

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE PROPUESTAS

1. DETALLE DEL PROCESO:

- Proceso por Adjudicación Selectiva N°SEL-0124-2024-OFP/PETROPERU
- ADQUISICIÓN DE ACEITES Y LUBRICANTES PARA LAS OPERACIONES LOTE Z69

2. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS CONDICIONES TÉCNICAS:

- 2.1. Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas indicadas en el numeral 2.3 de las Condiciones Técnicas como se indica a continuación:
- a. Para todos los ítems: Cumplir con las especificaciones técnicas indicadas **APÉNDICE N° 01** según ítem al que se presente; el cumplimiento se acreditará con copia simple de los folletos, catálogos, manuales, brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante de los bienes ofertados;
 - b. Sólo en los casos donde algunas de las especificaciones técnicas requeridas no se encuentren explícitamente indicadas en las fichas técnicas, y/o folletos y/o catálogos, y/o manuales, y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante, EL POSTOR podrá acreditar complementariamente mediante una Declaración Jurada indicando el cumplimiento de la especificación técnica no detallada en los documentos anteriormente mencionados, según el **APÉNDICE N° 2** Declaración Jurada de Cumplimiento de Especificación Técnica.

3. EVALUACION DE DOCUMENTACIÓN

El resultado de la evaluación de la documentación presentada por el postor, bajo los requerimientos mencionados en el numeral anterior, se detallan a continuación:

| N° Orden de Prelación | POSTOR | REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 1 | TERPEL COMERCIAL DEL PERÚ SRL | Cumple |

Detalle de este se puede revisar en Anexo N°1.

4. CONCLUSIÓN DE EVALUCION

Se concluye que el 01 postor **cumple con la totalidad de Requisitos Técnicos Mínimos (RTM)** solicitados en el proceso de Adjudicación Selectiva. N°SEL-0124-2024-OFP/PETROPERU referente al ADQUISICIÓN DE ACEITES Y LUBRICANTES PARA LAS OPERACIONES LOTE Z69

ANEXO N°1

| | |
|-----------------|------------------------------|
| ITEM # 1 | ACEITES Y LUBRICANTES |
|-----------------|------------------------------|

| SUB ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | TERPEL | |
|----------|---------------|---|---|-----------|
| | | | DOCUMENTO | RESULTADO |
| 1.1 | 14-100-195437 | ACEITE PARA COMPRESORES GRADO DE VISCOSIDAD: ISO100 CST @ 40°C: 107.5 CST @ 100°C: 10.12 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D 2270: 66 TAN, ASTM D 974, MGKOH/G: 0.15 CORROSION AL COBRE, ASTM D130, 3 H @ 121°C: 1B PROC A DE CARACTERISTICAS DE HERRUMBRE, ASTM D 665: PASS SEQ I DE ESPUMA, ASTM D 892: 10/OPUNTO DE CONGELACION, ASTM D 97, °C: -36 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92: 270 ----- MARCA: ENTRE OTRAS, M-RARUS 827 PRESENTACION: BALDE DE18.9L/5USG | Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas | CUMPLE |
| 1.2 | 14-100-199389 | ACEITE TIPO/MODELO : MOTOR GAS NATURAL GRADO SAE: 40 CST @ 40° C: 126 CST @ 100° C:13.1 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D 2270: 97 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 238 CENIZAS SULFATADAS, % PESO, ASTM D 874 : 0.5 TBN, MG KOH/G, ASTM D 2896 : 2.7 PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D 97 : -15 DENSIDAD @ 15°C, KG/L : 0.886 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 238 ----- MARCA: ENTRE OTROS, M-PEGASUS 505. PRESENTACION : GALONES (GRANEL) | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.3 | 14-100-195476 | ACEITE TIPO/MODELO : MOTOR GAS NATURAL GRADO SAE: 40 CST @ 40° C: 126 CST @ 100° C:13.1 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D 2270: 97 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 238 CENIZAS SULFATADAS, % PESO, ASTM D 874 : 0.5 TBN, MG KOH/G, ASTM D 2896 : 2.7 PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D 97 : -15 DENSIDAD @ 15°C, KG/L : 0.886 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 238 ----- MARCA : ENTRE OTROS , M-PEGASUS 505 PRESENTACION : CILINDRO DE 55 GAL - 208L | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.4 | 14-100-195477 | ACEITE PARA MOTORES DE GAS TIPO/MODELO: MOTOR DE GAS GRADO: SAE 40 CENIZAS, SULFATADAS, % MASA, ASTM D874: 1,0 PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92: 249 VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM D445: 13,2 VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445: 121 PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97: -15 GRAVEDAD ESPECIFICA, 15,6 C/15,6 C, ASTM D1298: 0,896 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270: 98 DENSIDAD 15 C, KG/L, CALCULADA: 0,896 NUMERO DE BASE - XILENO/ACIDO ACETICO, MG KOH/G, ASTM D2896(*): 6,8 ----- | Ficha técnica | CUMPLE |

| SUB ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | TERPEL | |
|----------|---------------|--|---------------|-----------|
| | | | DOCUMENTO | RESULTADO |
| | | MARCA: ENTRE OTROS, M-PEGASUS 710 PRESENTACION: CILINDRO DE 208.2L/55USG | | |
| 1.5 | 14-100-195479 | <p>ACEITE PARA MOTORES DIESEL TIPO/MODELO: MOTOR DIESEL GRADO: SAE 15W-40 VISCOSIDAD, ASTM D : 445 CST @ 40 °C : 109 CST @ 100°C : 14.1 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D 2270 : 130 DENSIDAD @ 15°C, KG/L,ASTM D 4052 : 0.874 PUNTO DE MINIMO FLUIDEZ, °C, ASTM D 97 : -33 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 225 CENIZAS SULFATADAS, % PESO, ASTM D 874 : 0.9 NUMERO TOTAL DE BASE, MG KOH/G, ASTM D 2896 : 9.8 CCS, CP, ASTM D 5293 6600 @ : -20C MRV, CP, ASTM D 4684 17500 @ : -25C HTHS @ 150°C, CP, ASTM D4683 : 4.1</p> <p>----- MARCA: ENTRE OTROS, M-DELVAC MX ESP 15W-40 PRESENTACION: CILINDRO DE 208.2L/55USG</p> | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.6 | 14-100-195481 | <p>ACEITE HIDRAULICO GRADO : ISO 68 CORROSION DE LA TIRA DE COBRE, 3 H, 100 C, CLASIFICACION, ASTM D130 : 1A DENSIDAD A 15 C, KG/L, ASTM D1298 : 0,882 EMULSION, TIEMPO HASTA 3 ML DE EMULSION, 54 C, MIN, ASTM D1401 : 20 PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92 : 234 VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM : 8,3 VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445 : 63,3 PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97 : -18 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270 : 98</p> <p>----- MARCA: ENTRE OTROS, NUTO ISO 68 PRESENTACION: CILINDRO DE 208 L</p> | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.7 | 14-100-195483 | <p>ACEITE PARA MOTORES A DIESEL TIPO/MODELO: MOTOR DIESEL GRADO: SAE 40 CST @ 40°C: 146 CST @ 100°C: 14.6 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D 2270: 99 CENIZAS SULFATADAS, % PESO, ASTM D 874: 1.1 TBN, MG KOH/G, ASTM D 2896: 10.1 PUNTO DE CONGELACION, °C, ASTM D 97: -21 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92:254 DENSIDAD @ 15°C KG/L, ASTM D 4052: 0.90</p> <p>----- MARCA: ENTRE OTROS, M-DELVAC 1340 PRESENTACION: CILINDRO DE 208 L</p> | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.8 | 14-100-195484 | <p>ACEITE PARA ENGRANAJES TIPO/MODELO: ENGRANAJES // GRADO: ISO 320 CORROSION DE LA TIRA DE COBRE, 3 H, 100 C, CLASIFICACION, ASTM D130:1B DENSIDAD A 15,6 C, KG/L, ASTM D4052: 0.9 PROPIEDADES DE EP, TIMKEN OK LOAD, LB, ASTM D2782: 65 EMULSION, TIEMPO HASTA 37 ML DE AGUA, 82 C, MIN, ASTM D1401 : 25 PRUEBA DE DESGASTE FE8, DESGASTE DEL RODILLO V50, MG, DIN 51819-3 : 2 MICROPICADO FZG, ETAPA DE FALLA, CLASIFICACION, FVA 54 : 10 MICROPICADO FZG, CLASE GFT, CLASIFICACION, FVA 54 : ALTO DESGASTE ABRASIVO FZG, ETAPA DE CARGA DE FALLA, A/16,6/90, ISO 14635-1(MOD) : 12+</p> | Ficha técnica | CUMPLE |

| SUB ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | TERPEL | |
|----------|---------------|--|---------------|-----------|
| | | | DOCUMENTO | RESULTADO |
| | | <p>DESGASTE ABRASIVO FZG, ETAPA DE CARGA DE FALLA, A/8.3/90, ISO 14635-1: 12+</p> <p>PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92 : 240</p> <p>ESPUMA, SECUENCIA I, TENDENCIA/ESTABILIDAD, ML, ASTM D892: 0/0</p> <p>ESPUMA, SECUENCIA II, TENDENCIA/ESTABILIDAD, ML, ASTM D892: 30/0</p> <p>PRUEBA DE PRESION EXTREMA DE CUATRO BOLAS, INDICE DE DESGASTE DE CARGA, KGF, ASTM D2783: 48</p> <p>PRUEBA DE PRESION EXTREMA DE CUATRO BOLAS, CARGA DE SOLDADURA, KGF, ASTM D2783: 48</p> <p>PRUEBA DE PRESION EXTREMA DE CUATRO BOLAS, CARGA DE SOLDADURA, KGF, ASTM D2783: 250</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM D445: 24,1</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445 68: 320 4</p> <p>PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97: -24</p> <p>CARACTERISTICAS DE PREVENCION DE LAHERRUMBRE; PROCEDIMIENTO B, ASTM D 665: PASA</p> <p>INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270: 97</p> <p>-----</p> <p>MARCA: ENTRE OTROS, MOBILGEAR 600 XP 320</p> <p>PRESENTACION: CILINDRO DE 208 L</p> | | |
| 1.9 | 14-100-195486 | <p>ACEITE PARA TRANSMISIONES AUTOMATICAS</p> <p>VISCOSIDAD BROOKFIELD @ -40 C, MPA.S, ASTM D2983 : 33000</p> <p>COLOR, VISUAL: ROJO</p> <p>DENSIDAD @ 15° C G/ML, ASTM D4052 : 0,870</p> <p>PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92 : 200</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM D445 : 7,0</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445 : 37,0</p> <p>PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97 : -44</p> <p>INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270 : 153</p> <p>-----</p> <p>MARCA: ENTRE OTROS, M-ATF 220</p> <p>PRESENTACION: CILINDRO DE 208 L</p> | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.10 | 14-100-195487 | <p>ACEITE PARA ENGRANAJES</p> <p>LUBRICANTES DE SERVICIO PESADO PARA ENGRANAJES AUTOMOTRICES</p> <p>GRADO: SAE 85W-140</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445: 377</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM D445: 27,4</p> <p>DENSIDAD A 15,6 °C G/ML, ASTM D4052: 0,9</p> <p>PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92: 226</p> <p>PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97: -24</p> <p>INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270: 98</p> <p>-----</p> <p>MARCA: ENTRE OTROS, M- HD 85W140</p> <p>PRESENTACION: CILINDRO DE 208 L</p> | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.11 | 14-100-195490 | <p>ACEITE SINTETICO</p> <p>TIPO/MODELO: MOTOR DIESEL</p> <p>GRADO : SAE 5W-40</p> <p>NUMERO DE BASE TOTAL, MGKOH/G, ASTM D2896: 12</p> <p>CENIZAS, SULFATADAS, % MASA, ASTM D874: 1,35</p> <p>PUNTO DE INFLAMACION, COPA ABIERTA CLEVELAND, °C, ASTM D92: 226</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 100 C, MM2/S, ASTM D445: 14,8</p> <p>VISCOSIDAD CINEMATICA @ 40 C, MM2/S, ASTM D445: 102</p> <p>PUNTO DE FLUIDEZ, °C, ASTM D97 : -45</p> | Ficha técnica | CUMPLE |

| SUB ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | TERPEL | |
|----------|---------------|---|---------------|-----------|
| | | | DOCUMENTO | RESULTADO |
| | | INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270: 151 ----- MARCA: ENTRE OTRAS, M-DELVAC 15W40 V2 PRESENTACION: CILINDRO DE 298.2 L | | |
| 1.12 | 14-100-195492 | ACEITES PARA ENGRANAJES APARIENCIA : VISCOSO, SEMI FLUIDO, NEGRO CST @ 40° C, CON DILUYENTE : 5000 CST @ 100° C, SIN DILUYENTE : 1260 PUNTO DE INFLAMACION, °C, ASTM D 92 : 135 GRAVEDAD ESPECIFICA, °C, KG/L, ASTM D 1298 : 0.96 TEMPERATURA MAXIMA, USO °C : 115 ----- MARCA: ENTRE OTROS, M-MOBILTAC 375 NC PRESENTACION: CILINDRO DE 181.44KG/400LB | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.13 | 14-200-195485 | GRASA GRADO: NLGI 2 TIPO DE ESPESANTE: COMPLEJO DE LITIO COLOR, VISUAL: ROJO CORROSION DE LA TIRADE COBRE, 24 H, 100 C, CLASIFICACION, ASTM D4048: 1B PROPIEDADES PREVENTIVAS CONTRA LA CORROSION, CLASIFICACION, ASTM D1743: PASA PUNTO DE GOTEO, °C, ASTM D2265: 265 PRUEBA DE PRESION EXTREMA DE CUATRO BOLAS, PUNTO DE SOLDADURA, KGF, ASTM D2596: 250 PRUEBA DE DESGASTE DE CUATRO BOLAS, DIAMETRO DELA CICATRIZ, MM, ASTM D2266: 0,5 SEPARACION DE ACEITE, 0.25 PSI, 24 H @ 25 C, % EN MASA, ASTM D1742: 2 PENETRACION, 60X, 0,1 MM, ASTM D217: 280 PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA DE MAR SINTETICAAL 10%, ASTM D6138: 0 , 1 PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA ACIDA, ASTM D6138: 0, 1 PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA DESTILADA, ASTM D6138: 0, 0 VISCOSIDAD @ 100 C, ACEITE BASE, MM2/S, ASTM D445: 30,3 VISCOSIDAD @ 40 C, ACEITE BASE, MM2/S, ASTM D445: 220 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270 :179 PERDIDA DE LAVADO CON AGUA @ 79 C, % EN PESO, ASTM D1264 : 1,5 ----- MARCA: ENTRE OTROS, M-MOBILITH SHC 220 PRESENTACION: CILINDRO DE 174KG/383.6LB | Ficha técnica | CUMPLE |
| 1.14 | 14-200-195489 | GRASA GRADO: NLGI 2 TIPO DE ESPESANTE: COMPLEJO DE LITIO COLOR, VISUAL: ROJO CORROSION DE LA TIRA DE COBRE, 24 H, 100 C, CLASIFICACION, ASTM D4048:1B PROPIEDADES PREVENTIVAS CONTRA LA CORROSION, CLASIFICACION, ASTMD1743: PASA PUNTO DE GOTEO, °C, ASTM D2265: 265 PRUEBA DE PRESION EXTREMA DE CUATRO BOLAS, PUNTO DE SOLDADURA, KGF,ASTM D2596: 250 PRUEBA DE DESGASTE DE CUATRO BOLAS, DIAMETRO DE LA CICATRIZ, MM, ASTMD2266: 0,5 SEPARACION DE ACEITE, 0.25 PSI, 24 H @ 25 C, % EN MASA, ASTM D1742: 2 PENETRACION, 60X, 0,1 MM, ASTM D217: 280 PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA DE MAR SINTETICA AL 10%, ASTM D6138: 0, 1 PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA ACIDA, ASTM D6138: 0, 1 | Ficha técnica | CUMPLE |

| SUB ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | TERPEL | |
|-------------|--------|---|-----------|-----------|
| | | | DOCUMENTO | RESULTADO |
| | | PRUEBA DE HERRUMBRE SKF EMCOR, AGUA DESTILADA, ASTM D6138: 0, 0 VISCOSIDAD @ 100 C, ACEITE BASE, MM2/S, ASTM D445: 30,3 VISCOSIDAD @ 40 C, ACEITE BASE, MM2/S, ASTM D445: 220 INDICE DE VISCOSIDAD, ASTM D2270: 179 PERDIDA DE LAVADO CON AGUA @ 79 C, % EN PESO, ASTM D1264: 1,5 ----- MARCA: ENTRE OTRAS, M-MOBILITH SHC 220 PRESENTACION: CILINDRO DE 16KG/35.2LB | | |