

**ACTA DE ADMISION, EVALUACION Y CALIFICACION DE OFERTAS U  
OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO.**

**ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE - ORO-HCO  
(Segunda Convocatoria)**

**" ADQUISICION DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA  
OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO -2024"**

Siendo las 08:45 horas del día 21.08.2024, en la Sala de Reuniones de la Oficina de Logística, el comité de selección encargado de conducir el presente procedimiento de selección designados para la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección hasta su culminación, a fin de continuar con las acciones conducentes que estipulan la Ley de Contrataciones del estado y su Reglamento, con respecto a la Admisión, Evaluación y calificación u Otorgamiento de Buena Pro de ser el caso, de las ofertas presentadas por medio electrónico a través de la plataforma SEACE, de acuerdo al cronograma según el procedimiento de selección, **ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE - ORO-HCO (Segunda Convocatoria)**, cuyo objeto de convocatoria es **"ADQUISICION DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO -2024"**, en este contexto los integrantes del Comité de Selección son:

PRESIDENTE TITULAR  
MELCHOR NICANOR MORALES ESPINOZA

1ER MIEMBRO TITULAR  
DIETER ANIBAL MEZA SEGURA

2DO MIEMBRO TITULAR  
NANCY CARAZAS ZACACA

**1. REGISTRO DE PARTICIPANTES**

Acto seguido el Presidente del Comité de Selección; en la fecha programada en el cronograma respectivo se registraron los siguientes postores:

N°	NOMBRE O RAZON SOCIAL	N° RUC
1	VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	10102688690
2	VASQUEZ TONGO MIGUEL ANGEL	10453712813
3	CIA INDUSTRIAL ALFISA S R LTDA	20100432472
4	NOVEDADES CAJAS E.I.R.L.	20489258634
5	VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	20511717486
6	SERVICIOS GENERALES NAVARTEX E.I.R.L.	20535700894
7	CREACIONES EVER S.A.C.	20536593145
8	LESE 6 S.A.C.	20537916380
9	DIGONZ SOCIEDAD ANONIMA CERRADA DIGONZ S.A.C.	20543657213
10	CORPORACION CRIMOC SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CORPORACION CRIMOC S.A.C.	20546876722

**COMITÉ DE SELECCIÓN**

11	IDEAS FIROMI S.A.C	20557078046
12	TEXTIL ALRE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA- TEXTIL ALRE S.A.C.	20600822668
13	CORPORACION MENDEZ PERU S.A.C.	20600890329
14	CONFECCIONES OLIVOS SPORT S.A.C.	20605321233
15	INDUSTRIAS FADRI TEX E.I.R.L.	20607723738
16	AXTIAL SERVICES S.A.C.	20608345273
17	JBC INTER S.A.C.	20610794921
18	INVERSIONES VRAJAM S.A.C.	20611139277

**2. PRESENTACION DE OFERTAS**

Acto seguido el Presidente del Comité de Selección; en la fecha programada en el cronograma respectivo, da inicio al acto haciendo referencia a los antecedentes del presente procedimiento de selección, indicando estar actuando de forma colegiada y autónoma en sus decisiones con respecto a la admisión y validez de las ofertas, contemplado estrictamente en los principios que rigen las contrataciones públicas; para lo cual se procede detallar en virtud a la información recogida de la plataforma electrónica del SEACE.

Acto seguido, en el día y horario señalado según cronograma del presente procedimiento de selección, se procede a descargar la relación de postores que presentaron sus ofertas a través del SEACE de manera electrónica:

Nº	NOMBRE O RAZON SOCIAL	Nº RUC
1	TEXTILES JAMER S.A.C. DIGONZ SOCIEDAD ANONIMA CERRADA DIGONZ S.A.C.	20543657213
2	VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	10102688690
3	VILEYDY-ADAN Y-EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	20511717486

**3. ADMISION DE OFERTAS**

Acto seguido después de identificar las propuestas, se procede a evaluar las ofertas en el orden que fueron presentadas; todo con la finalidad de verificar la presentación de los documentos obligatorios y poder darlos por admitido de ser el caso:

PROVEEDOR	RUC	CONDICIÓN
TEXTILES JAMER S.A.C. DIGONZ SOCIEDAD ANONIMA CERRADA DIGONZ S.A.C.	20543657213	NO ADMITIDO
VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	10102688690	ADMITIDO
VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	20511717486	ADMITIDO

**TEXTILES JAMER S.A.C. DIGONZ SOCIEDAD ANONIMA CERRADA DIGONZ S.A.C.** Según INFORME N°0010-2024-MAAC el postor **NO CUMPLE** con las Especificaciones Técnicas de las bases integradas, la muestra presentada de conformidad al literal e) de los documentos para la admisión de oferta de las bases integradas.

Por lo vertido la oferta **NO ES ADMITIDO**.

**4. EVALUACION DE OFERTAS**

Seguidamente, en atención de lo establecido en el artículo 74 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, se procede con la evaluación de las ofertas admitidas.

Para tal hecho, la evaluación de ofertas consiste en la aplicación de los factores de evaluación establecidos en las bases integradas.

PROVEEDOR	MONTO OFERTADO S/	PUNTAJE	P. TOTAL + BONIFICACION	CONDICIÓN
VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	191,400.00	99.7	104.70	CUMPLE
VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	190,825.00	100	105	CUMPLE

**5. CALIFICACION DE OFERTAS**

Acto seguido, el Comité de Selección en atención del artículo 75. Procede con la Calificación de las ofertas evaluadas, obteniendo el siguiente resultado:

PROVEEDOR	EXPERIENCIA DEL POSTOR (ANEXO N° 08)	CONDICIÓN
VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	CUMPLE	CALIFICA
VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	CUMPLE	CALIFICA

**6. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO**

De acuerdo con los resultados de la calificación, el postor ganador de la buena pro es:


PROVEEDOR	RUC N°	MONTO OFERTADO S/
VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	20501842347	190,825.00

**7. ACUERDO:**

Por los resultados descritos líneas arriba los miembros del comité de selección por unanimidad acuerdan otorgar la buena pro del procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE - ORO-HCO (Segunda Convocatoria) cuyo objeto de convocatoria es la contratación del "ADQUISICION DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO -2024" al postor VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C., con RUC N 20511717486, por un monto TOTAL de S/ 190,825.00 (Ciento Noventa Mil Ochocientos Veinti Cinco 00/100 Soles), precio que incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

  
1ER MIEMBRO TITULAR  
DIETER ANIBAL MEZA SEGURA  
Miembro Conocimiento Técnico


  
MELCHOR NICANOR MORALES ESPINOZA  
PRESIDENTE TITULAR  
Miembro Perteneciente al OEC

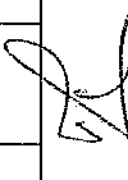
  
2DO MIEMBRO TITULAR  
NANCY CARAZAS ZACACA  
Miembro Representante S.D.R.P

CUADRO COMPARATIVO DE ADMISION, EVALUACION Y CALIFICACION DE OFERTAS

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°001-2024-INPE-ORO-HCO (2DA CONVOCATORIA)  
ADQUISICION DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO  
DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE OFERTA

DOCUMENTACION												
N °	POSTOR	DOCUMENTOS OBLIGATORIOS									ADMITIDA/ NO ADMITIDA	SUSTENTO
		ANEXO N°01	CERTIFICADO DE VIGENCIA DE PODER	ANEXO N°02	ANEXO N°03	MUESTRAS	ANEXO N°04	ANEXO 05	ANEXO 06	ANEXO 10		
1	TEXTILES JAMER S.A.C. DIGONZ SOCIEDAD ANONIMA CERRADA DIGONZ S.A.C.	SI	SI	SI	SI	SI PRESENTO	SI	NO APLICA	SI	SI	NO ADMITIDA.	el postor NO CUMPLE con las Especificaciones Técnicas de las bases integradas, la muestra presentada de conformidad al literal e) de los documentos para la admision de oferta de las bases integradas
3	VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	SI	SI	SI	SI	SI PRESENTO	SI	NO APLICA	SI	SI	ADMITIDA	ADMITIDA.
2	VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	SI	SI	SI	SI	SI PRESENTO	SI	NO APLICA	SI	SI	ADMITIDA	ADMITIDA.

  
DIETER ANIBAL MEZA SEGURA  
1ER MIEMBRO TITULAR

  
MELCHOR NICANOR MORALES ESPINOZA  
PRESIDENTE TITULAR

  
NANCY CARAZAS ZACACA  
2DO MIEMBRO TITULAR

CUADRO COMPARATIVO DE ADMISION, EVALUACION Y CALIFICACION DE OFERTAS

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°001-2024-INPE-ORO-HCO (2DA CONVOCATORIA)

ADQUISICION DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO

EVALUACION DE OFERTAS

N°	POSTOR	OFERTA ECONOMICA	PUNTAJE PRECIO	PUNTAJE TOTAL	PUNTAJE TOTAL + BONIFICACION	ESTADO	ORDEN DE PRELACION
1	VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	191,400.00	99.7	99.7	104.7	ADMITIDO	2
2	VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	190,825.00	100	100	105	ADMITIDO	1

$$Pi = \frac{Om \times PMP}{Oi}$$

i = Oferta

PI = Puntaje de la oferta a evaluar


Oi = Precio i


Om = Precio de la oferta más baja

PMP = Puntaje máximo del precio

REQUISITOS DE CALIFICACION

N°	POSTOR	EXPERIENCIA DEL POSTOR (ANEXO N°08)	RESULTADO
1	VILEYDY-ADAN Y EVA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - VILEYDY-ADAN Y EVA S.A.C.	CUMPLE	CALIFICA
2	VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR	CUMPLE	CALIFICA

  
DIETER ANIBAL MEZA SEGURA  
1ER MIEMBRO TITULAR

  
MELCHOR NICANOR MORALES ESPINOZA  
PRESIDENTE TITULAR

  
NANCY CARAZAS ZACACA  
2DO MIEMBRO SUPLENTE

# INFORME N°0010-2024-MAAC

A : SEÑORES  
OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO -INPE  
Jr. Jazmines 408 – Amarilis - Huánuco

ATENCION : SR. MELCHOR NICANOR MORALES ESPINOZA  
PRESIDENTA DEL COMITÉ DE SELECCIÓN DE  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2

DE : ING. CIP. MIGUEL ANGEL, ARRIOLA CAQUE  
EXPERTO TEXTIL

ASUNTO :SERVICIO PROFESIONAL DE ESPECIALISTA TEXTIL PARA LA  
EVALUACIÓN TÉCNICA DE LAS MUESTRAS DEL ITEM N° 01 DE  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2.  
PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS  
PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE  
HUANUCO -2024”

REFERENCIA : ORDEN DE SERVICIO N° 0000373

FECHA : LIMA, 21 DE AGOSTO DEL 2024

---

A través de la presente me dirijo a usted, en relación a lo indicado en el asunto, referido al procedimiento de selección de la Adjudicación Simplificada N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, sobre la “Adquisición de Uniformes Administrativos para el Personal de la Oficina Regional Oriente Huanuco-2024 (Ítem N° 01).

Al respecto, cabe señalar que mediante documento de la referencia, la Entidad solicito que realice la Contratación del experto textil para la Administrativos para el Personal de la OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024. Con la finalidad de que el profesional emita un informe técnico de evaluación de las muestras presentadas por los participantes en el Ítem N° 01 del AS N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, y la opinión técnica respectiva.

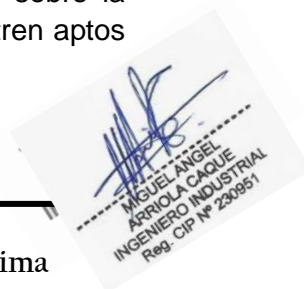
Por lo anteriormente expuesto, se hace entrega de:

**-Informe Técnico 0010-2024-MAAC**, relativo a la evaluación de las muestras que fueron presentadas para por los postores de la convocatoria, en el cual incluye la opinión técnica de la situación de **conformidad o no conformidad** de las muestras de (prendas) que fueron presentados para el ítem N° 1 y la conclusión final pertinente sobre la condición de admisibilidad de las propuestas de los postores que se encuentren aptos para ser tomadas en cuenta en las siguientes etapas del proceso,

Página 1 de 8

---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel2809@yahoo.es



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

Al respecto, es pertinente indicar que se revisaron las muestras recepcionadas por la Entidad, para el ítem N° 01. En todos los casos, las muestras son presentadas por los 3 miembros titulares del Comité Especial designado por el OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO -INPE. Situación en la que me incluyo como asesor profesional conocedor de la materia de la convocatoria.

Asimismo, debo indicar que la revisión de las muestras de los uniformes se llevó a cabo en las instalaciones de la Entidad. El día martes 20 de agosto de presente año, asimismo las muestras revisadas fueron devueltos al comité de selección al término de la presente evaluación en la situación en que encuentra.


Se explicó a los miembros del comité brevemente la metodología a realizar, así como parte del procedimiento en plena ejecución. De igual forma, se les absolvió consultas técnicas relacionadas sobre las Especificaciones Técnicas de las Bases y la congruencia o no congruencia de las muestras en relación a las mismas.

Sin otro particular, quedo de usted., agradecido por su confianza y reiterándole los sentimientos de mi estima personal.



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

.....  
**MIGUEL ANGEL ARRIOLA CAQUE**  
**INGENIERO INDUSTRIA**  
**Reg. CIP N° 230951**



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

# **INFORME TECNICO N° 0010-2024-MAAC - CALIFICACION DE LAS MUESTRAS ITEM N° 01.**

## **OBJETIVO**

El presente es para informarle los resultados obtenidos en la comprobación, de las Especificaciones Técnicas que exigen las bases administrativas integradas, en las muestras de los participantes que concursan para el proceso de Adjudicación Simplificada N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, sobre la “Adquisición de Uniformes Administrativos para el Personal de la Oficina Regional Oriente Huanuco-2024 (Ítem N° 01).

## **METODOLOGIA**

En cumplimiento de la etapa de calificación de las muestras y de acuerdo a las coordinaciones establecidas con el Comité Especial para la presente convocatoria pública, se procedió a la verificación de las especificaciones técnicas conforme a lo establecido en el numeral 5.7 del CAPITULO III de las bases administrativas las mismas que lo integran.





## METODOLOGIA DE RECEPCION DE LAS MUESTRAS PARA LA EVALUACION.

- Entrega de las muestras de los postores por parte del Comité de Selección del proceso, Se recibieron las muestras de los postores para el Ítem N° 1, de los postores que a continuación paso a mencionar.

CUADRO DE MUESTRAS RECEPCIONADAS PARA LA EVALUACION				
ITEM	TIPO	PRENDA	CANTIDAD DE MUESTRAS A EVALUAR DE CADA POSTOR	POSTORES/ PATICIPANTE
1	Uniformes administrativos para el personal Femenino.	Saco de vestir	1	<ul style="list-style-type: none"><li>DIGONZ S.A.C</li><li>VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C</li><li>JOSE ALMICAR VASQUEZ HUANGAL</li></ul>
		Pantalón de vestir	1	
		Blusa manga larga	1	
	Uniformes administrativos para el personal Masculino.	Saco de vestir	1	
		Pantalón de vestir	1	
		Camisa	1	
		Corbata	1	



MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230851

## **SOBRE LA METODOLOGIA DE EVALUACION:**

- Que con fecha 20 de agosto de 2024 se evaluaron las muestras, de los postores participante al proceso de selección.
- Asimismo, la evaluación de las muestras (Prendas de Vestir), corresponden a los diseños, materiales y/o insumos y/o avíos, confección y acabados. Además, la verificación e inspección. utilizando las herramientas que nos permite contrastar el cumplimiento estricto de las Especificaciones Técnicas de las Bases. (escritas y graficadas digitalmente). del proceso de Adjudicación Simplificada N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, sobre la “Adquisición de Uniformes Administrativos para el Personal de la Oficina Regional Oriente Huanuco-2024 (Ítem N° 1).

## **DE LAS BASES INTEGRADAS (ESPECIFICACIONES TECNICAS**

La metodología que se utilizará:

**a) Para la calidad de confección:**

- Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).

**b) Para la calidad de acabados:**

- Inspección visual y manual.

**c) Para las dimensiones:**

- Inspección visual y manual ( $\pm 2$  mm. de tolerancia) (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).

**d) Para la operatividad:**

- Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).

**Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la entidad ha considerado pertinente verificar.**

Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras son los siguientes:

**a) Calidad de confección:** Para ello el Especialista textil utilizará las siguientes herramientas:

- Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm.
- (profundidades)
- Centímetro.
- Pie de rey.
- Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades.

**b) Calidad de acabados:** Para ello el Especialista textil utilizará las siguientes herramientas:

- 1 cuchilla de corte
- 1 Piquetera
- 1 Abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro

**c) Dimensiones:** Para ello el Especialista textil utilizará las siguientes herramientas:

- Lupa de alta resolución.
- Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm.
- (profundidades)
- Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades.
- Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
- Cámara fotográfica.

**d) Operatividad:** Para ello el Especialista textil brindará conformidad o no conformidad de la muestra, con las tomas realizadas a través de la cámara fotográfica y explicando textualmente el cumplimiento o no de las características técnicas de las prendas que conforman el uniforme institucional.



MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

## RESUMEN DE RESULTADOS SOBRE EVALUACION DE MUESTRAS

En merito a la revisión y evaluación individual de cada prenda integrante del ítem N° 1, presentada por las distintas empresas postoras Adjudicación Simplificada N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, sobre la “Adquisición de Uniformes Administrativos para el Personal de la Oficina Regional Oriente Huanuco-2024 (Ítem N° 01), se emite una opinión técnica en cuanto al cumplimiento de las especificaciones técnicas indicadas en las bases del referido concurso en relación a lo evaluado en las muestras, el informe en su análisis cuenta con el detalle de los puntos verificados con la conclusión respectiva sobre cada prendas que constituye las muestras de cada postor del ítem N° 01.

Se tiene los siguientes resultados:

ITEM	TIPO	PARTICIPANTE		
		DIGONZ S.A.C	VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C	JOSE ALMICAR VASQUEZ HUANGAL
1	Uniformes administrativos para el personal Femenino.	NO CUMPLE CON LAS EE.TT. DE LAS BASES INTEGRADAS	CUMPLE CON LAS EE.TT. DE LAS BASES INTEGRADAS.	CUMPLE CON LAS EE.TT. DE LAS BASES INTEGRADAS.
	Uniformes administrativos para el personal Masculino.			
RESULTADO FINAL ITEM		NO CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE



# **INFORME TÉCNICO. EVALUACIÓN DE MUESTRAS DE PARTICIPANTE**

Página 8 de 8



-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP Nº 230951

---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel 2809@yahoo.es

**ITEM N° 01.**  
**UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL**  
**FEMENINO Y MASCULINO**  
**PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C**

Página 1 de 110



---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel 2809@yahoo.es

## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C.

### SACO DE DAMA.

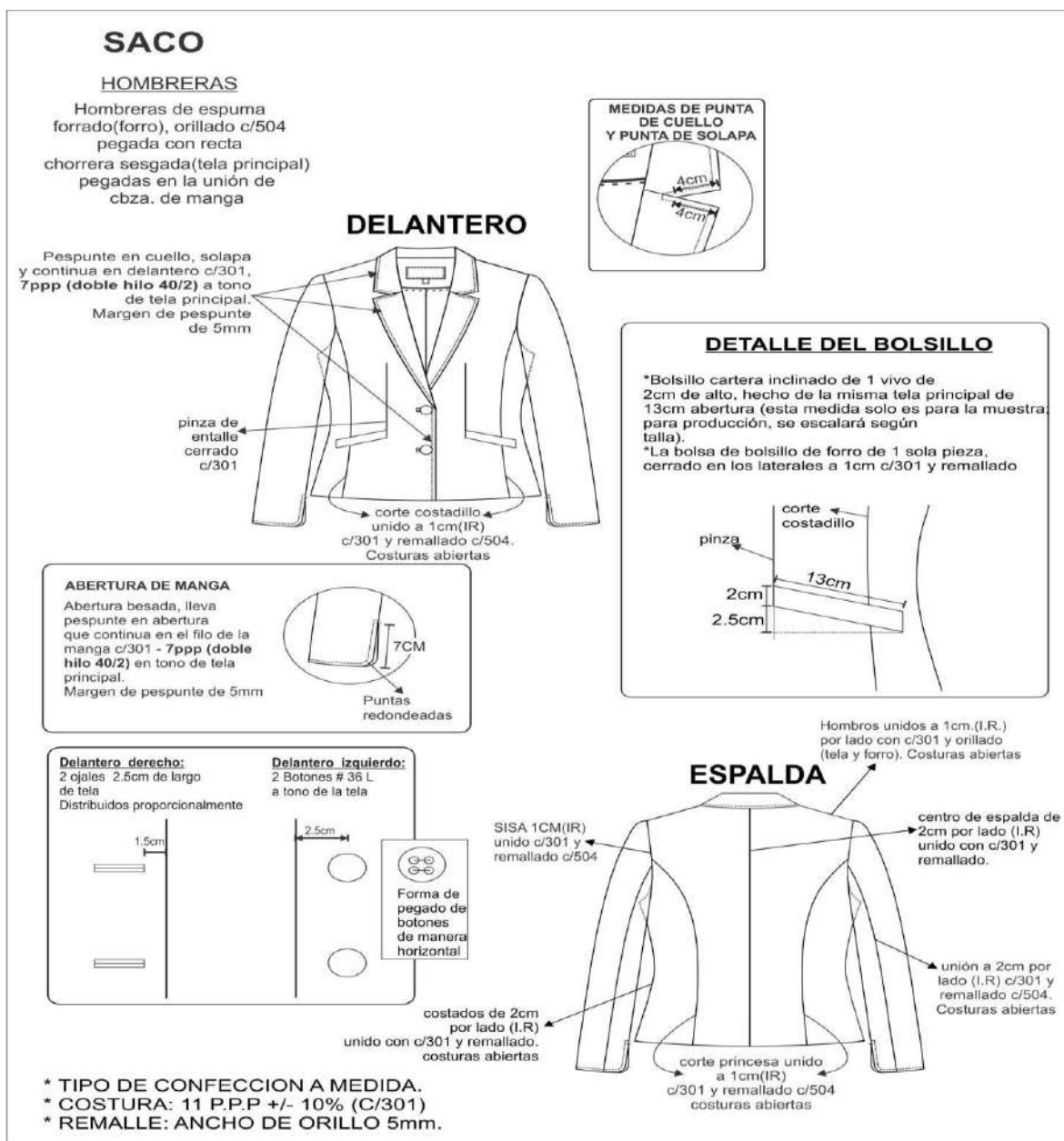
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	De acuerdo al diseño	CUMPLE	
CONFECCION	A sobre medida según usuaria.	CUMPLE	
CUELLO	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello, solapa y continua en el delantero llevan pespunte c/301(7ppp - doble hilo 40/ al tono de la tela) Deben ser simétricos Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado	CUMPLE	
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301	CUMPLE	
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado y una pinza de entalle a cada lado Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Un bolsillo exterior a cada lado, cartera de 1 vivo de 2cm de alto, según gráfico	CUMPLE	
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.	CUMPLE	
ESPALDA EXTERNA	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.	CUMPLE	
ESPALDA INTERNA	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.	CUMPLE	

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

BOTONES	El delantero llevará 2 botones N° 36L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior	CUMPLE	
OJALES	El delantero llevará 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.	CUMPLE	
MANGAS	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Vuelta de manga de 10cm (incluido remalle)	CUMPLE	
Basta	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entreteleta tejida fusionable	NO CUMPLE	Basta de saco mal acabado ver gráfico. adjunto
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.	CUMPLE	
HILO	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALLE	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivo de ojal, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, vuelta de manga.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.	CUMPLE	
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada	NO CUMPLE	Basta de saco mal acabado ver gráfico. adjunto
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	NO CUMPLE	Basta de saco mal acabado ver gráfico. adjunto

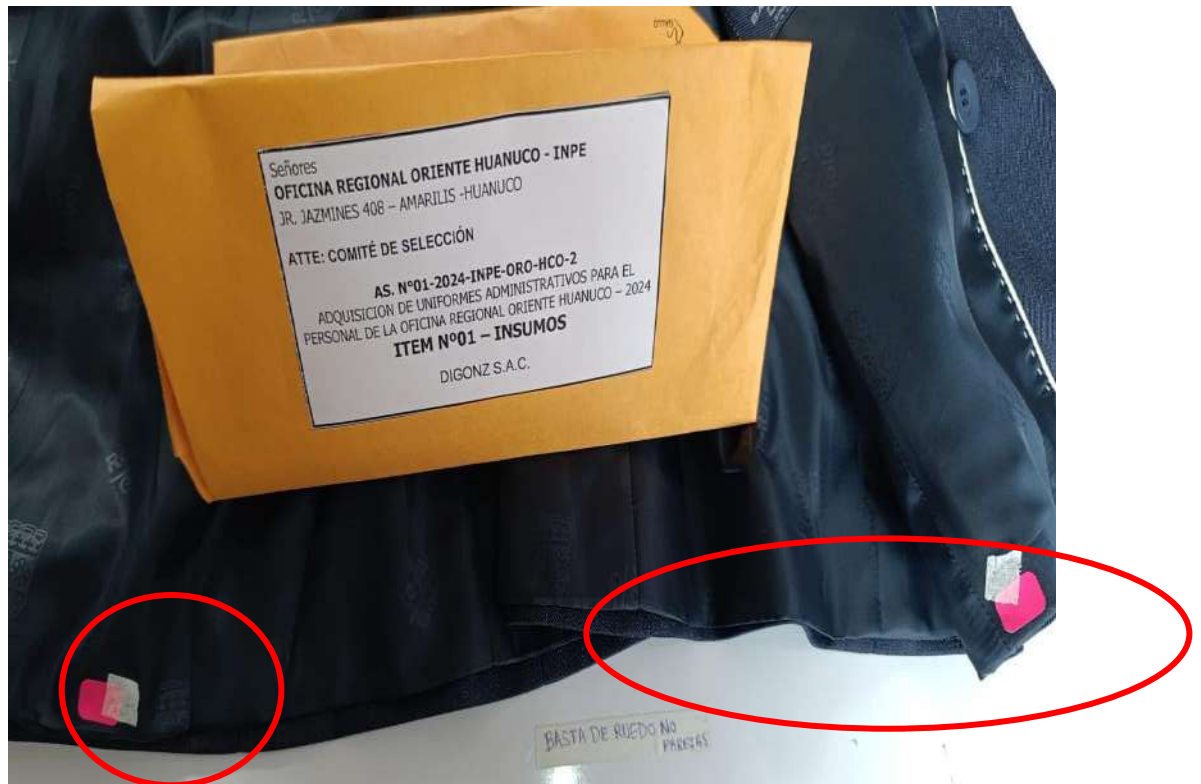
MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 233951





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALON SIN FORRO PARA DAMA) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**

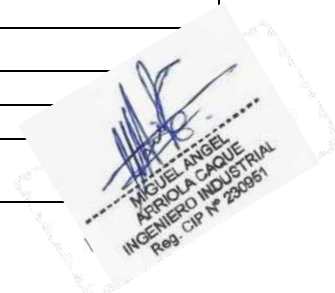


**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA BASTA DE SACO ESTA DISPAREJO. ADEMAS, E FORRO SE SOBRESALE POR LA BASTA. LAS BASES INTEGRADAS QUE INDICAN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**

## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C.

### PANTALON DE DAMA.

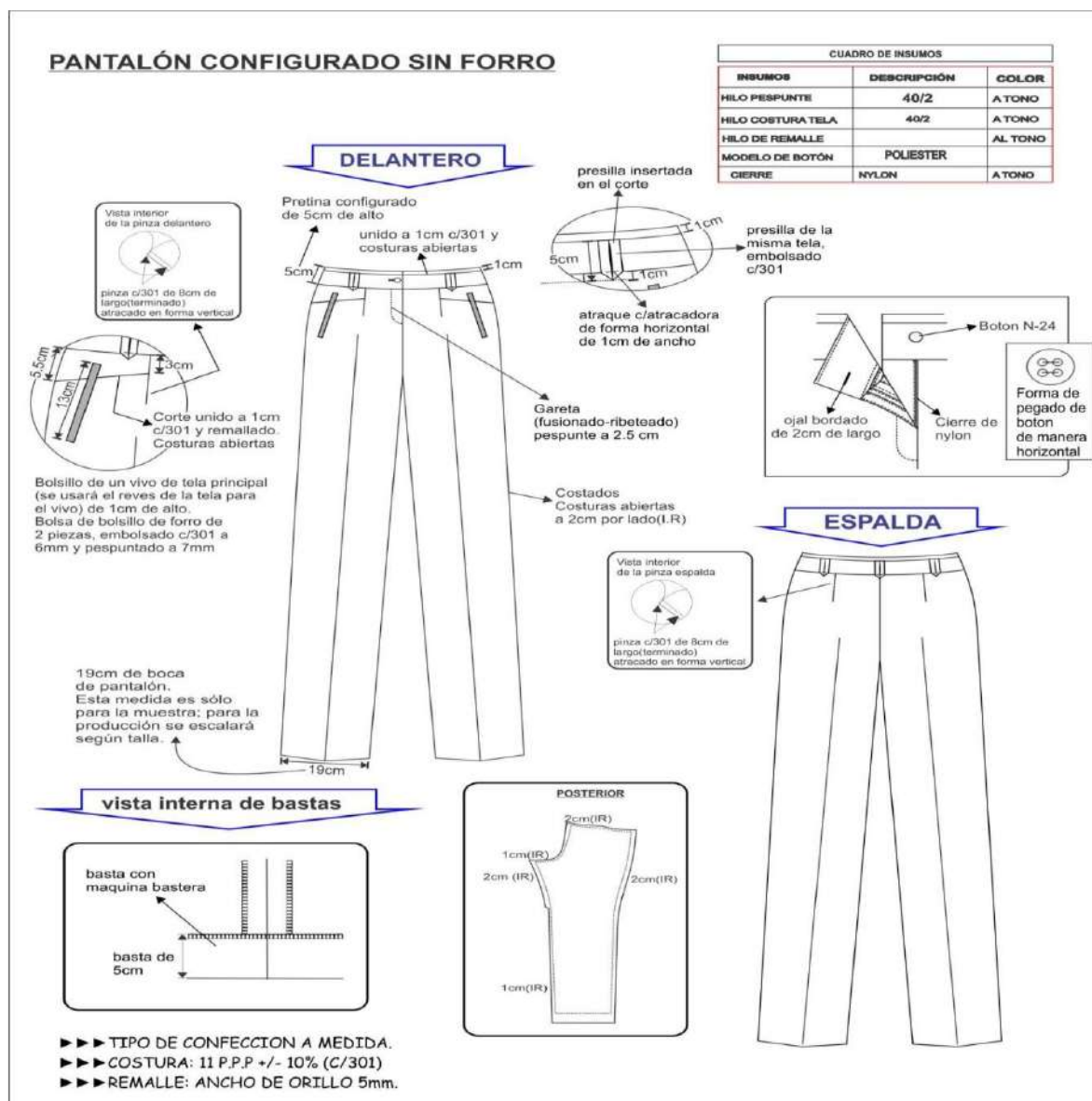
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto	CUMPLE	
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria	CUMPLE	
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fusionable.	CUMPLE	
DELANTERO:	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado hecho por el revés de la tela principal, según gráfico	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.	CUMPLE	
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal	CUMPLE	
BOTONES	1 botón N°24 poliéster de 4 huecos , según gráfico, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado	CUMPLE	
OJAL:	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.	CUMPLE	
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible	CUMPLE	
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico	CUMPLE	
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5% gr, fusionados en maquina fusionadora	CUMPLE	



	para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton		
ETIQUETA:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.	CUMPLE	
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
PRESENTACION:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.)	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALON SIN FORRO PARA DAMA) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

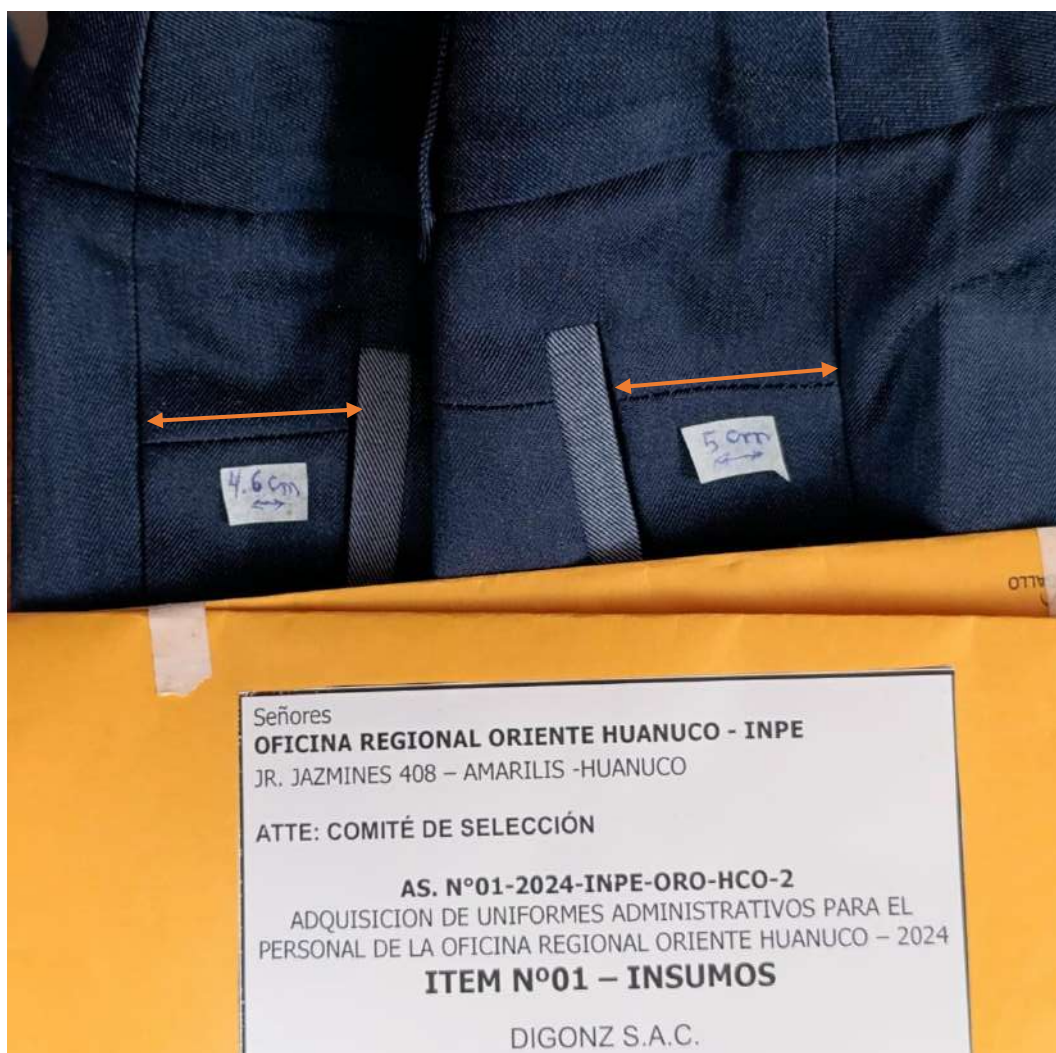


ADJUNTO EL REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



**NO CUMPLE LA MUESTRA, PINZA DELANTERO DERECHO MIDE 7.80 CM Y DELANTERO IZQUIERDO 8.30 CM, LOS LARGOS DE LAS PINZAS DEBEN SER UNIFORMES. LAS BASES INTEGRADAS QUE INDICAN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**





**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA DISTANCIA DE CONSTURA AL VIVO DEL BOSILLO DELANTERO LADO DERECHO MIDE 4.6 CM Y DELANTERO IZQUIERDO 5.00 CM, PRESENTAN DISTANCIAS ASIMETRICAS, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCION Y ACABADOS.**

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230361

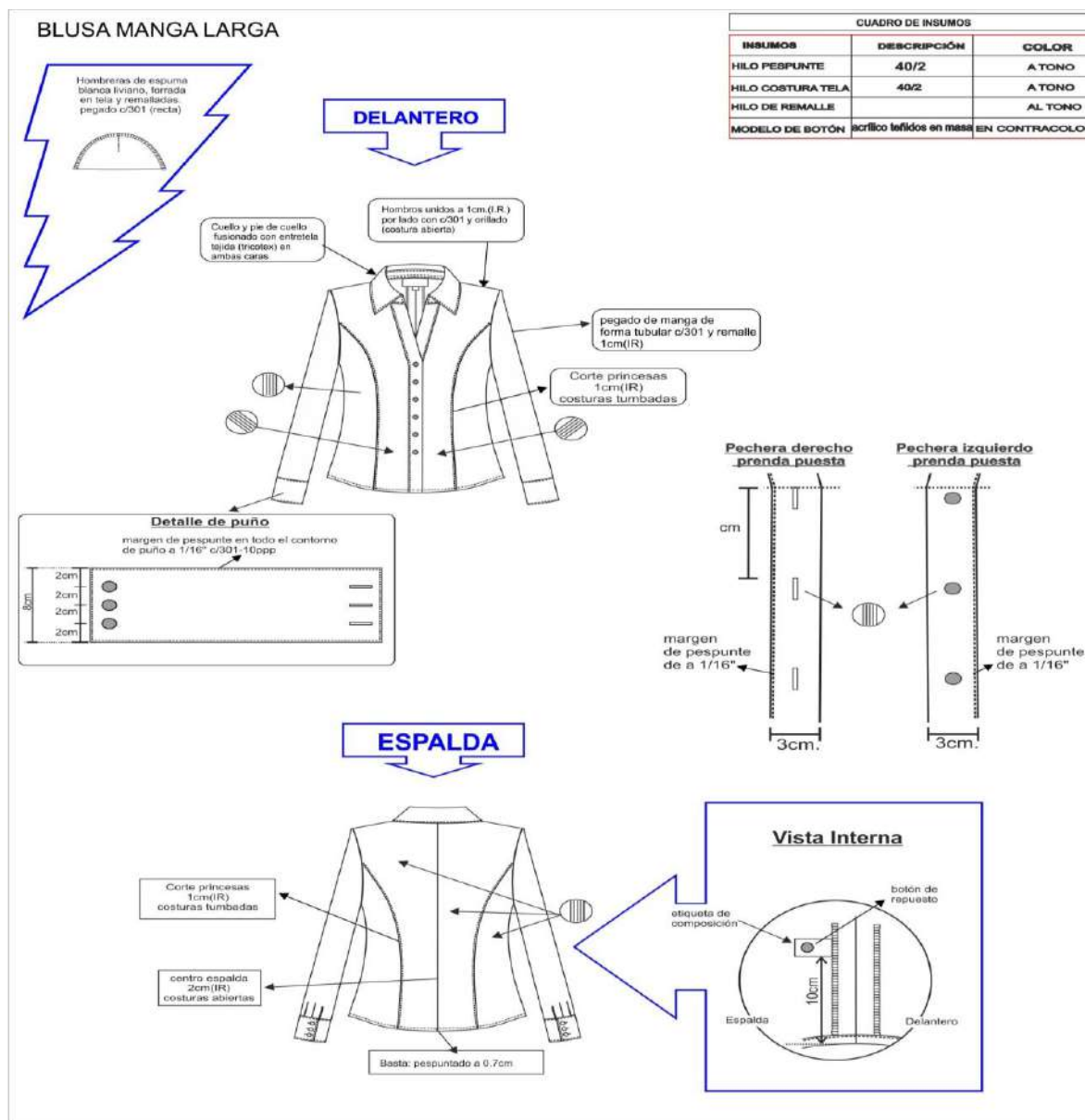
## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C.

### BLUSA MANGA LARGA.

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
A	Modelo: De acuerdo al diseño	CUMPLE	
DELANTERO:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
ESPALDA:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
MANGA:	Larga con puño de 8cm de alto y 3 botones en cada puño	CUMPLE	
HOMBRO	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.	CUMPLE	
ENSANCHES:	de costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm, en hombros de 1cm por lado, en sisa de 1cm, en centro de espalda 2cm, En todas las costuras está incluido el remalle.	CUMPLE	
COSTURAS:	1ppp+/-10%	CUMPLE	
PESPUNTE	10ppp +/- 10%	CUMPLE	
ENTRETELA:	Refuerzo de entretela tejida fusionable de buena calidad.	CUMPLE	
BOTONES	6 botones N°16 en la pechera, 3 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. (Color azul)	CUMPLE	
OJALES BORDADOS	6 ojales verticales en el delantero, 3 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Marca del confeccionista, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño		
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.



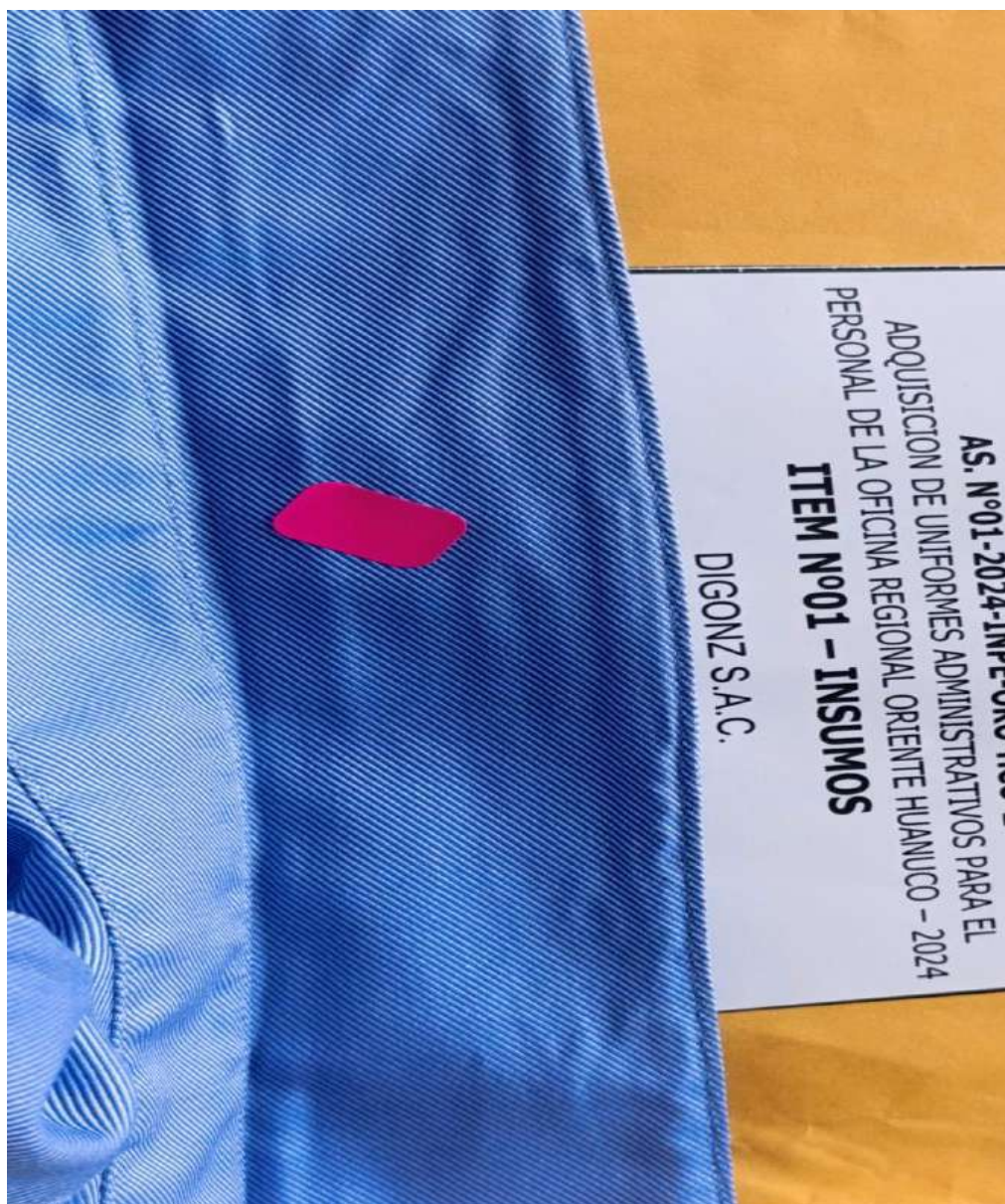





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (BLUSA) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA PARTE POSTERIOR DEL CUELLO DE LA BLUSA ESTA ENGLOBADO, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCION Y ACABADOS.**

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE BLUSA.

### ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE BLUSA

Color (azul oscuro- manga larga)

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5\%$
TRAMA	131 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min.
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	
BLUSA DE VERANO	

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (BLUSA MANGA LARGA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.





# ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE SACO, PANTALON DE DAMAS

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: DENIM

DESCRIPCION : Denim color azul noche

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (51% LANA 22% POLIESTER 27% ALGODON)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Minimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $404 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $262 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 3/1

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/44  $\pm$  5%

Trama : Nm 50/2  $\pm$  5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $37.0 \pm 3$

Trama :  $28.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATOC -158)

Urdimbre :  $\pm -1.5\%$  máximo

Trama :  $\pm -1.0\%$  máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATOC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

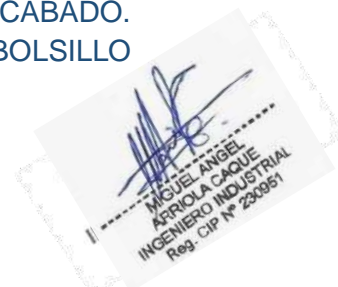
LA FROTE SECO (AATOC-8) : 4.0 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATOC-8) : 3.5 mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATOC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

**RESULTADO DE LA EVALUACION TECNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALON). CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCION Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICION, PESO, TITULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMAS DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.



## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C

### SACO DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTA DO	OBSERVACION
<b>MODELO:</b>		<b>CUMPLE</b>	
<b>1.Cuello</b>	Superior fusionado con entretela fisionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.	<b>CUMPLE</b>	
<b>2.-Presilla colgador</b>	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.	<b>CUMPLE</b>	
<b>3.-Delantero izquierdo (parte externa):</b>	Deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>4.-Bolsillo cartera:</b>	: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>5.-Ojales delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>7.-Delantero izquierdo(interior forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	
<b>8.-Superior-</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una		

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951

<b>Porta documentos:</b>	tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	<b>CUMPLE</b>	
<b>9.-Porta lapicero:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-. Cigarrera:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Delantero derecho (parte externa):</b>	deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Botones delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bolsillo relojero:</b>	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Delantero derecho(interior forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	

MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951

<b>16.-Superior-Porta documentos:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	CUMPLE	
<b>17.-Botones de repuesto</b>	: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.	CUMPLE	
<b>18.-Plastón:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusible tejido a un extremo cosido con máquina recta.	CUMPLE	
<b>19.-Vuelta:</b>	con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.	CUMPLE	
<b>20.-Solapa:</b>	En el interior serán fusionadas con entretela fusible. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.	CUMPLE	
<b>21.-Costadillo:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusible desde la sisa hasta la basta	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
<b>22.- Espalda:</b>	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
<b>23.-Forro de espalda:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.	CUMPLE	
<b>24.- Abertura posterior. -</b>	Lleva 01 ó 02 aberturas a elección del usuario con 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible.	CUMPLE	
<b>25.-Mangas:</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.	CUMPLE	
<b>26. -Basta y martillo de manga:</b>	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La		



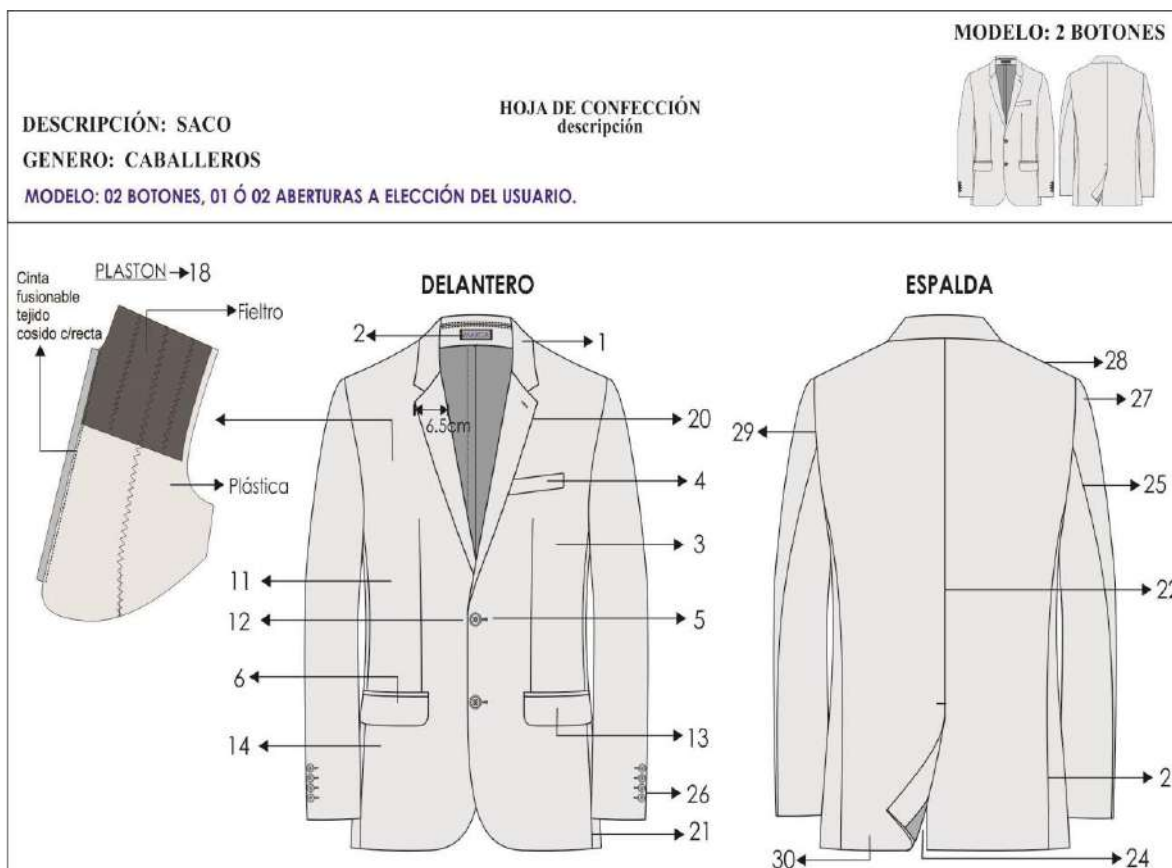
	boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable	CUMPLE	
<b>27.-Cabeza de manga:</b>	Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.	CUMPLE	
<b>28.-Hombros:</b>	Remallado y unido a a 1cm.Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.	CUMPLE	
<b>29.-Sisa:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.	CUMPLE	
<b>30.-Basta de saco:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle	CUMPLE	
<b>AVÍOS:</b>	Forro: en cuerpo y mangas. Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón. Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela fusionable no tejida: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Popelina bolsillera Plastón: Plástica y fieltro. Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.  Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster). Etiquetas: Marca de confeccionista, Etiqueta de talla,	CUMPLE	

MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



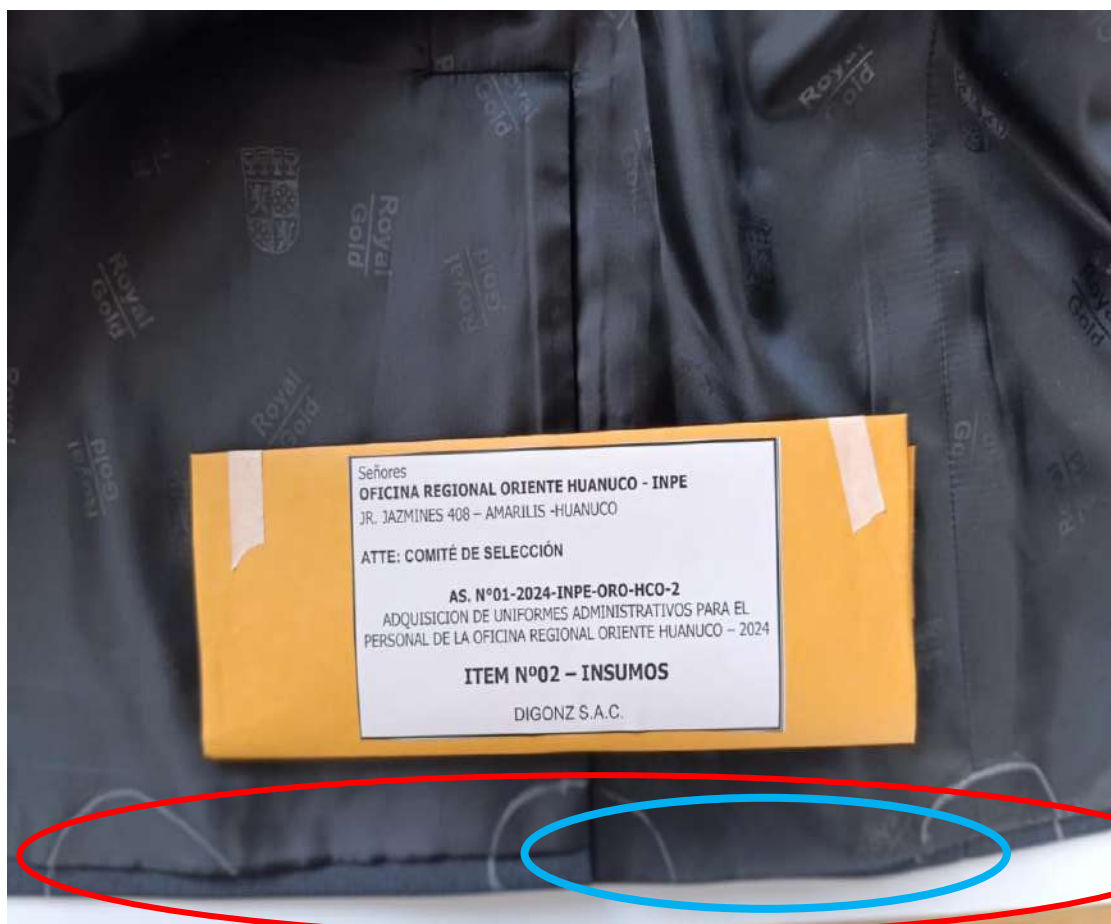
	Etiqueta de composición e instrucciones de lavado		
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACIÓN</b>	Será presentado en colgador y portaterno con cierre	<b>CUMPLE</b>	





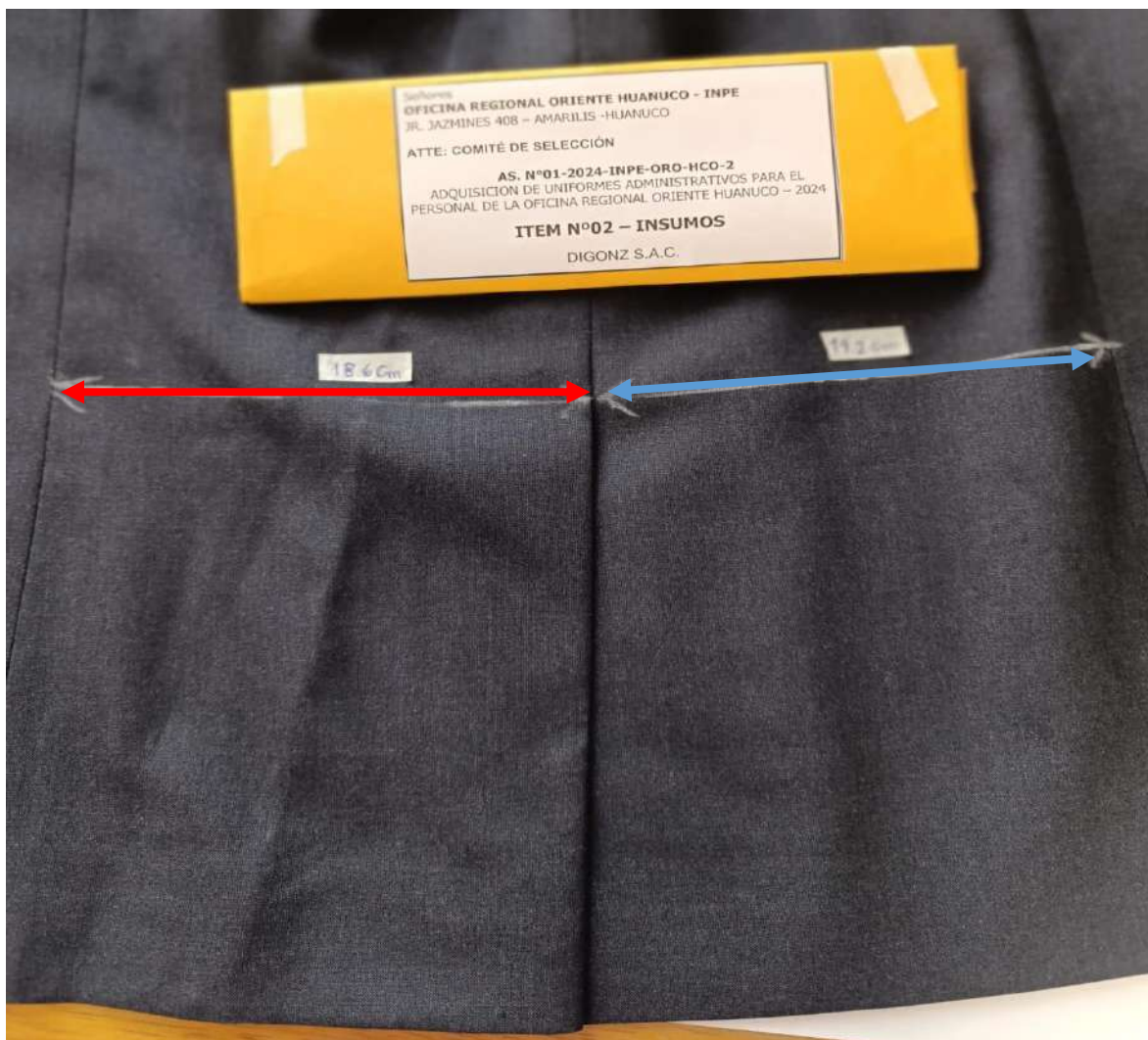
**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (SACO DE CABALLERO) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



**NO CUMPLE LA MUESTRA, EL FORRO SOBRESALE POR LA BASTA DEL SACO, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**

  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LOS CORTES NO SON SIMETRICOS, EL CORTE DE LA ESPALDA CENTRAL LADO DERECHO MIDE 19.2 CM, MIENTRAS LADO IZQUIERDO TIENE UNA MEDIDAS DE 18.60 CM, COMO SE MUESTRA EN FOTO, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LOS CORTES NO SON SIMETRICOS, LAS CORTES DEL COSTADILLO DE LA ESPALDA A LA ALTURA DE LA BASTA PRESENTAN DIFERENTES MEDIDAS LADO DERECHO 16.00CM, Y LADO IZQUIERDO 15.60 CM, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230361



## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C

### PANTALON DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTAD O	OBSERCACION
1.-Pretina	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.	CUMPLE	
2.-Presillas:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
3.-Bolsillo secreto:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad	CUMPLE	
4.-Bolsillo	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.	CUMPLE	
5.-Bolsillo delantero	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.- Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
6.-Vuelta de bolsillos delanteros:	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.	CUMPLE	



<b>7.-Gareta:</b>	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.	<b>CUMPLE</b>	
<b>8.- Garetón:</b>	: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>9.-Pinzasparte posterior:</b>	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-Bolsillos fundillos:</b>	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Presilla y botón de bolsillo ojal:</b>	: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Tiro fundillos:</b>	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.-Costados:</b>	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Entrepieernas:</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-basta</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera	<b>CUMPLE</b>	
<b>16.-delantero</b>	Sin pliegues ó con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación). Prenda remallada sin incluir pretina	<b>CUMPLE</b>	
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVÍOS:</b>	Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón. Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina. Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros. Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico	<b>CUMPLE</b>	



	<p>acabado dorado  Gancho de pretina (hembra y macho).  Popelina bolsillera  Hilo:  hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.  hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).</p> <p>Etiquetas:  Marca de confeccionista.  Etiqueta de talla.  Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</p>		
<b>ACABADO:</b>	: La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACIÓN:</b>	Será presentado en colgador y porta terno con cierre.	<b>CUMPLE</b>	





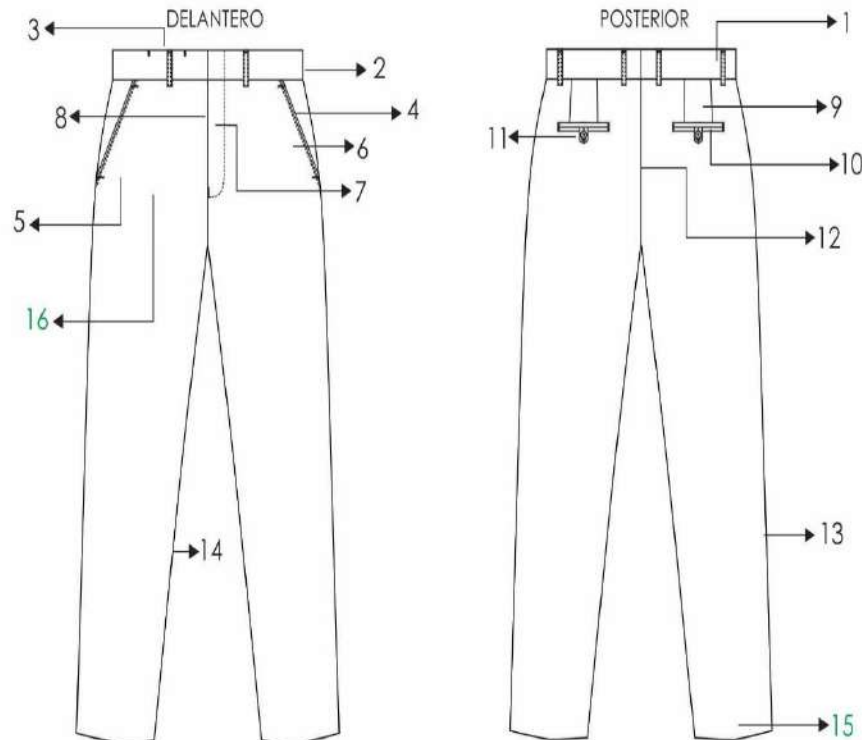
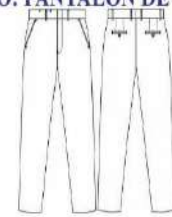
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO




**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALON DE CABALLERO) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

  
MIGUEL-ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

## ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA DISTRIBUCIÓN DE LAS PRESILLAS DEL PANTALON SON ASIMÉTRICO. LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCIÓN Y ACABADOS.**

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA DISTANCIA DE CONSTURA AL VIVO DEL BOSILLO DELANTERO LADO DERECHO MIDE 4.3 CM Y DELANTERO IZQUIERDO 4.00 CM, PRESENTAN DISTANCIAS ASIMETRICAS, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS ESTABLECEN SIN DEFECTO DE CONFECCION Y ACABADOS.**

## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C

### CAMISA DE CABALLERO

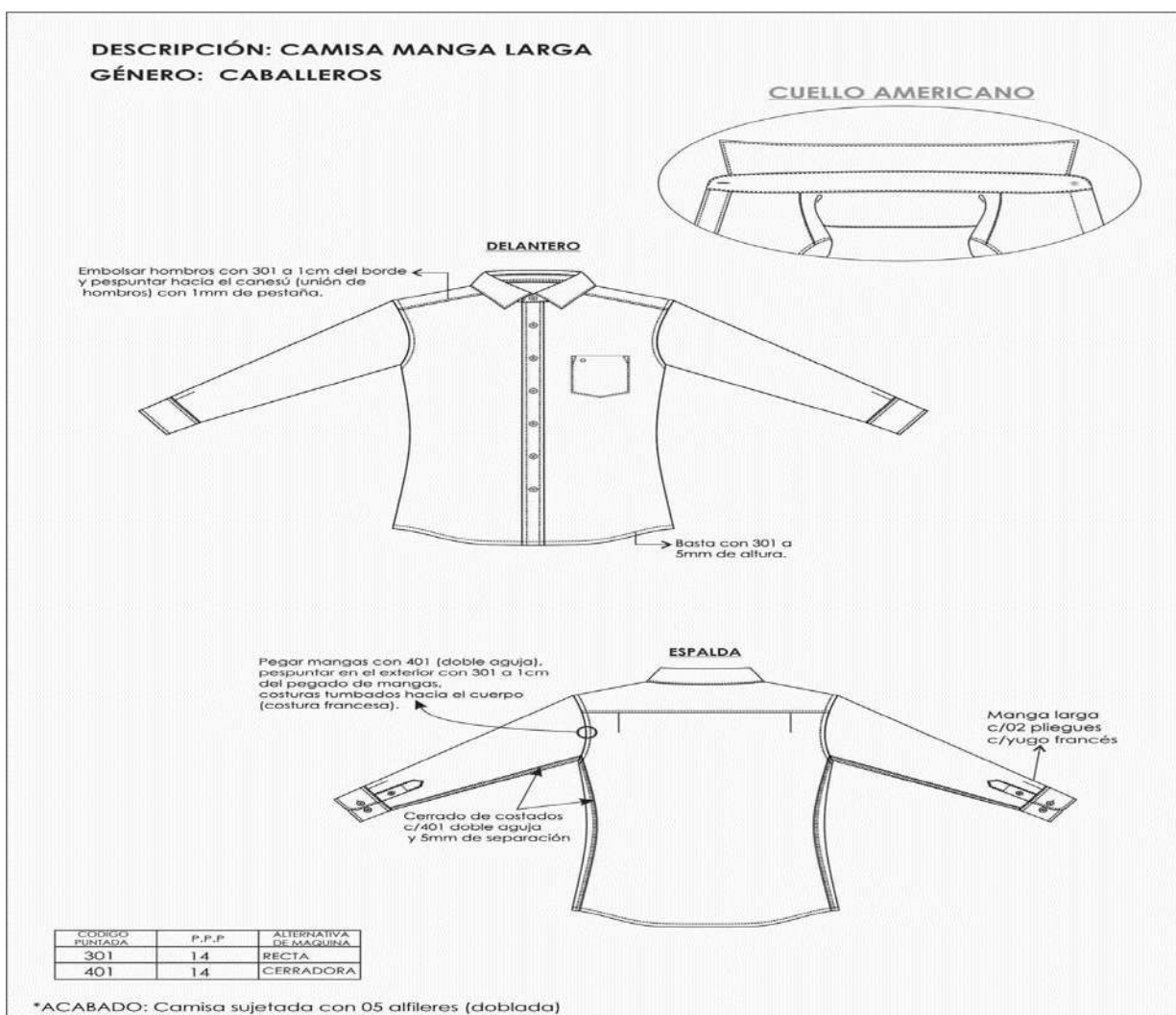
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
<b>1.- Cuello:</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm	CUMPLE	
<b>2.- Pie de cuello:</b>	pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.	CUMPLE	
<b>3.-Delantero izquierdo:</b>	: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.	CUMPLE	
<b>4.-Delantero derecho:</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).	NO CUMPLE	VER FOTO ADJUNTO DE LA EVALUACION.
<b>5.-Bolsillo:</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo.	CUMPLE	
<b>7.-Canesú:</b>	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm	CUMPLE	
<b>8.-Hombro:</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.	CUMPLE	
<b>9.-Yugo Francés:</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.	CUMPLE	
<b>10.-Mangas:</b>	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.	CUMPLE	
<b>11.-Puños:</b>	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo	CUMPLE	
<b>12 -Cuerpo:</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo	CUMPLE	



	(c/401 doble aguja) 5mm		
<b>13.-Sisa:</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bastillado de faldón:</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Espalda:</b>	Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVIOS</b>	Entretela tejida fusible: cuello, pie de cuello y puño Entretela tejida fusible: refuerzo de cuello Entretela tejida fusible: tachón Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hilo: hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.	<b>CUMPLE</b>	
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada		
<b>PRESENTACION</b>	cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástico		

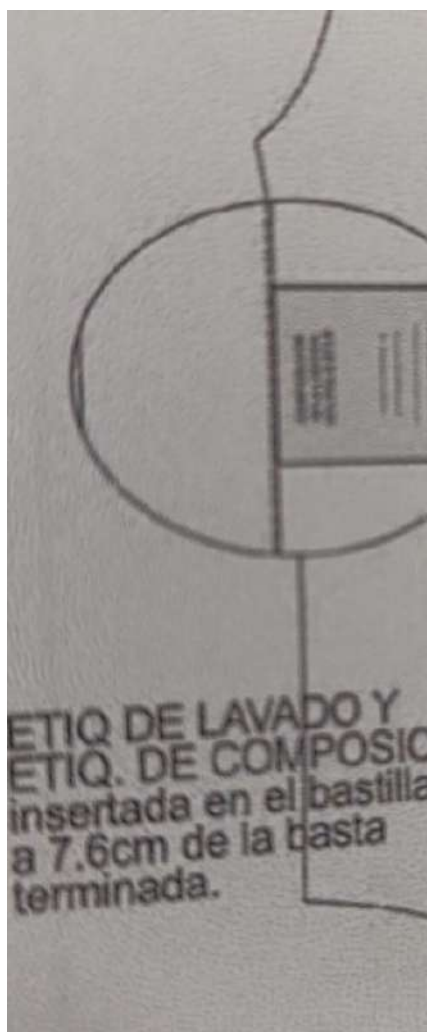






**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (CAMISA DE CABALLERO) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

## ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA



NO CUMPLE LA MUESTRA, LA DISTANCIA DEL RUEDO A LA UBICACIÓN DE LA ETIQUETA DE COMPOSICION SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PROCESO INDICA QUE DEBE SER COLOCADO A 7.60 CM, SIN EMBARGO LA MUESTRA PRESENTADA ESTA COLOCADA A 7.00 CM DEL RUEDO COMO SE MUESTRA EN LA FOTO ADJUNTO, NO ESTA DE ACUERDO A LAS BASES ADMINISTRATIVAS DEL PROCESO.

MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



## PARTICIPANTE – DIGONZ S.A.C

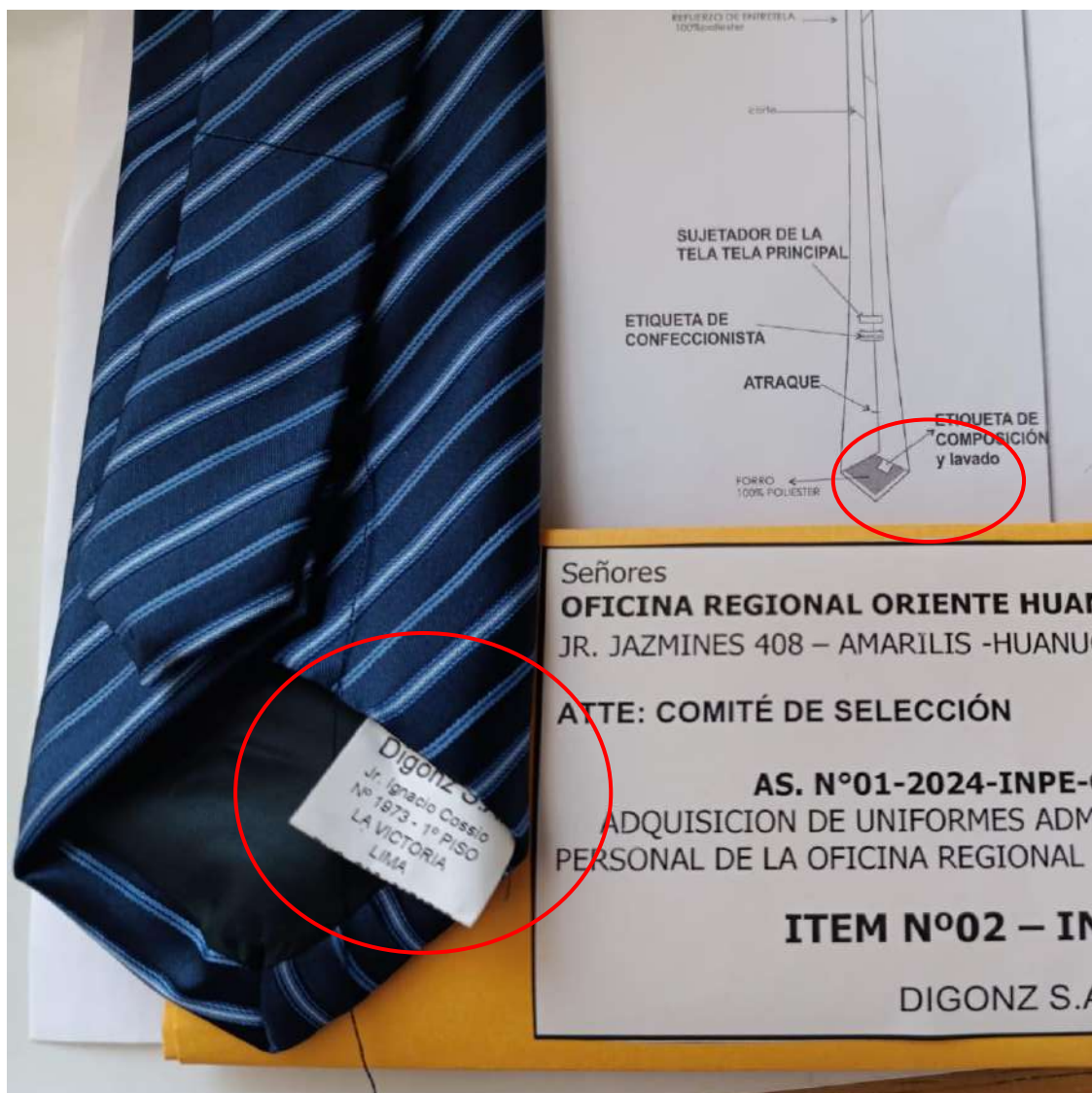
### CORBATA DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.	CUMPLE	
COLOR	Plomo con líneas azules verticales, (se deberán presentar 03 modelos para la selección de uno)	CUMPLE	
TELA	Polyester tejida	CUMPLE	
COMPOSICION	100% polyester (urdimbre y trama) Dimensiones:	CUMPLE	
DIMENCION	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm	CUMPLE	
Hilo de costura		CUMPLE	
CONFECCION	A medida, con 2 vistas. En la pista posterior. Alma de entretela: Color blanco Forro interno: 100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza	CUMPLE	
ACABADOS	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada. Presilla: Atracada de encaje. Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso. Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.	NO CUMPLE	

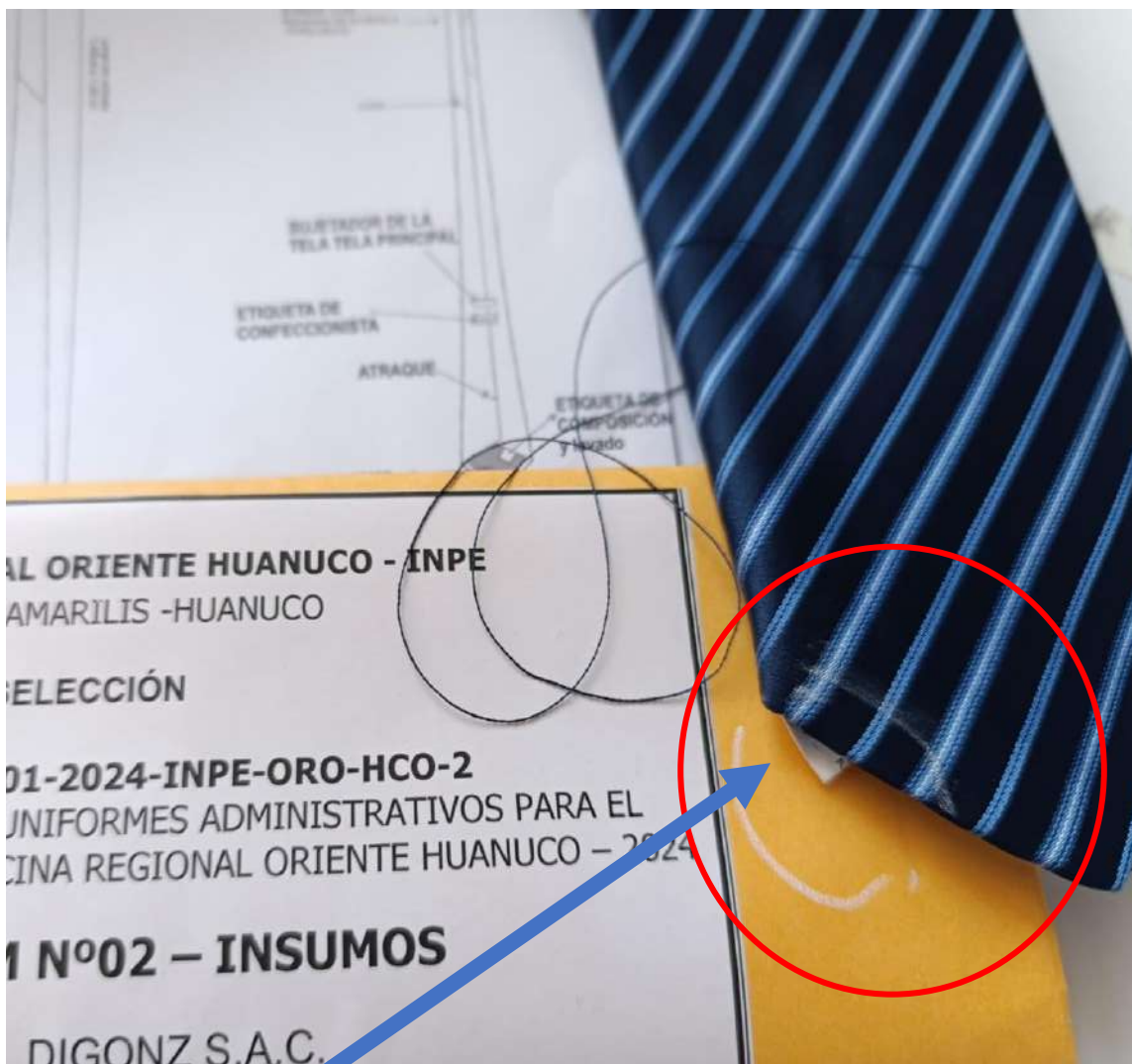
**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (ORBATA) **NO CUMPLE** LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO A.S N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.



ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



**NO CUMPLE LA MUESTRA, LA ETIQUETA DE COMPOSICION MUY GRANDE, SE SOBRESALE DE LA CORBATA, PRESENTA UN MAL ACABADO.**

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA SACO Y PANTALÓN DE CABALLERO

### ESPECIFICACION TECNICA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: LANILLA COLOR ENTERO

DESCRIPCION : Lanilla melange color azul marino

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $311 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $202 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm$  5%

Trama : Nm 2/43  $\pm$  5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $20.4 \pm 3$

Trama :  $20.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATOC -158)

Urdimbre :  $-1.5\%$  máximo

Trama :  $-1.0\%$  máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATOC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

LA FROTE SECO (AATOC-8) : 3.5 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATOC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALÓN). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCIÓN Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMÁS DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.

  
MIGUEL-ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA MANGA LARGA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA

<u>Color (azul oscuro)</u>	
NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm$ 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm$ 5
TRAMA	50/1 $\pm$ 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm$ 5 %
TRAMA	131 $\pm$ 5 %
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min.
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (CAMISA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



RESULTADO FINAL:

POSTOR: DIGONZ S.A.C.

MUESTRAS EVALUADAS:

CUADRO DE MUESTRA				
ITEM	PARTICIPANTE	TIPO	CANT (UM)	PRENDA
1	DIGONZ S.A.C	UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL FEMENINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	BLUSA MANGA LARGA
		UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL MASCULINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	CAMISA
			1	CORBATA

LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) DEL POSTOR. DIGONZ S.A.C. NO ESTÁ CONFECCIONADA SEGÚN LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

ASIMISMO, LA EVALUACIÓN TÉCNICO DE LAS MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) CORRESPONDEN AL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS.CUMPLIENDO ESTRICTAMENTE CONFORME A LOS ESTABLECIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS BASES ADMINISTRATIVAS LAS MISMA QUE INTEGRAN. (ESCRITAS Y GRAFICADAS DIGITALMENTE).

POR TANTO: LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N°1) DEL POSTOR. DIGONZ S.A.C. **NO CUMPLE** CON LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2.

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230361



**ITEM N° 01.**  
**UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL**  
**FEMENINO Y MASCULINO**  
**PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA**  
**S.A.C**



## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

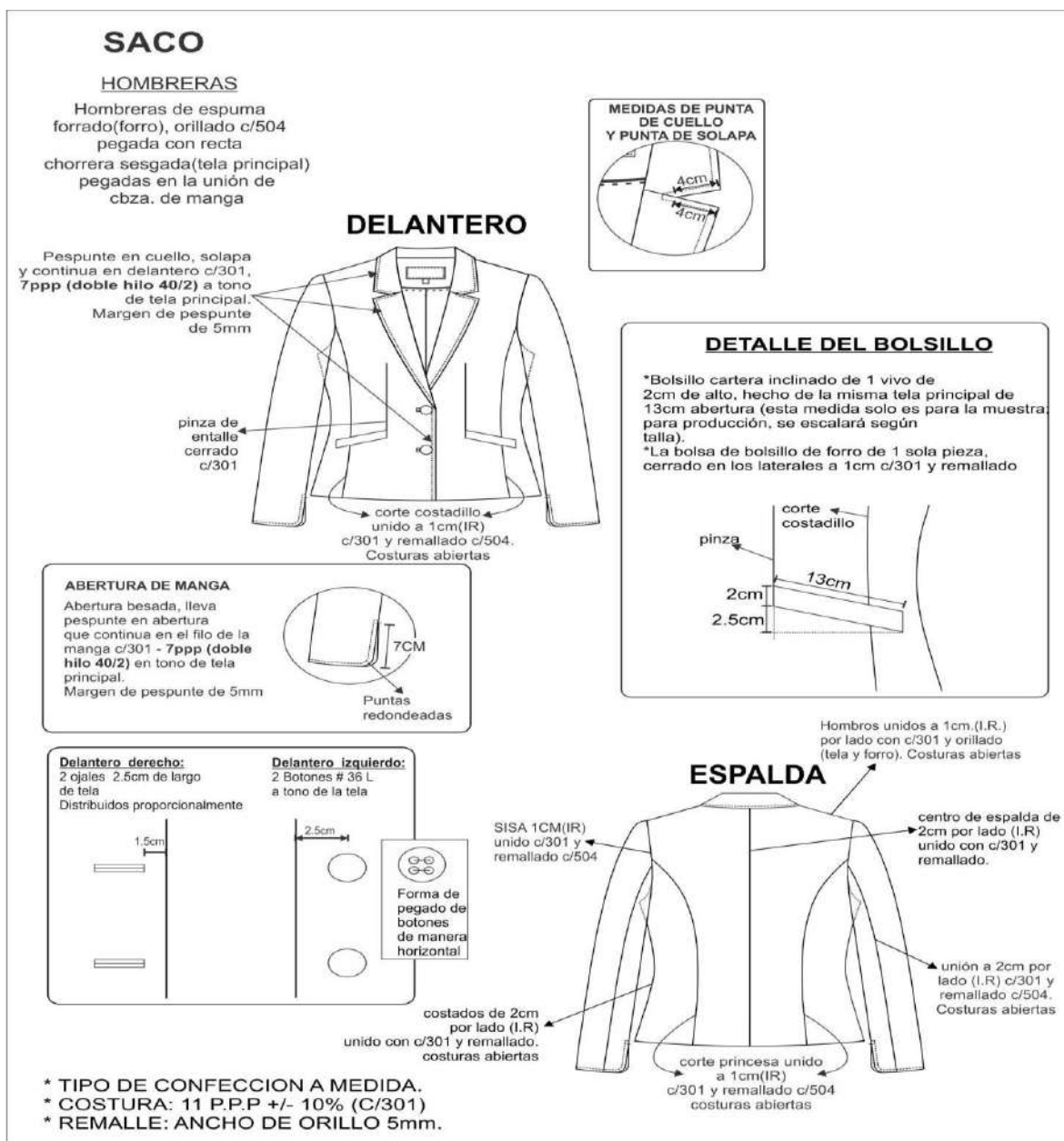
### SACO DE DAMA.

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	De acuerdo al diseño	CUMPLE	
CONFECCION	A sobre medida según usuaria.	CUMPLE	
CUELLO	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello, solapa y continua en el delantero llevan pespunte c/301(7ppp - doble hilo 40/ al tono de la tela) Deben ser simétricos Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado	CUMPLE	
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301	CUMPLE	
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado y una pinza de entalle a cada lado Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Un bolsillo exterior a cada lado, cartera de 1 vivo de 2cm de alto, según gráfico	CUMPLE	
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.	CUMPLE	
ESPALDA EXTERNA	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.	CUMPLE	
ESPALDA INTERNA	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.	CUMPLE	

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

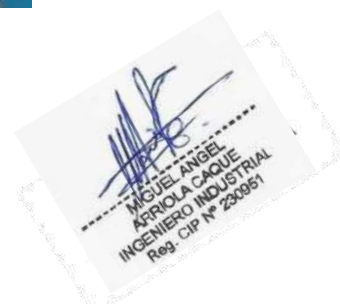
BOTONES	El delantero llevará 2 botones N° 36L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior	CUMPLE	
OJALES	El delantero llevará 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.	CUMPLE	
MANGAS	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Vuelta de manga de 10cm (incluido remalle)	CUMPLE	
Basta	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable	CUMPLE	
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.	CUMPLE	
HILO	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALLE	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivo de ojal, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, vuelta de manga.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.	CUMPLE	
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE	
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	CUMPLE	

MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (SACO DE DAMA) **CUMPLE** CON EL MODELO, CONFECCIÓN, CUELLO, VUELTA, DELANTERO EXTERNO, DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO, ESPALDA EXTERNO, ESPALDA INTERNO, BOTONES, OJALES, MANGAS, HOMBRERAS, BASTAS, ENSANCHES, HILO, COSTURAS, REMALLES, ENTRETELA, ETIQUETAS, ACABADO Y PRESENTACIÓN. ADEMÁS CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, MANGA, BOLSILLO, OJALES Y BOTONES E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).

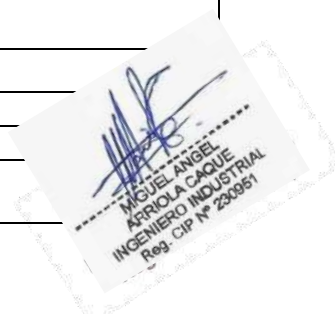
ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

### PANTALON DE DAMA.

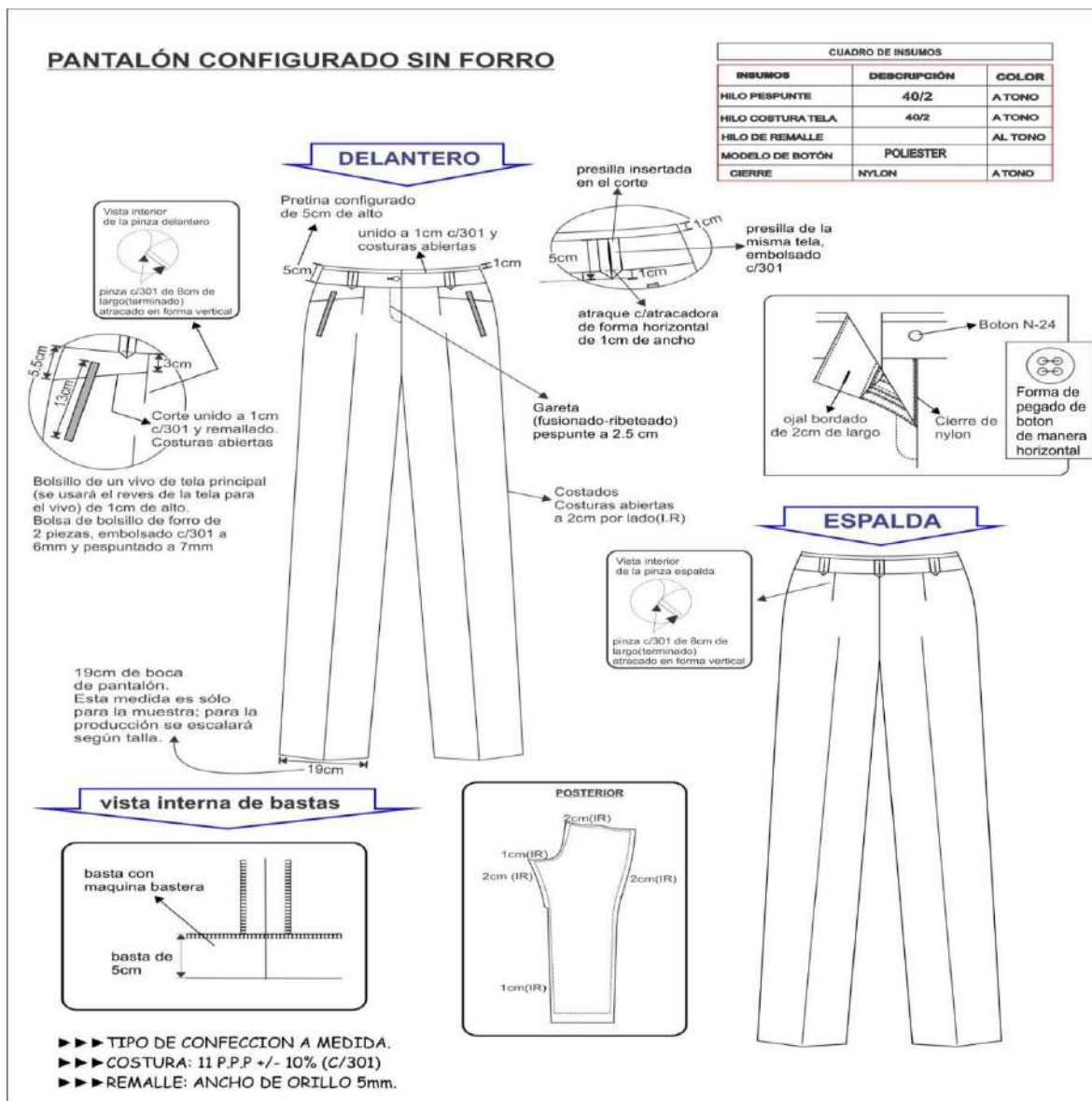
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto	CUMPLE	
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria	CUMPLE	
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fusionable.	CUMPLE	
DELANTERO:	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado hecho por el revés de la tela principal, según gráfico	CUMPLE	
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.	CUMPLE	
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal	CUMPLE	
BOTONES	1 botón N°24 poliéster de 4 huecos , según gráfico, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado	CUMPLE	
OJAL:	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.	CUMPLE	
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible	CUMPLE	
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico	CUMPLE	
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5% gr, fusionados en maquina fusionadora	CUMPLE	





	para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton		
ETIQUETA:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.	CUMPLE	
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada	CUMPLE	
PRESENTACION:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.)	CUMPLE	





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALÓN SIN FORRO DE DAMA) **CUMPLE** CON EL MODELO, CONFECCIÓN, PRETINA, DELANTERO, POSTERIOR, CIERRE, BOTONES, OJAL, BASTA, ENSANCHES, HILOS, COSTURAS, REMALLES, ENTRETELA, ETIQUETAS, ACABADO Y PRESENTACIÓN. ADEMÁS CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA CUADRO DE INSUMOS, PRETINA, GARETA, GARETON, BOTONES, OJAL, BOLSILLOS, VISTA INTERNA DE BASTA E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).

ADJUNTO EL REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.

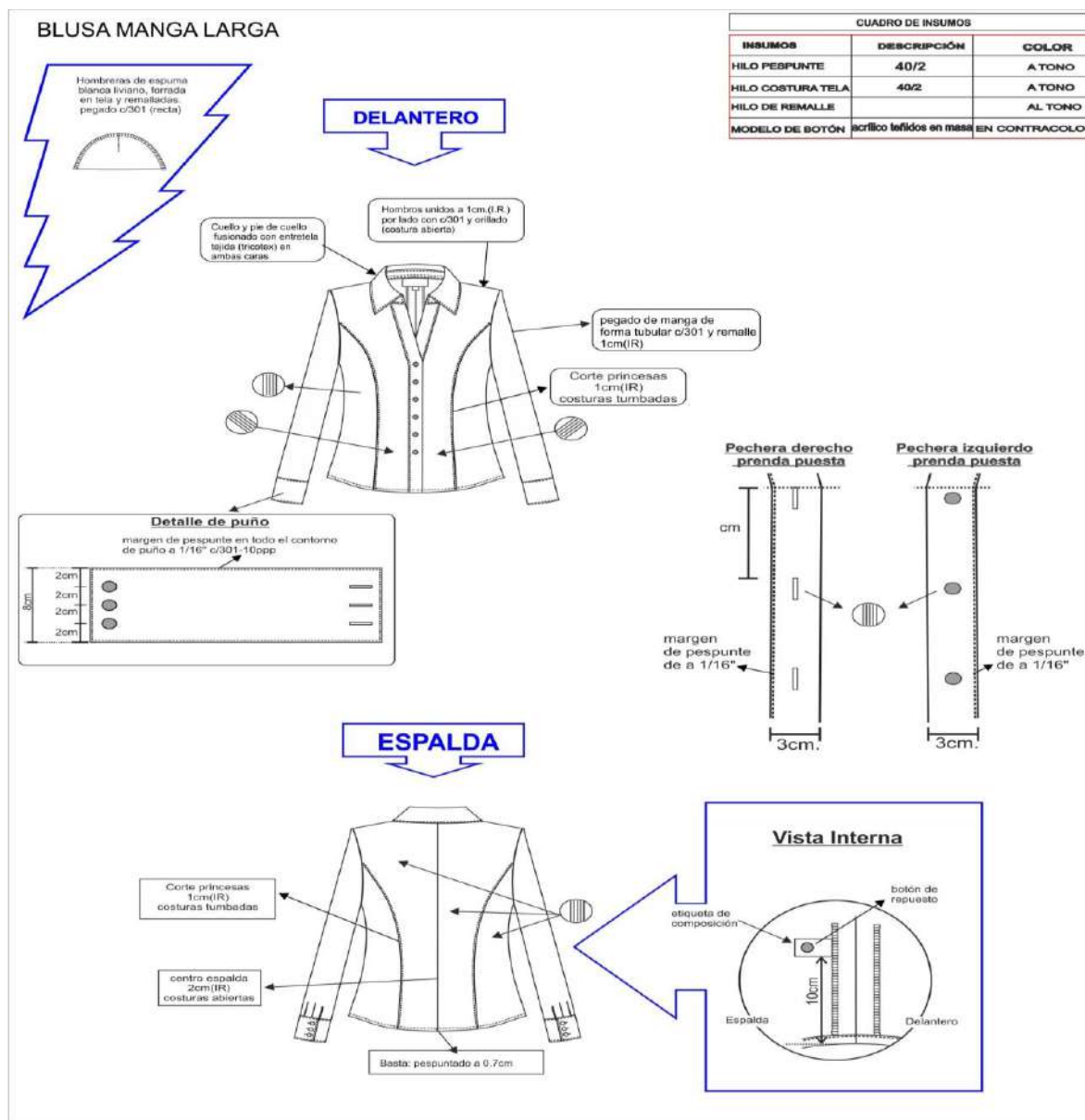


## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

### BLUSA MANGA LARGA.

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
A	Modelo: De acuerdo al diseño	CUMPLE	
DELANTERO:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
ESPALDA:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
MANGA:	Larga con puño de 8cm de alto y 3 botones en cada puño	CUMPLE	
HOMBRO	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.	CUMPLE	
ENSANCHES:	de costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm, en hombros de 1cm por lado, en sisa de 1cm, en centro de espalda 2cm, En todas las costuras está incluido el remalle.	CUMPLE	
COSTURAS:	1ppp+/-10%	CUMPLE	
PESPUNTE	10ppp +/- 10%	CUMPLE	
ENTRETELA:	Refuerzo de entreteila tejida fusionable de buena calidad.	CUMPLE	
BOTONES	6 botones N°16 en la pechera, 3 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. (Color azul)	CUMPLE	
OJALES BORDADOS	6 ojales verticales en el delantero, 3 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Marca del confeccionista, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño	CUMPLE	
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	CUMPLE	





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (BLUSA MANGA LARGA) **CUMPLE** CON EL MODELO, DELANTERO, ESPALDA, MANGA, HOMBROS, ENSANCHES, COSTURAS, PESPUENTES, ENTRETELA, BOTONES, OJALES BORDADOS, ETIQUETAS Y PRESENTACION. ADEMÁS, CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA CUADRO DE INSUMOS, PUÑOS, CONFECCION, ASI COMO MANGA BAJO SISA, VISTA INTERNA E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).



ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.






## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE BLUSA.

### ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE BLUSA

Color (azul oscuro- manga larga)

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5\%$
TRAMA	131 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min.
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	
BLUSA DE VERANO	

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (BLUSA MANGA LARGA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

# ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE SACO, PANTALON DE DAMAS

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: DENIM

DESCRIPCION : Denim color azul noche

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (51% LANA 22% POLIESTER 27% ALGODON)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Minimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $404 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $262 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 3/1

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/44  $\pm$  5%

Trama : Nm 50/2  $\pm$  5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $37.0 \pm 3$

Trama :  $28.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATOC -158)

Urdimbre :  $\pm 1.5\%$  máximo

Trama :  $\pm 1.0\%$  máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATOC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATOC-15) : 3.0 mínimo

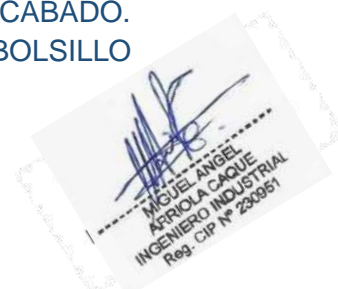
LA FROTE SECO (AATOC-8) : 4.0 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATOC-8) : 3.5 mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATOC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

**RESULTADO DE LA EVALUACION TECNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALON). CON LAS ESPESIFICACIONES TECNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCION Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICION, PESO, TITULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMAS DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.



## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C

### SACO DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTA DO	OBSERVACION
<b>MODELO:</b>		<b>CUMPLE</b>	
<b>1.Cuello</b>	Superior fusionado con entretela fisionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.	<b>CUMPLE</b>	
<b>2.-Presilla colgador</b>	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.	<b>CUMPLE</b>	
<b>3.-Delantero izquierdo (parte externa):</b>	Deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>4.-Bolsillo cartera:</b>	: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>5.-Ojales delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>7.-Delantero izquierdo(interior forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	
<b>8.-Superior-Porta</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con	<b>CUMPLE</b>	

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951


<b>documentos:</b>	1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.		
<b>9.-Porta lapicero:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-. Cigarrera:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Delantero derecho (parte externa):</b>	deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Botones delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.- Bolsillo inferior derecho tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bolsillo relojero:</b>	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Delantero derecho (interior forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	
<b>16.-Superior-Porta documentos:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los		



	extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	CUMPLE	
<b>17.-Botones de repuesto</b>	: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.	CUMPLE	
<b>18.-Plastón:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusional teido a un extremo cosido con máquina recta.	CUMPLE	
<b>19.-Vuelta:</b>	con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.	CUMPLE	
<b>20.-Solapa:</b>	En el interior serán fusionadas con entretela fusional e. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.	CUMPLE	
<b>21.-Costadillo:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusional e desde la sisa hasta la basta	CUMPLE	
<b>22.- Espalda:</b>	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.	CUMPLE	
<b>23.-Forro de espalda:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.	CUMPLE	
<b>24.- Abertura posterior. -</b>	Lleva 01 ó 02 aberturas a elección del usuario con 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusional e.	CUMPLE	
<b>25.-Mangas:</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.	CUMPLE	
<b>26. -Basta y martillo de manga:</b>	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional e	CUMPLE	

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951

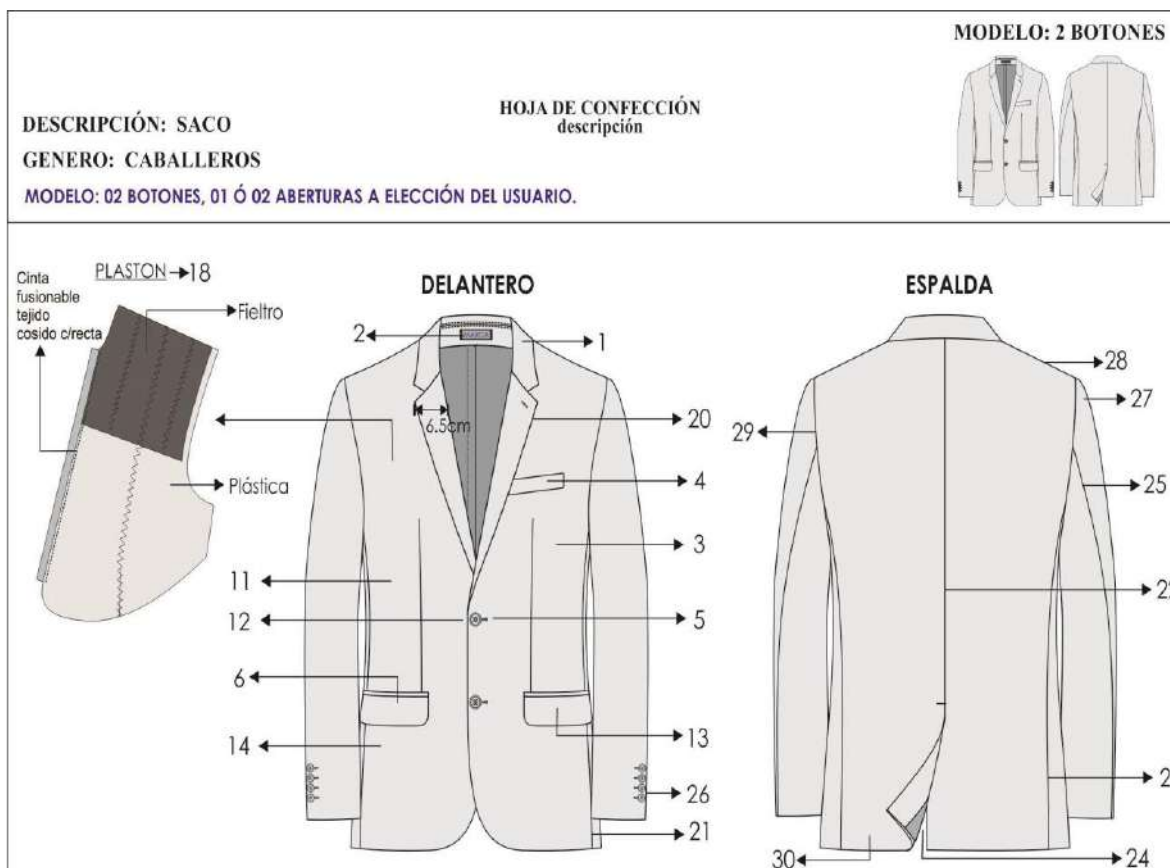
<b>27.-Cabeza de manga:</b>	Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.	<b>CUMPLE</b>	
<b>28.-Hombros:</b>	Remallado y unido a a 1cm.Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.	<b>CUMPLE</b>	
<b>29.-Sisa:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>30.-Basta de saco:</b>	Doblez de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.	<b>CUMPLE</b>	
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVÍOS:</b>	Forro: en cuerpo y mangas. Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón. Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela fusionable no tejida: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Popelina bolsillera Plastón: Plástica y fieltro. Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.  Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster). Etiquetas: Marca de confeccionista, Etiqueta de talla, Etiqueta de composición e instrucciones de lavado	<b>CUMPLE</b>	

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230051



<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACIÓN</b>	Será presentado en colgador y portaterno con cierre	<b>CUMPLE</b>	





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA: LA MUESTRA (SACO DE CABALLERO)**

**CUMPLE** CON EL MODELO, CUELLO, PRESILLA, COLGADOR, DELANTERO IZQUIERDO PARTE EXTERNA, BOLSILLO CARTERA, OJALES DELANTEROS, BOLSILLOS INFERIORES IZQUIERDO TIPO OJAL, DELANTERO IZQUIERDO INTERIOR FORRO, BOLSILLOS INTERNOS: SUPERIOR PORTADOCUMENTO, PORTA LAPICERO, CIGARRERA, DELANTERO DERECHO PARTE EXTERNA, BOTONES DELANTEROS, BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL, BOLSILLO RELOJERO, DELANTERO DERECHO INTERIOR FORRO, BOLSILLO INTERNO: SUPERIOR PORTADOCUMENTO, BOTONES DE REPUESTO, PLANTON, VUELTA, SOLAPA, COSTADILLO ESPALDA, FORRO DE ESPALDA, ABERTURA POSTERIOR, MANGA, BASTA MARTILLO DE MANGA, CABEZA DE MANGA, HOMBROS, SISAS, BASTA DEL SACO, NOTA DE ESANCHES Y REMALLES, AVIOS, ACABADOS Y PRESENTACION. ADEMAS CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, PLASTON, ESPALDA, INTERIOR DERECHO, FORRO ESPALDA, INTERIOR IZQUIERDO, CUADRO DE ENTRETELADO, OJAL SOLAPERO, CUELLO, DELANTERO, BOLSILLO CARTERA, BOLSILLO EXTERIOR, BOTONES Y OJALES EN PUÑO, ESPALDA E INFORMACION TECNICA COMPLEMENTARIA.



**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



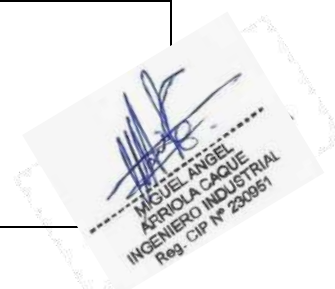
## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

### PANTALON DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTAD O	OBSERCACION
1.-Pretina	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.	CUMPLE	
2.-Presillas:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.	CUMPLE	
3.-Bolsillo secreto:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad	CUMPLE	
4.-Bolsillo	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.	CUMPLE	
5.-Bolsillo delantero	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.- Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.	CUMPLE	

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

<b>6.-Vuelta de bolsillos delanteros:</b>	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.	<b>CUMPLE</b>	
<b>7.-Gareta:</b>	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.	<b>CUMPLE</b>	
<b>8.- Garetón:</b>	: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>9.-Pinzas parte posterior:</b>	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-Bolsillos fundillos:</b>	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Presilla y botón de bolsillo ojal:</b>	: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Tiro fundillos:</b>	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.-Costados:</b>	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Entrepieernas:</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-basta</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera	<b>CUMPLE</b>	
<b>16.-delantero</b>	Sin pliegues ó con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación). Prenda remallada sin incluir pretina	<b>CUMPLE</b>	
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVÍOS:</b>	Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón. Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina. Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante		



	<p>Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado</p> <p>Gancho de pretina (hembra y macho).</p> <p>Popelina bolsillera</p> <p>Hilo:</p> <p>hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).</p> <p>Etiquetas:</p> <p>Marca de confeccionista.</p> <p>Etiqueta de talla.</p> <p>Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</p>	CUMPLE	
<b>ACABADO:</b>	: La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE	
<b>PRESENTACIÓN:</b>	Será presentado en colgador y porta terno con cierre.	CUMPLE	



MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230361



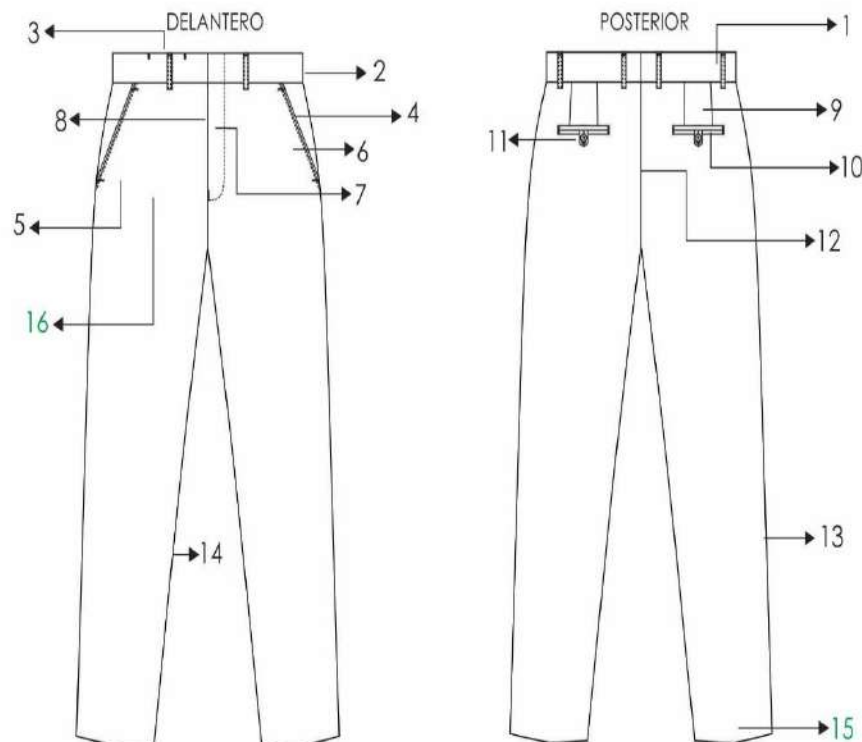
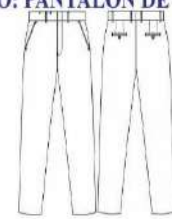
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALÓN DE CABALLERO) **CUMPLE** CON EL MODELO, PRETINA, PRESILLAS, BOLSILLO SECRETA, BOLSILLO DELANTERO, VUELTA DE LOS BOLSILLOS DELANTEROS, GARETA, GARETON, PINZAS PARTE POSTERIOR, BOLSILLO FUNDILLO, PRESILLA Y BOTON DEL BOLSILLO OJAL, TIROS FUNDILLOS, COSTADOS, ENTREPIERNA Y PROTECTOR DE TIRO, BASTA, NOTA ENSANCHES, AVIOS, ACABADO Y PRESENTACION. ADEMAS CUMPLE EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, DETALLE DE PRESILLA, BOLSILLO SESGADO DELANTERO, FIGURADO DE GARETON, INTERIOR Y DETALLE DE BOLSILLOS ESPALDA).

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

### CAMISA DE CABALLERO

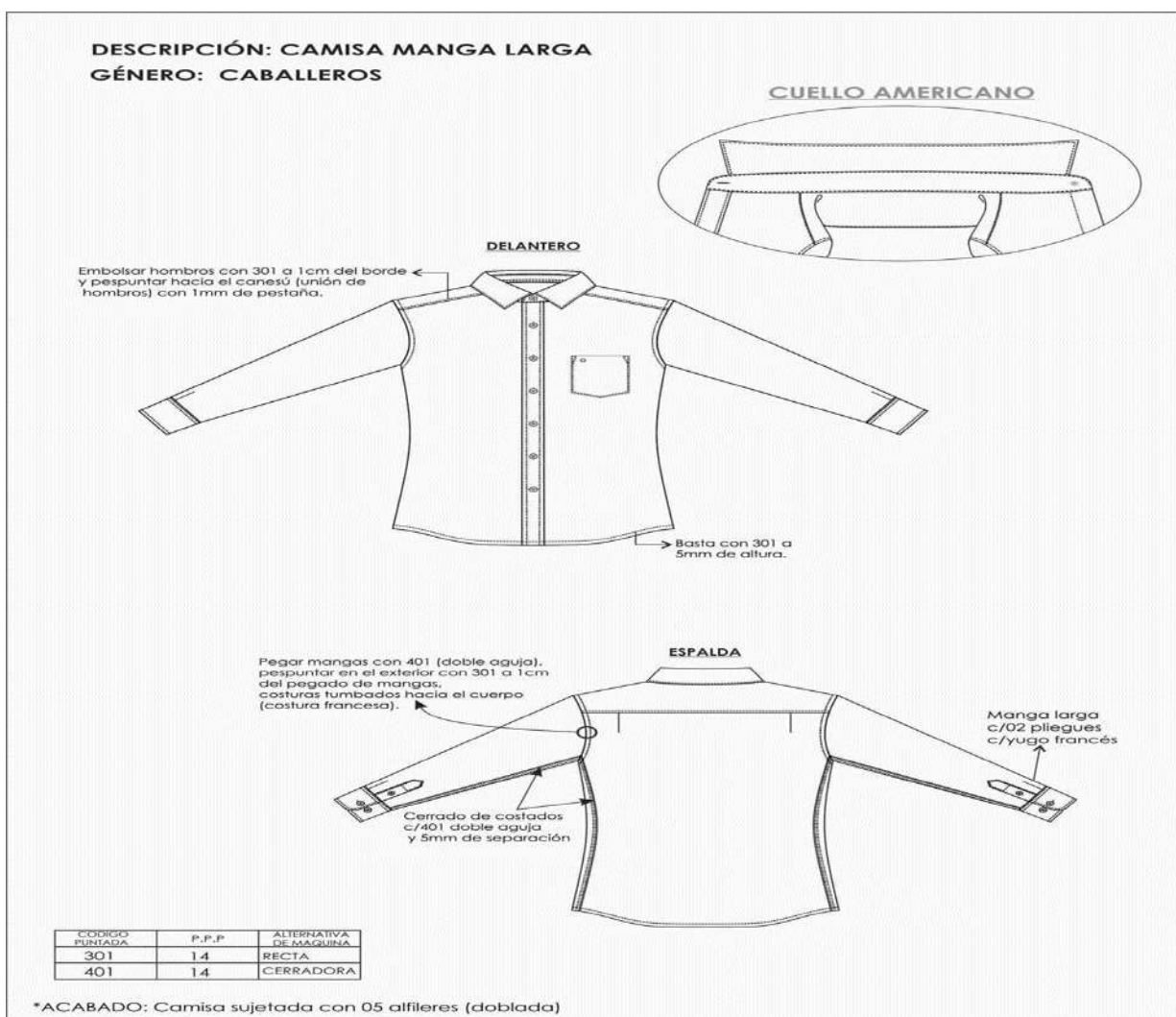
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
<b>1.- Cuello:</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm	CUMPLE	
<b>2.- Pie de cuello:</b>	pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.	CUMPLE	
<b>3.-Delantero izquierdo:</b>	: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.	CUMPLE	
<b>4.-Delantero derecho:</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).	CUMPLE	
<b>5.-Bolsillo:</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo.	CUMPLE	
<b>7.-Canesú:</b>	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm	CUMPLE	
<b>8.-Hombro:</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.	CUMPLE	
<b>9.-Yugo Francés:</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.	CUMPLE	
<b>10.-Mangas:</b>	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.	CUMPLE	
<b>11.-Puños:</b>	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo	CUMPLE	
<b>12 -Cuerpo:</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm	CUMPLE	



<b>13.-Sisa:</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bastillado de faldón:</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Espalda:</b>	Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVIOS</b>	Entretela tejida fusible: cuello, pie de cuello y puño Entretela tejida fusible: refuerzo de cuello Entretela tejida fusible: tachón Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hilo: hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.	<b>CUMPLE</b>	
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACION</b>	cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástico	<b>CUMPLE</b>	



MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230961



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (CAMISA MANGA LARGA DE CABALLERO) **CUMPLE** CON EL MODELO, CUELLO, PIE DE CUELLO, DELANTERO DERECHO, BOLSILLO, CANESÚ, HOMBROS, CUERPO, SISAS, BASTILLADO DE MANGAS, BASTILLADO DE FALDON, ESPALDA Y NOTA DE ENTRETELAS, ADEMÁS CUMPLE EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, DETALLE DEL CUELLO, VISTA EXTERNA DEL PUÑO, DETALLE DEL DELANTERO, DETALLE DE ESPALDA Y ENSAMBLE DE CUELLO).

  
 MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



Página 70 de 110

  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel 2809@yahoo.es



## PARTICIPANTE – VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.

### CORBATA DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.	CUMPLE	
COLOR	Plomo con líneas azules verticales, (se deberán presentar 03 modelos para la selección de uno)	CUMPLE	
TELA	Polyester tejida	CUMPLE	
COMPOSICION	100% polyester (urdimbre y trama) Dimensiones:	CUMPLE	
DIMENCION	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm	CUMPLE	
Hilo de costura		CUMPLE	
CONFECCION	A medida, con 2 vistas. En la pista posterior. Alma de entretela: Color blanco Forro interno: 100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza	CUMPLE	
ACABADOS	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada. Presilla: Atracada de encaje. Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso. Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.	CUMPLE	



ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA SACO Y PANTALÓN DE CABALLERO

### ESPECIFICACION TECNICA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: LANILLA COLOR ENTERO

DESCRIPCION : Lanilla melange color azul marino

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $311 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $202 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm$  5%

Trama : Nm 2/43  $\pm$  5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $20.4 \pm 3$

Trama :  $20.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre :  $-1.5\%$  máximo

Trama :  $-1.0\%$  máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

LA FROTE SECO (AATCC-8) : 3.5 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATCC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALÓN). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCIÓN Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMÁS, DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA MANGA LARGA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA

Color (azul oscuro)

NOMBRE

DOBBY DIAGONAL

COLOR

AZUL OSCURO

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION (%)

URDIMBRE

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5  
(Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5  
(Mezcla Intima)

PESO g/m2

158  $\pm$  5%

ARMADURA

DOBBY

TITULO DEL HILADO

URDIMBRE

50/1  $\pm$  5

TRAMA

50/1  $\pm$  5

N° HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE

187  $\pm$  5 %

TRAMA

131  $\pm$  5 %

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF

URDIMBRE

11 min.

TRAMA

11 min.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ

3-4 min.

AL LAVADO DOMESTICO

3 min.

AL SUDOR ACIDO

3 min.

AL SUDOR ALCALINO

3 min.

AL FROTE SECO

3 min.

AL FROTE HUMEDO

2 min.

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (CAMISA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.



## **RESULTADO FINAL:**

**POSTOR: VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.**


**MUESTRAS EVALUADAS:**

<b>CUADRO DE MUESTRA</b>				
ITEM	PARTICIPANTE	TIPO	CANT (UM)	PRENDA
1	<b>VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C</b>	UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL FEMENINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	BLUSA MANGA LARGA
		UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL MASCULINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	CAMISA
			1	CORBATA

LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) DEL **POSTOR. VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C.** ESTÁ CONFECCIONADA SEGÚN LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

ASIMISMO, LA EVALUACIÓN TÉCNICO DE LAS MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) CORRESPONDEN AL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS.CUMPLIENDO Estrictamente lo establecido en las especificaciones técnicas de las bases administrativas las misma que integran. (ESCRITAS Y GRAFICADAS DIGITALMENTE).

**POR TANTO:** LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N°1) DEL **POSTOR. VILEYDY ADAN Y EVA S.A.C** **CUMPLE.**\_\_\_CON LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2.

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

**ITEM N° 01.**  
**UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL**  
**FEMENINO Y MASCULINO**  
**PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE**  
**ALMICAR**

Página 76 de 110



MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel 2809@yahoo.es



## PARTICIPANTE- VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR

### SACO DE DAMA.

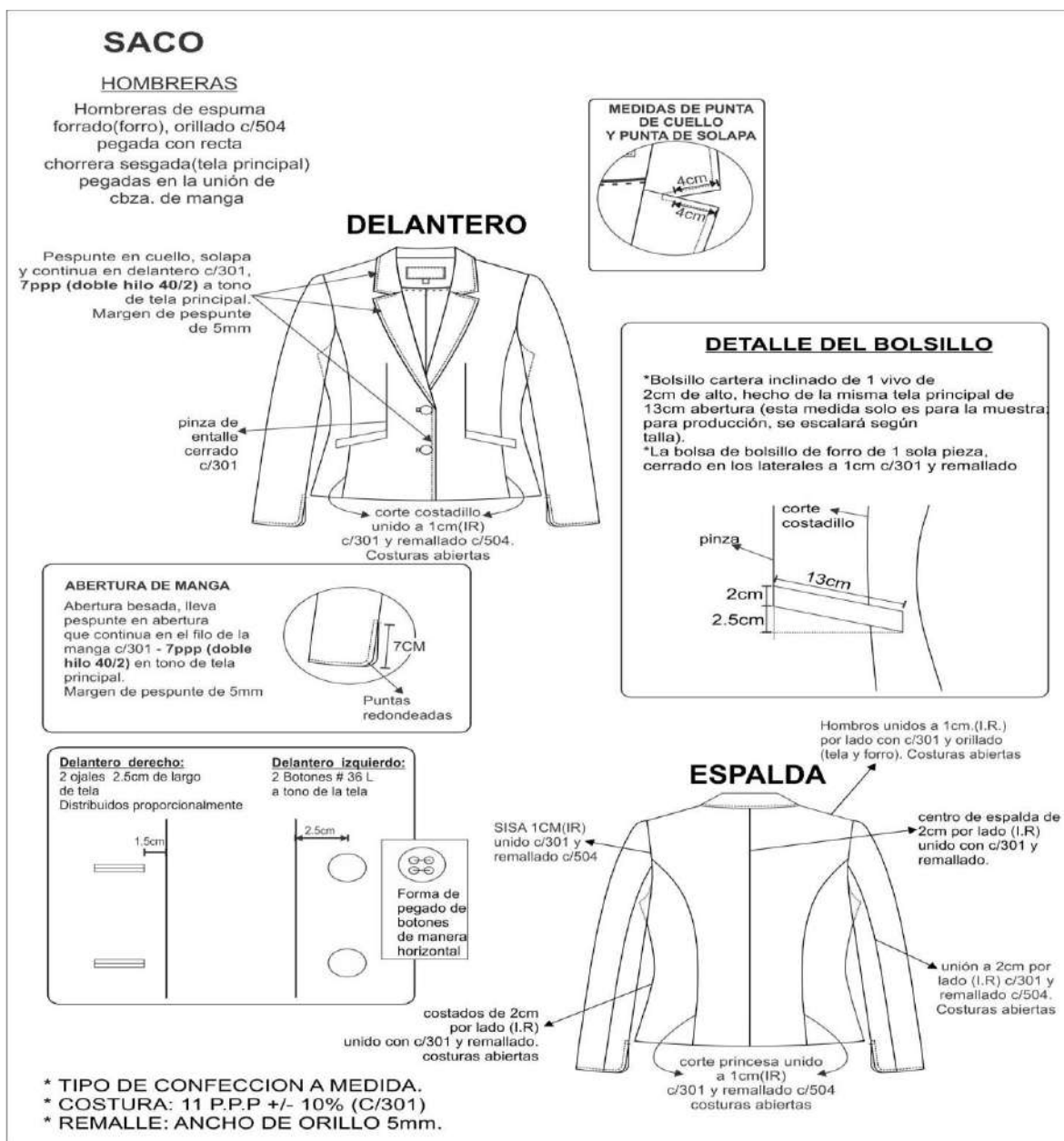
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	De acuerdo al diseño	CUMPLE	
CONFECCION	A sobre medida según usuaria.	CUMPLE	
CUELLO	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable. En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello, solapa y continua en el delantero llevan pespunte c/301(7ppp - doble hilo 40/ al tono de la tela) Deben ser simétricos Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado	CUMPLE	
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301	CUMPLE	
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado y una pinza de entalle a cada lado Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Un bolsillo exterior a cada lado, cartera de 1 vivo de 2cm de alto, según gráfico	CUMPLE	
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.	CUMPLE	
ESPALDA EXTERNA	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.	CUMPLE	
ESPALDA INTERNA	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.	CUMPLE	



BOTONES	El delantero llevará 2 botones N° 36L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior	CUMPLE	
OJALES	El delantero llevará 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.	CUMPLE	
MANGAS	Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). Vuelta de manga de 10cm (incluido remalle)	CUMPLE	
Basta	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable	CUMPLE	
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.	CUMPLE	
HILO	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALLE	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivo de ojal, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, vuelta de manga.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.	CUMPLE	
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE	
PRESENTACION	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	CUMPLE	



MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (SACO DE DAMA) **CUMPLE** CON EL MODELO, CONFECCIÓN, CUELLO, VUELTA, DELANTERO EXTERNO, DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO, ESPALDA EXTERNO, ESPALDA INTERNO, BOTONES, OJALES, MANGAS, HOMBRERAS, BASTAS, ENSANCHES, HILO, COSTURAS, REMALLES, ENTRETELA, ETIQUETAS, ACABADO Y PRESENTACIÓN. ADEMÁS, CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, MANGA, BOLSILLO, OJALES Y BOTONES E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).

Página 79 de 110

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
 Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
 Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel2809@yahoo.es

MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 233951

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

Página 80 de 110

---

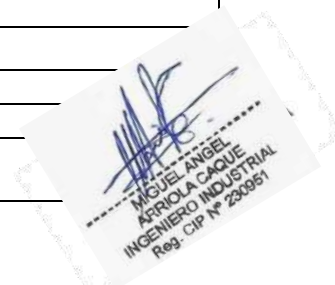
Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel2809@yahoo.es



## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR.

### PANTALON DE DAMA.

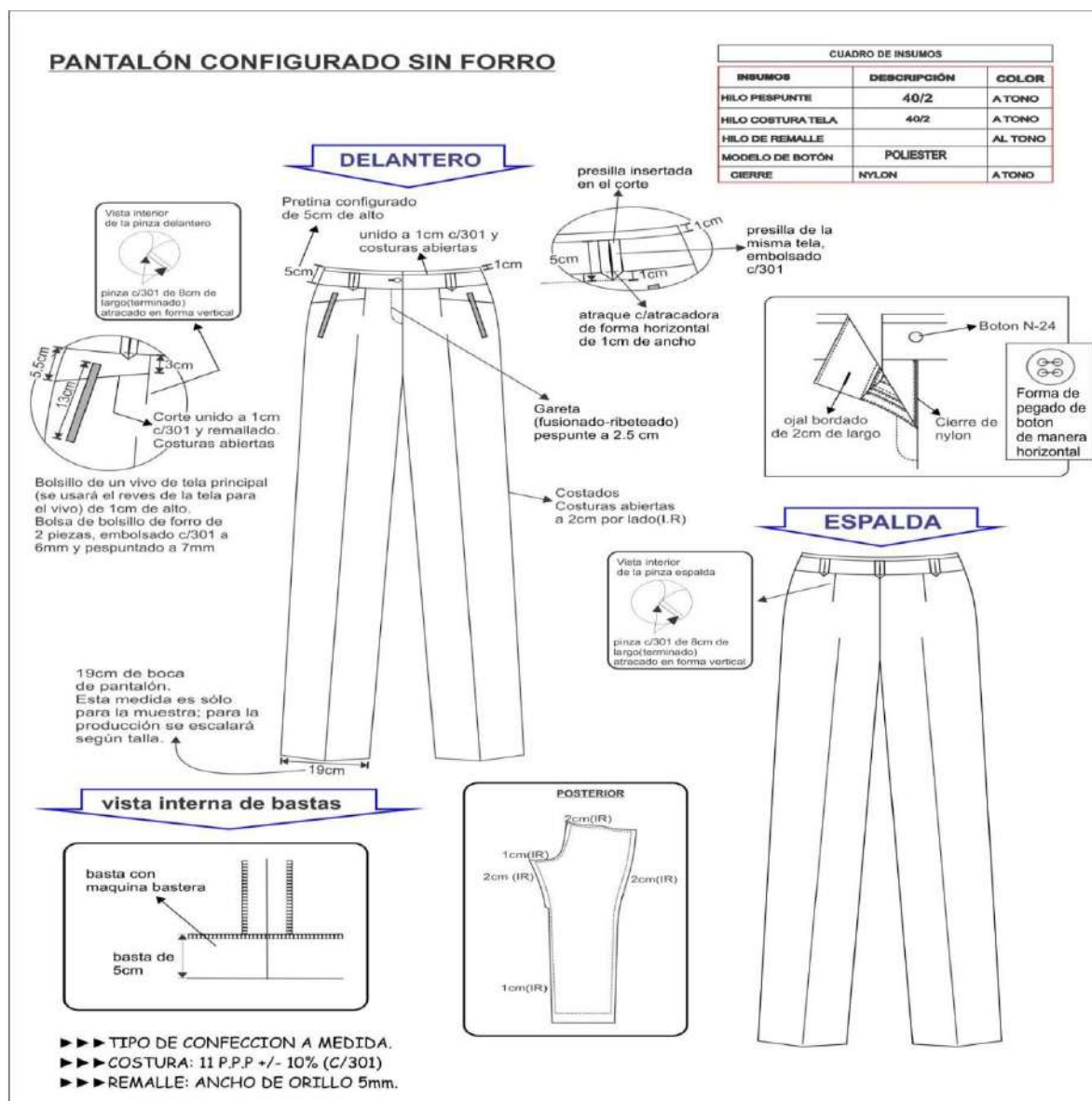
DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto	CUMPLE	
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria	CUMPLE	
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fisionable.	CUMPLE	
DELANTERO:	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado hecho por el revés de la tela principal, según gráfico	CUMPLE	
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.	CUMPLE	
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal	CUMPLE	
BOTONES	1 botón N°24 poliéster de 4 huecos , según gráfico, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado	CUMPLE	
OJAL:	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.	CUMPLE	
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible	CUMPLE	
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico	CUMPLE	
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster	CUMPLE	
COSTURAS:	11ppp+/-10%	CUMPLE	
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE	
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/- 5% gr, fusionados en maquina fusionadora	CUMPLE	



	para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton		
ETIQUETA:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.	CUMPLE	
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada	CUMPLE	
PRESENTACION:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, etc.)	CUMPLE	







**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALÓN SIN FORRO DE DAMA) **CUMPLE** CON EL MODELO, CONFECCIÓN, PRETINA, DELANTERO, POSTERIOR, CIERRE, BOTONES, OJAL, BASTA, ENSANCHES, HILOS, COSTURAS, REMALLES, ENTRETELA, ETIQUETAS, ACABADO Y PRESENTACIÓN. ADEMÁS, CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA CUADRO DE INSUMOS, PRETINA, GARETA, GARETON, BOTONES, OJAL, BOLSILLOS, VISTA INTERNA DE BASTA E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).

ADJUNTO EL REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.




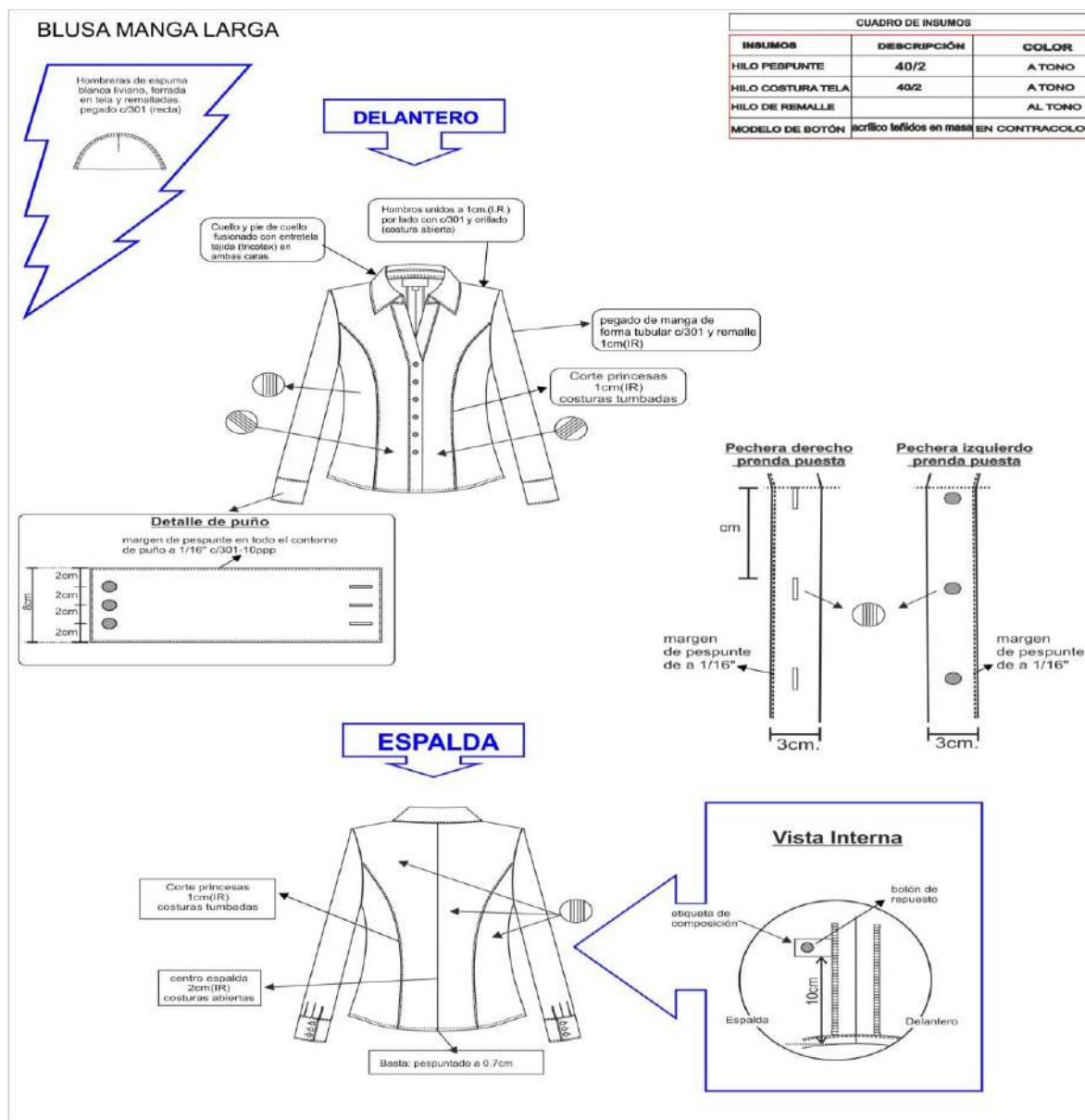
  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR.

### BLUSA MANGA LARGA.

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
A	Modelo: De acuerdo al diseño	CUMPLE	
DELANTERO:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
ESPALDA:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp	CUMPLE	
MANGA:	Larga con puño de 8cm de alto y 3 botones en cada puño	CUMPLE	
HOMBRO	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.	CUMPLE	
ENSANCHES:	de costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm, en hombros de 1cm por lado, en sisa de 1cm, en centro de espalda 2cm, En todas las costuras está incluido el remalle.	CUMPLE	
COSTURAS:	1ppp+/-10%	CUMPLE	
PESPUNTE	10ppp +/- 10%	CUMPLE	
ENTRETELA:	Refuerzo de entretela tejida fusionable de buena calidad.	CUMPLE	
BOTONES	6 botones N°16 en la pechera, 3 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior. (Color azul)	CUMPLE	
OJALES BORDADOS	6 ojales verticales en el delantero, 3 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora.	CUMPLE	
ETIQUETAS	Marca del confeccionista, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño	CUMPLE	
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)	CUMPLE	

  
 MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230961



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (BLUSA MANGA LARGA) **CUMPLE** CON EL MODELO, DELANTERO, ESPALDA, MANGA, HOMBROS, ENSANCHES, COSTURAS, PESPUENTES, ENTRETELA, BOTONES, OJALES BORDADOS, ETIQUETAS Y PRESENTACION. ADEMÁS, CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA CUADRO DE INSUMOS, PUÑOS, CONFECCION, ASI COMO MANGA BAJO SISA, VISTA INTERNA E INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA).



**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951


## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE BLUSA.

### ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE BLUSA

Color (azul oscuro- manga larga)

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5\%$
TRAMA	131 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min.
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	
BLUSA DE VERANO	

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** CUMPLE LA TELA EN LA MUESTRA (BLUSA MANGA LARGA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951



# ESPECIFICACION TECNICA DE TELA DE SACO, PANTALON DE DAMAS

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: DENIM

DESCRIPCION : Denim color azul noche

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (51% LANA 22% POLIESTER 27% ALGODON)  $\pm$  5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Minimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $404 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $262 \pm 5\%$

ARMADURA : SARGA 3/1

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/44  $\pm$  5%

Trama : Nm 50/2  $\pm$  5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $37.0 \pm 3$

Trama :  $28.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% máximo

Trama : -1.0% máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

LA FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

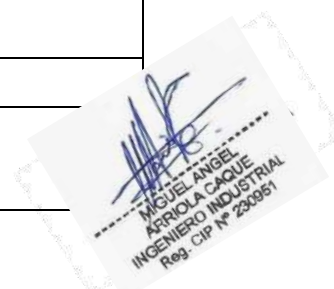
**RESULTADO DE LA EVALUACION TECNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALON). CON LAS ESPESIFICACIONES TECNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCION Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICION, PESO, TITULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMAS DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.

  
MIGUEL ANGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230351

## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR

### SACO DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
<b>MODELO:</b>		<b>CUMPLE</b>	
<b>1.Cuello</b>	Superior fusionado con entretela fisionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.	<b>CUMPLE</b>	
<b>2.-Presilla colgador</b>	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.	<b>CUMPLE</b>	
<b>3.-Delantero izquierdo (parte externa):</b>	Deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>4.-Bolsillo cartera:</b>	: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>5.-Ojales delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>7.-Delantero izquierdo(interior forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	
	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los		



<b>8.-Superior- Porta documentos:</b>	extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	<b>CUMPLE</b>	
<b>9.-Porta lapicero:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-. Cigarrera:</b>	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Delantero derecho (parte externa):</b>	deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Botones delanteros:</b>	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.- Bolsilloinferior derecho tipo ojal:</b>	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bolsillo relojero:</b>	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Delantero derecho(interi or forro):</b>	El delantero interior con forro de la mejor calidad	<b>CUMPLE</b>	



MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

<b>16.-Superior-Porta documentos:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados	CUMPLE	
<b>17.-Botones de repuesto</b>	: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.	CUMPLE	
<b>18.-Plastón:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusible tejido a un extremo cosido con máquina recta.	CUMPLE	
<b>19.-Vuelta:</b>	con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.	CUMPLE	
<b>20.-Solapa:</b>	En el interior serán fusionadas con entretela fusible. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.	CUMPLE	
<b>21.-Costadillo:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusible desde la sisa hasta la basta	CUMPLE	
<b>22.- Espalda:</b>	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.	CUMPLE	
<b>23.-Forro de espalda:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.	CUMPLE	
<b>24.- Abertura posterior. -</b>	Lleva 01 ó 02 aberturas a elección del usuario con 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible.	CUMPLE	
<b>25.-Mangas:</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.	CUMPLE	
<b>26. -Basta y martillo de manga:</b>	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta	CUMPLE	

MIGUEL ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230951

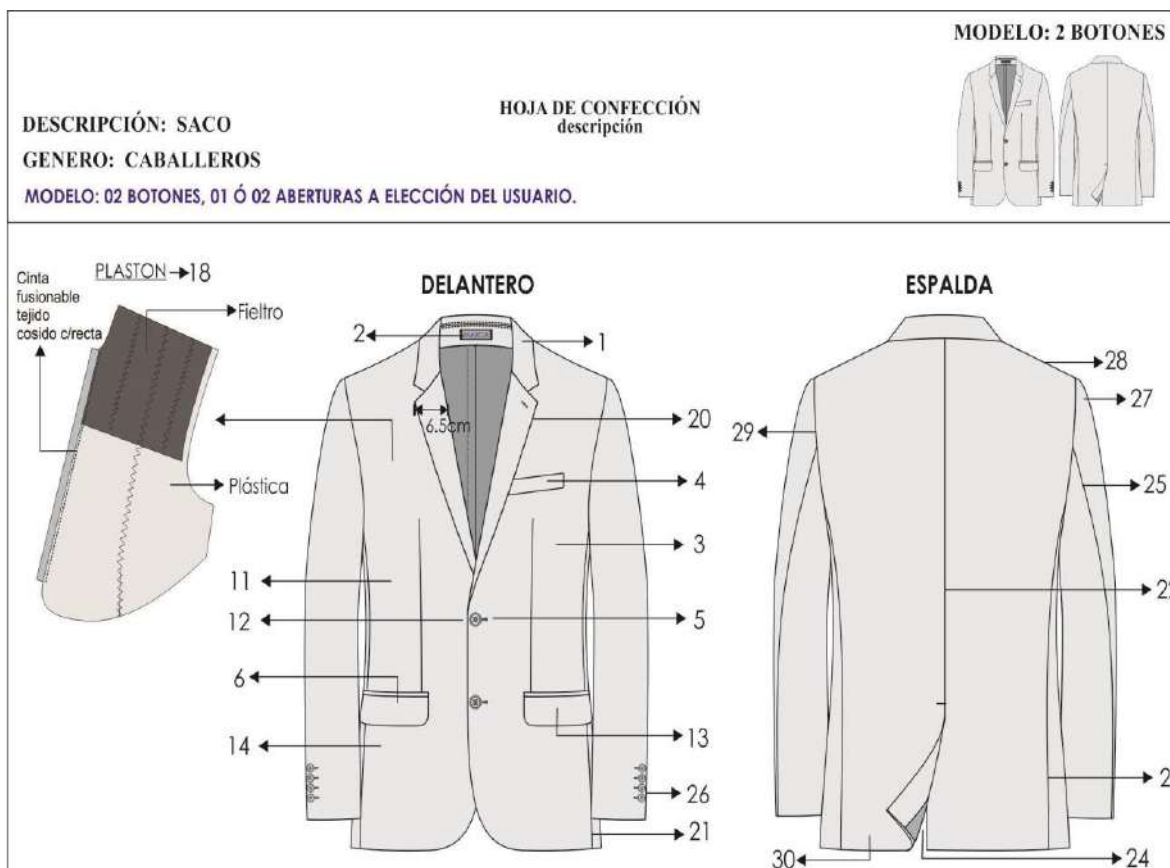
	de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable		
<b>27.-Cabeza de manga:</b>	Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.	<b>CUMPLE</b>	
<b>28.-Hombros:</b>	Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.	<b>CUMPLE</b>	
<b>29.-Sisa:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.	<b>CUMPLE</b>	
<b>30.-Basta de saco:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.	<b>CUMPLE</b>	
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVÍOS:</b>	Forro: en cuerpo y mangas. Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón. Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela fusionable no tejida: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Popelina bolsillera Plastón: Plástica y fieltro. Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.  Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster). Etiquetas: Marca de confeccionista, Etiqueta de talla,	<b>CUMPLE</b>	

MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230351

	Etiqueta de composición e instrucciones de lavado		
<b>ACABADO</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACIÓN</b>	Será presentado en colgador y portaterno con cierre	<b>CUMPLE</b>	







**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (SACO DE CABALLERO) **CUMPLE** CON EL MODELO, CUELLO, PRESILLA, COLGADOR, DELANTERO IZQUIERDO PARTE EXTERNA, BOLSILLO CARTERA, OJALES DELANTEROS, BOLSILLOS INFERIORES IZQUIERDO TIPO OJAL, DELANTERO IZQUIERDO INTERIOR FORRO, BOLSILLOS INTERNOS: SUPERIOR PORTADOCUMENTO, PORTA LAPICERO, CIGARRERA, DELANTERO DERECHO PARTE EXTERNA, BOTONES DELANTEROS, BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL, BOLSILLO RELOJERO, DELANTERO DERECHO INTERIOR FORRO, BOLSILLO INTERNO: SUPERIOR PORTADOCUMENTO, BOTONES DE REPUESTO, PLANTON, VUELTA, SOLAPA, COSTADILLO ESPALDA, FORRO DE ESPALDA, ABERTURA POSTERIOR, MANGA, BASTA MARTILLO DE MANGA, CABEZA DE MANGA, HOMBROS, SISAS, BASTA DEL SACO, NOTA DE ESANCHES Y REMALLES, AVIOS, ACABADOS Y PRESENTACION. ADEMÁS CUMPLE CON EL DISEÑO (DELANTERO, PLASTON, ESPALDA, INTERIOR DERECHO, FORRO ESPALDA, INTERIOR IZQUIERDO, CUADRO DE ENTRETELADO, OJAL SOLAPERO, CUELLO, DELANTERO, BOLSILLO CARTERA, BOLSILLO EXTERIOR, BOTONES Y OJALES EN PUÑO, ESPALDA E INFORMACION TECNICA COMPLEMENTARIA.

ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR

### PANTALON DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTAD O	OBSERCACION
<b>1.-Pretina</b>	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.	CUMPLE	
<b>2.-Presillas:</b>	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.	CUMPLE	
<b>3.-Bolsillo secreta:</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad	CUMPLE	
<b>4.-Bolsillo</b>	El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.	CUMPLE	
<b>5.-Bolsillo delantero</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.- Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.	CUMPLE	

  
 MIGUEL-ANGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230961

<b>6.-Vuelta de bolsillos delanteros:</b>	Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.	<b>CUMPLE</b>	
<b>7.-Gareta:</b>	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.	<b>CUMPLE</b>	
<b>8.- Garetón:</b>	: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>9.-Pinzas parte posterior:</b>	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado	<b>CUMPLE</b>	
<b>10.-Bolsillos fundillos:</b>	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta.	<b>CUMPLE</b>	
<b>11.-Presilla y botón de bolsillo ojal:</b>	: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo	<b>CUMPLE</b>	
<b>12.-Tiro fundillos:</b>	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.-Costados:</b>	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Entrepieernas:</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-basta</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera	<b>CUMPLE</b>	
<b>16.-delantero</b>	Sin pliegues ó con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación). Prenda remallada sin incluir pretina	<b>CUMPLE</b>	
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVÍOS:</b>	Entretela tejida fusionable: pretina, vivos, gareta y garetón. Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina. Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante		

	<p>Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.</p> <p>Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado</p> <p>Gancho de pretina (hembra y macho).</p> <p>Popelina bolsillera</p> <p>Hilo:</p> <p>hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</p> <p>hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22(composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).</p> <p>Etiquetas:</p> <p>Marca de confeccionista.</p> <p>Etiqueta de talla.</p> <p>Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</p>	CUMPLE	
<b>ACABADO:</b>	: La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE	
<b>PRESENTACIÓN:</b>	Será presentado en colgador y porta terno con cierre.	CUMPLE	



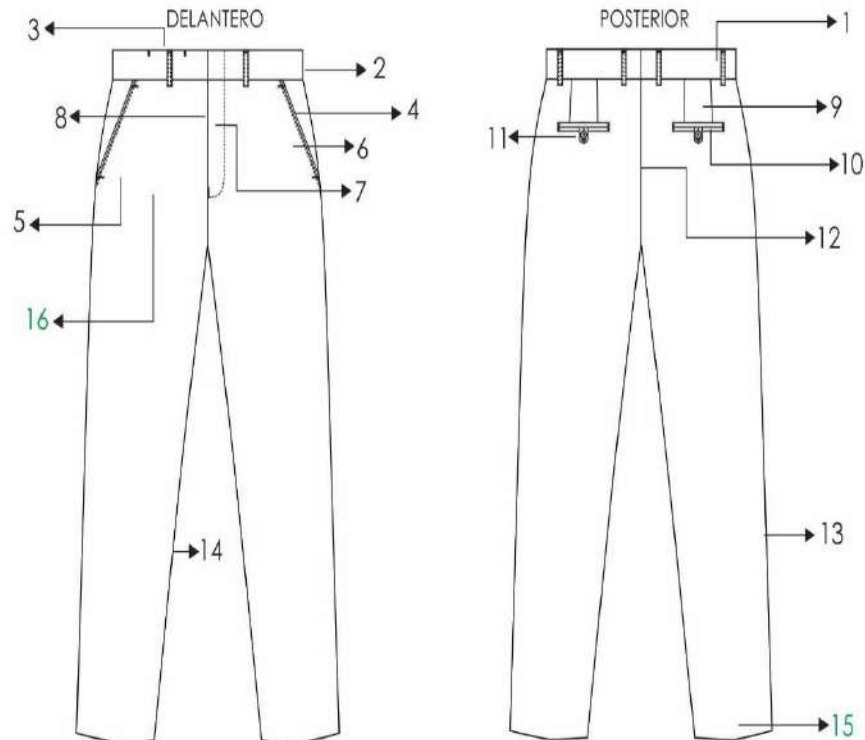
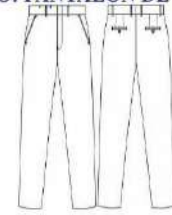
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (PANTALÓN DE CABALLERO) **CUMPLE** CON EL MODELO, PRETINA, PRESILLAS, BOLSILLO SECRETA, BOLSILLO DELANTERO, VUELTA DE LOS BOLSILLOS DELANTEROS, GARETA, GARETON, PINZAS PARTE POSTERIOR, BOLSILLO FUNDILLO, PRESILLA Y BOTON DEL BOLSILLO OJAL, TIROS FUNDILLOS, COSTADOS, ENTREPIERNA Y PROTECTOR DE TIRO, BASTA, NOTA ENSANCHES, AVIOS, ACABADO Y PRESENTACION. ADEMAS CUMPLE EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, DETALLE DE PRESILLA, BOLSILLO SESGADO DELANTERO, FIGURADO DE GARETON INTERIOR Y DETALLE DE BOLSILLOS ESPALDA).





**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 230951

## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR

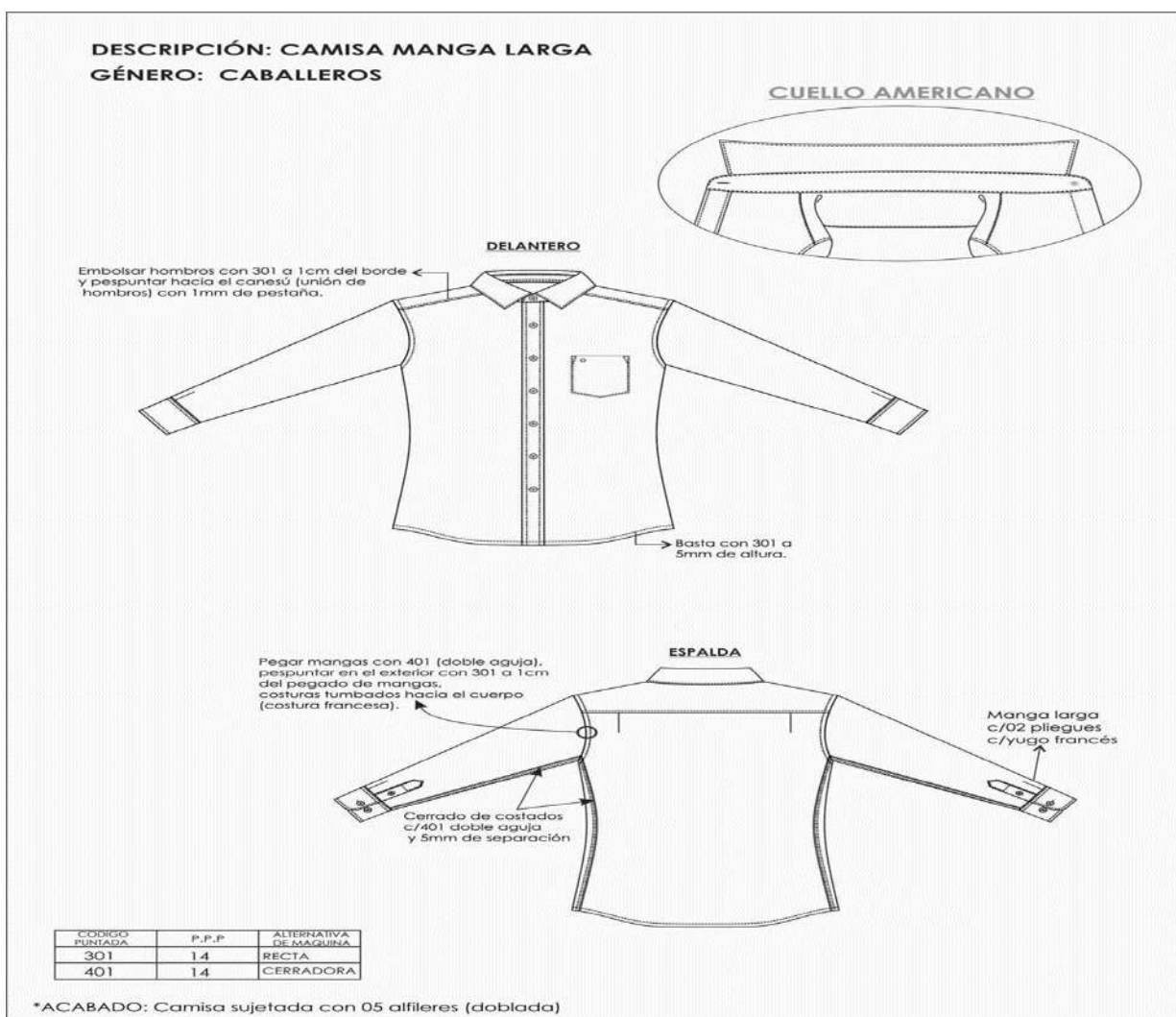
### CAMISA DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
<b>1.- Cuello:</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm	CUMPLE	
<b>2.- Pie de cuello:</b>	pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.	CUMPLE	
<b>3.-Delantero izquierdo:</b>	: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.	CUMPLE	
<b>4.-Delantero derecho:</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).	CUMPLE	
<b>5.-Bolsillo:</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo.	CUMPLE	
<b>7.-Canesú:</b>	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm	CUMPLE	
<b>8.-Hombro:</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.	CUMPLE	
<b>9.-Yugo Francés:</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.	CUMPLE	
<b>10.-Mangas:</b>	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.	CUMPLE	
<b>11.-Puños:</b>	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo	CUMPLE	



<b>12 -Cuerpo:</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm	<b>CUMPLE</b>	
<b>13.-Sisa:</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).	<b>CUMPLE</b>	
<b>14.-Bastillado de faldón:</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.	<b>CUMPLE</b>	
<b>15.-Espalda:</b>	Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal	<b>CUMPLE</b>	
<b>AVIOS</b>	Entretela tejida fusible: cuello, pie de cuello y puño Entretela tejida fusible: refuerzo de cuello Entretela tejida fusible: tachón Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hilo: hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. Etiquetas: marca de confeccionista. etiqueta de talla, Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.	<b>CUMPLE</b>	
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada	<b>CUMPLE</b>	
<b>PRESENTACION</b>	cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica	<b>CUMPLE</b>	





**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** LA MUESTRA (CAMISA MANGA LARGA DE CABALLERO) **CUMPLE** CON EL MODELO, CUELLO, PIE DE CUELLO, DELANTERO DERECHO, BOLSILLO, CANESÚ, HOMBROS, CUERPO, SISAS, BASTILLADO DE MANGAS, BASTILLADO DE FALDON, ESPALDA Y NOTA DE ENTRETELAS, ADEMÁS CUMPLE EL DISEÑO (DELANTERO, ESPALDA, DETALLE DEL CUELLO, VISTA EXTERNA DEL PUÑO, DETALLE DEL DELANTERO, DETALLE DE ESPALDA Y ENSAMBLE DE CUELLO).

MIGUEL ÁNGEL  
 ARRIOLA CAQUE  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 230961

**ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.**



Página 105 de 110

  
-----  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

---

Ing. Miguel Ángel Arriola Caque  
Calle los Cafetos N° 290 Urb. José Gálvez Distrito de Independencia – Lima  
Cel. # 977246535 / E-Mail.com. mangel 2809@yahoo.es



## PARTICIPANTE – VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR

### CORBATA DE CABALLERO

DESCRIPCION		RESULTADO	OBSERVACION
MODELO	Clásico y estándar según diseño adjunto.	CUMPLE	
COLOR	Plomo con líneas azules verticales, (se deberán presentar 03 modelos para la selección de uno)	CUMPLE	
TELA	Polyester tejida	CUMPLE	
COMPOSICION	100% polyester (urdimbre y trama) Dimensiones:	CUMPLE	
DIMENCION	Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm	CUMPLE	
Hilo de costura		CUMPLE	
CONFECCION	A medida, con 2 vistas. En la pista posterior. Alma de entretela: Color blanco Forro interno: 100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza	CUMPLE	
ACABADOS	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada. Presilla: Atracada de encaje. Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso. Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.	CUMPLE	





ADJUNTO REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LA MUESTRA EVALUADA.



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA SACO Y PANTALÓN DE CABALLERO

### ESPECIFICACION TECNICA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO: LANILLA COLOR ENTERO

DESCRIPCION : Lanilla melange color azul marino

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER)  $\pm 5\%$

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) :  $311 \pm 5\%$  (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) :  $202 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43  $\pm 5\%$

Trama : Nm 2/43  $\pm 5\%$

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre :  $20.4 \pm 3$

Trama :  $20.0 \pm 3$

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre :  $-1.5\%$  máximo

Trama :  $-1.0\%$  máximo

SOLIDEZ AL COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

LA FROTE SECO (AATCC-8) : 3.5 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATCC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (SACO Y PANTALÓN). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (TIPO DE TEJIDO, DESCRIPCIÓN Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO. ADEMÁS DEBO MENCIONAR QUE LA PRENDA LLEVA EN LAS VISTAS DEL BOLSILLO EL ORILLO DE TELA DEL FABRICANTE DE TELA.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA MANGA LARGA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DE CAMISA

<u>Color (azul oscuro)</u>	
NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm$ 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm$ 5
TRAMA	50/1 $\pm$ 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm$ 5 %
TRAMA	131 $\pm$ 5 %
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min.
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

**RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA:** **CUMPLE** LA TELA EN LA MUESTRA (CAMISA). CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOMBRE, DISEÑO, TEJIDO Y ARMADURA), MANUAL Y VISUALMENTE, ASIMISMO LA COMPOSICIÓN, PESO, TÍTULO DEL HILADO, SOLIDEZ DEL COLOR Y ACABADO.

  
MIGUEL ÁNGEL  
ARRIOLA CAQUE  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 233951

## **RESULTADO FINAL:**

**POSTOR: VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR**

**MUESTRAS EVALUADAS:**

<b>CUADRO DE MUESTRA</b>				
ITEM	PARTICIPANTE	TIPO	CANT (UM)	PRENDA
1	<b>VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR</b>	UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL FEMENINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	BLUSA MANGA LARGA
		UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL MASCULINO.	1	SACO DE VESTIR
			1	PANTALÓN DE VESTIR
			1	CAMISA
			1	CORBATA

LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) DEL **POSTOR. VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR.** ESTÁ CONFECCIONADA SEGÚN LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2, PARA LA “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES ADMINISTRATIVOS PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA REGIONAL ORIENTE HUANUCO-2024.

ASIMISMO, LA EVALUACIÓN TÉCNICO DE LAS MUESTRAS DEL (ÍTEM N° 01) CORRESPONDEN AL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS.CUMPLIENDO Estrictamente conforme a los establecido en las especificaciones técnicas de las bases administrativas las misma que integran. (ESCRITAS Y GRAFICADAS DIGITALMENTE).

**POR TANTO:** LA MUESTRAS DEL (ÍTEM N°1) DEL **POSTOR. VASQUEZ HUANGAL JOSE ALMICAR.** **CUMPLE** CON LAS BASES INTEGRADAS DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 01-2024-INPE-ORO-HCO-2.

