

	ESTANDAR DE INGENIERIA		
	Julio 2013	PINTADO EXTERIOR DE TANQUES, ESTRUCTURAS Y TUBERIAS DE ACERO, EXPUESTOS A PRODUCTOS QUIMICOS	SI3-22-09
	Rev. 03		Pág. 3 de 9

4. Sistemas especificados

SISTEMA I : Pintado exterior de tanques, estructuras y tuberías (construcción nueva)					
Preparación de superficie: Chorro abrasivo SSPC-SP-5 (Metal Blanco)					
Perfil de rugosidad 1.5 -2.5 mils.					
N° capa	Tipo genérico de pintura	Método. Aplicación.	Esp. Mils		Color
			Min.	Max.	
1º	Zinc Rich Inorgánico	Airless	3	4	Gris verdoso
2º	Esmalte Epoxi HS	Airless	5	6	RAL
3º	Esmalte Poliuretano HS	Airless	2	3	RAL
Esp. Total			10	13	

4.1 Fabricados bajo licencia ó Importados

	Compañía Proveedor	Marca	Primer Zinc Inorgánico	Intermedio	Acabado
A	Corporación Mara	Sigma	Sigmazinc 9	Sigmacover 350	Sigmadur 550
B	Recubrimientos Industriales del Perú (RDP)	Amercoat	Dimetcote 9	Amerlok 400	Amercoat 450 H
C	Sherwin Williams	Sherwin Williams	Zinc Clad II	Macrooxy HS	Sumathane HS

4.2 Fabricantes Nacionales

	Compañía Proveedor	Marca	Primer Zinc Inorgánico	Intermedio	Acabado
D	Chemifabrik	Bonn	Bonn Zinc Inorgánico	Bonn Mastic HS	Bonn Enapol 60 HS
E	CPPQ - Qroma	Jet	Jet Zinc I-860	Jet Mastic 800	Jethane 650 HS
F	Corporación Mara	Aurora	Aurozinc 100 HS	Auromastic 80 EP	Aurothane 560
G	Interpaints	Interpaints	Zinc Silicato 062 IZ	Interpoxy Finish 780 MA	Interthane 1058 AC
H	Pinter Perú	Zodiac	Zodiazinc Inorgánico 090	Zodiamastic 600	Zodiathane 858

