

PAQUETE N° 4

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DEL PERSONAL ADMINISTRATIVO DEL MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES



CALZADO DE INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CALZADO DE INVIERNO PARA PERSONAL MASCULINO

PAQUETE N° 4

CALZADO DE INVIERNO PARA EL PERSONAL MASCULINO	
Número de personal masculino	54 colaboradores
Cantidad de calzados	01 por colaborador
Modelo	Calzado según modelo descrito
Composición de prendas	01 par de zapatos de vestir de cuero para caballeros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS CUEROS DE INVIERNO

CALZADO CABALLEROS INVIERNO 2023 - MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir de cuero con pasadores y talón acolchado, en color negro (ver gráfico).
---------------	---



MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero guante (ovino), plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.2\text{mm}$)</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia a la flexión: En seco $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable y en húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable. <p>Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 40\text{ N}$ <p>Método de ensayo NTP-ISO 3376</p> <p>Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor y tonalidad y acabado.</p>
FORRO	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 50\text{ N}$ <p>Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina, colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 50\text{ N}$ <p>Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>



APARADO	<p>Costura fina con hilo nylon bondeado Nro. 40 Y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo.</p> <p>Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.</p> <p>Todas las piezas de cortes serán debidamente dobladas de acuerdo con el modelo</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza.</p> <p>Espesor de 0.9 mm. A 1.1 mm.</p> <p>Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm., con textil, y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 ✓ Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificios en la superficie de uso: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12
PUNTERA	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 0.8 a 1.0 mm.</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 1.2 mm +/-0.1mm</p>
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (palmilla entera).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm • Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>



FIRME/SUELA	<p>Dos opciones de firme/suela (elección del usuario):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor, con canal y costura de seguridad, y en la zona plantar con huella antideslizante. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo de nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo.
TACO	Para la de suela de cuero o caucho inserto: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
TAPILLA	<p>De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante.</p> <p>Espesor: de 5 mm</p> <p>Dureza $\geq 80^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de $\leq 180 \text{ mm}^3$</p>
PASADORES	Según modelo de forma circular de 2.5 mm aproximado de ancho, tejido al 100% con fibras de algodón, teñido reactivo, encerado color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE-PISO	<p>✓ Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>✓ Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708</p> <p>En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>



NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte externa del calzado. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda. • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.



CALZADO CABALLERO INVIERNO – MODELO 1
(Foto Referencial)



SUELA DE CAUCHO



SUELA CON HUELLA
ANTIDELIZANTE



CALZADO CABALLEROS INVIERNO 2023 - MODELO 2

MODELO	Calzado de vestir de cuero tipo mocasín, en color negro (ver gráfico).
---------------	--

MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero guante (ovino), plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. ($\pm 0.2\text{mm}$)</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia a la flexión: En seco $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable y en húmedo $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable. Método de ensayo NTP-ISO 17694 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 40\text{ N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 <p>Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor y tonalidad y acabado.</p>
FORRO	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 50\text{ N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376
FORRO DE TALÓN	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina, colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos ≥ 3 En húmedo para 50 ciclos ≥ 3 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $\geq 50\text{ N}$ Método de ensayo NTP-ISO 3376



APARADO	<p>Costura fina con hilo nylon bondeado Nro. 20, 40 Y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo.</p> <p>Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.</p> <p>Todas las piezas de cortes serán debidamente dobladas de acuerdo con el modelo</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza.</p> <p>Espesor de 0.9 mm. A 1.1 mm.</p> <p>Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm., con textil, y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700 ✓ Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificios en la superficie de uso: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12
PUNTERA	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 0.8 a 1.0 mm.</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 1.2mm +/-0.1mm</p>
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (palmilla entera).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm • Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>



FIRME/SUELA	<p>Dos opciones de firme/suela (elección del usuario):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor, con canal y costura de seguridad, y en la zona plantar con huella antideslizante. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo de nylon Nº 12 de 3 cabos.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo.
TACO	Para la de suela de cuero o caucho inserto: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
TAPILLA	<p>De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante.</p> <p>Espesor: de 5 mm</p> <p>Dureza $> 0 = 80^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de $\leq 180 \text{ mm}^3$</p>
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE-PISO	<p>✓ Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708</p> <p>En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte externa del calzado. <p>✓ Capellada: Cuero</p> <p>✓ Forro: Cuero</p>



	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú <ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda. • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.



CALZADO CABALLERO INVIERNO – MODELO 2
(Foto Referencial)



SUELA DE CAUCHO



SUELA CON HUELLA
ANTIDELIZANTE



CALZADO DE VERANO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CALZADO DE VERANO PARA PERSONAL MASCULINO

PAQUETE N° 4

CALZADO DE VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO	
Número de personal masculino	54 colaboradores
Cantidad de calzados	01 por colaborador
Modelo	Calzado según modelo descrito
Composición de prendas	01 par de zapatos de vestir de cuero para caballeros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS CUEROS DE VERANO

CALZADO CABALLEROS VERANO 2023 - MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir de cuero con pasadores y talón acolchado, en color natural (ver gráfico).
---------------	---



MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnica desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero guante (ovino), plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (± 0.2mm)</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia a la flexión: En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable y en húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable. Método de ensayo NTP-ISO 17694 ✓ Resistencia al desgarro sin forro $> 0 = 40$ N Método de ensayo NTP-ISO 3376 <p>Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor y tonalidad y acabado.</p>
FORRO	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$ ✓ Resistencia al desgarro sin forro $> 0 = 50$ N Método de ensayo NTP-ISO 3376
FORRO DE TALÓN	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina, colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$



	<p>✓ Resistencia al desgarro sin forro > 0 = 50 N Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
APARADO	<p>Costura fina con hilo nylon bondeado Nro. 40 Y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo.</p> <p>Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.</p> <p>Todas las piezas de cortes serán debidamente dobladas de acuerdo con el modelo</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza.</p> <p>Espesor de 0.9 mm. A 1.1 mm.</p> <p>Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm., con textil, y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificios en la superficie de uso: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 0.8 a 1.0 mm.</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 1.2mm +/-0.1mm</p>
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (palmilla entera).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm • Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción ≥ 60% Método de ensayo ISO 22649</p>



FIRME/SUELA	<p>Dos opciones de firme/suela (elección del usuario):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor, con canal y costura de seguridad, y en la zona plantar con huella antideslizante. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo de nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo.
TACO	Para la de suela de cuero o caucho inserto: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
TAPILLA	<p>De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante.</p> <p>Espesor: de 5 mm</p> <p>Dureza $> 0 = 80^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de $\leq 180 \text{ mm}^3$</p>
PASADORES	Según modelo de forma circular de 2.5 mm aproximado de ancho, tejido al 100% con fibras de algodón, teñido reactivo, encerado color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE-PISO	<p>✓ Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>✓ Para materiales con densidad $\leq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708</p> <p>En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>



NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte externa del calzado. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Excelente presentación. <ul style="list-style-type: none"> • Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda. • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.



CALZADO CABALLERO VERANO – MODELO 1
(Foto Referencial)



SUELA DE CAUCHO



SUELA CON HUELLA
ANTIDELIZANTE



CALZADO CABALLEROS VERANO 2023 - MODELO 2

MODELO	Calzado de vestir de cuero tipo mocasín, en color natural (ver gráfico).
---------------	--

MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMAS	Anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CONFECCIÓN	A medida del usuario. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CORTE O CAPELLADA	<p>Cuero guante (ovino), plena flor, teñido y atravesado a la anilina. Espesor de 1.6 mm. (± 0.2mm)</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia a la flexión: En seco $> 0 = 20,000$ ciclos sin daño apreciable y en húmedo $> 0 = 10,000$ ciclos sin daño apreciable. <p>Método de ensayo NTP-ISO 17694</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Resistencia al desgarrar sin forro $> 0 = 40$ N <p>Método de ensayo NTP-ISO 3376</p> <p>Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor y tonalidad y acabado.</p>
FORRO	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina. Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$ ✓ Resistencia al desgarrar sin forro $> 0 = 50$ N <p>Método de ensayo NTP-ISO 3376</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana (Ovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina, colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: de 0.9 a 0.2 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Solidez al frote: Manchado en escala de grises En seco para 150 ciclos $> 0 = 3$ En húmedo para 50 ciclos $> 0 = 3$ ✓ Resistencia al desgarrar sin forro $> 0 = 50$ N



	Método de ensayo NTP-ISO 3376
APARADO	<p>Costura fina con hilo nylon bondeado Nro. 20, 40 Y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo.</p> <p>Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 p x cm.</p> <p>Todas las piezas de cortes serán debidamente dobladas de acuerdo con el modelo</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza.</p> <p>Espesor de 0.9 mm. A 1.1 mm.</p> <p>Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm., con textil, y tratamiento antimicrobiano y cosido al contorno de esta, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos; Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificios en la superficie de uso: Seco: $\geq 25,600$ ciclos Húmedo: $\geq 6,400$ ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 0.8 a 1.0 mm.</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico con retorno, elaborado en base textil de poliamida o polyester</p> <p>Espesor: de 1.2mm +/-0.1mm</p>
FALSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (palmilla entera).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm • Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>



FIRME/SUELA	<p>Dos opciones de firme/suela (elección del usuario):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm (± 0.2 mm) de espesor, con canal y costura de seguridad, y en la zona plantar con huella antideslizante. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>✓ Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser $\leq 400 \text{ mm}^3$ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p>
COSTURA DE LA SUELA	De primera calidad, con hilo de nylon N° 12 de 3 cabos.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aproximadamente de altura, con apariencia de costura, según modelo.
TACO	Para la de suela de cuero o caucho inserto: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
TAPILLA	<p>De caucho color negro, sistema SBR, antideslizante.</p> <p>Espesor: de 5 mm</p> <p>Dureza $> 0 = 80^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de $\leq 180 \text{ mm}^3$</p>
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE-PISO	<p>✓ Para materiales con densidad $\geq 0.9 \text{ g/cm}^3$, la resistencia debe ser $\geq 3 \text{ N/mm}$.</p> <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708</p> <p>En calzado terminado.</p>
ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte externa del calzado. <p>✓ Capellada: Cuero</p> <p>✓ Forro: Cuero</p>



	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cada par de calzados en la caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda. • En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.



CALZADO CABALLERO VERANO – MODELO 2

(Foto Referencial)



SUELA DE CAUCHO



SUELA CON HUELLA
ANTIDELIZA



CALZADO DE INVIERNO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CALZADO DE INVIERNO PARA PERSONAL FEMENINO

PAQUETE N° 4

CALZADO DE INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO	
Número de personal femenino	57 colaboradoras
Cantidad de calzados	01 por colaboradora
Modelo	Calzado según modelo descrito
Composición de prendas	01 par de zapatos de vestir de cuero para damas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS CUEROS DE INVIERNO



CALZADO PARA DAMAS INVIERNO 2023 – MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir con punta estilizada y talón abierto, lleva correa con hebilla dorada, taco delgado, color verde petróleo, ver gráfico del diseño.
INSUMOS	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	De calzado plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero plena flor, liso para parte de la capellada y folia gamuzada imitación grabado reptil en color verde petróleo.</p> <p>Espesor de 0.9 a 1.2 mm, curtido, teñido atravesado a la anilina y acabado con máquina de lustrado al vidrio para la zona lisa.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Resistencia a la flexión: En seco $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable</p> <p>En húmedo $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable</p> <p>Resistencia al desgarro sin forro ≥ 50 N</p>
FORRO (INTERIOR)	<p>Totalmente forrado con badana plena flor, teñido atravesado a la anilina.</p> <p>Espesor: de 0.7 a 1 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos ≥ 5</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 3</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana colocado por el lado carne (volteado).</p> <p>Espesor: de 0.7 a 0.9 mm, color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos ≥ 3</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≤ 3</p>
PLANTILLA	<p>Corrida (entera), badana, plena flor, teñido atravesado.</p> <p>Espesor: Espesor: de 0.7 a 0.9 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>Acolchado totalmente anatómico con látex, de 2.9 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos ≥ 5</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 5</p>
PUNTERA	<p>Termoplástico, efecto ping-pong</p> <p>Espesor: 0.6 a 0.7 mm</p>



FALSA O PALMILLA	Prefabricada con cambrillón metálico. Acolchada en la parte delantera con látex de 2.0 mm
HEBILLA	Zamac Dorado de 22 x 17 mm (± 0.1)
FIRME	Cuero vacuno (suela) curtido vegetal, con huella antideslizante, acabado natural con brillo. Espesor: 3.0 a 3.5 mm El material usado debe cumplir: Resistencia a la abrasión ≥ 50 mm ³
APARADO	Costura fina con hilo nylon bondeado, resistente a la elongación del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo, calibre 90. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 5 p x cm.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada. Resistencia ≥ 3.5 N/mm
TACO	Poliestireno inyectado y forrado con el mismo cuero liso. Altura: tacos en 3, 5 y 7 (a requerimiento de la usuaria) La presentación de la muestra debe ser en taco 7.
TAPILLA	De material TPU antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza $\geq 80^\circ$ shore A Resistencia a la abrasión de ≤ 35 mm³
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.



	Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Buena presentación; cada par de calzados en su caja; deben estar emparejado, exento de defectos de confección. Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con log de la empresa



CALZADO DAMAS INVIERNO 2023 - MODELO 1

(foto referencial)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CALZADO VERANO PARA PERSONAL FEMENINO

PAQUETE N° 4

CALZADO DE VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO	
Número de personal femenino	57 colaboradoras
Cantidad de calzados	01 por colaboradora
Modelo	Calzado según modelo descrito
Composición de prendas	01 par de zapatos de vestir de cuero para damas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS CUEROS DE VERANO



CALZADO PARA DAMAS VERANO 2023 – MODELO 1

MODELO	Calzado de vestir tipo Stiletto punta estilizada, taco delgado, de cuero azul grabado reptil, ver gráfico del diseño.
INSUMOS	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	De calzado plástico (PVC), estilizada y ergonómica. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
CUERO DE CAPELLADA (EXTERIOR)	<p>Cuero vacuno plena flor, tipo charol bitono acabado en poliuretano, grabado reptil grande con brillo, color azul noche.</p> <p>Espesor de 0.9 a 1.2 mm, curtido, teñido atravesado a la anilina y recurtido con aceites sintéticos.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Resistencia a la flexión: En seco $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable</p> <p>En húmedo $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable</p> <p>Resistencia al desgarro sin forro ≥ 50 N</p>
FORRO (INTERIOR)	<p>Totalmente forrado con badana plena flor, teñido atravesado a la anilina acabado suave.</p> <p>Espesor: de 0.7 a 0.9 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos ≥ 5</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 5</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Cuero caprino (badana), colocado por el lado carne (volteado).</p> <p>Espesor: de 0.7 a 0.9 mm, color natural.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos $\geq 3/4$</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 3</p>
PLANTILLA	<p>Corrida (entera), badana de piel caprino, plena flor, teñido atravesado.</p> <p>Espesor: de 0.7 a 0.9 mm, tipo guante, de color natural.</p> <p>Acolchado totalmente anatómico con látex, de 2.9 mm (± 0.2) de espesor Antimicrobiana.</p> <p>El material usado debe cumplir:</p> <p>Solidez al frote: Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos ≥ 5</p> <p>En húmedo para 50 ciclos ≥ 5</p>
PUNTERA	<p>Termoplástico</p> <p>Espesor: 0.6 a 0.7 mm</p>



CONTRAFUERTE	Termoplástico Espesor: 1.0 a 1.2 mm
FALSA O PALMILLA	Prefabricada con cambrillón metálico. Acolchada en la parte delantera con látex de 2.0 mm
FIRME	Cuero vacuno (suela) curtido vegetal, con huella antideslizante, acabado natural con brillo. Espesor: 3.0 a 3.5 mm El material usado debe cumplir: Resistencia a la abrasión $\geq 400 \text{ mm}^3$
APARADO	Costura fina con hilo nylon bondeado, resistente a la elongación del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo, calibre 90. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 5 p x cm.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada. Resistencia $\geq 3.5 \text{ N/mm}$
TACO	ABS resina acrílica nitrilo forrado con el mismo cuero. Altura: tacos en 1, 5 y 7 (a requerimiento de la usuaria) La presentación de la muestra debe ser en taco 7.
TAPILLA	De material TPU antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1). Dureza $\geq 80^\circ \text{ shore A}$ Resistencia a la abrasión de $\leq 35 \text{ mm}^3$
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	Con cremas naturales nutrientes, de brillo natural y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.
NUMERACIÓN Y TALLAS	Sobre medida a cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla.



	Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).
PRESENTACIÓN	Buena presentación; cada par de calzados en su caja; deben estar emparejado, exento de defectos de confección. Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con logo de la empresa.



CALZADO DAMAS VERANO 2023 - MODELO 1
(foto referencial)

