROSCABLE (EUE)	45	UN	45
1.4	57-150-197821	CODO ANGULO : 45 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBON CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 300 PSI NORMA/EE.T:ASTM-A234 GRADE-B	23	UN	23
1.5	57-250-197826	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 10"X6" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106 GRADO B	24	UN	24

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.1	57-050-195502	BRIDA TIPO: CUELLO PARA SOLDAR MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO NORMA/EE.T. : ASTM A105 ASA B 16.5; CARA SALIENTE; BORE 5.875"---- N/P = 6" X ASA 150 SCH40;RF	21	UN	21
2.2	57-050-196394	BRIDA MATERIAL: ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.062 MEDIDAS : 3" X ASA 600 RF // DISEÑO DE PARED : SCH80	42	UN	21
2.3	57-050-196639	BRIDA MATERIAL: ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 4.000" MEDIDAS : 4" X ASA 150 ; RF// DISEÑO DE PARED : SCH40	25	UN	13



ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.4	57-050-196488	BRIDA MATERIAL: ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.062" MEDIDAS : 3" X ASA 150 RF DISEÑO DE PARED : SCH40	8	UN	8
2.5	57-100-195902	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	175	UN	58
2.6	57-050-196625	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B 16.5 CARA SALIENTE; BORE 8.000 MEDIDAS : 8" X ASA 150 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH40	10	UN	10
2.7	57-300-196180	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 2 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II	385	UN	128
2.8	57-050-196847	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 1.937" MEDIDAS : 2" X ASA 600 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH80	22	UN	11
2.9	57-050-196505	BRIDA CIEGA MATERIAL : ACERO FORJADO NORMA: ASTM A105; ASA-B16.5 CARA SALIENTE MEDIDAS : 6" X ASA 150; RF	4	UN	4
2.10	57-350-196469	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 300 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	29	UN	15
2.11	57-300-196169	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE CONEXION : ROSCADA MEDIDAS : 2 PULGADAS CLASE : 300 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : NEGRO	353	UN	118
2.12	57-050-196852	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 2.062" MEDIDA : 2" X ASA 150 ; RF DISEÑO DE PARED : SCH40	24	UN	12

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.13	57-050-196568	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CON CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 3.812" MEDIDAS : 4" X ASA 600 RF DISEÑO DE PARED : SCH80	2	UN	2
2.14	57-300-196855	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIMENSIONES : 6 PULGADAS -STD NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	6	UN	6
2.15	57-300-196856	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIMENSIONES : 3 PULGADAS - STD NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	24	UN	12
2.16	57-300-196857	TE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIMENSIONES : 2 PULGADAS - XH NORMA/EE.TT. :ASTM-234 GRADO WPBB	16	UN	16
2.17	57-350-196591	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 1 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	60	UN	30
2.18	57-100-196763	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	10	UN	10
2.19	57-350-196681	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 1-1/2 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	10	UN	10
2.20	57-250-196858	REDUCCION TIPO : CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 4 x 3 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B -----	38	UN	19
2.21	57-600-196846	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO AL CARBON CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2"DIA. EXT. : P. MAX. W. : 6000 LB NORMA/EE.T. :	4	UN	4

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.22	57-350-196684	UNION UNIVERSAL MAT. FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO DIA. NOM. : 1 PULGADA CONEXION : EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA P. MAX. W. : 3000 PSI NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GRADO II JUNTA CONEXION A TIERRA TUERCA OCTOGONAL	10	UN	10
2.23	57-250-196738	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 2 PULGADA DIA. SAL. : 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	21	UN	21
2.24	57-350-196697	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM. : 3/4 PULGADAS CONEXION : EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W. : 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO ----- JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	14	UN	14
2.25	57-100-196665	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 1/8" P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	12	UN	12
2.26	57-100-196707	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	94	UN	47
2.27	57-300-196740	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II	4	UN	4
2.28	57-100-196721	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	10	UN	10
2.29	57-250-196779	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1/2 PULGADA // DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	65	UN	33

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.30	57-350-196683	UNION MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. NOM.: 2 PULGADAS CONEXION: EXTREMOS ROSCADO - HEMBRA (THRD) P. MAX. W.: 125 PSI CLASE/SERIE : 150 ACABADO : GALVANIZADO JUNTA CONEXION A TIERRA BRONCE PARA ASIENTO DE HIERRO TUERCA OCTOGONAL	8	UN	8
2.31	57-250-196759	REDUCCION TIPO/MODELO: BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL.: 3/4 PULGADA P. MAX. W.: 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL, ROSCA MACHO/HEMBRA	30	UN	15
2.32	57-300-196649	TE MATERIAL: HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS: 1 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 P. MAX. W. : 125 ACABADO : GALVANIZADO	48	UN	24
2.33	57-250-196186	REDUCCION TIPO: CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO CONEXION: BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 6 x 4 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	70	UN	35
2.34	57-250-196725	REDUCCION TIPO/MODELO: BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL.: 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL, ROSCA MACHO/HEMBRA	29	UN	15
2.35	57-100-196730	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W.: 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	19	UN	19
2.36	57-250-196770	REDUCCION TIPO: CONCENTRICA MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR MEDIDAS : 3 x 2 PULGADAS PESO : ESTANDAR NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	4	UN	4
2.37	57-100-196777	ACOPLE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	12	UN	12

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.38	57-100-196732	ACOPLE MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 3/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	18	UN	18
2.39	57-250-196776	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/4 PULGADA DIA. SAL. : 1/2 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	26	UN	13
2.40	57-300-196743	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS : 3/4 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 P. MAX. W. : 125 ACABADO : GALVANIZADO	11	UN	11
2.41	57-100-196712	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM.: 1/4" P. MAX. W. : 3000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	34	UN	17
2.42	57-250-196751	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1-1/2PULGADA DIA. SAL. : 1 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	10	UN	10
2.43	57-100-196767	ACOPLE TIPO : MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX. W. : 125 LB NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 ACABADO : GALVANIZADO	6	UN	6
2.44	57-250-196741	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 1 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEX. ROSCA MACHO/HEMBRA	14	UN	14
2.45	57-450-196780	TAPON MACHO MAT. FAB. PRINCIPAL : HIERRO FUNDIDO (CI) DIA. NOM. : 3/4 PULGADA CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. : ASTM A197 CLASS 150 CABEZA CUADRADA. SOLIDO. ACABADO: GALVANIZADO. PARA TUBERIA.	20	UN	20

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.46	57-250-196778	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/4 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	15	UN	15
2.47	57-250-196781	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL: HIERRO MALEABLE (MI) DIA. ENT.: 3/8 PULGADA DIA. SAL. : 1/4 PULGADA P. MAX. W. : 125 LB SWP NORMA/EE.T: ANSI B16.3 CLASE 150 ACABADO GALVANIZADO. PARA TUBERIA. CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	12	UN	12
2.48	57-300-196701	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1 PULGADAS P. MAX. W. : 2000LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II	2	UN	2
2.49	57-300-196661	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE CONEXION : ROSCADA MEDIDAS : 1/4 PULGADAS CLASE : 300 NORMA/EE.TT. :ANSI B16.3 ACABADO : NEGRO	3	UN	3
2.50	57-300-196768	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1/2 PULGADAS P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II	7	UN	7
2.51	57-050-197062	BRIDA MATERIAL : ACERO FORJADO TIPO : CUELLO PARA SOLDAR NORMA : ASTM A105; ASA B16.5 CARA SALIENTE; BORE 8.000" MEDIDAS : 8" X ASA 300 RF DISEÑO DE PARED : SCH40	12	UN	12
2.52	57-300-196791	TE MATERIAL : HIERRO MALEABLE (MI) MEDIDAS : 1/2 PULGADAS CONEXION : ROSCADA (THRD) CLASE : 150 NORMA/EE.TT. : ANSI B16.3 P. MAX. W. : 125 ACABADO : GALVANIZADO	18	UN	18
2.53	57-250-197825	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 3"X 2" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106-52T GRADO B	20	UN	20
2.54	57-150-197822	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 2-1/2PULGADAS DIA. SAL. : 2 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	24	UN	12

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.55	57-050-197063	BRIDA CIEGA MATERIAL: ACERO FORJADO NORMA: ASTM-A105-I; ASA B16.5 CARA SALIENTE MEDIDA: 3" X ASA 600; RF	30	UN	15
2.56	70-500-196402	ANILLO MATERIAL: ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA: API 6A DUREZA: 158/160 MAX BHN N/P = R-24 S 316-4	180	UN	60
2.57	57-150-196549	CODO MODELO: RADIO LARGO TIPO: 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO CONEXION: BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 6 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	46	UN	23
2.58	57-600-196185	CODO ANGULO: 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO AL CARBON CONEXION: ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL: 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 300 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3	500	UN	167
2.59	57-150-104465	CODO ANGULO: 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL: ACERO FORJADO (FS) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CLASE : 3000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 -----	629	UN	210
2.60	57-150-141950	CODO TIPO/MODELO : 90 GRADOS MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO DIA. NOM. : 2 PULGADA P. MAX. W. : 2000 PSI CONEXIÓN : NPT NORMA: ASTM A105	46	UN	23
2.61	57-150-196849	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 3 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	25	UN	13
2.62	57-150-196573	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 4 PULGADAS DISEÑO PARED : METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	47	UN	24
2.63	70-500-196822	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6A, DUREZA : 158/160 MAX BHN N/P = R -45 S 316-4	7	UN	7

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.64	70-500-196635	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6A DUREZA: 158/160 MAX BHN N/P = R -27 S 316-4	8	UN	8
2.65	57-150-196650	CODO ANGULO : 45 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 2 PULGADAS CLASE : 3000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II	8	UN	8
2.66	57-250-196853	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDA : 1/2 PULGADAS PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106, GRADO B PARA TUBO DE 3/4" A 36"	18	UN	18
2.67	57-150-196655	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º XH MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 2 PULGADAS METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A234; GRADO WPB	15	UN	15
2.68	57-150-197823	CODO MODELO : RADIO LARGO TIPO : 90º STD MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : BISELADO PARA SOLDAR DIA. NOM. : 2 PULGADAS NORMA/EE.TT. : ASTM-A106-52T GRADO B	70	UN	35
2.69	70-500-196815	ANILLO MATERIAL : ACERO INOXIDABLE 316-SS NORMA : API 6 DUREZA : 158/160 MAX BHN N/P = R -46 S 316-4	5	UN	5
2.70	57-250-197824	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDA : 3/4 PULGADAS PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106, GRADO B PARA TUBO DE 1 1/2" A 3 1/2"	22	UN	11
2.71	57-250-196636	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 1/2 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	64	UN	32
2.72	57-150-196728	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	14	UN	14



ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.73	57-150-196757	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	8	UN	8
2.74	57-250-196719	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/4 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	11	UN	11
2.75	57-250-196736	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 1 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	11	UN	11
2.76	57-150-196686	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 1/2 PULGADAS CLASE : 2000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II	6	UN	6
2.77	57-150-196774	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 3/4 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	17	UN	17
2.78	57-250-196750	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/8 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	12	UN	12
2.79	57-250-196786	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 3/4 PULGADAS DIA. SAL. : 1/2 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 2000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	6	UN	6

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2			
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	CANT. 1 ERA ENTREGA
2.80	57-150-196682	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADA (THRD) DIA. NOM. : 1 PULGADAS CLASE : 2000 LB WOG METODO FABRICACION : NORMA/EE.TT. : ASTM A105 GR II -----	12	UN	12
2.81	57-150-196831	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1/2 PULGADAS CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	8	UN	8
2.82	57-150-196662	CODO ANGULO : 90 GRADOS MATERIAL FAB. PRINCIPAL : HIERRO MALEABLE (MI) CONEXION : ROSCADA (THRD) DIMETRO NOMINAL : 1 PULGADA CLASE : 150 P. MAX.W. : 125 PSI NORMA/EE.T: ANSI B16.3 ACABADO: GALVANIZADO	67	UN	34
2.83	57-250-196710	REDUCCION TIPO/MODELO : BUSHING (BSHNG) MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. ENT. : 1/2 PULGADAS DIA. SAL. : 1/4 PULGADAS DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : NORMA/EE.TT. : ASTM-A105 GRADO II ----- CABEZA HEXAGONAL , ROSCA MACHO/HEMBRA	15	UN	15
2.84	57-100-196679	ACOPLE TIPO : ROSCADO MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO DIA. NOM. : 2" DIA. EXT. : DISEÑO PARED : P. MAX. W. : 1000 LB NORMA/EE.T. : ASTM A105 GR II	5	UN	5
2.85	57-300-196705	TE MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO (FS) DIA. NOM. : 1/4 PULGADAS P. MAX. W. : 3000 LB WOG CONEXION : ROSCADO (THRD) NORMA/EE.TT. :ASTM-A105 GRADO II -----	7	UN	7
2.86	57-250-197827	REDUCTOR TIPO : RAMAL MATERIAL FAB. PRINCIPAL : ACERO FORJADO CONEXION : ROSCADO MEDIDAS : 6"X 2" PRESION : 3000 PSI NORMA/EE.TT. :ASTM-A106 GRADO B	25	UN	13

**APÉNDICE N°02**

**DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Lugar, .... de ..... de 2024

**Señores**  
**Petróleos del Perú - PETROPERU S.A.**  
**Presente. –**

**Referencia: “ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES LOTE Z-69”**

De nuestra consideración:

La empresa....., con RUC N°. ..., con domicilio legal en ..., debidamente representada por su ..., el señor..., identificado con D.N.I. No. ..., según Poder inscrito en la Partida N° ..., del Registro de Personas Jurídicas de .....

DECLARAMOS BAJO JURAMENTO que, luego de haber examinado los documentos proporcionados por PETROPERÚ y conocer todas las condiciones existentes, el suscrito ofrece Proveer **“MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL”**, de conformidad con las especificaciones Técnicas siguientes Especificaciones Técnicas indicadas en el APÉNDICE N°01.

En ese sentido, nos comprometemos a:

- Entregar los bienes con las características requeridas, y cumpliendo con los términos y condiciones especificados en las presentes Condiciones Técnicas.
- A tomar conocimiento y cumplimiento de lo establecido en la Gestión CASS (Calidad, Ambiente, Seguridad y Salud) para Contratistas (ver archivo adjunto en pdf).

**Nombre y firma del representante legal**  
**Nombre de la empresa**

**APÉNDICE N°03****FORMATO DE PROPUESTA ECONÓMICA**

Lugar, .... de ..... de 2024

Señores  
 Petróleos del Perú - PETROPERU S.A.  
 Presente. –

**Referencia: “ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES LOTE Z-69**

De nuestra consideración:

La empresa....., con RUC N°. ...., con domicilio legal en ...., debidamente representada por su ...., el señor..., identificado con D.N.I. No. ...., según Poder inscrito en la Partida N° ...., del Registro de Personas Jurídicas de ...., declaramos bajo juramento que, luego de haber examinado los documentos proporcionados por PETROPERÚ y conocer todas las condiciones existentes, alcanzamos nuestra Propuesta Económica a Precios Unitarios, según el siguiente detalle:

ITEM # 1		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 1				
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO S/.	T. PARCIAL S/.
1.1	57-350-196165	UNION GOLPE ALETAS 2"X1000 PSI THRD	409	UN		
1.2	57-350-141962	UNION DE GOLPE. A. CARBONO. 2". 2000 PSI	491	UN		
1.3	57-350-196843	UNION GOLP ALETAS 2"X6000PSI(2-7/8"ØEXT)	45	UN		
1.4	57-150-197821	CODO ACERO CARBON 2" X 45 X 300	23	UN		
1.5	57-250-197826	REDUC,RAMAL A.FORJ 10"X6"X3000 PSI	24	UN		
					SUB TOTAL S/.	
					18% IG V S/.	
					TOTAL S/.	

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2				
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO S/.	T. PARCIAL S/.
2.1	57-050-195502	BRIDA CUELLO A.FORJ 6" 150#	21	UN		
2.2	57-050-196394	BRIDA ; A.FORJ ;3"XASA600;SCH80 RF	42	UN		
2.3	57-050-196639	BRIDA ; A.FORJ ;4" X ASA 150 SCH40; RF	25	UN		
2.4	57-050-196488	BRIDA ; A.FORJ ; 3"X ASA 150 ;RF;SCH 40	8	UN		
2.5	57-100-195902	ACOPLE ACERO FORJADO 2" X 3000 P	175	UN		
2.6	57-050-196625	BRIDA ; A.FORJ ; 8" X ASA 150 SCH40; RF	10	UN		
2.7	57-300-196180	TE A.FORJADO 2" 3000# THRD	385	UN		
2.8	57-050-196847	BRIDA ; A.FORJ ;2" X ASA 600 SCH80 RF	22	UN		
2.9	57-050-196505	BRIDA CIEGA A.FORJ 6" X ASA 150; RF	4	UN		
2.10	57-350-196469	UNION GALV 2"X300 PSI CLASE 150 THRD	29	UN		
2.11	57-300-196169	TE H.MALEABLE 2" 300# THRD	353	UN		
2.12	57-050-196852	BRIDA ; A.FORJ ; 2" X ASA 150 SCH40 RF	24	UN		
2.13	57-050-196568	BRIDA ; A.FORJ ; 4" X ASA 600 SCH80 RF	2	UN		
2.14	57-300-196855	TEE A.FORJADO P/SOLDAR 6" STD	6	UN		
2.15	57-300-196856	TEE A.FORJADO P/SOLDAR 3" STD	24	UN		
2.16	57-300-196857	TEE A.FORJADO P/SOLDAR 2" XH	16	UN		
2.17	57-350-196591	UNION GALV 1"X125 PSI CLASE 150 THRD	60	UN		
2.18	57-100-196763	ACOPLE ACERO FORJADO 2" X 2000 PSI	10	UN		
2.19	57-350-196681	UNION GALV 1-1/2"X125 PSI CLASE 150 THRD	10	UN		
2.20	57-250-196858	REDUC. CONC P/SOLDAR A.FORJADO 4"X3" STD	38	UN		

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2				
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO S/.	T. PARCIAL S/.
2.21	57-600-196846	ACOPLE ACERO AL CARBON 2" X 6000 PSI	4	UN		
2.22	57-350-196684	UNION UNIV ACERO FORJ 1"X3000PSI THRD	10	UN		
2.23	57-250-196738	REDUCCION BUJE GALV 2"X1/2"-125 PSI	21	UN		
2.24	57-350-196697	UNION GALV 3/4"X125 PSI CLASE 150 THRD	14	UN		
2.25	57-100-196665	ACOPLE ACERO FORJADO 1/8" X 3000 PSI	12	UN		
2.26	57-100-196707	ACOPLE GALVANIZADO 1/4" X 125 PSI	94	UN		
2.27	57-300-196740	TE A.FORJADO 1" 3000# THRD	4	UN		
2.28	57-100-196721	ACOPLE GALVANIZADO 2" X 125 PSI	10	UN		
2.29	57-250-196779	REDUCCION BUJE GALV 1/2"X1/4"-125 PSI	65	UN		
2.30	57-350-196683	UNION GALV 2"X125 PSI CLASE 150 THRD	8	UN		
2.31	57-250-196759	REDUCCION BUJE GALV 1"X3/4"-125 PSI	30	UN		
2.32	57-300-196649	TE GALVANIZADA 1" X 125 PSI THRD	48	UN		
2.33	57-250-196186	REDUC. CONC P/SOLDAR A.FORJADO 6"X4" STD	70	UN		
2.34	57-250-196725	REDUCCION BUJE GALV 1"X1/2"-125 PSI	29	UN		
2.35	57-100-196730	ACOPLE GALVANIZADO 1" X 125 PSI	19	UN		
2.36	57-250-196770	REDUC. CONC P/SOLDAR A.FORJADO 3"X2" STD	4	UN		
2.37	57-100-196777	ACOPLE GALVANIZADO 1/2" X 125 PSI	12	UN		
2.38	57-100-196732	ACOPLE GALVANIZADO 3/4" X 125 PSI	18	UN		
2.39	57-250-196776	REDUCCION BUJE GALV 3/4"X1/2"-125 PSI	26	UN		
2.40	57-300-196743	TE GALVANIZADA 3/4" X 125 PSI THRD	11	UN		
2.41	57-100-196712	ACOPLE ACERO FORJADO 1/4" X 3000 PSI	34	UN		
2.42	57-250-196751	REDUCCION BUJE GALV 1-1/2"X1"-125 PSI	10	UN		
2.43	57-100-196767	ACOPLE GALVANIZADO 1 1/2" X 125 PSI	6	UN		
2.44	57-250-196741	REDUCCION BUJE GALV 1"X1/4"-125 PSI	14	UN		
2.45	57-450-196780	TAPON GALV 3/4" CLASS 150	20	UN		
2.46	57-250-196778	REDUCCION BUJE GALV 3/4"X1/4"-125 PSI	15	UN		
2.47	57-250-196781	REDUCCION BUJE GALV 3/8"X1/4"-125 PSI	12	UN		
2.48	57-300-196701	TE A.FORJADO 1" 2000# THRD	2	UN		
2.49	57-300-196661	TE H.MALEABLE 1/4" 300# THRD	3	UN		
2.50	57-300-196768	TE A.FORJADO 1/2" 2000# THRD	7	UN		
2.51	57-050-197062	BRIDA ; A.FORJ ;8" X ASA 300 SCH40 RF	12	UN		
2.52	57-300-196791	TE GALVANIZADA 1/2" X 125 PSI THRD	18	UN		
2.53	57-250-197825	REDUC,RAMAL A.FORJ 3"X2"X3000 PSI	20	UN		
2.54	57-150-197822	REDUCCION BSHNG A.FORJ 2-1/2X1/2"3000PSI	24	UN		
2.55	57-050-197063	BRIDA CIEGA A.FORJ 3" X ASA 600; RF	30	UN		
2.56	70-500-196402	ANILLO A.INOXIDABLE R 24	180	UN		
2.57	57-150-196549	CODO 90° A.FORJ 6" STD P/SOLDAR	46	UN		
2.58	57-600-196185	CODO ACERO CARBON 2" X 90° X 300PSI	500	UN		
2.59	57-150-104465	CODO 90° A.FORJADO 2" 3000# WOG THRD	629	UN		
2.60	57-150-141950	CODO 2" X 90° 2000 PSI	46	UN		
2.61	57-150-196849	CODO 90° A.FORJ 3" STD P/SOLDAR	25	UN		
2.62	57-150-196573	CODO 90° A.FORJ 4" STD P/SOLDAR	47	UN		
2.63	70-500-196822	ANILLO A.INOXIDABLE R 45	7	UN		
2.64	70-500-196635	ANILLO A.INOXIDABLE R 27	8	UN		
2.65	57-150-196650	CODO 45° A.FORJADO 2" 3000# WOG THRD	8	UN		
2.66	57-250-196853	REDUC,RAMAL A.FORJ 1/2"X3000PSI(3/4A36")	18	UN		
2.67	57-150-196655	CODO 90° A.FORJ 2" XH P/SOLDAR	15	UN		
2.68	57-150-197823	CODO 90° A.FORJ 2" STD P/SOLDAR	70	UN		
2.69	70-500-196815	ANILLO A.INOXIDABLE R 46	5	UN		
2.70	57-250-197824	REDUC,RAMA A.FOR,3/4"X3000(1-1/2A3-1/2")	22	UN		
2.71	57-250-196636	REDUCCION BSHNG A.FORJ 1/2X1/4" 2000PSI	64	UN		
2.72	57-150-196728	CODO 90°H.MALEABLE 2"150# THRD GALV	14	UN		
2.73	57-150-196757	CODO 90°H.MALEABLE 1 1/2"150# THRD GALV	8	UN		
2.74	57-250-196719	REDUCCION BSHNG A.FORJ 3/4X1/4" 2000PSI	11	UN		
2.75	57-250-196736	REDUCCION BSHNG A.FORJ 1X1/4" 2000PSI	11	UN		
2.76	57-150-196686	CODO 90° A.FORJADO 1/2" 2000# WOG THRD	6	UN		
2.77	57-150-196774	CODO 90°H.MALEABLE 3/4"150# THRD GALV	17	UN		
2.78	57-250-196750	REDUCCION BSHNG A.FORJ 3/8X1/4" 2000PSI	12	UN		
2.79	57-250-196786	REDUCCION BSHNG A.FORJ 3/4X1/2" 2000PSI	6	UN		
2.80	57-150-196682	CODO 90° A.FORJADO 1" 2000# WOG THRD	12	UN		
2.81	57-150-196831	CODO 90°H.MALEABLE 1/2"150# THRD GALV	8	UN		
2.82	57-150-196662	CODO 90°H.MALEABLE 1"150# THRD GALV	67	UN		
2.83	57-250-196710	REDUCCION BSHNG A.FORJ 1/2X1/4" 3000PSI	15	UN		
2.84	57-100-196679	ACOPLE ACERO FORJADO 2" X 1000 PSI	5	UN		
2.85	57-300-196705	TE A.FORJADO 1/4" 3000# THRD	7	UN		

ITEM # 2		GASFITERIA INDUSTRIAL - PARTE 2				
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANT.	U. MEDIDA	P. UNITARIO S/.	T. PARCIAL S/.
2.86	57-250-197827	REDUC,RAMAL A.FORJ 6"X2"X3000 PSI	25	UN		
					SUB TOTAL S/.	
					18% IGV S/.	
					TOTAL S/.	

**Nombre y firma del representante legal**  
**Nombre de la empresa**

**Notas:**

1. El precio debe estar expresado en soles (PEN)
2. El Precio Unitario (P. UNITARIO), deberá contener como máximo dos (02) decimales, además no debe incluir el IGV.

**APÉNDICE N°04**

**DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE ENTREGABLES**

Lugar, .... de ..... de 2024

**Señores**

**Petróleos del Perú - PETROPERU S.A.**

**Presente. –**

**Referencia: “ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE GASFITERIA INDUSTRIAL PARA LAS OPERACIONES LOTE Z-69**

De nuestra consideración:

La empresa....., con RUC N°. ..., con domicilio legal en ..., debidamente representada por su ..., el señor..., identificado con D.N.I. No. ..., según Poder inscrito en la Partida N° ..., del Registro de Personas Jurídicas de ..., manifestamos que, luego de haber examinado los documentos proporcionados por PETROPERÚ y conocer todas las condiciones existentes,

**DECLARAMOS BAJO JURAMENTO**

Que, cumpliremos con entregar lo solicitado en el numeral 3.3 (ENTREGABLES) de las Condiciones Técnicas de los bienes ofertados en nuestra propuesta técnica y económica.

**Nombre y firma del representante legal**

**Nombre de la empresa**

## APÉNDICE N°05 - A



### **POLÍTICA DE PREVENCIÓN DE LAVADO DE ACTIVOS Y DE FINANCIAMIENTO DEL TERRORISMO, DE DELITOS DE CORRUPCIÓN Y DE GESTIÓN ANTISOBORNO**

El Directorio de Petróleos del Perú (en adelante PETROPERÚ S.A.) dedicada a la refinación, distribución y comercialización de combustibles y productos derivados de los hidrocarburos, expresa su rechazo a todo acto o intento de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo; de Corrupción, bajo las formas de Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada y otros; así como prohíbe todo acto o intento de Soborno; por parte de sus funcionarios, trabajadores y/o clientes, proveedores, socios o terceros relacionados; estando comprometido a que la Empresa cumpla las leyes de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo; de lucha contra la Corrupción y Antisoborno tales como la Ley de Prácticas Corruptas en el Extranjero de los Estados Unidos de 1977 (FCPA); así como los requisitos del Sistema de Gestión Antisoborno; manteniendo y cautelando la mejora continua del Sistema de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo en su calidad de Sujeto Obligado, conforme a la Ley 27693 y su Reglamento; del Sistema de Prevención de Delitos de Corrupción bajo los alcances de la Ley No. 30424 y normas modificatorias y reglamentarias; así como del Sistema de Gestión Antisoborno conforme a la Norma ISO 37001:2016; así como cualquier otra normativa que resulta aplicable.

En dicho marco, PETROPERÚ declara que no iniciará relaciones contractuales, laborales ni comerciales, con personas naturales o jurídicas, si éstas o algunos de sus Socios (con la titularidad del 10% o más de acciones o participaciones), Directores o Gerentes; han sido: i) Condenados, mediante sentencia firme, por delito de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, delitos precedentes como Narcotráfico, Delitos Tributarios o Aduaneros, Minería Ilegal, Corrupción u otros que genere ganancias ilegales; Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada, Soborno; en el ámbito nacional o internacional, durante el tiempo que dure la pena impuesta en la sentencia; y/o hubieran aceptado haber cometido tales delitos en dichos ámbitos, durante el lapso de 15 años desde la aceptación, salvo disposición legal en contrario; o, ii) Comprendidos en la Lista OFAC (Oficina de Control de Activos Extranjeros del departamento de Tesoro de los Estados Unidos de América), Lista de Terroristas del Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas, Lista relacionadas con el Financiamiento de la Proliferación de Armas de Destrucción Masiva emitida por el Consejo de Seguridad de la ONU; o, iii) Han presentado documentación falsa u omisiones en Declaración Jurada entregada a la Empresa, según lo previsto en el Código Penal Peruano, por el lapso de 6 años desde que se produjo el hecho.

El Directorio ha encargado al Oficial de Cumplimiento, para que juntamente con el ente colegiado; ejerza la supervisión de la implementación y el mantenimiento de los referidos Sistemas de Prevención y/o Gestión; debiendo velar porque goce de autoridad, autonomía e independencia para el ejercicio de sus funciones; reportándole el Oficial, de cualquier actuación, conducta, información o evidencia que pueda vulnerar la presente Política.

La Empresa promueve y garantiza la implementación y funcionamiento del Procedimiento de Planteamiento de Inquietudes (denominado “*Línea de Integridad*”), mediante consultas o denuncias de buena fe ante hechos o conductas sospechosas; garantizando la confidencialidad de estas, así como la protección ante cualquier tipo de represalias al denunciante.

Los trabajadores y/o terceros o partes interesadas que incumplan cualquiera de las disposiciones de esta Política serán sujetos, previa investigación, a las medidas administrativas, civiles, penales y/o acciones contractuales correspondientes.

Acuerdo de Directorio No. 031-2021-PP de fecha 18.03.2021.  
LA EMPRESA.



**APÉNDICE N°05 - B**



**POLICY FOR THE PREVENTION OF MONEY LAUNDERING AND THE FINANCING OF  
TERRORISM, FELONIES OF CORRUPTION AND ANTI-BRIBERY MANAGEMENT**

The Board of Directors of Petróleos del Peru (hereinafter referred to as PETROPERÚ S.A.) dedicated to the refining, distribution and commercialization of fuels and products derived from hydrocarbons, DOES HEREBY reject any act or attempt of Money Laundering and Terrorism Financing; and Corruption, under the form of Generic, Specific and Transnational Active Bribery, Influence Trafficking, Simple and Aggravated Collusion and others; as well as any act or attempt of bribery by its officials, workers and/or clients, suppliers, partners or related third parties, is committed to ensuring that the Company complies with the laws of Prevention of Money Laundering and Financing of Terrorism; Anti-Corruption and Anti-Bribery such as the United States Foreign Corrupt Practices Act of 1977 (FCPA); as well as the requirements of the Anti-Bribery Management System; maintaining and ensuring the continuous improvement of the Asset Laundering and Terrorism Financing Prevention System as Liable Party, in accordance with Law 27693 and its Regulations of the Corruption Crimes Prevention System under the scope of Law No. 30424, and amending and regulatory rules; as well as the Anti-bribery Management System in accordance with the Standard ISO 37001: 2016; as well as any other applicable regulations.

In this framework, PETROPERÚ declares that not contractual, labor or commercial relationships with natural or legal persons will be initiated, if they or some of their Partners (with the ownership of 10% or more of shares or participations), Directors or Managers; have been: i) Convicted, through a final judgment, for the crime of Money Laundering, Terrorism Financing, preceding crimes such as Drug Trafficking, Tax or Customs Crimes, Illegal Mining, Corruption or others that generate illegal profits; Generic, Specific and Transnational Active Bribery, Influence Trafficking, Simple and Aggravated Collusion, Bribery; at the national or international level, for the duration of the punishment imposed in the sentence; and/or if they would have accepted to have committed such crimes in said areas, during the period of 15 years from the acceptance, unless otherwise provided by law; or, ii) if they are included in the OFAC List (Office of Foreign Assets Control of the Treasury Department of the United States of America), List of Terrorists of the United Nations Security Council, List related to the Financing of the Proliferation of Arms Mass Destruction issued by the UN Security Council; or, iii) if they have submitted false documentation or omissions in the Affidavit delivered to the Company, as provided in the Peruvian Criminal Code, for a period of 6 years since the event occurred.

The Board of Directors has commissioned the Compliance Officer to, together with the licensed entity; supervise the implementation and maintenance of the aforementioned Prevention and/or Management Systems; being able to ensure that he/she enjoys authority, autonomy, and independence for the exercise of his/her functions; reporting to the Officer, any action, conduct, information or evidence that may violate this Policy.

The Company promotes and guarantees the implementation and operation of the Raising Concerns Procedure (called "Integrity Line"), through inquiries or complaints in good faith regarding suspicious facts or behavior, guaranteeing the confidentiality of these, as well as protection against any type of retaliation to the complainant.

Workers and/or third parties or interested parties who breach any of the provisions of this Policy will be subject, after investigation, to the corresponding administrative, civil, criminal measures and/or contractual actions.

Board Agreement No. 031-2021-PP dated 03.18.2021.  
THE COMPANY.

**APÉNDICE N°06**

**“Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de delitos de Corrupción y de Soborno:**

*En virtud de la presente cláusula, el Contratista declara haber recibido y leído la Política de Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo, de Delitos de Corrupción y de Gestión Antisoborno de PETROPERÚ adjunta al presente contrato; manifestando comprenderla y comprometiéndose a cumplirla, conjuntamente con sus socios o asociados, directores, integrantes de los órganos de administración, representantes legales, apoderados, y toda persona natural o jurídica que actúa por su cuenta o beneficio, por su encargo o en su representación; con énfasis en los siguientes aspectos:*

- 1. Utilizar recursos en la ejecución del presente contrato y la totalidad de pagos o cualquier otra transferencia de recursos, incluyendo garantías reales, efectuadas en favor de PETROPERÚ S.A., que proceden de fondos lícitos.*
- 2. No incurrir en delitos de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, o Corrupción bajo las formas de: Cohecho Activo Genérico, Específico o Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple o Agravada, entre otros delitos que las leyes de la materia establezcan, tales como la Ley N° 30424 y sus normas modificatorias, en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*
- 3. No realizar, ofrecer, autorizar, solicitar o aceptar cualquier pago indebido o ilegal o, en general, cualquier beneficio indebido o ilegal o soborno, en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*
- 4. Que ni el, ni sus socios o asociados (con la titularidad del 10% o más de acciones o participaciones), directores y gerentes: a) Tienen condena, mediante sentencia firme, por delito de Lavado de Activos, Financiamiento del Terrorismo, delitos precedentes como Narcotráfico, Delitos Tributarios o Aduaneros, Minería Ilegal, Corrupción u otros que genere ganancias ilegales; Cohecho Activo Genérico, Específico y Transnacional, Tráfico de Influencias, Colusión Simple y Agravada o Soborno; en el ámbito nacional o internacional; b) Se encuentran comprendidos en la Lista OFAC (Oficina de Control de Activos Extranjeros del departamento de Tesoro de los Estados Unidos de América), Lista de Terroristas del Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas, Lista relacionada con el Financiamiento de la Proliferación de Armas de Destrucción Masiva emitida por el Consejo de Seguridad de las Naciones Unidas.*
- 5. Prevenir el soborno, adoptando medidas técnicas, organizativas o de personal apropiadas para evitar acto o práctica indebidos o conductas ilícitas; en la materia sobre la que versa el presente contrato.*
- 6. Poner a disposición de PETROPERÚ S.A. información veraz y completa, y en caso ésta sufra variaciones, presentar la información actualizada en un plazo de quince (15) días hábiles. PETROPERÚ S.A. puede solicitar la información que considere pertinente en cumplimiento de la legislación de lavado de activos y financiamiento del terrorismo.*
- 7. Comunicar a PETROPERÚ S.A. y las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o práctica indebidos o conductas ilícitas de la que tuviera conocimiento en relación con la celebración y la ejecución del presente contrato.*

*PETROPERÚ S.A. puede resolver en cualquier momento el presente Contrato de pleno derecho, mediante notificación escrita al Contratista si, respaldado por evidencias, considera que el Contratista ha incumplido cualquiera de los compromisos mencionados en esta cláusula, situando a PETROPERÚ S.A. frente a un riesgo legal, patrimonial o reputacional o que pueda generarle sanciones administrativas, civiles, penales; sin perjuicio de que PETROPERÚ S.A. brinde información a las autoridades competentes e inicie las acciones legales pertinentes, incluyendo las indemnizatorias que resulten aplicables”.*

**APÉNDICE N°07**

**CLÁUSULA SISTEMA DE INTEGRIDAD**

*“El Sistema de Integridad tiene como finalidad gestionar la ética e integridad en PETROPERÚ, asumiendo un compromiso con las normas del sistema, así como fortalecer la cultura ética basada en la política de tolerancia cero frente al fraude, a la corrupción y a cualquier acto irregular, proporcionando así las directrices a seguir para desarrollar acciones preventivas y detectar actos irregulares.*

*En ese sentido, el CONTRATISTA/CLIENTE se obliga al cumplimiento de lo dispuesto en: i) el Código de Integridad de PETROPERÚ; ii) la Política Corporativa de Integridad y Lucha contra la Corrupción y el Fraude; y, iii) los lineamientos del Sistema de Integridad, en lo que le sea aplicable a las obligaciones a su cargo.*

*El Código de Integridad de PETROPERÚ, la Política Corporativa de Integridad y Lucha contra la Corrupción y el Fraude, así como los Lineamientos del Sistema de Integridad se encuentran publicados en el portal de PETROPERÚ, en el siguiente enlace: <https://www.petroperu.com.pe/buen-gobierno-corporativo/nuestro-sistema-de-integridad/>.”*