

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código : 20100027021

Nombre o Razón social : UNIMAQ S.A.

Fecha de envío : 16/06/2025

Hora de envío : 21:53:03

Consulta: Nro. 1

Consulta/Observación:

Se hacen las siguientes consultas:

- 1) por qué razón o que expectativa tiene el SIMA para que los postores visiten el taller X40?
- 3) la solicitud de visita se canaliza por escrito? por favor se solicita aclarar el procedimiento para coordinar la visita requerida
- 3) existe algún formato de constancia de visita al taller X40 del SIMA que requieren se adjunte a la oferta?
- 4) la constancia debe estar firmada por personal del SIMA para que sea válida? el personal que reciba a los postores esta al tanto de esto?

En ese sentido, se solicita aclarar los puntos consultados para prever con anticipación la gestión necesaria

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 2.2.1.1 Literal: i) **Página:** 17

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

El equipo mencionado es una maquinaria compleja que requiere una evaluación detallada del espacio y líneas vitales, gases, aire y electricidad.

Sí existe un documento de constancia que es entregado por el usuario, el cual en este proceso es el taller X40, entregando una copia al postor como comprobante de la misma.

La Constancia de Visita, es un documento obligatorio.

Esta constancia emitida por el

Taller X40, deberá ser incluida en su oferta técnica.

De acuerdo a lo indicado en el Capítulo II de la Sección Especifica de las Bases, Numeral 2.2 CONTENIDO DE LAS OFERTAS:

2.1.1. Documentación de presentación obligatoria

2.1.1.1. literal (i)

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código : 20100027021

Nombre o Razón social : UNIMAQ S.A.

Fecha de envío : 16/06/2025

Hora de envío : 21:53:03

Consulta: Nro. 2

Consulta/Observación:

Se hace la siguiente consulta:

el postor adjudicado puede solicitar al SIMA una copia del acta de conformidad suscrita? Se hace la consulta debido a que para el trámite de pago muchas oficinas de tesorería, contabilidad o administración vuelven a pedir este documento, a pesar de que es un documento de gestión interno.

De corresponder, solicitamos que se precise en las bases cuál es el procedimiento a seguir y los plazos de atención en caso el postor que resulte adjudicado necesite copia del acta de conformidad suscrita por el Jefe del Taller X40, el Jefe del Departamento de Producción y el Jefe Departamento de Mantenimiento.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 2.5

Literal: FORMA DE P **Página:** 19

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Según el punto 9 de las EE.TT., indica ¿Forma de pago¿ de la EETT, sí se realiza un acta de conformidad y si se puede solicitar una copia.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.
Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1
Nro. de convocatoria : 1
Objeto de contratación : Bien
Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Consulta: Nro. 3

Consulta/Observación:

Se hace la siguiente consulta:

Dado que el bien que SIMA requiere adquirir es un bien poco comercial, se ha establecido como beneficio para los postores que puedan solicitar un adelanto de hasta el 30% del monto contratado. Sin embargo, no se ha establecido en las bases lo siguiente:

- 1) ¿Cuál es la dependencia ante la que se solicita el adelanto?
- 2) ¿Cuál es el procedimiento para la solicitud del adelanto? ¿debe el postor presentar algún formulario o formato pre-establecido por el SIMA para este tipo de solicitudes o con una carta simple y la garantía (fianza) es suficiente?
- 3) ¿Cual es el plazo para que SIMA abone el adelanto a las cuentas del postor adjudicado?
- 4) ¿El plazo para la ejecución del contrato (entrega e instalación del bien) comenzará a contar desde el abono del adelanto?

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: Cap. III Literal: 3.5 Página: 21
Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara lo siguiente:

- 1) Debe ser solicitado a través de la Mesa de Partes del Departamento de contrataciones del SIMA CALLAO
- 2) Deberá solicitarlo a través de una Carta.
- 3) En el caso que en las bases se haya establecido el otorgamiento de este adelanto, se efectuará de acuerdo a lo que establece la Ley en el Artículo 67.
- 4) El plazo para la ejecución del contrato se encuentra tipificado en las bases, Capítulo III inciso 3.3.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 4

Consulta/Observación:

Señores miembros del comité de selección, se observa que sólo han considerado una institución arbitral autorizada para la solución de controversias por lo que no existe la posibilidad de que el postor adjudicado, en caso de requerirlo, pueda "escoger" una institución arbitral distinta.

En ese sentido, en aras de mantener la equidad, transparencia e imparcialidad de la institución arbitral, se propone al comité que considere como instituciones arbitrales adicionales a la indicada:

- 1) Centro de Arbitraje de la Cámara de Comercio de Lima (CCL)
- 2) Centro de Análisis y Resolución de Conflictos (CARC) de la Pontificia Universidad Católica de Perú PUCP
- 3) Centro de Arbitraje del Colegio de Abogados de Lima (CAL)

Acápíte de las bases : Sección: Específico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 3.9 **Página:** 21

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: Se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se acoge su observación:

A fin de garantizar la eficiencia y transparencia en el presente procedimiento de selección, se considera como instituciones arbitrales las siguientes:

CAPÍTULO III ¿ Sección Especifico - REQUERIMIENTO

3.9 Solución de controversias contractuales

Para el arbitraje, el postor ganador de la buena pro selecciona a una de las siguientes Instituciones Arbitrales para administrar el arbitraje:

- Centro de Arbitraje y Resolución de Disputas ¿Alberto Bedoya Sáenz¿ del Colegio de Ingenieros del Perú, Consejo Departamental de Lima, con sede en la ciudad de Lima-Perú.
- Centro de Arbitraje de la Cámara de Comercio de Lima (CCL)

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

CAPÍTULO III ¿ Sección Especifico - REQUERIMIENTO

3.9 Solución de controversias contractuales

Para el arbitraje, el postor ganador de la buena pro selecciona a una de las siguientes Instituciones Arbitrales para administrar el arbitraje:

- Centro de Arbitraje y Resolución de Disputas ¿Alberto Bedoya Sáenz¿ del Colegio de Ingenieros del Perú, Consejo Departamental de Lima, con sede en la ciudad de Lima-Perú.
- Centro de Arbitraje de la Cámara de Comercio de Lima (CCL)

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Consulta: Nro. 5

Consulta/Observación:

Se hace la consulta:

¿el postor adjudicado debe también desarmar la mesa TANAKA que actualmente SIMA tiene inoperativa para la habilitación del espacio donde vaya a instalar la nueva maquina de corte?

o el SIMA proporcionará el espacio libre y listo para que el postor adjudicado realice el montaje e instalación de la nueva máquina de corte?

Se solicita aclarar

Acápíte de las bases : Sección: General Numeral: Cap. III Literal: 4 Página: 21

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara

La mesa de corte TANAKA en mención ya se encuentra desmontada y de baja.

El SIMA va a proporcionar el espacio y las líneas vitales para el montaje de la máquina de corte a adquirir.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 6

Consulta/Observación:

Ancho total de la máquina: no menor a 6.000 mm

Señores del comité de selección, se solicita considerar el ancho de la máquina no menor a 5.500 mm ya que nuestro equipo cuenta con esa medida, situación que fue puesta en conocimiento de SIMA mediante Carta N° 163-GOB-2025/LIMA que fue enviada en respuesta a la solicitud de cotización que nos hicieron llegar.

En ese sentido, reducir esta medida les permitirá contar con una mayor concurrencia de postores y, en consecuencia, una competencia real y efectiva, ambos principios rectores de la contratación pública del Estado.

En ese sentido, se solicita considerar la siguiente especificación técnica:

Ancho total de la máquina: No menor a 5.500 mm

Acápite de las bases : Sección: Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6,1,1, **Página:** 22

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación

Debido a:

La importancia de este ancho de maquina es poder realizar un corte de planchas en paralelo, simplificando de esta forma los tiempos de ejecución.

Reducir el ancho de la mesa, es limitar la capacidad de esta función.

De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Contrataciones, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 7

Consulta/Observación:

Rango de biselado en acero al carbono 6mm a 50mm, 45° a 50°.

Señores del comité de selección, se solicita suprimir este requisito ya que es limitante para la participación de más postores en el proceso,

Suprimir esta característica les permitirá contar con una mayor concurrencia de postores y, en consecuencia, una competencia real y efectiva, ambos principios rectores de la contratación pública del Estado.

En ese sentido, se solicita acoger lo solicitado por ser conforme a ley

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.1.1. **Página:** 22

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su Observación:

No se puede reducir el ángulo de biselado, debido a que manejamos diversidad de proyectos que requieren biselado en el espesor de 50mm.

De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Contrataciones, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 8
Consulta/Observación:
Perforación de producción: 50 mm

Señores SIMA, se solicita que puedan considerar equipo con capacidad de perforación de producción de mínimo 45 mm. Esto permitirá que puedan contar con más concurrencia de postores y en consecuencia una mejor competencia en el proceso de selección, prevaleciendo así los principios rectores de la Ley.

Por otro lado, lo que se solicita es 0.5cm distinto a lo que han considerado en las bases, lo que no representa una disminución sensible en los términos de rendimiento operativo de la maquinaria.

Por esta razón, se solicita considerar la perforación de producción: mínimo 45 mm

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.1.1. **Página:** 24
Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge
Análisis respecto de la consulta u observación:
No se acoge su observación:

No se puede reducir la perforación de producción 50mm, debido a que manejamos diversidad de proyectos que requieren perforación de producción en el espesor de 50mm.
De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Contrataciones, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:
null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 9

Consulta/Observación:

Perforación máxima: 50 mm

Señores SIMA, se solicita que puedan considerar equipo con capacidad de perforación máxima de mínimo 45 mm. Esto permitirá que puedan contar con más concurrencia de postores y en consecuencia una mejor competencia en el proceso de selección, prevaleciendo así los principios rectores de la Ley.

Por otro lado, lo que se solicita es 0.5cm distinto a lo que han considerado en las bases, lo que no representa una disminución sensible en los términos de rendimiento operativo de la maquinaria.

Por esta razón, se solicita considerar la perforación máxima: mínimo 45 mm

Acápíte de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.1.1 **Página:** 24

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación

No se puede reducir la perforación máxima de 50mm, debido a que manejamos diversidad de proyectos que requieren perforación máxima en el espesor de 50mm.

De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Contrataciones, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 10
Consulta/Observación:
Inicio de borde máximo: 90 mm

Señores miembros del comité de selección, se solicita que puedan considerar equipo con Inicio de borde máximo de mínimo 70 mm. Esto permitirá que puedan contar con más concurrencia de postores y en consecuencia una mejor competencia en el proceso de selección, prevaleciendo así los principios rectores de la Ley.

Por otro lado, lo que se solicita es 2cm distinto a lo que han considerado en las bases, lo que no representa una disminución sensible en los términos de rendimiento operativo de la maquinaria.

Por esta razón, se solicita considerar el inicio de borde máximo: mínimo 70 mm

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.1.1. **Página:** 24
Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge
Análisis respecto de la consulta u observación:
No se acoge su observación

No se puede reducir el inicio de borde máximo de 90mm, debido a que manejamos diversidad de proyectos que requieren un inicio de corte de borde máximo en el espesor de 90mm.
De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Contrataciones, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:
null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 11

Consulta/Observación:

Ancho mesa: Mínimo 5.200 mm

Señores miembros del comité de selección, se solicita que puedan considerar equipo con un ancho de mesa mínimo de 3.500 mm. Esto permitirá que puedan contar con más concurrencia de postores y en consecuencia una mejor competencia en el proceso de selección, prevaleciendo así los principios rectores de la Ley.

Por esta razón, se solicita considerar el ancho de la mesa de mínimo 3.500 mm

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: Cap. III Literal: 6.1.1 Página: 25

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación:

La importancia de este ancho de mesa es poder realizar un corte de planchas en paralelo, simplificando de esta forma los tiempos de ejecución.

Reducir el ancho de la mesa, es limitar la capacidad de esta función.

De acuerdo a los estudios de mercado efectuado por el área de Logística, existe más de un proveedor.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Consulta: Nro. 12

Consulta/Observación:

Se hae la siguiente consulta:

¿el kit de consumible para el corte y biselado por 8 horas diarias durante 3 meses debe tener alguna característica en específico?

Este kit se debe entregar todo junto con el equipo o se puede entregar en forma mensual hasta culminar la totalidad de la cantidad requerida?

Se solicita aclarar

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: Cap. III Literal: 6.1.1. Página: 26

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

El kit de consumible debería ser para los espesores de 6 a 50mm.
Se requiere el suministro completo del kit, para poder realizar las pruebas correspondientes.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:
null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Consulta: Nro. 13

Consulta/Observación:

Se hace la siguiente consulta:

Certificado de calidad.
Certificado de calibración.
Certificado de garantía.

¿pueden estos tres certificados ser emitidos y suscritos por el representante autorizado de la marca en el país?

Se solicita aclarar al respecto

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: Cap.III Literal: 6.10 Página: 29

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Estos Certificados deben ser emitidos por el mismo fabricante.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 14

Consulta/Observación:

El personal de la empresa contratista que realizará la capacitación deberá ser:
Requisito: UN (1) ingeniero Mecánico o afines con la especialidad.

Señores miembros del comité de selección, se solicita considerar que el personal pueda ser especializado por el fabricante ya que para este tipo de bienes las marcas (fabricantes) capacitan a su personal en los equipos pero muchas veces los títulos profesionales no han sido convalidados o no se encuentran registrados en la SUNEDU, lo que puede constituir una traba administrativa difícil y costosa de superar.

En ese sentido, permitir que sea personal del propio fabricante quien pueda dar la capacitación da garantía a SIMA de que la misma marca (que conoce mejor el producto, su funcionalidad, bondades, especificaciones) pueda transmitir este conocimiento al personal del SIMA.

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.12 **Página:** 30

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación y,
Se aclara

Debe dar cumplimiento a lo mencionado en la EETT, en la cual no indica que se encuentre registrado en la SUNEDU, por lo se considera personal nacional o extranjero.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 15

Consulta/Observación:

De ser necesario una capacitación adicional, esta deberá ser presencial o virtual y capacitar al personal durante cuatro (4) horas adicionales.

Señores SIMA, se observa este punto dado que genera confusión ya que es muy subjetivo "si se requiere otra capacitación", además no da plazos para brindar esa capacitación adicional.

Siendo ello así, por qué mejor no consideran que la capacitación sea por 12 horas? Esto esclarece mejor el requerimiento y brinda más horas de instrucción y entrenamiento en el manejo de la maquina de corte por lo que se solicita que se SUPRIMA en este extremo la "capacitación adicional" y se considere como horas mínimas de capacitación a brindar por parte del contratista 12 HORAS

Acápíte de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 6.12 **Página:** 30

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación

Se aclara:

De acuerdo con lo establecido en el punto 6.12 de la EETT, se señala que, en caso de ser necesario, se podrán adicionar hasta 4 horas adicionales al periodo previsto. Estas horas no podrán ser suprimidas. No obstante, si ambas partes lo consideran conveniente, se podrá acordar la adición de dichas horas para la capacitación, con el objetivo de aclarar cualquier novedad que pueda surgir durante la puesta en marcha de la maquina por parte de SIMA.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 16

Consulta/Observación:

Señores miembros del comité de selección, a efectos de permitir la participación de más postores en el proceso y dado que el rubro guarda relación con el objeto de convocatoria, se solicita establecer como bien similar para acreditar experiencia en el objeto de contratación la venta de máquinas de soldar de todo tipo de tamaños y capacidades; y/o venta de máquinas de corte de todo tipo de tamaños y capacidades

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 12.1 **Página:** 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

No se acoge su observación

Se aclara:

Dentro de la EETT, respecto a bienes similares, se han considerado todo tipo de máquinas automáticas y semiautomáticas. No es posible agregar todo tipo de tamaño y capacidades, ya que se alejaría de las características principales del bien.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20100027021	Fecha de envío :	16/06/2025
Nombre o Razón social :	UNIMAQ S.A.	Hora de envío :	21:53:03

Observación: Nro. 17

Consulta/Observación:

Señores miembros del comité de selección, solicitamos que se pueda ampliar el criterio para la acreditación de la experiencia del personal clave, en el sentido de que solo van a considerar experiencia como "supervisor".

Siendo ello así, a efectos de poder contar con mayor concurrencia de postores en el proceso que se traduce en una competencia real y efectiva, se solicita que se pueda considerar experiencia en el cargo de "Instructor" o "Desarrollador" o "Supervisor" en el sistema de Control Numérico por Computadora (CNC) y el manejo del software de anidamiento y mantenimiento integral del equipo, contabilizados a partir de su titulación.

Acápite de las bases : Sección: Especifico **Numeral:** Cap. III **Literal:** 13 **Página:** 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: Se acoge parcialmente

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se acoge parcialmente su observación:

Dice:

13.1 CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

13.1.1. Experiencia del personal clave

Personal 1

UN (1) ingeniero Mecánico o afines con la especialidad.

Requisitos:

Con experiencia laboral de TRES (3) años en empresas del rubro como Supervisor en el sistema de Control Numérico por Computadora (CNC) y el manejo del software de anidamiento y mantenimiento integral del equipo, contabilizados a partir de su titulación.

Debe Decir:

Con experiencia laboral de TRES (3) años en Sistema de Control Numérico por Computadora (CNC), y el manejo de software de Anidamiento y Mantenimiento Integral del Equipo, contabilizados a partir de su titulación.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Debe Decir:

Con experiencia laboral de TRES (3) años en Sistema de Control Numérico por Computadora (CNC), y el manejo de software de Anidamiento y Mantenimiento Integral del Equipo, contabilizados a partir de su titulación.

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 18

Consulta/Observación:

La capacidad solicitada de corte en perforación de 50mm (a velocidad mínima de 750mm/min) se logra realizar con una fuente plasma de 400 amperios.

Con el fin de dar pluralidad a los oferentes y estar en el rango de corte máximo solicitado por el SIMA, Se consulta si el rango pueda referirse de la siguiente manera o confirmar la validez de:

Rango de intensidad(mínimo): 5-400 a 500 amp.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.1.1 Literal: e Página: 25

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Sí, el rango de intensidad debe estar entre 5 a 500 amperios, con 400 amp. está dentro del rango solicitado.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 19

Consulta/Observación:

El sistema que solicitan de ¿Control de la mesa de corte: eléctrico desde CNC¿ no es claro su funcionamiento. Para lo cual entendemos que la mesa de soporte cuenta con secciones que se abren y cierra dependiendo donde el equipo está cortando.

CONSULTA

Solicitamos con el fin de tener claridad pueda referirse de la siguiente manera o confirmar la validez de:
Control de la mesa de corte: Mesa de soporte está dividida en sectores controlados por la máquina de corte a través de electroválvulas (control eléctrico) que accionan los pistones neumáticos de cada sección de la mesa.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.1.1 Literal: h Página: 26

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Sí, la mesa de soporte está dividida por sectores controlados desde el CNC.
El CNC debe ser capaz de enviar comandos para abrir cada sección de manera precisa, en función de la ubicación específica de la zona de corte.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 20

Consulta/Observación:

Existen diferentes tipos de filtros en el mercado que cambian su calidad dependiendo del tipo de material a extraer (polvos gruesos o finos). Los filtros que se usan para los sistemas de corte y soldadura deben ser especiales por el tamaño de partículas que debe aspirar (son muy pequeñas).

CONSULTA

Solicitamos al SIMA se aclare las especificaciones técnicas sobre el tipo de filtro que debe tener y la norma que debe cumplir, o confirmar la validez de, lo que se muestra a continuación:

IFA/BIA certificate (DIN 60335-2-69) - class M

Norma de filtro: DIN 60335-2-69

Clasificación del filtro: Clase M

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.1.1 Literal: j Página: 26

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Los filtros que tendrá la máquina de corte, deben tener una alta capacidad de filtración y durabilidad, siendo capaz de capturar partículas finas, con el fin de reducir la contaminación de medio ambiente.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 21

Consulta/Observación:

a. Kit de consumibles que serán necesarios para el corte y biselado para 8 horas de trabajo por día calendarios durante 3 meses. Esta medida es subjetiva a cada proponente, lo cual cada uno puede presentar valores diferentes en su oferta. CONSULTA: Solicitamos que se modifica la especificación a un valor fijo que cada proponente debe incluir en consumibles, como ejemplo. Cada proponente debe incluir en su oferta 20.000 USD en consumibles de corte.

b. Fabricación de vigas H-Beam y montaje a piso existente (de ser requerido en el modelo). ¿Según se entiende que la maquina puede o no usar vigas H- Beam, ese correcto la afirmación?

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.1.1 Literal: k Página: 27

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

- a) La vida útil de un consumible está dependiendo del sistema plasma está de 1 a 3 horas, lo cual debe estar especificado en el manual, por ello se especifica 8 horas de trabajo por 3 meses.
- b) Es correcto

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 22

Consulta/Observación:

CONSULTA

Es necesario anexar todas las certificaciones?
o solo se debe cumplir con al menos una o solo las que aplican? Por favor más detalle

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.2 Literal: - Página: 27

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

Sí, debe tener todas las certificatorias, debido a que serán parte de la evaluación.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 23

Consulta/Observación:

Este tipo de cadena requiere una estructura metálica para su ensamble.

CONSULTA

Se solicita aclarar si la escritura metálica para el montaje de la cadena porta cables la suministrara SIMA o cada oferente deberá incluirla en la oferta.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 6.1.1 Literal: b Página: 24

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara:

De acuerdo a la EETT punto 6.1.1, no se menciona alguna cadena.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20536903519	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	SOLDEX SA	Hora de envío :	17:08:44

Consulta: Nro. 24

Consulta/Observación:

Este tipo de maquina al ser tan especial en su funcionamiento, la coordinación e instalación será realizada por persona de Perú junto con ingenieros directos de fábrica de otros países.

CONSULTA

Por favor confirmar si, el personal para la instalación y/o capacitación puede ser nacional o extranjero, con el fin de garantizar el correcto desarrollo del proyecto en todas sus etapas.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 13.1 Literal: - Página: 34

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara

Sí puede, y debe cumplir con los requisitos indicados en la EETT.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : SERVICIO INDUSTRIAL DE LA MARINA S.A.

Nomenclatura : LP-SM-1-2025-SIMA PERU-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE MAQUINA DE CORTE PLASMA CNC Y OXICORTE

Ruc/código :	20477817107	Fecha de envío :	17/06/2025
Nombre o Razón social :	TEKNOSTEEL S.A.C.	Hora de envío :	23:46:22

Consulta: Nro. 25

Consulta/Observación:

Con respecto al acápite c) PARTICIPACION EN EL CONSORCIO en el numeral 3.5.2. REQUISITOS DE CALIFICACION FACULTATIVOS, la cantidad de consorciados debe de tomar en consideración los principios de libertad de concurrencia, competencia y de igualdad; por lo que solicitamos se pueda ampliar la cantidad de 2 a 3 consorciados y, al mismo tiempo, agradeceremos confirmar que se acoge dicha solicitud.

Acápites de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.5 Página: 37

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Estado: No se acoge

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara que

Debe ceñirse a lo especificado en las EE.TT.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null