

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 $F_y=3515 \text{ kg/cm}^2$.
PLANCHA PARA UNIONES ASTM A36 $F_y=2500 \text{ kg/cm}^2$.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394-0 $F_u=8437 \text{ kg/cm}^2$
- GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m^2
- SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 $F_u=4800 \text{ kg/cm}^2$

NOTAS GENERALES:

1.- TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).

REVISIÓN PARA REVISIÓN	ALB.					30/11/15
DESCRIPCIÓN	DIBUJO	REVISO	APROBADO	FECHA		
REV. N°						
0						

TORQUE AJUSTE RECOMENDADO		T (Kg-m)
DIAMETRO		
1/2"	9.42	
5/8"	18.7	
3/4"	33.25	
REV.	NOV-15	L.H.R.

MICA ESTRUCTURAS S.A.		FECHA	NOBRE	FECHA	NOBRE
		NOV-15	M.C.C.	NOV-15	J.L.B.
		REV.	NOV-15	L.H.R.	

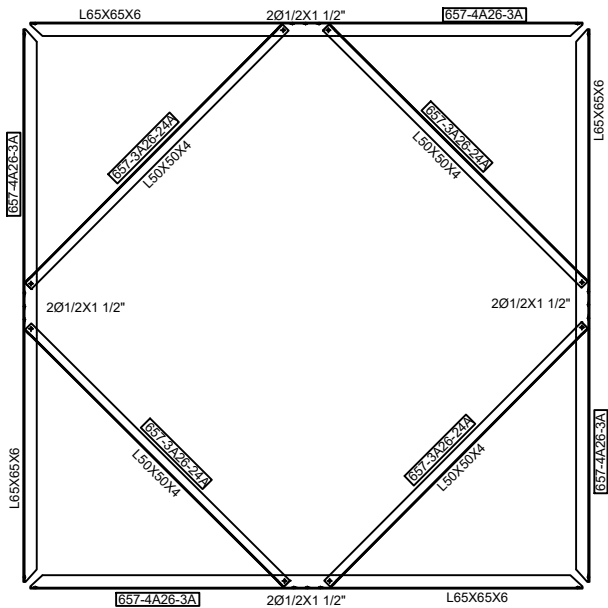
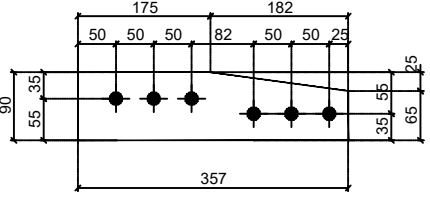
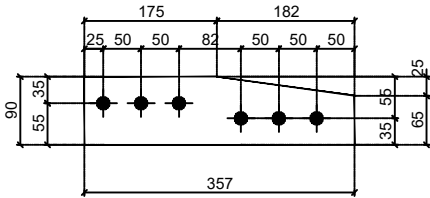
FORMA: A 1		REVISIÓN: 0
TORRE TIPO A		
SILUETA		
PLANO N°: 657-A26-60KV-000		ESCALA: INDICADA 10/10

INGENIERIA DE DETALLE.

LINEA DE TRANSMISION 60KV
L.T. 60KV PARQUE INDUSTRIAL-HUANCAYO ESTE

DELTA
CONSTRUCCIONES ESTRUCTURALES

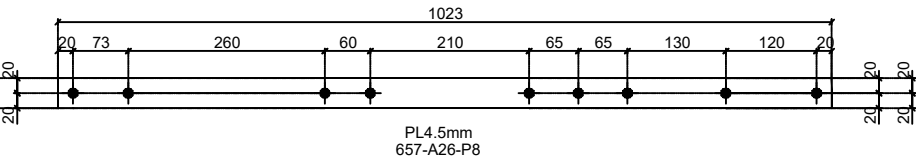
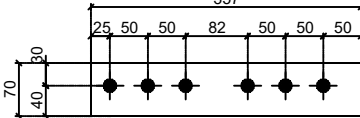
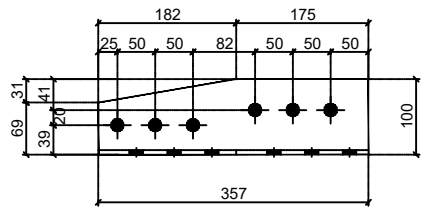
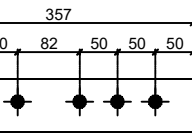
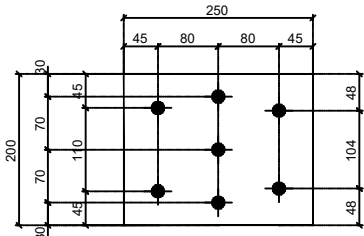
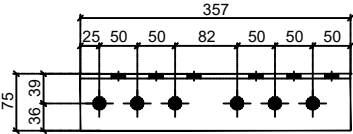
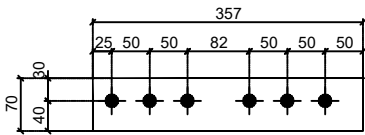
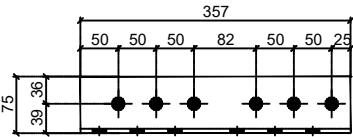
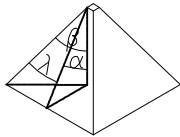
LISTA DE MATERIALES - TORRE A26-60KV							
CUERPO COMUN(EXT.+0)							
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	Observaciones
657-4A26-1	L75X75X6	A572-Gr.50		5004	2	6.87	
657-4A26-2	L75X75X6	A572-Gr.50		5004	2	6.87	
657-4A26-3A	L65X65X6	A572-Gr.50		2921	4	5.91	CORTE
657-4A26-4	L75X75X6	A572-Gr.50		5279	2	6.87	
657-4A26-5	L65X65X6	A572-Gr.50		1520	4	5.91	
657-4A26-6	L75X75X6	A572-Gr.50		5279	2	6.87	
657-4A26-7A	L65X65X6	A572-Gr.50		1520	4	5.91	CORTE
657-4A26-8	L60X60X4	A572-Gr.50		3006	4	3.7	
657-4A26-9A	L60X60X4	A572-Gr.50		3006	4	3.7	CORTE
657-4A26-24	L60X60X4	A572-Gr.50		2772	4	3.7	
657-4A26-11A	L60X60X4	A572-Gr.50		2772	4	3.7	CORTE
657-4A26-12A	L50X50X4	A572-Gr.50		2324	4	3.06	CORTE
657-4A26-13A	L50X50X4	A572-Gr.50		2115	4	3.06	CORTE
657-4A26-14	L50X50X4	A572-Gr.50		2115	4	3.06	
657-4A26-15	L50X50X4	A572-Gr.50		1920	4	3.06	
657-4A26-16A	L50X50X4	A572-Gr.50		1920	4	3.06	CORTE
657-3A26-18	L50X50X4	A572-Gr.50		1000	8	3.06	
657-4A26-19	L60X60X4	A572-Gr.50		2544	4	3.7	
657-4A26-20A	L60X60X4	A572-Gr.50		2544	4	3.7	CORTE
657-4A26-21	L50X50X4	A572-Gr.50		2324	4	3.06	
657-4A26-22	L50X50X4	A572-Gr.50		1662	4	3.06	
657-4A26-24A	L50X50X4	A572-Gr.50		1929	4	3.06	CORTE
657-4A26-25A	L50X50X4	A572-Gr.50		1662	4	3.06	CORTE
657-A26-J2	L75X75X6	A572-Gr.50		357	4	6.87	
657-A26-J5	L100X100X6	A572-Gr.50		357	4	9.26	CORTE
E2Ø11/16"	PL6mm	A36	50	50	28	2.36	
657-A26-P25	PL6mm	A36	200	250	4	9.42	
657-A26-P8	PL4.5mm	A36	40	1023	2	1.413	
657-A26-P11	PL6mm	A36	70	357	8	3.30	
E8Ø11/16"	PL12mm	A36	50	50	4	4.71	
657-A26-P41	PL6mm	A36	90	357	4	4.24	
657-A26-P42	PL6mm	A36	90	357	4	4.24	
A1	PERNO 1/2"			1.5"	12	0.055	
T1	TUERCA 1/2"				12	0.017	
S1	ARAN PLANA 1/2"				12	0.014	
R1	ARAN PRESION 1/2"				12	0.006	
B2	PERNO 5/8"			2"	236	0.108	
ESC	VARILLA 5/8"			250mm	48	0.389	
T2	TUERCA 5/8"				332	0.033	
S2	ARAN PLANA 5/8"				332	0.023	
R2	ARAN PRESION 5/8"				236	0.011	



CORTE B-B
ESC.1:20

FUNCIONES

PENDIENTE DE
TORRE."A26"
 $\text{tg}\alpha=0.10002063(5.711763639^\circ)$
 $\text{tg}\beta=0.14145054(8.051106083^\circ)$
PENDIENTE DE LA CARA
 $\text{tg}\lambda=0.09952405(5.683591754^\circ)$



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

–ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 $F_y=3515 \text{ kg/cm}^2$.
PLANCHA PARA UNIONES ASTM A36 $F_y=2500 \text{ kg/cm}^2$.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394–0 $F_u=8437 \text{ kg/cm}^2$
–GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m²

–SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 $F_u=4800 \text{ kg/cm}^2$

NOTAS GENERALES:

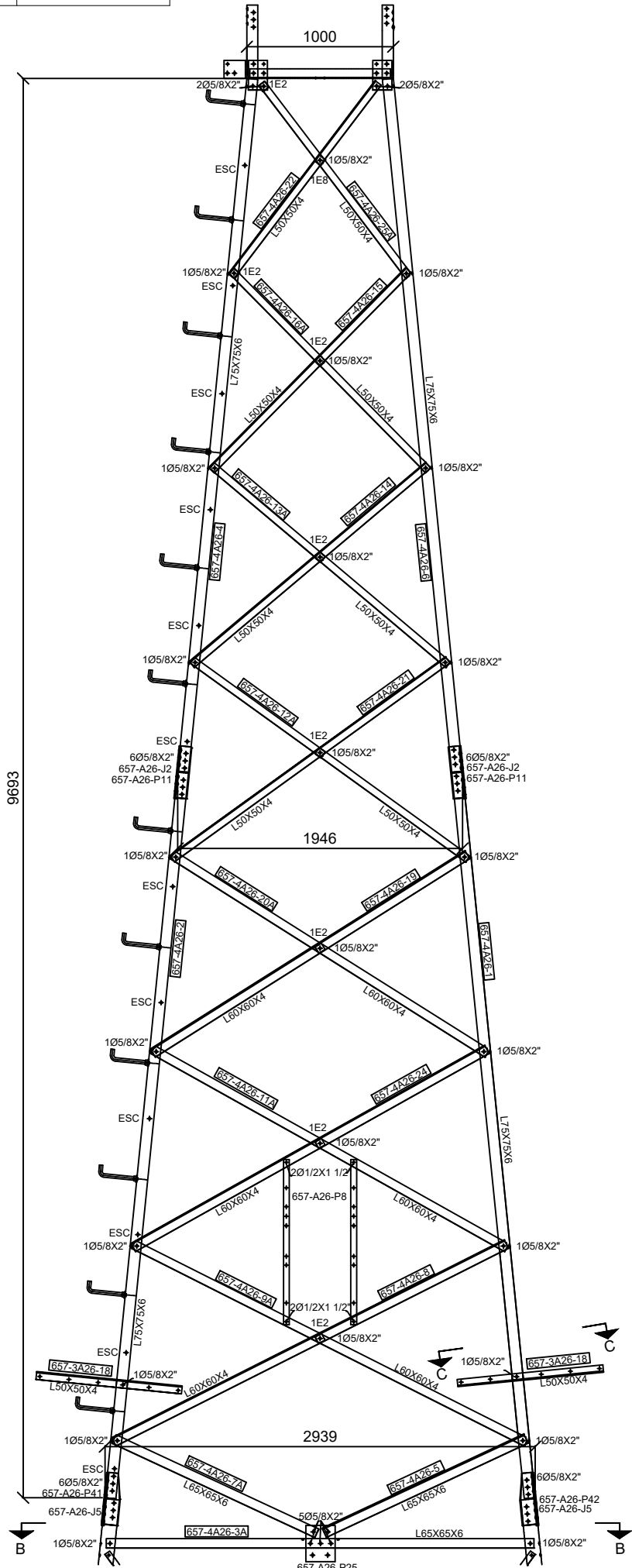
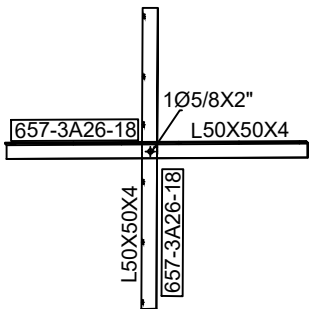
1.– TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
2.– LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5

TORRE ALTE RECOMENDADO	
DIAMETRO	TIPO
12"	9.42
60"	18.7
34"	33.25

MICA ESTRUCTURAS S.A.	
FECHA	NOMBRE
NOV-15	M.C.C.
NOV-15	J.L.B.
NOV-15	L.H.R.

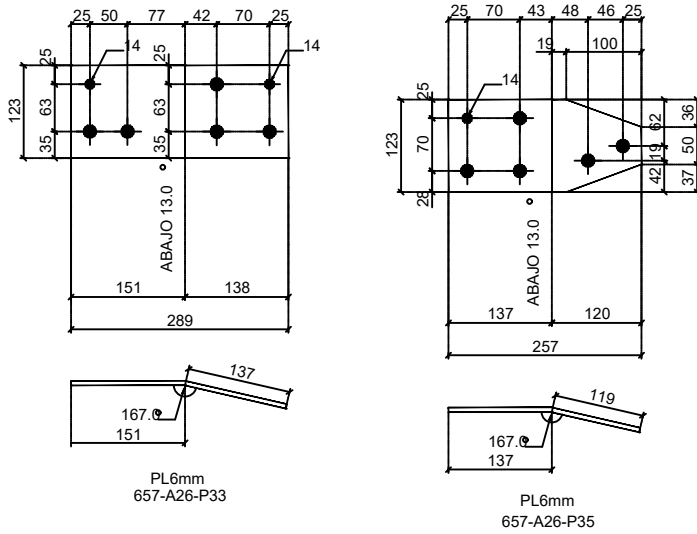
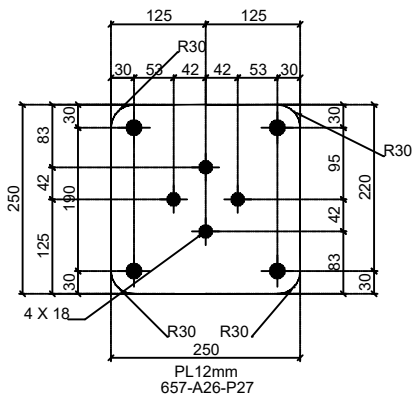
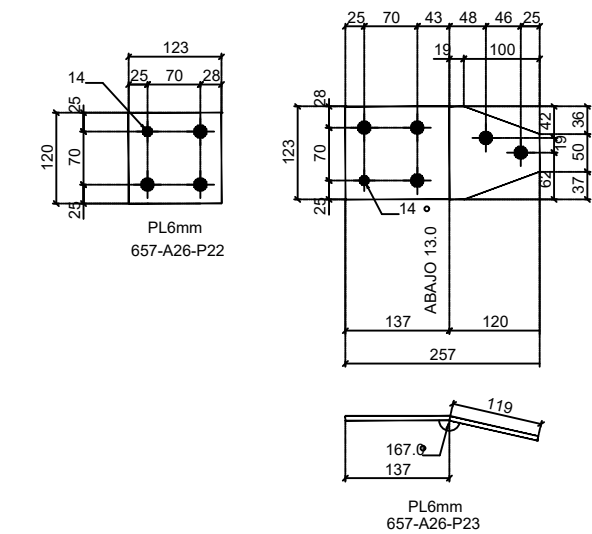
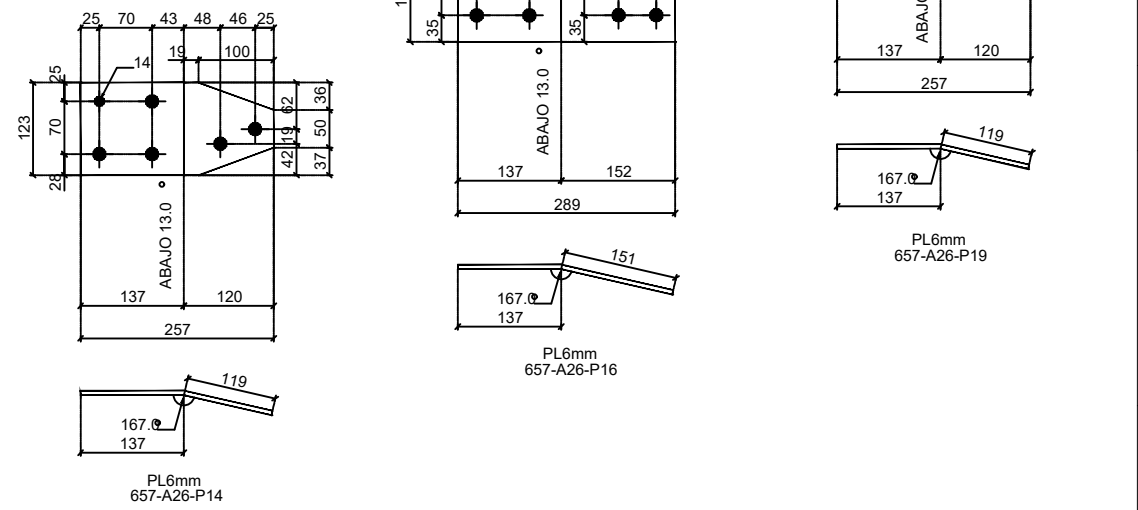
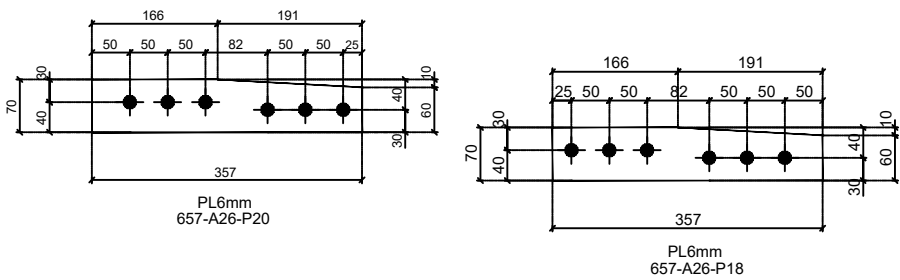
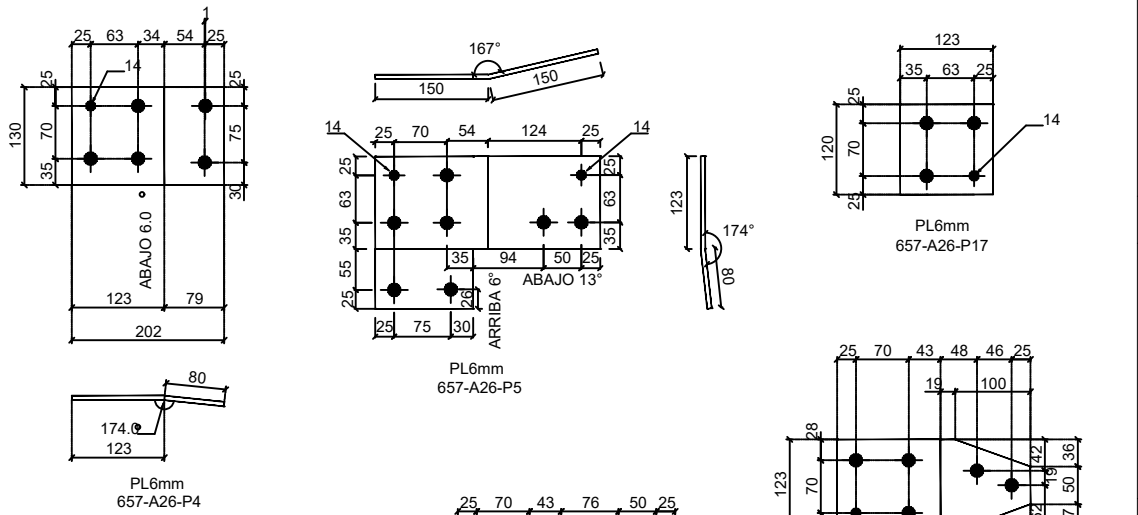
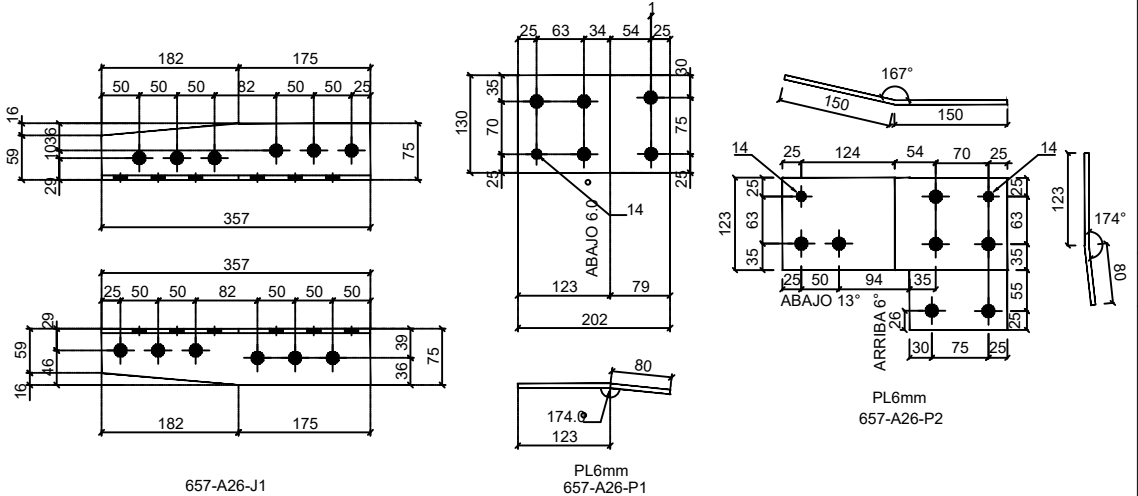
L.T. 60KV PARQUE INDUSTRIAL-HUANCAYO ESTE	
INGENIERIA DE DETALLE.	
TORRE TIPO A	
CUERPO COMUN	
FORMATO:	
REVISION:	
O	
PUNTO N.º 657-A26-60KV-000	
ESCALA INDICADA: 6/10	

REV. N.º	DESCRIPCION	FECHA
0	REMIENDO PARA REVISION	30/11/15
	REVISION	FECHA
	REVISION	FECHA
	REVISION	FECHA



V.FRONTAL
ESC.1:20

LISTA DE MATERIALES - TORRE A26-60KV							
CUERPO RECTO							
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	AREA
657-SA26-1A	L50X50X6	A572-Gr.50		980	6	4.47	1.154
657-SA26-2	L45X45X4	A572-Gr.50		1160	8	2.74	1.676
657-SA26-3	L65X65X6	A572-Gr.50		980	4	5.91	1.025
657-SA26-4	L45X45X4	A572-Gr.50		1167	16	2.74	3.373
657-SA26-5	L50X50X6	A572-Gr.50		980	6	4.47	1.183
657-SA26-6	L65X65X6	A572-Gr.50		960	2	5.91	0.502
657-SA26-7A	L45X45X4	A572-Gr.50		1334	8	2.74	1.892
657-SA26-8A	L65X65X6	A572-Gr.50		980	4	5.91	1
657-SA26-9	L45X45X4	A572-Gr.50		1334	8	2.74	1.927
657-SA26-10	L65X65X6	A572-Gr.50		4661	2	5.91	2.426
657-SA26-11	L65X65X6	A572-Gr.50		3481	2	5.91	1.734
657-SA26-12	L65X65X6	A572-Gr.50		4661	2	5.91	1.213
657-SA26-14	L65X65X6	A572-Gr.50		3481	2	5.91	1.734
657-SA26-16	L40X40X4	A572-Gr.50		408	4	2.42	0.264
657-SA26-17	L40X40X4	A572-Gr.50		1216	4	2.42	0.78
657-SA26-18	L40X40X4	A572-Gr.50		708	4	2.42	0.456
657-SA26-19	L40X40X4	A572-Gr.50		1223	4	2.42	0.785
657-SA26-20A	L40X40X4	A572-Gr.50		753	12	2.42	1.435
657-SA26-21A	L65X65X6	A572-Gr.50		960	2	5.91	0.49
657-SA26-24A	L40X40X4	A572-Gr.50		763	12	2.42	1.454
657-A26-J1	L75X75X6	A572-Gr.50		357	4	6.87	0.411
657-A26-P1	PL6mm	A36	130	202	3	6.12	0.226
657-A26-P2	PL6mm	A36	203	300	1	9.56	0.045
657-A26-P4	PL6mm	A36	130	202	3	6.12	0.226
657-A26-P5	PL6mm	A36	203	300	1	9.56	0.045
E1Ø9/16"	PL6mm	A36	40	40	20	1.88	0.083
657-A26-P18	PL6mm	A36	70	357	4	3.30	0.218
657-A26-P20	PL6mm	A36	70	357	4	3.30	0.218
657-A26-P14	PL6mm	A36	123	257	2	5.79	0.135
657-A26-P16	PL6mm	A36	123	289	1	5.79	0.076
657-A26-P17	PL6mm	A36	120	123	12	5.65	0.324
657-A26-P19	PL6mm	A36	123	257	1	5.79	0.068
657-A26-P22	PL6mm	A36	120	123	18	5.65	0.097
657-A26-P23	PL6mm	A36	123	257	2	5.79	0.135
657-A26-P27	PL12mm	A36	250	250	1	23.55	0.137
657-A26-P33	PL6mm	A36	123	289	1	5.79	0.076
657-A26-P35	PL6mm	A36	123	257	1	5.79	0.068
657-A26-P52	PL6mm	A36	170	381	1	8.01	0.136
657-A26-P53	PL6mm	A36	100	150	2	4.71	0.066
657-A26-P54	PL6mm	A36	123	299	1	5.79	0.079
657-A26-P55	PL6mm	A36	123	299	1	5.79	0.079
A1	PERNO 1/2"			1.5"	160	0.055	
A2	PERNO 1/2"			2"	20	0.069	
T1	TUERCA 1/2"				180	0.017	
S1	ARAN PLANA 1/2"				180	0.014	
R1	ARAN PRESION 1/2"				180	0.006	
B2	PERNO 5/8"			2"	228	0.108	
ESC	VARILLA 5/8"			250mm	36	0.389	
T2	TUERCA 5/8"				300	0.033	
S2	ARAN PLANA 5/8"				300	0.023	
R2	ARAN PRESION 5/8"				228	0.011	

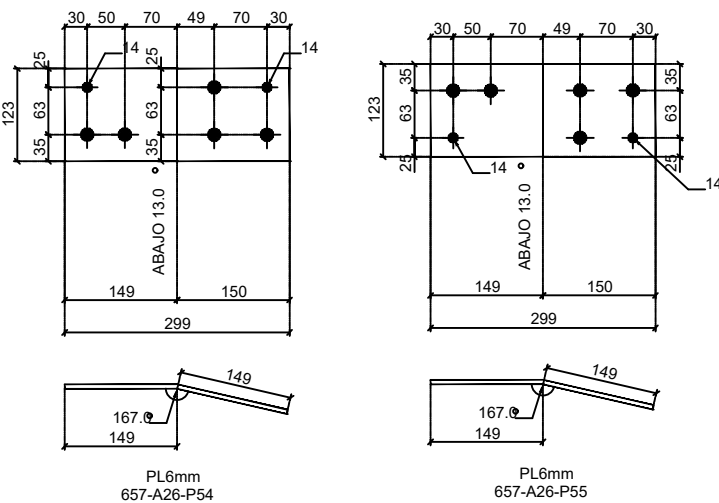
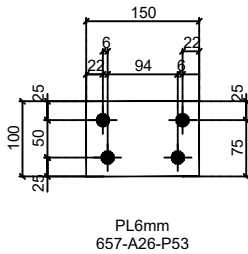
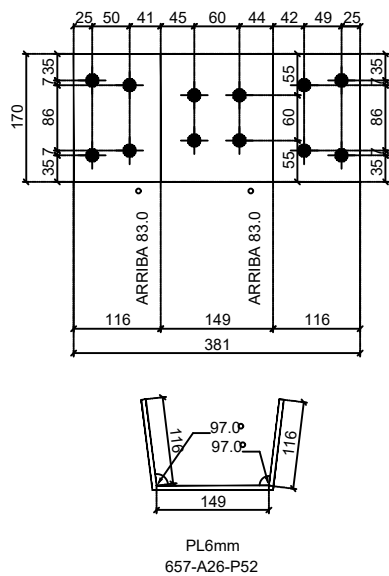


ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 Fy=3515 kg/cm2.
PLANCHA PARA UNIONES ASTM A36 Fy=2500 kg/cm2.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394-0 Fu=8437 kg/cm2
- GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m2
- SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 Fu=4800 kg/cm2

NOTAS GENERALES:

- TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
- LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5



TORRE AJUSTE RECOMENDADO			
DIAMETRO	T (kg/m)	NOMBRE	FECHA
1/2"	9.42	M.C.C.	NOV-15
5/8"	18.7	A.L.B.	NOV-15
3/4"	33.25	L.H.R.	NOV-15

MIRCA ESTRUCTURAS S.A.			
REV. N°	DESCRIPCION	FECHA	REVISOR
0	REMIENDO PARA REMISION	30/11/15	ARROBO

DM CROSAN P			
Construcciones Electromecánicas			
LÍNEA DE TRANSMISION 60KV			
INGENIERIA DE DETALLE.			
TORRE TIPO A			
C.RECTO			
FORMATO: A1			
REVISOR: O			
PLANO N°: 657-A26-60KV-000			
ESCALA INDICADA: 8/10			

LISTA DE MATERIALES - TORRE A26-60KV							
EXT. +3							
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	Observaciones
657-3A26-1	L65X65X6	A572-Gr.50		1594	8	5.91	
657-3A26-2	L100X100X6	A572-Gr.50		3023	2	9.26	
657-3A26-3	L100X100X6	A572-Gr.50		3023	2	9.26	
657-3A26-4A	L40X40X4	A572-Gr.50		736	4	2.42	CORTE
657-3A26-5A	L65X65X6	A572-Gr.50		3521	4	5.91	CORTE
657-3A26-6	L65X65X6	A572-Gr.50		2480	4	5.91	
657-3A26-8	L40X40X4	A572-Gr.50		1130	8	2.42	
657-3A26-10A	L65X65X6	A572-Gr.50		3321	4	5.91	CORTE
657-3A26-11	L65X65X6	A572-Gr.50		910	8	5.91	
657-3A26-13	L65X65X6	A572-Gr.50		2480	4	5.91	
657-3A26-17A	L40X40X4	A572-Gr.50		736	4	2.42	CORTE
657-3A26-18	L50X50X4	A572-Gr.50		1000	8	3.06	
657-3A26-21A	L50X50X4	A572-Gr.50		2342	4	3.06	CORTE
657-A26-J4	L100X100X6	A572-Gr.50		357	4	9.26	
657-A26-P7	PL4.5mm	A36	40	2184	1	1.413	
657-A26-P8	PL4.5mm	A36	40	1023	2	1.413	
657-A26-P9	PL6mm	A36	200	250	8	9.42	
E1Ø9/16"	PL6mm	A36	40	40	16	1.88	
657-A26-P40	PL6mm	A36	90	357	8	4.24	
A1	PERNO 1/2"			1.5"	30	0.055	
A2	PERNO 1/2"			2"	16	0.069	
T1	TUERCA 1/2"				46	0.017	
S1	ARAN PLANA 1/2"				46	0.014	
R1	ARAN PRESION 1/2"				46	0.006	
B2	PERNO 5/8"			2"	160	0.108	
ESC	VARILLA 5/8"			250mm	12	0.389	
T2	TUERCA 5/8"				184	0.033	
S2	ARAN PLANA 5/8"				184	0.023	
R2	ARAN PRESION 5/8"				160	0.011	

CORTE A-A
ESC.1:12.5

CORTE C-C
ESC.1:12.5

PL6mm
657-A26-P9

657-A26-J4

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

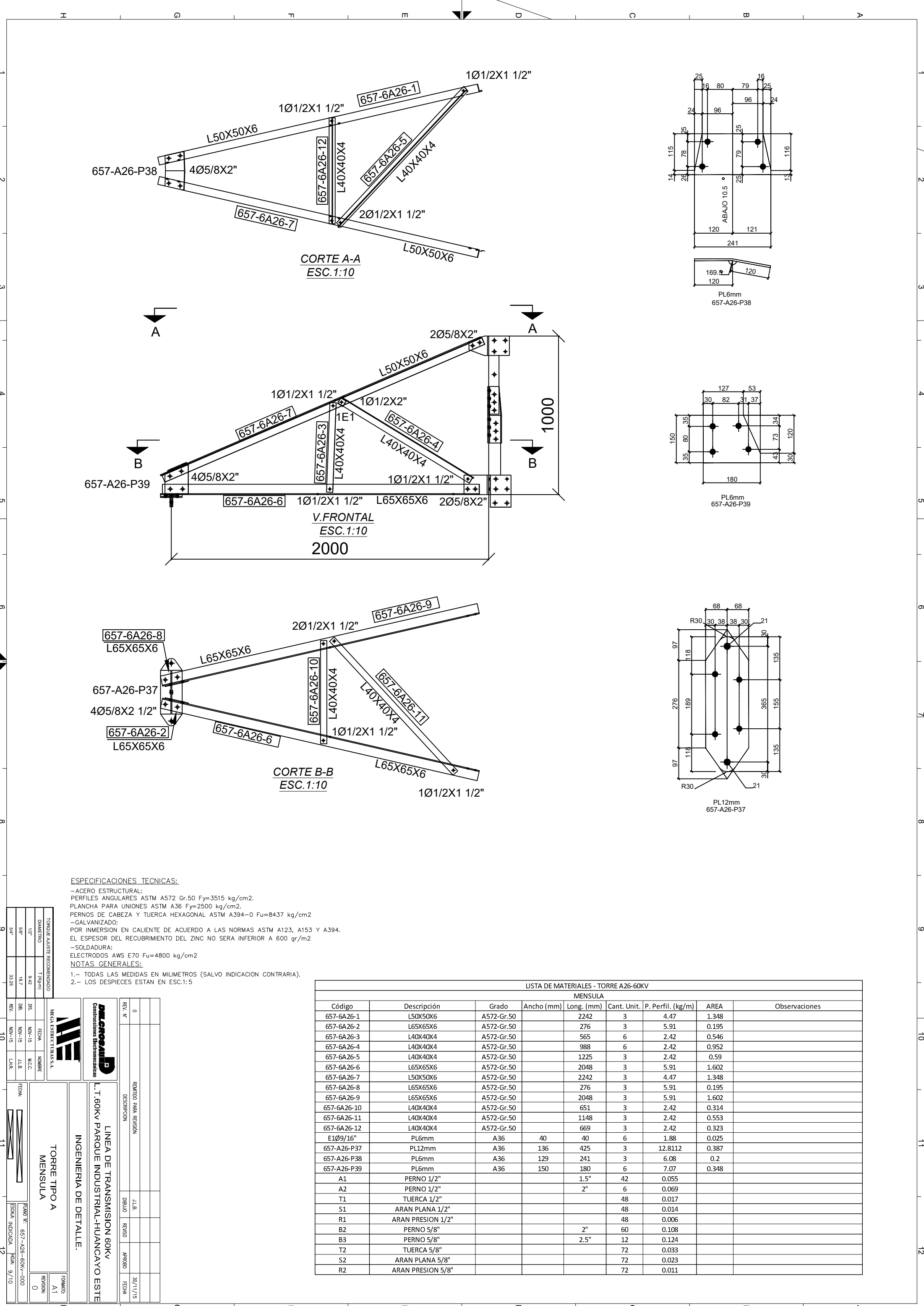
—ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 Fy=3515 kg/cm2.
PLANCHA PARA UNIONES ASTM A36 Fy=2500 kg/cm2.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394—0 Fu=8437 kg/cm2
—GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m2
—SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 Fu=4800 kg/cm2

NOTAS GENERALES:

- 1.- TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
- 2.- LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5

TORRE AJUSTE RECOMENDADO	
DIAMETRO	T (kg/m)
1/2"	9.42
5/8"	18.7
3/4"	33.25

MIRCA ESTRUCTURAS S.A.		FECHA		NOMBRE	
1/2"		DISE.		M.C.C.	
5/8"		DISE.		J.L.B.	
3/4"		DISE.		L.H.R.	
REV.		FECHA		REVISOR	
0		30/11/15		FECHA	
REVISION PARA REVISION		DISEÑO		APROBADO	
DESCRIPCION		REVISION		FECHA	
L. LINEA DE TRANSMISION 60KV		L. LINEA DE TRANSMISION 60KV		L. LINEA DE TRANSMISION 60KV	
CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS		CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS		CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS	
INGENIERIA DE DETALLE.		INGENIERIA DE DETALLE.		INGENIERIA DE DETALLE.	
TORRE TIPO A		TORRE TIPO A		TORRE TIPO A	
EXT.+3		EXT.+3		EXT.+3	
FORMATO		FORMATO		FORMATO	
A1		A1		A1	
REVISION		REVISION		REVISION	
0		0		0	
PLANO N°: 657-A26-60KV-000		PLANO N°: 657-A26-60KV-000		PLANO N°: 657-A26-60KV-000	
ESCALA INDICADA		ESCALA INDICADA		ESCALA INDICADA	
1/50		1/50		1/50	



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 $F_y=3515\text{ kg/cm}^2$.
PLANCHA PARA UNIONES ASTM A36 $F_y=2500\text{ kg/cm}^2$.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394-0 $F_u=8437\text{ kg/cm}^2$
- GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m²
- SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 $F_u=4800\text{ kg/cm}^2$

NOTAS GENERALES:

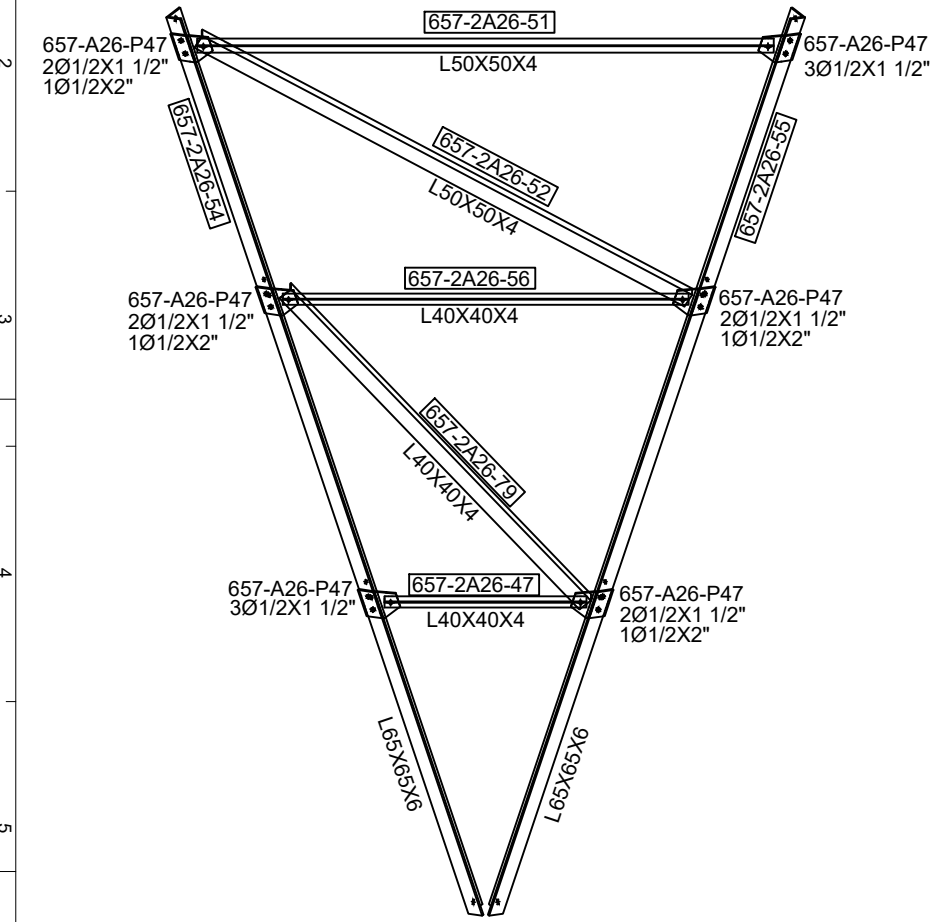
- TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
- LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5

TORQUE AJUSTE RECOMENDADO	
DIAMETRO	T (kgm)
1/2"	9.42
5/8"	18.7
3/4"	33.25

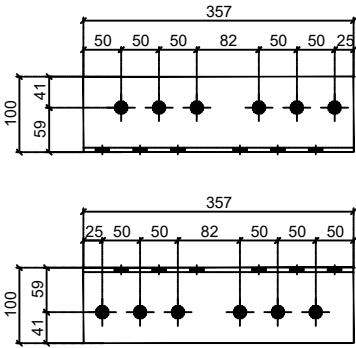
0	REMITO PARA REVISION	J.L.B.	REVISO	APROBADO	FECHA
REV.	DESCRIPCION	DIAGRAMA	REVISO	APROBADO	FECHA
0					30/11/15
LÍNEA DE TRANSMISION 60kV CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS					
INGENIERIA DE DETALLE.					
TORRE TIPO A MENSULA					
FORMATO: A1					
REVISION: 0					
PLANO N°: 657-A26-60KV-000					
ESCALA: INDICADA: 9/10					

LISTA DE MATERIALES - TORRE A26-60KV								
MENSULA								
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	AREA	Observaciones
657-6A26-1	L50X50X6	A572-Gr.50		2242	3	4.47	1.348	
657-6A26-2	L65X65X6	A572-Gr.50		276	3	5.91	0.195	
657-6A26-3	L40X40X4	A572-Gr.50		565	6	2.42	0.546	
657-6A26-4	L40X40X4	A572-Gr.50		988	6	2.42	0.952	
657-6A26-5	L40X40X4	A572-Gr.50		1225	3	2.42	0.59	
657-6A26-6	L65X65X6	A572-Gr.50		2048	3	5.91	1.602	
657-6A26-7	L50X50X6	A572-Gr.50		2242	3	4.47	1.348	
657-6A26-8	L65X65X6	A572-Gr.50		276	3	5.91	0.195	
657-6A26-9	L65X65X6	A572-Gr.50		2048	3	5.91	1.602	
657-6A26-10	L40X40X4	A572-Gr.50		651	3	2.42	0.314	
657-6A26-11	L40X40X4	A572-Gr.50		1148	3	2.42	0.553	
657-6A26-12	L40X40X4	A572-Gr.50		669	3	2.42	0.323	
E1Ø9/16"	PL6mm	A36	40	40	6	1.88	0.025	
657-A26-P37	PL12mm	A36	136	425	3	12.8112	0.387	
657-A26-P38	PL6mm	A36	129	241	3	6.08	0.2	
657-A26-P39	PL6mm	A36	150	180	6	7.07	0.348	
A1	PERNO 1/2"			1.5"	42	0.055		
A2	PERNO 1/2"			2"	6	0.069		
T1	TUERCA 1/2"				48	0.017		
S1	ARAN PLANA 1/2"				48	0.014		
R1	ARAN PRESION 1/2"				48	0.006		
B2	PERNO 5/8"			2"	60	0.108		
B3	PERNO 5/8"			2.5"	12	0.124		
T2	TUERCA 5/8"				72	0.033		
S2	ARAN PLANA 5/8"				72	0.023		
R2	ARAN PRESION 5/8"				72	0.011		

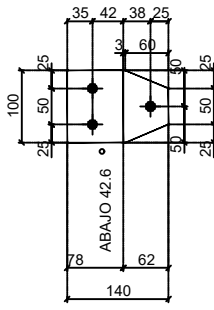
LISTA DE MATERIALES - TORRE A26-60KV							
PATA +0							
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	Observaciones
657-2A26-28	L40X40X4	A572-Gr.50		997	2	2.42	
657-2A26-43	L40X40X4	A572-Gr.50		1020	2	2.42	
657-2A26-46	L40X40X4	A572-Gr.50		520	2	2.42	
657-2A26-47	L40X40X4	A572-Gr.50		667	1	2.42	
657-2A26-48	L40X40X4	A572-Gr.50		1298	2	2.42	
657-2A26-51	L50X50X4	A572-Gr.50		1905	1	3.06	
657-2A26-52	L50X50X4	A572-Gr.50		1876	1	3.06	
657-2A26-54	L65X65X6	A572-Gr.50		3434	1	5.91	
657-2A26-55	L65X65X6	A572-Gr.50		3434	1	5.91	
657-2A26-56	L40X40X4	A572-Gr.50		1342	1	2.42	
657-2A26-65	L100X100X6	A572-Gr.50		2720	1	9.25	
657-2A26-79	L40X40X4	A572-Gr.50		1510	1	2.42	
657-A26-J3	L100X100X6	A572-Gr.50		357	1	9.25	
E1Ø9/16"	PL6mm	A36	40	40	8	1.88	
657-A26-P32	PL6mm	A36	90	357	2	4.24	
657-A26-P47	PL6mm	A36	100	140	6	4.71	
A1	PERNO 1/2"			1.5"	22	0.055	
A2	PERNO 1/2"			2"	12	0.069	
T1	TUERCA 1/2"				34	0.017	
S1	ARAN PLANA 1/2"				34	0.014	
R1	ARAN PRESION 1/2"				34	0.006	
B2	PERNO 5/8"			2"	16	0.108	
T2	TUERCA 5/8"				16	0.033	
S2	ARAN PLANA 5/8"				16	0.023	
R2	ARAN PRESION 5/8"				16	0.011	



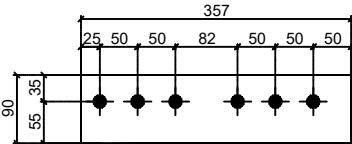
CORTE D-D
ESC.1:12.5



657-A26-J3



PL6mm
657-A26-P47



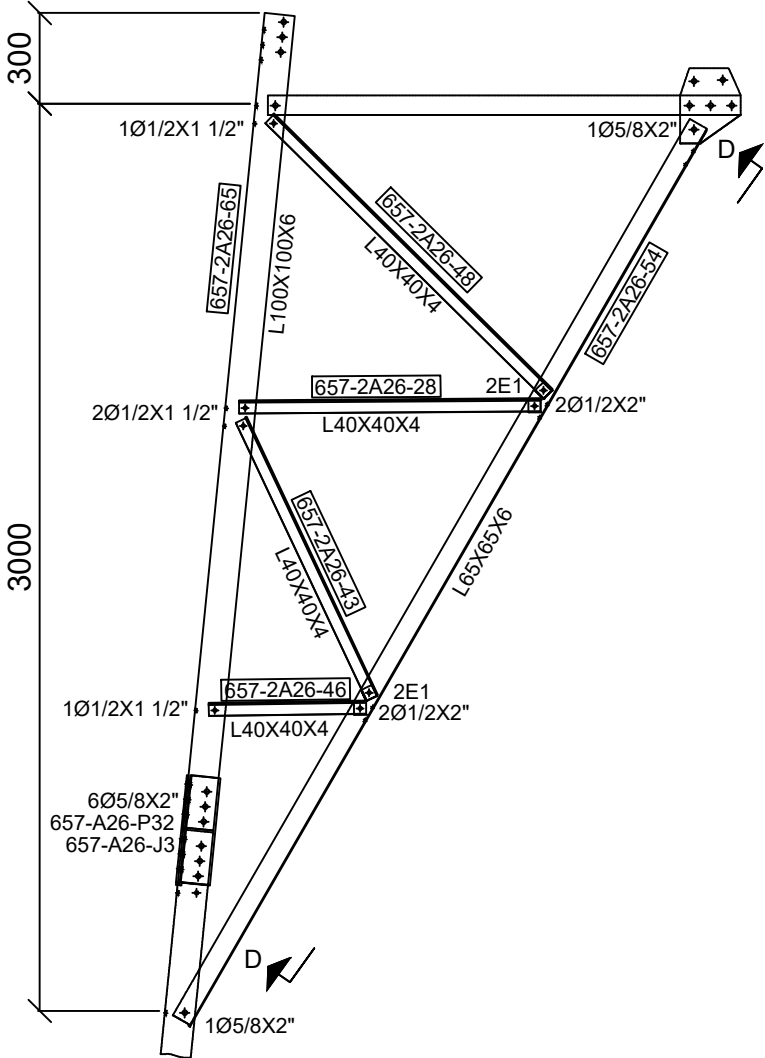
PL6mm
657-A26-P32

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

–ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 Fy=3515 kg/cm2.
PLANCHAS PARA UNIONES ASTM A36 Fy=2500 kg/cm2.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394–0 Fu=8437 kg/cm2
–GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m2
–SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 Fu=4800 kg/cm2

NOTAS GENERALES:

- 1.– TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
- 2.– LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5



PATA+0
ESC.1:12.5

TORRE AJUSTE RECOMENDADO	
DIAMETRO	TT (kg/m)
1/2"	9.42
5/8"	18.7
3/4"	33.25

MIRCA ESTRUCTURAS S.A.	
FECHA	NOMBRE
NOV-15	M.C.C.
NOV-15	J.L.B.
REV.	L.H.R.

DM GROSAN P Construcciones Electromecánicas	
L.T. 60KV PARQUE INDUSTRIAL-HUANCAYO ESTE	
INGENIERIA DE DETALLE.	
TORRE TIPO A PATA+0	
FORMATO: A1	
REVISION: 0	
PLANO N°: 657-A26-60KV-000	
ESCALA: INDICADA: 4/10	

REV. N°	0
DESCRIPCION	RENDIDO PARA REVISION
DIAGRAMA	J.L.B.
REVISO	
APROBADO	
FECHA	30/11/15



Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and a detail view.

Main Dimensions:

- Overall Width: 140
- Overall Height: 100
- Top Flange Width: 78
- Bottom Flange Width: 62
- Top Flange Thickness: 25
- Bottom Flange Thickness: 25
- Central Section Height: 50
- Central Section Width: 50
- Central Section Thickness: 3
- Central Section Angle: 60°
- Central Section Radius: R3

Material and Section:

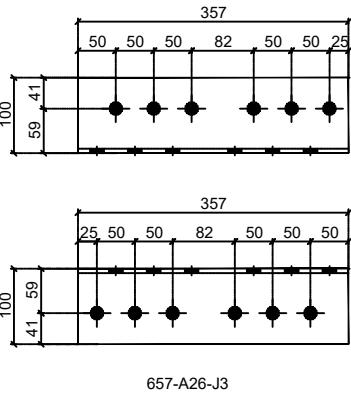
ABAJO 43,7"




PL6mm

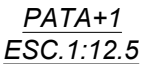
657-A26-P48

Detail View:

Detail view of the corner showing a 36° angle and a 78 dimension.



		LINEA DE TRANSMISION 60KV L.T. 60KV PARQUE INDUSTRIAL-HUANCAYO ESTE	
Construcciones Electromecánicas			
			
MERCIA ESTRICTURAS S.A.			
D.S.	FECHA	FORMATO: A1	
NOV.-15		REVISION: 0	
DIB.	M.C.C.		
NOV.-15			
REV.	L.H.R.		
NOV.-15			
TORRE TIPO A PATA+1		INGENIERIA DE DETALLE.	
		PLANO N°: 657-A26-60KV-000 ESCALA INDICADA: 3/10	



CORTE A-A
ESC.1:12.5

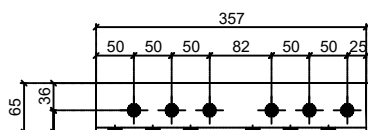
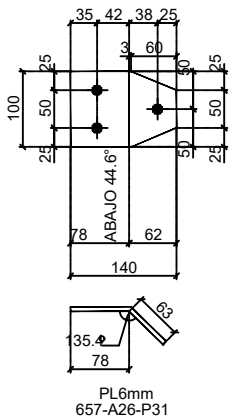
ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- ACERO ESTRUCTURAL:
PERFILES ANGULARES ASTM A572 Gr.50 $F_y=3515 \text{ kg/cm}^2$.
PLANCHAS PARA UNIONES ASTM A36 $F_y=2500 \text{ kg/cm}^2$.
PERNOS DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL ASTM A394-0 $F_u=8437 \text{ kg/cm}^2$
-GALVANIZADO:
POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LAS NORMAS ASTM A123, A153 Y A394.
EL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DEL ZINC NO SERA INFERIOR A 600 gr/m^2

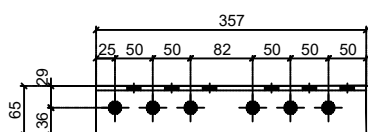
—SOLDADURA:
ELECTRODOS AWS E70 $F_u=4800 \text{ kg/cm}^2$

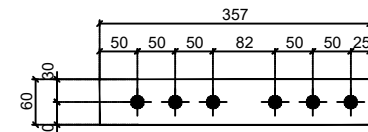
NOTAS GENERALES:

1.- TODAS LAS MEDIDAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACION CONTRARIA).
2.- LOS DESPIECES ESTAN EN ESC.1:5

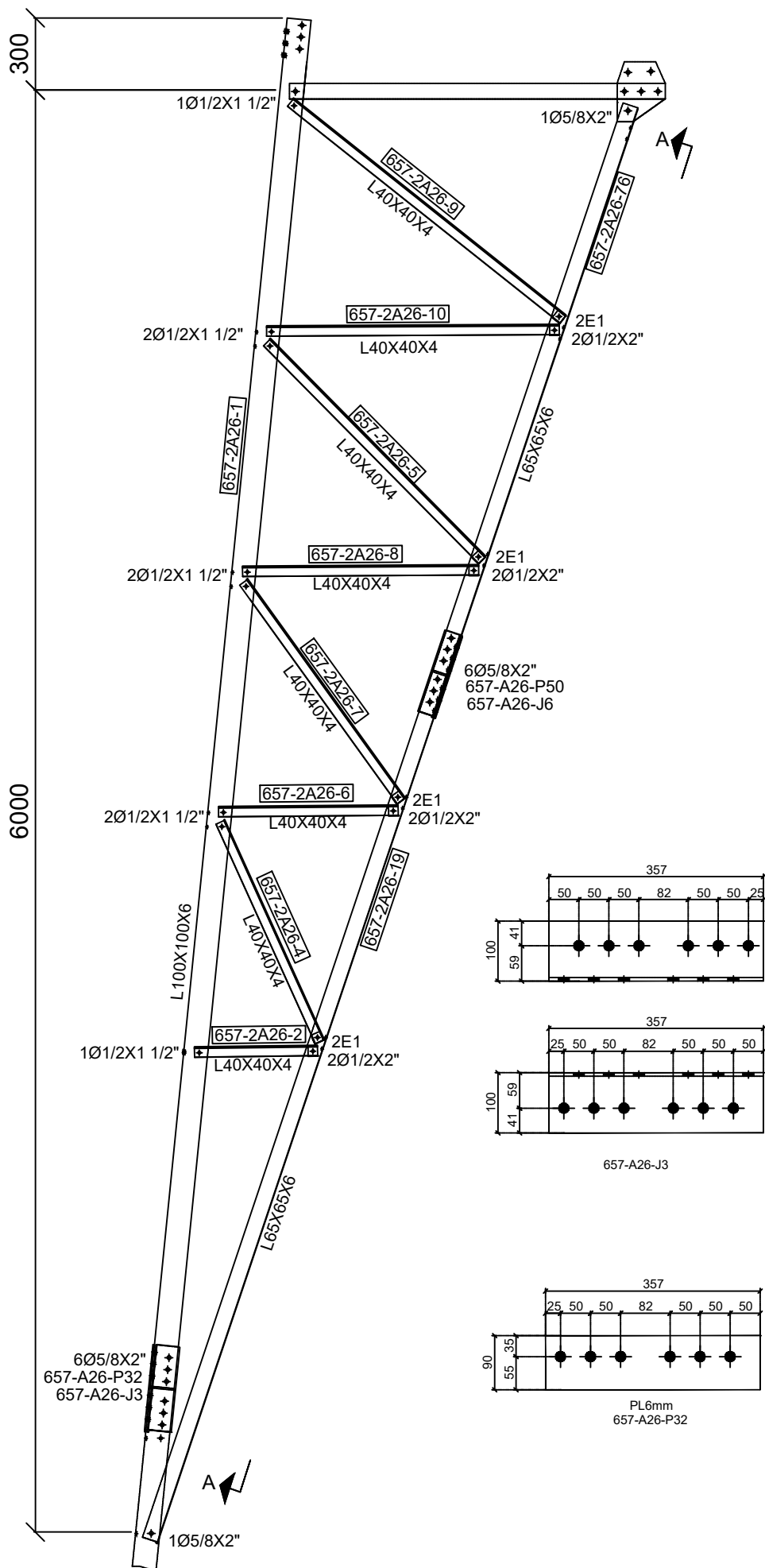


657-A26-J6



357

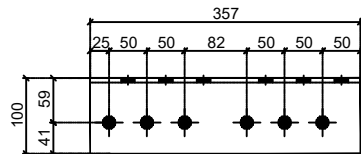
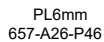
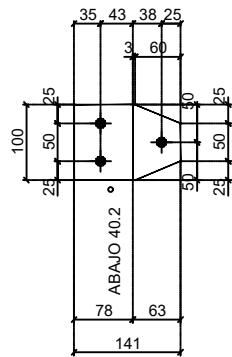
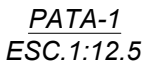
PATA +3							
Código	Descripción	Grado	Ancho (mm)	Long. (mm)	Cant. Unit.	P. Perfil. (kg/m)	Observaciones
657-2A26-1	L100X100X6	A572-Gr.50		5750	1	9.25	
657-2A26-2	L40X40X4	A572-Gr.50		512	2	2.42	
657-2A26-3	L65X65X6	A572-Gr.50		3815	1	5.91	
657-2A26-4	L40X40X4	A572-Gr.50		1007	2	2.42	
657-2A26-5	L40X40X4	A572-Gr.50		1277	2	2.42	
657-2A26-6	L40X40X4	A572-Gr.50		747	2	2.42	
657-2A26-7	L40X40X4	A572-Gr.50		1125	2	2.42	
657-2A26-8	L40X40X4	A572-Gr.50		983	2	2.42	
657-2A26-9	L40X40X4	A572-Gr.50		1452	2	2.42	
657-2A26-10	L40X40X4	A572-Gr.50		1218	2	2.42	
657-2A26-11	L50X50X4	A572-Gr.50		1996	1	3.06	
657-2A26-12	L40X40X4	A572-Gr.50		1654	1	2.42	
657-2A26-13	L40X40X4	A572-Gr.50		672	1	2.42	
657-2A26-14	L40X40X4	A572-Gr.50		1589	1	2.42	
657-2A26-15	L40X40X4	A572-Gr.50		1800	1	2.42	
657-2A26-16	L40X40X4	A572-Gr.50		1356	1	2.42	
657-2A26-17	L40X40X4	A572-Gr.50		1005	1	2.42	
657-2A26-18	L40X40X4	A572-Gr.50		1340	1	2.42	
657-2A26-19	L65X65X6	A572-Gr.50		3815	1	5.91	
657-2A26-20	L50X50X4	A572-Gr.50		1930	1	3.06	
657-2A26-76	L65X65X6	A572-Gr.50		2500	1	5.91	
657-2A26-77	L65X65X6	A572-Gr.50		2500	1	5.91	
657-A26-J3	L100X100X6	A572-Gr.50		357	1	9.25	
657-A26-16	L65X65X6	A572-Gr.50		357	2	5.91	
E1Ø9/16"	PL6mm	A36	40	40	16	1.884	
657-A26-P31	PL6mm	A36	100	140	10	4.71	
657-A26-P32	PL6mm	A36	90	357	2	4.239	
657-A26-P50	PL6mm	A36	60	357	4	2.826	
A1	PERNO 1/2"			1.5"	38	0.055	
A2	PERNO 1/2"			2"	24	0.069	
T1	TUERCA 1/2"				62	0.017	
S1	ARAN PLANA 1/2"				62	0.014	
R1	ARAN PRESION 1/2"				62	0.006	
B2	PERNO 5/8"			2"	40	0.108	
T2	TUERCA 5/8"				40	0.033	
S2	ARAN PLANA 5/8"				40	0.023	
R2	ARAN PRESION 5/8"				40	0.011	



PATA+3
ESC.1:12.5

TORQUE AJUSTE RECOMENDADO	
DIAMETRO	T (Kg-m)
1/2"	9.42
5/8"	18.7
3/4"	33.25

[illegible]



Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and hole positions. The plate has a total width of 357 and a total height of 90. The top edge has a dimension of 357. The bottom edge has a dimension of 90. The left edge has a dimension of 35. The right edge has a dimension of 55. The plate contains seven holes arranged in two rows. The top row has three holes with a center-to-center distance of 82 between the first two and 50 between the last two. The bottom row has four holes with a center-to-center distance of 50 between the first two and 50 between the last two. The vertical distance between the centerlines of the two rows is 55.

PL6mm
657-A26-P32

CORTE F-F
ESC.1:12.5

