

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 03-2023-ZRXII
ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES VERANO INVIERNO 2023
Continuación SESIÓN N° 03 DEL COMITÉ DE SELECCIÓN

En Arequipa, a los veintisiete días del mes de setiembre del año dos mil veintitrés siendo las doce horas, se reunió el Comité de Selección integrado por los siguientes miembros:

- Juana Llave Huamán, presidente titular.
- Vanesa Gamio Rodas, miembro titular.
- Angélica Jesús Meza Valencia, miembro titular.

Constatándose el quórum de ley para el funcionamiento del Comité de Selección, se continuó la sesión para tratar la siguiente agenda:

III.- Continuación EVALUACION DE OFERTAS

Debiendo tenerse en cuenta que también la oferta del ítem IV CUEROS ALEXA S.A.C. supera el valor estimado. Se hace presente que los postores "únicos" de los ítems II y IV, presentaron la reducción de su oferta económica, por lo que, habiéndose cumplido las condiciones establecidas en el Art. 68 párrafo 68.3 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, y encontrándose la oferta del postor COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. dentro del valor estimado, se considera válida. En cuanto a la oferta de CUEROS ALEXA S.A.C., siendo el caso que la oferta económica reducida supera el valor estimado de conformidad con el párrafo 68.4 de la misma base legal, se solicita la certificación de crédito presupuestario correspondiente y la aprobación del Titular de la Entidad.

Con vista de la certificación de crédito presupuestario correspondiente y la aprobación del Titular de la Entidad, se considera válida la oferta económica y se procede a determinar el puntaje y el orden de prelación, según los factores y procedimiento de evaluación enunciados en la sección específica de las bases, tal como aparece del CUADRO N° 02 el mismo que forma parte de la presente acta.

IV.- CALIFICACION DE OFERTAS

A continuación, se determinó si los postores con el mayor puntaje de los ítems II y IV cumplen con los requisitos de calificación especificados en las bases, encontrando que cumplen en todo, tal como se puede ver del CUADRO N° 03 el mismo que forma parte de la presente acta.

CUARTO ACUERDO: CALIFICAN los postores:

Ítem II : COMPañIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C
Ítem IV: CUEROS ALEXA S.A.C.

V.- OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

A continuación, se define las ofertas ganadoras y se procede a otorgar la buena pro de acuerdo al cronograma.

QUINTO ACUERDO: OTORGAR LA BUENA PRO, mediante su publicación en el SEACE a:



ITEM	POSTOR	MONTO
II	COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C	S/ 110,967.00
IV	CUEROS ALEXA S.A.C.	S/ 65,484.00

Se deja constancia que, en el caso de interponer el recurso de apelación, el postor impugnante emitirá una garantía que respalde el recurso de apelación, la que deberá ser emitida con la calidad de incondicional, solidaria, irrevocable y de realización automática en el país a nombre y al solo requerimiento de la Zona Registral N° XII - Sede Arequipa.

Siendo las doce horas treinta se concluyó la sesión, de lo que damos fe y suscribimos en señal de conformidad.

Juana Llave Huamán
Presidente

Vanesa Gamio Rodas
Primer miembro

Angélica Meza Valencia
Segundo miembro

Zona Registral N°XII - Sede Arequipa
COMITÉ DE SELECCIÓN
AS 03-2023-ZRXII
Adquisición de Uniformes verano invierno 2023

CUADRO 02: FACTORES DE EVALUACION

ITEM II : UNIFORMES VARONES VERANO INVIERNO

FACTOR	CRITERIO	PTJE MAXIMO	COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C	
			Pje	IMPORTE S/
A. PRECIO	Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor. Evaluación: Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6), según corresponda.	85.00	85.00	110.967,00
B. PLAZO DE ENTREGA	Evaluación: Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las EETT Acreditación: Se acreditará únicamente mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	15.00	15.00	38 dias calendario
Puntaje de las ofertas			100.00	
Bonificacion Mype 5%			5.00	Si
TOTAL			105.00	
Orden de prelación			1°	



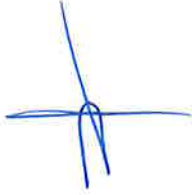




CUADRO 02: FACTORES DE EVALUACION

ITEM IV: CARTERAS VERANO INVIERNO

FACTOR	CRITERIO	PT.JE MAXIMO	CUEROS ALEXA S.A.C	
			P/Je	IMPORTE S/
A. PRECIO	Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor. Evaluación: Se acreditará mediante el registro del monto de la oferta en el SEACE o documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6), según corresponda.	85.00	85.00	65,484.00
B. PLAZO DE ENTREGA	Evaluación: Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar el plazo de entrega establecido en las EETT Acreditación: Se acreditará únicamente mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	15.00	5.00	44 días calendario
Puntaje de las ofertas			90.00	
Bonificación MYPE 5%			4.50	SI
TOTAL			94.50	
			1°	



Zona Registral N°XII - Sede Arequipa
 COMITÉ DE SELECCIÓN
 AS 03-2023-ZRXII
 Adquisición de Uniformes verano invierno 2023

CUADRO 03: CALIFICACION DE OFERTAS

ITEM II : UNIFORMES VARONES VERANO INVIERNO

CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS DE CALIFICACION
 Dos primeros lugares, según orden de prelación


ACREDITACION		1er lugar
REQUISITOS		COMPANIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C
<p>EXPERIENCIA DEL POSTOR</p> <p>FACTURACION</p>	<p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a Doscientos sesenta mil con 00/100 Soles (S/ 260,000.00) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de veintisiete mil con 00/100 Soles (S/ 27,000.00) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: Venta o confección de uniformes para damas, varones, vestidos, abrigos, blazers.</p>	<p>Mayor a S/ 260,000.00</p>
SITUACION DE OFERTA		CALIFICA

Adquisición de Uniformes verano invierno 2023

ITEM IV: CARTERAS VERANO INVIERNO

Dos primeros lugares, según orden de prelación

[Signature]



ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 03-2023-ZRXII
ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES VERANO INVIERNO 2023
Continuación SESIÓN N° 03 DEL COMITÉ DE SELECCIÓN

En Arequipa, a los veinte días del mes de setiembre del año dos mil veintitrés siendo las quince horas, se reunió el Comité de Selección integrado por los siguientes miembros:

- Juana Llave Huamán, presidente titular.
- Vanesa Gamio Rodas, miembro titular.
- Angélica Jesús Meza Valencia, miembro titular.

Constatándose el quórum de ley para el funcionamiento del Comité de Selección, se continuó la sesión para tratar la siguiente agenda:

I.- ADMISION DE OFERTAS continuación

Para determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, detallados en la sección específica de las bases, el comité de selección tiene a la vista el resultado del peritaje que fue realizado a las muestras presentadas por los proveedores, las que han sido revisadas y analizadas, tal como se estableció en las Bases, por el perito Ingeniero Industrial Pepe Oscar Pérez Horna, cuyo resultado se aprecia de Informe Técnico N° 19092023-1 y 190902023-2 presentado en 50 y 43 folios, respectivamente, en la Oficina de Trámite Documentario, los mismos que forman parte del expediente de contratación y cuyo resultado se resume a continuación:

ITEM	POSTORES	RESULTADO
I : UNIFORMES DAMAS	Ninguno	
II : UNIFORMES VARONES	COMPANIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C	CUMPLE CON LAS EETT
III : CALZADO Y CORREAS	Ninguno	
IV : CARTERA PARA DAMA	INDUSTRIAL ZAYMA S.A.C.	Verano: NO CUMPLE material, ni forro
	EQUIPO LUIGI S.A.C	Verano: No cumple medidas, ni forro Invierno: No cumple bolsillos internos
	CUEROS ALEXA S.A.C.	CUMPLE CON LAS EETT

Según lo detallado, en consideración al informe del perito y tal como aparece del CUADRO N° 01 que forma parte de la presente acta, se toman los siguientes acuerdos.

PRIMER ACUERDO: Se ADMITEN las ofertas que se señalan a continuación, por lo que se procederá a su posterior evaluación:

ITEM	POSTOR
II	COMPANIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C
IV	CUEROS ALEXA S.A.C.



NO SE ADMITEN las ofertas del ítem IV de los postores INDUSTRIAL ZAYMA S.A.C., EQUIPO LUIGI S.A.C.

II.- EVALUACION DE OFERTAS

Se evaluaron las ofertas admitidas, se determinó la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación, según los factores y procedimiento de evaluación enunciados en la sección específica de las bases.

Al respecto, se advierte que la oferta admitida del ítem 2 supera el valor estimado, por lo que, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 68 numeral 68.3 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, se debe solicitar al postor la reducción de su oferta económica otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud.

SEGUNDO ACUERDO: Solicitar al postor del ítem II COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C la reducción de su oferta económica otorgándole un plazo máximo de dos (2) días hábiles, contados desde el día siguiente de la notificación de la solicitud.

Siendo las dieciséis horas se suspendió la sesión, de lo que damos fe y suscribimos en señal de conformidad.



Juana Llave Huamán
Presidente



Vanesa Gamio Rodas
Primer miembro



Angélica Meza Valencia
Segundo miembro

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 03-2023-ZRXII
ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES VERANO INVIERNO 2023
SESIÓN N° 03 DEL COMITÉ DE SELECCIÓN

En Arequipa, a los dieciocho días del mes de setiembre del año dos mil veintitrés siendo las quince horas, se reunió el Comité de Selección integrado por los siguientes miembros:

- Juana Llave Huamán, presidente titular.
- Vanesa Gamio Rodas, miembro titular.
- Angélica Jesús Meza Valencia, miembro titular.

Constatándose el quórum de ley para el funcionamiento del Comité de Selección, se inició la sesión para tratar la siguiente agenda:

I. PARTICIPANTES Y ADMISION DE OFERTAS

Los proveedores que se han registrado vía electrónica como participantes al presente proceso, son los siguientes:

Nro	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	10093808482	ATENCIA ORTIZ NINFA MAGDALENA	2023-09-01 10:31:35.0	Válido
2	20112565036	INDUSTRIAL ZAYMA S.A.C.	2023-08-28 11:17:55.0	Válido
3	20124794413	CASA OMAR IMPORT Y REPRESENT. S.R.L	2023-08-31 14:40:56.0	Válido
4	20172837400	SHOES LION'S CORPORATION S.A.	2023-08-30 12:36:10.0	Válido
5	20347408108	COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C.	2023-08-28 18:23:21.0	Válido
6	20434899843	AVC INGENIERIA COMERCIAL E.I.R.L.	2023-08-31 10:15:42.0	Válido
7	20501610217	G & F CUEROS Y DERIVADOS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - G & F CUEROS Y DERIVADOS S.A.C.	2023-08-28 22:18:24.0	Válido
8	20505687419	T & S S.A.C. PROMOTORES-PUBLICISTAS	2023-08-28 12:09:30.0	Válido
9	20507876219	J.P.Y.SPORTS SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	2023-08-28 12:51:58.0	Válido
10	20509674419	BICUEROS Y DERIVADOS S.A.C.	2023-08-28 09:42:09.0	Válido
11	20510089368	ROSA EFE MODA S.A.C.	2023-09-12 14:29:39.0	Válido
12	20513660856	PYCOCA'S SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	2023-09-04 22:00:59.0	Válido
13	20525029426	EQUIPO LUIGI S.A.C.	2023-08-29 17:09:22.0	Válido
14	20536593145	CREACIONES EVER S.A.C.	2023-08-26 20:00:16.0	Válido
15	20537209861	COSTANERA TEXTIL S.A.C	2023-08-26 08:59:23.0	Válido
16	20543400522	PROVEEDORES GENERALES UNIDOS S.A.C	2023-08-28 11:15:56.0	Válido
17	20546876722	CORPORACION CRIMOC SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CORPORACION CRIMOC S.A.C.	2023-08-28 18:13:35.0	Válido
18	20548926166	V & V VELUCCI S.A.C.	2023-08-28 20:30:10.0	Válido
19	20551973264	BIG DATA S.A.C.	2023-08-26 02:47:03.0	Válido
20	20600610172	CUEROS ALEXA S.A.C.	2023-08-31 23:15:12.0	Válido
21	20603090170	SOLIMANA INGENIERIA EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA - SOLIMANA INGENIERIA E.I.R.L.	2023-08-31 10:12:41.0	Válido
22	20605400150	JL VENTAS Y SERVICIOS S.A.C.	2023-09-07 10:08:13.0	Válido
23	20610239171	SOLUCIONES YOSANG S.A.C.	2023-09-12 10:35:30.0	Válido
24	20611335386	GETZ INDUSTRIAS DEL SUR SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	2023-08-28 16:30:13.0	Válido

Presentaron su oferta electrónica a través del SEACE los postores que se señalan a continuación, cuyas ofertas se descargaron dentro de la fecha prevista para la



evaluación y calificación de ofertas. Los mismos que, asimismo presentaron sus muestras en el Almacén de la Entidad dentro del plazo señalado:

Item I.- UNIFORME PARA DAMA

Ninguno

Item II.- UNIFORMES PARA CABALLERO

20347408108 COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C.

Item III.- CALZADO Y CORREAS

Ninguno

Item IV.- CARTERAS

20112565036 INDUSTRIAL ZAYMA S.A.C.

20525029426 EQUIPO LUIGI S.A.C.

20600610172 CUEROS ALEXA S.A.C.

A los proveedores que no presentaron su oferta, se los tiene por desistidos.

En la apertura electrónica de la oferta, el comité de selección, debe verificar que las ofertas se encuentren foliadas y que los documentos presentados estén debidamente firmados/visados por el postor, según corresponda. Asimismo, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases, de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos y condiciones de los Términos de Referencia, detallados en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida. Estando a lo señalado, se procede a la revisión de cada una de las ofertas con el siguiente resultado:

Acto seguido, se determinó que todas las ofertas se encuentran foliadas y firmadas/visadas, asimismo se verifica la presentación de los documentos obligatorios exigidos en las bases. Para determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas, detallados en la sección específica de las bases, se procederá a la revisión de las muestras presentadas, por un perito.

En este estado, siendo las diecisiete horas se suspendió la sesión, de lo que damos fe y suscribimos en señal de conformidad.



Juana Llave Huamán
Presidente



Vanesa Gamio Rodas
Primer miembro



Angélica Meza Valencia
Segundo miembro

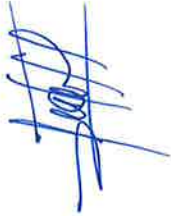
Zona Registral N°XII - Sede Arequipa
COMITÉ DE SELECCIÓN
AS 03-2023-ZRXII
Adquisición de Uniformes verano invierno 2023

CUADRO 01: ETAPA DE ADMISION

ITEM IV: CARTERAS VERANO INVIERNO		INDUSTRIAL ZAYMA S.A.C.	EQUIPO LUIGI S.A.C	CUEROS ALEXA S.A.C
DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE LA OFERTA		SI	SI	SI
a	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	SI	SI	SI
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.	SI	SI	SI
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo 2)	SI	SI	SI
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas de los contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	SI	SI	SI
e	Presentación de MUESTRAS de los bienes de acuerdo a lo señalado en el Capítulo III.	SI	SI	SI
f	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4)	SI	SI	SI
g	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	N/C	N/C	N/C
h	El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6. El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos decimales.	SI	SI	SI
LA OFERTA RESPONDE A LAS CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PREVISITAS EN LAS BASES, según muestras de los bienes ofertados de acuerdo al detalle del Capítulo III de la sección específica.		NO	NO	SI
RESULTADO		No se admite	No se admite	ADMITIDA

CUADRO 01: ETAPA DE ADMISION

ITEM II: UNIFORMES VARONES VERANO INVIERNO		COMPañIA DE SERVICIOS GENERALES A.G.P. S.A.C
DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE LA OFERTA		SI
a	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo Nº 1)	SI
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.	SI
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo 2)	SI
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas de los contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo Nº 3)	SI
e	Presentación de MUESTRAS de los bienes de acuerdo a lo señalado en el Capítulo II.	SI
f	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo Nº 4)	SI
g	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo Nº 5)	N/C
h	El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el Anexo Nº 6. El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos decimales.	SI
LA OFERTA RESPONDE A LAS CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS PREVISTAS EN LAS BASES, según muestras de los bienes ofertados de acuerdo al detalle del Capítulo III de la sección específica.		SI
RESULTADO		ADMITIDA





E-03-2023-

035516

20/09/2023 08:29

SEDE AREQUIPA -

01

KHERRERA



INFORME TECNICO N° 1909023-1

Arequipa, 19 de septiembre del 2023

SEÑORES

ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA

COMITÉ DE SELECCIÓN.

Asunto: CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE ASESORÍA TÉCNICA PARA LA EVALUACIÓN Y VERIFICACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS MUESTRAS Y DE LAS PRENDAS TERMINADAS DE LOS UNIFORMES DE VERANO – INVIERNO 2023 PARA LA ZONA REGISTRAL N° XII – SEDE AREQUIPA. ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-Z.R. N°XII-PRIMERA CONVOCATORIA

PRIMERA ETAPA: Evaluación y verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas y requerimientos mínimos de las bases y Asesoría de la admisión de propuestas entregadas y de las muestras presentadas por los postores en el proceso de adquisición de los UNIFORMES VERANO – INVIERNO 2023 (Prendas de tela) ITEM I, ITEM II.

Presente.

Estimados Señores

De nuestra consideración:

Mediante la presente le hacemos llegar nuestro saludo y a la vez hacerle entrega del informe técnico de la evaluación de las muestras del postor participante.

- Lista de participantes en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por los postores participantes, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general acabados de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades y no conformidades de las muestras respecto de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados de las muestras.
- Un CD con el informe en formato digital, 50 folios

El cual fue realizado por el Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial PEPE OSCAR PEREZ HORNA, el cual avala el presente informe. Sin más que comunicarle quedamos de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

I. OBJETIVO

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presentan los postores en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023 ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-Z.R. N°XII-PRIMERA CONVOCATORIA

. En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas: Los postores participantes deberán cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes Bases del proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

II. METODOLOGIA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán las telas, materiales e insumos, diseño, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas.
- Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): Se utilizará la inspección visual y tacto utilizando herramientas de precisión como el troquelador para sacar una muestra que es el 1/100 avo de un m2 y una balanza electrónica digital para verificar el peso de la muestra troquelada en gr/m2. con el objetivo de verificar las muestras como indica las especificaciones Técnicas de las telas e inclusive en las muestras que lleven bolsillos deben encontrarse el orillo del fabricante de la tela, por lo que la evaluación física química no sería necesaria. En las telas: Se verificará: Peso en gr/m2, color, tipos de fibras en las telas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual, y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:

Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto y si fuera necesario análisis físico químico.

CONFECCIÓN:

Se utilizará la inspección visual y del tacto con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima el texto. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos o herramientas de precision:

- 1 Troquelador de tela sacar una muestra de 1/100 avo del m2
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 regla metálica: para verificar dimensiones en cm y pulgadas
- 1 cinta Métrica: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 piquetera: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: Para determinar la densidad de Urdiembre y Trama de la tela.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.

Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.

Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.


 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

LA METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas – INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las “Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos” (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61.020 VESTUARIO:

CÓDIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2006; NTP 231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 231.088:1978; NTP 243.003:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.007:1985; NTP 243.014:1985; NTP 243.015:1985; NTP 821.039:1978; NTP ISO 3635:2006 Y OTROS.

• **ENTREGA DE MUESTRAS PARA EVALUACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Los postores deben entregar una muestra por cada prenda ofertada, en forma **OBLIGATORIA**. Dichas muestras se presentan un día antes de la presentación de ofertas electrónicas

• **EVALUACIÓN DE MUESTRAS:**

A través de las muestras se comprobará que los bienes ofertados cumplan con las especificaciones técnicas exigidas en las bases, para lo cual se contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones y cueros.

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

N°	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Inspección visual y manual	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el vestuario. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.	Inspección visual y manual	1 cuchilla de corte, piqueta, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	Se evaluará dimensiones de medidas, las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Inspección visual y manual (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Broches en casacas al jalar no debe salirse de la tela.	Inspección visual y manual	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad


PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA

LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

(i) Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra

Confección y acabados:

Se utilizará la inspección visual y tacto utilizando herramientas de precisión con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

(ii) Metodología que se utilizará:

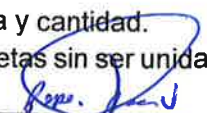
- **Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.
- **Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.

(iii) Mecanismos o pruebas:

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

(iv) Número de muestras solicitadas por cada producto

Es por ítem como se indica en un cuadro tipo de prenda talla y cantidad.
Las muestras deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

(v) el órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras:

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil confecciones y cueros, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de la ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por los contratistas en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas

(vi) dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro, quedarán en custodia de la ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento de los uniformes.

Luego de consentida la buena pro, los participantes que no obtuvieran la buena pro deberán recoger sus muestras en un plazo no mayor a diez (10) días hábiles, de lo contrario la ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA no se hará responsable por la custodia de dichas muestras.

Embalaje y rotulado

Los bienes deberán estar correctamente embalados y protegidos para su traslado a fin de que lleguen en óptimas condiciones para su uso a las instalaciones de la Zona Registral.

Los uniformes: Saco, sacón, pantalones, faldas, chalecos, según corresponda a uniformes de verano o de invierno, de caballeros o de damas, serán entregados cada uno en su colgador plástico anatómico y su respectivo porta terno en material notex y/o impermeable, rotulado con tarjetero transparente donde se debe indicar nombre del beneficiario, temporada, talla o medidas y la oficina de destino. Las prendas deberán estar totalmente remalladas, y exentas de defectos de confección y acabados en su parte externa, como interna (Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc).

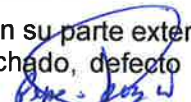
Las camisas: Deberán ser presentadas individualmente, fijada con alfileres sobre cartón, con bolsa plástica y en envase de caja de cartón plastificado, donde se debe indicar: nombre del beneficiario, temporada, talla, y oficina de destino.

La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.

Las blusas: deberán ser entregadas individualmente en bolsas de plástico, donde se debe indicar: nombre de la beneficiaria, temporada, talla, y oficina de destino.

Las corbatas: Deberán ser presentadas en su bolsa de plástico transparente.

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Visitas y muestras

Generalidades

Los postores junto con su oferta presentarán muestras del (los) bien (es) ofertado(s), así como el muestrario correspondiente de los materiales utilizados en el bien ofertado, de acuerdo al siguiente detalle:

- Las prendas deberán estar confeccionadas estrictamente de acuerdo con las Especificaciones Técnicas solicitadas, caso contrario se considerará como no presentada.
- Los materiales empleados en la confección de las muestras deberán cumplir con los detalles señalados en la parte que corresponda de las especificaciones técnicas. (Las muestras serán sometidas a análisis a fin de verificar que cumplan con las especificaciones técnicas).
- Deberá ser una muestra en presentación original, la misma que será internada.
- Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: Número de ítem, descripción del ítem, nombre del postor y un muestrario de los materiales utilizados para la confección de la muestra en una carpeta plastificada.
- Todas las muestras y muestrarios serán acompañados de la guía de remisión correspondiente.
- Las muestras y los muestrarios de los postores que no hayan obtenido la buena pro serán devueltos en el estado en que se encuentren por efecto de haber pasado la evaluación técnica, transcurrido cinco (05) días hábiles después de consentida la buena pro; aquellas muestras y muestrarios que no sean recogidos dentro del plazo indicado serán desechados, no reconociendo ningún reclamo posterior.
- Las muestras y muestrarios de los ganadores de la buena pro quedarán en poder de la Entidad como elemento de referencia y verificación de los productos a internarse. Estos se devolverán después de otorgada la conformidad a solicitud del proveedor.
- Las muestras serán sometidas a análisis a fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas referidas a las características de los insumos utilizados, así como a su manufactura, pudiendo ser manipulados, estirados, cortados o descocidos, según corresponda.
- Las muestras podrán ser evaluadas por un especialista con conocimiento en textiles, cueros y confección.


 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

CRITERIOS A SER CONSIDERADOS PARA LA VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE MUESTRAS

Los criterios a ser considerados para la verificación de la calidad de muestras están establecidos en el documento anexo que contiene el detalle de las especificaciones técnicas.

CRITERIOS: EN TODAS LAS PRENDAS DE TELA
<ol style="list-style-type: none"> 1. Calidad de la tela <ul style="list-style-type: none"> • El producto físicamente no corresponde a los tejidos solicitados. • El producto corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al especificado 2. Medición e inspección de medidas y modelo según especificaciones técnicas <ul style="list-style-type: none"> • El producto físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado) 3. Evaluación interna y externa (calidad de costura) <ul style="list-style-type: none"> • Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al personal. • Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. • Elementos del forro separados en las costuras o sin costuras. • Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. • Remalle no recogidos, no fruncidos. 4. Acabado final de la pieza (pinzas, caída, quiebre, distancia entre botones) <ul style="list-style-type: none"> • Manchas en cualquier parte de la prenda • Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte • Otros que vulneren las especificaciones técnicas. 5. Ojales simétricos debidamente cosidos, no inclinados. 6. Calidad de accesorios (botones, hilos) <ul style="list-style-type: none"> • Accesorios despintados u oxidados 7. Presentación <ul style="list-style-type: none"> • La presentación deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de funcionamiento, etc.). • Con Etiquetado: Marca del confeccionista, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Etiqueta de composición de tela, Según Diseño. • Con colgador de plástico y su respectiva porta terno. • Las corbatas en caja plastificada y de pvc en la cubierta para vista del artículo.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

III. RELACION DE PARTICIPANTES:

Postores participantes en CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-Z.R. N°XII-PRIMERA CONVOCATORIA

POSTORES	ITEM
- COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES AGP SAC	2

IV. EVALUACION DE LAS MUESTRAS Y CARPETA DE MATERIALES

MUESTRAS: Se requiere que sea presentada una muestra por cada componente de los ítems solicitados, con la finalidad de verificar el cumplimiento de las EETT y de supervisar las características de los bienes, las muestras a presentar son las siguientes:

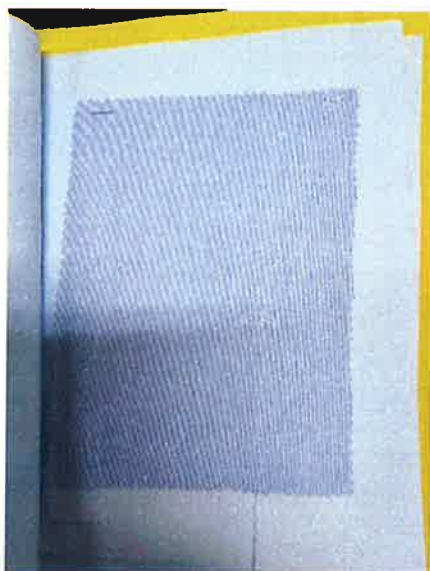
Item	Detalle del Item		Muestra	Talla
2	UNIFORME DE VERANO CABALLERO	Saco 2 botones	1	L
		Pantalones	1	L
		Camisas M/L	1	16 ^{1/2}
		Corbata	1	
	UNIFORME DE INVIERNO CABALLERO	Saco 2 botones	1	L
		Pantalones	1	L
		Camisas M/L	1	16 ^{1/2}
		Corbata	1	

ÍTEM/DESCRIPCION			COMPOSICION	CANTIDAD POR PERSONA	CANTIDAD TOTAL
2	UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS	UNIFORME DE VERANO ZONA CALIDA	Saco para caballeros	1	47
			Pantalon para caballeros	2	94
			Camisas para caballeros	2	94
			Corbata para caballeros	1	47
		UNIFORME DE INVIERNO ZONA FRIA	Saco para caballeros	1	47
			Pantalon para caballeros	2	94
			Camisas para caballeros	2	94
			Corbata para caballeros	1	47


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CARPETA DE MATERIALES

COMPANIA DE SERVICIOS GENERALES AGP SAC
CABALLERO VERANO




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

V. INFORME TÉCNICO DETALLADO

ITEM 02: UNIFORMES DE VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS

UNIFORMES DE VERANO PARA CABALLEROS



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELAS, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

SACO 2 BOTONES CON UNA O DOS ABERTURAS A ELECCION DEL USUARIO

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DRILL DESCRIPCION : SARGA TIPO DRILL COMPOSICION :(55 % LANA 45% POLIESTER) +/- 5% COLOR: AZUL ARMADURA: SARGA 2/1	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	CUELLO	CUMPLE
4	PRESILLA COLGADOR	CUMPLE
5	DELANTERO IZQUIERDO PARTE EXTERNA	CUMPLE
6	BOLSILLO CARTERA	CUMPLE
7	OJALES DELANTEROS	CUMPLE
8	BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL	CUMPLE
9	BOLSILLOS INTERNOS	CUMPLE
10	SUPERIOR PORTA DOCUMENTOS	CUMPLE
11	PORTA LAPICERO	CUMPLE
12	CIGARRERA	CUMPLE
13	DELANTEROS DERECHO PARTE EXTERNA	CUMPLE
14	BOTONES DELANTEROS	CUMPLE
15	BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL	CUMPLE
16	BOLSILLO RELOJERO	CUMPLE
17	DELANTERO DERECHO INTERIOR FORRO	CUMPLE
18	BOLSILLOS INTERNO SUPERIOR PORTA DOCUMENTOS	CUMPLE
19	PROTECTOR AXILIAR	CUMPLE
20	PLASTON	CUMPLE
21	VUELTA	CUMPLE
22	SOLAPA	CUMPLE
23	COSTADILLO	CUMPLE
24	ESPALDA	CUMPLE
25	FORRO DE ESPALDA	CUMPLE
26	ABERTURA POSTERIOR	CUMPLE
27	MANGAS	CUMPLE
28	BASTA Y MARTILLO DE MANGA	CUMPLE
29	CABEZA DE MANGA	CUMPLE
30	HOMBROS	CUMPLE
31	SISA	CUMPLE
32	BASTA DE SACO	CUMPLE
33	FORRO	CUMPLE
34	COSTURAS	CUMPLE
35	AVIOS	CUMPLE
36	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
37	PRESENTACION	CUMPLE


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

SACO 2 BOTONES CON UNA O DOS ABERTURAS A ELECCION DEL USUARIO
ANEXO: FOTO

Verificacion de tela por el orillo y tela de muestra con la prenda



Cuello y pie de cuello, bolsillo cartera



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Vista delantera



Botones en delantero de 32 líneas

Botones en manga puño de 24 líneas



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior



Vista interior



Etiqueta de composición de tela



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Basta de ruedo



basta de puño



Vista interior totalmente remmalado y con entretela fusionable



Pepe Oscar Pérez Horna
 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500



Plaston

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: SACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELA, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

PANTALÓN DE VESTIR CON Ó SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DRILL DESCRIPCION : SARGA TIPO DRILL COMPOSICION :(55 % LANA 45% POLIESTER) +/- 5% COLOR: AZUL ARMADURA: SARGA 2/1	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	PRETINA	CUMPLE
4	PRESILLA	CUMPLE
5	BOLSILLO SECRETA	CUMPLE
6	BOLSILLOS DELANTEROS	CUMPLE
7	BOLSILLOS RELOJEROS	CUMPLE
8	VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	CUMPLE
9	GARETA	CUMPLE
10	GARETON	CUMPLE
11	PINZAS PARTE POSTERIOR	CUMPLE
12	BOLSILLO FUNDILLOS	CUMPLE
13	PRESILLA Y BOTON DE BOLSILLO OJAL	CUMPLE
14	TIRO FUNDILLOS	CUMPLE
15	COSTADOS	CUMPLE
16	ENTREPIERNAS	CUMPLE
17	PROTECTOR DE TIRO	CUMPLE
18	BASTA	CUMPLE
19	DEALNTERO	CUMPLE
20	FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINAS RIBETES	CUMPLE
21	COSTURAS	CUMPLE
22	AVIOS	CUMPLE
23	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
24	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PANTALÓN DE VESTIR CON Ó SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

ANEXO: FOTO
Verificación de tela por el orillo



Vista delantero



Pretina, presillas, cierre metálico



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Boton de 24 líneas



Secreta de tela



Vista posterior



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Basta



Taquera y puntera



Vista interior



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Etiqueta composicion de tela



Pretina vista interna, cinta antideslizante

**CONCLUSIÓN:****LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELA, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

CAMISA MANGA LARGA

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DESCRIPCION : TAFETAN DISEÑO MIL RAYAS COMPOSICION URDIMBRE-TRAMA:(65% ALGODÓN +/- 5-35% POLIÉSTER +/- 5 (MEZCLA INTIMA) COLOR: LILA ARMADURA: TAFETAN	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	CUELLO	CUMPLE
4	PIE DE CUELLO	CUMPLE
5	DELANTERO IZQUIERDO	CUMPLE
6	DELANTERO DERECHO	CUMPLE
7	BOLSILLO	CUMPLE
8	CANESU	CUMPLE
9	HOMBROS	CUMPLE
10	YUGO FRANCES	CUMPLE
11	MANGAS	CUMPLE
12	PUÑOS	CUMPLE
13	CUERPO	CUMPLE
14	SISA	CUMPLE
15	BASTILLADO DE FALDON	CUMPLE
16	ESPALDA	CUMPLE
17	BOTONES	CUMPLE
18	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE

ANEXO: FOTO




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

Verificación de la tela; muestra de tela contrastada con la camisa Etiqueta de composición



Ubicación de bolsillo altura de 2 ojal



Botones de 16 líneas




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Alto de puño



largo de yugo 16 cm



Vista delantera




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Botones de repuesto

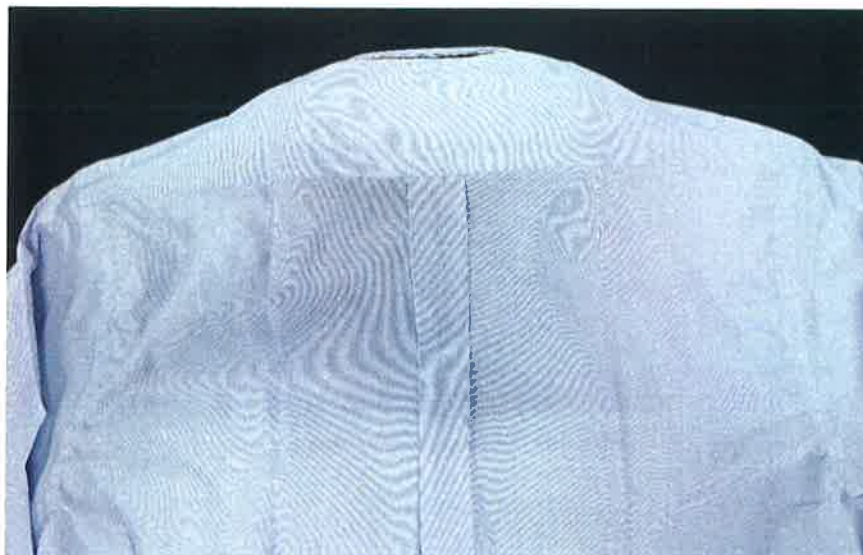


Vista posterior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Canesu y tablero central



Ubicación de etiqueta de composición de tela

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CAMISA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS:

CORBATA

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	COLOR	CUMPLE
3	TELA Polyester tejida microdiseño	CUMPLE
4	COMPOSICIÓN	CUMPLE
5	DIMENSIONES: Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 8.0 cm +/- 5 mm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.	CUMPLE
6	PESO: Peso de 45 hasta 50 grs	CUMPLE
7	HILO DE COSTURA	CUMPLE
8	CONFECCION	CUMPLE
9	ALMA DE ENTRETELA	CUMPLE
10	FORRO INTERNO	CUMPLE
11	ACABADOS	CUMPLE
12	PRESILLA	CUMPLE
13	ETIQUETAS	CUMPLE
14	PRESENTACION	CUMPLE

ANEXO: FOTO



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista exterior



Ancho mayor

Ancho menor




 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Alma interior



Longitud de corbata

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CORBATA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIR N° 112500

UNIFORMES DE INVIERNO PARA CABALLERO




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELAS, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

SACO 2 BOTONES CON UNA O DOS ABERTURAS A ELECCION DEL USUARIO

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DESCRIPCION : CASIMIR DISEÑO MIL RAYAS EN FONDO GRIS MEDIO Y NEGRO COMPOSICION: (1000 % LANA) EXCEPTO FILETES COLOR: AZUL NOCHE ARMADURA: PANAMA	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	CUELLO	CUMPLE
4	PRESILLA COLGADOR	CUMPLE
5	DELANTERO IZQUIERDO PARTE EXTERNA	CUMPLE
6	BOLSILLO CARTERA	CUMPLE
7	OJALES DELANTEROS	CUMPLE
8	BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL	CUMPLE
9	BOLSILLOS INTERNOS	CUMPLE
10	SUPERIOR PORTA DOCUMENTOS	CUMPLE
11	PORTA LAPICERO	CUMPLE
12	CIGARRERA	CUMPLE
13	DELANTEROS DERECHO PARTE EXTERNA	CUMPLE
14	BOTONES DELANTEROS	CUMPLE
15	BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL	CUMPLE
16	BOLSILLO RELOJERO	CUMPLE
17	DELANTERO DERECHO INTERIOR FORRO	CUMPLE
18	BOLSILLOS INTERNO SUPERIOR PORTA DOCUMENTOS	CUMPLE
19	PROTECTOR AXILIAR	CUMPLE
20	PLASTON	CUMPLE
21	VUELTA	CUMPLE
22	SOLAPA	CUMPLE
23	COSTADILLO	CUMPLE
24	ESPALDA	CUMPLE
25	FORRO DE ESPALDA	CUMPLE
26	ABERTURA POSTERIOR	CUMPLE
27	MANGAS	CUMPLE
28	BASTA Y MARTILLO DE MANGA	CUMPLE
29	CABEZA DE MANGA	CUMPLE
30	HOMBROS	CUMPLE
31	SISA	CUMPLE
32	BASTA DE SACO	CUMPLE
33	FORRO	CUMPLE
34	COSTURAS	CUMPLE
35	AVIOS	CUMPLE
36	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
37	PRESENTACION	CUMPLE


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

SACO 2 BOTONES CON UNA O DOS ABERTURAS A ELECCION DEL USUARIO

ANEXO: FOTO

Verificación de tela por el orillo, con la muestra de tela contrastada con el saco



Cuello y pied e cuello




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Botones de 32 líneas



Botones de 24 líneas





PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior



Vista interior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Etiqueta de composición de tela



Basta



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior, totalmente remallado



Plaston

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: SACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELA, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

PANTALÓN DE VESTIR CON Ó SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DESCRIPCION : CASIMIR DISEÑO MIL RAYAS EN FONDO GRIS MEDIO Y NEGRO COMPOSICION: (1000 % LANA) EXCEPTO FILETES COLOR: AZUL NOCHE ARMADURA: PANAMA	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	PRETINA	CUMPLE
4	PRESILLA	CUMPLE
5	BOLSILLO SECRETA	CUMPLE
6	BOLSILLOS DELANTEROS	CUMPLE
7	BOLSILLOS RELOJEROS	CUMPLE
8	VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	CUMPLE
9	GARETA	CUMPLE
10	GARETON	CUMPLE
11	PINZAS PARTE POSTERIOR	CUMPLE
12	BOLSILLO FUNDILLOS	CUMPLE
13	PRESILLA Y BOTON DE BOLSILLO OJAL	CUMPLE
14	TIRO FUNDILLOS	CUMPLE
15	COSTADOS	CUMPLE
16	ENTREPIERNAS	CUMPLE
17	PROTECTOR DE TIRO	CUMPLE
18	BASTA	CUMPLE
19	DEALNTERO	CUMPLE
20	FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINAS RIBETES	CUMPLE
21	COSTURAS	CUMPLE
22	AVIOS	CUMPLE
23	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
24	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

ANEXO: FOTO
Verificación de tela por el orillo



Vista delantero



Pretina, presillas

Cierre metálico



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Boton de 24 líneas



Etiqueta de composiciin de tela



Vista posterior



Forro de bolsillos



Puntera y taquera



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista interior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

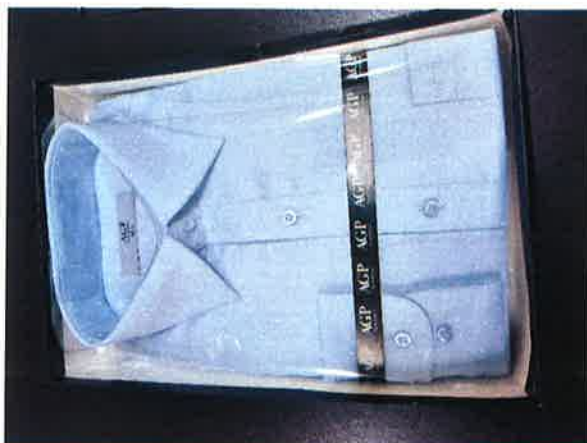

**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELA, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS**

CAMISA MANGA LARGA

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	TIPO DE TEJIDO : PLANO DESCRIPCION : DOBBY DISEÑO FLECHITAS COMPOSICION URDIMBRE-TRAMA:(65% ALGODÓN +/- 5-35% POLIÉSTER +/- 5 (MEZCLA INTIMA) COLOR: CELESTE ARMADURA: DOBBY	CUMPLE
2	MODELO	CUMPLE
3	CUELLO	CUMPLE
4	PIE DE CUELLO	CUMPLE
5	DELANTERO IZQUIERDO	CUMPLE
6	DELANTERO DERECHO	CUMPLE
7	BOLSILLO	CUMPLE
8	CANESU	CUMPLE
9	HOMBROS	CUMPLE
10	YUGO FRANCES	CUMPLE
11	MANGAS	CUMPLE
12	PUÑOS	CUMPLE
13	CUERPO	CUMPLE
14	SISA	CUMPLE
15	BASTILLADO DE FALDON	CUMPLE
16	ESPALDA	CUMPLE
17	BOTONES	CUMPLE
18	ETIQUETAS BORDADAS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE

ANEXO: FOTO




**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Ubicación de bolsillo

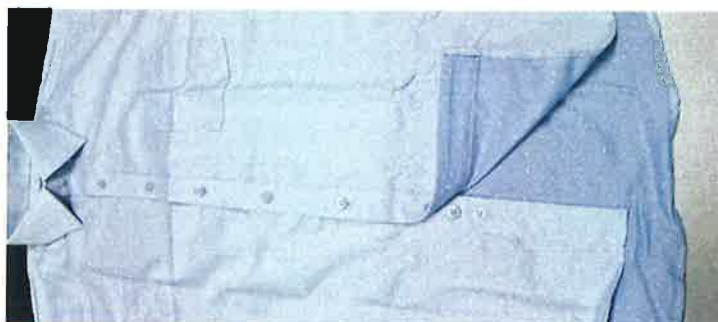


Botones de 16 líneas




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Botones de repuesto



Ancho de puño

largo de yugo



Vista delantero




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior



Canesu y tablero central



Etiqueta de composición de tela

**CONCLUSIÓN:****LA MUESTRA: CAMISA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS:

CORBATA

ITEM	PIEZA PRENDA	RESULTADO EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	COLOR	CUMPLE
3	TELA Polyester tejida microdiseño	CUMPLE
4	COMPOSICIÓN	CUMPLE
5	DIMENSIONES: Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 8.0 cm +/- 5 mm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.	CUMPLE
6	PESO: Peso de 45 hasta 50 grs	CUMPLE
7	HILO DE COSTURA	CUMPLE
8	CONFECCION	CUMPLE
9	ALMA DE ENTRETELA	CUMPLE
10	FORRO INTERNO	CUMPLE
11	ACABADOS	CUMPLE
12	PRESILLA	CUMPLE
13	ETIQUETAS	CUMPLE
14	PRESENTACION	CUMPLE

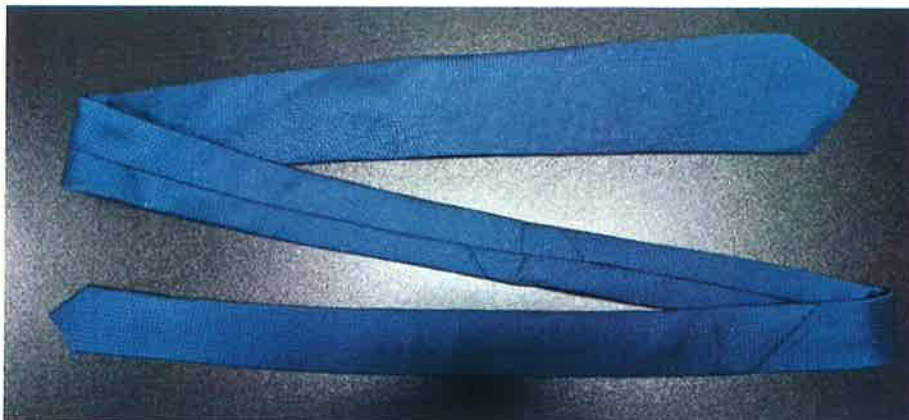
CORBATA

ANEXO: FOTO



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Vista exterior



Ancho mayor

Ancho menor



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Alma interior



Longitud de corbata

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CORBATA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras de los postores participantes en la CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-Z.R. N°XII-PRIMERA CONVOCATORIA

De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, formas, etiquetas de composición de tela, se han verificado las conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados:

ITEM 01: UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA DAMAS

- No hay postor participante

ITEM 02: UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS

	DESCRIPCION	TALLA	POSTOR PARTICIPANTE
UNIFORME DE VERANO ZONA CALIDA	Saco 2 botones	L	COMPAÑIA DE SERVICIOS GENERALES AGP SAC
	Pantalones	L	
	Camisas M/L	16 ^{1/2}	
	Corbata		
UNIFORME DE INVIERNO ZONA FRIA	Saco 2 botones	L	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS
	Pantalones	L	
	Camisas M/L	16 ^{1/2}	
	Corbata		
	Pullover	L	

Atte.

Ing. PEPE OSCAR PEREZ HORNA
CIP. 112500


PERE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



E-03-2023-

035517

20/09/2023 08:29

SEDE AREQUIPA -

01

KHERRERA



INFORME TECNICO N° 19092023-2

Arequipa, 19 de septiembre del 2023

SEÑORES
ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA
COMITÉ DE SELECCIÓN.

Asunto: CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE ASESORÍA TÉCNICA PARA LA EVALUACIÓN Y VERIFICACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS MUESTRAS Y DE LAS PRENDAS TERMINADAS DE LOS UNIFORMES DE VERANO – INVIERNO 2023 PARA LA ZONA REGISTRAL N° XII – SEDE AREQUIPA.
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-Z.R. N°XII-PRIMERA CONVOCATORIA

SEGUNDA ETAPA: Evaluación y verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas y requerimientos mínimos de las bases y Asesoría de la admisión de propuestas entregadas y de las muestras presentadas por los postores en el proceso de adquisición de los UNIFORMES VERANO – INVIERNO 2023 (Prendas de cuero Calzados, correas y carteras). ITEM IV

Presente.

Estimados Señores

De nuestra consideración:

Mediante la presente le hacemos llegar nuestro saludo y a la vez hacerle entrega del informe técnico de la evaluación de las muestras del postor participante en la CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023

- Lista de participantes en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por los postores, verificación de cuero, verificación del diseño, verificación en la construcción, avíos en general acabados de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades y no conformidades de las muestras respecto de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, cueros, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados de las muestras.
- Un CD con el informe en formato digital con 44 folios

El cual fue realizado por el Consultor y especialista textil con CIP N° 112500, Ing. Industrial PEPE OSCAR PEREZ HORNA, el cual avala el presente informe. Sin más que comunicarle quedamos de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente,


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

I. OBJETIVO

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presenta el postor en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023

CARTERAS DE VERANO E INVIERNO DAMAS.

En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas:

El postor participante deberá cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las especificaciones técnicas de la compra directa. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán levantar la observación en la producción de los bienes.

II. METODOLOGIA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a cueros, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes.

- Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas.
- Se verificará los cueros utilizados en las muestras de acuerdo a los ítems, Para damas y caballeros en el cumplimiento de las especificaciones técnicas.
- Se verificará las muestras de acuerdo a los modelos y especificaciones técnicas.

PRECISIONES PARA LA EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN DEL CALZADO PARA DAMAS Y CABALLEROS (VERANO E INVIERNO)

1. Los requisitos que serán verificados a través de la presentación de las muestras.

Los productos ofrecidos deberán cumplir un estándar mínimo de acabado final que incluirá la inspección de los siguientes aspectos básicos:

- Brillo homogéneo
- Cortes centrados
- Costuras parejas y bien rematadas
- Sin excesos de pegantes
- Bien retocados
- Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

- Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.
- Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.
- Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cosidos.
- Sin deficiencias en el pegado.
- Bordes de las plantas y tacos bien presentados.
- Forros y plantillas internas sin arrugas ni protuberancias.
- Calzados en su caja correctamente hermanados.
- Tallaje correcto, tanto la calzada como el largo.

2. Mecanismos o pruebas a las que serán sometidas los artículos para determinar el cumplimiento de las características y especificaciones técnicas.

- Los calzados (damas y caballeros) serán sometidos a pruebas y ensayo físico – mecánicos para apreciar el pegado del zapato, los adhesivos.
- Pruebas de materiales (cuero de capelladas, forros, plantas e insumos), para apreciar la tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y dureza de las plantas, tacos, tapillas, control de espesores, etc. de acuerdo a las nuevas especificaciones técnicas.
- Para esto se cortarán las diferentes partes de los calzados para verificar el cumplimiento respectivo de lo solicitado en las especificaciones técnicas.

Se emplearán las siguientes herramientas o instrumentos:

- Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales).
- Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas)
- Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados).
- Regla milimetrada
- Chaveta de cortar
- Lupa (para apreciar los hilos y puntadas)
- Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados.

3. Número de muestras solicitadas.

- Los postores deberán presentar las muestras solicitadas en el numeral 5.1 de las Especificaciones Técnicas.
- No se evaluarán muestras adicionales diferentes a las solicitadas.


**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ITEM N° 4- CARTERAS
CARTERAS PARA DAMAS

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
CARTERA PARA DAMAS DE VERANO E INVIERNO	Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales). Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas). Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados). Regla milimetrada. Chaveta de cortar. Lupa (para apreciar los hilos y puntadas) Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados	Identificación del material (método visual)	Identificación del tipo de cuero, de acuerdo a las Especificaciones Técnicas, control de espesor de cuero mediante corte transversal, pruebas y ensayo físico – mecánicos para apreciar el pegado de la cartera, los adhesivos. Prueba de tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre y costuras, simétricas, formas, siendo necesario para ello cortar parcialmente la cartera según la muestra solicitada.	Visualización y Medición: Largos, costura y anchos, distancias, simetría de cosido, Pruebas de materiales (cuero e insumos), para apreciar la tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y control de espesores y medidas iguales o bajo tolerancia (+/- 1mm)	El producto físicamente no corresponde a lo solicitado (diseño diferente al especificado). Diferente color al especificado. Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte. Material de la cartera y forro con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista. Material de la cartera o forro de diferente tipo al especificado. Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar la mano. Manchas de aceite, grasa, etc. en cualquier parte de la cartera. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en especial en el interior de la cartera (forro y accesorios). Placas, argollas y accesorios metálicos oxidados o deteriorados. Sobrantes de hilos en las costuras.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la cartera			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida),			
		Ensayo físico - mecánico			
		Cosido uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de los materiales, control de espesores, etc.			

III. RELACION DE PARTICIPANTES:

Postores participantes en CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN
UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023
CARTERAS DE VERANO E INVIERNO DAMAS

POSTORES	ITEM
1.- CUAROS ALEXA SAC	IV
2.- INDUSTRIAL ZAYMA SAC	IV
3.- EQUIPO LIUGI SAC	IV

IV. EVALUACION DE LAS MUESTRAS Y CARPETA DE MATERIALES

Las muestras presentadas por el postor en la CONTRATACIÓN DE BIENES
ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL VERANO E INVIERNO 2023
CARTERAS DE VERANO E INVIERNO DAMAS

Asimismo, las actividades para la evaluación técnica se efectuaron en las instalaciones ZONA REGISTRAL N° XII SEDE AREQUIPA y en las fechas programadas, en cumplimiento a las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimo.

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ITEM IV: CARTERAS PARA DAMAS VERANO E INVIERNO

DESCRIPCION	COMPOSICION	MUESTRA	POSTOR PARTICIPANTES
CARTERAS	Verano	1	1.- CUEROS ALEXA SAC 2.- INDUSTRIAL ZAYMA SAC. 3.- EQUIPO LIUGI SAC
	Invierno	1	

1.-Calidad del cuero y forro

- Material de cuero de las carteras diferentes al tipo especificado, con cortes grietas, picaduras, arrugas o marcas observadas a simple vista.
- Material de la cartera o forro de diferente tipo al especificado.
- Material de la cartera y forro con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista.

2.- Medición e Inspección de medidas y modelo según especificaciones Técnicas.

- El producto físicamente no corresponde a lo solicitado (diseño diferente al especificado)
- Diferente color al especificado, pigmentación de diferente firmeza y/o no homogéneo en el corte

3.- Evaluación interna y externa.

- Bordes o protuberancias detectadas al tacto que puede lastimar la mano, manchas de aceite, grasa, etc. En cualquier parte del bolso.
- Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc) en especial en el interior y exterior de las correas (cuero)

4.- Acabado final de la pieza.

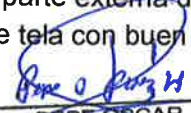
- Carteras mal acabadas (diseño diferente al especificado), con cortes grietas, picaduras, arrugas o manchas observables a simple vista, bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar al usuario
- Sin forro, elementos de corte separados en las costuras o sin costuras costuras chuecas, fruncidos, saltadas o discontinuas.
- Costuras chuecas fruncidos, saltadas o discontinuas. Armado de correa descentrado.

5.- Calidad de accesorios

- Accesorios despintados u oxidados.

6.- Presentación.

- Cada par de calzados deberá ser presentado en caja de carton de buena calidad y apariencia, embalada con papel de seda y en bolsa de plástico. Debajo de la tapa de la caja se debe colocar instrucciones sobre el mantenimiento y el buen uso del calzado. En la parte externa de la caja
- Cada cartera deberá ser presentada en bolsa de tela con buen acabado.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas.

Por reserva del proceso, de ser requerido por alguna instancia, la identidad del evaluador y/o experto en textil y/o calzado será revelada al concluir el proceso.

Los postores deberán presentar las diversas muestras con los cueros, forros, materiales, accesorios e insumos que cumplan con las Normas Técnicas establecidas por INACAL (Instituto Nacional de la Calidad) año 2015, para garantizar la calidad de los diversos materiales.

Las evaluaciones se realizan utilizando el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) – INDECOPI, del “Catalogo Especializado de Confecciones”, para establecer los niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las Especificaciones Técnicas (Capítulo III de las Bases).


Los postores deberán presentar las diversas muestras con los cueros, forros, materiales, accesorios e insumos que cumplan con las Normas Técnicas establecidas por INACAL (Instituto Nacional de la Calidad) año 2015, para garantizar la calidad de los diversos materiales.

CARPETA DE MATERIALES CUEROS ALEXA SAC



INDUSTRIAL ZAYMA SAC




**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

EQUIPO LIUGI SAC





PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

V. INFORME TECNICO DETALLADO.

CAJA CON LAS MUESTRAS




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

ITEM IV: CARTERAS PARA DAMAS VERANO E INVIERNO

CUEROS ALEXA SAC

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE DAMAS – VERANO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora, Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIDAS PRINCIPALES	CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	CUMPLE
5	COLOR	CUMPLE
6	FORRO	CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
	BOLSILLOS EXTERIOR	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

CARTERA DE VERANO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre, es con un solo compartimiento en la parte interna, bolsillo con cierre en la parte externa



Material: Selecto Cuero vacuno liso napa, de 1.3mm (+/- 1mm). curtidos al cromo, teñido atravesado con anilina

COLOR: Nude suave



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

BOLSILLO EXTERIOR: Cierre de 20cm (+/- 1) de largo con tirador zamac.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20cm x 12.5 cm +/-3mm

ASA LARGA: Consta de un asa plana de mano 75 cm(+/- 1) de largo y 1.7 (+/- 2mm) cm de ancho la cual está sujeta con costura en el cuerpo de la cartera



**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

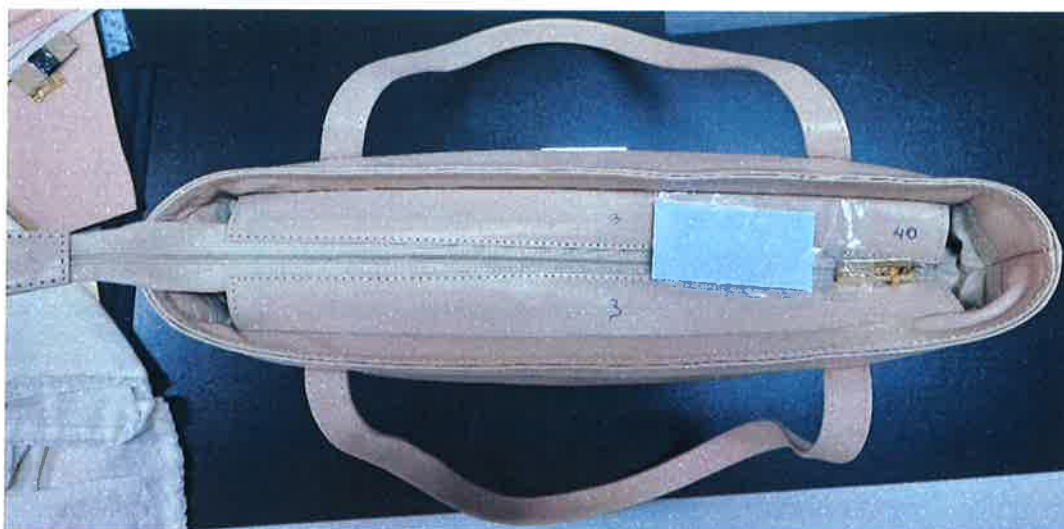
Medidas principales

Alto: 26 cm (+/- 1 cm), muestra 25.5

Largo de boca: 43 cm (+/- 1 cm), muestra 43



Boca de la cartera consta de un cierre de 40 cm con un tirador de zamac
JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador zamac.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BASE: Con acolchado microporoso, envivado todo el contorno de la base.

Base: largo ; 34 cm (+/- 1 cm), muestra 34.5

Ancho: 12 cm (+/- 1 cm), muestra 11



Forro: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono del color del cuero de la cartera, con la marca del producto.




 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Posterior parte interna: Dos bolsillos divididos por dos costuras rectas

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total



BOLSILLO INTERNO

DELANTERO PARTE INTERNA Horizontal, ubicado a 8cm de la parte superior
Cierre con cremallera plástica de 20cm de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Etiqueta de composición



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CARTERA DE VERANO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CARTERAS PARA DAMAS VERANO E INVIERNO INDUSTRIAL ZAYMA SAC

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE DAMAS – VERANO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIDAS PRINCIPALES	CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	NO CUMPLE
5	COLOR	CUMPLE
6	FORRO	NO CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
	BOLSILLOS EXTERIOR	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

CARTERA DE VERANO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre, es con un solo compartimiento en la parte interna, bolsillo con cierre en la parte externa



Material: Selecto Cuero vacuno liso napa, de 1.3mm (+/- 1mm). curtidos al cromo, teñido atravesado , con anilina, **muestra cuero no es liso es nini floter**

COLOR: Nude suave



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

BOLSILLO EXTERIOR: Cierre de 20cm (+/- 1) de largo con tirador zamac.
Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20cm x 12.5 cm +/-3mm



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Medidas principales

Alto: 26 cm (+/- 1 cm), muestra 25.5

Largo de boca: 43 cm (+/- 1 cm), muestra 43



Boca de la cartera consta de un cierre de 40 cm con un tirador de zamac

JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador zamac




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. GIP N° 112500

BASE: Con acolchado microporoso, envivado todo el contorno de la base.

Base: largo ; 34 cm (+/- 1 cm), muestra 34.

Ancho: 12 cm (+/- 1 cm), muestra 11.7



Forro: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono del color del cuero de la cartera, con la marca del producto

Muestra

Forro no es a tono de la tela, presenta dos colores negro y gris



Posterior parte interna: Dos bolsillos divididos por dos costuras rectas

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/- 3mm de ancho total

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

BOLSILLO INTERNO

DELANTERO PARTE INTERNA Horizontal, ubicado a 8cm de la parte superior
Cierre con cremallera plástica de 20cm de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm



Etiqueta de composición

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CARTERA DE VERANO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CARTERAS PARA DAMAS VERANO E INVIERNO EQUIPO LIUGI SAC

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE DAMAS – VERANO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIDAS PRINCIPALES	NO CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	CUMPLE
5	COLOR	CUMPLE
6	FORRO	NO CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
	BOLSILLOS EXTERIOR	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

CARTERA DE VERANO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre, es con un solo compartimiento en la parte interna, bolsillo con cierre en la parte externa



Material: Selecto Cuero vacuno liso napa, de 1.3mm (+/- 1mm), curtidos al cromo, teñido atravesado con anilina

COLOR: Nude suave




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

BOLSILLO EXTERIOR: Cierre de 20cm (+/- 1) de largo con tirador zamac.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20cm x 12.5 cm +/-3mm

ASA LARGA: Consta de un asa plana de mano 75 cm(+/- 1) de largo y 1.7 (+/- 2mm) cm de ancho la cual está sujeta con costura en el cuerpo de la cartera




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA**
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

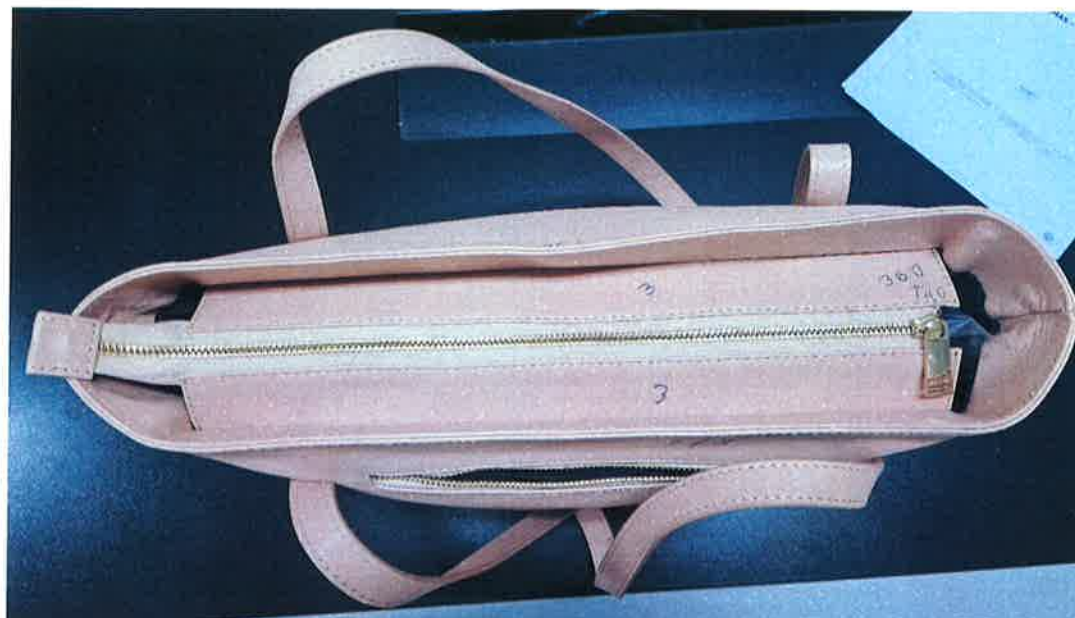
Medidas principales

Alto: 26 cm (+/- 1 cm), muestra 25.5

Largo de boca: 43 cm (+/- 1 cm), muestra 43



Boca de la cartera consta de un cierre de 40 cm con un tirador de zamac, muestra largo de cierre 36 cm
JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador zamac




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BASE: Con acolchado microporoso, envivado todo el contorno de la base.

Base: largo ; 34 cm (+/- 1 cm), muestra 34.5

Ancho: 12 cm (+/- 1 cm), muestra 11



Forro: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono del color del cuero de la cartera, con la marca del producto.

Muestra.

Forro no es a tono del cuero




 PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Posterior parte interna: Dos bolsillos divididos por dos costuras rectas

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/- 3mm de ancho total

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total



BOLSILLO INTERNO

DELANTERO PARTE INTERNA Horizontal, ubicado a 8cm de la parte superior
Cierre con cremallera plástica de 20cm de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Etiqueta de composición

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CARTERA DE VERANO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

CUEROS ALEXA SAC

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE DAMAS – INVIERNO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIADAS PRINCIPALES	CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	CUMPLE
5	COLOR:	CUMPLE
6	FORRO:	CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CARTERA DE INVIERNO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre metálico, lleva un bolsillo con cierre en la parte interna y un bolsillo con cierre en la parte externa



MATERIAL: Confeccionada en selecto cuero vacuno, con espesor de 1.3 – 1.4mm, especial para carteras.
Características del cuero: Napa negro curtidos al cromo, teñido atravesado con anilina

COLOR: negro.




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

Medidas principales

Alto : 30 cm (+/- 1cm) desde La base hasta el filo mas alto

Largo : 41 cm (+/- 1cm) en la altura de la boca



CIERRES: Boca de la cartera consta de un cierre metálico con dientes dorados de 36 cm con un tirador de cuero.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BASE: Con 2 soportes rectangulares en la base de la cartera.
 Los soportes rectangulares en la base de la cartera son de cuero
 Largo de base : 30.3 cm (+/- 1cm)
 Ancho de base: 12.6 cm (+/- 0.5 cm)



FORRO: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono mas cercano con el color del cuero de la cartera, con la marca del producto.

BOLSILLOS INTERNO.

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, en el lado que no lleva compartimiento externo, ribeteado con una tira de cuero el borde de 7mm, con un tirador de cuero en el borde para porta llavero.

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total. En el lado de la cara del compartimiento exterior



Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

BOLSILLOS INTERNOS.

DELANTERO PARTE INTERNA: Horizontal, ubicado a 8cm \pm 3mm de la parte superior

Cierre con cremallera plástica de 20cm \pm 1 de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm \pm 3mm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm \pm 2mm

JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador de cuero.



Etiqueta de composición

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CARTERA DE INVIERNO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

INDUSTRIAL ZAYMA SAC

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE DAMAS – INVIERNO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora, Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIADAS PRINCIPALES	CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	CUMPLE
5	COLOR:	CUMPLE
6	FORRO:	CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CARTERA DE INVIERNO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre metálico, lleva un bolsillo con cierre en la parte interna y un bolsillo con cierre en la parte externa



MATERIAL: Confeccionada en selecto cuero vacuno, con espesor de 1.3 – 1.4mm, especial para carteras.
Características del cuero: Napa negro curtidos al cromo, teñido atravesado con anilina
COLOR: negro.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Medidas principales

Alto : 30 cm (+/- 1cm) desde La base hasta el filo mas alto

Largo : 41 cm (+/- 1cm) en la altura de la boca



CIERRES: Boca de la cartera consta de un cierre metálico con dientes dorados de 36 cm con un tirador de cuero.



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BASE: Con 2 soportes rectangulares en la base de la cartera.
 Los soportes rectangulares en la base de la cartera son de cuero
 Largo de base : 30.3 cm (+/- 1cm)
 Ancho de base: 12.6 cm (+/- 0.5 cm)



FORRO: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono mas cercano con el color del cuero de la cartera, con la marca del producto.

BOLSILLOS INTERNO.

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, en el lado que no lleva compartimiento externo, ribeteado con una tira de cuero el borde de 7mm, con un tirador de cuero en el borde para porta llavero.

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total. En el lado de la cara del compartimiento exterior




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BOLSILLOS INTERNOS.

DELANTERO PARTE INTERNA: Horizontal, ubicado a 8cm +/-3mm de la parte superior

Cierre con cremallera plástica de 20cm (+/-1) de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm +/-3mm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm +/-2mm

JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador de cuero.



Etiqueta de composición

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CARTERA DE INVIERNO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

EQUIPO LIUGI SAC

**RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CARTERA DE
DAMAS – INVIERNO**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	POSTOR #1
		EVALUACION
1	MODELO	CUMPLE
2	MEDIADAS PRINCIPALES	CUMPLE
3	RELLENOS Y REFUERZOS	CUMPLE
4	MATERIAL:	CUMPLE
5	COLOR:	CUMPLE
6	FORRO:	CUMPLE
7	HILOS	CUMPLE
8	CIERRES	CUMPLE
9	COMPARTIMENTOS	CUMPLE
10	BOLSILLOS INTERNOS Delantero parte interna Porta documento Porta celular	NO CUMPLE
11	JALADORES	CUMPLE
12	ASA LARGA	CUMPLE
13	BASE	CUMPLE
14	CIERRES	CUMPLE
15	HILO DE COSTURA	CUMPLE
16	ACABADOS	CUMPLE
17	ETIQUETA DE COMPOSICION	CUMPLE
18	RELLENOS	CUMPLE
19	PRESENTACION	CUMPLE


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

CARTERA DE INVIERNO

ANEXO: FOTO

Modelo: Cartera de cuero con forma semi rectangular, lleva asas para la mano, La abertura es con un cierre metálico, lleva un bolsillo con cierre en la parte interna y un bolsillo con cierre en la parte externa



MATERIAL: Confeccionada en selecto cuero vacuno, con espesor de 1.3 – 1.4mm, especial para carteras.
Características del cuero: Napa negro curtidos al cromo, teñido atravesado con anilina
COLOR: negro.




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. QIP N° 112500**

Medidas principales

Alto : 30 cm (+/- 1cm) desde La base hasta el filo mas alto

Largo : 41 cm (+/- 1cm) en la altura de la boca



CIERRES: Boca de la cartera consta de un cierre metálico con dientes dorados de 36 cm con un tirador de cuero.



BASE: Con 2 soportes rectangulares en la base de la cartera.
Los soportes rectangulares en la base de la cartera son de cuero
Largo de base : 30.3 cm (+/- 1cm)
Ancho de base: 12.6 cm (+/- 0.5 cm)



Pepe Oscar Pérez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

FORRO: Interior de tela o forro de poliéster resistente, especial para carteras, a tono mas cercano con el color del cuero de la cartera, con la marca del producto.



BOLSILLOS INTERNO.

PORTA DOCUMENTO: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, en el lado que no lleva compartimiento externo, ribeteado con una tira de cuero el borde de 7mm, con un tirador de cuero en el borde para porta llavero.

PORTA CELULAR: Tipo parche de 16x11cm+/-3mm, con la boca ribeteada con cuero liso de 2cm +/-3mm de ancho total. En el lado de la cara del compartimiento exterior

Muestra

Presenta 1 bolsillo debió presentar 2 bolsillos




**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

BOLSILLOS INTERNOS.

DELANTERO PARTE INTERNA: Horizontal, ubicado a 8cm \pm 3mm de la parte superior

Cierre con cremallera plástica de 20cm \pm 1 de largo.

Bolsa de bolsillo de tela de forro de 20x12.5cm \pm 3mm

Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero liso de 1.5cm \pm 2mm

JALADORES: Cada cierre externo deberá llevar un tirador de cuero

Muestra

Presenta un bolsilo adicional que no se pide

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CARTERA DE INVIERNO N O ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS


**PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500**

VI. CONCLUSIONES.

Al realizar la verificación de las muestras del postor participantes en la
CONTRATACIÓN DE BIENES ADQUISICIÓN UNIFORME INSTITUCIONAL
VERANO E INVIERNO 2023
CARTERAS DE VERANO E INVIERNO DAMAS

De acuerdo a las especificaciones técnicas, cumpliendo en cueros, en el diseño o gráfico, en la construcción, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, formas, se han verificado las conformidades y no conformidades de las muestras de acuerdo al paquete de presentación.
Se tiene los siguientes resultados:

ITEM IV: CARTERAS PARA DAMAS VERANO E INVIERNO

DESCRIPCION	COMPOSICION	MUESTRA	POSTOR PARTICIPANTES
CARTERAS	Verano	1	1.- CUEROS ALEXA SAC
	Invierno	1	CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS,

DESCRIPCION	COMPOSICION	MUESTRA	POSTOR PARTICIPANTES
CARTERAS	Verano	1	INDUSTRIAL ZAYMA SAC EQUIPO LIUGI SAC
	Invierno	1	NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

Atte.
Ing. PEPE OSCAR PEREZ HORNA
CIP. 112500


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500