

## ACTA DE APERTURA ELECTRONICA, ADMISION, CALIFICACION, EVALUACION DE OFERTAS TECNICAS Y ECONOMICAS Y OTORGAMIENTO DE LA BUEN PRO

**ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO: "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH**

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 0119-2024-MDSM/CS-1

En el Distrito de San Marcos, a los 30 días del mes de abril del año 2024, en las instalaciones de la oficina de la Sub Gerencia de Abastecimiento de la Municipalidad Distrital de San Marcos, sito en Jr. Progreso N° 332, Distrito de San Marcos, provincia de Huari, departamento de Ancash, a las 09.00 horas, se reunieron los integrantes del comité de selección designados mediante FORMATO N° 04-DESIGNACION DEL COMITÉ DE SELECCIÓN 119-2024-MDSM/GM de fecha 05 de abril, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 119-2024-MDSM/CS-1, cuyo objeto de convocatoria es ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO : "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH, a fin de efectuar la apertura de ofertas electrónica, admisión, evaluación de ofertas presentadas y calificación de oferta correspondiente según orden de prelación.

### SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESIÓN

El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones del Estado se logró con la presencia de los siguientes miembros:

DATOS DE LOS MIEMBROS TITULARES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN			
Presidente	Eco. ADRIAN PALMADERA MILLA	Dependencia	SUB GERENTE DE PROCOMPITE
Primer miembro	Ing. Mayer Miranda Mautino	Dependencia	SUB GERENCIA DE EJECUCION DE LA INVERSION PUBLICA
Segundo miembro	Ing. HERI ROQUE VILLON	Dependencia	SUB GERENCIA DE ABASTECIMIENTO

### DETALLE DE LOS PARTICIPANTES

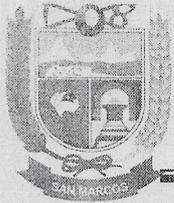
De acuerdo con el cronograma establecido en las bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes postores:

NRO.	RUC/CODIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE REGISTRO EN EL PROCEDIMIENTO	ESTADO
1	10443110670	PADILLA GOMEZ EDELINA EVELYN	16/04/2024	Válido
2	10703730359	PANCA TURPO MIRIAM MADELEIN	17/04/2024	Válido
3	20382072023	AIR PRODUCTS PERU S.A.	12/04/2024	Válido
4	20517670392	ORTEGA WELDING S.A.C.	11/04/2024	Válido
5	20542625741	SUDAMERICANA LOGISTICA HISUKI SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	12/04/2024	Válido
6	20547975325	QPX LIFTING S.A.C.	15/04/2024	Válido
7	20562895699	YABE.JIRE CONTRATISTAS GENERALES S.A.	11/04/2024	Válido
8	20603185391	INDICON PERU S.A.C.	11/04/2024	Válido
9	20603302703	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	25/04/2024	Válido
10	20604234035	MELTZER INTERNATIONAL SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	11/04/2024	Válido

### DETALLE DE LOS POSTORES

En el día y horario señalado en las bases, los siguientes postores presentaron a través del SEACE sus ofertas electrónicas:

NRO.	RUC/CODIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE PRESENTACIÓN	HORA DE PRESENTACIÓN	ESTADO DE LA PROPUESTA	ESTADO
1	20603185391	INDICON PERU S.A.C.	26/04/2024	19:36:40	Enviado	Valido
2	20517670392	ORTEGA WELDING S.A.C.	26/04/2024	19:17:05	Enviado	Valido



# MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN MARCOS

*El Paraíso de las Magnolias*

266

NRO	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE PRESENTACIÓN	HORA DE PRESENTACIÓN	ESTADO DE LA PROPUESTA	ESTADO
3	20608069519	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	26/04/2024	20:39:10	Enviado	Valido
4	20603302703	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	26/04/2024	18:24:40	Enviado	Valido

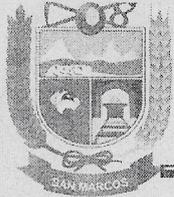
Acto seguido, se procede con la apertura electrónica de las de las ofertas de los mencionados postores, y con la revisión de las mismas a fin de verificar la presentación de los documentos de admisibilidad requeridos en las bases.

Documentos para la Admisión de las Ofertas		INDICON PERU S.A.C.	ORTEGA WELDING S.A.C.	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.
a.1)	Declaración jurada del postor (Anexo N° 1)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.2)	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta En caso de persona jurídica el certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario según corresponda. En el caso de consorcio, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.3)	Declaración jurada de acuerdo al literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N° 2)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.4)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N.º 3)	NO CUMPLE (NOTA 1)	NO CUMPLE (NOTA 2)	NO CUMPLE (NOTA 3)	CUMPLE
a.5)	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N.º 4)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.6.)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N.º 5)	No corresponde	No corresponde	No corresponde	No corresponde
a.7)	El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
<b>RESULTADO</b>		<b>NO ADMITIDO</b>	<b>NO ADMITIDO</b>	<b>NO ADMITIDO</b>	<b>ADMITIDO (NOTA 4)</b>

### NOTA 1

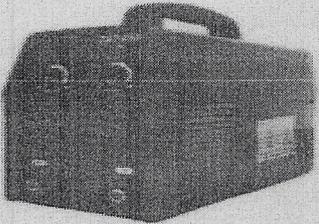
EL POSTOR INDICON PERU S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA T/INVERSOR 400AMP QUE NO COINCIDEN CON LOS AMPERAJES, RANGO, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

RECORTE CORRESPONDIENTE A LAS BASES INTEGRADAS



263

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMX 2540MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1 "MAX-1-1/34" 100a	Unidad	1

	<b>Soldadora Electrica t/inversor 400 AMP</b>  <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>  PROCESO: ELECTRODO - TIG RANGO: 10-200A C.T: 200 A@35% POTENCIA MAX: 4.8 KW VOLTAJE: 220V DIMENSIONES: 825X360X670mm PESO: 21kg
---	--



San Marcos, 11 de Agosto del 2017

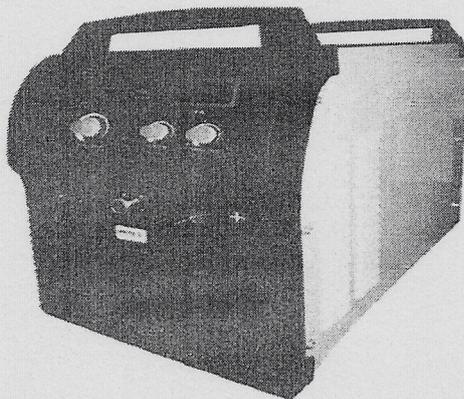


RECORTE DE LA OFERTA

SOLANDINAS



SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR 400AMP



Handwritten signature

\* IMAGEN REFERENCIAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA:	SOLANDINAS
PROCESO:	Electrodo-TIG
RANGO:	10-200 A
C.T.:	200A@35%
POTENCIA MAX:	4.8Kw
VOLTAJE:	220V
DIMENSIONES:	825X360X670mm
PESO:	21kg
SKU:	RX-210/RX400



COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA.

264

**NOTA 2**

EL POSTOR ORTEGA WELDING S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA T/INVERSOR 400AMP QUE NO COINCIDEN CON LOS AMPERAJES, RANGO, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

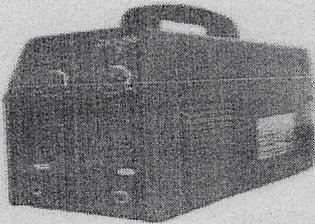
RECORTE DE LA OFERTA DEL POSTOR

Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Peso (Kg)
<b>MEGA FORCE 225</b>	K69069-1	120V~ / 1 / 50 / 60 Hz 230V~ / 1 / 50 / 60 Hz, MAX OCV 80 V	110 A @ 50%	10 A - 110 A	4,7
			85 A @ 100%		
			225 A @ 40%	10 A - 225 A	
			142 A @ 100%		

RECORTE DE LAS BASES INTEGRADAS

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMX 2540MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1 "MAX:1-1/34" 100a	Unidad	1

**Soldadora Electrica Inversor 400 AMP**



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

PROCESO: ELECTRODO - TIG  
 RANGO: 10-200A  
 C.T: 200 A @ 25%  
 POTENCIA MAX: 4.8 KW  
 VOLTAJE: 220V  
 DIMENSIONES: 325X360X570mm  
 PESO: 21Kg

RECORTE DE LAS FICHAS DE LA SOLDADORA MEGA FORTE 225,225 GLI Y 225E

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO							
Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Proteccion	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 GLI	K69067-2	120V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22V / 60%	10 A - 93 A	IP21S	346 X 120 x 212	3,9
			130 A / 23, 2 V / 60%	10 A - 122 A			
MEGA FORCE 175 GLI	K69068-2	230V / 1 / 50 / 60 Hz MAX OCV 80 V	100 A / 22V / 60%	10 A - 100 A	IP21S	346 X 120 x 212	4,2
			175 A / 25 V / 40%	10 A - 175 A			
MEGA FORCE 225 GLI	K69069-2	230V / 1 / 50 / 60 Hz MAX OCV 80 V	110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A	IP21S	346 X 120 x 212	4,7
			225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A			

### ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 GLJ	K69067-2	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz MAX OCV 80 V	100 A / 22V / 60%	10 A - 93 A	IP21S	346 X 120 x 212	3,9
			130 A / 23, 2 V / 60%	10 A - 122 A			4,2
100 A / 22V / 60%	10 A - 100 A		4,7				
175 A / 25 V / 40%	10 A - 175 A						
MEGA FORCE 175 GLJ	K69068-2		110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A			
MEGA FORCE 225 GLJ	K69069-2		225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A			

### ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Potencia Max	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Voltaje de Circuito Abierto (VCA)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 e	K69067-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	1,8 kW @ 120 V - 5MAW	100 A / 22V / 60%	10 A - 100A	68 V	IP21S	355x155x285	4,2
			3,96 kW @ 230 V - 5MAW	130 A / 23, 2 V / 60%	10 A - 130 A				4,5
1,98 kW @ 120 V - 6TAW	100 A / 22V / 60%		10 A - 100 A	4,5					
2,46 kW @ 230 V - 6TAW	175 A / 25 V / 40%		10 A - 175 A						
MEGA FORCE 175 e	K69068-5		1,88 kW @ 120 V - 5MAW	110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A				
MEGA FORCE 225 e	K69069-5		1,88 kW @ 120 V - 5MAW	225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A				
		2,05 kW @ 120 V - 6TAW							

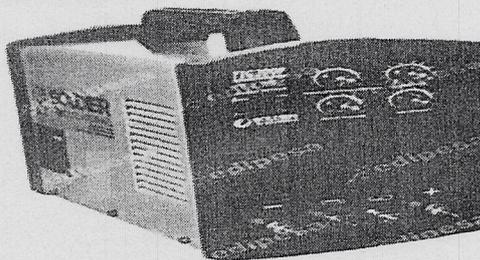
COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, ES DECIR NO OFERTO UNA SOLDADORA DE 400 AMP, ENTRE OTROS,, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA

### NOTA 3

EL POSTOR PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

RECORTE DE LA OFERTA DEL POSTOR

**Soldadora Inversora  
TIG200P 1F 200A**



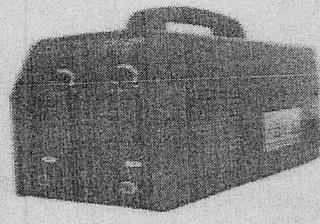
### ESPECIFICACIONES TECNICAS

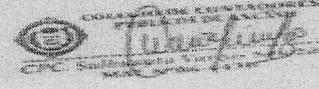
MODELO:	TIG-200P
PROCESO:	Electrodo-TIG
RANGO:	10-200 A
C.T.:	200A@35%
POTENCIA MAX:	4.8Kw
VOLTAJE:	220V
DIMENSIONES:	825X360X670mm
PESO:	21kg

**PROINMAN S.A.C.**  
Ing. Thorstein Mandes Bastos  
GERENTE GENERAL

RECORTE DE LAS BASES INTEGRADAS

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMAX 25-40MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1" MAX 1-1/31" 100a	Unidad	1

 <p><b>Soldadora Electrica Inversor 400 AMP</b></p>	<p><b>ESPECIFICACIONES TECNICAS</b></p> <table border="0"> <tr> <td>PROCESO</td> <td>ELECTRODO - TIG</td> </tr> <tr> <td>RANGO</td> <td>30-200A</td> </tr> <tr> <td>C.T</td> <td>300 A @ 15%</td> </tr> <tr> <td>POTENCIA MAX</td> <td>4.8 KW</td> </tr> <tr> <td>VOLTAGE</td> <td>220V</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONES</td> <td>875X360X570mm</td> </tr> <tr> <td>PESO</td> <td>21Kg</td> </tr> </table>	PROCESO	ELECTRODO - TIG	RANGO	30-200A	C.T	300 A @ 15%	POTENCIA MAX	4.8 KW	VOLTAGE	220V	DIMENSIONES	875X360X570mm	PESO	21Kg
PROCESO	ELECTRODO - TIG														
RANGO	30-200A														
C.T	300 A @ 15%														
POTENCIA MAX	4.8 KW														
VOLTAGE	220V														
DIMENSIONES	875X360X570mm														
PESO	21Kg														

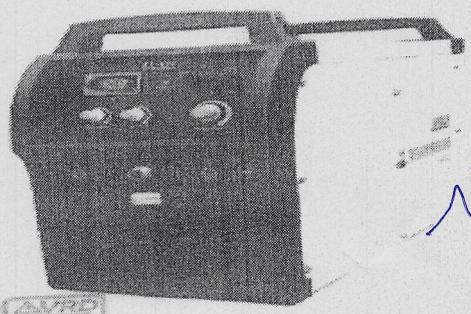



COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, ES DEIR NO OFERTO UNA SOLDADORA DE 400 AMP, ENTRE OTROS,, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA

**NOTA 4**  
**EL POSTOR** JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L. CUMPLE CON TODA LA ESPECIFICACIONES TECNICAS SOLICITADAS, COMO SE APRECIA EN LOS RECORTES ADJUNTOS:

22


**SOLANDINAS**  
**RX-400**      BSO1020557



Soldadora trifásica inversora de corriente continua (DC) para soldar con electrodo revestido (MMA).



**CARACTERISTICAS Y VENTAJAS**

- 1. Diseñada para trabajos de alta eficiencia, sencilla de operar, compacta y de alto rendimiento.
- 2. Acc de elevación para su máxima movilidad dentro y fuera del área de trabajo.
- 3. Buen sistema de ventilación que produce un mayor desahorro de aire.
- 4. Fabricado con la tecnología IGBT, para un consumo mínimo de energía y trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco. Regulación de voltaje automático "AUTOCLEAN".
- 5. Dispositivo de protección VRD lo cual baja el voltaje de vacío hasta 12.5V.
- 6. Fabricado con la norma IP23S para un grado de protección de las máquinas.
- 7. Posibilidad de soldar electrodos rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y celulósicos hasta 5/32 (4mm).
- 8. Dispositivo HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo.
- 9. Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

**PROCESOS DE SOLDADURA**



**ACCESORIOS INCLUIDOS**



- \* Porta electrodo con cable de 4 metros y conector industrial DX30.
- \* Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- \* Mascara simple de protección.

MODELO	VOLTAJE DE RED (VOLT)	COMPONENTE DE CONEXION	VOLTAJE DE SALIDA	POTENCIA NOMINAL	RANGO DE SOLDADURA	CIERRE DE CABLEADO	PESO	DIMENSIONES
RS-400	220 / 380 / 440V TRIFÁSICA	33/28/22A	17Vvd / 30V	28KW	20-330A (220V) 20-400A (380V-440V)	CCCL @400A / 16V CCCL@310A/32.4V	43 Kg	875X360X557mm

**SOLANDINAS**

[www.solandinas.com.pe](http://www.solandinas.com.pe)  
[www.facebook.com/solandinasperu/](https://www.facebook.com/solandinasperu/)

260



**SUPERIOR PLASMA 160 230-400V + ACC.**



**Presentación**

**SUPERIOR PLASMA 160 230-400V + ACC.**  
Cód. 915174

Sistema innovador de corte por plasma con alto desempeño, con arranque por contacto del arco plasma. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte de precisión perpendicular y el resaca de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.

Facilidad de interfaz con sistemas de corte verticalizados.

**Características:**

- transportabilidad elevada
- elevada estabilidad de la corriente de corte
- panel digital de lectura y regulación simple
- control a distancia
- protecciónes tecnológicas, sobre-tensión, bajo-tensión, sobrecalentamiento, cortocircuito en estación, falta de fase.

**Datos técnicos**

CARGA 314170	MÁXIMA CORRIENTE ABSORVIDA 36 / 40 A	PRESIÓN AIRE COMPRESOR 4 - 5 bar
TENSION DE RED ESTÁNDAR 230 / 400 V	POTENCIA APROXIMADA MAX 12,5 / 30 kW	GRADO DE PROTECCIÓN IP23
FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	EFICIENCIA 85 %	DIMENSIONES 67 - 31 - 35 cm
CORRIENTE DE REGULACIÓN 30 - 140 / 30 - 140 A	SAQUES DE POTENCIA (PARA EL CABLE)	PESO 40 kg
CORRIENTE MAX 300 A - 300 / 700 - 20 %	EXPRESOR DE CORTE MAX 50 mm	CÓDIGO EAN 949497700022
TENSION MAX EN VACÍO 315 / 240 V	CALDA AIRE COMPRESOR 250 Litros	

\*Fecha 2001 Vía de la Tecnología 3 - 28008 VILLAVIEJA (V) - 01227 - Tel. +34 910 60 000011 - Fax +34 910 60 00000001 - www.telwin.com

INGENIERIA & MAQUINARIA FEMASAC

FICHA TECNICA DE MAQUINARIA		INGENIERIA & MAQUINARIA FEMASAC	
REALIZADO POR:	TECNICO - FELIX MONTES	FECHA:	25 - 04 - 2024
MÁQUINA - EQUIPO:	DOBLADORA MANUAL DE 2.50 METROS	UBICACIÓN:	TALLER - LOS ALIZOS S.M.P.
FABRICANTE:	INGENIERIA & MAQUINARIA FEMASAC	SECCIÓN:	DOBLES
CARACTERÍSTICAS GENERALES			
PESO: 1.600 K.	ALTURA: 1.50 METROS	ANCHO: 90 CM	LARGO: 2.50 METROS
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◊ FABRICADO CON PLANCHAS ESTRUCTURALES A - 36 DE 5/8" Y N°.</li> <li>◊ CUCHILLAS EN ACERO KRONIK-400 (MESA Y MANDIL)</li> <li>◊ BANCOS EN FIERRO FUNDIDO.</li> <li>◊ CUCHILLAS POSTERAS EN ACERO KRONIK-400.</li> <li>◊ EXCÉNTRICAS EMBOCINADAS EN BRONCE.</li> <li>◊ BISAGRAS EN VCL.</li> </ul>			
<b>FUNCIÓN:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◊ DOBLES DE PLANCHAS NEGRO DE 0.4 A 2.5 MM.</li> <li>◊ DOBLES DE PLANCHAS INOX. DE 0.4 A 1.5 MM.</li> </ul>		<b>MÁQUINA AL 100% OPERATIVA.</b>	

*[Handwritten signature]*

INGENIERIA & MAQUINARIA FEMASAC



# MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN MARCOS

*El Paraíso de las Magnolias*

260

Culminada la admisión según lo requerido en el numeral 21 REQUISITOS DE CALIFICACION de los términos de referencia del CAPITULO III de la sección específica de las Bases Integradas, el comité de selección prosigue con la evaluación del capítulo IV. FACTORES DE EVALUACION. Del postor que pasan la CALIFICACION

N°	POSTORES	FACTORES DE EVALUACIÓN					BONIFICACIÓN DEL 5 %	PUNTAJE TOTAL
		OFERTA ECONÓMICA	PRECIO - PUNTOS	PLAZO DE ENTREGA - PUNTOS	GARANTÍA COMERCIAL - PUNTOS	TOTAL PUNTOS		
1	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	57,400.00	80.00	10.00	10.00	100.00	5.00	105.00

Acto seguido, se procede con la etapa de calificación del numeral 21 REQUISITOS DE CALIFICACION de los términos de referencia del CAPITULO III de la sección específica de las Bases Integradas del presente procedimiento de selección.

### REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR		JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.
b.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	El postor presenta la documentación de la experiencia en la especialidad para el requisito de calificación: ORDEN DE COMPRA N° 041 Y 042, con su respectiva conformidad, POR LA SUMA de S/ 36,210.00, cumpliendo con acreditar su experiencia, de acuerdo a las bases en su condición de REMYPE, por lo que su oferta CALIFICA
RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN		CALIFICA

### OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

### DETALLE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO

De acuerdo con los resultados de la evaluación. El postor ganador de la buena pro es:

Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado
JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	S/ 57,400.00

### ACUERDO ADOPTADO:

Seguidamente, el comité de selección por UNANIMIDAD acuerda lo siguiente:

**PRIMERO:** Otorgar la buena pro a JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L., para el procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 119-2024-MDSM/CS-1 para la ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO : "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH, con su oferta económico que asciende a la suma de S/ 57,400.00 (CINCUENTA SIETE MIL CUATROCIENTOS CON 00/100 soles) y un puntaje total de 105

**SEGUNDO:** se procederá a remitir todo lo actuado a la Sub Gerencia de Abastecimiento, para su publicación en el portal del Sistema Electrónico de Contrataciones del Estado - SEACE

Sin más puntos que tratar se levanta este acto siendo las 10:30 horas del mismo día, firmando los presente en señal de conformidad.

Ing. Mayer Miranda Mautino  
1° Miembro titular

Eco ADRIAN PALMADERA MILLA  
Presidente titular

Ing. Heri Roque Villón  
2° Miembro titular