

ACTA DE APERTURA ELECTRONICA, ADMISION, CALIFICACION, EVALUACION DE OFERTAS TECNICAS Y ECONOMICAS Y OTORGAMIENTO DE LA BUEN PRO

ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO: "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 0119-2024-MDSM/CS-1

En el Distrito de San Marcos, a los 30 días del mes de abril del año 2024, en las instalaciones de la oficina de la Sub Gerencia de Abastecimiento de la Municipalidad Distrital de San Marcos, sito en Jr. Progreso N° 332, Distrito de San Marcos, provincia de Huari, departamento de Ancash, a las 09.00 horas, se reunieron los integrantes del comité de selección designados mediante FORMATO N° 04-DESIGNACION DEL COMITÉ DE SELECCIÓN 119-2024-MDSM/GM de fecha 05 de abril, encargado de la preparación conducción y realización del procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°119-2024-MDSM/CS-1, cuyo objeto de convocatoria es ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO : "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH, a fin de efectuar la apertura de ofertas electrónica, admisión, evaluación de ofertas presentadas y calificación de oferta correspondiente según orden de prelación.

SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESIÓN

El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones del Estado se logró con la presencia de los siguientes miembros:

DATOS DE LOS MIEMBROS TITULARES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN			
Presidente	Eco. ADRIAN PALMADERA MILLA	Dependencia	SUB GERENTE DE PROCOMPITE
Primer miembro	Ing. Mayer Miranda Mautino	Dependencia	SUB GERENCIA DE EJECUCION DE LA INVERSION PUBLICA
Segundo miembro	Ing. HERI ROQUE VILLON	Dependencia	SUB GERENCIA DE ABASTECIMIENTO

DETALLE DE LOS PARTICIPANTES

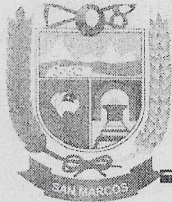
De acuerdo con el cronograma establecido en las bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes postores:

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE REGISTRO EN EL PROCEDIMIENTO	ESTADO
1	10443110670	PADILLA GOMEZ EDELINA EVELYN	16/04/2024	Válido
2	10703730359	PANCA TURPO MIRIAM MADELEIN	17/04/2024	Válido
3	20382072023	AIR PRODUCTS PERU S.A.	12/04/2024	Válido
4	20517670392	ORTEGA WELDING S.A.C.	11/04/2024	Válido
5	20542625741	SUDAMERICANA LOGISTICA HISUKI SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	12/04/2024	Válido
6	20547975325	QPX LIFTING S.A.C.	15/04/2024	Válido
7	20562895699	YABE.JIRE CONTRATISTAS GENERALES S.A.	11/04/2024	Válido
8	20603185391	INDICON PERU S.A.C.	11/04/2024	Válido
9	20603302703	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	25/04/2024	Válido
10	20604234035	MELTZER INTERNATIONAL SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	11/04/2024	Válido

DETALLE DE LOS POSTORES

En el día y horario señalado en las bases, los siguientes postores presentaron a través del SEACE sus ofertas electrónicas:

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE PRESENTACIÓN	HORA DE PRESENTACIÓN	ESTADO DE LA PROPUESTA	ESTADO
1	20603185391	INDICON PERU S.A.C.	26/04/2024	19:36:40	Enviado	Valido
2	20517670392	ORTEGA WELDING S.A.C.	26/04/2024	19:17:05	Enviado	Valido



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN MARCOS

El Paraíso de las Magnolias

266

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FECHA DE PRESENTACIÓN	HORA DE PRESENTACIÓN	ESTADO DE LA PROPUESTA	ESTADO
3	20608069519	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	26/04/2024	20:39:10	Enviado	Valido
4	20603302703	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	26/04/2024	18:24:40	Enviado	Valido

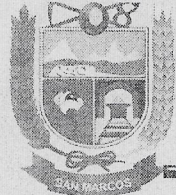
Acto seguido, se procede con la apertura electrónica de las de las ofertas de los mencionados postores, y con la revisión de las mismas a fin de verificar la presentación de los documentos de admisibilidad requeridos en las bases.

Documentos para la Admisión de las Ofertas		INDICON PERU S.A.C.	ORTEGA WELDING S.A.C.	PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C.	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.
a.1)	Declaración jurada del postor (Anexo N° 1)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.2)	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta En caso de persona jurídica el certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario según corresponda. En el caso de consorcio, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.3)	Declaración jurada de acuerdo al literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N° 2)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.4)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	NO CUMPLE (NOTA 1)	NO CUMPLE (NOTA 2)	NO CUMPLE (NOTA 3)	CUMPLE
a.5)	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
a.6.)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio, así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	No corresponde	No corresponde	No corresponde	No corresponde
a.7)	El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
RESULTADO		NO ADMITIDO	NO ADMITIDO	NO ADMITIDO	ADMITIDO (NOTA 4)

NOTA 1

EL POSTOR INDICON PERU S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA T/INVERSOR 400AMP QUE NO COINCIDEN CON LOS AMPERAJES, RANGO, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

RECORTE CORRESPONDIENTE A LAS BASES INTEGRADAS



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN MARCOS

El Paraíso de las Magnolias

263

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMX 2540MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1 "MAX-1-1/34" 100a	Unidad	1

Soldadora Eléctrica t/inversor 400 AMP	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS														
	<table><tr><td>PROCESO</td><td>ELECTRODO - TIG</td></tr><tr><td>RANGO</td><td>10-200A</td></tr><tr><td>C.T.</td><td>200 A@35%</td></tr><tr><td>POTENCIA MAX</td><td>4.8 KW</td></tr><tr><td>VOLTAJE</td><td>220V</td></tr><tr><td>DIMENSIONES</td><td>825X360X670mm</td></tr><tr><td>PESO</td><td>21Kg</td></tr></table>	PROCESO	ELECTRODO - TIG	RANGO	10-200A	C.T.	200 A@35%	POTENCIA MAX	4.8 KW	VOLTAJE	220V	DIMENSIONES	825X360X670mm	PESO	21Kg
PROCESO	ELECTRODO - TIG														
RANGO	10-200A														
C.T.	200 A@35%														
POTENCIA MAX	4.8 KW														
VOLTAJE	220V														
DIMENSIONES	825X360X670mm														
PESO	21Kg														



San Marcos, 14 de Mayo del 2015
Calle 14 de Mayo N° 1000
Teléfono: 4545002 - 4545322



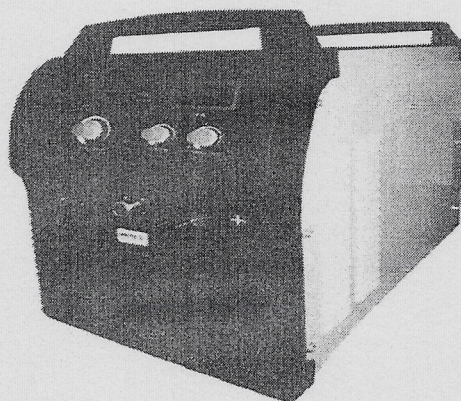
COMITÉ DE CONTRATACIONES
DISTRITO DE SAN MARCOS
CPC San Marcos
MAY 14 2015

RECORTE DE LA OFERTA

SOLANDINAS

edipesa
Lider en Magnolias

SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR 400AMP



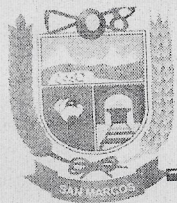
* IMAGEN REFERENCIAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA:	SOLANDINAS
PROCESO:	Electrodo-TIG
RANGO:	10-200 A
C.T.:	200A@35%
POTENCIA MAX:	4.8Kw
VOLTAJE:	220V
DIMENSIONES:	825X360X670mm
PESO:	21kg
SKU:	RX-210/RX400



COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA.



MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE SAN MARCOS

El Paraíso de las Magnolias

264

NOTA 2

EL POSTOR ORTEGA WELDING S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA T/INVERSOR 400AMP QUE NO COINCIDEN CON LOS AMPERAJES, RANGO, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

RECORTE DE LA OFERTA DEL POSTOR

Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Peso (Kg)
MEGA FORCE 225	K69069-1	120V~ / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 60%	10 A - 110 A	4,7
			85 A @ 100%		
		230V~ / 1 / 50 / 60 Hz, MAX OCV 80 V	225 A @ 40%	10 A - 225 A	
			142 A @ 100%		

RECORTE DE LAS BASES INTEGRADAS

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMX 2540MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1 "MAX:1-1/34" 100a	Unidad	1

Soldadora Electrica Inversor 400 AMP		ESPECIFICACIONES TECNICAS	
		PROCESO	ELECTRODO - TIG
		RANGO	10-200A
		CT	200 A @ 25%
		POTENCIA MAX	4.8 KW
		VOLTAJE	220V
		DIMENSIONES	875X360X670mm
		PESO	21Kg

RECORTE DE LAS FICHAS DE LA SOLDADORA MEGA FORTE 225,225 GLI Y 225E

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO							
Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Proteccion	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 GLI	K69067-2	120V / 1 / 50/60 Hz 230V / 1 / 50/60 Hz MAX OCV 80 V	100 A / 22V / 60%	10 A - 93 A	IP21S	346 X 120 x 212	3,9
			130 A / 23, 2 V / 60%	10 A - 122 A			
MEGA FORCE 175 GLI	K69068-2		100 A / 22V / 60%	10 A - 100 A			4,2
			175 A / 25 V / 40%	10 A - 175 A			
MEGA FORCE 225 GLI	K69069-2		110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A			4,7
			225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A			

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del Producto	Código	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 GLJ	K69067-2	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz MAX OCV 80 V	100 A / 22V / 60%	10 A - 93 A	IP21S	346 X 120 x 212	3,9
			130 A / 23,2 V / 60%	10 A - 122 A			
MEGA FORCE 175 GLJ	K69068-2		100 A / 22V / 60%	10 A - 100 A			4,2
			175 A / 25 V / 40%	10 A - 175 A			
MEGA FORCE 225 GLJ	K69069-2		110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A			4,7
			225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A			

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del Producto	Código	Voltaje de Entrada	Potencia Max	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Voltaje de Circuito Abierto (VCA)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
MEGA FORCE 130 e	K69067-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	1,8 kW @ 120 V - 5MAW 3,96 kW @ 230 V - 5MAW 1,91 kW @ 120 V - 6TAW 2,46 kW @ 230 V - 6TAW	100 A / 22V / 60%	10 A - 100A	68 V	IP21S	355x155x285	4,2
				130 A / 23,2 V / 60%	10 A - 130 A				
MEGA FORCE 175 e	K69068-5		2,83 kW @ 120 V - 5MAW 5,96 kW @ 230 V - 5MAW 1,88 kW @ 120 V - 6TAW 2,41 kW @ 230 V - 6TAW	100 A / 22V / 60%	10 A - 100 A				4,5
				175 A / 25 V / 40%	10 A - 175 A				
MEGA FORCE 225 e	K69069-5		3,88 kW @ 120 V - 5MAW 7,8 kW @ 230 V - 5MAW 2,05 kW @ 120 V - 6TAW 2,64 kW @ 230 V - 6TAW	110 A / 22,4 V / 60%	10 A - 110 A				5,2
				225 A / 27 V / 40%	10 A - 225 A				

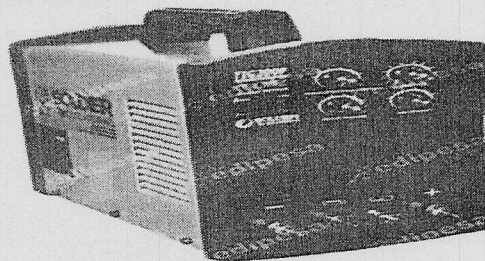
COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, ES DECIR NO OFERTO UNA SOLDADORA DE 400 AMP, ENTRE OTROS,, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA

NOTA 3

EL POSTOR PROYECTOS DE INGENIERIA Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL PROINMAN S.A.C. OFERTA UNA SOLDADORA ELÉCTRICA, CORRIENTE MÁXIMA (CT) Y DIMENSIONES SOLICITADAS EN LA BASE INTEGRADA, COMO SE PUEDE CONSTATAR EN LOS RECORTES SIGUIENTES:

RECORTE DE LA OFERTA DEL POSTOR

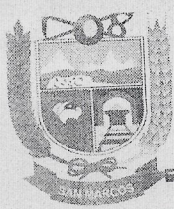
**Soldadora Inversora
TIG200P 1F 200A**



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO:	TIG-200P
PROCESO:	Electrodo-TIG
RANGO:	10-200 A
C.T.:	200A@35%
POTENCIA MAX:	4,8 Kw
VOLTAJE:	220V
DIMENSIONES:	825X360X670mm
PESO:	21kg

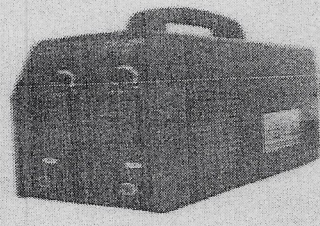
PROINMAN S.A.C.
Ing. Ronalán Mendes Bastos
GERENTE GENERAL



262

RECORTE DE LAS BASES INTEGRADAS

2	Dobladora de plancha manual 2.50 MMX 2540MM	Unidad	1
3	Cortadora de plasma 1 "MAX 1-1/3-1" 100a	Unidad	1

Soldadora Eléctrica Inversor 400 AMP


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PROCESO: TIG
RANGO: 30-200A
C.T: 200 A @ 15%
POTENCIA MAX: 4.8 KW
VOLTAGE: 220V
DIMENSIONES: 875X360X570mm
PESO: 21Kg

COMO SE PUEDE APRECIAR EL POSTOR NO CUMPLIO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS, ES DEIR NO OFERTO UNA SOLDADORA DE 400 AMP, ENTRE OTROS,, POR ESTE MOTIVO NO SE ADMITE SU PROPUESTA

NOTA 4

EL POSTOR JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L. CUMPLE CON TODAAS LA ESPECIFICACIONES TECNICAS SOLICITADAS, COMO SE APRECIA EN LOS RECORTES ADJUNTOS:

22



SOLANDINAS

RX-400

B501020557

Soldadora trifásica inversora de corriente continua (DC) para soldar con electrodo revestido (MMA).

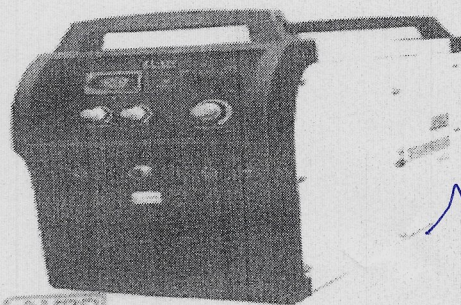
380/440V 50/60HZ CC DC AVR

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- 1. Diseñada para trabajos de alta eficiencia, sencilla de operar, compacta y de alto rendimiento.
- 2. Asa de elevación para su máxima movilidad dentro y fuera del área de trabajo.
- 3. Buen sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire.
- 4. Fabricada con la tecnología IGBT, para un consumo máximo de energía y trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco. Regulación de voltaje automático "AUTOCLEAN".
- 5. Dispositivo de protección VRD lo cual baja el voltaje de vacío hasta 12.5V.
- 6. Fabricada con la norma IP23S para un grado de protección de las máquinas.
- 7. Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y celulósicos hasta 5/32 (4mm).
- 8. Dispositivo HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo.
- 9. Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	VOLTAJE DE ENTRADA (VOLT)	CONSUMO DE ENERGIA	VOLTAJE DE SALIDA	POTENCIA NOMINAL	RANGO DE CORRIENTE	OTROS DATOS	PESO	DIMENSIONES
RX-400	220 /380/440V TRIFASICA	33/28/22A	17Vdc / 90V	28KW	20-330A (220V) 20-400A (220V)	650L @400A / 16V 1500L @110A/32.4V	42 Kg	578X250X557mm



PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS



- * Porta electrodo con cable de 4 metros y conector industrial DX30.
- * Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- * Mascara simple de protección.

SOLANDINAS

www.solandinas.com.pe
www.facebook.com/solandinasperu/

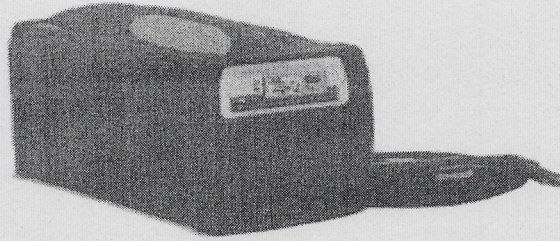


El Paraíso de las Magnolias

nbl



SUPERIOR PLASMA 160 230-400V + ACC.



SUPRESON PLASMA 100 210-400V + ACC.
CDA #16174

1. Definieren Sie die Begriffe:

a) Wasser: Eine chemische Verbindung aus zwei Wasserstoffatomen und einem Sauerstoffatom (H₂O), die in der Natur als flüssige Substanz vorliegt.

b) Wasserstoff: Ein chemisches Element, das als gasförmige Substanz vorliegt und die chemische Formel H hat.

c) Sauerstoff: Ein chemisches Element, das als gasförmige Substanz vorliegt und die chemische Formel O hat.

d) Wasserstoffgas: Eine gasförmige Substanz, die aus Wasserstoffmolekülen (H₂) besteht.

e) Sauerstoffgas: Eine gasförmige Substanz, die aus Sauerstoffmolekülen (O₂) besteht.

f) Wasserstoffperoxid: Eine chemische Verbindung aus zwei Wasserstoffatomen und zwei Sauerstoffatomen (H₂O₂).

2. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Wasser.

Die chemische Strukturformel von Wasser zeigt ein zentrales Sauerstoffatom (O), das mit zwei Wasserstoffatomen (H) verbunden ist. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

3. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxid.

Die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxid zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

4. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Sauerstoffgas.

Die chemische Strukturformel von Sauerstoffgas zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Die Bindung ist als Linie dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisiert.

5. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Wasserstoffgas.

Die chemische Strukturformel von Wasserstoffgas zeigt zwei Wasserstoffatome (H), die miteinander verbunden sind. Die Bindung ist als Linie dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisiert.

6. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxid.

Die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxid zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

7. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxyd.

Die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxyd zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

8. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxyd.

Die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxyd zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

9. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxyd.

Die chemische Strukturformel von Wasserstoffperoxyd zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

10. Skizzieren Sie die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxyd.

Die chemische Strukturformel von Sauerstoffperoxyd zeigt zwei Sauerstoffatome (O), die miteinander verbunden sind. Jedes Sauerstoffatom ist zusätzlich mit einem Wasserstoffatom (H) verbunden. Die Bindungen sind als Linien dargestellt, die die Elektronenpaare symbolisieren.

011-263-0000

1	CHICAGO 204070	1	ROCKFORD CHICAGO 204070Z 20-01-68	1	CHICAGO 204070Z 20-01-68
2	THUNDERBOLT 204070Z 20-01-68	2	PROVIDENCE 204070Z 20-01-68	2	CHICAGO 204070Z 20-01-68
3	PROVIDENCE 204070Z 20-01-68	3	THUNDERBOLT 204070Z 20-01-68	3	CHICAGO 204070Z 20-01-68
4	CHICAGO 204070Z 20-01-68	4	PROVIDENCE 204070Z 20-01-68	4	CHICAGO 204070Z 20-01-68
5	CHICAGO 204070Z 20-01-68	5	CHICAGO 204070Z 20-01-68	5	CHICAGO 204070Z 20-01-68
6	CHICAGO 204070Z 20-01-68	6	CHICAGO 204070Z 20-01-68	6	CHICAGO 204070Z 20-01-68
7	CHICAGO 204070Z 20-01-68	7	CHICAGO 204070Z 20-01-68	7	CHICAGO 204070Z 20-01-68
8	CHICAGO 204070Z 20-01-68	8	CHICAGO 204070Z 20-01-68	8	CHICAGO 204070Z 20-01-68
9	CHICAGO 204070Z 20-01-68	9	CHICAGO 204070Z 20-01-68	9	CHICAGO 204070Z 20-01-68
10	CHICAGO 204070Z 20-01-68	10	CHICAGO 204070Z 20-01-68	10	CHICAGO 204070Z 20-01-68

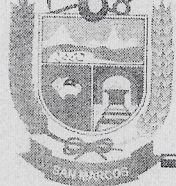
77. <https://doi.org/10.1016/j.jmb.2018.05.001> (2018) *Journal of Molecular Biology*, 600, 1–10. <https://doi.org/10.1016/j.jmb.2018.05.001>

0440

FICHA TECNICA DE MAQUINARIA		DISEÑO & MAQUINARIA FEMASAC	
REALIZADO POR:	TECNICO - FELIX MONTES	FECHA	25 - 04 - 2024
MAQUINA - EQUIPO	DOBLADORA MANUAL DE 2.50 METROS	UBICACION	TALLER - LOS ALIZOS S.M.P.
FABRICANTE	INGENIERIA & MAQUINARIA FEMASAC	SECCION	DOBLES
CARACTERISTICAS GENERALES			
PESO: 1,600 K.	ALTURA: 1.50 METROS	ANCHO: 90 CM.	LARGO: 2.50 METROS
CARACTERISTICAS TECNICAS:			
<ul style="list-style-type: none"> ➤ FABRICADO CON PLANCHA ESTRUCTURAL A - 36 DE 5/8" Y 1". ➤ CUCHILLAS EN ACERO KROMK-400 (MESA Y MANDIL) ➤ ROLLOS EN FIERRO FUNDIDO. ➤ CUCHILLAS POSTEZAS EN ACERO KROMK-400. ➤ EXCENTRICAS EMBOCINADAS EN BRONCE. ➤ BISAGRAS EN VCL. 			
FUNCION:		MAQUINA AL 100% OPERATIVO.	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ DOBLES DE PLANCHA NEGRO DE 0.4 A 2.5 MM. ➤ DOBLES DE PLANCHA INOX. DE 0.4 A 1.5 MM. 			

INSTRUCTIONS IN FORMS 101

[Faint, illegible markings]



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN MARCOS

El Paraíso de las Magnolias

260

Culminada la admisión según lo requerido en el numeral 21 REQUISITOS DE CALIFICACION de los términos de referencia del CAPITULO III de la sección específica de las Bases Integradas, el comité de selección prosigue con la evaluación del capítulo IV. FACTORES DE EVALUACION. Del postor que pasan la CALIFICACION

N°	POSTORES	FACTORES DE EVALUACIÓN					BONIFICACIÓN DEL 5 %	PUNTAJE TOTAL
		OFERTA ECONÓMICA	PRECIO - PUNTOS	PLAZO DE ENTREGA - PUNTOS	GARANTÍA COMERCIAL - PUNTOS	TOTAL PUNTOS		
1	JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	57,400.00	80.00	10.00	10.00	100.00	5.00	105.00

Acto seguido, se procede con la etapa de calificación del numeral 21 REQUISITOS DE CALIFICACION de los términos de referencia del CAPITULO III de la sección específica de las Bases Integradas del presente procedimiento de selección.

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR		JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.
b.	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	El postor presenta la documentación de la experiencia en la especialidad para el requisito de calificación: ORDEN DE COMPRA N° 041 Y 042, con su respectiva conformidad, POR LA SUMA de S/ 36,210.00, cumpliendo con acreditar su experiencia, de acuerdo a las bases en su condición de REMYPE, por lo que su oferta CALIFICA
RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN		CALIFICA

OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

DETALLE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO

De acuerdo con los resultados de la evaluación. El postor ganador de la buena pro es:

Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado
JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L.	S/ 57,400.00

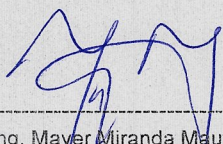
ACUERDO ADOPTADO:

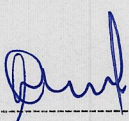
Seguidamente, el comité de selección por UNANIMIDAD acuerda lo siguiente:

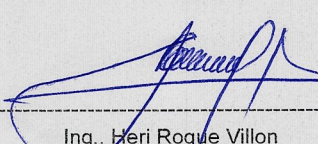
PRIMERO: Otorgar la buena pro a JV SOLUCIONES INTEGRALES E.I.R.L., para el procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 119-2024-MDSM/CS-1 para la **ADQUISICION DE SOLDADORA ELECTRICA T/INVERSOR, DOBLADORA DE PLANCHA MANUAL Y CORTADORA DE PLASMA PARA EL PLAN DE NEGOCIO DENOMINADO : "MEJORAMIENTO DE LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE ESTRUCTURAS METALICAS DE LA EMPRESA CONSTRUCTORA CONSULTORA MULTISERVICIOS LIO FRANCO S.A.C. DISTRITO DE SAN MARCOS, HUARI, ANCASH,** con su oferta económico que asciende a la suma de S/ 57,400.00 (CINCUENTA SIETE MIL CUATROCIENTOS CON 00/100 soles) y un puntaje total de 105

SEGUNDO: se procederá a remitir todo lo actuado a la Sub Gerencia de Abastecimiento, para su publicación en el portal del Sistema Electrónico de Contrataciones del Estado - SEACE

Sin más puntos que tratar se levanta este acto siendo las 10:30 horas del mismo día, firmando los presente en señal de conformidad.


Ing. Mayer Miranda Mautino
1° Miembro titular


Eco ADRIAN PALMADERA MILLA
Presidente titular


Ing. Heri Roque Villon
2° Miembro titular