

# PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE APURIMAC SEDE CENTRAL

Nomenclatura : AS-SM-35-2024-GRAP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Servicio

Descripción del objeto : CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE SUMINISTRO FABRICACION, MONTAJE DE ESTRUCTURA METALICAS Y COBERTURA PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL INICIAL N 92 - REYNA DE LOS ANGELES, EN LOS DISTRITOS DE ABANCAY DE LA PROVINCIA DE ABANCAY - DEPARTAMENTO DE APURIMAC

Ruc/código :	20608578944	Fecha de envío :	24/05/2024
Nombre o Razón social :	VARA POWER SYSTEMS S.A.C.	Hora de envío :	17:43:28

**Observación: Nro. 1**  
**Consulta/Observación:**

En el numeral 3.1, REQUISISTOS DE CALIFICACION, literal B.3.1 FORMACION ACADEMICA, de la página 78 de las bases solicitan: 3 SOLDADORES CON TITULO

Al respecto Observamos las bases, debido a que claramente se nota un marcado direccionamiento a un determinado postor, ya que están solicitando REQUISISTOS DESPROPORCIONADOS, hecho que transgrede la nueva normativa de contrataciones del estado y su reglamento, teniendo presente que existe jurisprudencia del Tribunal de Contrataciones del Estado, en sus Resoluciones: N° 00009-2024-TCE-S2, y Resolución N° 01538-2024-TCE-S2, generando gastos innecesarios y limitando la participación de futuros postores. POR CONSIGUIENTE, SE PUEDE DECLARAR NULO DE OFICIO, Y en virtud al artículo 2° de la LCE, donde estipula los lineamientos que en todo Procedimiento de Selección se deben cumplir, siendo estos fomentar la más amplia concurrencia de futuros postores en concordancia con los principios de Libertad de concurrencia, igualdad de trato, transparencia y equidad, ante ello solicitamos al Comité de Selección CONSIDERE LO SIGUIENTE:

**2. PERSONAL TECNICO**

3 técnicos soldadores con certificado de capacitación como soldador y/o especialista soldador y/o técnico soldador con una duración mínima de 150 horas lectivas, sumado con su certificado vigente homologado 3G o superior, En cumplimiento a la transparencia de la nueva normativa de contrataciones del estado.

**Acápite de las bases :** Sección: Especifico      **Numeral:** 3.2      **Literal:** B.3.1      **Página:** 78

**Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):**

Resolución N° 00009-2024-TCE-S2 Y Resolución N° 01538-2024-TCE-S2

**Análisis respecto de la consulta u observación:**

SE ACOGE LA OBSERVACIÓN en lo que respecta la formación academica; se incorpora soldadores con certificado de capacitación como soldador y/o técnico soldador, con capacitación mínima de 150 horas lectivas siempre en cuando mantenga la certificacion vigente homologado 3G o superior

**Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:**

**FORMACION ACADEMICA**

"Técnico en mecánica de mantenimiento, o técnico en carpintería metálica o técnico en mecánica de construcción de carpintería metálica o técnico en mecánica de producción o técnico soldador universal o técnico en soldadura especializada o técnico en estructuras metálicas y/o soldadores con certificado de capacitación como soldador y/o técnico soldador, con capacitación mínima de 150 horas lectivas."

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE APURIMAC SEDE CENTRAL

Nomenclatura :AS-SM-35-2024-GRAP-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE SUMINISTRO FABRICACION, MONTAJE DE ESTRUCTURA METALICAS Y COBERTURA PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL INICIAL N 92 - REYNA DE LOS ANGELES, EN LOS DISTRITOS DE ABANCAY DE LA PROVINCIA DE ABANCAY - DEPARTAMENTO DE APURIMAC

Ruc/código :	20608578944	Fecha de envío :	24/05/2024
Nombre o Razón social :	VARA POWER SYSTEMS S.A.C.	Hora de envío :	17:43:28

**Observación: Nro. 2**  
**Consulta/Observación:**  
En el numeral 3.2, REQUISISTOS DE CALIFICACION, literal C, EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD, de la página 80 de las bases solicitan: DE MANERA RESTRICTIVA

Al respecto Observamos las bases, debido a que claramente se nota un marcado direccionamiento a un determinado postor, al solicitar DE MANERA RESTRICTIVA, hecho que transgrede la nueva normativa de contrataciones del estado y su reglamento, teniendo presente que existe jurisprudencia del Tribunal de Contrataciones del Estado, en sus Resoluciones: N° 00009-2024-TCE-S2, y Resolución N° 01538-2024-TCE-S2, generando gastos innecesarios y limitando la participación de futuros postores. POR CONSIGUIENTE, SE PUEDE DECLARAR NULO DE OFICIO, Y en virtud al artículo 2° de la LCE, donde estipula los lineamientos que en todo Procedimiento de Selección se deben cumplir, siendo estos fomentar la más amplia concurrencia de futuros postores en concordancia con los principios de Libertad de concurrencia, igualdad de trato, transparencia y equidad, ante ello solicitamos al Comité de Selección CONSIDERE LO SIGUIENTE:

PARA CUALQUIERA DE LOS ITEMS 1,2,3 Y 4 :

c ¿ EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Servicios similares a: confección e instalación de estructuras metálicas y/o mantenimiento y/o mejoramiento y/o implementación y/o adecuación y/o remodelación y/o implementación y/o acondicionamiento y/o de estructuras metálicas en entidades públicas y privadas. En cumplimiento a la transparencia de la nueva normativa de contrataciones del estado.

Acápite de las bases :Sección: EspecificoNumeral: 3.2Literal: CPágina: 80

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Resolución N° 00009-2024-TCE-S2 Y Resolución N° 01538-2024-TCE-S2

Análisis respecto de la consulta u observación:

EL AREA USUARIA SE ACOGE PARCIALMENTE LA OBSERVACIÓN,  
Se incorpora a las bases confeccion e instalación de coberturas metálicas en entidades publicas y privadas

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Servicio de fabricación y/o montaje de estructura metálica para infraestructura educativa, Servicio de montaje e instalación de cobertura con estructura metálica. Servicio de instalación y montaje de Estructura metálica con cobertura de Calaminón y/o teja andina, Servicio de montaje e Instalación de coberturas metálicas para coliseos, mini coliseos. y/o servicios de confección e instalación de coberturas metálicas en entidades públicas y privadas.

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE APURIMAC SEDE CENTRAL

Nomenclatura :AS-SM-35-2024-GRAP-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE SUMINISTRO FABRICACION, MONTAJE DE ESTRUCTURA METALICAS Y COBERTURA PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO DEL NIVEL INICIAL N 92 - REYNA DE LOS ANGELES, EN LOS DISTRITOS DE ABANCAY DE LA PROVINCIA DE ABANCAY - DEPARTAMENTO DE APURIMAC

Ruc/código :	20600961731	Fecha de envío :	24/05/2024
Nombre o Razón social :	F MACSA CONTRATISTAS EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	Hora de envío :	22:22:54

Consulta: Nro. 3

Consulta/Observación:

LÍQUIDOS PENETRANTES se efectuará antes de realizar el cordón de acabado por el lado posterior de la soldadura en ¿V¿ para verificar la ausencia de discontinuidad no aceptable 100% igualmente se verificará la superficie de la soldadura de acabado (pase final) por el lado de mayor aporte de soldadura alcance 100% en este procedimiento de soldeo no se realiza soldadura en V (biselado) por lo que el material de aporte son inferiores a 3.2mm el proceso de soldeo en toda la estructura son a topo o filete, se debe cuidar la convexidad y continuidad de cordón de soldeo. se requiere un técnico certificado en AWS D1.1 & D1.5 y ASME sección IX

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 5.7.1 Literal: - Página: 55

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

EL AREA USUARIA ACOGE LA OBSERVACIÓN, la prueba de liquidos penetrantes sera obligatoria, en todos los cordones de soldadura, indistintamente sea de tipo filete o biselado, el responsable de realizar las pruebas será un técnico certificado en AWS D1.1&D1.5 y ASME IX

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se efectuará antes de realizar el cordón de acabado en las soldaduras tipo bisel y soldaduras tipo filete según sea el caso para verificar la ausencia de discontinuidad no aceptable (100%). Igualmente, se verificará la superficie de la soldadura de acabado (pase final) por el lado de mayor aporte de soldadura (alcance 100%).

El encargado de realizar las pruebas será un profesional con experiencia en fabricación y/o montaje de estructuras metálicas. Certificado bajo Normas de Soldadura AWS D1.1, D1.3, D1.4, D1.5; y/o ASME IX, y/o ASME B31.3, Para garantizar la calidad de las uniones soldadas de la estructura metálica en el proceso constructivo.